

ТАБЕЛА IV.1.1 Детали за суровини, меѓупроизводи, производи поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создаваат на локацијата

Материјал/ Супстанција	реф. број или шифра	САС број	Категорија на опасност	Година	Количина т/год	Природа на употреба	P- фраза	C - фраза
Производи Фабрика 1								
1.Топло поцинкувани цевки	500010 500030 502070			2005 2004 2003	6.940 7.931 3.745	вградбени компоненти во цевководи за транспорт на вода, запаливи флуиди,		
2.Топло поцинкувана лента	598901			2005 2004 2003	722 538 302	за громобранска заштита		
3. Поцинкувани спојници	520010			2005 2004 2003	32 234 58	вградбени компоненти во цевководи за транспорт на вода, запаливи флуиди.		
4. Челични цевки (црни)	500010 500030 502070 502161 502261			2005 2004 2003	15.200 14.700 15.500	производство на спојници челични конструкции, машино градба, градежна браварија.		
Фабрика 2								
1.Цевки со Ø159- 610мм	503010 503045 502060 502070				25.000- 35.000	вградбени компоненти во цевководи за флуиди		
2.Профили	502160 502260				18.000- 25.000	вградбени компоненти за конструкции и цевководи за флуиди		
3.Цевки со Ø159- 864мм со антикорозивна заштита	503010 503045				20.000- 40.000	вградбени компоненти во цевководи за флуиди		

Материјал/ Супстанција	реф. број или шифра	CAS број	Категорија на опасност	Количина		Природа на употреба	R- фраза	S- фраза
				година	т/год			
Суровини								
1. Челичен лим, Топловалана лента	110881			2005 2004 2003	16.720 16.170 17.050	За производство на: цевки ленти		
2. Челичен лим - табли	110706 110721 110731 110740 110760			2003 2004 2005 2006	270	за изработка на цевки на линија 1066		
3. Цинк во блокови 98,5 до 99,996 % Zn	121701			2005 2004 2003	387,6 567,4 195,2	За топло поцинкување на: цевки спојници и ленти		
4. Сулфурна киселина- техничка	214000	7664- 93-9	класа 8-корозивни (нагризувачки) матери	2005 2004 2003	43,84 49,8 23,06	депирање на: цевки, спојници, и ленти	35	(1/2)-26- -30-45- Ноте Б
5. Раствор од 18% киселина (со состав 50% HCl и 50% H ₂ SO ₄)	214000		класа 8-корозивни (нагризувачки) матери	2003 -2006	1	депирање на лимови во табли за линија 1066	35	(1/2)-26- -30-45- Ноте Б
6. Инхибитор (УНИКЛЕАН 501)	214200		класа 8-корозивни (нагризувачки) матери	2005 2004 2003	0,221 0,26 0,112	депирање на: - цевки - спојници - ленти	21/22- 34	6-28- 36/37/39
7. Одмастувач (УНИКЛЕАН 196)	214200		класа-корозивни (нагризувачки) матери	2005 2004 2003	1,446 1,65 0,77	одмастување на: - цевки - спојници - ленти	35 и P37	36/37/39

8. Цинк хлорид-технички	214100	7646-85-7	класа 8-корозивни (нагризувачки) материји	2005 2004 2003	22,1 25,2 12,06	флуksiрање на: - цевки - спојници - ленти	34 или 22-36	(1/2)7/8- 28-45
9. Амониум хлорид-технички	214100	12125-02-9		2005 2004 2003	14,46 16,05 7,07	флуksiрање на: - цевки - спојници - ленти	22-36	(2-) 22
10. Легура "ЗАМАК 5" (легура на ZnAl со 95% Zn)	123900			2005 2004 2003	2,21 3,15 1,11	во када за цинк		
11. Олово во блок 89,985-99,99% Pb	214300			2005 2004 2003	2,55 2,9 1,32	во када за цинк - како тампон на дно од кадата кој спречува реакција на цинкот со железо		
12. Емулзионо масло- минерално	210401			2005 2004 2003	1,23 1,44 0,66	се користи за ладење на цевки по нивното заварување		
13. Масло за режење	214100			2005 2004 2003	1,45 1,65 0,77	при нарежување на краевите на цевки и спојници		
14. Хидратизирана вар $\text{Ca}(\text{OH})_2$	210401	779-78-8		2005 2004 2003	14,46 16,5 7,7	за неутрализација на отпадна технолошка вода и искористена сулфурна киселина	15	(2-)7/8- 24/25-43
15. Прашок за заварување	216691				1,2	Заварување на цевки на линија 1066		

