

До
Министерство за просторно планирање
и животна средина
-Управа за животна средина-
С к о п ј е

Согласно член 114 од **Закон за животната средина** (Сл.весник на РСМ бр. 53/05, 81/05, 24/07, 159/08, 83/09, 48/10, 124/10, 51/11, 123/12, 93/2013, 44/15, 129/15, 192/15, 39/16, 81/17, 28/18), а во врска со **Записникот** за спроведување на постапка за спогодување ИП1 бр.19.1-2 од 15.03.2022 година, составен по извршен редовен инспекциски преглед од страна на Државниот инспекторат за животна средина, и **Решението** ИП1 бр.19.1-3 од 15.03.2022 година, за одстранување на недостатоците утврдени со Записникот, “Еуро Брик Компани” ДОО Велес, Друштво за производство, трговија и услуги, ул.“Раштански Пат“ бр.1 Велес, како Оператор на Инсталацијата за производство на тули го поднесува следното:

Б А Р А Њ Е **ЗА ИЗМЕНА НА А-ИНТЕГРИРАНА ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА**

Друштво за производство, трговија и услуги, “Еуро Брик Компани” ДОО Велес, ул.“Раштански Пат“ бр.1 Велес, како Оператор на Инсталација за производство на тули, од претходно водена постапка, е носител на А-интегрирана еколошка дозвола УП1 бр.11/3-1680/2017 од 01.10.2019 година.

Заради обезбедување повисок степен на заштита на животната средина и на животот и здравјето на луѓето при преземањето на активностите и вршењето на дејностите,

Друштвото во 2020 година, во функција на работата на Тунелската печка, **инсталира нова постројка** за користење на енергенс петрол кокс, набави нова опрема за складирање и пренос до печката и тоа: 2 силоси со вкупен капацитет од 20 тони за складирање на петрол кокс, 7 горилници за соодветниот енергенс, а енергенсот мазут утврден во дозволата престана да го употребува.

Со оглед на тоа што, за инсталирањето на новата постројка за користење на енергенс петрол кокс, Операторот како носителот на А-интегрираната еколошка дозвола, не го известил органот на државната управа надлежен за работите од областа на животната средина, за промената во работата на инсталацијата која може да има влијание врз здравјето на луѓето, животната средина или имотот, (член 111 став (1) алинеја 3 од Законот за животната средина), со информации за обемот и за начинот на кој се извршуваат планираните промени во работењето на инсталацијата, како и за влијанието на промените врз животната средина, (член 116 став (1) од Законот за животната средина), почитувајќи ја наредбата од Решението ИП1 бр.19.1-2 од 15.03.2022 година, Операторот: “1.1. Да обезбеди од Надлежниот орган, Измена на А-Интегрираната еколошка дозвола, за реализираната промена во работата на Инсталацијата (употреба на енергенс петрол кокс во Тунелската печка за печење на тули со придружната опрема), а која може да има влијание врз животната средина“, согласно член 114 од Закон за животната средина, го поднесуваме ова **Барање за изменување на А-Интегрираната еколошка дозвола УП1 бр.11/3-1680/2017 од 01.10.2019 година.**

Кон Барањето за изменување на А-Интегрираната еколошка дозвола, приложуваме потребни информации за обемот и за начинот на кој се извршени планираните промени во работењето на инсталацијата, како и за влијанието на промените врз животната средина.

Видно од целокупната содржина на Барањето, сметаме дека се исполнети сите услови за измена на А-интегрираната еколошка дозвола.

Прилози кон Барањето:

-Барање измена А-интегрирана еколошка дозвола

Инсталација за производство на тули

=Вовед

=Операции и услови утврдени со А-дозволата

=Контрола

=Законски обврски на носителот на А-интегрирана еколошка дозвола

=Барање измена на А-интегрираната еколошка дозвола

-Информација за обемот и начинот на кој се извршени планираните промени во работењето на Инсталацијата како и за влијанијата на промените врз животната средина

Во Велес,,, 2022 год.

Бр.

