

Друштво за производство трговија проектирање
и инженеринг **ЗБ ИПП** ДООЕЛ увоз-извоз

Бр. 0302/06-022

23.06 2016 год.
СКОПЈЕ

До

Министерство за животна средина
и просторно планирање

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ
СКОПЈЕ

Примено:	23.06.2016		
Орг. Били:	Врст:	Примено:	Вредност:
11	1348/1		

Арх. знак	
Рок на чување	
	20 год.
Потпис	

Предмет: Известување за намера за изведување на проект

Почитувани,

1. Податоци за инвеститор

Правен субјект: Друштво за производство, трговија, проекторање и инженеринг ЗБ ИПП ДООЛЕ увоз-извоз Скопје, во понатамошниот текст ЗБ ИПП ДООЕЛ Скопје

Седиште: Жан Жоржес бр.44 Скопје Гази Баба

Адреса на локација: Индустриска бр.18 Гази Баба

Локација: КП 2200 дел 1 КО Маџари, Договор за закуп

Телефон: 02/2551-444

072 246 777

Факс: 02/2551-444

Име и презиме на одговорно лице: Златка Огњановска, управител

Адреса: Жан Жоржес бр.44 Скопје Гази Баба

Телефон: 070 384 589

e-mail: zbippskopje@hotmail.com

2. Карактеристики на проектот

Правниот субјект: Друштво за производство, трговија, проекторање и инженеринг ЗБ ИПП ДООЛЕ увоз-извоз Скопје, во понатамошниот текст ЗБ ИПП ДООЕЛ Скопје со приоритетна дејност 43.99 Останати специјализирани градежни работи, неспомнати на друго место има намера да ја прошири својата дејност со нова дејност -заштита на метали од корозија со топло цинкување.

Согласно Уредбата за определување на проектите и критериумите врз основа на кои се се утврдува потребата за спроведување на постапката за оцена на влијанијата врз животната средина (Сл.весник на РМ бр. 74/05), Прилог II,точка 4 Поризводство и обработка на метали, (б) Инсталации за обработка на црни метали, потпочка –нанасување заштитни слоеви од растиопен метал, дејноста која се планира припаѓа во проекти набројани во прилог II за кои се утврдува потребата за оцена на влијание врз животната средина.

Планираниот проект е во индустриска зона и во околината има и други индустриски објекти. Планираната дејност ќе се одвива во веќе постоечки објект каде се врши дејност-изработка на челични конструкции. Нема да се вршат градежни зафати, ќе се искористи веќе постојниот проект. Објектот е под закуп согласно Договор за закуп на деловен простор.

Постојниот објект каде се планира проширување на дејноста со заштита на метали од корозија со топло цинкување е со следните димензии

- Дворно место: 8615 m²
- Место под згради: 929 m²
- Производна хала: 793 m²
- Приземје под административен дел-празен простор 116m²
- Административен дел спрат 1: 117 m²
- Спрат 2- празен простор: 119 m²

Планираната активност –површинска заштита на метали со топло цинкување е со капацитет од околу 300 кг шаржа/час. Капацитетот на сите кади во процесот е 31,5 m³, а на кадата за топло цинкување е 3.34 m³.

Процесот ќе се одвива по следните чекори

Реден број	Чекор од производен процес	Карактеристики
1	Влез на суровини во процес	Транспортот на материјалот ќе се врши со кран
2	Потопување во када со раствор од NaOH	Димензија на када: 3x1,5x1 (m) Тип на раствор: 5% р-р на база Температура на раствор 40-50°C
3	Плакнење со чиста вода	Димензија на када: 3x1,5x1 (m) Плакнењето ќе се врши во чиста вода, а заменувањето на водата од кадите е планирано квартално
4	Потопување во када со раствор од HCl	Димензија на када: 3x1,5x1 (m) Тип на раствор: 5-15% Температура на раствор 40-50°C
5	Потопување во када со раствор од HCl	Димензија на када: 3x1,5x1 (m) Тип на раствор: 5-15% Температура на раствор 40-50°C
6	Плакнење со чиста вода	Димензија на када: 3x1,5x1 (m) Плакнењето ќе се врши во чиста вода, а заменувањето на водата од кадите е планирано квартално
7	Потопување во врзно средство-флукс	Димензија на када: 3x1,5x1 (m) Врзно средство од амониум хлорид и цинколит (SDS листи од добавувачи)
8	Сушење	Струење на воздух со помош на вентилатори
9	Потопување во када со растопен цинк	Димензија на када: 3x1,5x0,75 (m) Ќе се користат игноти од цинк кој ќе се одржува на температурата од 400-450°C
10	Сушење	Струење на воздух со помош на

		вентилатори
11	Редeње на готов производ на отворено складиште се до негов	Редeње на готов производ на отворено складиште и транспорт

Од вкупниот произведен дел, за планираниот процес е планирана површина од околу 150 m²

Складирањето на хемикалиите (NaOH, HCl, ZnCl₂, NH₄Cl) ќе биде на определно место-магацински простор, посебно означени со цел да не дојде во интеракција помеѓу некое од средствата. Нема да се прават залихи на киселина и база од аспект дека во околината има добавувач од каде по протреба истите ќе се нарачуваат. Бидејќи истре средства се штетни за животната средина, ќе се дизајнира посебна заштита за во случај на несакано излевање на некое од средствата во случај на итни ситуации.

