

V РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ

Содржина

| | Страна |
|--|---------|
| V.1 Ракување со суровини, меѓуфазни и готови производи, хемикалии и помошни флуиди | 173-188 |
| V.2 Опис на управување со цврст и течен отпад во инсталацијата | 189-206 |
| V.3 Одложување на отпадот во границите на Инсталацијата (сопствена депонија) | 207-210 |

V.1 РАКУВАЊЕ СО СУРОВИНИ, МЕГУФАЗНИ И ГОТОВИ ПРОИЗВОДИ

1. Складирање и ракување со суровини, меѓуфазни и готови производи

Резервоари за складирање на сурова нафта

T-020 - Резервоари за сурова нафта P-020/1-5

Резервоари за складирање на меѓуфазни производи

T-021 - Резервоари за катализат P-021/ 1,2,3

T-022 - Резервоари за лесен и тежок бензин P-022/1,2,3

T-023.- Резервоари за лесен бензин P-023/1,2,3

T-024 - Резервоари за керозинска фракција (Прва дизелна фракција)
P- 024/1,2,3

T-025 - Резервоар за бутан P-025/1,2,3

T-026 - Резервоари за тежок бензин , примарен бензин и керозинска фракцијација P-026/1-8

T-028 - Резервоари за Втора дизелна фракција.(240-300⁰C) P-028/1,2,3

T-029 - Резервоари за Трета дизелна фракција (300 - 350⁰C) P-029/1,2,3

Резервоари за складирање на готови производи

T-030 - Резервоари за моторни бензин
(БМБ-95, БМБ-91, БМБ-98, МБ-96), P-030/1-6

T-031 - Резервоари за дизел, Еко дизел и масло за домаќинство (ЕЛ),
P-031/1-6

T-032 - Резервоари за мазут, P-032/1-4

T-033 - Резервоари за течен нафтен гас -ТНГ, P-033/1-30

T-034 - Резервоари за млазно гориво - ГМ1, P-034/1,2, 3

T-054 - Резервоари за мазут, P-054/1,2

Резервоарскиот парк во Рафинерија се состои од два типа на резервоари:

- резервоари на атмосферски притисок:
резервоари на Т - 021,023,024,026,028,029,030,031,032,034,054
- резервоари под притисок:
резервоарите на Т - 022,025,033

- Резервоарите на атмосферски притисок се поставени на специјални бетонски фундаменти, со пад 1% од центарот кон надворешноста на фундаментот, со што се овозможува уочување на најмали истекувања во случај на појава на перфорација на лимот од дното на резервоарот, а со тоа и брза интервенција и санирање на причините, со цел заштита на животната средина.

Резервоарите се сместени во заеднички или поединечни земјени танквани со волумен еднаков на максималниот волумен на резервоарите со што би се овозможило собирање на целокупната количина на нафтен дериват во случај на акцидент. Во танкваната

постои дренажна шахта со воден осигурач која преку вентил е поврзана со индустриската канализација.

Резервоарите поседуваат крансифон кој служи за дренажа на евентуално одвоената вода од дериватот, како и за земање проба. Дренажа се врши во шахта која е поврзана со индустриската канализација.

Конструкција на овој тип на резервоари е иста, тие се вертикални, цилиндрични, со фиксен кров и пливачки понтон.

Резервоарите поседуваат пламени осигурачи, автоматски мерач на ниво и громобранска заштита.

За заштита од пожар на резервоарот е поставен:

- стабилен систем за ладење со вода, поврзан со хидрантската мрежа
- стабилен систем за гасење со пена
- мобилни противпожарни апарати

Превенција од поголеми акциденти е овозможена со редовна контрола на резервоарите од страна на Техничката инспекција и вработените во Манипулација. Техничката инспекција по одреден план и динамика врши визуелни, ултразвучни мерења на дебелината на сидот и кровот, а кога резервоарот е отворен се врши ултразвучно мерење на подницата и пливачкиот понтон. Вработените кои го опслужуваат резервоарскиот парк вршат секојдневна контрола.

Резервоарите може да се пренаменат за друг дериват односно фракција според потребите.

- Резервоарите под притисок се поставени на специјални бетонски фундаменти. На секој резервоар се вградени по три сигурнисни вентили за заштита од зголемен притисок и поврзани со факелниот систем и свеќа.

Резервоарите поседуваат мерач на ниво и громобранска заштита.

За заштита од пожар на резервоарите е поставен:

- стабилен систем за ладење со вода, поврзан со хидрантската мрежа
- мобилни противпожарни апарати

Танкваните на резервоарите за складирање на течен нафтен гас се бетонирани и преку шахти се поврзани со индустриската канализација.

Технолошка карта на резервоарите во Рафинерија:

| Титул | Р. бр. | Резерв. | Склад.прод. | Волум. (m ³) | Темп мах (°C) | Танквана димензии (m) | | | Забелешка |
|-------|--------|---------|--|--------------------------|---------------|-----------------------|----|------|---|
| | | | | | | a | b | h | |
| T-020 | 1 | P-020/1 | суро̀ва нафта | 30.000 | 40 | 81 | 98 | 4.20 | |
| | 2 | P-020/2 | | 30.000 | 35 | 65 | 95 | 4.80 | |
| | 3 | P-020/3 | | 30.000 | 40 | 85 | 98 | 3.80 | |
| | 4 | P-020/4 | | 30.000 | 40 | 73 | 96 | 4.20 | |
| | 5 | P-020/5 | | 30.000 | 40 | 91 | 83 | 4.30 | |
| T-021 | 6 | P-021/1 | катализат | 2.000 | 35 | 76 | 83 | 1.20 | T-021 и T-023 се сместени во заедничка танквана |
| | 7 | P-021/2 | | 2.000 | 35 | | | | |
| | 8 | P-021/3 | | 2.000 | 35 | | | | |
| T-023 | 9 | P-023/1 | лесен бензин | 700 | 35 | 70 | 28 | 1.50 | заедничка танквана |
| | 10 | P-023/2 | | 700 | 35 | | | | |
| | 11 | P-023/3 | | 700 | 35 | | | | |
| T-022 | 12 | P-022/1 | лесен и тежок бензин | 600 | | 70 | 28 | 1.50 | заедничка танквана |
| | 13 | P-022/2 | | 600 | | | | | |
| | 14 | P-022/3 | | 600 | | | | | |
| T-024 | 15 | P-024/1 | керозинска фракција | 1.000 | 40 | 66 | 31 | 1.60 | заедничка танквана |
| | 16 | P-024/2 | | 1.000 | 40 | | | | |
| | 17 | P-024/3 | | 1.000 | 40 | | | | |
| T-025 | 18 | P-025/1 | бутан | 100 | | | | | |
| | 19 | P-025/2 | | 100 | | | | | |
| | 20 | P-025/3 | | 100 | | | | | |
| T-026 | 21 | P-026/1 | тежок бензин, примарен бензин и трета дизелна фракција | 3.000 | 35 | 67 | 34 | 2.30 | |
| | 22 | P-026/2 | | 3.000 | 40 | | | | |
| | 23 | P-026/3 | | 3.000 | 35 | 71.5 | 40 | 1.80 | |
| | 24 | P-026/4 | | 3.000 | 35 | | | | |
| | 25 | P-026/5 | | 3.000 | 35 | 69 | 69 | 2.00 | |
| | 26 | P-026/6 | | 3.000 | 35 | | | | |
| | 27 | P-026/7 | | 3.000 | 35 | | | | |
| | 28 | P-026/8 | | 3.000 | 35 | | | | |
| T-028 | 29 | P-028/1 | втора дизелна фракција | 1.000 | 40 | | | | |
| | 30 | P-028/2 | | 1.000 | 40 | | | | |
| | 31 | P-028/3 | | 1.000 | 40 | | | | |
| T-029 | 32 | P-029/1 | трета дизелна фракција | 700 | 60 | | | | |
| | 33 | P-029/2 | | 700 | 60 | | | | |
| | 34 | P-029/3 | | 700 | 60 | | | | |
| T-030 | 35 | P-030/1 | моторни мензини МБ 96, БМБ 95/98/91 | 10.000 | 35 | 51 | 97 | 4.00 | |
| | 36 | P-030/2 | | 10.000 | 35 | | | | |
| | 37 | P-030/3 | | 10.000 | 35 | 50 | 52 | 3.70 | |
| | 38 | P-030/4 | | 5.000 | 35 | 38 | 95 | 3.70 | |
| | 39 | P-030/5 | | 5.000 | 35 | | | | |
| | 40 | P-030/6 | | 5.000 | 35 | 38 | 45 | 4.50 | |
| T-031 | 41 | P-031/1 | дизел, Еко дизел и масло за горење (ЕЛ) | 10.000 | 40 | 50 | 51 | 2.00 | |
| | 42 | P-031/2 | | 10.000 | 40 | 50 | 42 | 2.50 | |
| | 43 | P-031/3 | | 10.000 | 40 | 50 | 49 | 3.00 | |
| | 44 | P-031/4 | | 10.000 | 35 | 56 | 51 | 2.00 | |
| | 45 | P-031/5 | | 10.000 | 35 | 56 | 40 | 3.00 | |
| | 46 | P-031/6 | | 10.000 | 40 | 53 | 45 | 4.20 | |

