

## СОДРЖИНА НА ОПЕРАТИВНИОТ ПЛАН

Опис			
Инсталирање на филтер постројка за фино отпрашување после циклонско отпрашување на оџак А4 во погон цинкара.			
1.Предвидена дата за почеток на реализација - во фаза е избор на понуди			
2.Предвидена дата за завршување на реализација - мај 2008 год.			
3.Вредност на емисиите до и за време на реализација - во граници на последните мерења од РИ – ОПУСПРОЕКТ приложени во апликацијата			
4.Вредности на емисиите по реализација на активноста – во граници на МДК			
5.Влијание врз ефикасноста			
Со инсталирање на системот се очекува излезната цинкова прашина да биде во рамките на МДК.			
6.Мониторинг – мерење веднаш по инсталирање на филтерот заради контрола на ефикасноста на истиот, по што ќе се утврди периодичноста на контролните мерења, а во се според законските прописи.			
Параметар	Медиум	Метода	Зачестеност
Цинкова прашина	Воздух	гравиметриско одредување	на секои 4 месеци
7.Извештаи од мониторинг – Мерењата ќе ги врши овластена фирма, а извештаите ќе бидат секогаш достапни на увид од овластени лица			
8.Вредност на инвестицијата - околу 100.000,00 ЕУР			

### Преглед на реализацијата на активностите од оперативниот план и финансирањето

Ред. бр.	Активност	Финансирање по години				Вкупно
		Година 2007	Година 2008	Година	Година	
1	филтер постројка на оџак А4 во погон цинкара					
Вкупно						

**ТАБЕЛА IV.1.2 Детали за суровини, меѓупроизводи, производи поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создаваат на локацијата**

Материјал/ Супстанција	Реф бр. или шифра	Мирис			Приоритетни супстанции			
		Миризливост да/не	Опис	Праг на осетливост g/m <sup>3</sup>				
1.Топло поцинкувани цевки	500010 500030 502070	не	цврст	н.п. (не применливо)	челик	цинк		
2. Топло поцинкувана лента	598901	не	цврст	н.п.	челик	цинк		
3. Поцинкувани спојници	520010	не	цврст	н.п.	челик	цинк		
4. Челични цевки (црни)	500010 500030 502070 502161 502261	не	цврст	н.п.	челик			
1.Цевки со Ø159- 610мм	503010 503045 502060 502070	не	цврст	н.п.	челик			
2.Профили	502160 502260	не	цврст	н.п.	челик			
3.Цевки со Ø108- 864мм со антикорозивна заштита	503010 503045	не	цврст	н.п.	челик	ПВЦ	битумен	
4. Цевки со Ø610- 1620мм	503010 503045	не	цврст	н.п.	челик			
1. Челичен лим, Топловалана лента	110881	не	цврст	н.п.	челик			

2. Челичен лим - табли	110706 110721 110731 110740	<i>не</i>	<i>цврст</i>	<i>н.п.</i>	<i>ЧЕЛИК</i>			
3. Цинк во блокови 98,5 до 99,996 % Zn	121701	<i>не</i>	<i>цврст</i>	<i>н.п.</i>	<i>ЦИНК</i>			
4. Сулфурна киселина- техничка	214000	<i>не</i>	<i>течност</i>	<i>н.п.</i>	<i>H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub></i>	<i>вода</i>		
5. Раствор од 18% киселина (со состав 50% HCl i 50% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	214000	<i>не</i>	<i>течност</i>	<i>н.п.</i>	<i>HCl</i>	<i>H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub></i>	<i>вода</i>	
6. Инхибитор (УНИКЛЕАН 501)	214200	<i>не</i>	<i>прашкаст</i>	<i>н.п.</i>	<i>пропалгил алкохол</i>			
7. Одмастувач (УНИКЛЕАН 196)	214200	<i>не</i>	<i>прашкаст</i>	<i>н.п.</i>	<i>NaOH</i>	<i>динатриум метасиликат</i>		
8. Цинк хлорид- технички	214100	<i>не</i>	<i>прашкаст</i>	<i>н.п.</i>	<i>ЦИНК</i>	<i>хлор</i>		
9. Амониум хлорид- технички	214100	<i>не</i>	<i>прашкаст</i>	<i>н.п.</i>	<i>амоњак</i>	<i>хлор</i>		
10. Легура "ЗАМАК 5" (легура на ZnAl со 95% Zn)	123900	<i>не</i>	<i>цврст</i>	<i>н.п.</i>	<i>цинк</i>	<i>алуминиум</i>		
11. Олово во блок 89,985-99,99% Pb	214300	<i>не</i>	<i>цврст</i>	<i>н.п.</i>	<i>ОЛОВО</i>			
12. Емулзионо масло- минерално	210401	<i>не</i>	<i>течност</i>	<i>н.п.</i>	<i>масло минерално</i>			
13. Масло за режење	214100	<i>не</i>	<i>течност</i>	<i>н.п.</i>	<i>масло минерално</i>			
14. Хидратизирана вар Ca(OH) <sub>2</sub>	210401	<i>не</i>	<i>прашкаст</i>	<i>н.п.</i>	<i>калциум</i>	<i>вода</i>		
15. Прашок за заварување	216691	<i>не</i>	<i>прашкаст</i>	<i>н.п.</i>	<i>алуминиум три оксид</i>	<i>силициум диоксид</i>	<i>калциум флуорид</i>	