ДПТУ “Еуро Брик Компани”
Овластено лице

.....
/ /



Друштво за производство, трговија и услуги
Ул.Раштански пат бр.1 Велес

Б А Р А Њ Е

И З М Е Н А

А-Интегрирана еколошка дозвола

ИНСТАЛАЦИЈА

ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ТУЛИ

ЛОКАЦИЈА:

Велес, ул.Раштански Пат бр.1
К.П. 16963 К.О. Велес

**Инсталацијата врши активности
од Прилог 1 од Уредбата**

Мај, 2022 година

ВОВЕД

Имајќи ја предвид состојбата со животната средина воопшто, тргнувајќи од поставките на Законот за животната средина (Сл.весник на РСМ бр. 53/05, 81/05, 24/07, 159/08, 83/09, 48/10, 124/10, 51/11, 123/12, 93/2013, 44/15, 129/15, 192/15, 39/16, 81/17, 28/18), дека, секој е должен при преземањето на активностите или при вршењето на дејност, да обезбеди висок степен на заштита на животната средина и на животот и здравјето на луѓето и да подготви соодветна документација од сверата на животната средина, Друштвото за производство, трговија и услуги “Еуро Брик Компани“ ДОО Велес, согласно Правилникот за постапката за добивање А-интегрирана еколошка дозвола (Сл.Весник на РСМ бр.4/06), до Министерството за животна средина и просторно планирање, поднесе Барање за добивање А-интегрирана еколошка дозвола, за Инсталација за производство на тули.

Согласно Уредбата за определување на активностите на инсталациите за кои се издава Интегрирана еколошка дозвола односно дозвола за усогласување со оперативен план и временски распоред за поднесување на барање за дозвола за усогласување со оперативен план (Сл.Весник на РСМ бр.89/05), Операторот во Инсталацијата врши дејност од Прилог 1, точка 3. Индустрија на минерали, подточка 3.4. Инсталации за производство на тули, со производствен капацитет 300 тони/ден.

Со Барањето, преку анализа на постојната состојба, очекуваните влијанија, анализа на изворите на загадување на животната средина, дадена е оцена на влијанието на Инсталацијата врз животната средина, како и соодветни предлог мерки и решенија за намалување на негативните влијанија врз животната средина и доведување на загадувањата во рамките на максимално дозволените концентрации и количества, што сето заедно претставува соодветен допринос за зачувување на животната средина воопшто.

Министерството за животна средина и просторно планирање, како орган на државната управа, надлежен за работите од областа на животната средина, издаде А-интегрирана еколошка дозвола УП1 бр.11/3-1680/2017 од 01.10.2019 година, со нагласок дека:

-Дозволата е само за Интегрирано спречување и контрола на загадивањата (ИСКЗ), и ништо во оваа Дозвола не го ослободува Операторот од обврските за исполнување на условите и барањата од други закони и подзаконски акти.

-Инсталацијата ќе работи, ќе се контролира, ќе се одржува и емисиите ќе бидат такви како што е наведено во оваа Дозвола.

-Сите програми кои треба да се изработат во согласност со условите во оваа Дозвола стануваат дел од Дозволата.

ОПЕРАЦИИ И УСЛОВИ УТВРДЕНИ СО А-ДОЗВОЛАТА

Печењето на меѓупроизводите се врши на начин што глинените блокови рачно се редат на шински вагони и се внесуваат во тунелска печка долга 104м. Печката се загрева со помош на повеќе групи (вулкански и импулсивни) горилници од кои едните се на земјен гас (метан) а другите на мазут.

1. Земјен гас (метан) = две групи од по 12 горилника.

- едната група содржи 12 горилника со инсталирана моќност од 180KW, а

- втората група 12 горилника со инсталирана моќност од 60KW и

2. Мазут = 3 групи x 15 горилници со инсталирана моќност од 60 KW.

Вкупната инсталирана моќност на горилниците на печката = 5.580KW (5,58MW)

Во првата зона блоковите се загреваат до 600°C, во втората жарна зона температурата се покачува на 900°C, во третата зона на ладење, температурата на воздухот опаѓа на 150°C.

Топлиот воздух од Тунелската печка се користи и за сушење на меѓупроизводите во Сушарата.

Режимот на печење е автоматизиран и компјутерски се следи, на печката се инсталирани пирометри за следење на температурата во печката, а издувните гасови се испуштаат низ оџак со површина од 1,31 м², и висина над кровот од 4,0 метри.