| Титул | Р. бр | Резерв. | Склад. прод. | Волум (m ³) | Темп (°C) | Танквана димензии (m) | | | Забелешка |
|-------|-------|-------------|--------------------|-------------------------|-----------|-----------------------|------|------|-----------|
| | | | | | | a | b | h | |
| Т-032 | 47 | P-032/1 | мазут | 20.000 | 90 | 67 | 66 | 4.30 | |
| | 48 | P-032/2 | | 20.000 | 40 | 65 | 61 | 4.30 | |
| | 49 | P-032/3 | | 20.000 | 90 | 66 | 63 | 5.90 | |
| | 50 | P-032/4 | | 20.000 | 90 | 59 | 56 | 6.00 | |
| Т-033 | 51 | P-033/1-15 | течен нафтен гас | 200 поединечно | | | | | |
| | 52 | P-033/15-30 | | 200 поединечно | | | | | |
| Т-034 | 53 | P-034/1 | млазно гориво ГМ 1 | 3.000 | 40 | 76.3 | 56 | 2.20 | |
| | 54 | P-034/2 | | 3.000 | 40 | | | | |
| | 55 | P-034/3 | | 3.000 | 40 | | | | |
| Т-054 | 56 | P-054/1 | мазут | 700 | 90 | 40 | 26.5 | 1.70 | |
| | 57 | P-054/2 | | 700 | 90 | | | | |

2. Складирање и транспорт на хемикалии

Магацин за складирање на хемикалии, опрема и технички материјали - Т-077

Хемикалиите кои се користат за потребите на Рафинерија се складираат во Магацин - Т-077. Хемикалиите се пакувани во пластични или метални буриња и вреќи.

Категорија на загрозеност на складиштето - "3".

Магацинскиот простор е со димензии 120x24 m, има рам бетонска конструкција, со сидови од дурисол плочи и бетонски под.

Складиштето е наменето за складирање на хемикалии, метална опрема и резервни делови.

Се штити со хидрантската мрежа, противпожарни апарати, а има можност да се штити со пена преку полустабилниот систем поставен на вагон претакалиштето.

Хемикалиите во оригинална амбалажа од Магацинот до местата на примена се транспортираат со возило (камион).

Хемикалиите кои се во течна состојба, со помош на клипни пумпи од оригиналната амбалажа се извлекуваат и се дозираат на потребните места.

Хемикалиите кои се во цврста состојба во посебни базени се подготвуваат во вид на раствори, а потоа со помош на пумпи се дозираат на потребните места.

Катализаторите се испорачуваат во буриња или големи вреќи. Бурињата или вреќите во Рафинеријата се складираат во главниот магацин, заштитени од дожд и влага.

Катализаторот до местото на примена се транспортира со возило, а при полнење на реакторите се пренесува со кран или обична дигалка, во зависност од можностите и условите на постројката.

Сулфурна киселина - T-090

Концентрирана сулфурна киселина до Рафинеријата се допрема со автоцистерна која се истовара во два челични складишни, надворешни резервоари. Од резервоарот сулфурната киселина се препумпува во два оперативни резервоари за припремање соодветен раствор.

Надворешните резервоари за сулфурна киселина се сместени во заедничка бетонска танквана. Танкваната е обезбедена со шахта, преку која во случај на истекување, киселината се упатува во шахтата за мешање и разблажување, а потоа преку неутрализери се упатува на Пречистителна станица.

Дозирниот резервоар за сулфурна киселина е поставен во Одделението за хемиска припрема на водата, на бетонска подлога. Постапката во случај на истекување е иста како и за надворешните резервоари.

Подготвениот раствор на сулфурна киселина се користи за регенерација на јонските филтри.

Натриум хидроксид - T-090

Натриум хидроксидот до ОКТА се допрема со автоцистерни кои се истовараат во резервоар на T-075, со капацитет од 70 m³.

Концентриран натриум хидроксид со пумпа од резервоарите на T-075 преку технолошка линија се испорачува во два оперативни резервоари за подготвување соодветен раствор сместени во Одделението за хемиска припрема на водата во Енергетика.

Дозирниот резервоар за натриум хидроксид е поставен во Одделението за хемиска припрема на водата, на бетонска подлога. Постапката во случај на истекување е иста како и за надворешните резервоари.

Подготвениот раствор на натриум хидроксид се користи за регенерација на јонските филтри.

Натриум хидроксидот како 1% раствор се користи за неутрализација на постројката за атмосферска дестилација на сурова нафта и се дозира после електродехидраторите. Натриум хидроксидот како концентриран се користи само во процесот на регенерација на катализаторот на постројката за хидродесулфуризација на примарен бензин.

Изреагираната база преку линијата и базенот за сулфурноалкалните води се упатува во индустриската канализација.

3. Помошни флуиди

За нормално одвивање на технолошкиот процес Рафинерија располага со помошни објекти за производство и подготовка на енергенти, и тоа:

- Воздух - T-074
- Азот - T-011
- Технолошка пареа - T-090 и Котелутилизатор на T-010
- Водороден гас

Водороден гас - Т-060

Водородниот гас се користи во процесот на хидродесулфуризација на примарен бензин, односно хидродесулфуризација на дизелните фракции, додека дел се користи во процесот на хидрокрекување на парафини и хидрирање на сулфурестите соединенија во процесот на самиот реформинг.

Водородниот гас (75-80%) се добива на постројката за каталитички реформинг на тежок бензин и како циркулационен гас е една од почетните суровини при повторно стартување на процесот на реформингот.

Водородниот гас се складира во пет вертикални метални резервоари (булити) со поединечен капацитет од 100 m^3 , на Т-060, под притисок од 35 - 40 atm. На секој резервоар е поставен по еден сигурносен вентил како заштита од зголемен притисок. Во случај на отварање на сигурносниот вентил, водородот се упатува на свеќа во атмосферата, додека дренажниот систем е поврзан со факелот.

