

Обнова и измена на А-интегрирана еколошка дозвола

Име на компанијата

Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК ДОО Пробиштип

Адреса ул. Македонски револуционери бр. 50

Поштенски број и град 2210 Пробиштип

Број на дозвола уп1-11/3-578/2017

Содржина

Нацрт А-интегрирана еколошка дозвола.....	i
Содржина.....	ii
1 Вовед.....	iv
Погон за производство на олово од секундарни суровини - РециклажаError! Bookmark not defined.	
Дозвола.....	1
2. Инсталација за која се издава дозволата	2
2.1 Техники на управување и контрола	5
2.2 Суровини (вклучувајќи и вода)	6
2.3 Техники на работа.....	7
2.4 Заштита на подземните води	16
2.5 Ракување и складирање на отпад	18
2.6 Преработка и одлагање на отпад	19
2.7 Спечување и контрола на несакани дејствија	21
2.8 Бучава и вибрации _____	22
2.9 Мониторинг	22
2.10 Престанок на работа	24
2.11 Инсталации со повеќе оператори	24
3 Документација.....	25
4 Редовни извештаи.....	26
5 Известувања.. ..	27
6 Емисии.....	28
6.1 Емисии во воздух	28
6.2 Емисии во почва	33
6.3 Емисии во вода (различни од емисиите во канализација)	33

Нацрт обнова и измена на А-интегрирана еколошка дозвола: Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК ДОО Пробиштип, Закон за животна средина

6.4	Емисии во канализација	34
6.5	Емисии на топлина	36
7	Пренос до пречистителна станица за отпадни води.....	37
8	Услови надвор од локацијата.....	38
9	Програма за подобрување	Error! Bookmark not defined.
10	Договор за промени во пишана форма	42
	Додаток 1.....	43
	Додаток 2.....	44

1 Вовед

Овие воведни белешки не се дел од дозволата

Следната дозвола е издадена согласно Законот за животна средина (Службен весник на Република Македонија 53/05,81/05,24/07,159/08,83/09,48/2010,124/2010,51/2011,123/2012,93/2013,187/13,42/14,129/15.192/15.и39/16), за работа на инсталација што извршува една или повеќе активности наведени во Уредбата на Владата за определување на активностите на инсталациите за кои се издава интегрирана еколошка Дозвола, односно Дозвола за усогласување со оперативен план и временски распоред за поднесување барање за усогласување со оперативен план (“Службен весник на РМ” бр.89/2005, до одобреното ниво во Дозволата.

Краток опис на инсталацијата за која се издава дозволата

За потребите на производството инсталацијата „ТАБ-МАК“ ги користи следните погони:

– Хала 1: Погон за производство на плочи, монтажа и формирање на акумулатори за сите видови возила и индустриски батерии;

– Хала 2: Погон за производство на оловен оксид и позитивни тракциони плочи;

– Погон за производство на олово од секундарни сировини – Рециклажа:

- Одделение за кршење и сепарација на отпадни оловни кисели батерии;
- Одделение за производство на олово и оловно-антимонова легура од секундарни сировини;

За правилно функционирање на техничко технолошкиот процес во компанијата ТАБ МАК ДОО Пробиштип, во кругот на фабриката инсталирани се пропратни објекти кои се неопходни во производниот процес на акумулатори и батерии.

Попратните објекти (Прикажани на сликите подолу) кои се неопходни за функционирање на главните производни објекти на инсталацијата се:

- Станица за пропан-бутан гас;
- Подземен резервоар за течен нафтен гас;
- Резервоар за сулфурна киселина;
- Станица за течен кислород (на три локации до трите производни погони);
- Трансформаторска станица;
- Магацин за горива и мазива.

Технолошки процеси во рамки на инсталацијата

Производството на стартер акумулатори и тракциони ќелии во инсталацијата “ТАБ МАК” се спроведува во три погони минувајќи низ неколку процеси и тоа:

- Процес на рециклирање на отпадни акумулатори;
- Процес на производство на оловен оксид;
- Производство на лиени стартер решетки;
- Производство на мрежа за стартер решетки;
- Производство на позитивни тракциони решетки;
- Производство на негативни тракциони решетки;
- Производство на оловна паста;
- Производство на позитивни тракциони плочи;
- Производство на стартер плочи и негативни тракциони плочи;
- Зреење на позитивни тракциони плочи;
- Зреење на стартер плочи и негативни тракциони плочи;
- Монтажа на стартер акумулатори;
- Монтажа на индустриски батерии;
- Формирање на стартер акумулатори;
- Формирање на индустриски батерии.

Процес на рециклирање на отпадни акумулатори

Процесот на рециклирање на отпадни акумулатори опфаќа кршење и сепарација на отпадни оловни батерии и производство на рафинирано олово, олово антимонова легура, и олово-калциумова легура од секундарни сировини. Основата на процесот го чинат кршењето на акумулаторите и одделувањето на компонентите една од друга. Цели отпадни акумулатори (со максимална должина од 610 mm и максимална маса од 45 kg) вклучително со кутија, капачиња и електролит се носат во одделот за дробење на дрвени палети и рачно, еден по еден се поставуваат на тракаст транспортер со променлива брзина којшто ги шаржира во сипката на дробилката. Дробилката е опремена со чекани коишто се обесени на дискови, а тие пак се монтирани на ротирачка осовина. Чеканите ги кршат акумулаторите на мали парчиња. Столбчињата, конекторите и некои поголеми парчиња од решетките излегуваат од дробилката како потешки оловни парчиња. Пастата од решетките се уситнува и се испира со континуиран проток од раствор којшто се пумпа од резервоарот за сепарација. Пластичните кутии и капаците се кршат во вид на парчиња од средна големина. Електролитот од акумулаторите кои се шаржираат во дробилката станува дел од растворот којшто рециркулира од резервоарот за сепарација кон дробилката заради испирање и ладење. Сите фракции од дробилката преку решетка поставена на нејзиното дно доаѓаат во полжавест транспортер. Тоа овозможува да се лимитира големината на парчињата, бидејќи поголемите остануваат на решетката сè додека не

се уситнат доволно за да минат низ отворите.Крупната фракција која ја чинат пластика, сепаратори и поголеми оловни парчиња доаѓа во вториот резервоар, во кој, најтешката фракција, металните делови како столбчиња, контакти и делови од решетките се таложат, додека полесните делови, пластиката и сепараторите се изнесуваат од резервоарот со континуиран нагорен проток на раствор којшто се пумпа од првиот резервоар низ дното од вториот.Металните парчиња исталожени на дното од резервоарот се изнесуваат со полжавест транспортер и пред испустот од него се испираат од евентуално заостанатата паста со чиста вода низ специјално поставени прскалки.Полесните фракции се изнесуваат од вториот резервоар на второ континуирано подвижно сито, на кое се испира заостанатата паста од сепараторите и пластиката. Испирањето се врши со специјален прохромски бубањ, во кој се инсталирани прскалки, и истиот ротира. Пастата паѓа во третиот резервоар под бубањот во кој се таложат и се носи во бокс за паста.Пастата од првиот и третиот резервоар се собира и се носи во складирниот простор со помош на полжавести транспортери.Растворот од третиот резервоар се пумпа во две затворени кола, едното води преку дробилката за испирање на искршените делови од акумулаторите, а другото низ дното на резервоарот за метални парчиња за да створи нагорен проток со кој се сепарираат тешките парчиња.Вишокот раствор од третиот резервоар истекува во таложници од коишто се упатува во постројката за третман на отпадните води или се враќа во рецикулација во системот за сепарација.Крупните парчиња од второто подвижно сито се испуштаат во четвртиот резервоар, во којшто полипропиленот испливува, полиетиленските сепаратори пропаѓаат на дното.Полипропиленската фракција се извлекува со помош на полжавест транспортер во којшто се врши и финално перење со свежа вода.Сепараторите се отстрануваат со друг полжавест транспортер по финалното испирање со свежа вода.

Од системот за дробење и сепарација генерира пет различни фракции:

- Метално олово и оловно антимонова легура, кои се состојат од столпчиња, конектори и парчиња од решетки со 4-5% влага;
- Паста која ја чинат сулфат и оксиди на оловото, како и фини метални парчиња од решетките. Содржината на влага во пастата е 30 до 40%;
- Полипропиленски чипс, погоден за рециклирање, кој според договор се предава на натамошна преработка;
- Сепаратори кои во основа претставуваат отпад кој се одлага на депонија, за кои во моментот има преземач;
- Електролит на сулфурна киселина кој се упатува на третман во постројката за отпадни води, но истиот претходно поминува низ таложник.

Заради намалување на количеството троска и работната температура на печката, како и за заштита на воздухот од загадување, пастата се неутрализира, односно сулфатот во неа реагира со натриум карбонат или хидроксид и како оловен карбонат или хидроксид да се шаржира во печката. Топењето се изведува во две идентични кратки ротациони печки. Во процесот на топењето оловото од хемиските соединенија (оксид,

карбонат, диоксид), се редуцира до елементарна форма и како растоп се собира на дното на печката. Дел од примесите во шаржата, вклучувајќи го антимонот, се раствораат во растопеното олово и се излеваат со него на крајот од процесот. Шаржата за топење се состои од метални оловни парчиња, паста, железни струготини или парчиња и калцинирана сода. Железото има улога на колектор на сулфурот кој го фиксира како FeS , Na_2CO_3 е топител, чија улога е да ја снизи температурата на топење и да ја намали вискозноста на троската. Гасовите од согорување на горивото, како и оние кои се создаваат во процесот се извлекуваат со вентилатор и преку филтер со вреќи се исфрлаат во атмосферата. Со оглед на тоа дека како шаржа во погонот се користат само отпадни акумулатори и отпад од производство на акумулатори, нечистотиите во суровото секундарно олово се исклучиво во врска со примесите во акумулаторското олово односно со готовите акумулатори, како и додатоците кои се користат во процесот на преработката, како редуцентот, содата, железните струготини. Основните примеси од кои треба да се ослободи оловото се бакарот (најчесто доаѓа со клеми од месинг), антимонот и евентуално арсенот, калајот и среброто. Грубо одбакрување на оловото е можно со оставање на растопот полека да се лади, со што се намалува растворливоста на бакарот во оловото и се одделуваат кристали на бакар и интерметални соединенија со другите примеси. Произведеното рафинирано олово или оловни легури од казаните со помош на машина за лиење на блокови се леат во блокови и истите се складираат во магацин за рафинирано олово и оловни легури.

Производство на оловен оксид

Како основна суровина за производство на оловниот оксид се користи рафинирано олово кое компанијата дел го добива како рециклирано олово од процесот на рециклирање, а дел се снабдува од надворешни добавувачи. Одливците од рафинирано олово се поставуваат на транспортна трака од каде се транспортираат во казан за топење. Растопеното рафинирано олово со помош на пумпа се транспортира во машина за лиење на оловни цилиндри. Излиените оловни цилиндри со помош на елеватор - транспортер се пренесуваат во силос за оловни цилиндри од каде автоматски се дозираат во млинот. Во млинот како резултат на ротационото движење доаѓа до удирање и триење на оловните цилиндри односно се добива оловен оксид. Оловниот оксид се произведува во млинови наменети за производство на оловен оксид. Оловниот оксид од филтерот по затворен систем се транспортира преку полжаста транспортери и транспортери елеватори до силоси за складирање на оловен оксид. Оловниот оксид понатаму се пренесува до одделението за пастирање каде дел се користи за производство на оловна паста – пастирање на starter решетки, а дел се меша со оловен оксид миниј за полнење на позитивни тракциони плочи.

Производство на лиени starter решетки

Како суровина за производство на starter решетки се користи оловно антимонска или оловно калциумова легура, во зависност од типот на решетката која ќе се произведува. Оловната легура се растопува во казан посебен за секоја машина. Материјалот од кој се изработени казаните е котловски лим, кој е отпорен на високи температури. Растопената легура со помош на пумпа се префрла во специјално изработен калап за лиење на решетки. За различни типови на решетки постојат разни калапи кои се загреваат со помош на електрична енергија. Производството на решетката настанува во калапот, калапот има подвижна и неподвижна страна.

Откако ќе се излади решетката, подвижната страна на калапот се отвора и решетката паѓа од калапот на транспортна трака. Со помош на транспортната трака решетката се транспортира до ножот за обликување (сечење) на решетката, со ножот настанува обликување на решетката и истата се носи до носач на решетки кој е на машината, остатоците од решетката со помош на транспортна трака се носат до казанот каде повторно се претопуваат. Излиените стартер решетки рачно се префрлаат на палети од страна на работникот по што палетите се складираат во магацин. Пред лиените стартер решетки да се складираат се врши проверка на нивниот квалитет, при што доколку има решетки со лош квалитет истите се отстрануваат како шкарт и повторно се претопуваат во казанот и од материјалот се произведуваат други решетки со добар квалитет. Над секоја машина за лиење е поставена хауба која има улога да ги собере создадените гасови. Хаубите се поврзани преку цевковод до филтер за прочистување на излезни гасови Donaldson што овозможува прочистување на гасовите пред истите да се испуштат во атмосферата. По површината на казанот каде се наоѓа растопената оловна легура се создава отпадна згура. Истата со помош на метални собирачи се собира и се складира во метална корпа. Кога ќе се наполни со отпадна згура металната корпа се мери на вага по што се пренесува во погонот за рециклирање.

Производство на експандирана решетка

Влезна суровина за производство на мрежа за стартер решетки е оловно калциумова трака. Оловно калциумовата трака од палета со помош на кран се поставува на машина за размотување при што по размотувањето поминува низ дел од машината каде се оформува отвор на траката. Потоа поминува низ алатот за експандирање со што се добива мрежа за стартер решетки. Така добиената мрежа поминува низ алат за оформување на заставица. На крај мрежата се намотува на метален барабан. За секој тип на стартер решетка постои посебен алат за производство на мрежа. Намотаната мрежа на метален барабан се мери на кранска вага и потоа се складира во магацин. Производството на мрежа за стартер решетки со пластична деформација (експандирање) се реализира со капацитет од 37.440 m произведена мрежа/ден.

Производство на позитивни тракциони решетки

Како суровина за производство на позитивни тракциони решетки се користи оловно антимононска легура. За лиење на позитивна тракциона и семитракциона решетка се користи оловно антимононска легура со висока содржина на антимонон. Оловната легура се растопува во казан посебен за секоја машина. Топењето се врши со електрични грејачи кои се поставени во казанот. Материјалот од кој се изработени казаните е котловски лим, кој е отпорен на високи температури. Растопената легура со помош на пумпа со висок притисок се префрла во специјално изработен калап за лиење на решетки. Производството на решетките се одвива во калапи. Постојат разни калапи за разни типови на решетки. Калапите се загреваат со помош на електрична енергија. Калапот има подвижна и неподвижна страна. Кога ќе настане ладењето на решетката подвижната страна на калапот се отвора и решетката од калапот се прифаќа со помош на метален подвижен држач и се поставува на носач на излиени решетки. Пред лиењето калапот во кој се врши лиењето се премачкува со раствор од лубрикант Nadilin K95/II. Растворот се добива со мешање во однос 1:1 на Nadilin K95/II и вода. Мешањето се изведува автоматски во сад за мешање. Од носачот излиените решетки се земаат и се сечат на определена должина во зависност од типот на Министерство за животна средина и просторно планирање, Бул. Гоце Делчев бр.18, 1000 Скопје

решетката која се произведува. Излиените решетки се поставуваат на палети и потоа се складираат во погонскиот магацин. Исечените отпадоци се враќаат во казанот, каде повторно се претопуваат. По површината на казанот каде се наоѓа растопената оловна легура се создава отпадна згура. Истата со помош на метални собирачи се собира и се складира во метална корпа. Кога ќе се наполни со отпадна згура металната корпа се мери на вага и потоа се пренесува во погонот за рециклирање. Производството на позитивни тракциони решетки се врши со капацитет од 5.100 решетки/ден и семитракциони решетки со капацитет од 3.000 решетки/ден.