16. Битуменски лак	213200				4	ладна антикорозивна заштита		
17. Битумен	213100				40	топла антикорозивна заштита		
18. Армирана стаклена волна	213906				0,5	топла антикорозивна заштита		
Фабрика 2								
1. Челичен лим во катури	110883			1987,1993 и 2000	2.000-3.000 т(по налог)	производство на цевки		
2. Цевки со Ø159-508мм	502091				18.000-25.000	производство на профили		
3. Ибиту – лак (битуменски)	213200				1	привремена заштита од корозија на цевки со Ø159-508мм		
4. Масло -минерално	210406				не се користи повеќе од 15 год	привремена заштита од корозија на цевки со Ø159-610мм		
5. Боја на база на цинк оксид со епоксидна смола во разредувач	213000 211906				не се користи повеќе од 15 год	за заштита на профилите од надворешна страна		
6. Челични сачми и гранулат 2:1	220600				20-30	за пескарење		
7. Епокси прашок (RESICOAT):	213000				70	за надворешна антикорозивна заштита и за корекција на оштетувања на епоксидниот слој		

9. Епоксид течен - епоксидна смола во разредувач	213000			2-3	за внатрешна антикорозивна заштита		
10. Лепак - акрилат	216000			1,4*(6-10) ~11	за надворешна антикорозивна заштита		
11. Разредувач смеша од алифатични и ароматични јаглеводороди	211415 211402			10-15%(2-3)	за внатрешна антикорозивна заштита		
12. Полиетиленски гранулат полимеризиран етилен (LUXENE ^R)	213101			100	за надворешна антикорозивна заштита		
13. Лак (PROMIN) – хлор- каучук	213202			400- 5.000кг/год	антикорозивна заштита на цевки		
14. Цемент	213900			не се применува последниве 15 год.	антикорозивна заштита со цементна облога		
15. Креп трака (Селотејп)	213302 213306			479 котури по 50 метри	заштита на краевите од цевки при антикорозивна заштита		
16. Сунѓер	213905			1	заштита на краевите од цевки при антикорозивна заштита		

Материјал/ Супстанција	реф. број или шифра	ЦАС број	Категорија на опасност	Количина		Природа на употреба	P- фраза	C – фраза
				год	год			
Флуиди: Фабрика 1 и Фабрика 2								
1. Вода				2005 2004 2003	83.381 m ³ 76.864 m ³ 86.616 m ³	технолошки и санитарни потреби		
2. Природен гас	202000			2005 2004 2003	4.199.126 Nm ³ 4.053.399 Nm ³ 3.363.445 Nm ³	централно греење, производство на параа, печка, сушара		
3. Електрична енергија				2005 2004 2003	8.459.000 kW/h 9.303.000 kW/h 8.501.000 kW/h	осветлување, кранови, батерии за вилушари		
4. Пропан –Бутан Сад под притисок	20200		класа 2		40 l	При корегирање на дефекти		
5. Ацетилен		74-86-2		2003 2004 2005	349 279 362		5-6-12	(2-) 9-16-33
6. Кислород				2003 2004 2005	3363445 (Nm ³) 4053399 (Nm ³) 4199126 (Nm ³)			
7. Компримиран воздух				2003 2004 2005	6.746.200 m ³ 7.938.000 m ³ 6.510.800 m ³			