КОНТРОЛА

Државниот инспекторат за животна средина, на ден 09.03.2022 година, изврши редовен инспекциски надзор над Инсталацијата за производство на тули и Операторот Друштво за производство, трговија и услуги “Еуро Брик Компани“ ДОО Велес, со седиште на ул.Раштански Пат бр.1, Велес, со намера да се согледа спроведувањето на обврските дадени во А-интегрираната еколошка дозвола.

Државниот инспектор за животна средина, врз основа на Законот за животната средина и Законот за прекршоци, на ден 16.03.2022 година, состави Записник за спроведување на постапка за спогодување ИП1 бр.19.1-2, со кој се потенцира дека операциите во Инсталацијата не се спроведуваат согласно со условите утврдени во Интегрираната дозвола, дадени со посебни услови.

Надзорниот инспектор, за утврдената фактичка состојба направил Записник ИП1 бр.19.1-2 од 09.03.2022 година, придружуван со Листа на проверки, и врз основа на Законот за инспекциски надзор и Законот за животната средина, донесе Решение ИП1 бр.19.1-2 од 15.03.2022 година, со кое се Наредува Операторот да ги отстрани недостатоците утврдени со Записникот.

Со Записникот ИП1 бр.19.1-2 од 09.03.2022 година, придружуван со Листа на проверки, се наведува дека “Прекршокот е сторен затоа што Операторот спротивно на овластувањето за операциите и условите утврдени во А-дозволата (дозволено користење на енергенс метан и мазут во Тунелската печка за печење на тули со утврдена опрема за складирање, утврдени услови за складирање на енергенсот и заштита од непредвидени истекувања), во 2020 година инсталирал нова постројка за користење на енергенс петрол кокс, набавил нова опрема за складирање и пренос до печката и тоа: 2 силоси со вкупен капацитет од 20 тони за складирање на петрол кокс, 7 горилници за соодветниот енергенс, а енергенсот мазут утврден во дозволата престанал да го употребува.“

Со Решението ИП1 бр.19.1-2 од 15.03.2022 година, се Наредува Операторот: “1.1. Да обезбеди од Надлежниот орган, Измена на А-Интегрираната еколошка дозвола, за реализирана промена во работата на Инсталацијата (употреба на енергенс петрол кокс во Тунелската печка за печење на тули со придружната опрема), а која може да има влијание врз животната средина.“

ЗАКОМСКИ ОБВРСКИ НА НОСИТЕЛОТ НА А-ИНТЕГРИРАНАТА ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА

Согласно **Закон за животната средина** (Сл.весник на РСМ бр. 53/05, 81/05, 24/07, 159/08, 83/09, 48/10, 124/10, 51/11, 123/12, 93/2013, 44/15, 129/15, 192/15, 39/16, 81/17, 28/18),:

-Операторот е должен, за време на важноста на А- интегрираната еколошка дозвола и пет години по истекот на нејзината важност, да ги чува сите документи и податоци во врска со барањето, издавањето и мониторингот предвиден со задолжителните услови во интегрираната еколошка дозвола и да ги направи достапни по барање на органот на државната управа надлежен за работите од областа на животната средина или Државниот инспекторат за животна средина.(член 110).

-Носителот на А-интегрираната еколошка дозвола е должен да го известува органот на државната управа надлежен за работите од областа на животната средина, и тоа:

=редовно, за резултатите од мониторингот спроведуван согласно со задолжителните услови од А-интегрираната еколошка дозвола,

=веднаш, за секој дефект несреќа и/или хаварија што имале или би можеле да имаат значително влијание врз здравјето на луѓето, животната средина или имотот,

=за секоја промена во работата на инсталацијата која може да има влијание врз здравјето на луѓето, животната средина или имотот и

=за секоја планирана промена на лицата со посебни овластува во врска со А-интегрираната еколошка дозвола кои управуваат со инсталацијата.

Носителот на А-интегрирана еколошка дозвола е должен да ги почитува сите услови од дозволата при користењето и управувањето на инсталацијата.

Заради спроведување на обврската од ставот (2) на овој член операторот на инсталацијата е должен да именува лице кое ќе биде одговорно за спроведувањето на условите утврдени во А-интегрираната еколошка дозвола.(член 111)

-А-интегрираната еколошка дозвола може да биде изменета по службена должност или по барање на операторот.(член 114)

-Известувањето од членот 111 став (1) алинеја 3 на овој закон задолжително треба да содржи информации за обемот и за начинот на кој се извршуваат планираните промени во работењето на инсталацијата, како и за влијанието на промените врз животната средина.