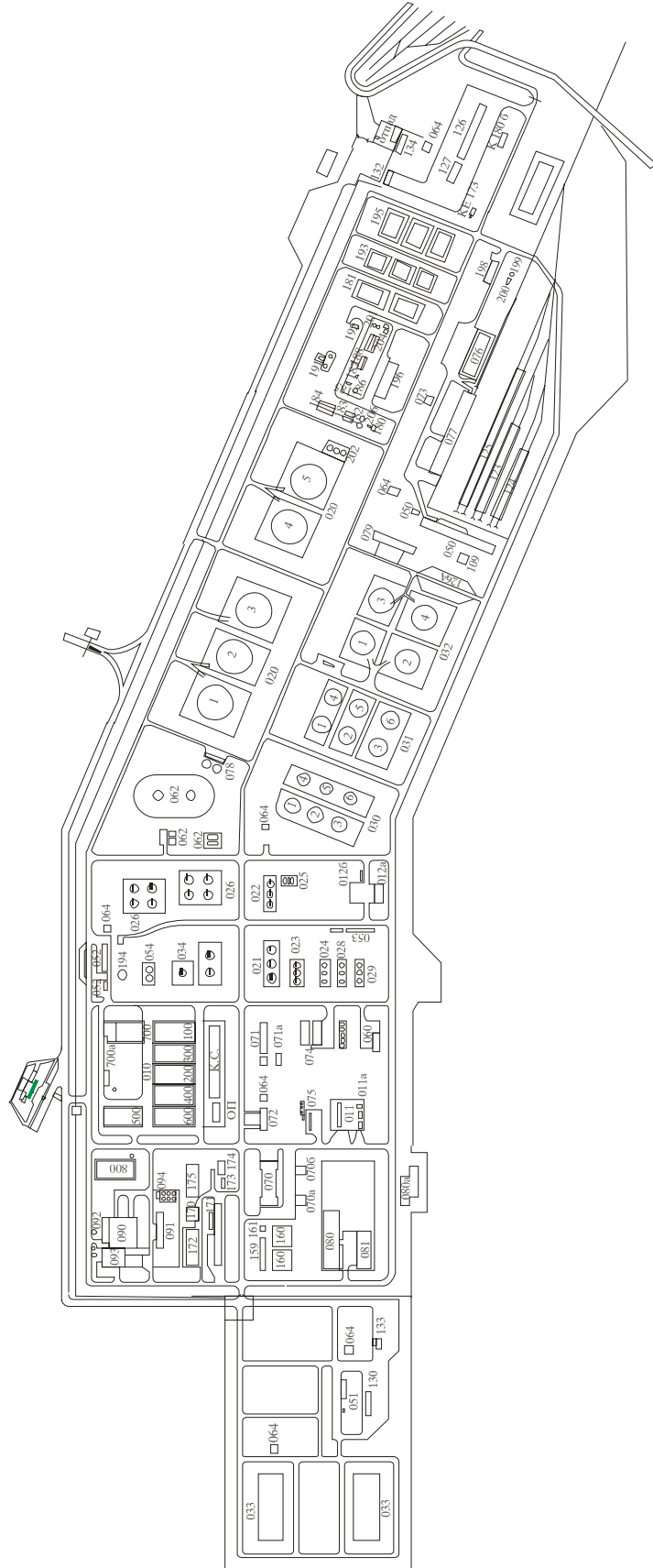
Притисокот на водородниот гас во булитите се контролира секојдневно, а дополнување на истите со водороден гас се врши преку компресорот на постројката за хидродесулфуризација на примарен бензин.

Објектот на Т-060 е опремен со ПП апарати со сув прав.

Техничката инспекција од ОЦ Заштита врши редовна визуелна контрола и ултразвучно мерење на дебелината на сидот на булитите.

Резервоарскиот парк, магацинскиот простор за складирање на хемикалиите и останатите резервоари согласно соодветните Титули се прикажани на Скица бр.2 од Ситуација на ОКТА Рафинерија.

СКИЦА БР.2
СИТУАЦИЈА НА РАФИНЕРИЈА СО ПОСТОЕЧКИ ОБЈЕКТИ - ТИТУЛИ



4. Мерење , тестирање и контрола на опремата

За обезбедување на повисок степен на техничка сигурност и безбедно работење на Рафинерија, Секторот за Техничка Инспекција врши редовно следење на инсталираната опрема согласно законската обврска на Р.Македонија и препораките на производителот. Согласно техничките прописи на Р. Македонија се врши испитување под надзор на Инспектор од Министерството за економија - Техничка инспекција и тоа:

- На секој шест години се врши хидро проба на садовите под притисок вклучувајќи и визуелна внатрешна и надворешна контрола, согласно Правилникот за садови под притисок - Службен весник бр.13/98.
- Еднаш годишно се врши хидро и пнеуматска проба на сигурносните вентили, согласно Законските прописи - Службен весник бр.16/83.

Согласно препораките на производителот на опремата, Секторот за Техничка инспекција, врши редовни превентивни визуелни контроли на стационарната и ротационата опрема, како и ултразвучни мерења на дебелината и тврдината на материјалот на садовите под притисок, резервоарите и технолошките линии, по одредена динамика и план. Во случај на потреба, за дополнителни испитувања на опремата и технолошките линии се ангажираат специјализирани надворешни фирми, применувајќи и други недеструктивни методи на испитувањето на материјалите.

Прилог: Извештаи од мерења, тестирања и контрола на опремата.

До
Производство
- тука -

Б/ 08/4-5453
20.05.04
Дата: 20.05.2004 год.

Предмет: Доставување на извештај

Во пролиг на писмово Ви испраќаме извештај за извршените мерења на дебелина, тврдина, металграфија и радиографија на цевките од печка 101/1,2

Со почит,

СО:- Одржување
- Извршен директор на Рафинерира

ЗАШТИТА
Менаџер
Ефтимов Лазо


**Мислење за состојбата на цевките во
печка 101 прва и втора комора**

20.05.2004

Цевките во печка 101/1,2 за време на тековниот застој беа по претходно утврден план подвргнати на испитување и тоа :

- дебелина и тврдина од страна на ОКТА
- дебелина , тврдина , металографија и радиографија од страна на Техничката контрола од Железара

Од добиените резултати на дебелината на цевките измерени од наша страна се покажа дека сите цевки се добри освен цевките број **16** и **43** од втора комора кои покажаа намалени дебелини на висина од 1600 мм.

Према извештајот на Техничката контрола од Железара, исто така врз основа на добиените резултати на дебелината се предлага сечење на цевката број **16** од втора комора, додека према металографската анализа се предлага сечење на цевка број **41** од втора комора. Сечењето на цевките број **16** и **41** од втора комора да се изврши од висина од 300 мм над варот од коленото до висина од 4300 мм. (значи новото парче да биде со должина од 4000 мм.)

Прилог: - Табеларен преглед на измерени дебелини и тврдини на цевките во П-101/1,2 од страна на Заштита - Техничка инспекција.

- Извештај за извршени мерења на дебелина, тврдина, металографија и радиографија од страна на Р.Ж. Техничка контрола А.Д. Скопје.

Техничка инспекција
Атанасовски Ацо



Табеларни вредности на измерени дебелини на линиите во печка 101/1,2
14.05.2004

Проектна дебелина на цевките= 152x9.0 мм

| Цевка број | 101/2 | | | 101/1 | | |
|---------------|---------------|------|----------------|---------------|------|----------------|
| | Висина - мм | | | Висина - мм | | |
| | 6000 | 1600 | 1600 | 5000 | 1600 | 1600 |
| | Дебелини - мм | | Тврдина- НБ | Дебелини - мм | | Тврдина- НБ |
| 1 | | 9.4 | | | | 9.5 |
| 2 | | 9.4 | | | | 9.2 |
| 3 | | 10.6 | | | | 9.5 |
| 4 | | 9.8 | | | | 8.4 |
| 5 | | 9.0 | | | | 8.8 |
| 6 | | 9.0 | | | | 8.5 |
| 7 | | 9.1 | | | | 9.1 |
| 8 | | 8.3 | | | | 8.7 |
| 9 | | 9.2 | | | | 8.6 |
| 10 | | 9.9 | | | | 8.3 |
| 11 | | 8.5 | | | | 9.0 |
| 12 | 9.0 | 4.7 | 122 | | | 8.1 |
| 13 | | 9.0 | | | | 9.2 |
| 14 | 8.9 | 6.1 | 106 | 8.0 | | 5.3 |
| 15 | | 9.2 | | | | 8.8 |
| 16 | 9.3 | 2.1 | 110 | 7.0 | | 7.2 |
| 17 | 10.0 | 9.2 | | | | 9.3 |
| 18 | 4.6 | 7.6 | 110 | 6.8 | | 7.2 |
| 19 | 8.5 | 8.4 | | | | 9.1 |
| 20 | 9.5 | 9.1 | | | | 9.0 |
| 21 | | 9.2 | | | | 9.3 |
| 22 | | 9.5 | | | | 9.4 |
| 23 | | 8.2 | | | | 9.7 |
| 24 | | 9.4 | | | | 8.8 |
| 25 | | 9.1 | | | | 9.7 |
| 26 | | 9.9 | | 7.4 | | 7.7 |
| 27 | | 9.0 | | | | 8.4 |
| 28 | | 9.2 | | | | 9.2 |
| 29 | | / | | | | / |
| 30 | | 9.5 | | 7.0 | | 7.6 |
| 31 | | 8.4 | | | | 9.2 |
| 32 | | 9.3 | | | | 9.4 |
| 33 | | 9.7 | | | | 9.7 |
| 34 | | 9.0 | | | | 9.6 |
| 35 | | 8.5 | | | | 8.4 |
| 36 | | 8.7 | | | | 9.0 |
| 37 | | 9.2 | | | | 9.3 |
| 38 | | 9.1 | | | | 9.1 |
| 39 | | 9.9 | | | | 8.7 |
| 40 | | 10.1 | | | | 8.3 |
| 41 | | 5.9 | 148 | 6.6 | | 7.3 |
| 42 | | 9.6 | | | | 9.5 |
| 43 | 7.5 | 2.0 | | 6.8 | | 7.0 |
| 44 | | 8.9 | | | | 9.0 |
| 45 | | 6.3 | | | | 7.8 |
| 46 | | 9.5 | | | | 8.6 |
| 47 | | 9.6 | | | | 8.3 |
| 48 | | 9.3 | | | | 7.7 |
| 49 | | 9.3 | | | | 8.6 |
| 50 | | 8.8 | | | | 9.4 |
| 51 | | 9.5 | | | | 9.6 |
| 52 | | 9.4 | | | | 8.4 |
| 53 | | 9.1 | | | | 9.3 |
| 54 | | 8.8 | | | | 8.0 |
| 55 | | 9.6 | | | | 9.1 |
| 56 | | 8.6 | | | | 9.0 |
| 57 | | 9.0 | | | | 9.0 |

