

Додаток X

ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ

**Весна-САП, Подружница Пробиштип
Барање за дозвола за усогласување
со оперативен план**

Додаток X

ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ

СОДРЖИНА

1. Обем.....	3
1. Вовед.....	4
3. Ракување со материјалите.....	5
3.1 Складирање суровини, репроматеријали, горива и др.....	5
4 Емисии.....	5
4.1 Емисии во воздухот.....	5
4.2 Емисии во површински води.....	6
4.3 Намалување на создавањето отпад.....	6
4.4 Управување со инсталацијата.....	7

1. Обем

Весна-САП ДОО, Скопје, подружница Пробиштип, поднесува барање за дозвола за усогласување со оперативен план до Министерството за животна средина и просторно планирање и според содржината на формуларот на барањето треба да достави информации за еколошките аспекти на работата на инсталацијата и најдобрите достапни техники за секторот.

Информациите во овој извештај се уредени така да ги задоволат барањата на Министерството за животна средина и просторно планирање во врска со процесот на поднесување барање за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, односно барање за дозвола за усогласување со оперативен план.

1. Вовед

Европското биро за Интегрирано спречување и контрола на загадувањето во Севиља, Шпанија, нема изготвено БРЕФ (Референтен документ за најдобрите достапни техники) за производство на оловни кисели акумулатори, а ограничени информации се дадени во врска со производството на секундарно олово.

Најсоодветни информации за најдобрите достапни техники даваат можат да се најдат во брошурата "Emission Estimation Technique Manual for Lead-Acid Battery Manufacturing" на Австралиската агенција за животна средина, како и од материјали на Комисијата за животна средина на државата Тексас во САД.

Во натамошниот текст се користени наведените извори за споредба со најдобрите достапни техники, како и оние од БРЕФ-овите за тратман на отпадните гасови и води, мониторинг и др.

3. Ракување со материјалите

3.1 Складирање суровини, репроматеријали, горива и др

Најголем дел од суровините се складираат на покриен простор, обезбеден од влијание врз почвата и подземните води. Меѓутоа, Акумулатори и паста сѐуште можат да се најдат во кругот на фабриката, а танк ваните и блиските канали за сулфурна киселина се руинирани. Весна-САП ќе ги санира танк ваните и каналите до 30.06.2006 година како што е наведено во додатокот V од ова Барање.

Заради намалување на транспортот на материјали меѓу погоните за сепарација и топење, Весна-САП ќе ја постави постројката за сепарација во истата зграда во која е и печката за топење. На тој начин се елиминира потребата од транспорт и тој дел од процесот се вклопува во перформансите на најдобрите достапни техники.

4 Емисии

4.1 Емисии во воздухот

Користење ХЕПА (High Efficiency Particulate Absorbing) филтри по класичните вреќасти филтри во одделот за мелење претставува НДТ. Тоа во Весна-САП го има во погонот 2, но погонот 1 кој е всушност во функција, нема таков уред. Поради тоа, емисијата од емисионата точка AA4 изнесува околу 200 кг/год прашина, односно колу 70 кг/год олово, додека со примена на ХЕПА филтер би се редуцирала на околу 5 кг/год.

Надвор од НДТ се особено емисиите од емисионата точка AA6 (подготовка на паста), која мора во најкус можен рок да се реши.

Емисиите од погонот за рециклирање се во рамките на НДТ, главно поради делувањето на филтерот со патрони кој обезбедува просечна концентрација на прашина под 1 mg/m^3 , односно олово од околу 0.5 mg/m^3 . Меѓутоа, манипулацијата со собраната прашина не е на нивото на НДТ. Промената на контејнерите не е изведено така да елиминира емисија на прашина.

Подобрувања се неопходни и на другите системи за намалување на емисијата во воздухот и тие се дел од оперативниот план.

4.2 Емисии во површински води

Најдобрите достапни техники за третман на индустриски отпадни води обезбедуваат висок степен на заштита на површинските води, но кога капацитетот на реципиентот е мал, потребни се и додатни мерки кои ги надминуваат оние од НДТ. Во овој дел, НДТ е максимална рецикулација на водите за ладење и процесните води, за да се намали обемот на водите кои се третираат и испуштаат.

Весна-САП има план да ја реконструира постројката за отпадни води, но со оглед на големината на протокот на реципиентот, треба да се направи додатна проценка за кумулативното влијание на Весна-САП и флотацијата на Рудник Злетово, ако евентуално рестартира.

Во 2005 година се потрошени 60790 m³ вода. Се очекува тоа количество да се зголеми во 2006 година, па Весна-САП затоа ќе изработи програма за намалување на потрошувачката на вода, со основен акцент на рецикулацијата секаде каде тоа е можно.

4.3 Намалување на создавањето отпад

Создавањето отпад има еколошки, но и финансиски импликации. Во екстрактивната металургија основен цврст отпад се металуршките троски. Намалувањето на количеството троска во производството на секундарно олово може главно да се постигне со претходен третман на пастата за топење за да се елиминира или барем намали содржината на сулфур во шаржата. На тој начин наместо 200 кг троска по тон метал ќе се создаваат само околу 50 кг. Со тоа:

- Се намалува потребната површина на просторот за складирање или депонирање на троската, односно инвестициските трошоци
- Се намалува количеството олово кое се губи со троската и
- Се намалуваат трошоците за енергија по тон метал

Во технолошкиот проект на погонот за секундарно олово е предвиден систем за десулфуризација на пастата, но тој не е изведен и претставува дел од оперативниот план.

4.4 Управување со инсталацијата

НДТ подразбираат постоење и спроведување на систем за управување со животната средина. Таков сèуште не е воспоставен во Весна-САП во Пробиштип.

Како што е наведено во поглавјето III од ова барање, во завршна фаза е процесот на воведување систем на управување со квалитетот (ISO 9000/2000). Веднаш по тоа, следат подготовки за отпочнување на процедура за воспоставување сертифициран систем за управување со животната средина.

Независно од активностите на системот за управување со квалитетот, Весна-САП ќе ги подготви и ќе спроведува систем за управување со животната средина кој ќе ги има основните компоненти како

- Определување приоритети и задачи
- Оцена на ризиците и план за управување со ризици
- оцена на операциите и можности за примена на почисто производство
- Утврдување на план за управување со животната средина