

## ПРИЛОГ V.2.

Цврст технолошки отпад создаден во погон Челичарница е даден во Табела бр.1:

Табела бр.1

ВИД НА ЦВРСТ ТЕХНОЛОШКИ ОТПАД	ПОСТРОЈКА	БРОЈ ОД ЕВРОПСКИОТ КАТАЛОГ НА ОТПАД	СОСТАВ	УПРАВУВАЊЕ	
Троска	Електро печка	10 02 02	33,15% FeO; 13,24 % SiO <sub>2</sub> ; 30,40 % CaO; 6,87 % MgO; 5,96 % Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ; 6,58 % MnO; 0,14 % S; 0,56 % Fe <sup>o</sup>	Одлагање на сопствен простор	
	Казанска печка				
Филтерска прашина	Електро печка	10 02 07	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		29,25
			SiO <sub>2</sub>		5,15
			CaO		10,02
			MgO		13,47
			Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		1,55
			MnO		2,79
			S		2,0
			PbO		5,73
			г.ж.	14,11	
			ZnO	4,71	
Огноотпорен материјал	Електро печка	16 11 02	доломит или магнезит		
	Ливни казани				
	Меѓуказни				
Коварина	Ливни машини	10 02 10	Fe оксиди (FeO, Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> i Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> ) со Fe <sub>вк.</sub> 62.9%		
	Флемање				
Челични буриња од масла и масти	Одржување Челичарница	15 01 04	Челичен лим		Ги откупуваат трети лица

Цврст технолошки отпад создаден во погон Валавница за дебел лим е даден во Табела бр.2:

Табела бр.2

ВИД НА ЦВРСТ ТЕХНОЛОШКИ ОТПАД	ПОСТРОЈКА	БРОЈ ОД ЕВРОПСКИОТ КАТАЛОГ НА ОТПАД	СОСТАВ	УПРАВУВАЊЕ
Коварина	Флемање	10 02 10	Fe оксиди (FeO, Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> i Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> ) со Fe <sub>вк.</sub> 62.9%	Ја откупува СИЛМАК Јегуновце
	Потисна печка			
	Дескалација			
	Валачки стан			
Огноотпорен материјал	Потисна печка	16 11 02	Доломит или магнезит	Дел се носи на преработка дел се одлага на сопствен простор
Одрезоци од лим	Линија на ножици	12 01 01	Челик	Целосно се преработува во Електро печка
Челични канти	Одржување ВДЛ	15 01 04	Челичен лим	Ги откупуваат трети лица
Пластични канти	Фарбара	15 01 02	Пластика	Одлагање на сопствен простор

Макстил АД-Скопје прави напори да изнајде решенија за рециклирање на троската, филтерската прашина и останатиот отпад, односно наоѓање на заинтересирани компании за искористување на наведениот отпад.