Мерењето го извршиле
Оклевски Јован
Кировски Велко
Мерењето го извршиле
Оклевски Јован
Кировски Велко
Мерењето го извршиле
Оклевски Јован
Кировски Велко

Забелешка: Надворешниот дел на цевките има голема количина на наслаги од кокс, посебно во делот карши бр. 43.

Служба за Техничка инспекција
Атанасовски Аџо

Заштита
Менаџер
Ефтимов Лазо



РЖ ТЕХНИЧКА КОНТРОЛА АД - СКОПЈЕ

16. Македонска бригада 18, Скопје, тел/факс: (02) 287 081, 287 906

АД "ОКТА"
Скопје



Извештај

По барање на АД "Окта" - Скопје ИБР, при Техничка контрола АД-Скопје изврши мерење на тврдина и дебелина на одредени места од цевки од комори бр. 1 и 2 на печка 101.

При измерените тврдини е користен апарат HLN -11D.
Добиени се следните резултати:

Печка : 101

| Цевка бр. | | Комора бр. 1 | | | | | | | | | | |
|---------------------|-----------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|
| | | 7 | 12 | 14 | 15 | 22 | 28 | 39 | 40 | 41 | 47 | 55 |
| Измерени тврдини НВ | М.место 1 | 111 | 101 | 100 | 123 | 137 | 114 | 90 | 111 | 87 | 111 | 109 |
| | М.место 2 | 121 | 105 | 106 | 123 | 127 | 109 | 94 | 109 | 86 | 106 | 111 |
| | М.место 3 | 101 | 106 | 98 | 123 | 126 | 118 | 114 | 107 | 87 | 100 | 114 |
| | Средна вредност | 114 | 105 | 101 | 123 | 128 | 114 | 98 | 109 | 87 | 106 | 111 |

| Цевка бр. | | Комора бр. 2 | | | | | | | | | | |
|---------------------|-----------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 1 | 9 | 12 | 14 | 16 | 17 | 18 | 21 | 25 | 27 | 41 |
| Измерени тврдини НВ | М.место 1 | 109 | 126 | 97 | 96 | 104 | 111 | 97 | 99 | 107 | 111 | 105 |
| | М.место 2 | 109 | 128 | 108 | 106 | 96 | 111 | 100 | 111 | 105 | 111 | 109 |
| | М.место 3 | 118 | 118 | 109 | 105 | 94 | 114 | 106 | 109 | 108 | 109 | 94 |
| | Средна вредност | 111 | 123 | 106 | 105 | 98 | 111 | 103 | 106 | 107 | 111 | 101 |

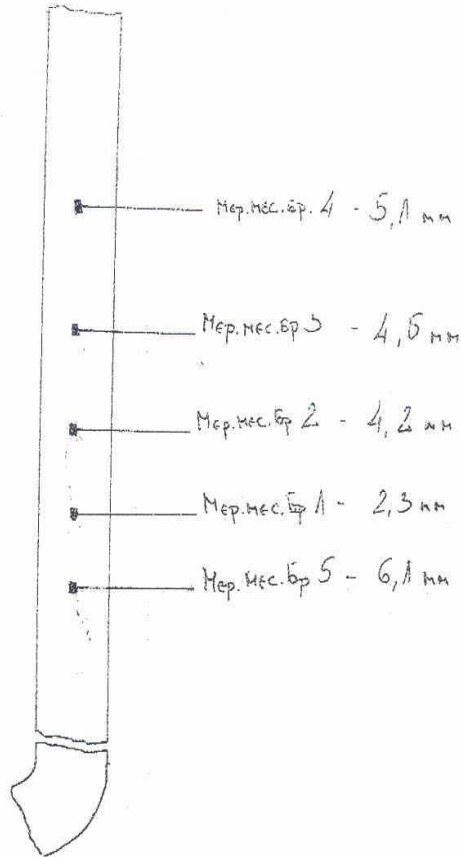
| Цевка бр. | | Комора бр. 2 | | | | | | | | | | |
|---------------------|-----------------|--------------|-----|-----|-----|-----|--|--|--|--|--|--|
| | | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | | | | | | |
| Измерени тврдини НВ | М.место 1 | 114 | 112 | 109 | 118 | 111 | | | | | | |
| | М.место 2 | 111 | 105 | 104 | 118 | 118 | | | | | | |
| | М.место 3 | 114 | 108 | 106 | 118 | 114 | | | | | | |
| | Средна вредност | 114 | 108 | 106 | 118 | 114 | | | | | | |

При мерење дебелина користен е ултразвучен апарат DM4 и добиени се следните вредности:
Печка : 101

| Цевка бр. | | Комора бр. 1 | | | | | |
|-----------------------|--|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 12 | 14 | 39 | 41 | 47 | 55 |
| Измерена дебелина(мм) | | 8,6 | 6,7 | 7,3 | 6,8 | 7,9 | 8,5 |

| Цевка бр. | | Комора бр. 2 | | | | | | | | |
|-----------------------|--|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 12 | 14 | 16 | 18 | 21 | 25 | 41 | 48 | 50 |
| Измерена дебелина(мм) | | 6,6 | 6,1 | 2,3 | 7,4 | 8,7 | 8,1 | 7,3 | 9,1 | 8,5 |

2-2



Забелешка :

На цевка бр.16 поради ниските вредности на минималната дебелина извршени се дополнителни мерења како на тврдина така и на дебелина на ѕидот на цевката

| Цевка бр.16 | Комора бр.2 |
|---|---|
| Мерење бр.1 на тврдина(на реплика) 104 ; 96 ; 94 | Мерење бр.1 на дебелина(на реплика) 2,3 мм |
| Мерење бр.2 на тврдина(400мм над реплика) 94 ; 91 ; 94 | Мерење бр.2 на дебелина(400мм над реплика) 4,2 мм |
| Мерење бр.3 на тврдина(900мм над реплика) 94 ; 98 | Мерење бр.3 на дебелина(900мм над реплика) 4,5 мм |
| Мерење бр.4 на тврдина(1800мм над реплика) 98 ; 96 | Мерење бр.4 на дебелина(1800мм над реплика) 5,1 мм |
| Мерење бр.5 на тврдина(300мм под реплика) 94 ; 91 | Мерење бр.5 на дебелина(300мм под реплика) 6,1 мм |

Поради големите варијации на дебелината од номиналните вредности напредува да се исече цевка бр.16 од комора бр. 2.

Извитувањето го извршија: Петрушовски Грѓалимир и Ѓорѓиевски Љупчо

Скопје
 18.05.2004



РЖ Техничка Контрола
 ИБР-Тех. Раководител Веселиновски Јовче

(Handwritten signature)



РЖ ТЕХНИЧКА КОНТРОЛА АД - СКОПЈЕ

16. Македонска бригада 18, Скопје, тел./факс: (091) 287 691; 287 900



ИЗВЕШТАЈ

Извршено е металографско испитување по пат на реплики на следните цевки:

- печка 101 цевка : 12;14;16;18 и 41 комора 2
- печка 101 цевка : 7 и 14 комора 1.