16. Битуменски лак	213200	<i>не</i>	<i>течност</i>	<i>н.п.</i>	<i>битумен</i>	<i>јаглеводороди</i>		
17. Битумен	213100	<i>не</i>	<i>цврст</i>	<i>н.п.</i>	<i>битумен</i>			
18. Армирана стаклена волна	213906	<i>не</i>	<i>цврст</i>	<i>н.п.</i>	<i>алкален силикат</i>	<i>метална жица</i>		
1. Челичен лим во котури	110883	<i>не</i>	<i>цврст</i>	<i>н.п.</i>	<i>челик</i>			
2. Цевки со Ø159-508мм	502091	<i>не</i>	<i>цврст</i>	<i>н.п.</i>	<i>челик</i>			
3. Ibity – лак (битуменски)	213200	<i>не</i>	<i>течност</i>	<i>н.п.</i>	<i>битумен</i>	<i>јаглеводороди</i>		
4. Масло - минерално	210406	<i>не</i>	<i>течност</i>	<i>н.п.</i>	<i>масло минерално</i>			
5. Боја на база на цинк оксид со епоксидна смола во разредувач	213000 211906	<i>да</i>	<i>течност</i>	<i>н.п.</i>	<i>цинк оксид</i>	<i>епоксидна смола</i>	<i>разредувач</i>	
6. Челични сачми и гранулат 2:1	220600	<i>не</i>	<i>цврст</i>	<i>н.п.</i>	<i>челик</i>			
7. Епокси прашок (RESICOAT):	213000	<i>не</i>	<i>прашкаст</i>	<i>н.п.</i>	<i>циклични естри</i>			
9. Епоксид течен - епоксидна смола во разредувач	213000	<i>не</i>	<i>течност</i>	<i>н.п.</i>	<i>циклични естри</i>	<i>епоксидна смола</i>	<i>разредувач</i>	
10. Лепак - акрилат	216000	<i>да</i>	<i>течност</i>	<i>н.п.</i>	<i>акрилат</i>			
11. Разредувач смеша од алифатични и ароматични јаглеводороди	211415 211402	<i>да</i>	<i>течност</i>	<i>н.п.</i>	<i>алифатични јаглеводороди</i>	<i>ароматични јаглеводороди</i>		
12. Полиетиленски гранулат полимеризиран етилен	213101	<i>не</i>	<i>цврст</i>	<i>н.п.</i>	<i>етилен полимеризиран</i>			

(LUXENE <sup>®</sup> )								
13.Лак (PROMIN) – хлор- каучук	213202	<i>да</i>	<i>течен</i>	<i>н.п.</i>	<i>хлор</i>	<i>каучук</i>		
14.Цемент	213900	<i>не</i>	<i>прашкаст</i>	<i>н.п.</i>	<i>цемент</i>			
1. Пропан –Бутан Сад под притисок	20200	<i>не</i>	<i>гас</i>	<i>н.п.</i>	<i>пропан</i>	<i>бутан</i>		