Како надминување на пропишаното ниво на негативни влијанија врз животната средина не се смета надминувањето коешто не ги менува задолжителните услови на А-интегрираната еколошка дозвола, а особено, ако:

=не ја зголемува потрошувачката на суровини или на енергија,

=не го зголемува количеството отпад што се создава при работењето,

=не го зголемува нивото на емисиите во животната средина и/или

=не бара изменувања во извештајот за безбедноста, кога е пропишано дека таквиот извештај се доставува задолжително.

Во случај кога органот на државната управа надлежен за работите од областа на животната средина ќе утврди дека промените од ставот (1) на овој член можат да предизвикаат поголемо надминување на пропишаното ниво на негативни влијанија врз животната средина, од операторот се бара да го дополни барањето со елементите наведени во прописот од членот 96 став (2) на овој закон и се определува временскиот рок во кој треба да се достави дополнувањето.

Ако органот на државната управа надлежен за работите од областа на животната средина утврди дека со изведувањето на промената во работењето на инсталацијата нема да се надмине нивото на негативното влијанија врз животната средина, тој треба да ја измени А-интегрираната еколошка дозвола.(член 116)

-Во случаите од членовите 115 и 116 на овој закон органот на државната управа надлежен за работите од областа на животната средина треба да ја измени А-интегрираната еколошка дозвола во рок од 90 дена од денот на приемот на целосната документација при што треба да ги земе предвид одредбите од овој закон кои се однесуваат на:

=општите услови за издавање на А-интегрираната еколошка дозвола,

=учеството на јавноста во постапката за издавање на А-интегрираната еколошка дозвола,

=постапката за издавање на А-интегрираната еколошка дозвола и

=постапката за утврдување на исполнетоста на барањата утврдени во А-интегрираната еколошка дозвола.(117)

БАРАЊЕ ИЗМЕНА НА А-ИНТЕГРИРАНАТА ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА

Во врска со Записникот за спроведување на постапка за спогодување ИП1 бр.19.1-2 од 15.03.2022 година, составен по извршен редовен инспекциски преглед од страна на Државниот инспекторат за животна средина, и Решението ИП1 бр.19.1-3 од 15.03.2022 година, за одстранување на недостатоците утврдени со Записникот, “Еуро Брик Компани” ДОО Велес, Друштво за производство, трговија и услуги, ул.“Раштански Пат“ бр.1 Велес, како Оператор на Инсталацијата за производство на тули, преку соодветно писмо за намери:

-Во целост ги прифати наодите од извршениот редовен инспекциски преглед од страна на Државниот инспекторат за животна средина, и сторениот прекршок дека “операциите во Инсталацијата не се спроведуваат согласно со условите утврдени во Интегрираната еколошка дозвола“.

-Се согласи да се поведе постапка за спогодување согласно Законот за животната средина.

-Во целост се согласи со донесеното Решение и се обврза да превземе мерки и активности за отстранување на недостатоците.

-За извршените активности на генерален ренонт во Инсталацијата спротивно на овластувањето за операциите и условите утврдени во Интегрираната еколошка дозвола, како и за другите планирани промени, зеде обврска дека ќе поднесе Известување до Министерството за просторно планирање и животна средина и ќе побара измена на А-Интегрираната Еколошка Дозвола, со информации за обемот и начинот на кој се извршени или ќе се извршуваат промените во Инсталацијата, како и за влијанието на промените врз животната средина, а заради утврдување на условите за работа на новата опрема и користење на новиот енергенс.

ПРИЛОЗИ КОН БАРАЊЕТО

ИНФОРМАЦИЈА
ЗА ОБЕМОТ И ЗА НАЧИНОТ НА КОЈ СЕ ИЗВРШЕНИ
ПЛАНИРАНИТЕ ПРОМЕНИ ВО РАБОТЕЊЕТО НА ИНСТАЛАЦИЈАТА
КАКО И ЗА ВЛИЈАНИЈАТА НА ПРОМЕНИТЕ ВРЗ ЖИВОТНАТА СРЕДИНА

Состојба пред промените

Заради печење на меѓупроизводите, глинените блокови рачно се редат на шински вагони и се внесуваат во Тунелска печка долга 104м.