Според добиените резултати од металографското испитување може да се констатира да структурата на цевките е хромно феритна кај сите цевки.

Кај цевката бр. 41 комора 2 се забележува излучување на карбиди по границите на зрната и во самите зрна и појава на мали микропукнатини кои се шират по должина на цевката.

Исто така и кај цевката бр. 16 комора 2 се забележуваат одредени структурни пореметувања односно излучување на карбиди по граница на зрна.

Кај оваа цевка се забележува и појава на поголема корозија која извлегува во металот.

Кај цевката бр. 41 надворешната површина е хемоксидна а слојот од надворешната корозија изнесува до неколку мм.

На местото сме да треба да се изврши замена на цевките 16 и 41 комора 2 печка 101.

Раководител:
Д. Јасенова *Д. Јасенова*
Дата 18.05.2004г.





ТЕХНИЧКА КОНТРОЛА АД СКОПЈЕ
ИБР - РАДИОГРАФСКА КОНТРОЛА



Лист 1 од 1

РАДИОГРАФСКИ ИЗВЕШТАЈ Бр. 16/2004 г.

Нарачател: Рафинерија на нафта ОКТА Скопје
 Објект: Печка 101 комора 1 и 2
 Предмет на снимање: Стари заварени спојеви на цевки
 Илудувач: I
 Договор (барање) бр.: 695 од 12.05.2004 г. Вид на завар: I
 Стандард: EN 25817 Класа: C
 Димензии: Ø152 x 9 mm Материјал: I
 Тип на изво: Ig 192 Големина: 3 x 1,2 mm Активност: 4 Ci
 Индустриски филм: FIR FE 8 Со Pb фолии: 902-902
 Расстојание извор-филм: 180 mm Време на експозиција: 3 min

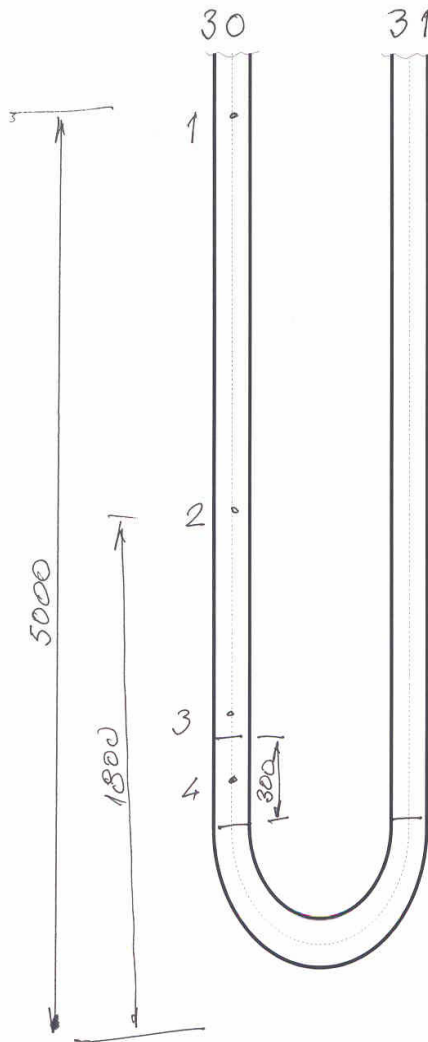
| Р. бр | Дата | Заварувач бр | Деб. на металот | Позиција | Број и ознака на радиограм | Наод | Оценка | Забелешка |
|-------|------------|--------------|-----------------|----------|----------------------------|----------|--------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | 10.05.2004 | | 9 | | R.O-P101-K1-C14-1 | 5012 | 2 | |
| 2 | 10.05.2004 | | 9 | | R.O-P101-K1-C14-2 | 5012 | 2 | |
| 3 | 10.05.2004 | | 9 | | R.O-P101-K1-C22-1 | Б11 | 1 | |
| 4 | 10.05.2004 | | 9 | | R.O-P101-K1-C22-2 | 5012 | 2 | |
| 5 | 10.05.2004 | | 9 | | R.O-P101-K1-C43-1 | 2011 | 2 | |
| 6 | 10.05.2004 | | 9 | | R.O-P101-K1-C43-2 | 5012 | 2 | |
| 7 | 10.05.2004 | | 9 | | R.O-P101-K2-C9-1 | 5012 | 2 | |
| 8 | 10.05.2004 | | 9 | | R.O-P101-K2-C9-2 | 2017.513 | 2 | |
| 9 | 10.05.2004 | | 9 | | R.O-P101-K2-C14-1 | 5012 | 2 | |
| 10 | 10.05.2004 | | 9 | | R.O-P101-K2-C14-2 | 2011 | 2 | |

Оценка: 1 - Добар 2 - Задолжително 3 - Добрушен 4 - За впрашка 5 - Да се обнови

Оценил: *Getovski* Главен инженер: *Getovski*

ФМ.БР.02.03

П-101-1



ТВРДУНА

- 1. 107 - 116 - 120
- 2. 116 - 119 - 116
- 3. 152 - 127 - 120
- 4. 111 - 117 - 122

УЗМЕРЕКА
 ДББЕМНА

- 1. 7.7 - 7.7 7.8
- 2. 7.7 - 7.8 7.9
- 3. 7.7 - 7.7 - 7.8
- 4. 9.4 - 9.5 - 9.6

26. maj 2004

[Signature]
 Кривомир Велко

V.2 ОПИС НА УПРАВУВАЊЕТО СО ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

1. A Име:
 - мил од одсолувањеB Опис и природа на отпадот
 - вода со соли, седименти и нафтени примесиV Извор:
 - блокот за одсолување на сурова нафтаГ Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
 - се праќа на третман на пречистителна станицаД Количина/волумен во m³ и тони:
 - 15 тони месечно, нафтени примесиЃ Период или периоди на создавање:
 - Во зависност од условитеЕ Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се праватЖ Кодот според Европскиот каталог на отпад:
 - 05 01 02*

2. A Име:
 - мил од дно на резервоари и посудиB Опис и природа на отпадот
 - вода, седименти и нафтени примесиV Извор:
 - резервори од резервоарски парк и посуди во инсталацијатаГ Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
 - се праќа на третман на пречистителна станицаД Количина/волумен во m³ и тони:
 - 2 тони месечно, нафтени примесиЃ Период или периоди на создавање:
 - Во зависност од условитеЕ Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се праватЖ Кодот според Европскиот каталог на отпад:
 - 05 01 03*

3. A Име:
 - истурено маслоB Опис и природа на отпадот
 - излеан дериватV Извор:
 - истекувања при интервенции на опремаГ Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
 - со млазови вода , преку шахти се усмерува кон пречистителна станица

- Д Количина/волумен во m^3 и тони:
 - не е дефинирана
 - Ѓ Период или периоди на создавање:
 - Во зависност од условите
 - Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се прават
 - Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
 - 05 01 05*
- 4.
- А Име:
 - органски халогени растворувачи, раствори за миене и матични раствори
 - Б Опис и природа на отпадот
 - разредени органски халогенирани растворувачи
 - В Извор:
 - лабораторија
 - Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
 - се враќа во суровата нафта
 - Д Количина/волумен во m^3 и тони:
 - 0,2 m^3 годишно
 - Ѓ Период или периоди на создавање:
 - Во зависност од условите
 - Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се прават
 - Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
 - 07 07 03*
- 5.
- А Име:
 - воден мил од чистење котли што содржат опасни материи
 - Б Опис и природа на отпадот
 - повисоки јаглеводороди
 - В Извор:
 - надворешна страна на котлите
 - Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
 - се праќа на третман во пречистителна станица
 - Д Количина/волумен во m^3 и тони:
 - 100 m^3 годишно, вклучувајќи ја и водата за промивање
 - Ѓ Период или периоди на создавање:
 - при работа, а се отстрануваат при чистење
 - Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се прават
 - Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
 - 10 01 22*