Производство на негативни тракциони решетки

За производство на тракциони решетки како суровина се користи оловно антимоновска легура. Оловната легура се растопува во казан посебен за секоја машина. Материјалот од кој се изработени казаните е котловски лим, кој е отпорен на високи температури. Растопената легура со помош на пумпа се префрла во специјално изработен калап за лиење на решетки. За разни типови на решетки постојат разни калапи и истите се загреваат со помош на електрична енергија. Калапот има подвижна и неподвижна страна. Кога ќе настане ладењето на решетката подвижната страна на калапот се отвара и решетката паѓа од калапот на транспортна трака. Со помош на транспортната трака решетката се транспортира до ножот за обликување на решетката. Ножот служи за обликување на решетката која потоа се носи до носач на решетки кој е на машината. Остатоците од решетката со помош на транспортна трака се носат до казанот каде повторно се претопуваат, од каде рачно се префрлаат излиените тракциони решетки на палети. Финално палетите се складираат во погонскиот магацин. Пред да се складираат тракционите решетки се проверува квалитетот и доколку има решетки со лош квалитет истите се отстрануваат како шкарт, потоа се претопуваат во казанот и од материјалот се произведуваат други решетки со добар квалитет. По површината на казанот каде се наоѓа растопената оловна легура се создава отпадна троска. Истата со помош на метални собирачи се собира и се складира во метална корпа. Кога ќе се наполни со отпадна троска металната корпа се мери на вага и потоа се пренесува во погонот за рециклирање. Лиените негативни тракциони решетки се произведуваат со капацитет од 15.000 решетки/ден.

Производство на оловна паста

Целокупната постапка за производство на оловна паста е автоматизирана. Постојат неколку типа на оловна паста. Првиот тип е позитивна оловна паста.

За производството на позитивната оловна паста се употребува:

- Оловен оксид кој е произведен во млинот за производство на оловен оксид кој е складиран во силос и со помош на полжавест транспортер се додава во мешачот во потребна количина,
- Електролит на сулфурна киселина, припремен во автоматски мешач и складиран во посебен полипропиленски резервоар, од каде со помош на пумпа се дозира потребната количина,

- Деминерализирана вода, произведена во уред за деминерализирање на вода и складирана во посебен полипропиленски резервоар, а со помош на пумпа се дозира потребната количина.

- Флокен – влакна за зацврстување на пастата

Вториот тип на оловна паста е негативна оловна паста. За да се произведе негативната оловна паста се употребува:

- Оловен оксид кој е произведен во млинот за производство на оловен оксид кој е складиран во силос и со помош на полжавест транспортер се додава во мешачот во потребна количина,

- Електролит на сулфурна киселина, припремен во автоматски мешач, и складиран во посебен полипропиленски резервоар и со помош на пумпа се дозира потребната количина,

- Деминерализирана вода, произведена во уред за деминерализирање на вода и складирана во посебен полипропиленски резервоар, а со помош на пумпа се дозира потребната количина,

- Експандер, складиран во силос во близина на мешачот,

- Флокен – влакна за зацврстување на пастата.

За производство на негативна оловна паста за стартер плочи се употребува еден вид на експандер, додека за производство на негативна оловна паста за тракциони плочи се употребува друг вид на експандер. Припремената оловна паста се дозира до машината за пастирање преку конус со метален дел – бришач.

Производство на позитивни тубуларни плочи

Оваа постапка се спроведува преку користење на позитивна тракциона решетка на која е поставена вреќичка. Суровината миниј спакувана во полипропиленска вреќа се пренесува до транспортер елеватор од каде се транспортира во силос за миниј. Од силосот за миниј и од силосите за оловен оксид со помош на полжавести транспортери се транспортираат минијот и оловниот оксид до мешач каде се произведува мешавината на миниј и оловен оксид во соодветна пропорција. Произведената смеса потоа се внесува во машините за полнење на позитивни тубуларни плочи тип Tudor Sweden со капацитет од 6.000 позитивни тубуларни плочи/ден и Serving Slovenia со капацитет од 6.000 позитивни тубуларни плочи/ден каде со помош на вибрирање се полнат вреќичките кои се поставени на позитивните тракциони решетки по што дното се затвара со полипропиленски затварач. Произведената позитивна тубуларна плоча потоа се поставува на специјално изработена прохромска палета од каде со помош на кран се поставува во пластични кади кои претходно се наполнети со електролит на сулфурна киселина. Сулфурната

киселина која се користи за подготовка на електролит се набавува како концентрирана сулфурна киселина и се складира во цистерна од каде по соодветно разредување со помош на автоматски мешач во полипропиленски резервоар и со помош на пумпа се дозира потребната количина на разредена сулфурна киселина. Резервоарот е сместен во танквана наменета за собирање на евентуално истекување на киселина при хаварија. Процесот на сулфатизација на позитивните тубуларни плочи се врши во 2 пластични кади. По завршување на процесот на сулфатизација, прохромската палета со помош на кран се вади од пластичната када. Во оваа фаза плочите содржат од 13% до 20% олово сулфат $PbSO_4$. Прохромската палета потоа се носи на место каде се врши перење на позитивните тубуларни плочи со воден млаз. Позитивните тубуларни плочи се оставаат да стојат на количките се додека од нив не истече целата вода. По завршување на постапката на перењето прохромската палета се носи во комора за зреење.

Производство на стартер плочи и негативни тракциони плочи

Стартер плочите и негативните тракциони плочи се произведуваат преку процес на пастирање односно нанесување на оловната паста припремена во мешачот за производство на оловна паста на:

- Мрежата за стартер решетки,
- Излиените стартер решетки, и
- Излиените негативни тракциони решетки.

Припремената паста од конусот на мешачот се дозира во кошот на машината за пастирање. Потоа со помош на перки се нанесува на мрежата или решетките. Влажните плочи се пренесуваат со помош на транспортна трака до тунелна сушара каде се врши сушење на влажните плочи. Тунелната сушара се загрева со помош на горилник кој како енергенс користи пропан бутан гас. По поминувањето низ тунелната сушара со помош на транспортни жичани траки на влажните плочи им се одзема влагата до потребните граници. Потоа исушените плочи со помош на машина за групирање се групираат во одредени количини и се складираат на метални палети. Наполнетите метални палети со виљушкар се носат во комори за зреење.

Зреење на позитивни тракциони плочи

Откако се полни комората со прохромски палети следи вклучување на комората за зреење. Прво се одвива процесот на внесување на влага на позитивните тракциони плочи. Кога ќе заврши процесот на внесување на влага, почнува процесот на сушење. По завршување на процесот на сушење се добива готова позитивна тракциона плоча подготвена за производство на тракциона ќелија.

Зреење на стартер плочи

Откако металните палети ќе ја наполнат комората се вклучува комората за зреење. Најпрво се одвива процесот на внесување на влага на плочите при што се одвива егзотермен процес. Кога ќе заврши процесот на внесување на влага, почнува процесот на сушење. По завршување на процесот на сушење се добива готова позитивна или негативна плоча подготвена за производство на батерии.

Монтажа на стартер батерии

Монтажа на стартер батерија претставува склопување на компонентите по претходно дефиниран процес за добивање на крајниот производ (зелена батерија).

Како основен елемент се плочите кои веќе ги набројавме:

- позитивни, и
- негативни.

Како прв процес при монтирање на батеријата е поставувањето на една од плочите во сепаратор. Самиот збор ни укажува дека сепараторот има функција да ги оддели позитивните од негативните плочи (да спречи краток спој). По поставувањето на една од плочите во сепаратор, тие се групираат во групи наизменично поставени позитивна плоча па негативна плоча итн. Потоа на COS машина се заваруваат и се добива ќелија. Вака заварените ќелии се ставаат во полипропиленска кутија со прегради, која потоа електрично се заварува (помеѓу преградите). Така припремената кутија со ќелии се поставува на машината за лепење на кутија и капак, каде веќе има поставено капацити, доаѓа до лепење на кутијата со капакот. Следен процес заварувањето на терминалите / половите изводи. Добиениот производ е наречен неформирани батерија или зелена батерија, која понатаму според потребите се пренесува до следниот процес (формирање) или се складира во магацин за зелени батерии. Вентилацијата за заштита од прашина која се јавува при процесите на монтирање на зелените батерии е изведена со филтер во кој се поставени филтер патрони.

Монтажа на индустриски батерии

Процесот на монтирање на индустриски / тракциони батерии е сличен како на стартер со мали разлики. Основен елемент ни се плочите, кои во првиот чекор се групираат и се разделуваат со сепаратор (за разлика од стартерот, тракционите батерии не се поставуваат во сепаратор, туку се само разделуваат од допирната страна на соседната плоча со сепаратор). Функцијата на сепараторот е иста како на стартер батеријата. Следен процес е заварувањето на групата плочи. Тоа заварување се врши на стол за заварување. На поставените плочи и сепаратори во корпата на столот се заварува мост којшто ги спојува и полови изводи. Разликата од стартер батериите е тоа што тракционите батерии се најчесто составени само од една група на ќелии (2V) додека стартерот е секогаш од 6 групи ќелии (12V). А ова значи дека не постои заварување помеѓу ќелиите, бидејќи е само една. Како и кај стартерот следен чекор е лепењето на капак, која ни го дава крајниот производ од процесот на монтажа а тоа е зелена индустриска / тракциона батерија. Понатаму според потребите се зелената Министерство за животна средина и просторно планирање, Бул. Гоце Делчев бр.18, 1000 Скопје

тракциона батерија се пренесува до следниот процес (формирање) или се складира во магацин за зелени тракциони батерии. Вентилацијата за заштита од прашина која се јавува при процесите на монтирање на зелените тракциони батерии е изведена со филтер во кој се поставени филтер патрони.

Формирање на стартер акумулатори

Во киселинското одделение се врши припрема на разредени раствори на сулфурна киселина и ДМ вода. Концентрираната сулфурна киселина се чува во затворен железен резервоар. Се транспортира со помош на пумпа. Разредената киселина се прифаќа во пластични резервоари, а се транспортира со киселоотпорни пумпи и пластичен цевковод (киселоотпорен) до местото каде се користи. Во акумулаторите се внесува разредена сулфурна киселина со специјализирана машина. Батериите се врзуват во групи од 20 до 22 по гранка (на маса има по 12 гранки, и кадите се наполнети со вода) за автомобилските 8 до 12 по гранка за камионските, акумулаторите сериски меѓусебно се поврзуваат и се вклучува еднонасочна електрична струја. Процесот на формирање трае 13 часа за автомобилските акумулатори, и 16,5 часа за камионските акумулатори. Со овој процес се врши формирање на пастирните плочи кои се вградени во акумулаторот, и кој резултира со добивање на оловен диоксид на позитивните плочи, и сунѓерасто олово на негативните плочи под дејство на еднонасочна електрична енергија. При одвивање на овој процес настанува киселинска магла (ситни капки од сулфурна киселина) кои се пренесуваат во воздухот од акумулаторите кои се формираат. Како резултат на електролитското разложување на водата и одделување на гасови на водород и кислород на електродите се јавува киселинската магла. Во погонот каде се врши формирањето подот е обложен со киселоотпорни плочки, но доколку настане истекување на киселина таа се собира во канали кои се поврзани со пречистителната станица каде се врши неутрализација на киселата вода. Готовите батерии се складираат на палети, и со виљушкар се транспортираат во магацин за готови производи. Погонот каде што се врши формирањето е опремен со 2 центрифугални вентилатори инсталирани на надворешната страна со цел извлекување на гасовите кои би настанале при процесот на формирање.

Нацрт обнова и измена на А-интегрирана еколошка дозвола: Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК ДОО Пробиштип, Закон за животна средина

Други интегрирани дозволи поврзани со оваа инсталација		
Сопственик на дозволата	Број на дозвола	Дата на издавање
Весна-САП ДОО Скопје, Подружница Весна САП Пробиштип	11-2486/2	09.03.2010год

Заменети дозволи/Согласности/Овластувања поврзани со оваа инсталација		
Сопственик	Референтен број	Дата на издавање
ТАБ МАК ДОО Пробиштип	11-371/9	18.11. 2014 год
ТАБ МАК ДОО Пробиштип	11-4556/7	09.12. 2016 год

Комуникација

Доколку сакате да контактирате со Органот на државната управа надлежен за работите од областа на животната средина (во понатамошниот текст Надлежниот орган) во врска со оваа дозвола, ве молиме наведете го Бројот на дозволата.

За било каква комуникација, контактирајте го Надлежниот орган на адресата

Бул. Гоце Делчев бр 18., Скопје, Република Македонија.

Доверливост

Дозволата го обврзува Операторот да доставува податоци до Надлежниот орган. Надлежниот орган ќе ги стави податоците во јавните регистри, согласно потребите на Законот за животна средина. Доколку Операторот смета дека било кои од обезбедените податоци се деловно доверливи, може да се обрати до Надлежниот орган да ги из земе истите од регистарот, согласно Законот за животна средина. За да и овозможи на Надлежниот орган да определи дали податоците се деловно доверливи, Операторот треба истите јасно да ги дефинира и да наведе јасни и прецизни причини поради кои бара изземање. Операторот може да наведе кои документи или делови од нив ги смета за деловно или индустриски доверливи, согласно Законот за животна средина, чл.55 ст. 2, точка 4. Операторот ќе ја наведе причината поради која Надлежниот орган треба да одобри доверливост. Податоците и причината за доверливост треба да бидат приложени кон барањето за интегрирана еколошка дозвола во посебен плик.

Промени во дозволата

Оваа дозвола може да се менува во согласност со Законот за животна средина.

Предавање на дозволата при престанок на работа на инсталацијата

При делумен или целосен престанок со работа на инсталацијата, Операторот го известува органот. Со цел барањето да биде успешно, операторот мора да му покаже на Надлежниот орган, согласно член 120 ст. 3 од Законот за животна средина, дека не постои ризик од загадување и дека не се потребни понатамошни чекори за враќање на местото во задоволителна состојба.

Пренос на дозволата

Пред да биде извршен целосен или делумен пренос на дозволата на друго лице, треба да се изготви заедничко барање за пренос на дозволата од страна на постоечкиот и предложениот сопственик, согласно член 118 од Законот за животна средина. Доколку дозволата овластува изведување на посебни активности од областа на управувањето со отпад, тогаш е потребно да се приложи уверение за положен стручен испит за управување со отпад за лицето задолжено за таа активност.

Нацрт обнова и измена на А-интегрирана еколошка дозвола: Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК ДОО Пробиштип, Закон за животна средина

Преглед на барани и доставени документи

Предмет	Датум	Коментар
Барање Бр.	Добиено	
Барање за обнова и измена на А-ИЕД , УП1-11/3-578/2017	21.04.2017год	
Записник од увид по доставено барање,	19.05.2017год	
Објава на барање за обнова и измена на А-ИЕД во дневен весник	24.08.2017 год	
Изготвена Нацрт обнова и измена на А-ИЕД за ТАБ МАК ДОО Пробиштип		

Дозвола

Закон за животна средина

Дозвола

Број на дозвола : уп1-11/3-578/2017

Надлежниот орган за животна средина во рамките на својата надлежност во согласност со член 95 од Законот за животна средина (Сл. весник Бр53/05), го овластува

Име на компанија

Друштво за производство на акумулатори

ТАБ МАК ДОО Пробиштип

со регистрирано седиште на

Адреса

Ул. Македонски револуционери бр. 50.

Поштенски број 2210 Пробиштип

Република Македонија

Број на регистрација на компанијата 5539218

да раководи со Инсталацијата

Друштво за производство на акумулатори

ТАБ МАК ДОО Пробиштип

Адреса

Ул. Македонски револуционери бр. 50

2210 Пробиштип, Република Македонија

во рамките на дозволата и условите во неа.