Печката се опслужува преку автоматизиран шински систем за пренос на влажните и сушените меѓупроизводи на регали до и од печката, и за транспорт на вагоните со сушени меѓупроизводи до Тунелска печка и на готовите производи од Тунелска печка до платформата за истовар, кој се состои од транспортери на ланец, вртливи платформи, лифт, одземач итн.

Тунелска печка е со четири колосека и 3 групи на рото миксери од по 7 вентилатора со моќност на моторите за движење од 2,5KW и на мотори за вентилаторите од 7,5KW. Во печката се инсталирани анемометри за следење на протокот на воздух и се користи рачен мерач на влагата.

Печката се загрева со помош на повеќе групи (вулкански и импулсивни) горилници од кои едните се на земјен гас (метан) а другите на мазут.

1. Земјен гас (метан) = две групи од по 12 горилника.

- едната група содржи 12 горилника со инсталирана моќност од 180KW, а

- втората група 12 горилника со инсталирана моќност од 60KW и

2. Мазут = 3 групи x 15 горилници со инсталирана моќност од 60 KW.

Вкупната инсталирана моќност на горилниците на печката = 5.580KW (5,58MW)

Во првата зона блоковите се загреваат до 600°C, во втората жарна зона температурата се покачува на 900°C., во третата зона на ладење, температурата на воздухот опаѓа на 150°C.

Топлиот воздух од Тунелската печка се користи и за сушење на меѓупроизводите во Сушарата.

Табеларен приказ на влезови и излези од процесот Печење на меѓупроизводите

Влез	Резултат	Излез
-Струја -Мазут -Метан	-Готов производ	-Издувни гасови -Бучава -Топол воздух

Во производството на тули се применуваат низа мерки за спречување или намалување на емисиите, кои главно се однесуваат на процесот на производство на готовите производи и се насочени, пред сè, кон примена на НДТ, како и на различни системи за третман на прашина, на издувните гасови и за одлагањето на отпад.

Емисиите во воздухот воглавно се; прашина и издувни гасови од опремата и механизацијата, од возилата, фугитивни гасови при процесот на производство

Емисиите на бучава и вибрации се продуцираат од работните активности, машините, опремата и механизацијата при процесот на производство.

Емисиите во почва се оценува дека не се директно во почвата и се незначителни.

Создавањето на отпад на ниво на Инсталацијата воглавно се однесува на; непечен и печен крш, отпад од процеси на чистење, употребено масло за подмачкување, контејнери од хемикалии и друг основен инертен индустриски отпад, отпад од пакување, комунален отпад, метален отпад од механизација.

Емисиите во вода се манифестираат преку испустот на комунална отпадна вода во јавната канализациска мрежа, како и незначителен дел од хемикалиите кој се испушта во градска канализација и тоа при хигиената на административните простории, миењето на садовите во кујна и при миењето на некои од лабораториските садови по вршењето на лабораториските тестирања.

Во границите на Инсталацијата, не се одвиваат земјоделски и фармерски дејности, па според тоа нема ни употреба на средства за заштита на растенијата, а нема ни емисии кои настануваат од отпад од животинско потекло.

Во поглед на управувањето и контролата, организациската структура во Друштвото е поставена вертикално и хоризонтално со цел да се задоволи хиерархиската поставеност на надлежностите и одговорностите во однос на донесувањето на одлуки, како и согласно процесниот модел на хоризонтална поврзаност и менаџирање на процесите и работните активности. Друштвото има изработено Правилник за систематизација и организација по кој се уредени сите работни позиции со опис на работните задачи како и критериумите коишто треба да бидат исполнети за секое работно место.

Како суровини и помошни материјали, други супстанции и енергии употребени или произведени во Инсталацијата, во функција на Тунелската печка, се употребуваат:

-Мазут, кој се користи во процесот на производство при печењето на суровината, односно за загревање на Тунелската печка и генераторот за топол воздух. Се складира во метален резервоар со капацитет од 1000т со позиција во непосредна близина на погонот. Потрошувачката на мазут за Печката е проектирана до 5т дневно, во комбинација на загревање на печката со природен гас-метан, во сооднос 70:30.