6. А Име:
- воден мил од чистење котли што содржат материји поинакви од 10 01 22*
- Б Опис и природа на отпадот
- бигор
- В Извор:
- внатрешна страна на котлите
- Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
- Т-193/1,2,3
- Д Количина/волумен во m^3 и тони:
- 100 m^3 годишно, вклучувајќи ја и водата за промивање
- Ѓ Период или периоди на создавање:
- при работа, а се отстрануваат при чистење
- Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
- не се прават
- Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
- 10 01 23
7. А Име:
- Отпадоци од стругање и глодање на необоени метали
- Б Опис и природа на отпадот
- Челични и метални струготини
- В Извор:
- Машинска работилница, од обработка на тела од необоени метали
- Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
- Во контејнер, до изнесување како комерцијален отпад
- Д Количина/волумен во m^3 и тони:
- не е дефинирана
- Ѓ Период или периоди на создавање:
- Во зависност од условите
- Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
- не се прават
- Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
- 12 01 01
8. А Име:
- Отпадоци од заварување
- Б Опис и природа на отпадот:
- Истрошени електроди и згура
- В Извор:
- Машинска работилница или обезбедено место на работа на објект
- Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
- Во контејнер, до изнесување како комерцијален отпад
- Д Количина/волумен во m^3 и тони:
- не е дефинирана

- Ѓ Период или периоди на создавање:
 - Во зависност на условите
 - Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се прават
 - Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
12 01 13
- 9.
- А Име:
 - отпад од обезмастување со пареа
 - Б Опис и природа на отпадот
 - јаглеводороди измешани со кондензат
 - В Извор:
 - замастени предмети и тела кои се перат на места каде има пареа и одвод на кондензатот
 - Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
 - се усмерува во пречистителна станица
 - Д Количина/волумен во m³ и тони:
 - 10 m³ годишно, кондензат со јаглеводороди
 - Ѓ Период или периоди на создавање:
 - Во зависност од условите
 - Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се прават
 - Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
 - 12 03 05*
- 10.
- А Име:
 - други горива (вклучувајќи смеси)
 - Б Опис и природа на отпадот
 - смеси од деривати кои се анализирале
 - В Извор:
 - лабораторија
 - Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
 - се враќа на преработка
 - Д Количина/волумен во m³ и тони:
 - 10 m³ годишно
 - Ѓ Период или периоди на создавање:
 - Во зависност од условите
 - Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се прават
 - Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
 - 13 07 03*
- 11.
- А Име:
 - Гасови во садови под притисок поинакви од оние во 16 05 04
 - Б Опис и природа на отпадот:
 - азот од преходно инертизирани (азотирани) посуди

- В Извор:
- Резервари и посуди
- Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
- се испушта во атмосферата
- Д Количина/волумен во m³ и тони:
- до 20 тони годишно
- Ѓ Период или периоди на создавање:
- не е дефиниран
- Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
- Присуство на кислород
- Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
16 05 05
12. А Име:
- Оловни акумулатори
- Б Опис и природа на отпадот:
- потрошени акумулатори
- В Извор:
Одржување
- Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
- се собира и се продава како комерцијален отпад
- Д Количина/волумен во m³ и тони:
- не е дефинирана
- Ѓ Период или периоди на создавање:
- во зависност од потребите
- Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
- не се прават
- Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
16 06 01*
13. А Име:
- Потрошени катализатори што содржат злато, сребро, рениум, родиум, паладиум, иридиум или платина (освен 16 08 07)
- Б Опис и природа на отпадот:
- замена
- В Извор:
- Реакторските блокови на Т-010
- Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
- Се продава на специјализирана фирма за искористување на племенити метали
- Д Количина/волумен во m³ и тони:
- се менува по потреба
- Ѓ Период или периоди на создавање:
- по потреба
- Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
- не се прават

- Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
- 16 08 01
14. А Име:
- Отпадни облоги и огноотпорни материјали од неметалургиски процеси неспомнати во 16 11 05
Б Опис и природа на отпадот:
- отпадни облоги и огноотпорни материјали од печките
В Извор:
- Печките на Т-010
Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
- во контејнер па се изнесува како комунален отпад
Д Количина/волумен во m^3 и тони:
- не е дефинирана
Ѓ Период или периоди на создавање:
- при ремонтна активност, по потреба еднаш на повеќе години
Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
- не се прават
Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
- 16 11 06
15. А Име:
- земја и камења што содржат опасни материи
Б Опис и природа на отпадот:
- земја измешана со талог добиен при чистење резервоари
В Извор:
- земја до резервоари
Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
- Т-195/3
Д Количина/волумен во m^3 и тони:
- не е дефинирана количината на талог
Ѓ Период или периоди на создавање:
- при ремонтна активности
Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
- не се прават
Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
- 17 05 03*
16. А Име:
- мил од физичко-хемиска обработка на отпад што содржи опасни супстанции
Б Опис и природа на отпадот:
- седименти и честички кои биле во допир со нафтени деривати
В Извор:
- мил од механички дел и флотатор и пена од флотатор

- Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
 - Т-193/1,2,3
 - Д Количина/волумен во m^3 и тони:
 - 10 m^3 годишно, рачунато без вода
 - Ѓ Период или периоди на создавање:
 - при чистење на посуди
 - Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се прават
 - Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
 - 19 02 05*
17. А Име:
 - стабилизирани отпад поинаков од оној во 19 03 04
- Б Опис и природа на отпадот:
 - стабилизирани пирофорни соединенија воглавно продукти од корозија
- В Извор:
 - резервари и посуди
- Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
 - во контејнер па се изнесува како комунален отпад
- Д Количина/волумен во m^3 и тони:
 - не е дефинирана
- Ѓ Период или периоди на создавање:
 - при чистење на посуди
- Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се прават
- Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
 - 19 03 05
18. А Име:
 - мил од биолошка обработка на индустриски отпадни води неспомнати во 19 08 11
- Б Опис и природа на отпадот:
 - стабилизирани неактивен мил
- В Извор:
 - биолошки дел од пречистителна станица
- Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
 - Т-195/1,2
- Д Количина/волумен во m^3 и тони:
 - 10 m^3 годишно, рачунато без вода
- Ѓ Период или периоди на создавање:
 - при работа, а се отстранива при чистење
- Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се прават
- Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
 - 19 08 12

19. А Име:
- друг отпад
Б Опис и природа на отпадот:
- мил од двослојниот таложник
В Извор:
- санитарни води кај двослојниот таложник
Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
- Т-195/1,2
Д Количина/волумен во m^3 и тони:
- 2 m^3 годишно, рачунато без вода
Ѓ Период или периоди на создавање:
- не е дефиниран
Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
- не се прават
Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
- 19 08 99
20. А Име:
- Хартија и картон
Б Опис и природа на отпадот:
- Употребена хартија од неважечки листи, тетратки, документи и картон од амбалажа
В Извор:
- Од разни места
Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
- во посебни канти, па се продава
Д Количина/волумен во m^3 и тони:
- Во зависност од условите
Ѓ Период или периоди на создавање:
- Не е дефиниран
Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
- не се прават
Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
- 20 01 01
21. А Име:
- Биоразградив отпад од кујни кантини
Б Опис и природа на отпадот:
- остатоци од храна, употребени салфети и слично
В Извор:
- Кујната и мензите
Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
- во контејнер па се изнесува како комунален отпад
Д Количина/волумен во m^3 и тони:
- Во зависност од условите
Ѓ Период или периоди на создавање:

- Не е дефиниран
 - Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се прават
 - Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
 - 20 01 08
22. А Име:
 - Отфрлена електрична и електронска опрема неспомната во 20 01 21
 - 20 01 23 и 20 0135Б Опис и природа на отпадот:
 - разни искористени неопасни деловиВ Извор:
 - Одржување на опремата, електроработилницаГ Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
 - во контејнер, па се изнесува како комерцијален отпадД Количина/волумен во m³ и тони:
 - не е дефиниранаЃ Период или периоди на создавање:
 - по потребаЕ Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се праватЖ Кодот според Европскиот каталог на отпад:
 - 20 01 36
23. А Име:
 - металиБ Опис и природа на отпадот:
 - разни стари вентили, цевки и друга стара опрема претходно по потреба пропаренаВ Извор:
 - Од разни места, преку машинско одржувањеГ Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
 - во контејнер па се изнесува како комерцијален отпадД Количина/волумен во m³ и тони:
 - Во зависност од условитеЃ Период или периоди на создавање:
 - Не е дефиниранЕ Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се праватЖ Кодот според Европскиот каталог на отпад:
 - 20 01 40
24. А Име:
 - други фракцииБ Опис и природа на отпадот:
 - стари црева, буриња, катанци, калкулатори, гуми и друго

- В Извор:
 - Од разни места во рафинеријата
- Г Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање:
 - во контејнер па се изнесува како комерцијален отпад
- Д Количина/волумен во m³ и тони:
 - Во зависност од условите
- Ѓ Период или периоди на создавање:
 - Не е дефиниран
- Е Анализи (да се вклучат методи на тестирање и контрола на квалитетот):
 - не се прават
- Ж Кодот според Европскиот каталог на отпад:
 - 20 01 99

За изнесување на комуналниот отпад од просторот на Рафинеријата, Рафинеријата има склучено договор со Јавното комунално претпријатие ЈКП "Илинден" од Општина Илинден. За изнесување на комерцијалниот отпад се распишува тендер и се склучуваат договори. Дадена е фотокопија од: анекс бр.2 кон основниот договор бр. 03-8642 со ЈКП "Илинден", повик за прибирање на понуди за продажба, фактура за Југосуровина Север 2 - Скопје и фактура за Отпад Идадија.