3. Локација на објектот

Правен субјект: Друштво за производство, трговија, проекторање и инженеринг ЗБ ИПП ДООЛЕ увоз-извоз Скопје, во понатамошниот текст ЗВ ИПП ДООЕЛ Скопје

Седиште: Жан Жоржес бр.44 Скопје Гази Баба

Адреса на локација: Индустриска бр.18 Гази Баба

Локација: КП 2200 дел 1 КО Маџари

Планираната активност е во индустриски дел од град Скопје, во општина Гази Баба, на кп 2200/1 КО Маџари. Во близина на локацијата е т.н Кванташки пазар, а објектот е опкуржен со земјоделско обработлива површина и други индустриски објекти.

На околу 2 км јужно е р. Вардар. Најблиското населено место е на околу 500 м, северно од локацијата.

На исток, запад, север и југ објектот се ганичи со земјоделно обработлива површина, на југо исток се граничи со земјоделско празно земјиште, а на југо запад со ОНЕ-ВИП базна станица компанија за телекомуникации.

Локација ЗП ИПП Скопје



Локација ЗП ИПП ДООЕЛ Скопје



4. Карактеристики на можното влијание

Планирано е инсталацијата да работи 24 часа, седум дена во неделата.

Влијание врз безбедност и здравје при работа

Можните ризици по безбедносот и здравјето при работа ќе бидат оценети со проценката на ризик и изјавата за безбедност која ќе биде изработена од стручно лице за безбедност при работа. Сите вработени ќе бидат обучени за безбедна работа.

Потенцијални опасности во процесот за површинска заштита на металите од корозија со топло цинкување е прскање на течниот метал при допир со влажен предмет. За ова ќе се преземат посебни мерки, односно кадата за топло цинкување ќе биде потполно одделена од другиот дел на технолошкиот процес од посебна преграда.

Ракувањето со хемикалиите ќе го прават само обучени вработени и со користење на пропишана ЛЗО согласно препораките во проценката на ризик.

Одведувањето на пареите од процесот ќе се врши до аспирација.

Влијание врз животната средина

Емисии во воздух

Топлото цинкување ќе се врши во посебна просторија од која пареите ќе се изведуваат со аспирација. Исто така на кадите со хлороводородна киселина ќе се постави аспирација која ќе ги одведува испарувањата. Во зависност од извештаите од мерењата на емисии во воздух, доколку ги надминуваат МДК ќе се постави и филтер (активен јаглен и сл). Периодично ќе се прави мониторинг на емисија на гасови во животна средина.

Загревањето на кадата за топло цинкување е предвидено со плин или природен гас. Периодично ќе се вршат мерења на емисии во животна средина од согорување на овој вид на гориво.

Отпад

Цврст отпад-згура од цинк која ќе се отстранува во тек на производниот процес. Истата ќе се одложува на посебно определено место и ќе се пордава како секундарна суровина на правни лица кои имаат дозвола за транспорт и постапување на ваков вид на отпад.

Течен отпад: Кадите со раствор од киселина, база, водата за плакнење и флуksот ќе се празнат и растворите ќе се менуваат на секои 3-4 месеци доколку производниот процес се одвива со проектираниот капацитет од 300 кг шаржа/час. Планирано е директно извлекување на растворите со пумпа од страна на правно лице кое има дозвола за постапување со опасен отпад со кое ЗБ ИПП ќе склучи договор.

Бидејќи објектот не е приклучен на канализација, изведена е бетонирана јама со капацитет од 64 m³.

Емисии во канализација и површински води

Објектот не е приклучен на канализационен систе. Отпадните води од постојниот објект (санитарно-фекални) се одведуваат во санитарно фекална јама која периодично се празни од страна на комунално претпријатие.

Емисии во почва: Не се очекуваат емисии во почва од работните активности на планираната активност.

Бучава

Не се очекува зголемување на нивото на бучава во животна средина. Процесот ќе се одвива во завтворена просторија, а нисото на бучава може да се зголеми само од работа на вентилаторите кои ќе бидат инсталирани за одведување на парите од процесот и доведување на свеж воздух кој ќе се користи и за сушење на полупроизводите и готовиот производ.

Карактер на влијанијата: Не се очекува негативно влијание врз животната средина бидејќи можностите за емисија во медиумите на животната средина ќе бидат минимизирани со планираните мерки за заштита на животна средина.