МИНИСТЕР
Sadula Duraki

Услови

1.Инсталација за која се издава дозволата

1.1.1 Операторот е овластен да изведува активности и/или поврзани активности наведени во Табела 1.1.1.

Табела 1.1.1		
Активност од Анекс 1 од Уредбата за определување на инсталациите за кои се издава интегрирана еколошка дозвола со временски распоред за поднесување оперативни планови	Опис на наведената активност	Граници на наведената активност
Прилог 1 2.5 (а) Инсталации за производство на обоени метали од руди, концентрати или секундарни суровини со металуршки, хемиски или со електролитски постапки 2.5 (б) Инсталации за топење вклучувајќи и легирање на обоени метали, вклучувајќи ги повторно добиените производи (рафинација, леење итн.) со капацитет на топење над 4 т/ден олово и кадмиум или над 20 т/ден за сите други метали.	Преработка на стари акумулаторски батерии и добивање на 24.000 (т/год.) рафинирано олово (оловни инготи) Производство на 2.250.000 парчиња стартер батерии и 1.460.000 парчиња тракциони ќелии	Производството во инсталацијата ќе се одвива само во погоните означени во скицата дадена подолу.

Координати на локацијата според Националниот координатен систем (10 цифри - 5 Исток 5 Север)	598463 E, 464818 N
--	--------------------

1.1.2 Активностите овластени во условите 1.1.1 ќе се одвиваат само во рамките на локацијата на инсталацијата, прикажана подолу во планот.

Табела 1.1.2	
Документ	Место во документација
Граници на инсталацијата ТАБ МАК ДОО Пробиштип	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. додаток I, прилог 1.5

Нацрт обнова и измена на А-интегрирана еколошка дозвола: Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК ДОО Пробиштип, Закон за животна средина



Граници на инсталацијата „Таб-Мак ДОО Пробиштип“



Оваа дозвола се однесува само за објектите кои што на скицата се означени со броевите 1,2,3,4,5,6,7,8,9,11,12,13,14,14,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25 и 26.

- 1.1.3 Оваа Дозвола е само за потребите на ИСКЗ според Законот за животната средина (Службен Весник на РМ 53/05,81/05,24/07,159/08,83/09,48/2010,124/2010,51/2011,123/2012,93/2013,187/13,42/14,129/15.192/15.и39/16) и ништо во оваа Дозвола не го ослободува Операторот од обврските за исполнување на условите и барањата од други закони и подзаконски акти.
- 1.1.4 Инсталацијата ќе работи, ќе се контролира и ќе се одржува и емисиите ќе бидат такви како што е наведено во оваа дозвола. Сите програми кои треба да се извршат според условите на оваа Дозвола стануваат дел од дозволата.
- 1.1.5 Во инсталацијата ТабМак ДОО Пробиштип не смеат да се изведуваат производни активности или менување во технолошкиот процес на производство без претходно да се изврши соодветна измена во предметна дозвола.
- Евентуалните измени во А-ИЕД треба да бидат изведени согласно Законот за животната средина (Службен Весник на РМ 53/05,81/05,24/07,159/08,83/09,48/2010,124/2010,51/2011,123/2012,93/2013,187/13,42/14,129/15.192/15.и39/16).

Се задолжува операторот ТАБ МАК ДОО Пробиштип да изврши чистење на старите резервоари за мазут на скицата со објекти на инсталацијата означени со број 27 и 28, и истите ги демонтира во рок од 14 дена по објавата на Нацрт обнова и измена на А-ИЕД или да достави писмен документ за склучен договор со временски дефинирани рокови за реализација, не подоцна од 45 денови од моментот на објавата на оваа Нацрт обнова и измена на А-ИЕД.

По завршувањето на претходно наведената активност инсталацијата да достави писмено известување до надлежниот орган кој ја издава оваа дозвола.

„2 Работа на инсталацијата

2.1.Техники на управување и контрола

- 2.1.1 Инсталацијата за која се издава дозволата, согласно условите во дозволата, ќе биде управувана и контролирана онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.1.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.

Табела 2.1.1 : Управување и контрола		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Управување и контрола на исталацијата	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, додаток III	21.04.2017 год
Организациона структура на управувањето	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, додаток III.2	21.04.2017 год
Обука и квалификации	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, додаток III.3	21.04.2017 год
Системи за намалување на емисиите и третман	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, додаток III.4	21.04.2017 год
Калибрација и одржување	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, додаток III.5	21.04.2017 год
Систем за управување со квалитет	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, додаток III.6	21.04.2017 год
Систем за управување со животната средина	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, додаток III.7	21.04.2017 год
Политика за управување со квалитетот и управување со животната средина	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, додаток III.8	21.04.2017 год

- 2.1.2 Целата инсталација, опремата и техничките средства користени во управувањето со Инсталацијата за која се издава дозволата, ќе бидат одржувани во добра оперативна состојба.
- 2.1.3 Во инсталацијата за која се издава дозволата ќе работи персонал кој е соодветно обучен и целосно запознаен со барањата од дозволата.
- 2.1.4 Копија од оваа дозвола и оние делови од барањето на кои се однесува дозволата ќе бидат достапни во секое време, за целиот персонал вклучен во изведување на работата што е предмет на барањата од дозволата.
- 2.1.5 Целиот персонал ќе биде целосно запознаен со оние аспекти од условите од дозволата, кои се однесуваат на нивните обврски и ќе им биде обезбедена соодветна обука и пишани инструкции за работа, со цел да им помогнат во извршувањето на нивните обврски.

2.1.6 Инсталацијата ТабМак ДОО Пробиштип нема воспоставено систем за управување со животната средина ,односно не поседува сертификат, ISO 14001/2000.

2.1.7 Операторот ќе изготви распоред на целите и задачите за заштита на животната средина, со компетентен преглед на сите операции, процеси, опции и можности кои овозможуваат поголема искористеност на енергијата и ресурсите како и можностите кои вклучуваат намалување на отпадот.

2.1.8 Операторот ќе му достави на Надлежниот орган програма за управување со животната средина (ПУЖС) за одобрување, во којашто ќе биде вклучена и временска рамка за остварување на целите и задачите за животната средина подготвени во условот 2.1.8. По одобрување на програмата, Операторот треба истата да ја постави и да ја одржува. Таа ќе содржи:

- Распределба на одговорностите за задачите;
- Средства со кои тие може да се остварат;
- Време во кое тие може да се достигнат.

ПУЖС ќе се разгледува еднаш годишно на секои 12 месеци и соодветните дополненија ќе се доставуваат до Надлежниот орган за одобрение, како дел од годишниот извештај за животна средина (ГИЖС) (услов 2.1.8).

Како дел од ГИЖС, операторот ќе подготви и ќе достави до Надлежниот орган Извештај за програмата, вклучувајќи ги успехите во постигнувањето на договорените цели. Таквите извештаи ќе се чуваат во рамките на инсталацијата за период не помал од 7 (седум) години и ќе се достапни за инспекција од овластените лица на Надлежниот орган.

2.2 Суровини (вклучувајќи и вода)

2.2.1 Операторот, согласно условите од дозволата, ќе користи суровини (вклучувајќи ја и водата) онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.2.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.

Табела 2.2.1 : Суровини (вклучувајќи и вода)		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Детали за суровини, меѓупроизводи, производи, итн. поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создадени на локацијата	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, Анекс1, табела 4.1.1	21.04.2017 год

Детали за суровини, меѓупроизводи, производи, итн. поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создадени на локацијата	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,Анекс1, табела 4.1.2	21.04.2017 год
Процесни суровини	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. додаток IV.2	21.04.2017 год
Енергенци	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. додаток IV.3	21.04.2017 год
Електрична енергија	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. додаток IV.3.1	21.04.2017 год
Вода	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. додаток IV.3.2	21.04.2017 год
Пропан бутан	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. додаток IV.3.3	21.04.2017 год
Кислород	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. додаток IV.3.4	21.04.2017 год

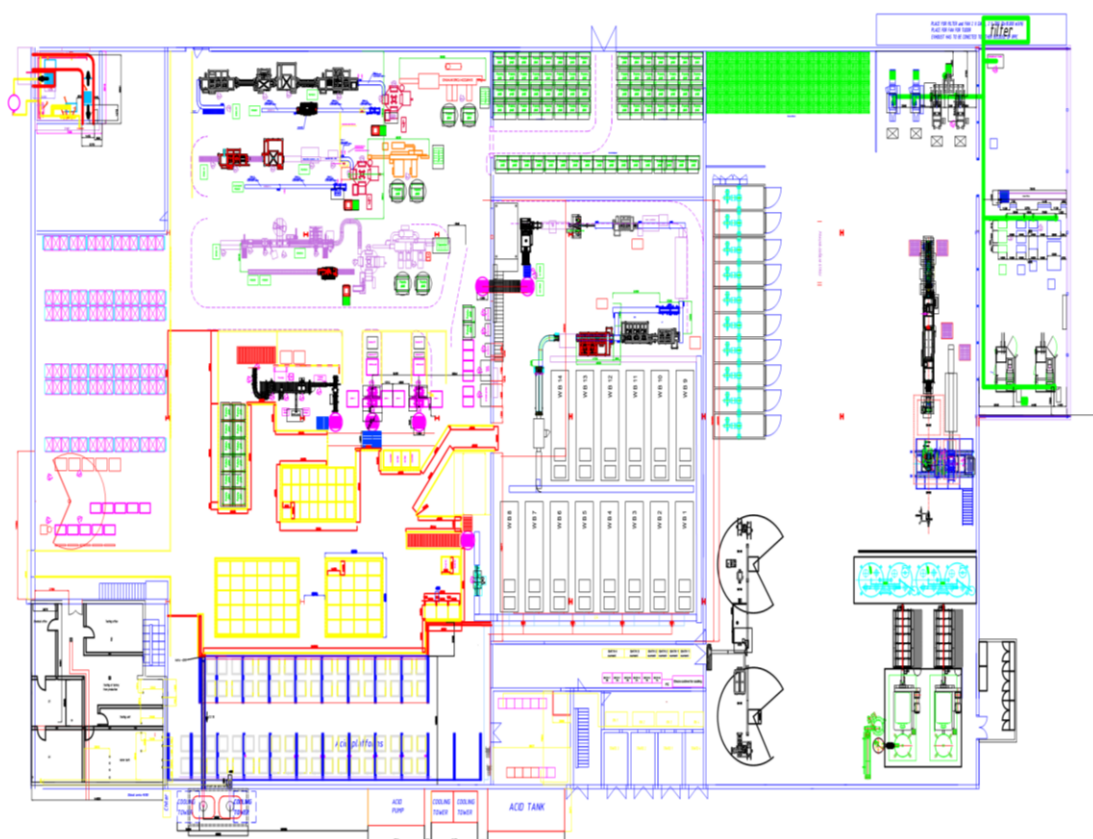
2.3 Техники на работа

- 2.3.1 Инсталацијата за која се издава дозволата, согласно условите во дозволата, ќе се води на начин и со примена на техники опишани во документите наведени во Табела 2.3.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.
- 2.3.2 Се препорачува намалување на отпадот добиен при топење на старите оловно киселински батерии да се сведе до максимално можно ниво односно до степен до кој тоа е технички и економски изводливо и безбедно за животната средина согласно со постојните стандарди за животната средина.
- 2.3.3 Се забранува преработка на никел кадмиумски батерии, односно дозволата се однесува само на преработка на оловно киселински батерии.
- 2.3.4 Се препорачува доколку е тоа возможно да се намали количината на вода која се користи во технолошкиот процес, а со цел да се намали количината на вода која се испушта во реципиентот.
- 2.3.5 Се задолжува инсталацијата да сите цевководи ги одржува во добра работна кондиција како превентивна мерка за спречување на хаварии
- 2.3.6 Се задолжува инсталацијата да врши редовни контроли за сите садови под притисок, а во случај на појава на несакана хаварија го известите надлежниот орган кој ја издава дозволата.
- 2.3.7 Се препорачува на инсталацијата да изготви референтен документ за енергетска ефикасност во самата инсталација, со цел детектирање на негативните аспекти од овој аспект и преземање на соодветни мерки за нивно отстранување.

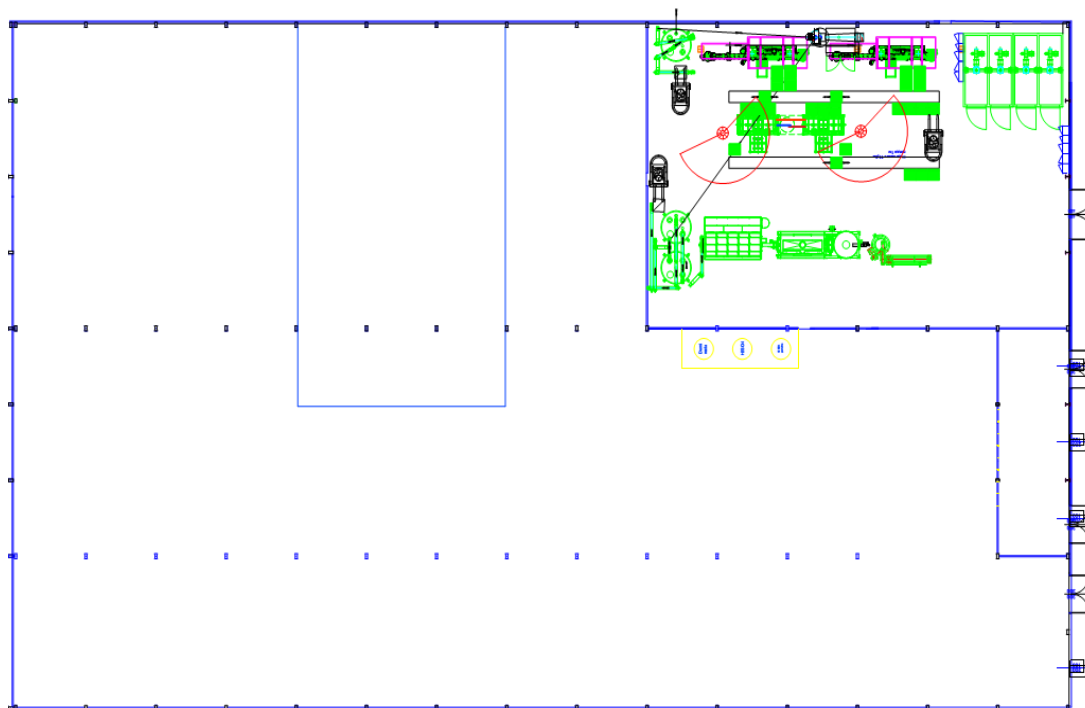
Табела 2.3.1 : Техники на работа		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Технолошки процеси во рамки на инсталацијата	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2	21.04.2017 год
Процес на рециклирање на отпадни акумулатори	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2.1	21.04.2017 год
Производство на оловен оксид	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2.2	21.04.2017 год
Производство на лиени стартер решетки	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2.3	21.04.2017 год
Производство на експандирана решетка	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2.4	21.04.2017 год
Производство на позитивни тракциони решетки	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2.5	21.04.2017 год
Производство на негативни тракциони решетки	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2.6	21.04.2017 год
Производство на оловна паста	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2.7	21.04.2017 год
Производство на позитивни тубуларни плочи	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2.8	21.04.2017 год
Производство на стартер плочи и негативни тракциони плочи	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2.9	21.04.2017 год
Зреење на позитивни тракциони плочи	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2.10	21.04.2017 год
Зреење на стартер плочи	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2.11	21.04.2017 год
Монтажа на стартер батерии	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2.12	21.04.2017 год
Монтажа на индустриски батерии	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2.13	21.04.2017 год
Формирање на стартер акумулатори	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.2.14	21.04.2017 год
Филтерски системи	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток II.3.1	21.04.2017 год
Мерки за спречување на загадувањето вклучени во процесот.	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток VIII.1	21.04.2017 год
Мерки за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток VIII.2	21.04.2017 год
Селекција на отпад	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток VIII.2.2	21.04.2017 год
Станица за третман на отпадни води	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток VIII.2.3	21.04.2017 год

