

V. РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ

С О Д Р Ж И Н А

V.1. Ракување со сировини, меѓупроизводите и производите на Бетонска

База Битола.....	2
V.1.1 Складирање на сировини.....	2
V.1.2 Услови за складирање.....	2
V.1.3 Транспортни системи во магацините	4
V.1.4 Ракување со влезни материјали, полуупроизводи и меѓупроизводи.....	6
V.1.5 Складирање на сировини.....	6
V.1.6 Услови за складирање.....	7
V.1.7 Транспортни системи во магацините	8

V.2. Опис и управување на цврст и течен отпад во инсталацијата Бетонска

База Битола, Асфалтна база	9
V.2.1 Видови Отпад.....	9
V.2.2 Постоечки систем за собирање на отпади, аранжмани за одлагање.....	11
V.2.3 Стратегија за управување со отпад.....	12
V.2.4 Отпад кој настанува при одвивање на активноста на инсталацијата Бетонска база Битола.....	13
V.2.5 Отпад кој настанува при одвивање на активноста на инсталацијата на Асфалтна база Битола.....	14

V.1. Ракување со сировини, меѓупроизводите и производи на Бетонска база Битола

V.1.1 Складирање на сировини, меѓупроизводи и производи

Складирањето на агрегат (сировина) во Гранит Бетонска база Битола се врши на отворен простор, цемент (сировина) се складира во затворени метални силоси, заштитени од атмосферски влијанија, адитивите се складираат во посебна простираја, додека водата се дозира директно од водовод Битола. Готовите производи не се складираат после припремата туку поради природата на производите се издаваат веднаш т.е. се носат на местото каде се вградуваат на (градилиште, патишта, кровови или друга намена) планираната дестинација.

Во Гранит Бетонска база Битола ги имаме следните магацини:

- Магацин за дробен агрегат, на отворен простор 700 m^3 .
- Магацин за цемент-сировина, во затворени метални силоси 2×60 тони и 1×200 тони (вкупно 320 тони).
- Магацин за адитиви-додатоци, во посебна простираја.

V.1.2 Услови на складирање

- Магацин за дробен агрегат (сировина), поставен е на северната страна на инсталацијата. Се состои од шест бетонски разделени боксови во вид на звезда, во зависност од типот на материјалот кој се депонира во овие простири. Камионите од каменолом, натоварени со точно одредената фракција, го истураат материјалот во точно одредениот бокс за таа фракција.
- Магацин за дробен агрегат (сировина), поставен е во вид на полупресечена звезда, на отворен простор, под атмосферско влијание. Сместувањето и дозирањето на агрегатот се врши преку т.н. разделна звезда. Агрегатот е сместен по величина на зrnата

помеѓу бетонски зидови звездесто распоредени, при што вкупната количина на дробениот агрегат (сировина сместена на отворен магацин) се наоѓа во подрачје на дофат на скреперската гранка. Со помош на т.н. лажица се привлекува агрегатот кон отворот на звездата низ кој материјалот поминува преку отвори контролирани од вентили во корпа. Активното магационирање по секоја фракција од агрегатот е 300 m^3 (во зависност од гранулацијата), а тоа е оној волумен кој се наоѓа над отворот на звездата, ограничен со преградни зидови со замислена линија во маса која се добива со природно рушење на фракцијата.

Во првиот дел на просторот помеѓу бетонски преградени зидови се складира по редослед I, II, III, IV, V, и VI (кој пак е внатре поделен на два дела. Во првиот дел дробен камен 4-8 mm, во вториот дел се складира дробен камен 16-25 mm, во третиот дел речна песок Пржево, во четвртиот дел дробен камен 0-4, во петтиот дел дробен камен 8-16 mm, додека шестиот дел поделен е на половина (на два дела) на дијабаз 4-8 mm и 11-16 mm .

Агрегат	Фракции (mm)	Не повеќе од m^3
Дробен камен	I 4-8	300
Дробен камен	II 16-25	300
Песок Пржево	0-4	300
Дробен камен	0-4	300
Дробен камен	V 8-16	300
Диабаз	VI 4-8	150
Диабаз	VI 11-16	150

Активното магационирање по секоја фракција од агрегатот е околу 300 м³, во зависност од гранулацијата на зрната на агрегатот кој се магационира.