Материјал/ Супстанција	реф. број или шифра	САС број	Категорија на опасност	Количина	Природа на употреба	P- фраза	C – фраза
ХЕМИСКИ РЕАГЕНСИ ЗА ЛАБАТОРИЈА во Фабрика 1							
1.HCl р.а	118133		класа 8	12 л/год	испитување на цинкова превлака	34-37	(1/2-)26-45 Note B
2.HNO ₃ р.а	118141	7697-37-2	класа 8	333 мл	испитување на флуks	8-35	(1/2-) 23-26- 36-45 Note B
3.H ₃ PO ₄ р.а	118168	7664-38-2		50 мл	испитување на флуks	34	(1/2-) 25-45 Note B
4.H ₂ SO ₄ р.а	118150	7664-93-9	класа 8	200 мл	испитување на отпадна вода	35	(1/2-) 26-30-45 Note B
5.NaOH р.а	163236	1310-73-2			испитување на флуks	35	(1/2-)26- 37/39/45
6.KMnO ₄ п.а	119556	7722-64-7		500 мл	испитување на отпадна вода	8-22	(2)
7.C ₂ H ₂ O ₄ - 0.1 N	119571			300 мл	испитување на отпадна вода		
8.HCl- 0.1 N	119521			10 парчиња	испитување на флуks		
9.NaOH- 0.1 N	119547			5 парчиња	испитување на флуks	36-38	(1/2-)26- 37/39/45
10. Ииндикатор (универзален)-	164194			4350 ливчиња	за поширока употреба		
11. Fe индикатор	174882			100 ливчиња	за испитување на Fe во отпадни води		
12. метил рот	119792			0,1 г	испитување на флуks		
13.ериохромцрно Т	119741			1 г	за испитување на вода (котлара)		
14.фенилфталеин	119717			0,2 г	за испитување на вода (котлара)		
15. KMnO ₄ р.а- гранули	118621			7 г	испитување на флуks		
16. AgNO ₃ р.а- гранули	119563	7761-88-8		25,5 г	испитување на флуks	34	(2-)26-45
17. HN ₄ CNS р.а- гранули	118214			10 г	испитување на флуks		

18. NH ₄ Cl р.а-гранули	210137	12125-02-9		54 г	испитување на вода од котлара	22-36	(2-) 22
19. NaCl р.а-гранули	210102			100 г	испитување на вода од котлара		
20. комплексон III р.а-гранули	119105			15 г	испитување на вода од котлара		
21. Na ₂ S 9H ₂ O р.а-гранули	118397	1313-82-2		40 г	испитување на вода од котлара	31-34	(1/2-) 26-45
22. CuSO ₄ 5H ₂ O р.а-гранули	120111	7758-98-7		13 кг	испитување на цинкова превлака	22-35/38	(2-) 22
23. CuO р.а-гранули	119423	1317-39-1		36 кг	испитување на поцинкувани цевки	22	(2-) 22
24. Sb ₂ O ₃	118777	1309-64-4		20 г	испитување на поцинкувани цевки	40	(2-) 22-36/37
25. SbCl ₃	118877	10025-91-9		32 г	испитување на поцинкувани цевки	34-37	(1/2-)26-45
26. NH ₄ OH (25%)	119474			350 мл	испитување на вода од котлара		
27. етил алкохол (98%)	119253	64-17-5		200 мл	подготовка на индикатор	11	(2-) 7-16

Фабрика 2

1.NaCl	/			/	лабораторија за хемиско испитување		
2.HNO ₃	118141	7697-37-2		500 ml годишно	лабораторија за металогравско испитување	8-35	(1/2-)23-26-36-45 Note B
3.Нитал, 2-8% HNO ₃ и 98% C ₂ H ₅ OH				5,5 l годишно	фото лабораторија		
4.Развивач-раствор од метанол ихидроксенол	/			2 l годишно	фото лабораторија		
5.Емулзија-сре сребробромид и сребројодид во желатин					фото лабораторија		
6.Емулзија за ладење	211290			60 l годишно	работилница за изработка на епрувети		
7.Етил алкохол 96%	119253	64-17-5	класа3	5 l годишно	лабораторија за металогравско исп.	11	(2-)7-16

ТАБЕЛА IV.1.2 Детали за суровини, меѓупроизводи, производи поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создаваат на локацијата

Реф бр. или шифра	Материјал/ Супстанција	Мирис			Приоритетни супстанции			
		Миризливост да/не	Опис	Праг на осетливост $\mu\text{g}/\text{m}^3$				

ТАБЕЛА V.2.1 ОТПАД - Користење/одложување на опасен отпад

Отпаден материјал	Број од европскиот каталог на отпад	Главен извор	Количина		Преработка одложување во рамките на самата локација (начин и локација)	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач (метод, локација и превземач)	Одложување надвор од локацијата (метод, локација и превземач)
			т/месечно	м ³ /месечно			
Акумулаторски батерии	16 06 01 16 06 02	Возила и механизација			Се чуваат во одредена просторија за таа намена се до продажба како секундарна суровина		