Нацрт обнова и измена на А-интегрирана еколошка дозвола: Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК ДОО Пробиштип, Закон за животна средина

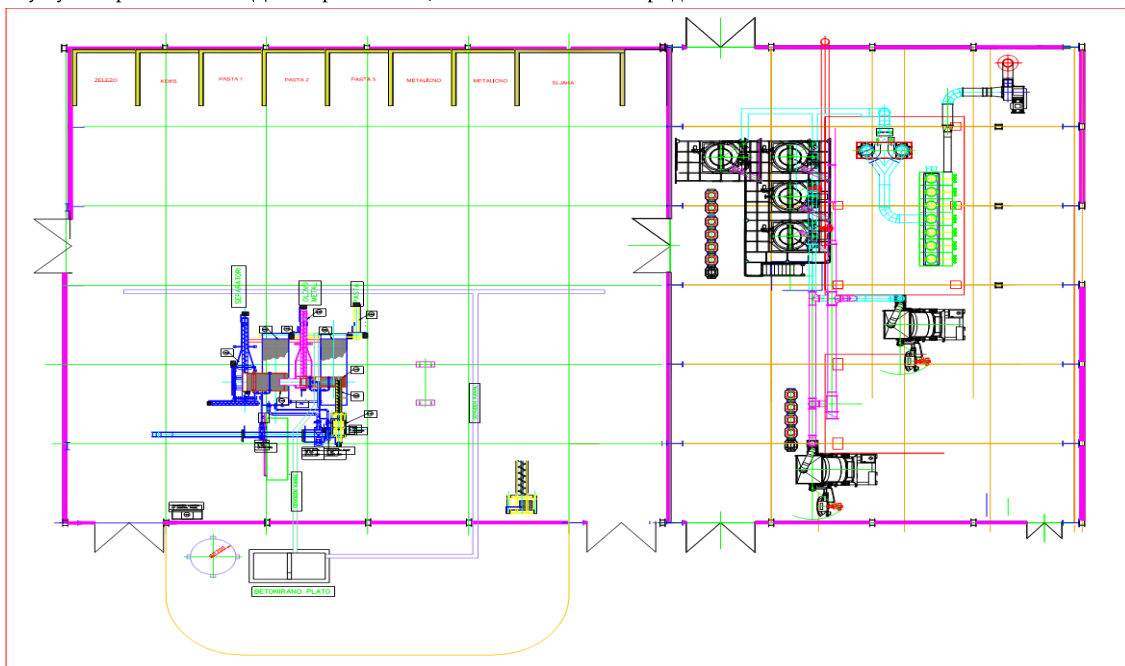
Шематски прикази на технолошките активности во ТАБ- МАК ДОО



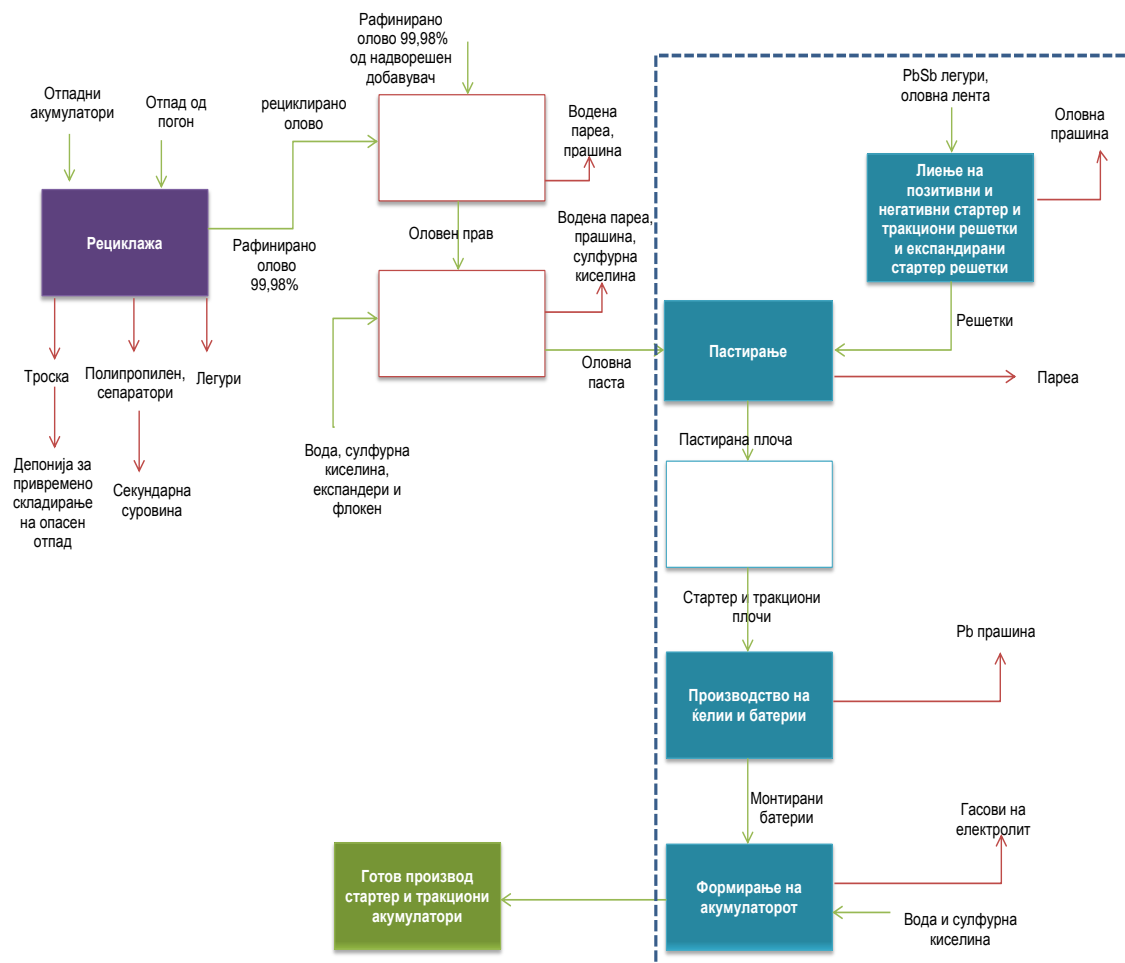
Ситуација на Погон за производство на акумулатори – Хала 1



Ситуација на Погон за производство на позитивни тракциони плочи – Хала 2

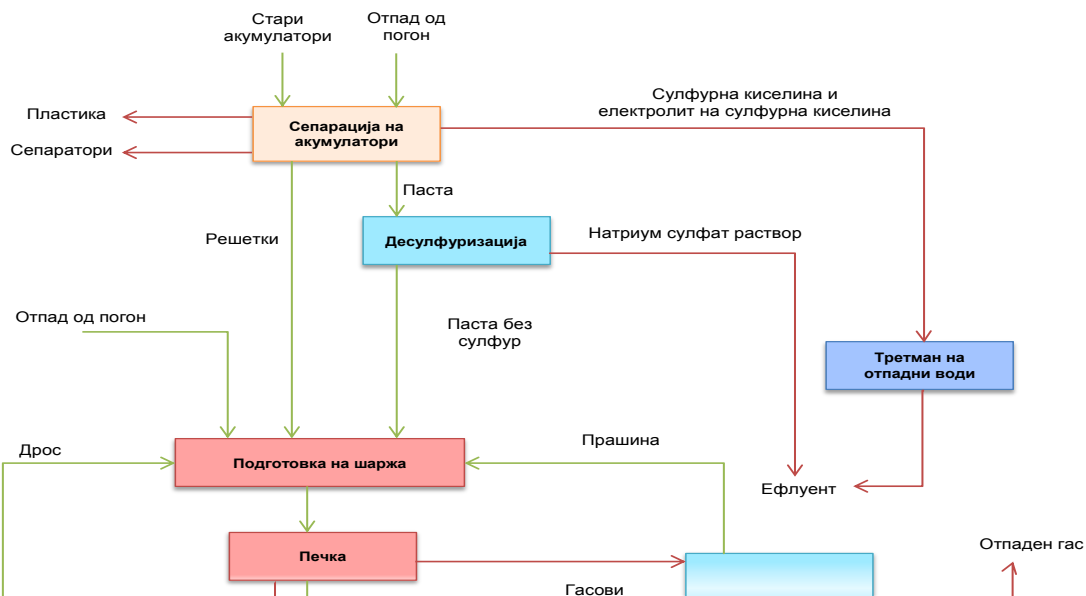


Ситуација на Погон за сепарација и рециклажа – Хала 13

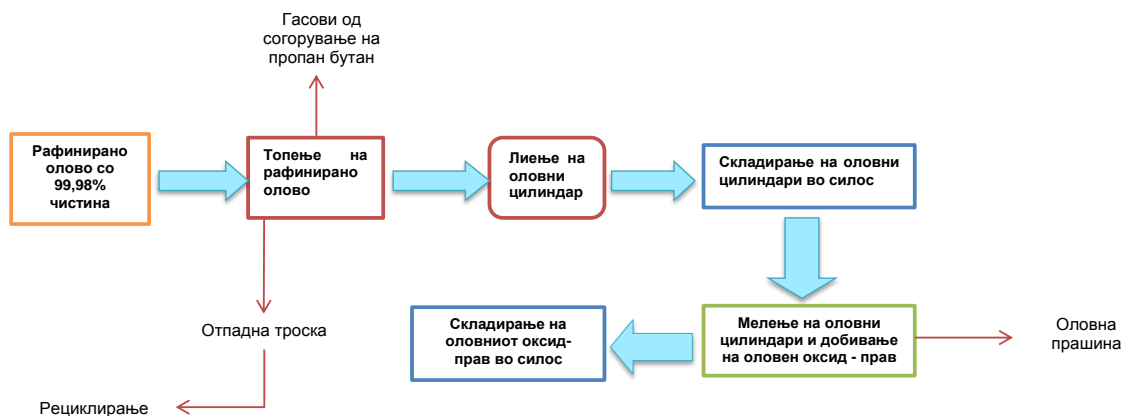


Шематски приказ на технолошки процеси кои се одвиваат во рамки на инсталацијата

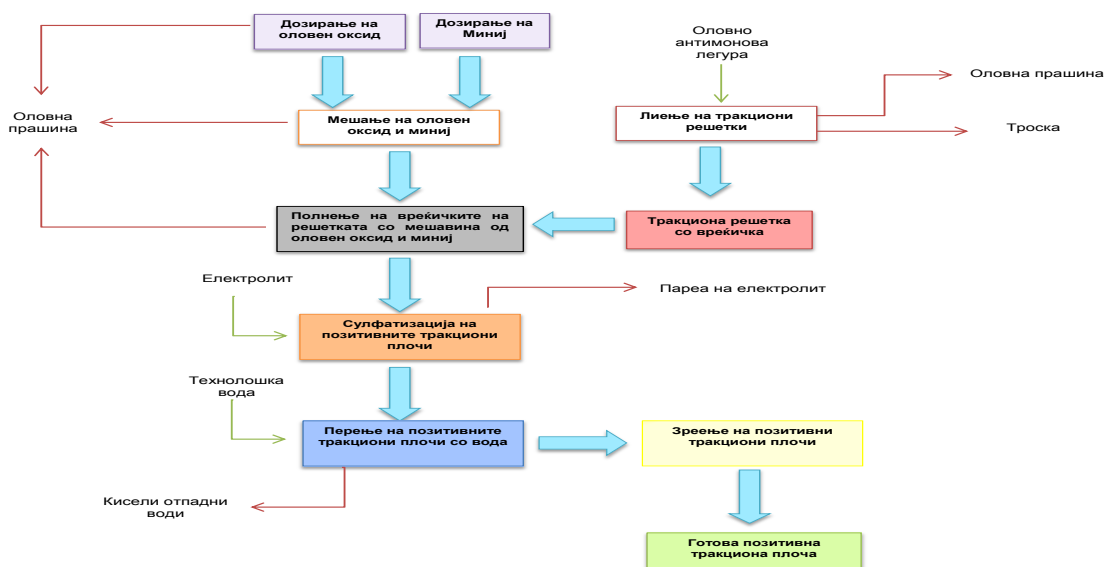
Нацрт обнова и измена на А-интегрирана еколошка дозвола: Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК ДОО Пробиштип, Закон за животна средина



Технолошка шема за процес на рециклирање

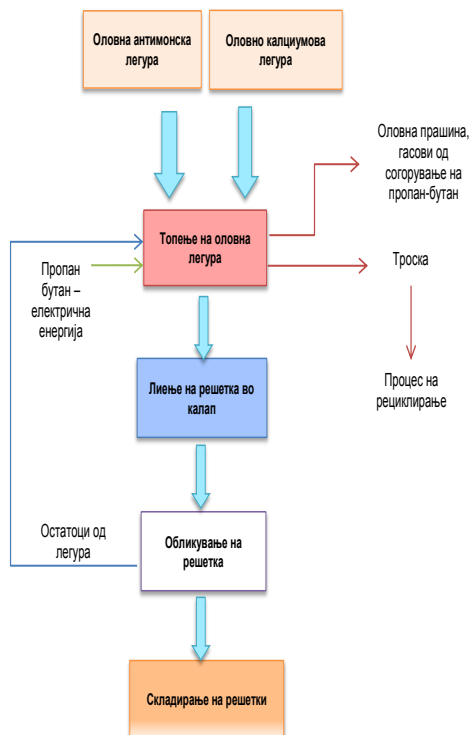


Шема на технолошки процес за производство на оловен оксид

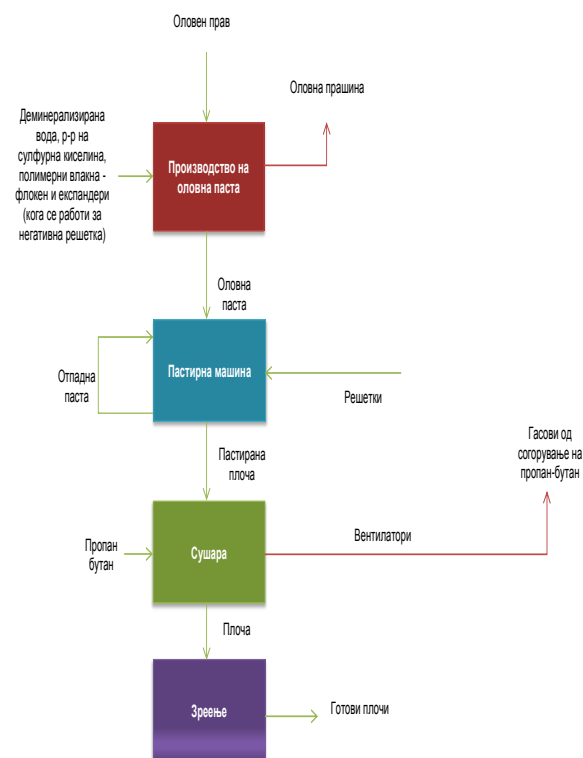


Шема на технолошки процес за производство на тракциони плочи

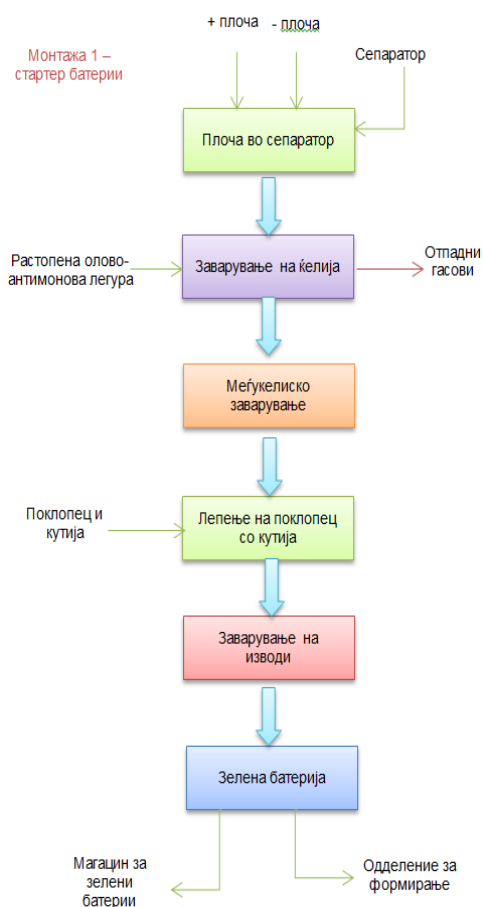
Нацрт обнова и измена на А-интегрирана еколошка дозвола: Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК ДОО Пробиштип, Закон за животна средина