- Силос за цемент, се складира во 3 силоси два од 60 тони и еден од 200 тони (вкупно 320 тони), заштитени од атмосферско влијание, додека дозирањето од силосите до вага, се врши со должности транспортери. Цементот сместен во силосите никако не смее да дојде во контакт со влага од воздухот, се користи затворен систем на транспорт со должности транспортери. При прием на суровина цементот, поради натпритисок кој се ствара од цистерната за дотур, функционираат отпрашувачи над силосите за цемент.

V.1.3 Транспортни системи во постројка, магацин (силоси)

Транспортни системи кои се користат во Гранит Бетонска база Битола:

- Транспортен систем за дотур на агрегат до дозер на разделна звезда е т.н. скрепер. Скрепер се користи за механизирање на транспортни операции во магацини за насипни материјали, за кои што евентуалното раздробување на материјалот при пренесување не се од некое значење. Главен дел на уредот е скрепер прицврстен од двете страни, во две насоки, кои соодветствуваат на работен и празен од. Скреперот всушност претставува „фигуративно кажано“, метална кофа без предна страна и дно, кој што кога се тегне заграбува определено количество на материјалот и го пренесува до приемното место. После ова следува празен од и повторување на циклусот. Корпата на скреперот може да повлече 200 кгр. од материјалот.

Агрегатот е сместен по величина на зрната помеѓу бетонски зидови звездесто распоредени, при што вкупната количина на дробениот агрегат (суровина сместена на отворен магацин) се наоѓа во подрачје на дофат на скреперската гранка. Со помош на т.н. лажица се привлекува агрегатот кон

отворот на звездата низ кој материјалот поминува преку отвори контролирани од електропнеуматски вентили и се испушта во корпа.

- Транспортен систем за дотур на прашкаста сировина цемент, во процес за производство на бетон е положест транспортер кој е изведен во затворен систем. Бројот на положести транспортери зависи од бројот на силос и ги има два, а нивната улога е да транспортираат цемент од силосите во вага за цемент. На долниот дел од транспортерот, кој е поврзан со силосот, се наоѓа отвор за полнење а под него отвор за повремено чистење. Спојувањето на силосот и положестиот транспортер се врши со помош на гумена облога која се притегнува со шелни. Отворот за празнење се наоѓа на горниот дел на положест транспортер и е поврзан со вагата за цемент. Погонот на спиралата го врши мотор редуктор кој е прицврстен на долната страна од транспортерот.

- Шини по кои се движи корпата за мерење на агрегат, после мерење до мешалката. Дозирањето на дробен агрегат се врши во корпа, каде се дозира од пет + два бункери по соодветни фракции распоредени во центарот на полупресечена звезда преку автоматски електропнеуматски автоматски вентили. Корпата после електронското одредување на количината на потребниот материјал посебно за секоја фракција, автоматски се носи преку шини до мешалка. После истурањето на агрегатот во мешалката, корпата се враќа назад на почетна позиција за следниот циклус на полнење.

Транспортни средства кои се користат во Гранит Бетонска база Битола, во процесот на производство на бетон се утоварачи.

V.1.4 Ракување со влезни материјали, полуупроизводи и меѓупроизводи

Ракувањето на влезните материјали е изведено автоматски со наместени вредности на потребните количини на вагите кои треба да бидат измерени и дозирани во мешалката. Ова се однесува на дробен агрегат, цемент и водата. Додатоци - адитиви се додаваат автоматски додека трае процесот на дозирање на агрегат.

Готовите производи не се складираат после припремата туку поради природата на производите после припремата се издаваат веднаш т.е. се носат на местото каде се вградуваат (на градилиште).

Ракувањето на влезните материјали е изведено автоматски со наместени вредности на потребните количини на вагите кои треба да бидат измерени и дозирани во мешалката. Ова се однесува на сите компоненти кои учествуваат во произведување на бетон: дробен агрегат, цемент, додатоци и вода.

V.1.5 Складирање на сировини, меѓупроизводи и производи во Асфалтна база Битола

Складирањето на агрегати (сировина) во Асфалтна база се врши на отворен простор, битумен (течна сировина) се складира во затворени метални силоси, заштитени од атмосферски влијанија. Готовите производи не се складираат после припремата туку поради природата на производите, после припремата се издаваат веднаш т.е. се носат на местото каде се вградуваат (на градилиште).

