

ПРИЛОГ IV.1.

**СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРЈАЛИ И ДРУГИ СУПСТАНЦИИ И ЕНЕРГИИ
УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА**

IV.1.1 Енергетска потрошувачка

Макстил АД-Скопје претставува голем потрошувач на енергија. Во технолошките процеси на компанијата основни енергенси се:

- електрична енергија;
- природен гас;
- хемиска енергија (O₂, кокс, природен гас) и
- нафта.

Потрошувачи на електрична енергија се:

- Мелница;
- Електро лачната печка;
- Казанска печка;
- Конти ливни машини;
- Филтерска постројка;
- Валачки стан;
- Валачка пруга;
- Линија на ножици и
- Пескара и фарбара.

Потрошувачи на природен гас се:

- Потиснта печка бр.2;
- Загревачи на ливни и меѓу казани;
- Флемачки пиштоли;
- Секатори
- Сушара.

Потрошувачи на нафта се:

- Мобилни дигалки "Liebherr"
- Ножици за старо железо и
- Транспортни возила "Камаз".

Мазутот како енергенс во минатото се користеше за:

- загревачите на казани и меѓуказани (погон Челичарница),
- потисните печки (погон ВДЛ) и
- печката за нормализација (погон ВДЛ).

Во погон Челичарница горилниците за загревање на ливните казани и меѓу казани порано работела на мазут, па на пропан-бутан гас. Од 2001 година на сите топлотни агрегати извршена е супституција на мазутот и пропан-бутанот како енергетски горива со природен гас.

Во погон ВДЛ печката за нормализација подолг временски период не е во функција заради промената на поранешниот технолошки процес. Во овој погон единствено за потисните печки се користеше мазут, а за другите потреби (флемање, сечење на слабови) пропан-бутан гас. Од 2001 година и во овој погон извршена е супституција на мазутот и природниот гас со природен гас.

Со промената на мазутот и пропан-бутанот како енергетски горива со природен гас извршена е редукација на стакленичките гасови (CO₂).

IV.1.2. Енергетска ефикасност

Искористувањето на енергијата и намалувањето на загубите во технолошките процеси во Макстил е проблем на кој му се посветува посебно внимание. На овој план превземени се следните зафати:

ПОТИСНА ПЕЧКА

Во системот за вентилирање на создадените гасови при согорувањето на природниот гас изведен е систем за рекулпација - излезните гасови поминувајќи низ рекулпаторот го загреваат воздухот за согорување во потисната печка на температура од 190 - 250 C° и на тој начин ја намалуваат потрошувачката на природен гас.

ЕЛЕКТРО ПЕЧКА И КАЗАНСКА ПЕЧКА

Изградена е постројка за дробење на старото железо и сепарирање на обоените метали и неметалите, со што се добива подобро подготвена суровина. На овој начин се намалува времето на една шаржа, односно бројот на корпи за шаржирање и времето на отворен капак. Со ваквиот начин на работа се заштедува топлина и се намалуваат емисиите на гасови и прашина во работната и животната средина.

Поставени се посебни мерачи за контрола на потрошената енергија.