Технолошка шема за лиење на решетките

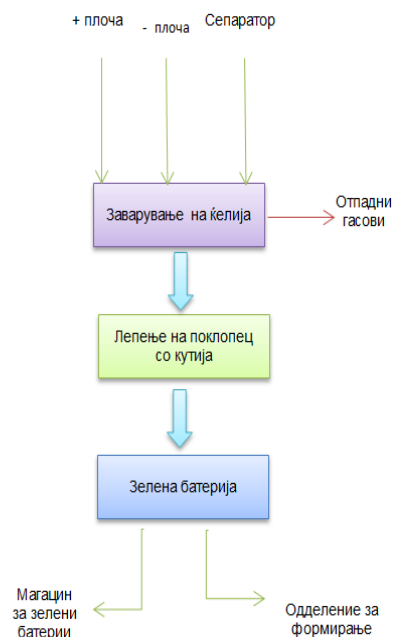


Шема на технолошки процес за производство на плочи



Монтажа 1 – стартер батерии

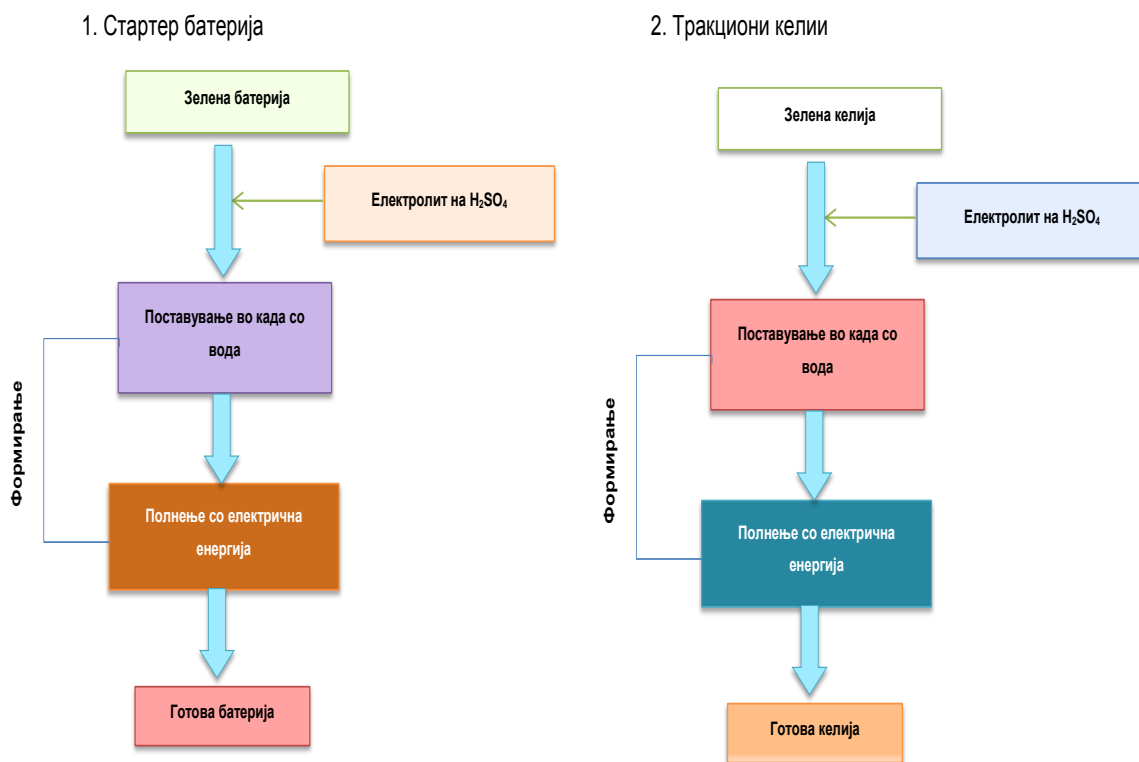
Монтажа 2 – тракциони ќелии



Технолошка шема за монтажа на акумулатори (Монтажа 1 – стартер батерии), (Монтажа 2 – Тракциони ќелии)

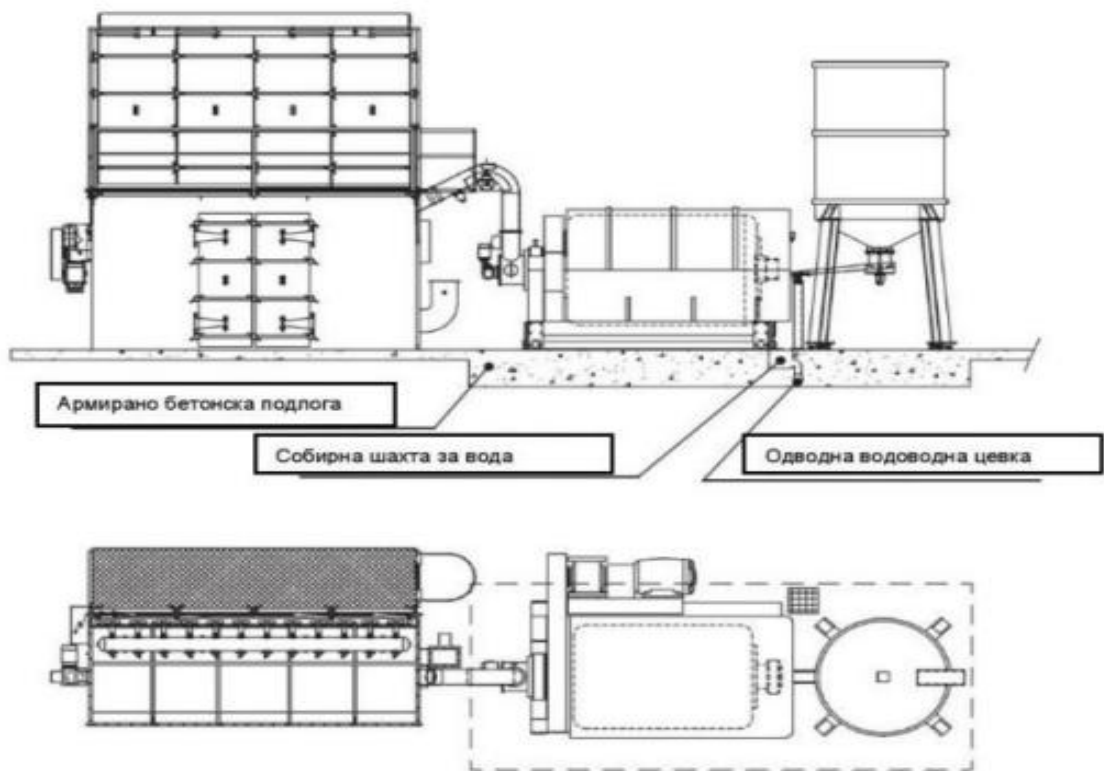


Шематски приказ за добивање на експандирана решетк

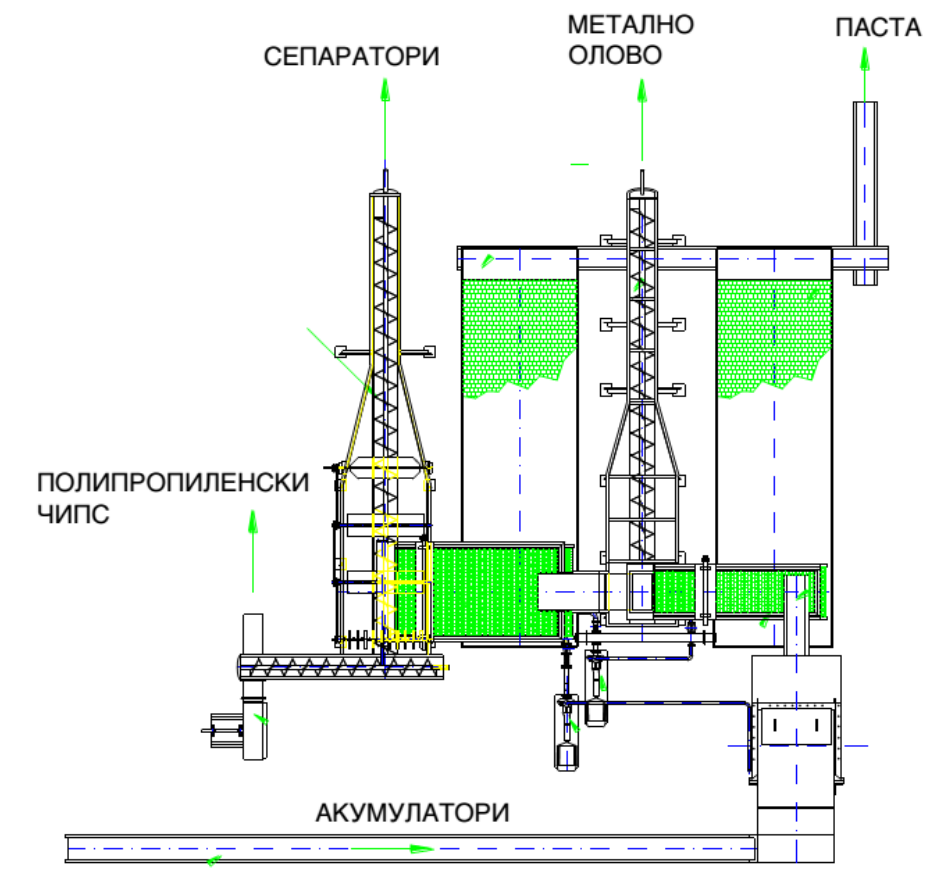


Шематски приказ на процес на формирање на стартер и тракциони батерии

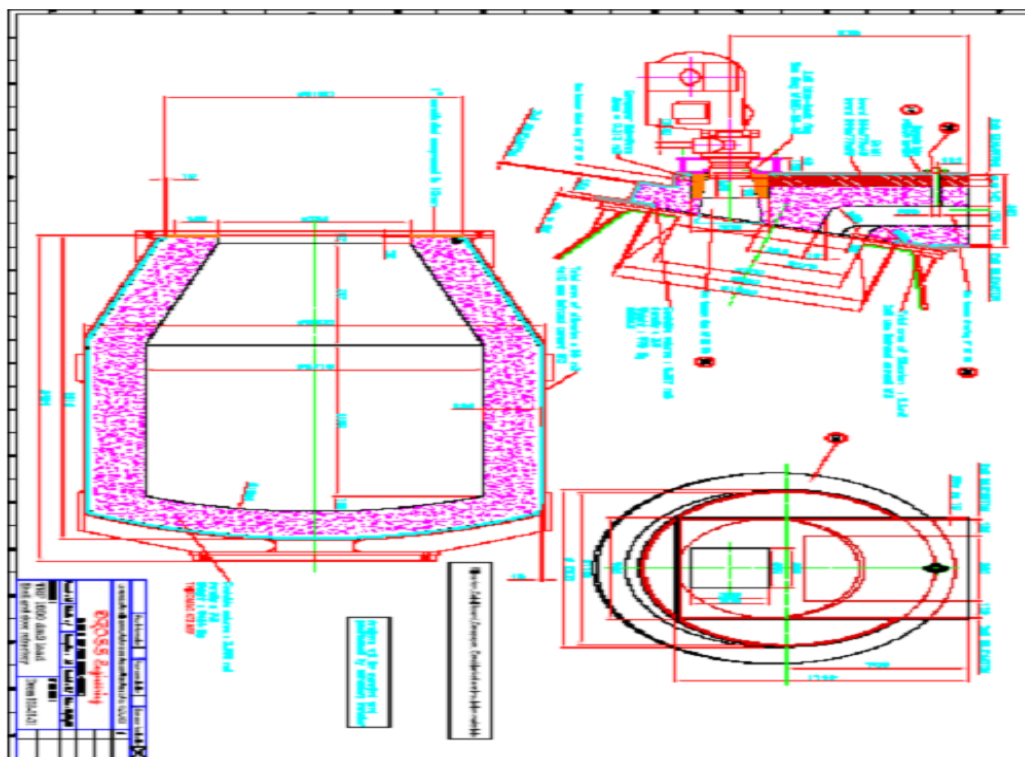
Нацрт обнова и измена на А-интегрирана еколошка дозвола: Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК ДОО Пробиштип, Закон за животна средина



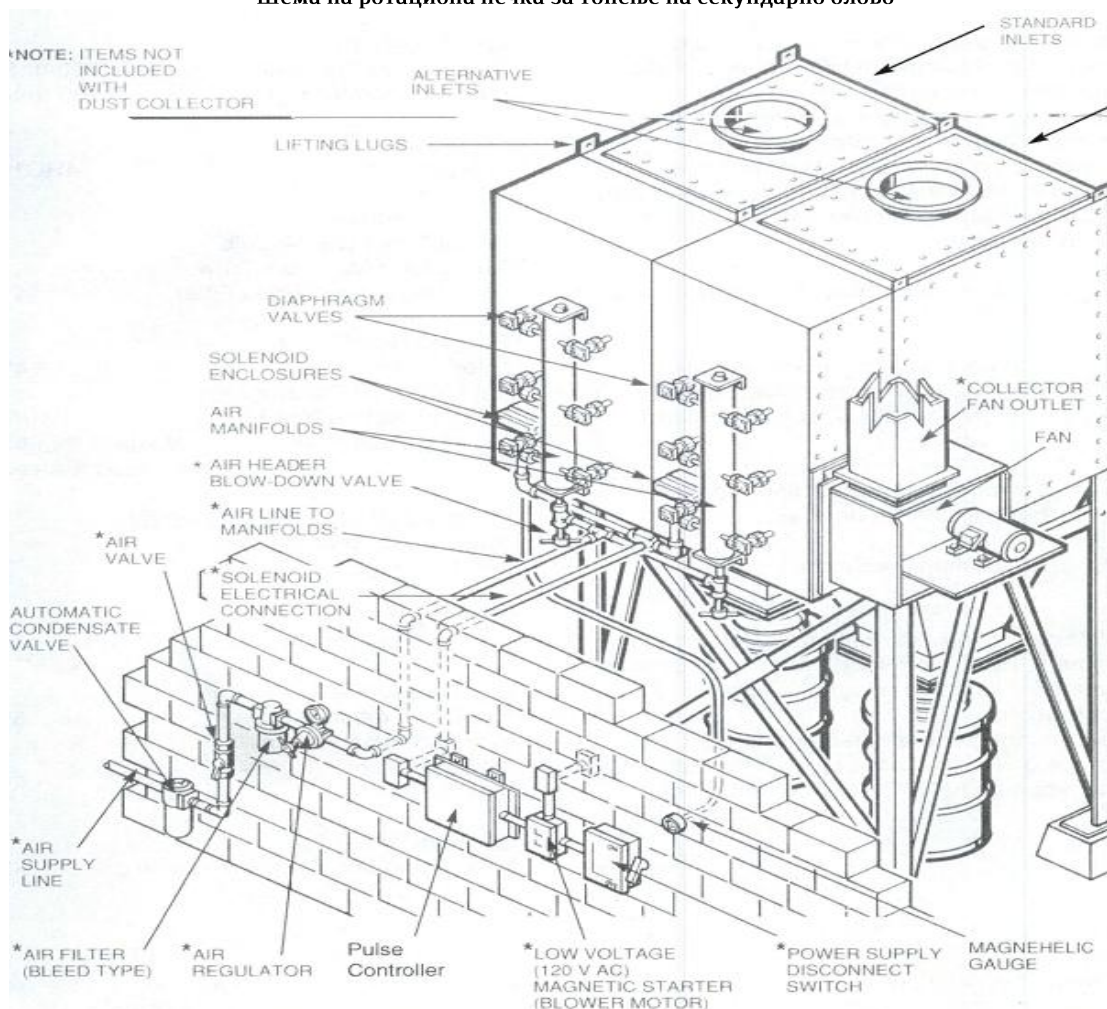
Шематски приказ на млин за производство на оловен оксид