Мазут = 9.520 kcal/кг, 1 kcal = 4.184KJ

7,536 тони мазут/ден : 300 тони готов производ/ден= 1 тон готов производ/25,12 кг мазут

109.500 тони готов производ/годишно

2.750,6 тони мазут/годишно

Мазутот се складира во надземен метален резервоар со капацитет од 1000т со позиција во непосредна близина на погонот и преку мазутна инсталација, односно надземен цевоводен систем се пренесува до производниот погон, каде што се складира во дневен резервоар со капацитет од 1т. Цевоводниот систем е изолиран, подигнат високо над земја, со инсталирани грејачи на струја за одржување на вискозноста на мазутот при ниски температури.

Пракса на Друштвото е во резервоарот да се складира мазут не повеќе од 150 тони.

Дотурот на мазут го вршат овластени лица на добавувачот со сопствени возила и според пропишана процедура.

-Земјен гас – метан, служи како втор вид на гориво за палење и за загревање на печката во производниот процес на печење на меѓупроизводите, во комбинација со мазутот. Се користи за првото палење на печката, во замена на огревното дрво коешто претходно се користеше за иницијално палење на печката. Во натамошниот процес на печење на меѓупроизводите метанот се користи за загревање на првата зона на предгревање на меѓупроизводите до температура од 600°C.

Хемиски состав на земјениот гас (во молски проценти)

Метан (C ₁)	Не помалку од 92,00%
Етан (C ₂)	Не повеќе од 4,00%
Пропан (C ₃), Бутан (C ₄) и потешки јаглеводороди	Не повеќе од 2,00%
Азот	Не повеќе од 2,00%
Јаглерод двооксид (CO ₂)	Не повеќе од 1,00%
Кислород (O ₂)	Не повеќе од 0,20%
Меркаптанов сулфур	Не повеќе од 10мг/м ³
Сулфурводород (H ₂ S)	Не повеќе од 5мг/м ³
Сулфур	Не повеќе од 20мг/м ³

Соодносот на користењето на метанот и мазутот е 30:70.

Метан = 13.200 kcal/кг, 1 kcal = 4.184KJ

2,376 тони метан/ден : 300 тони готов производ/ден= 1 тон готов производ/7,92 кг метан

7,92 кг x 13.200kcal = 104.544kcal x 4,184KJ = 437.412,1KJ/1 тон производ дневно

109.500 тони готов производ/годишно

867,24 тони метан/годишно

Земјениот гас - Метанот се користи во процесот на производство за иницијално палење и за загревање на Тунелската печка при печењето на меѓупроизводите во комбинација со мазутот.

Метанот се складира во сетови од боци, поставени на мобилни надземни платформи во непосредна близина на погонот и преку надземен цевоводен систем се пренесува до производниот погон до регулационата станица, а оттаму до горилниците на тунелска печка. За загревање на гасот се користи вода, која се загрева со гасен котел, како дел од инсталацијата.

Платформите се мобилни и испразнетите сетови боци се заменуваат со полни. Замената ја вршат овластени лица на добавувачот до местото на складирање согласно однапред пропишана процедура.

о о о

Оџакот на Тунелска печка во производниот погон ги емитира испустните гасови од согорувањето на мазутот и на земјениот гас, при загревањето на печката во процесот на производство на цигли. Се наоѓа на координати N 41°42'53.2" и E 21°45'15.8". Оџакот е бинарен, долниот дел е ѕидан, а горниот дел е метален во правоаголна форма со димензии 1200x1500мм и висина 15м. Изворот е од суво согорување.

Идентификувани се два споредни емитери на пареа во атмосферата. Двата дифузори за влажен воздух се сместени во Сушарата, од каде што го изнесуваат влажниот воздух којшто се ослободува при процесот на сушење на меѓупроизводите во Тунелската сушара. Системот вклучува два оџака коишто се наоѓаат на координати: N 41°42'52.1" и E 21°45'16.3". Оџаците се со дијаметар 1,7м и со висина 10,5м под кровот и 1,5м над кровната површина. Не се извор на согорување, емисијата е водена пара.

Емисиите во воздух (оџак на Тунелска печка) се значајните можни загадувања во Инсталацијата. Оттаму, мониторингот што се спроведува периодично, е насочен на мониторинг и контрола на таа референтна емисиона точка.

