

СОДРЖИНА	стр.
I. ИНФОРМАЦИИ ЗА ОПЕРАТОРОТ/БАРАТЕЛОТ	1
<i>I.1. Општи информации</i>	1
<i>I.1.1. Сопственост на земјиштето</i>	2
<i>I.1.2. Сопственост на објектите</i>	2
<i>I.1.3. Вид на барањето</i>	2
<i>I.2. Информации за инсталацијата</i>	3
<i>I.2.1. Информации за овластеното контакт лице во однос на дозволата</i>	3
II. ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ	5
II.1. ОПИС НА ПРОИЗВОСТВОТО ВО ФАБРИКА 1	7
II.1.1. ОПИС НА ТЕХНОЛОШКИ ПРОЦЕСИ ВО РАБОТНА ЕДИНИЦА ВАЛАВНИЦА ЗА НАДОЛЖНО ЗАВАРЕНИ ЦЕВКИ – РЕ ВНЗЦ	11
II.1.2. ОПИС НА ТЕХНОЛОШКИОТ ПРОЦЕС ВО РАБОТНАТА ЕДИНИЦА ВАЛАВНИЦА ЗА ЦЕВКИ И ПРОФИЛИ – РЕ ВЦП	16
<i>II.1.2.1. “Линија -159”</i>	16
<i>II.1.2.2. Мали цевки и профили - до Ø 159 мм во ВЦП</i>	18
<i>II.1.2.3. Топло поцинкување на цевки - Цинкара</i>	22
<i>II.1.2.4. Технолошки процес за производство на спојници и ленти за громобранска инсталација - Муфара</i>	27
II.1.3. ПОМОШНИ ТЕХНОЛОШКИ ПРОЦЕСИ	31
<i>II.1.3.1. Технолошки процес за пречистување на отпадна вода</i>	31
<i>II.1.3.2. Котларата</i>	33
<i>II.1.3.3. Автомеханичарска работилница</i>	33
<i>II.1.3.4. Компресорска станица</i>	33
<i>II.1.3.5. Кислородно - ацетиленска станица</i>	34
<i>II.1.3.6. Контролни процеси во лабораторија</i>	35
<i>II.1.3.7. Ресторан - сектор за исхрана</i>	36
II.2. ОПИС НА ПРОИЗВОСТВОТО ВО ФАБРИКА 2	37
II.2.1. ОПИС НА ТЕХНОЛОШКИ ПРОЦЕСИ ВО РАБОТНА ЕДИНИЦА ВАЛАВНИЦА ЗА СРЕДНИ ЦЕВКИ И ПРОФИЛИ	40

<i>II.2.1.1. Валавница за средни цевки (всц)</i>	40
<i>II.2.1.2. Топло преформирање на цевки во профили</i>	43
<i>II.2.1.3. Опис на технолошките процеси во погон за антикорозивна заштита</i>	46
II.2.2. ПОМОШНИ ТЕХНОЛОШКИ ПРОЦЕСИ	52
<i>II.2.2.1. Лабораторија за хемиски испитувања</i>	52
<i>II.2.2.2. Лабораторија за механички испитувања</i>	53
<i>II.2.2.3. Лабораторија за металографски испитувања</i>	54
<i>II.2.2.4. Работилница за изработка на епрувети</i>	54
<i>II.2.2.5. Компресорска станица</i>	55
<i>II.2.2.6. Кислородно - ацетиленска станица</i>	55
III. УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА	56
IV. СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, ДРУГИ СУПСТАНЦИ И ЕНЕРГИИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА	58
V. РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ	59
V.1. РАКУВАЊЕ СО СУРОВИНИ, ГОРИВА, МЕЃУПРОИЗВОДИ И ПРОИЗВОДИ	59
V.2. УПРАВУВАЊЕ СО ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД	61
VI. ЕМИСИИ	65
VI.1. Емисии во атмосферата	65
<i>VI.1.1. Детали за емисија од точкасти извори во атмосферата</i>	66
<i>VI.1.2. Фугитивни и потенцијални емисии</i>	68
VI.2. Емисии во канализација и во површински води	68
VI.3. Емисија во почва	70
VI.4. Емисија на бучава	71
VI.5. Вибрации	71
VI.6. Извори на нејонизиращко зрачење	71
VII. СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА	72
VII.1. Состојби со локацијата	72
VII.2. Оценка на емисиите во атмосферата	73

VII.3. Оценка на влијанието врз реципиентот - површинските води и канализација	74
VII.4. Оценка на влијанието на емисиите во/врз почвата и подземните води	75
VII.5. Оценка на влијанието врз животната средина на искористувањето на отпадот во рамките на локацијата и/или негово одлагање	75
VII.6. Влијание на бучавата	76
VII.7. Влијание на вибрациите	77
VIII. ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ, ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е МОЖНО, НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ	78
VIII.1. Мерки за спречување на загадувањето вклучени во процесот	78
VIII.2. Мерки за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот	78
IX. МЕСТА НА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ	80
X. ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ	81
XI. ОПЕРАТИВЕН ПЛАН	84
XII.. ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ	85
XII.1. Спречување на несреќи и итно реагирање	85
XIII. НЕТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД	86
АНЕКСИ	88