Скица на постројка за сепарација



Шема на ротациона печка за топење на секундарно олово



Филтер над машини за лиење на решетки, ситни делови, брусење на плочи, Хади 1 и 2 Optiflo со тип на филтер 4RC 112

Табела 2.4.1 : Заштита на подземните води		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Ракување со сировини,горива, меѓу производи и производи	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток V.1	21.04.2017 год
Опис на управувањето со цврст и течен отпад во инсталацијата	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток V.2	21.04.2017 год
Управување со опасен отпад во рамки на инсталацијата – Привремена депонија за опасен отпад	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток V.3	21.04.2017 год

- 2.4.2 Товарењето и истоварањето на материјалите ќе се извршува на места наменети за тоа, заштитени од истурање и истекување
- 2.4.3 Операторот во складиштето ќе има соодветен капацитет на опрема и/или соодветни апсорпциски материјали за да го задржат и абсорбираат било кое протекување во инсталацијата.Откако еднаш ќе се употреби апсорпцискиот материјал ќе се складира на соодветно место.
- 2.4.4 Сите резервоари и цевоводи ќе се одржуваат соодветно на материјалите кои се пренесуваат низ или се складираат во нив. Интензитетот и притисокот на водата во сите подземни цевки, садови, преносни структури и контејнери и нивниот отпор при пробивање на вода или други материјали кои се пренесуваат или складираат во нив ќе се тестира или демонстрира од страна на операторот. Ова тестирање ќе се изврши од страна на операторот најмалку еднаш на секои 3 (три) години и ќе се пријави кај Надлежниот орган при секое извршување. Ова тестирање ќе се извршува според било кои насоки кои се издадени од страна на Надлежниот орган. Писмен запис од тестовите за исправност и било какво одржување или поправки кои произлегуваат од нив ќе се извршуваат од страна на инсталацијата која е носител на Дозволата.
- 2.4.5 Дренажните системи, танк-ваните, ќе се прегледуваат неделно и соодветно ќе се одржуваат во секое време.
- 2.4.6 Целиот простор за складирање во резервоари и буриња, како минимум треба да бидат оградени локално или да имаат оддалечен собирен базен поврзан со канал чиј волумен не е помал, од 110% од капацитетот на најголемиот сад или буре во рамките на оградената облас
- 2.4.7 Сите влезни и излезни приклучоци, вентилациони цевки и приклучоци за мерење мора да бидат во рамките на танк-ваната.
- 2.4.8 Сите резервоари, контејнери и буриња ќе бидат јасно означени за да се знае точно нивната содржина;

2.4.9 Се задолжува операторот складирањето на репроматеријалот за работа (оловно-киселинските акумулатори)да го складира и чува само во посебно изграден склад за оваа намена.Подот во овој склад мора да биде изграден согласно законските прописи за времено складирање на опасен отпад.

2.4.10 Се задолжува операторот да сите складишта за опасни материјали кои се користат во инсталацијата како репро материјали да ги изведе и одржува во согласност со позитивните законските прописи.

2.5 Ракување и складирање на отпадот

2.5.1 Операторот, согласно условите од дозволата, ќе ракува и ќе го складира отпадот онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.5.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган на писмено. Операторот ќе обезбеди отпадот, пред да се пренесе на друго лице, соодветно се спакува и се означи согласно Националните, Европските и било кои други стандарди кои се на сила во врска со таквото означување

Табела 2.5.1 : Заштита на подземните води		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Ракување со суровини,горива, меѓу производи и производи	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток V.1	21.04.2017 год
Опис на управувањето со цврст и течен отпад во инсталацијата	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток V.2	21.04.2017 год
Опасен отпад	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток V.2.1	21.04.2017 год
Управување со опасен отпад во рамки на инсталацијата – Привремена депонија за опасен отпад	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, ,додаток V.3	21.04.2017 год

Табела 2.5.2 : Отпад складиран на самата локација			
Опис на отпадот	Место на складирање на самата локација	Начин на складирање	Услови на складирање
Оловен оксид, прашина од вреќасти филтри, згура, паста и оловна легура	Одлагалиште за времено складирање на опасен отпад	Со селектирање	Внатрешно контролирана област

2.5.2 Отпадот ќе се складира на место посебно определено за тоа и согласно законските прописи..

2.5.3 Доколку не е одобрено на писмено од страна на Надлежниот орган, на Операторот му се забранува да го меша опасниот отпад од една категорија со опасен отпад од друга категорија или со неопасен отпад

2.5.4 Како дел од годишното известување за животната средина секои 12 месеци ќе приложува План на кој се прикажани местата за складирање на отпадот.

2.5.5 Се препорачува на инсталацијата да продолжи со востановената пракса за селекција,собирање и складирање со отпадот создаден во инсталацијата.

2.6 Преработка и одлагање на отпад

2.6.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе го преработува и одлага отпадот како што е опишано во документите наведени во Табела 2.6.1, или на друг начин договорен писмено со Надлежниот орган.

Табела 2.6.1 : Искористување и отстранување на отпадот		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Опис	Документ	Дата кога е примено
Ракување со суровини,горива, меѓу производи и производи	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток V.1	21.04.2017 год
Опис на управувањето со цврст и течен отпад во инсталацијата	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток V.2	21.04.2017 год
Опасен отпад	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток V.2.1	21.04.2017 год
Управување со опасен отпад во рамки на инсталацијата – Привремена депонија за опасен отпад	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток V.3	21.04.2017 год
Оценка на влијанието врз површинскиот реципиент	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток VII.3	21.04.2017 год
Оценка на влијанието врз животната средина на искористувањето на отпадот во рамките на локацијата и/или неговото одлагање	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток V.3	21.04.2017 год

2.6.2 Одлагањето и рециклирањето на отпадот на определено место ќе се одвива само во согласност на условите на оваа Дозвола и во согласност со соодвените Национални и Европски законски регулаиви и протоколи

2.6.3 Се задолжува операторот во рок од 3 (три) месеци од датумот на издавање на оваа Дозвола, изврши во согласност со Надлежниот орган, ревидирање и надоплнување на програмата за работа на временото одлагалиште за опасен отпад. Програмата како минимум информации треба да ги содржи следните елементи:

Управување со локацијата на временото одлагалиште и одговорности;

Оперативни принципи;

Анализа на отпадот;

Ракување, транспорт и одложување на отпадот;

Процедури за итни случаи;

Контрола на прашината;

Управување и заштита на површинските води;

Управување и заштита на подземните води;

Управување и одложување на исцедокот;

Очекувано време на употреба на депонијата;

Програма за развој;

Запис на целокупниот оптад кој е одложен на депонијата;

Затворање и реставрирање;

Управување по затворањето на депонијата.

За активности кои се поврзани со операции за управување со отпадот на локацијата ќе се води целосна евиденција, која ќе биде достапна за инспектирање од страна на овластените лица на Надлежниот орган во секое време

2.7 Енергетска ефикасност

2.7 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе употребува енергија како што е опишано во документите наведени во Табела 2.7.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган .

Табела 2.7.1 : Енергетска ефикасност		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Енергенси	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток IV.3	21.04.2017 год
Електрична енергија	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток IV.3.1	21.04.2017 год
Вода	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток IV.3.2	21.04.2017 год
Пропан бутан	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток IV.3.3	21.04.2017 год
Кислород	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток IV.3.4	21.04.2017 год

2.7.1 Се задолжува операторот да изготви план за управување со енергијата, кој ќе се ревидира и надополнува на годишно ниво.

2.7.2 Се задолжува операторот да изготви план за енергетска ефикасност во рамките на инсталацијата, пропратен со превземање на соодветни мерки за поголема ефикасност.

2.8 Спечување и контрола на несакани дејствија

2.8.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе ги спречи и ограничи последиците од несаканите дејствија, онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.8.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган

Табела 2.8.1 : Спечување и контрола на несакани дејствија		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Спечување на несреќи и итно реагирање	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, додаток XII.1	21.04.2017 год
Заштита и спасување од пожари и експлозии	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, додаток XII.1.1	21.04.2017 год
Прва медицинска помош	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, додаток XII.2	21.04.2017 год
Мерки за евакуација	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, додаток XII.3	21.04.2017 год
Заштита и спасување од урнатини	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, додаток XII.4	21.04.2017 год
Засолнување на вработените и материјалните добра	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, додаток XII.1	21.04.2017 год

2.8.2 Во случај да постои значителен ризик за испуштање на контаминирана вода, Операторот треба врз основа на наодите од оцената на ризикот, да подгови и имплементира, во согласност со Надлежниот орган, соодветна програма за управување со ризици. Програмата за управување со ризици треба целосно да се имплементира во рок од дванаесет месеци од датумот на известувањето од страна на Надлежниот орган

2.8.3 Операторот ќе ги има предвид сите упатства подготвени за индустријата од страна на Надлежниот орган

2.8.4 Во случај на несреќа Операторот веднаш треба да:

Го изолира изворот на било какви емисии;

Спроведе непосредна истрага за да се идентификува природата, изворот и причината на било која емисија која произлегла од тоа;

Го процени загадувањето на околината, ако го има предизвикано од ицидентот;

Да ги идентификува и да ги спроведе мерките за минимизирање на емисиите/нефункционарање и ефектите кои следуваат;

Забележи датумот и местото на несреќата;

2.8.5 Го известува Надлежниот орган и другите заинтересирани страни.

2.8.6 Во рок од 1(еден) месец од несреќата Операторот треба да достави предлог до Надлежниот орган или друг начин договорен со Надлежниот орган. Предлогот има за цел да:

Идентификува и постави мерки за да се избегне повторно случување на несреќата; и

Идентификува и постави било какви други активности за санација.

2.9 Бучава и вибрации

2.9.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе ја контролира бучавата и вибрациите како што е опишано во документите наведени во Табела 2.9.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган .

Табела 2.9.1 : Бучава и вибрации		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Влијание на бучавата	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток VII.4	21.04.2017 год

2.10 Мониторинг

2.10.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе изведува мониторинг, ќе го анализира и развива истиот како што е опишано во документите наведени во Табела 2.9.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган.

Табела 2.10.1 : Мониторинг		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Места на мониторинг и земање на примероци	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток IX.1	21.04.2017 год
Мониторинг на емисии во воздух	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток IX.1.1	21.04.2017 год
Мониторинг на емисии во површински реципиент	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток IX.1.2	21.04.2017 год
Мониторинг на емисии во канализација	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток IX.1.3	21.04.2017 год
Мониторинг на нивото на бучава	Барање за обнова и измена на А-ИЕД. ,додаток IX.1.4	21.04.2017 год

2.10.2 Ќе обезбеди:
безбеден и постојан пристап до мерните места, за да се овозможи земањето примероци/мониторингот да биде изведено во релација со точките на емисија наведени во Додаток 2, освен ако не е поинаку наведено во Додатокот; и
безбеден пристап до други точки на земање примероци/мониторинг, кога тоа ќе го побара Надлежниот орган.

2.10.3 Земањето примероци и анализите ќе се изведува според ISO стандардите.

- 2.10.4 Фреквенцијата, методите и обемот на мониторинг, начинот на земање на примероци и анализа, како што е наведено во оваа Дозвола, може да се измени во согласност на Надлежниот орган кој ќе ја следи проценката на тест резултатите
- 2.10.5 Сите автоматизирани системи за мерење/мониторирање и уредите за земање на примероци треба да функционираат постојано (освен за време на одржувањето и калибрирањето) или ако пак е поинаку договорено со Надлежниот орган. Во случај кога нефункционира некој континуиран мониторинг, тогаш Операторот што е можно побргу стапува во контакт со Надлежниот орган и се поставува алтернативно решение на земање на примероци и мониторирање со поставување на посебна (алтернативна) опрема. Одобрување на користење на ваквиот тип на опрема, во случи поинакви од итните ситуации, треба да биде одобрена од страна на Надлежниот орган
- 2.10.6 Се задолжува ТАБ-МАК ДОО Пробиштип редовно да доставува Извештај од извршени мерења од Мониторингот што може да го врши било која консултантска куќа. Тој извештај по службен пат,редовно треба да се достави до Државниот инспекторат за животна средина при МЖСПП.

Мониторинг точки за емисии во воздух во рамки на инсталацијата ТАБ МАК ДОО Пробиштип



2.11 Престанок на работа

Операторот, согласно условите во дозволата, ќе обезбеди услови за престанок на работата на инсталацијата како што е опишано во документите наведени во Табела 2.11.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган на писмено.

~ Табела 2.11.1 : Престанок на работа		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Ремедијација, престанок со работа, повторно започнување со работа и грижа по престанокот со активностите	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, „додаток XIII	21.04.2017 год
Престанок со работа	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, „додаток XIII.1	21.04.2017 год
Ремедијација	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, „додаток XIII.2	21.04.2017 год
Потребни финансиски средства	Барање за обнова и измена на А-ИЕД, „додаток XIII.3	21.04.2017 год

Бр.	Тип на активност	Потребни финансиски средства (EUR)
1	Подготовка на План за демонтажа на опрема и План за управување со хемикалиите по престанок со работа	5.000,00
2	Отстранување на хемикалии, суровини и енергенци	200.000,00
3	Чистење, демонтирање и складирање (конзервирање) на процесната опрема	500.000,00
4	Чистење на згради, бетонски и асфалтни површини	300.000,00
5	Пречистување на водите од перењето на опремата	100.000,00
6	Ремедијација на депонијата за троска	250.000,00
7	Пост мониторинг на животна средина	150.000,00
	Вкупно	1.505.000,00

Табела со финансиски импликации од спроведување на активностите за затварање на инсталацијата и ремедијација

2.12 Инсталации со повеќе оператори

2.12.1 Со инсталацијата за која се издава дозвола управува само еден оператор

или

Оваа дозвола е валидна само за оние делови од инсталацијата што се означени на мапата во делот 1.1.2 од оваа дозвола.

Министерство за животна средина и просторно планирање, Бул. Гоце Делчев бр.18, 1000 Скопје

Дозвола бр уп1-11/3 -578/2017 Датум на издавање на дозволата Октомври 2017 година

3 Документација

- 3.1.1 Документацијата (“Специфицирана Документација”) ќе содржи податоци за:
- a** секоја неисправност, дефект или престанок со работа на постројката, опремата или техниките (вклучувајќи краткотрајни и долготрајни мерки за поправка) што може да има, имало или ќе има влијание на перформансите врз животната средина што се однесуваат на инсталацијата за која се издава дозволата. Овие записи ќе бидат чувани во дневник воден за таа цел;
 - b** целиот спроведен мониторинг и земањето примероци и сите проценки и оценки направени на основа на тие податоци.
- 3.1.2 За инспекција од страна на Надлежниот орган во било кое пристојно време ќе бидат достапни:
- a** Специфицираната документација;
 - b** Било кои други документи направени од страна на Операторот поврзани со соработката на инсталацијата за која се издава дозволата (“Други документи”).
- 3.1.3 Копија од било кој специфициран или друг документ ќе му биде доставен на Надлежниот орган на негово барање и без надокнада.
- 3.1.4 Специфицираните и другите документи треба:
- a** да бидат читливи;
 - b** да бидат направени што е можно побрзо;
 - c** да ги вклучат сите дополнувања и сите оригинални документи кои можат да се приложат.
- 3.1.5 Операторот е должен специфицираната и другата документација да ја чува за време на важноста на оваа дозвола, како и пет години по престанокот на важноста.
- 3.1.6 За целиот примен или создаден отпад во инсталацијата за која што се издава дозволата, операторот ќе има документација (и ќе ја чува истата за време на важноста на оваа дозвола, како и пет години по престанокот на важноста) за
- a** Составот на отпадот, или онаму каде што е можно, опис;
 - b** најдобра проценка на создадената количина отпад;
 - c** трасата на транспорт на отпадот за одлагање; и
 - d** најдобра проценка на количината отпад испратен на преработка.
- 3.1.7 Операторот на инсталацијата за којашто се издава дозволата ќе направи записник, доколку постојат жалби или тврдења за нејзиното влијание врз животната средина. Во записникот треба да стои датум и време на жалбата, како и кратко резиме доколку имало било каква истрага по таа основа и резултати од истата. Таквите записи треба да бидат чувани во дневник воден за таа цел.