Во Гранит Асфалтна база Битола ги имаме следните магацини:

- ◆ Магацин за раздробен крупен агрегат под атмосферско влијание пред дробилка
- ◆ Магацин за дробен агрегат разделен по фракции под атмосферско влијание после дробилка

- ♦ Магацин за дробен агрегат поделен на седум дела по фракции
- ♦ Магацин за дробен агрегат, во метални силоси преддозатори од 8-10 м³
- ♦ Магацин за битумен (течна сировина), во метални резервоари - цистерни и тоа три од 40 тони(вкупно 120 тони).
- ♦ Магацин за мазут во метални резервоари - цистерни и тоа еден од 30 тони.
- ♦ Магацин за нафта во метални резервоари - цистерни и тоа една од 30 тони.
- ♦ Резервоар за вода - цистерна за потребите на каменолом која се користи за прскање на каменоломот заради намалување на прашината која се создава при работа на дробиличната постројка.

V.1.6 Ракување со сировини, меѓупроизводите и производи на Асфалтна база Битола

Услови на складирање

- Магацин за раздробен агрегат - крупен (сировина), поставен е на отворен простор, под атмосферско влијание, и се дозира во дробилична постројка.
- Магацин за дробен агрегат разделен по фракции, поставен е на отворен простор, под атмосферско влијание и одтука се носи со камиони во магацински дел на асфалтна база Битола .
- Магацин за филер, складиран е филерот во еден метален силос, еден од 30 м³ заштитен од атмосферско влијание. Транспортирањето - дозирање од силос до вага се врши со полежест транспорттер, се користи затворен систем и се е добро задихтувано.
- Магацин за битумен се три метални резервоари од 40 тони (вкупно 120 тони) со кои се обезбедува количина за независна работа во одреден временски рок.

- Магацин за мазут е една метална цистерна од по 30 тони со која се обезбедува гориво за потребите на барабан - сушарата, т.е. сушење на материјалот - сировината.
- Магацин за нафта е метална цистерна од 30 тони со која се обезбедува гориво за работата на печката со која се загрева термичкото масло, кое треба да изврши посредно (индиректно) загревање на битуменот заради транспортирање и подобро мешање на битуменот во мешалката.

V.1.7 Транспортни системи во постројка, магацин (силоси)

Транспортни системи кои се користат во Асфалтна база Битола се:

- Транспортен систем за разделување, пренесување до одредено место на агрегатите по фракции во системот на каменоломот е од отворен тип со транспортни гумени ленти.
- Транспортен систем за дотур на сировина до барабан сушара е транспортна гумена лента.
- Транспортен систем за дотур на исушен (загреан) материјал до вибро сито е кофичаст елеватор со кој се подигнува материјалот
- Транспортен систем за дотур на прашкаста сировина филер (камено брашно), во процес за производство на асфалт е должност транспортер кој е изведен во затворен систем. Бројот на должности транспортери зависи од бројот на силос и овде е еден, а нивната улога е да транспортираат филер од силосот во вага за филер. На долниот дел од транспортерот, кој е поврзан со силосот, се наоѓа отвор за полнење а под него отвор за повремено чистење. Спојувањето на силосот и должностиот транспортер се врши со помош на гумена облога која се притегнува со шелни. Отворот за празнење се наоѓа на горниот дел на должност транспортер и е поврзан со вагата за филер. Погонот на спиралата го врши мотор редуктор кој е прицврстен на долната страна од транспортерот.

- Транспорт на корпа по шини. Корпата се движи по шини за пренос на врук материјал, после припремата и мешањето во мешалката. Корпата со готов асфалт автоматски се носи по шини до влез во силос за готов спремен асфалт за вградување. После истурањето на асфалтот во силосот, корпата се враќа назад на почетна позиција за следниот циклус на полнење.
- Транспортни средства кои се користат во Асфалтна база Битола, во процесот на производство на дробен агрегат по фракции и процесот на производство на асфалт се утоварачи и камиони до дробилка и пак утоварачи и камиони после дробилка за транспорт на дадени фракции до магацин во рамки на асфалтната база. На базата се користат утоварачи за префрлање на дадена фракција од влезен магацин до магацин во вид на звезда за бетонската база или до преддозаторите за асфалтната база.