ОКТА Рафинерија на нафта
Акционерско друштво
Бр. 03/8642/5
05.09.2005 год.
Скопје 1

Јавно комунално претпријатие
"Илинден"
Бр. 03-143/1
05.09.2005 год.
Скопје 1

АНЕКС БР. 2 502353/2
кон основниот Договор бр. 03-8642 од 20.08.2003 година

Овој Анекс е склучен во Скопје на ден _____
ПОМЕГУ:

1. ОКТА Рафинерија на нафта Акционерско друштво - Скопје с. Миладиновци, застапувано од Главниот извршен директор Јоанис Психогиос, (во натамошниот текст - нарачател на услугата) и
2. Јавно комунално претпријатие "Илинден" н.Илинден, преставувано од в.д. директорот Сузана Буаковска, (во натамошниот текст извршител на услугата)

Предмет на овој Анекс е продолжување на важноста на Основниот Договор бр.03-8642 од 20.08.2003 година и бр.03-165/3 од 19.08.2003 година, продолжен со Анекс бр.1-н402353 заведен под бр.03-8642/4 од 24.08.2004 година и бр.03-168/1 од 20.08.2004 година.

Член 1

Договорните страни се согласни да се изврши измена на член 8 од Основниот договор во следната смисла:

"Важењето и примената на основниот Договор бр. 03-8642 од 20.08.2003 година, претходно продолжен со Анекс бр./за една година, се продолжува уште за една година сметано од 20.08.2005 година".

Член 2

Овој Анекс влегува во сила со денот на неговото потпишување од овластените лица на двете договорни страни.

Член 3

Договорот е составен во 4 (четири) еднообразни примероци, од кои по 2 (два) примерока за секоја договорна страна.



За Нарачателот на услугата

За Извршителот на услугата

А. Пачовски

Ј. Масларкова

Рафинерија на нафта Акционерско друштво-Скопје

објавува
ПОВИК бр. 166/06

за прибирање на понуди за продажба на:

1. Расходовони материјали складирани во магацинот за секундарни суровини према приложен список.

Понудената стока за продажба може да се види во магацинот на ОКТА (тел.2532191)

Цените во понудата да бидат искажани во **ДЕНАРИ без пресметан ДДВ**. Плаќањето на ДДВ од 18% е на товар на купувачот.

Со понудата да се достави доказ (копија од уплатница) за уплата од 5 000.00 ден. ден, на име учество на тендер бр. 166/06 како гарантен депозит. Уплатата да се изврши на благајната на ОКТА.

Доколку учесникот од постапката се откаже, откако е избран за прв купувач, го губи правото на враќање на депозит. На останатите учесници уплатениот депозит им се враќа.

Заинтересираните правни и физички лица (вработени и невработени во ОКТА) треба да достават писмена понуда во Архивата на ОКТА, во затворен плик со ознака "НЕ ОТВАРАЈ" назначувајќи го на видно место бројот на повикот (166/06) најдоцна до 15.03.2006

Подигањето на материјалите, кои се на располагање во кругот на ОКТА треба да се изврши најдоцна 5 дена по истекот на валутата на фактурата со презентирање на уплатница како доказ за извршено плаќање.

За материјалите под реден бр. 15 плаќањето ќе се изврши на про-фактура (према објавената количина) а потоа ќе се издаде крајна фактура на точната количина соогласно кантарската белешка.


Повикот ќе биде истакнат на Огласните табли на ОКТА 3 (три) дена почнувајќи 06.03.2006

Понудите кои не се во согласност со условите на тенерот нема да се разгледуваат.

О.Е. Набавки
Менаџер:
З.Соларов



Прилог:
-Список материјали

06.03.06


015


СПИСОК
 на материјали кои се набваат во Магазин за секундарни сировини спремни за
 продавање - ТЕНДЕР

| Ред. Бр. | Материјал | Кол. | Ед. мера | Забелешка |
|----------|----------------------------|--------|----------|-----------|
| 1. | Гуми надворешни | 59 | ком. | |
| 2. | Метални бур. 200/1 | 151 | ком | |
| 3. | Буре пласт. 200/1 | 37 | ком | |
| 4. | 0313058 Црево тревира | 6 | ком | |
| 5. | 313002 црево тревира F 52 | 30 | ком | |
| 6. | 313057 усисно црево F 110 | 22 | ком | |
| 7. | 513059 црево всисно L-4 м | 3 | ком | |
| 8. | 313003 црево ребрасто F 52 | 20 | м | |
| 9. | 307006 млазница со рачка | 3 | пар. | |
| 10. | 307007 млазница пинтол | 4 | пар. | |
| 11. | 307087 мегафон | 4 | пар. | |
| 12. | Фах-Шарп FO-1460 | 1 | пар. | |
| 13. | Калкулатор | 9 | ком | |
| 14. | Катанец | 2 | ком | |
| 15. | Метален отпад | 60.000 | кгр. | |

16.02.2006 год.

МАГАЗИН

Р. Ч. Митровски
 Митровски



Раѓи нер и ја на раѓа та Акционерско друштво - Скопје
 Улица: Скопје, помр. фак 66
 Тел: Скопје: +389(02) 2532-000
 Телефакс: +389(02) 3116-191, 2532-132
 Сметка: 300000000545273 Комерцијална банка АД Скопје
 Сметка: 2000000098725331 Стопанска банка АД Скопје
 Сметка: 280000000046141 Андра банка АД Скопје
 Сметка: 530010100231197 Охридска банка АД Скопје
 Сметка: 220521100388888 Македонска банка АД Скопје
 Сметка: 210040740090187 Турска банка АД Скопје
 МК 4030980254845

Скопје,

31.03.2006

год.

Исплатувач : 1127212
 ЈУГОСУРОВИНА СЕВЕР 2 - СКОПЈЕ

Адреса на исплатувачот :
 ЦЕТИНСКА БР. 2
 1000 СКОПЈЕ

ФАКТУРА БР.

915589

01-1127212-9155891

По испратница бр. 3134
 Ве молиме при плаќањето да го назначите бројот на фактурата.
 По ваше барање, на ваша сметка и на ваш ризик испорачани ви
 се следните производи:

Корисник : 1127212, ЈУГОСУРОВИНА СЕВЕР 2 - СКОПЈЕ

| Шифра на производот | Назив на производот | Едн. Мера | Количество | Едн. цена | Износ |
|--------------------------|---------------------------------------|-----------|------------|-----------|----------|
| 659000 | Дадена услуга по прилог специфик. ДДВ | | 18.00 | | 61770.00 |
| | РАСХОДОВАНА СТОКА ОД МАГАЦИН ПОЗ.1-10 | | | | 11119.00 |
| Вкупно за наплата денари | | | | | 72889.00 |

ДПО:
 Рок на плаќање: 31.03.2006
 По истекот на рокот 08.04.2006
 камата:

По Договор

5 За транспорт

СЕКТОР ЗА ФИНАНСИИ И АДМИНИСТРАЦИЈА
 Сметководство

ЛОКТА

адресирање на пилега Акционерско друштво - Скопје

1001 Скопје, пошт. бр. 66
Телефон: +389(02) 2532-000
Телефакс: +389(02) 3116-191, 2532-132
Сметка: 30000000545273 Комерцијална банка АД Скопје
Сметка: 200000098725331 Стопанска банка АД Скопје
Сметка: 28000000048141 Алфа банка АД Скопје
Сметка: 530010100231197 Охридска банка АД Скопје
Сметка: 220521100388888 Македонска банка АД Скопје
Сметка: 210040740090187 Тулуиска банка АД Скопје
МК 4030980254845

Скопје, 31.03.2006

год.