4 Редовни извештаи

- 4.1.1 Сите извештаи и известувања што ги бара оваа дозвола, операторот ќе ги испраќа до Надлежниот орган за животна средина.
- 4.1.2 Операторот ќе даде извештај за параметрите од Табела Д2 во Додатокот 2 :
- a** во однос на наведени емисиони точки;
 - b** за периодите за кои се однесуваат извештаите наведени во Табела Д2 од Додаток 2 и за обликот и содржината на формуларите, операторот и надлежниот орган ќе се договорат за време на преговорите;
 - c** давање на податоци за вакви резултати и проценки како што може да биде барано од страна на формуларите наведени во тие Табели; и
 - d** испраќање на извештај до Надлежниот орган во рок од

Известувања..

- 5.1.1 Операторот ќе го извести Надлежниот орган **без одложување**:
- a** кога ќе забележи емисија на некоја супстанција која го надминува лимитот или критериумот на оваа дозвола, наведен во врска со таа супстанција;
 - b** кога ќе забележи фугитивна емисија што предизвикала или може да предизвика загадување, освен ако емитираната количина е многу мала да не може да предизвика загадување;
 - c** кога ќе забележи некаква неисправност, дефект или престанок на работата на постројката или техниките, што предизвикало или има потенцијал да предизвика загадување; и
 - d** било какво несакано дејство што предизвикало или има потенцијал да предизвика загадување.
- 5.1.2 Операторот треба да достави писмена потврда до Надлежниот орган за било кое известување од условот 5.1.1 согласно Распоредот 1 од оваа дозвола, преку испраќање на податоци наведени во Делот А од Распоредот 1 од оваа дозвола во рок од 24 часа од ова известување. Операторот ќе испрати подетални податоци наведени во Делот Б од тој Распоред, што е можно побрзо.
- 5.1.3 Операторот ќе даде писмено известување што е можно побрзо, за секое од следниве
- a** перманентен престанок на работата на било кој дел или на целата инсталација, за која се издава дозволата;
 - b** престанок на работата на некој дел или на целата инсталација за која се издава дозволата, со можност да биде подолго од 1 година; и
 - c** повторно стартување на работата на некој дел или целата инсталација за кој што се издава дозволата, по престанокот по известување според 5.1.3 (б).
- 5.1.4 Операторот ќе даде писмено известување во рок од 14 дена пред нивното појавување, за следниве работи:
- i** било каква промена на трговското име на Операторот, регистарско име или адресата на регистрирана канцеларија;
 - ii** промена на податоците за холдинг компанијата на операторот (вклучувајќи и податоци за холдинг компанијата кога операторот станува дел од неа);
 - iii** за активности кога операторот оди во стечај склучува доброволен договор или е оштетен;

6 Емисии

6.1 Емисии во воздух

6.1.1 Емисиите во воздух од точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.1.1, ќе потекнат само од извор(и) наведен(и) во таа Табела. (Број според мапата)

Табела 6.1.1 : Емисиони точки во воздухот		
Ознака на точка на емисија/опис	Извор	Локација на точката на емисија
AA1-1	Филтер над машини за лиење на решетки, ситни делови, брусење на плочи, Хади1 и Хади 2	41° 58' 55,88" N 22° 11' 19,99" E
AA1-2	Воден скруббер на миксер	41° 58' 56,61" N 22° 11' 18,77" E
AA1-3	Казан за топење на олово	41° 58' 56,67" N 22° 11' 18,02" E
AA1-4	Филтер за ротационен млин за Pb	41° 58' 56,63" N 22° 11' 17,58" E
AA1-5	Филтер над када за формирање на акумулатори Филтер над машина за полнење на акумулатори 2 Филтри за тракциони ќелии прв и втор дел	41° 58' 58,14" N 22° 11' 18,30" E
AA1-6	Филтер за монтажна линија И и Г	41° 58' 57,48" N 22° 11' 20,74" E
AA1-7	Филтер за монтажна линија Х и ИБ	41° 58' 58,04" N 22° 11' 20,91" E
AA2-1	Казан за топење на олово	41° 58' 47,75" N 22° 11' 17,05" E
AA2-2	Филтер за ротационен млин за Pb	41° 58' 48,26" N 22° 11' 18,10" E
AA2-3	Филтер за машина за полнење на вреќички на плочи	41° 58' 48,66" N 22° 11' 18,10" E
AA3-1	Филтер на ротациони печки и казани	41° 58' 39,18" N 22° 11' 23,02" E

6.1.2 Границите на емисиите во воздух за параметарот(рите) и точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.1.2 нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.

6.1.3 Временските периоди од 6.1.2 соодветствуваат на оние од прифатениот оперативен план од поглавјето 9 од оваа дозвола.

6.1.4 Операторот ќе врши мониторинг на параметрите наведени во табела 6.1.2, на точките на емисија и најмалку на фреквенции наведени во таа Табела.

Шематски приказ на главни емисии во атмосферата во рамки на инсталација ТАБ МАК ДОО Пробиштип



Легенда:

- AA1-1 Филтер над машини за лиење на решетки, ситни делови, брусење на плочи, Хади 1 и Хади 2
- AA1-2 Воден скруббер на мискер
- AA1-3 Казан за топење на олово
- AA1-4 Филтер за ротационен млин за олово
- AA1-5 Филтер над када за полнење и формирање на акумулатори, тракциони ќелии прв и втор дел
- AA1-6 Филтер за монтажа линија И и Г
- AA1-7 Филтер за монтажа линија Х и ИБ
- AA2-1 Казан за топење на олово
- AA2-2 Филтер за ротационен млин за олово
- AA2-3 Филтер за машина за полнење на вреќички на плочи
- AA3-1 Филтер на ротациони печки и казани
- AA3-2 Казани за рафинација на олово

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA1-1, Филтер над машини за лиење на решетки, ситни делови, брусење на плочи, Хади 1 и Хади 2 41° 58' 55,88" N, 22° 11' 19,99" E				Фреквенција на мониторинг
Проток	109.200 m ³ /ден				
	До датум	Концентрација (mg/m ³)	Од (датум)	Концентрација (mg/m ³)	
Вкупна прашина			Октомври 2017	10	континуирано
Олово Рb			Октомври 2017	2	континуирано
Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA1-2, Воден скрубер на миксер 41° 58' 56,61" N, 22° 11' 18,77" E				Фреквенција на мониторинг
Проток	108.960 m ³ /ден				
	До датум	Концентрација (mg/m ³)	Од (датум)	Концентрација (mg/m ³)	
Вкупна прашина			Октомври 2017	10	континуирано
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI			Октомври 2017	1	континуирано
Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA1-3, Казан за топење на олово 41° 58' 56,67" N, 22° 11' 18,02" E				Фреквенција на мониторинг
Проток	30.960 m ³ /ден				
	До датум	Концентрација (mg/m ³)	Од (датум)	Концентрација (mg/m ³)	
Вкупна прашина			Октомври 2017	0.5	континуирано
Олово Рb			Октомври 2017	2	континуирано
Сулфурни оксиди SO ₂			Октомври 2017	35	континуирано
Азотни оксиди изразени како NO ₂			Октомври 2017	350	континуирано
Органски соединенија изразени како вкупен С со исклучок на честици			Октомври 2017	30	континуирано
Јаглерод моноксид CO			Октомври 2017	100	континуирано
Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA1-4, Филтер за ротационен млин за Рb 41° 58' 56,63" N, 22° 11' 17,58" E				Фреквенција на мониторинг
Проток	192.000 m ³ /ден				
	До датум	Концентрација (mg/m ³)	Од (датум)	Концентрација (mg/m ³)	
Вкупна прашина			Октомври 2017	10	континуирано
Олово Рb			Октомври 2017	2	Континуирано

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA1-5, Филтер над када за формирање на акумулатори, Филтер над машина за полнење на акумулатори, 2 Филтри за формирање на тракциони челии прв и втор дел 41° 58' 58,14" N , 22° 11' 18,30" E				Фреквенција на мониторинг
Проток	928,440 m ³ /ден				
	До датум)	Концентрација (mg/m ³)	Од (датум)	Концентрација (mg/m ³)	
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI			Октомври 2017	1	континуирано
Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA1-6, Филтер за монтажна линија И и Г 41° 58' 57,48" N , 22° 11' 20,74" E				Фреквенција на мониторинг
Проток	969.864 m ³ /ден				
	До датум)	Концентрација (mg/m ³)	Од (датум)	Концентрација (mg/m ³)	
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI			Октомври 2017	1	континуирано
Олово Pb			Октомври 2017	2	Континуирано
Вкупна прашина			Октомври 2017	10	континуирано
Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA1-7, Филтер за монтажна линија X и ИБ 41° 58' 58,04" N , 22° 11' 20,91" E				Фреквенција на мониторинг
Проток	1.015.104 m ³ /ден				
	До датум)	Концентрација (mg/m ³)	Од (датум)	Концентрација (mg/m ³)	
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI			Октомври 2017	1	континуирано
Олово Pb			Октомври 2017	2	Континуирано
Вкупна прашина			Октомври 2017	10	континуирано
Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA2-1, Казан за топење на олово 41° 58' 47,75" N , 22° 11' 17,05" E				Фреквенција на мониторинг
Проток	30.960m ³ /ден				
	До датум)	Концентрација (mg/m ³)	Од (датум)	Концентрација (mg/m ³)	
Вкупна прашина			Октомври 2017	0.5	континуирано
Олово Pb			Октомври 2017	2	континуирано
Сулфурни оксиди SO ₂			Октомври 2017	35	континуирано
Азотни оксиди изразени како NO ₂			Октомври 2017	350	континуирано
Органски соединенија изразени како вкупен C со исклучок на честици			Октомври 2017	30	континуирано
Јаглерод моноксид CO			Октомври 2017	100	Континуирано

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA2-2, Филтер за ротационен млин за Рb 41° 58' 48,26" N , 22° 11' 18,10" E				Фреквенција на мониторинг
Проток	192.000m ³ /ден				
	До датум	Концентрација (mg/m ³)	Од (датум)	Концентрација (mg/m ³)	
Вкупна прашина			Октомври 2017	10	континуирано
Олово Рb			Октомври 2017	2	Континуирано
Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA2-3, Филтер за машина за полнење на вреќички на плочи 41° 58' 48,66" N , 22° 11' 18,10" E				Фреквенција на мониторинг
Проток	480.000m ³ /ден				
	До датум	Концентрација (mg/m ³)	Од (датум)	Концентрација (mg/m ³)	
Вкупна прашина			Октомври 2017	10	континуирано
Олово Рb			Октомври 2017	2	Континуирано
Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA3-1, Филтер на ротациони печки и казани 41° 58' 39,18" N , 22° 11' 23,02" E				Фреквенција на мониторинг
Проток	332.256 m ³ /ден				
	До датум	Концентрација (mg/m ³)	Од (датум)	Концентрација (mg/m ³)	
Вкупна прашина			Октомври 2017	0.5	континуирано
Олово Рb			Октомври 2017	2	континуирано
Сулфурни оксиди SO ₂			Октомври 2017	35	континуирано
Азотни оксиди изразени како NO ₂			Октомври 2017	350	континуирано
Органски соединенија изразени како вкупен С со исклучок на честици			Октомври 2017	30	континуирано
Јаглерод моноксид CO			Октомври 2017	100	Континуирано

Емисиите од инсталацијата не треба да содржат нападен мирис надвор од границите на инсталацијата,

6.1.5 Емисиите во воздухот, освен пареа и кондензирана водена пареа, не треба да содржат капки од перзистентна магла и перзистентен чад.

6.1.6 Емисиите не треба да содржат видлив чад. Ако, поради причина на одржување, емисиите на чад се предизвикани од повторно стартување од ладно, истото не треба да трае подолго од 20 минути во било кој период од 8 часови и сите практични чекори треба да се преземат да се минимизира емисијата.

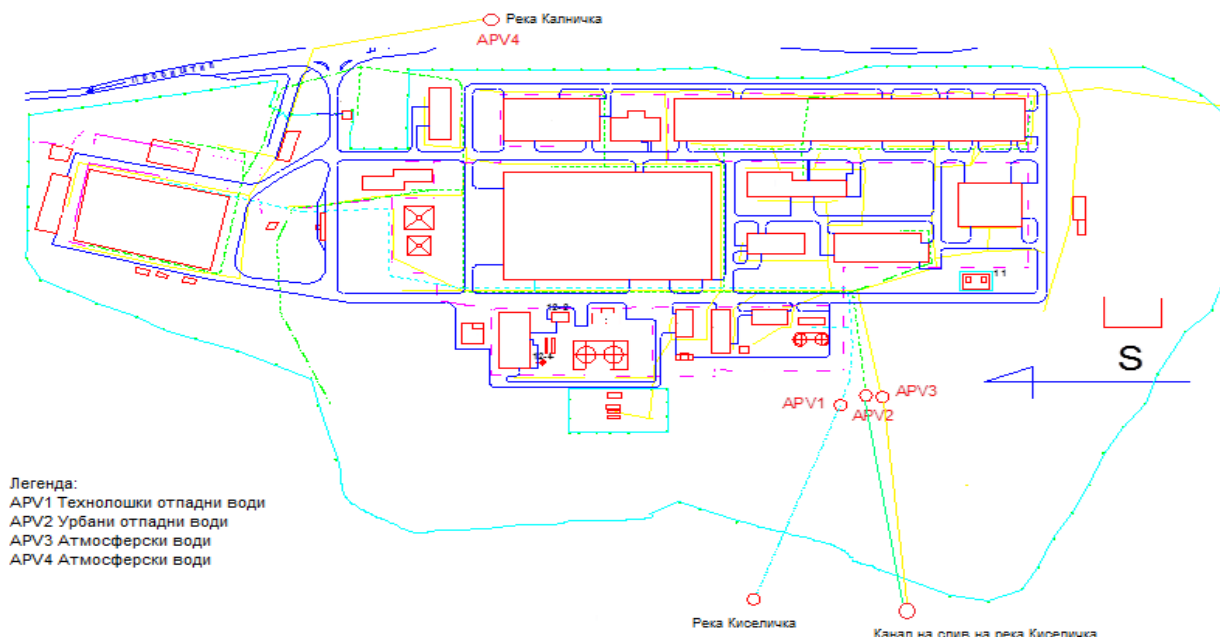
6.2 Емисии во почва

6.2.1 Нема да има емисии во почвата

6.2.2 Операторот ќе извести

6.3 Емисии во вода (различни од емисиите во канализација)

Шематски приказ на емисии на отпадни води во рамки на инсталацијата ТАБ МАК ДОО Пробиштип



6.3.1 Емисии во вода од точка(и) на емисија наведени во Табела 6.3.1 ќе потекнуваат само од извор(ите) наведени во таа Табела.