V.2. ОПИС НА УПРАВУВАЊЕТО СО ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

V.2.1 Видови отпад

Зависно од својствата и местото на настанување, согласно член 4 од Законот за отпад (Сл. Весник на РМ бр. 37/98), постојат следниве видови на отпад:

- **комунален цврст отпад;**
- **технолошки отпад;**
- **опасен отпад;**
- **инертен отпад;**
- **посебен отпад;**
- **штетни материји;**
- **градежен отпад**

♦ **Комунален цврст отпад**

Комунален цврст отпад е отпадот што се создава во секојдневниот живот и работа во станбени, дворни, деловни и други простории и површини и тоа: куќни отпадоци од различни видови, отпадоци од храна, градинарски, овошни и други земјоделски култури, хартија, картонска амбалажа, крпи, разни дрвени, метални, стаклени, порцелански, кожни, пластиични и гумени предмети и на нив слични нештетни отпадоци.

♦ **Технолошки отпад**

Технолошки отпад е отпадот што настанува во производните процеси во индустријата (индустриски), отпад што настанува во институциите, службите и дејностите, а по количините, составот и својствата се разликува од комуналниот.

Согласно направените анализи, технолошкиот отпад кој се продуцира во индустриските капацитети изнесува околу 65 000 тони годишно, а 130 000 тони годишно технолошки отпад кој се продуцира во технолошките процеси во индустријата се депонира во рамките на индустриските капацитети.

Стагнатните процеси кои ја зафатија тешката индустрија во Р. Македонија во последните години доведоа до редукција на продуцираните количини на технолошки (индустриски) отпад. Карактеристично е да се истакне дека правните субјекти во оваа област не располагаат со системи за собирање и третирање на технолошкиот (индустриски) отпад.

♦ **Градежен отпад**

Градежниот отпад согласно членот 11 од *Законот за одржување на јавната чистота, собирање и транспортирање на комуналниот цврст и технолошки отпад* е отпадот што се создава со изведување на градежни, индустриски, преработувачки и занаетчиски работи кои немаат својство на комунален цврст и технолошки отпад и тоа: градежен отпаден материјал,

земја, згура, кал (инертна или нештетна), камења, керамички крш, санитарни уреди и сл.

Правните субјекти и физичките лица кои го продуцираат овој вид на отпад се задолжени сами да го отстрануваат, транспортираат и депонираат на простори определени за таа цел.

Во целина, градежната индустрија може да се смета одговорна за поклопување на четири видови отпад:

1. градежен отпад (неискористени и расипани материјали од градежните локации);
2. отпад од рушење (отпад произведен од рушење на згради или цивилни структури);
3. ископани камења и земја;
4. израмнување на патишта и подлоги (резултат на одржување на патиштата).

V.2.2 Постоечки системи за собирање на отпад и аранжмани за одлагање

♦ **Комунален цврст отпад**

Во повеќето општини се основани јавни претпријатија за организирано собирање на отпадот. Карактеристично е дека освен санитарната депонија за комунален цврст отпад “Дрисла”, во поголемиот број во другите општини се користат нелегални локации за депонирање на отпадот со технологии кои што не соодветствуваат на современите трендови.

Како резултат на ова, додека организираните населби можат да се најдат во близина на повеќето поголеми населби, периферните области се карактеризираат со бројни помали диви депонии ($10 m^3$ - $100 m^3$) со екстензивно неконтролиранофрлање на отпадоци. Треба да се забележи дека и покрај тоа што многу од постоечките депонии се организирани од страна на општините, повеќето од нив се незаконски.

♦ **Технолошки отпад**

Според постоечката законска рамка и земајќи го предвид фактот дека, со исклучок на „Дрисла“ (која нема овластување да прима индустриски отпад) сите постоечки депонии се незаконски, не постојат законски депонии кои се оспособени да примаат индустриски отпадоци. Наспроти тоа, многу од организираните депонии со кои стопанисуваат општините прифаќаат индустриски отпад. Ваквиот отпад се произведува главно од помалите индустриски претпријатија кои имаат сопствени депонии.

♦ **Градежен отпад**

Градежниот отпад се депонира главно на депониите за комунален цврст отпад во Р. Македонија. Не постојат јасни докази за нивото на рециклирање, иако е мошне веројатно дека се одвива некој вид на неформално рециклирање.

V.2.3 Стратегија на управување со отпад

Стратегијата на управување со отпадот обично ги опфаќа следните чекори:

I чекор	минимизирање на отпадот (најдобар избор)
II чекор	повторна употреба
III чекор	рециклирање

IV чекор	спалување со добивање на енергија
----------	-----------------------------------

V чекор	спалување
---------	-----------

VI чекор	одложување на депонија (последен избор)
----------	--

V.2.4 Отпад кој настанува при одвивање на активноста на инсталацијата Гранит Бетонска база Битола.