5. Дополнителни информации

- Орган за државната управа

Управа за животна средина

Министерство за животна средина и просторно планирање

Бул. Гоце Делчев бб Скопје, зграда на МРТВ

- Дата на известувањето: 21.06.2016
- Лице кое го изготвува извештајот: Златка Огњановска, управител
- Телефонски број: 070 384 589
- E-mail: zbippskopje@hotmail.com
- Документација во прилог:
 - копија тековна состојба од централен регистар,
 - копија од катастар (скица)

Потпис

Златка Огњановска

Управител

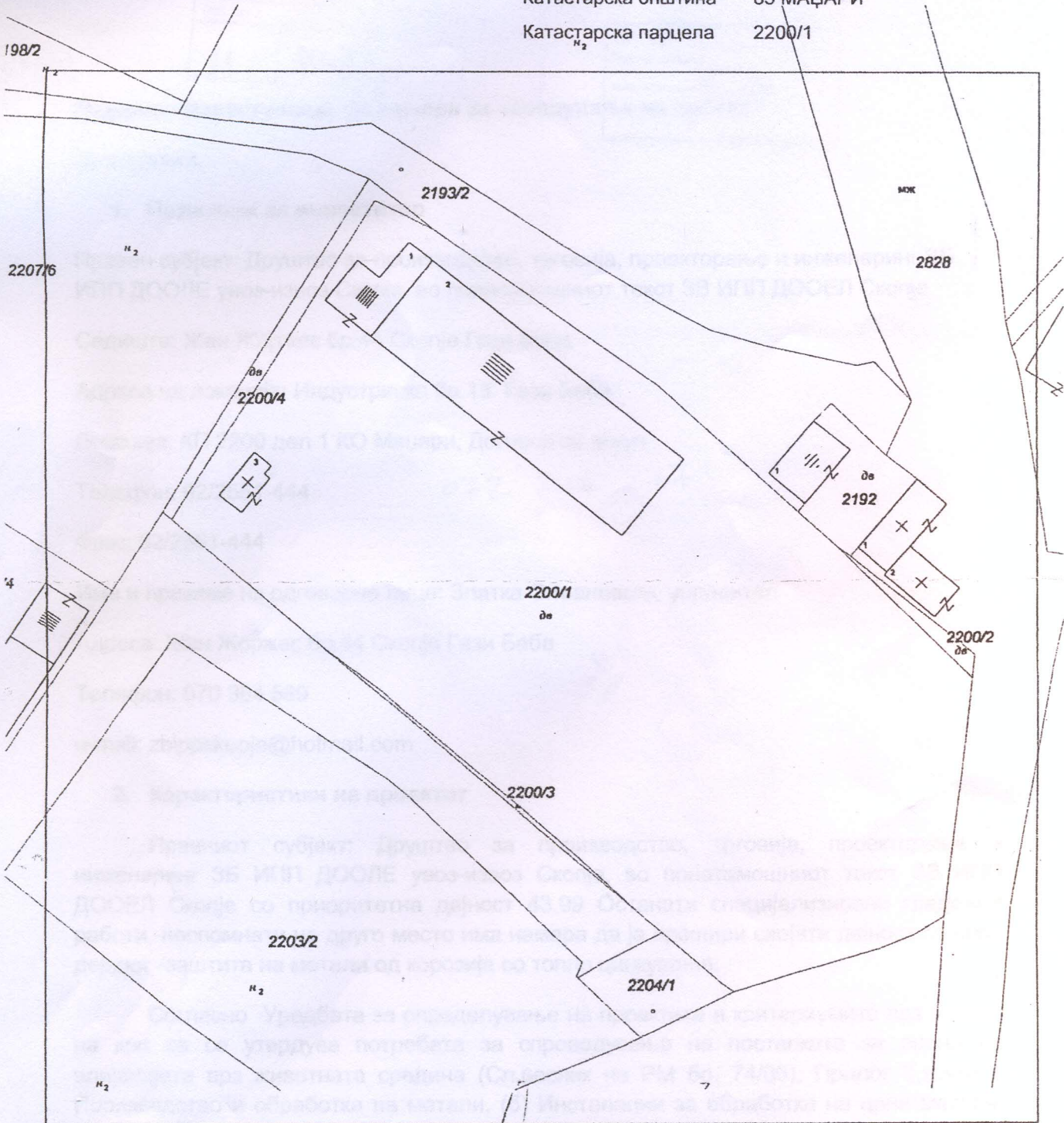




РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1106-5615/2012 од 04.06.2012 17:00:38

КОПИЈА ОД КАТАСТАРСКИ ПЛАН

Размер на планот 1:1000
Катастарска општина 83 МАЏАРИ
Катастарска парцела 2200/1



Овластено геодетско лице

М.П.

Димитар Есмеров

(име и презиме, потпис)