Ознака на точка на емисија.	Извор	Количество Просечно\ден
APV1	Испуст од станица за третман на отпадни води	330 m ³

6.3.2 Границите за емисиите во вода за параметарот(рите) и точката(ите) на емисија поставени во Табела 6.3.2, нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.

6.3.3 Временските периоди од 6.3.2 соодветствуваат на оние од прифатениот оперативен план од поглавјето 9 од оваа дозвола.

Операторот ќе изведува мониторинг на параметрите наведени во Табела 6.3.2, на точките на емисија и со фреквенции наведени во таа Табела.

Табела 6.3.2 : Граници на емисија во вода			
Ознака на точка на емисија APV1, Испуст од станица за третман на отпадни води 41° 58' 56" N , 22° 11' 20" E			
Параметар	Период од	Концентрација	Фреквенција на мониторинг
Ph	Октомври 2017	6.5-6.3	неделно
БПК	Октомври 2017	2.01-4.00 mg/l O ₂	неделно
ХПК	Октомври 2017	2.51-5.00 mg/l O ₂	неделно
Растворен кислород	Октомври 2017	7.99-6.00 mg/l O ₂	неделно
Суспендирани материи	Октомври 2017	10-30 mg/l	неделно
Олово и негови соединенија	Октомври 2017	10 µg/Pb	неделно
Антимон Sb	Октомври 2017	30 µg/ Sb	неделно
Арсен As	Октомври 2017	30 µg/ As	Неделно
Манган Mn	Октомври 2017	50 µg/Mn	неделно
Кадмиум Cd	Октомври 2017	0.1/ µg/Cd	неделно

6.3.4 Не смее да има емисии во вода од страна на инсталацијата за која се издава дозволата, на било која супстанција пропишана за вода за која нема дадено граници во Табела 6.3.2, освен за концентрации кои не се поголеми од оние кои веќе ги има во водата.

6.3.5 Операторот ќе зема примероци и ќе врши мониторинг на местото на испустот (наведи) со фреквенција (наведи).

6.4 Емисии во канализација.

Се задолжува инсталацијата да во првите три месеци по издавање на оваа Дозвола изврши мерење еднаш месечно на излезните параметри согласно вредностите дадени во табелата 6.4.1.

Доколку измерените вредности на пропишаните параметри се во согласност со дадените пропишаните вредности дадени во табелата 6.4.1 мерење на излезните пропишани параметри ќе се врши еднаш на три месеци.

6.4.1 Емисиите во канализација од точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.4.1 ќе потекнуваат сам од изворот(ите) наведени во таа Табела.

Табела 6.4.1 Точка на емисија во канализација		
Ознака на точката на емисија	Извор	Канализација
APV2	Комунални и санитарни отпадни води од инсталација	Приклучок на канализационен систем на КП од Пробиштип

6.4.2 Границите на емисиите во канализација за параметарот(рите) и точките на емисија поставени во Табела 6.4.2 нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.

6.4.3 Временските периоди од 6.4.2 соодветствуваат на оние од прифатениот оперативен план од поглавјето 9 од оваа дозвола.

Табела 6.4.2 Граници на емисии во канализација					
Параметар	Точка на емисија 1		Точка на емисија 2		Фреквенција на мониторинг
	До (датум)	Од (датум)	До (датум)	Од (датум)	
Ph 6.5-9.5		Октомври 2017			Квартално
БПК 250 mg O ₂ /l		Октомври 2017			Квартално
ХПК 700 mg O ₂ /l		Октомври 2017			Квартално
Температура °C 40		Октомври 2017			Квартално

Операторот ќе врши мониторинг на параметрите неведени во табела 6.4.3 а и 6.4.3б, на точките на емисија и не поретко од наведеното во таа Табела.

Табела 6.4.3а Барања за мониторинг на канализација (се до и вклучувајќи _____)		
Параметар	Точка на емисија	Точка на емисија
Ph 6.5-9.5	APV2	-
БПК 250 mg O ₂ /l	APV2	-
ХПК 700 mg O ₂ /l	APV2	-
Температура °C 40	APV2	-

Табела 6.4.3б Мониторинг на канализација (од 01.03.2014 год)		
Параметар	Точка на емисија	Точка на емисија
Ph 6.5-9.5	APV2	-
БПК 250 mg O ₂ /l	APV2	-
ХПК 700 mg O ₂ /l	APV2	
Температура °C 40	APV2	

6.4.4 Не смее да има емисии во вода од страна на инсталацијата за која се издава дозволата, на било која супстанција пропишана за вода за која нема дадено граници во Табела 6.4.2, освен за концентрации кои не се поголеми од оние кои веќе ги има во водата.

6.4.5 Нема да има испуштања на било какви супстанции кои може да предизвикаат штета на канализацијата или да имаат влијание на нејзиното одржување.

6.5 Емисии на топлина

Во оваа инсталација нема емисии на топлина

6.6 Емисии на бучава и вибрации

	Национален координатен систем (5 север, 5 исток)	Нивоа на звучен притисок		
		L(A) _{eq}	L(A) ₁₀	L(A) ₉₀
Граница на инсталацијата				
Граница на инсталацијата североисточно	41°98'39" N 22°28'39" E	70	70	60
Граница на инсталацијата северозападно	41°98'36" N 22°26'83" E	70	70	60
Граница на инсталацијата југозападно	42°22'67" N 22°26'08" E	70	70	60
Граница на инсталацијата југоисточно	42°22'31" N 22°27'47" E	70	70	60
Локации осетливи на бучава				
Место 1:				
Место 2:				
Место 3:				
Место 4:				

Измерените вредности на бучава во инсталацијата ТАБ-МАК Пробиштип се во рамките на дозволените гранични вредности.

Во инсталацијата ТАБ-МАК Пробиштип не постојат емисии на вибрации.

7 Пренос до пречистителна станица за отпадни води

Комуналните отпадни води од инсталацијата ТАБ-МАК Пробиштип преку емисионата точка АПВ2 се приклучени на колекторскиот систем со кој управува Комуналното претпријатие од Општина Пробиштип.

За отпадните води од процесот на производство инсталацијата поседува сопствен систем за третман на отпадната вода од технолошкиот процес во инсталацијата.

Граничните вредности на излезните параметри се составен дел на оваа дозвола.

8 Услови надвор од локацијата

9 Програма за подобрување

9.1. Операторот ќе ги спроведе договорените мерки наведени во Табела 9.1.1, заклучно со датумот наведен во таа табела и ќе испрати писмено известување до Надлежниот орган за датумот кога било компетирана секоја мерка, во рок од 14 дена од завршувањето на секоја од тие мерки.

Програма за подобрување на животната средина на Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК ДОО, Пробиштип	
Р.бр.	Активност
1.	Воведување на Систем за управување со животна средина ISO 14001:2015
2.	Спроведување на Енергетски аудит
3.	Воведување на континуиран мониторинг на емисии на прашина од погон Рециклажа

Табела 9.1.1 : Програма за подобрување		
Ознака	Мерка	Датум на завршување
9.1	<p>Активност бр.1</p> <p>Воведување на Систем за управување со животна средина ISO 14001:2015</p> <p>Опис на активноста:Идентификување на аспектите на животната средина во сооднос со производството и вреднување на нивното влијание врз елементите на животната средина, дефинирање на Политика за животната средина со дефинирање на квантитативни цели и задачи кои треба да се исполнат, како и одговорности на лицата кои ќе бидат задолжени за нивно спроведување, развивање на интерни критериуми – индикатори за следење на достигнувањата на поставените цели за животна средина, развивање на процедури за зајакнување на капацитетите на сите вработени во поглед на постигнување на целите за заштита на животната средина, спроведување на обуки за вработените.</p> <p>Цел на активноста:Целта на ISO 14001:2015 е управување со влијанијата врз животната средина, кои се создаваат при реализација на работните процеси во една Организација. Со имплементација на ISO 14001:2015, се утврдува кои од работните процеси во Организацијата ја загадуваат животната средина, се идентификуваат реални цели и се превземаат мерки за остварување на целите за заштита на животната средина.</p> <p>Придобивка Унапредување на односите со јавните служби, службите за надзор на заштита на животната средина и локалните заедници;</p> <ul style="list-style-type: none">-рано препознавање на проблемите од областа на животната средина;-транспарентност на организацијата;-задоволување на законските прописи и други барања;-потврда за определба на организацијата кон заштитата на животната средина;-намалување на ризикот за доведување до еколошка катастрофа.	Активноста ќе биде реализирана во 2019 год

9.2	<p style="text-align: center;">Активност бр.2</p> <p style="text-align: center;">Спроведување на Енергетски аудит</p> <p>Опис на активноста: Оценка на состојбата со потрошувачка на енергија и енергенси, идентификација на главните извори на енергија, нивната потрошувачка, загуба на енергија, нејзино рационално искористување, воведување на мерки за заштеда на енергија во процесите.</p> <p>Цел на активноста: Целта на оваа оценка на состојбата е да се направи анализа на постојната состојба во однос на потрошувачката на енергија во сите објекти на “ТАБ МАК”, како и да се предложат енергетски мерки кои ќе допринесат за заштеда на енергија.</p> <p>Придобивка: Заштеда на енергија во сите сегменти на работење на инсталацијата. Намалување на трошоците на инсталацијата за набавка на енергенси.</p>	Активноста ќе биде реализирана во 2019 год
9.3	<p style="text-align: center;">Активност бр.3</p> <p style="text-align: center;">Воведување на континуиран мониторинг на емисии на прашина од погон Рециклажа</p> <p>Опис на активноста: Поставување на мерачи за континуиран мониторинг на емисиите на прашина од ротационите печки и казани за топење и рафинација на олово во производниот погон за сепарација и рециклажа на акумулатори.</p> <p>Цел на активноста: Континуиран мониторинг на емисиите на прашина од погонот за рециклирање и заштита на животната средина.</p> <p>Придобивка: Преку континуираниот мониторинг ќе се обезбеди константен излез на отпадна прашина од процесот на топење и рафинација на оловото. Ќе придонесе и во попрецизното дозирање на хемикалиите за рафинација на олово, со што ќе се намалат емисиите на други хемикалии во атмосферата.</p> <p>Континуираниот мониторинг ќе овозможи следење на ефикасноста на филтерскиот систем кој е поставен со цел увидот да овозможи навремено реагирање и постапување со емисиите.</p>	Активноста ќе биде реализирана во втората половина на 2017 год

10 Договор за промени во пишана форма

- 10.1. Кога својството “или како што е друго договорено на писмено” се користи во услов од дозволата, операторот ќе бара таков договор на следниот начин:
 - 10.1.1 Операторот ќе и даде на Надлежниот орган писмено известување за деталите на предложената промена, означувајќи го релевантниот(те) дел(ови) од оваа дозвола: и
 - 10.1.2 Ваквото известување ќе вклучува проценка на можните влијанија на предложената промена (вклучувајќи создавање отпад) како ризик за животната средина од страна на инсталацијата за која се издава дозволата.
- 10.2 Секоја промена предложена според условот 10.1.1 и договорена писмено со Надлежниот орган, може да се имплементира само откако операторот му даде на Надлежниот орган претходно писмено известување за датата на имплементација на промената. Почнувајќи од тој датум, операторот ќе ја управува инсталацијата согласно таа промена и за секој релевантен документ што се однесува на тоа, дозволата ќе мора да се дополнува.

Додаток 1

Писмена потврда за известувања

Овој Додаток ги прикажува информациите што операторот треба да ги достави до Надлежниот орган за да го задоволи условот 5.1.2 од оваа дозвола.

Мерните единици користени во податоците прикажани во делот А и Б треба да бидат соодветни на условите на емисијата. Онаму каде што е можно, да се направи споредба на реалната емисија и дозволените граници на емисија.

Ако некоја информација се смета за деловно доверлива, треба да биде одделена од оние што не се доверливи, поднесена на одделен лист заедно со барање за комерцијална доверливост во согласност со Законот за животна средина.

Потврдата треба да содржи

Дел А

- Име на операторот.
- Број на дозвола.
- Локација на инсталацијата.
- Датум на доставување на податоци.
- Време, датум и локација на емисијата.
- Карактеристики и детали на емитираната(ите) супстанција(и), треба да вклучува :
- Најдобра проценка на количината или интензитетот на емисија, и времето кога се случила емисијата.
- Медиум на животната средина на кој што се однесува емисијата.
- Превземени или планирани мерки за стопирање на емисијата.

Дел Б

- Други попрецизни податоци за предметот известен во Делот А
- Превземени или планирани мерки за спречување за повторно појавување на истиот проблем.
- Превземени или планирани мерки за исправување, лимитирање или спречување на загадувањето или штетата на животната средина што може да се случи како резултат на емисијата.
- Датуми на сите известувања од Делот А за време на претходните 24 месеци.
- Име Пошта.....
- Потпис Датум
- Изјава дека потпишаниот е овластен да потпишува во име на операторот.

Додаток 2

Извештаи за податоците од мониторингот

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точките АА1-3, АА2-1 и АА3-1		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Вкупна прашина	континуирано	2017 год
Олово Pb		
Азотни оксиди изразени како NO ₂		
Сулфурни оксиди SO ₂		
Органски соединенија изразени како вкупен С со исклучок на честици		
Јаглерод моноксид CO		
Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точките АА1-6 и АА1-7		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Вкупна прашина	континуирано	2017 год
Олово Pb		
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI		
Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точките АА1-1, АА1-4, АА2-2 и АА2-3		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Вкупна прашина	континуирано	2017 год
Олово Pb		
Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точката АА1-5		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI	континуирано	2017 год
Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точката АА1-2		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI	континуирано	2017 год
Вкупна прашина		
Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точка АПВ1		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Pb	квартално	2017 год
БПК		
ХПК		
Растворен кислород		
Суспендирани материи		
Олово и негови соединенија		
Антимон Sb		
Арсен As		
Манган Mn		
Кадмиум Cd		

Министерство за животна средина и просторно планирање, Бул. Гоце Делчев бр.18, 1000 Скопје

Дозвола бр уп1-11/3 -578/2017 Датум на издавање на дозволата Октомври 2017 година

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот			
Параметар	Точка на емисија	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Вкупна прашина	AA1-3, AA2-1, AA3-1, AA1-6, AA1-7, AA1-1, AA1-4, AA2-2, AA2-3 и AA1-2	Годишно	До 31 Март секоја година
Органски соединенија изразени како вкупен С со исклучок на честици	AA1-3, AA2-1 и AA3-1	Годишно	До 31 Март секоја година
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI	AA1-6, AA1-7, AA1-5 и AA1-2	Годишно	До 31 Март секоја година
Сулфурни оксиди SO ₂	AA1-3, AA2-1 и AA3-1	Годишно	До 31 Март секоја година
Олово Pb	AA1-3, AA2-1, AA3-1, AA1-6, AA1-7, AA1-1, AA1-4, AA2-2 и AA2-3	Годишно	До 31 Март секоја година
Азотни оксиди изразени како NO ₂	AA1-3, AA2-1 и AA3-1	Годишно	До 31 Март секоја година
Јаглерод монооксид CO	AA1-3, AA2-1 и AA3-1	Годишно	До 31 Март секоја година
Pb	АПВ1	Квартално	Десет дена по истекот на секои 3 месеци
БПК			
ХПК			
Растворен кислород			
Суспендирани материи			
Олово и негови соединенија			
Антимон Sb			
Арсен As			
Манган Mn			
Кадмиум Cd			
Pb			
Годишен извештај за животна средина	Годишно	До 31 Март секоја година	
Евиденција на инциденти	Како се случуваат	Во рок од 3 (три) дена по инцидентот	
Емисии во воздух и вода	Согласно табела Д2		
Отпад	Годишно	Десет дена по истекот на календарската година	
Енергетска ефикасност	Годишно	Десет дена по истекот на календарската година	
Потрошена вода	Годишно	Десет дена по истекот на календарската година	