

IV СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

СОДРЖИНА

IV.1. Суровини и помошни материјали коишто ќе се користат	2
во БУЛ-БИЛДИНГ ДОО Струмица	2
IV.1.1 Суровини.....	2
IV.1.4 Вода	3
IV.2. Финален производи	4
IV.2.1 Опис на поединечни фази од процес на преработка на сув цвет до добивање на финален производ	4

IV.1. Суровини и помошни материјали коишто ќе се користат во БУЛ-БИЛДИНГ ДОО Струмица

IV.1.1 Суровини

Најзначајниот дел во процесот на одгледување канабис за медицински цели започнува со изборот на добра и квалитетна генетика за семе или клон. Компанијата Бул билднинг за примарното производство ќе набавува исклучиво сертифицирани генетики, од сертифициран и докажан угледен добавувач, а во понатамошното работење ќе продолжи со самостојно производство на мајки од веќе одгледаните растенија кои дале најдобар резултат и имале најдобар квалитет. Секое семе/клон од првиот момент добива свој единствен бар код кој се внесува во електронски систем за евиденција кој ќе го следи растението, со сите промени и процеси низ кои поминува се до негова преработка во краен производ.

IV.1.2 Помошни материјали

Ѓубрива - минерални и органски

Во одгледувањето, за прихрана на растенијата и поттикнување на нивниот раст и развој ќе се користат сертифицирани, регистрирани ѓубрива, нутриенти и биостимулатори, додека за заштитата на растенијата ќе се користат квалитетни и ефикасни препарати (хербициди, инсектициди) во согласност со листата на одобрени препарати за заштита на растенијата.

Прилог 1 – Сертификати за минерални и органски ѓубрива

Средства за хигиена и заштита при работа

Средствата за хигиена како и средствата за заштита при работа се чуваат во магацин за таа намена и се состојат од средства за лична хигиена.

IV.1.3 Енергенси

ЕЛЕКТРИЧНО НАПОЈУВАЊЕ

Снабдувањето со електрична енергија се врши преку градска електроенергетска мрежа. Просечна годишна потрошувачка на електрична енергија изнесува околу 3570.000 KWh. Објектот е поддржан и со сигурен енергетски конзум со „ринг врска“ за напојување од две страни од околу 8,7 мегавати и поддршка со 17 нафтени генератори со кои ќе се осигура непрекинато и непречено снабдување со електрична енергија во случај на прекин на електрична енергија

СНАБДУВАЊЕ СО ГОРИВО

Снабдување со гориво потребно за генераторите се врши од Јавор Шпед. Просечната годишна потрошувачка се очекува да изнесува 5 t.

IV.1.4 Вода

ВОДОСНАБДУВАЊЕ

Фабриката за подготовка на вода се состои од три резервари за нетретирана вода, единица за реверзибилна осмоза со песолен филтер и три резервари за третирана вода. Резерварите се со дијаметар 4,5 m и висина од 3,8 m со вкупна зафатнина од 65 m². Единицата за реверзибилна осмоза има капацитет за преработка на 200 m² вода на 24 часа. Водата што ќе се користи во процесот на осмоза ќе се носи од два бунари. Во тек е изработка на техничка документација за користење на техничка вода од дупчени бунари од страна на ГЕОХИДРОКОНСАЛТИНГ Дооел Скопје.

Просечна потрошувачка за надводнување дневно е 4,420 l (моментално) или 20,160 l кога сите ламели ќе бидат во функција

IV.2. Финален производи

IV.2.1 Опис на поединечни фази од процес на преработка на сув цвет до добивање на финален производ

Процесот на преработка на сувиот цвет до добивање финален производ масло и маслени екстракти од канабис ќе се одвива во чистите соби во Ламела Б, специјално опремени според највисоки стандарди за хигиена и производство на медицински производи.

Преработката на сувиот цвет се одвива во следниве фази:

1. Мелење

Спакуваните ќеси сув цвет од складишниот магацин поминуваат низ безбедносните бариери до белите соби, до просторија за мелење каде започнува првата фаза мелење на сувиот цвет до прашкаста состојба и припрема за фаза на екстракција.

2. Екстракција

Во посебно опремена, според сите стандарди, просторија за екстракција, ќе бидат сместени CO₂ суперкритични екстрактори во кои под притисок од 120-250 bar ќе се екстрахира мелениот сув цвет до добивање паста од канабис.

3. Растворање на паста

Пастата добиена со екстракција, се раствора со процес на топење и сушење со употреба на специјализирани печки за таа намена. Самата паста се раствара со 99% етанол - апсолутен алкохол по што пастата се подготвува за следниот процес.

4. Замрзнување - Winterizacija

За оваа фаза се користат специјализирани фрижидери со температура од -80°C, за мрзнење на приготвениот материјал во период не помал од 24 часа.

5. Филтрација

Процесот на филтрација се врши со употреба на специјализирана вакуум машина со филтер хартија со цел да се отстранат дел од восоците и масите кои останале од замрзнатиот маслен раствор. Така првично прочистениот раствор преминува на секундарно прочистување со користење на центрифуга со висок обртен момент.

БУЛ-БИЛДИНГ ДОО Струмица

Апликација за IPPC

6. Алкохолна дестилација

Во оваа фаза се користат дестилатори за отстранување на искористениот алкохол од самиот раствор. Постапката на дестилација трае одреден временски период додека целосно не се извлече искористениот алкохол и не се раздвои од маслениот раствор.

7. Декарбоксилација

Декарбоксилацијата се одвива на одредена температура на магнетни мешалки во стаклени садови. За овој процес е потребен временски период од најмалку 24 часа за процесот да биде целосно завршен и конечно подготвен за дестилација. Со завршување на процесот на декарбоксилација се добива производ наречен амбер.

8. Завршна дестилација

Завршна дестилација е последен процес од преработката на таканаречениот амбер до добивање на маслен екстракт. Со употреба на специјален дестилатор се добива финалниот производ масло од канабис за медицински цели.

Добиеното финално масло од канабис добива сериски број кој во системот за следливост ги носи сите податоци. Пакувањето ќе се одвива во просториите за примарно и секундарно пакување според законските прописи во зависност од потребите и начинот на дистрибуција.

ТАБЕЛА IV.1.1. Детали за сировини, меѓупроизводи поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создаваат на локацијата

ПОСТРОЈКА: БУЛ-БИЛДИНГ ДОО Струмица

Реф.број или Шифра	Материјал/ Супстанција	CAS број	Категорија на опасност	Количина Месечно просек	Годишна употреба	Природа на употребата	R Фраза	S Фраза
1.	Семе	/	Нема	/	600 семки	За производство на цвет од канабис	Нема	Нема
2.	Ѓубрива	/	Нема	4.995 l	59.940 l	За производство на цвет од канабис	Нема	Нема
3	Цвет од канабис	/	Нема	/	11	За производство на масло од канабис	Нема	Нема

ТАБЕЛА IV.1.1. Детали за производи, поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создаваат на локацијата

ПОСТРОЈКА: Асфалтна база

Реф.број или Шифра	Материјал/ Супстанција	CAS број	Категорија на опасност	Годишна употреба (тони/год.)	Природа на употребата	R Фраза	S Фраза
1.	Масло од канабис	13956-29-1	Акутна токсичност	2,5	За медицински цели	Нема	Нема