Според природата на материјалите (сировините) и готовите производи во Гранит Бетонска база - Битола се обрнува внимание на создадениот отпад, односно негова реупотреба, рециклирање или безбедно одлагање.

- ◆ **Отпадоците од хартија и пластика (најлони)** се собираат во контејнер и се носи на градска депонија од страна на јавното комунално претпријатие "Комуналец" - Битола. Месечно за целата база заедено бетонската и асфалтната база се создаваат 100 кг ваков отпад.
- ◆ **Санитарните води** од чешми и санитарни јазли се опфатени во септичка јама која се наоѓа на јужната страна од инсталацијата.

- ♦ **Отпадна вода** се создава поради миење на мешалката после одреден циклус на приготвување на бетон во мешалката и испуштање на бетон во камион-миксер.

- При миењето на мешалката се испуштаат околу стотина литри на т.н. цементно млеко во систем за опфаќање на отпадна вода. Се работи за количина од стотина литри вода со растворен цемент кој заостанал на зидовите на мешалката при приготвувањето на бетонот. На постројката Гранит Бетонска база Битола има еден таложник со димензии $0,5 \text{ m} \times 0,5 \text{ m}$ и длабок $0,5$ метри, со волумен од $0,125 \text{ m}^3$ кој ја опфаќа водата од ЕЛБА тип на бетонска база. Од овој таложник со прелив, преку надземен отворен, бетониран канал водата се носи кон јужниот дел на инсталацијата. Овој канал на отприлика стотина метри од првиот таложник, во продолжение има друг таложник со димензии $2,5 \text{ m} \times 2,5 \text{ m}$ и длабок 3 m со прелив и волумен од $18,75 \text{ m}^3$.

Каналот за цело време оди покрај самата инсталација од јужната страна а потоа од источната страна и е долг околу 250 метри. На крајот на каналот на североисточната страна од инсталацијата има уште еден трет таложник со димензии $3 \text{ m} \times 3 \text{ m}$ и длабок 3 метри и волумен од 27 m^3 .

Водата која се користи за миење на мешалката најчесто останува во таложникот, многу ретко тече низ отворениот бетониран канал.

Низ отворениот бетониран канал најчесто тече вода која се користи за миење на инсталацијата и атмосферските води кои се собираат од самата поставеност на бетонската база.

V.2.5 Отпад кој настанува при одвивање на активноста на инсталацијата Асфалтна база Битола.

Според природата на материјалите (сировините) и готовите производи во Асфалтна база Битола се обрнува внимание на создадениот отпад, односно негова реупотреба, рециклирање или безбедно одлагање.

- ♦ **Отпад** од отпадни масла се собира во метални буриња. Вакво отпадно масло кое се создава на инсталацијата на асфалтната база е 400 кгр годишно. Во очекување се на создавање услови за отварање на регионален центар за преработка на веќе употребувано масло.
- ♦ **Санитарни води** од чешми и кујна се опфатени во септичка јама која се наоѓа на североисточната страна од инсталацијата.
- ♦ **Отпадна прашина** која се создава од систем за дозирање и отпрашување на агрегатот после водено отпрашување се носи во РЕК Битола. Годишно се создава 200 м³ од таложниците и 200 м³ од филерот, вкупно 400 м³ отпад. Во рамките на РЕК Битола има одредено место во рамките на веќе искористените копови, т.е. волуминозни празнини кои се исполнуваат со овој тип на материјал.
- ♦ **Јаловина** која се создава на каменолом најчесто се искористува како материјал за припрема на патишта. Еден дел се користи како тампон, а друг дел се користи како материјал за насыпи. Количината која се создава на каменоломот е околу 3.800 тони.