ПРО - ФАКТУРА БР. 100/06/0

По испратницата бр.
Во молиме при плаќањето да го назначите бројот на фактурата.
По ваше барање, на ваша сметка и на ваш ризик, испорачани ви
се следните производи:

Корисник: 1127212 ЈУГОСЛОВИНА СЕВЕР 2 - Скопје

| Шифра на производот | Назив на производот | Един. мера | Количество | Един. цена | Износ |
|--------------------------|---|------------|------------|------------|---------|
| 659000 | Расходувача стока од МАТШИК. Согласно спецификација Бр. 1 (ПОС. 11) ДПВ 18% | | | | 456.000 |
| | | | | | 82.080 |
| Вкупно за наплата денари | | | | | 538.080 |

ДДО: 31.03.2006
Рок на плаќање: 08.04.2006
По истекот на рокот се преметува
калата:

5 За транспорт

СЕКТОР ЗА ФИНАНСИИ И АДМИНИСТРАЦИЈА
Сметководство

Спецификација бр. 1

| | Асортиман | Понудувачи: | | ЈУГОСУРОВИНА-СЕВЕР | |
|----|------------------------|-------------|----------|--------------------|-----------|
| | | Ед.мера | Количина | Ед.цена | Вкупно |
| 1 | Надворешни гуми | парче | 59 | 50.00 | 2950.00 |
| 2 | Метални буриња 1/200 | парче | 151 | 230.00 | 34730.00 |
| 3 | Пластични буриња 1/200 | парче | 37 | 560.00 | 20720.00 |
| 4 | Црево тревира | парче | 6 | 50.00 | 300.00 |
| 5 | Црево тревира Ф52 | парче | 30 | 50.00 | 1500.00 |
| 6 | Ребрасо црево Ф52 | м | 20 | 50.00 | 1000.00 |
| 7 | Млазница со рачка | парче | 3 | 50.00 | 150.00 |
| 8 | Млазница со пиштол | парче | 4 | 50.00 | 200.00 |
| 9 | Мегафон | парче | 4 | 50.00 | 200.00 |
| 10 | Катанец | парче | 2 | 10.00 | 20.00 |
| 11 | Метален отпад | кг. | 60000 | 7.60 | 456000.00 |

Thobey

OKTA

Редифинирање на инфраструктура
Инф. Скопје: инт. факс 66
Телефон: +389(02) 2532-000
Телефакс: +389(02) 3116-191, 2532-132
Сметка: 30000000545273 Комерцијална банка АД Скопје
Сметка: 200000098725331 Стопанска банка АД Скопје
Сметка: 280000000046141 Алфа банка АД Скопје
Сметка: 530010100231197 Охридска банка АД Скопје
Сметка: 220521100388888 Македонска банка АД Скопје
Сметка: 210040740090187 Угушка банка АД Скопје
МК 4030980254845

ФАКТУРА БР. 915590

01-1120442-9155902

По испратница бр. 31340
Ве молиме при плаќањето да го назначите бројот на фактурата.
По ваше барање, на ваша сметка и на ваш ризик испорачани ви
се следните производи:

КОДИСНИК : 1120442 ОТПАД ИДАДИГА

| Шифра на производот | Назив на производот | Един. мера | Количество | Един. цена | Износ |
|--------------------------|---|---------------|------------|---------------|---------|
| 659000 | Дадена услуга по прилог специфик. ДЛВ | | 18.00 | | 648.00 |
| | РАСХОДОВАНА СТОКА ОД МАГАЦИН ПОЗ.1-4 | | | | |
| Вкупно за наплата денари | | | | | 4248.00 |

ДЛО:
Рок на плаќање: 30 дена
По истекот на рокот на плаќање
камата: 08.04.2006

По Договор

5 За транспорт

СЕКТОР ЗА ФИНАНСИИ И АДМИНИСТРАЦИЈА
Сметководство

Скопје,

Исплатувач : 31.03.2006
ОТПАД ИДАДИГА 1120442

Адреса на исплатувачот :
МАК. КОСОВСКА БРИГ. ББ
91000 СКОПЈЕ

Год.

Спецификација бр.2

| | Асортиман | Понудувачи: | | ОТПАД ИДАДИЈА | |
|---|--------------------|-------------|----------|---------------|---------|
| | | Ед.мера | Количина | Ед.цена | Вкупно |
| 1 | Усисно црево Ф110 | парче | 22 | 50.00 | 1100.00 |
| 2 | Всисно црво L-4 м | парче | 3 | 50.00 | 150.00 |
| 3 | Факс Sharp FO=1460 | парче | 1 | 50.00 | 50.00 |
| 4 | Калкулатор | парче | 9 | 50.00 | 450.00 |

Handwritten signature

V.3 ОДЛОЖУВАЊЕ НА ОТПАДОТ ВО ГРАНИЦИТЕ НА ИНСТАЛАЦИЈАТА (СОПСТВЕНА ДЕПОНИЈА)

Во рамките на инсталацијата постојат складишни отворени бетонски базени, и тоа:

- хаваријни базени Т-181/1,2
- базени за складирање на шљам Т-193/1,2,3
- базени за складирање мил Т-195/1,2,3

Хаваријни базени Т-181/1,2 се бетонирани со водонепропуслив бетон и наменети за прифаќање на вишокот индустриски води кои во одредени моменти Пречистителната станица неможе да ги прифати. Во овие базени се врши издвојување на седиментите и нафтените талози од водата. Нафтените талози кои пливаат на површината со помош на пумпа се усмеруваат во резервоарите на Т-202 за преработка.

Водата се усмерува на третман на Пречистителна станица.

Седиментите кои се во мали количини остануваат и се складитраат на дното од базените.

Овие базени се со следниве димензии 33,5 m X 54,5 m и висина 3,14 m.

Базените за складирањена шљам Т-193/1,2,3 се бетонирани со водонепропуслив бетон и наменети за прифаќање на шљамот од Енергетика, механичкиот дел, флотаторот и пената од флотаторот од Пречистителна станица. Во базените се врши ладна сепарација. На дното се издвојува потежок талог, претежно со неорганички седименти, сиромашен со јаглеводороди, во средината се наоѓа вода со неорганички и органички примеси и колоидни соединенија и на површината претежно нафтен талог.

Нафтениот талог, кој е на површината е во течна или во "полутечна" состојба и во летни периоди со пумпи се усмерува во резервоарите на Т-202 за понатамошна преработка.

Водата преку преливи се враќа на третман во Пречистителна станица.

Издвоениот потежок талог претежно со неорганичко потекло и примеси на тешки јагленоводороди останува и се складира на дното од базените.

Базените од Т-193, со проектот, се предвидени за период од дваесетина години, но бидејќи Рафинеријата работи со намален капацитет од стартот до сега, во базените сеуште има доволен простор за нормално работење.

Овие базени се со следниве димензии 35,5 m X 35,5 m и висина 3,5 m.

Овој талог треба да се решава преку третман од "Специјализирани куќи".

Базените Т-195/1,2,3 се бетонирани со водонепропуслив бетон и се со димензии 48 X 35,5 m и висина 2 m. Отпадниот мил кој се носи во Т-195/1,2 се состои од ферментиран талог од двослојниот таложник и вишокот мил од биолошкиот дел, претходно стабилизирани во аераторот за стабилизација. Аеробно стабилизираниот мил не шири непријатен мирис. Од пуштањето во работа на Рафинеријата до денес со овој отпад е заполнет само еден базен околу 5% од волуменот.

Во базенот Т-195/3 е складирана земја помешана со тежок нафтен остаток, добиен при чистење на резервоарите за сурова нафта.

Количината на тешкиот нафтен остаток е многу мала во однос на количината на земја, која со време ќе се деминерализира. За

забрзување на процесот на деминерализација повремено се врши промешување на земјата и талогот.

Овие базени се со димензии 48 m X 35,5 m и висина 2 m.

Складишните базени на T-181 се прикажани на шема бр.12 во размер 1:500. Складишните базени на T-193/1,2,3 и T-195/1,2,3 се прикажани на шема бр. 13 во размер 1:500.