Извршени промени во работењето на Инсталацијата

Заради обезбедување повисок степен на заштита на животната средина и на животот и здравјето на луѓето при преземањето на активностите и вршењето на дејностите, Друштвото во 2020 година, во функција на работата на Тунелската печка, **инсталира нова постројка за користење на енергенс-Петрол кокс**, набави нова опрема за складирање и пренос до печката и тоа: 2 силоси со вкупен капацитет од 20 тони за складирање на Петрол кокс, 7 горилници за соодветниот енергенс, а енергенсот мазут утврден во постојната А-интегрирана еколошка дозвола, престана да го употребува.

Во функција на новата постројка за користење на енергенс-Петрол кокс, инсталирани се два гасификатора и седум импулсивни апарати. Гасификаторите служат за распрскување на Петрол коксот со помош на воздух, каде количината на воздухот е поголема при што се создава гасификација каде што има поголеми количини на Кислород.

Во зависност од режимот на печење, се подесува и температурата; кога се работи со оптимален режим 2 x 30 минути (осум вагони во смена) горната температура треба да се движи околу 870°C, импулсивните апарати работат врз основа на штелувањето на горната температура. Ако се изедначи температурата при печењето како што е штелувана температурата на инструментот, доаѓа до нивно исклучување. После извесно време ако се намали температурата за 20°C повторно се вклучуваат во работа импулсивниот апарат.

Во случај ако не може да се постигне температурата во зависност од режимот на печење, кај гасификаторот се зголемува протокот на Петрол кокс со отворање на вентилот на главата со ознака 1-5.

Исто така, ако треба да се зголеми температурата, на импулсивните апарати постојат 3 брзини на редукторот за ложење на Петрол кокс, така што со зголемување на брзината се зголемува бројот на импулсите.

На Тунелската печка има два редуктора, а нивната функција е следна:

а) припрема на меѓупроизводите пред да влезат во зоната на печење (постепено покачување на температурата)

б) испарување на заостанатата влага на меѓупроизводите (обично се движи околу 3% на 200°C) и целосно испарување на физички врзаната вода

в) искористување на топлината од чадните гасови (со цел да не излезе во атмосферата) за загревање на воздухот и меѓупроизводите.

За ладење на сводот на печката од едната страна има решетки, а од другата страна по должината на печката собирен канал (медиум за ладење е воздухот). Температурата на воздухот за ладење на сводот не треба да биде поголема од 120°C, во спротивно може да дојде до деформација на профилите кои служат за носење на таваницата на сводот, а со тоа и кинење на држачите на носачите на блоковите на таваницата и нејзино уривање.

Горна температура на печката по целата должина:

Оџак = 80°C

Рекуператор 1 = 140°C

Рекуператор 2 = 230 °C

Гасификатор 1 = 730 °C

Гасификатор 2 = 800 °C

Импулсивен апарат 1 = 830 °C

Импулсивен апарат 2 = 830 °C

Импулсивен апарат 3 = 840 °C

Импулсивен апарат 4 = 850 °C

Импулсивен апарат 5 = 850 °C

Импулсивен апарат 6 = 860 °C

Импулсивен апарат 7 = 860 °C

Цевовод 1 = 380°C

Цевовод 2 = 220°C
 Цевовод 3= 170°C
 Цевовод 4= 82°C
 Цевовод за ладење на сводот = 87°C
 излез= 60°C

Глинените блокови рачно се редат на шински вагони и се внесуваат во Тунелската печка долга 104м.

Печката се загрева со помош на повеќе групи (вулкански и импулсивни) горилници од кои едните се на земјен гас (метан) а другите на Петрол кокс.

1. Земјен гас (метан) = две групи од по 12 горилника.

- едната група содржи 12 горилника со инсталирана моќност од 180KW, а

- втората група 12 горилника со инсталирана моќност од 60KW и

2. Петрол кокс = 7 групи x 12 горилници со инсталирана моќност од 60 KW.

Вкупната инсталирана моќност на горилниците на печката = 7.920KW (7,92MW)

Во првата зона блоковите се загреваат до 600°C. Во втората жарна зона температурата се покачува на 850°C. Во третата зона на ладење, температурата на воздухот опаѓа на 150°C.

Топлиот воздух од Тунелската печка се користи и за сушење на меѓупроизводите во печката.