V.2. ОПИС НА УПРАВУВАЊЕ СО ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

V.2.1. О Т П А Д - Користење/ одложување на опасен отпад

Постројка: Бетонска база - Битола

Отпаден материјал	Број од европски каталог на отпад	Главен извор	Количина		Преработка одложување во рамките на самата локација , начин и локација	Преработка реупотреба или рециклирање	Одложување надвор од локација
			Т или м ³ / месечно	Тони или м ³ / год			
1	10.13.14	Од миење на мешалка после полнење на миксер, доколку има временска разлика до следно полнење на миксер (Отпад од бетон т.е. остаток од мешавина на цемент со додатоци и вода)	1,8	20	Се одложува преку мал таложник во голем таложник.		Се носи во РЕК Битола
2	20.03.01	Измешан комунален отпад	Измешан картон, пвц фолија и др. отпад 0,1	1,2			Се носи на градска депонија од страна на јавното комунално претпријатие „Комуналец“, Битола
3.	13.02.06	Отпадни моторни масла од машини	0,03 тони	0,4 тони	Се одложува во рамки на самата локација и се чека на отуѓување		

V.2 ОПИС НА УПРАВУВАЊЕ СО ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

V.2.1. О Т П А Д - Користење/ одложување на опасен отпад

Постројка: Асфалтна база - Битола

Отпад	Број од европски каталог на отпад	Главен извор	Количина		Преработка одложување во рамките на самата локација , начин и локација	Преработка реупотреба или рециклирање	Одложување надвор од локација
			Тони или м ³ /месечно	Тони или м ³ /год			
1	01.04.10	Од отпрашување на систем за дозирање и сушење на агрегат (при водено отпрашување)	33,5 м ³	400 м ³			Во РЕК Битола
2	20.03.01	Измешан комунален отпад	Измешан картон, пвц фолија и др. отпад 0,05 тони	0,6 тони			Се носи на градска депонија од страна на јавното комунално претпријатие „Комуналец „, Битола
3	13.02.06	Отпадно моторни масла од машини		0,1 тони	Се одложува во рамки на самата локација и се чека на регионален центар за преработка на масла	Се користи за подмачкување	

1. Отпаден материјал: Отпад од бетон и мил од бетон

Име на отпадош: Отпад од бетон и мил од бетон

Опис на природа на отпадош: Отпад кој се создава кога се мие мешалката после последната припрема на бетонска мешавина.

Извор: При процес на миење на мешалката

Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:

Отпадната течност како цементното млеко е опфатена во три таложници и помеѓу поврзани канали.

Количина / волумен во м³ и штони: 30 м³ /годишно

Период или периоди на создавање: Само додека има процес на производство на бетон, после последната припрема на бетонска мешавина, преку цела година.

Анализа на отпад: Малку агрегат со цементно млеко

Код според Европски каталог на отпад: 10.13.14 - Отпад од бетон и мил од бетон

2. Отпаден материјал: Измешан комунален отпад

Име на отпадош: Хартија, пвц-шишиња и др

Опис на природа на отпадош: Отпад од вработени.

Извор: Вработени

Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање: Се собира во метален контејнер во рамки на инсталацијата

Количина / волумен во м³ и штони: 1,2 м³ годишно

Период или периоди на создавање: Само додека има процес, преку цела година

Анализа на отпадош: Целулоза, разни пластики и др.

Код според Европски каталог на отпад: 20.03.01 - Измешан комунален отпад

3. Отпаден материјал: Отпадна прашина

Име на отпадот: Отпадна прашина после третман со водено отпрашување

Опис на природа на отпадот: Отпад кој се создава кога се третира прашината која се создава во процес на дозирање и сушење на материјалот, и после таложниците.

Извор: При водено отпрашување на процес на производство на асфалтна мешавина.

Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање: Складиран е во рамки на инсталацијата на отворен простор, времено, а потоа се носи во РЕК Битола.

Количина / волумен во м³ и штони: 30 м³ /годишно

Период или периоди на создавање: Само додека има процес, преку цела година

Анализа на отпад: Прашина која се создава во процес на производство на асфалт.

Код според Европски каталог на отпад: 01.04.10 - Отпадна прашина поинаква од онаа во 01.04.07

4. Отпаден материјал: Отпадни моторни масла од машини

Име на отпадот: Отпадни моторни масла од машини

Опис на природа на отпадот: Отпад од моторни масла од машини

Извор: Машини утоварачи, камиони и др

Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање: Се собира во метални буриња во рамки на инсталацијата во посебно обележан и заграден простор

Количина / волумен во м³ и штони: 0,5 тони годишно

Период или периоди на создавање: Само додека има процес, преку цела година

Анализа на отпадот: Моторни масла.

Код според Европски каталог на отпад: 13.02.06 Отпадни моторни масла од машини