ТАБЕЛА V.2.2 ОТПАД - Друг вид на користење/одложување на отпад

Нус производи	Број од Европскиот каталог на отпад	Главен извор	Година	Количина т/год	Преработка/ одложување во рамките на самата локација	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач	Одложување надвор од локацијата
Фабрика 1							
1. Сина цинкова прашина	11 05 03	циклонско издувување	2005 2004 2003	84 100 45	од циклони се собира во двојно обложени ПВЦ вреќи на дрвени палети со вилушкар се складира во покриен складишен простор пред Цинкара	-се продава за секундарна употреба во хемиска индустрија -се товари со вилушкар во покриен камион	
2. Жолта прашина (површински оксиди)	11 05 02	кади со цинк	2005 2004 2003	56 62 28	рочно се црпи од површина на када со перфорирана лопата (за исцедување на цинкот) потоа се одлага со рачна количка во покриено складиште до Неутрализација	-се продава за секундарна употреба во хемиска индустрија - се товари со утоварувач во покриен камион	
3. Тврд цинк-легура на Фе Зн	11 05 01	када со цинк	2005 2004 2003	43 49 23	со пневматски грајфер се црпи од дно на кадата и се излива во калапи и по ладење во вид на инготи со вилушкар се складира позади механичарска работилница во заграден и бетониран склад	-се продава за секундарна употреба во леарници - се товари со утоварувач во покриен камион	
4. Шпон- челични струготини	12 01 01	сечење на лим и цевки нарежување на навои на цевки и спојници			се собира во контејнер и со вилушкар се носи во складиште блиску до складиштет за тврдиот цинк	-се продава за секундарна употреба во челична индустрија	

Нус производи	Број од Европскиот каталог на отпад	Главен извор	Година	Количина т/год	Преработка/ одложување во рамките на самата локација	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач	Одложување надвор од локацијата
Фабрика 2							
1. Шпон	12 01 01	Сечење и обработка на лим, цевки и профили		до 7% од линиски производ	се пресува, собира во контејнери при времено се чува во отворен магацин	-се продава за секундарна употреба во хемиска индустрија -се товари со виљушкар во камион или вагон	
2. Надвар	12 01 13	Заварување на цевки		до 0,7% од полиетилениски производ	се пресува, собира во контејнер и привремено се чува во отворен магацин	-се продава за секундарна употреба во хемиска индустрија - се товари со утоварувач во камион или вагон	
3. Истрошени челични сачми и гранули	12 01 17	Пескарење			се собираат во вреќи и привремено се чуваат до продажба во магацин под настрешница	-се продава за секундарна употреба во леарници - се товари со утоварувач во камион	
4. Метална прашина	12 01 02	Од циклони			се собира во вреќи и привремено се чуваат до продажба во магацин под настрешница	-се продава за секундарна употреба во леарници - се товари со утоварувач во камион	
5. Полиетиленски траки одсечени краевина на цевки	12 01 05	-траки од полиетиленска антикорозивна заштита на цевки		5% од потрошувачка на полиетилени	се селектира и транспортира во фабрика за амбалажа	во рок до една недела се транспортира во фабрика за амбалажа	

Отпади	Број од Европскиот каталог на отпад	Главен извор	Година	Количина т/год	Преработка/ одложување во рамките на самата локација	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач	Одложување надвор од локацијата
Фабрика 1							
1. Филтер погача од погон за неутрализација на води ($\text{Fe}(\text{OH})_3$, CaSO_4)	11 01 10	филтер преса од погон за неутрализација	/	/	по дехидратација на филтер преса паѓа во количка со која рачно се транспортира и привремено се депонира во близина на погонот		повремено со камион се транспортира на градската депонија "Краста"
2. Масни наслаги и остатоци од емулзија	12 01 09	базен за емулзија		/	по подолг времен. период се црпи од дно на базен за емулзија		се транспортира на градската депонија "Краста"
3. Стари гуми	16 01 03	возила и механизација		/	Се чуваат до продажба како секундарна суровина		
4. Истрошени делови од возила	16 01 99	возила и механизација			Се чуваат до продажба како секундарна суровина		
5. Комунален отпад	20 03 01	менза, одпакување на материјали и сл.	/	???	се собира во контејнери		ЈКП Чистота и зеленило го транспортира на депонијата "Краста"
Фабрика 2							
4.Коварина, главно оксиди на FeO , Fe_2O_3 , Fe_2O_4	12 01 15	Јама од вода за ладење			Еднаш год. се црпи од јамата се одлага привремено на локација до депонирање на депонија		се депонира на депонијата "Краста"
5.Комунален отпад	20 03 01	Остатоци од храна и сл.			се собира во контејнери		се депонира на депонијата "Краста"