Количини:

-Просечна месечна количина на производи.... 492.480 единици

-Просечна потрошувачка на Петрол кокс по единица производ .
 изнесува 0,0132 кг, или 0,0135 Gj

-Дневна потрошувачка на Петрол кокс 6,5 тони

-Месечна потрошувачка на Петрол кокс 195 тони

-Годишна потрошувачка на Петрол кокс 2.350 тони, или 79496Gj

Добавувач:

Еуро Никел Индустри

Иматели на одобрение за акцизни обврзници за електрична енергија, природен гас, јаглен, кокс, лигнит и нафтен кокс
 (статус 22.02.2021)

бр ој	НАЗИВ НА ИМАТЕЛ	ГРАД	ЕДБ	БРОЈ НА ОДОБРЕНИЕ	Датум на издавање	Вид на акцизно добро
1	УСЈЕ АД	СКОПЈЕ	4030954259677	МК20000000000000000089	09/01/2020	Нафтен кокс
2	ЕУРОНИКЕЛ ИНДУСТРИ ДОО	КАВАДАРЦИ	4011019516489	МК200000000000000002D43	11/17/2020	Нафтен кокс

Табеларен приказ на влезови и излези од процесот **Печење на меѓупроизводите**

Влез	Резултат	Излез
- Струја - Петрол кокс - Метан	Готови производи	- Издувни гасови - Бучава - Топол воздух за сушара

До
Министерство за финансии
Царинска управа
Централна управа

Предмет: Информација за годишни планирани количини на производство на готов
производ и податок за планирана месечна количина

Согласно Вашето барање за дополнување на барање за издавање на одобрение за повластен корисник врска: 15-055683/21 конкретно за информација за планирани годишни количини на производство на готов производ и податок за планирана месечна количина на нафтен кокс кој паѓа на единица производ, Ве известуваме дека планирана просечната месечна набавка на нафтен кокс е 196 тони или 6630 Gj, за просечна месечна количина на произведени 492.480 единици производ или просечна потрошувачка на нафтен кокс од 0,0135 Gj по единица производ .

Планираните годишни количини се 2350 тони нафтен кокс или 79496Gj.

Пресметката на потрошувачка во Gj е направена според сертификатот од извршени анализи доставен од Цементарница Усје каде е забележано дека 1кг нафтен кокс има 8087kcal или 0.033858 Gj.

Еуро Брик Компани
ДОО Велес

о о о

До
Министерство за финансии
Царинска управа
Централна управа

Предмет: Информација за годишни планирани количини на производство

Согласно Вашето барање за дополнување на барање за издавање на одобрение за повластен корисник врска: 15-055683/21 конкретно за информација за годишни планирани количини на основна суровина нафтен кокс што се користи во производство, Ве известуваме дека планираните годишни количини се 2350 тони нафтен кокс или 79496 Gj .

Пресметката на потрошувачка во Gj е направена според сертификатот од извршени анализи доставен од Цементарница Усје каде е забележано дека 1кг нафтен кокс има 8087kcal или 0.033858 Gj.

Еуро Брик Компани
ДОО Велес

Особини на Петрол коксот

Петрол коксот е финален цврст материјал богат со јаглерод кој произлегува од рафинирање на нафта, и особено, произлегува од финалниот процес на рафинирањето, односно тој е производ на карбонизација на јаглеводородните фракции при преработка на нафтата.

Неговата висока топлина и ниската содржина на пепел го прават пристојно гориво за производство на енергија, и е со висока содржина на сулфур и ниска содржина на испарливи соединенија.

Неговата бруто калориска вредност е скоро 8000 Kcal/kg што е двојно поголема од вредноста на просечниот јаглен што се користи во производството на електрична енергија

Петрол коксот понекогаш е извор на ситна прашина, која може да навлезе во процесот на филтрирање на човечките дишни патишта.

Истражувањата покажале дека Петрол коксот сам по себе има ниско ниво на токсичност и нема докази за канцерогеност.

Според повеќекратни студии и анализи Петрол коксот има низок потенцијал за опасност по здравјето кај луѓето, нема никакви забележливи канцерогени, развојни или репродуктивни ефекти.

Вредности:

-1кг Петрол кокс има 8087 kcal или 0.033858 Gj.

-1 тон Петрол кокс има 33,83 Gj.

-Просечна потрошувачка на Петрол кокс по единица производ .
изнесува 0,0135 Gj

Компоненти (%)	Петрол кокс
Испарливи материји	13,97
Фиксиран јаглерод	85,64
Пепел	0,39
Водород	2,80
Сулфур	5,21
cal/g	8611