

Друштво за производство, трговија, транспорт

Членови ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ ДООЕЛ

Бр. 01/09
01.01 2009 год.
Чучер-Сандево

ДОГОВОР ЗА ЗАКУП НА НЕДВИЖЕН ИМОТ

Склучен на ден 01.01.2009 година во Скопје, помеѓу:

1. ПЕЈКОВСКИ ЈОВАН од Скопје, со живеалиште во с.Бразда-Скопје, со ЕМБГ 2501969450107 и рег. бр. А0147396 издаден од ГУВР Скопје, од една страна како закуподавач (во натамошниот текст: закуподавач); и

2. ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ Д.О.О.Е.Л. увоз-извоз с.Бразда, со седиште во с.Бразда-Скопје, со ж-сметка: 210058853530105 и ЕДБ:4030004514956 депонент на Тутунска Банка А.Д. Скопје застапувано од управителот Марина Пејковска (во натамошниот текст: закупец).

Член 1

1.1. Предмет на овој договор е закуп на недвижен имот-плац со вкупна површина од 4010 м², кое што се наоѓа во место викано Лука, парцела бр.1312 за КО Глуво-Бразда и недвижен имот-плац со вкупна површина од 4251 м², кое што се наоѓа во место викано Луг, парцела бр.1314 за КО Глуво-Бразда издаден од Секторот за премер и катастар на град Скопје при Државниот завод за геодетски работи на РМ - Скопје.

Наведениот имот закупецот го закупува заради вршење на својата дејност.

1.2. Закуподавачот му гарантира на закупецот дека е исклучив сопственик на предметниот недвижен имот и дека во случај на спор околу сопственоста на истиот, закуподавачот се обврзува да ги сноси сите трошоци околу спорот и редовно да го известува закупецот за текот на спорот.

Член 2

2.1. Закуподавачот го издава недвижниот имот опишан во член 1 од овој договор во закуп на закупецот на неопределено време, почнувајќи од 01.01.2009 година.
2.2. Закуподавачот се обврзува да го предаде во владение, а закупецот да го прими во владение недвижниот имот опишан во член 1 од овој договор, а најдоцна до 01.01.2009 година.

Член 3

3.1. Договорните страни се согласни закупнината да е фиксна и да изнесува нето 3.000,00 денари месечно, вклучувајќи ги сите трошоците за електрична енергија, вода и другите трошоци за тековно одржување за изнајмениот недвижен имот предвиден во член 1 од овој договор.

3.2. Во договорениот износ од точката 3.1. од овој член, не е вклучен данокот кој што произлегува од закупот и истиот ќе го плаќа закупецот.

Член 4

4.1. Договорните страни се согласни дека закупецот, по престанувањето на закупот, има право да ги земе од предметниот недвижен имот целокупниот

инвентар и сите подвижни предмети кои може да се отстранат од истиот, без притоа да биде оштетен истиот.

Член 5

5.1. Во случај на непочитување на одредбите од овој договор, секоја од договорните страни има право да го раскине договорот, со тоа што отказниот рок изнесува 30 дена од денот на приемот на писмениот отказ на другата договорна страна.

5.2. Исто така, договорот за закуп престанува да важи и во следните случаи:

- по истекот на договорениот рок;
- со взаемна согласност на договорните страни;
- поради виша сила;

5.3. Закуподавачот нема право да го раскине овој договор пред истекот на договорениот рок заради издавање или продавање на предметниот недвижен имот на трети лица и истиот нема право да бара зголемување на договорената закупнина во текот на договорениот период, ниту пак раскинување на овој договор заради несогласување на закупецот со зголемувањето на закупнината.

Член 6

6.1. Сите измени и дополнувања на овој договор ќе бидат регулирани со Анекс кој ќе биде потпишан од двете договорни страни.

6.2. Исто така, договорните страни се согласни дека, по истекот на овој договор, истиот може да биде продолжен со Анекс на договорот или со нов договор.

Член 7

7.1. За се она што не е регулирано со одредбите на овој договор, важи Законот за облигациони односи и другите важечки законски прописи во РМ.

Член 8

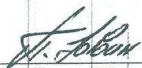
7.2. Во случај на било каков спор странките се согласни да го решат пред се спогодбено, а во колку тоа не е можно тогаш ја определуваат месната надлежност на Основниот суд во Скопје.

Член 9

9.1. Овој договор стапува во сила со денот на неговото потпишување од двете договорни страни.

9.2. Овој договор е составен во 4-четири примероци, од кои по два примероци за секоја од договорните страни.

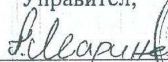
ЗАКУПОДАВАЧ:



Јован Пејковски

ЗАКУПЕЦ:

За ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ дооел
с.Бразда-Скопје
Управител,



Марина Пејковска



Изработил: РИ-ОПУСПРОЕКТ Скопје	Нарачетел: Филип Инженеринг	
	Назив на проектот: Барање за добивање дозвола за усогласување со оперативен план	
	Назив на прилогот: Договор за закуп на недвижен имот	прилог бр. 1

Улогата на претставител, градежништво, трговија, транспорт
и други ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ ДООЕЛ увоз-извоз
бр. 5/10
18.10 2010 год.
Чучер-Сандево

ДОГОВОР ЗА ЗАКУП НА ПОСТРОЈКА-АСФАЛТНА БАЗА S.I.M.

Склучен на ден 18.10.2010 година во Скопје помеѓу:

1. САШО ЖИВКОВСКИ од Скопје, со живеалиште во с.Глуво б.б.-Скопје, со ЕМБГ 0405968450077 и рег. бр. 1724054 издаден од ГУВР Скопје, од една страна како закуподавач (во натамошниот текст: закуподавач), и

2.ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ Д.О.О.Е.Л. увоз-извоз с.Бразда,со седиште во с.Бразда-Скопје, со ж-сметка: 210058853530105 и ЕДБ:4030004514956 депонент на Тутунска Банка А.Д. Скопје застапувано од управителот Марина Пејковска од друга страна како закупаец (во натамошниот текст: закупаец).

Член 1

Предмет на овој договор е закуп на постројка-асфалтна база S.I.M.-70 со придружни делови, сопственост на закуподавачот видно од Договорот заверен кај нотар Ванчо Андоновски под број: УЗП 3219/10 од 2010 година.

Член 2

Закуподавачот му ја издава машината опишана во член 1 од овој договор во закуп на закупаецот на неопределен период.
Закуподавачот се обврзува да ја предаде во владение, а закупаецот да ја прими во владение предметната машина и тоа веднаш по потпишувањето на договорот.
По истекот на договорот, закупаецот има обврска да му ја предаде машината на закуподавачот во состојба во која што ја примил.

Член 3

Договорните страни се согласни закупаецот да му исплаќа на закуподавачот на име закупнина нето износ од 200,00 денари за 1(еден) тон произведен асфалт.
Во наведениот износ не е вклучен данокот и истиот се обврзува да го плаќа закупаецот.

Член 4

Во случај на непочитување на одредбите од овој договор, секоја од договорните страни има право да го раскине договорот, со тоа што отказниот рок изнесува 7 дена од денот на приемот на писмениот отказ на другата договорна страна.
Исто така, договорот за закуп престанува да важи и во следните случаи:

- по истекот на договорениот рок;
- со взаемна согласност на договорните страни;
- поради виша сила;

Член 5

Сите измени и дополнувања на овој договор ќе бидат регулирани со Анекс кој ќе биде потпишан од двете договорни страни.
Исто така, договорните страни се согласни дека, по истекот на овој договор, истиот може да биде продолжен со Анекс на договорот или со нов договор.

Член 6

За се она што не е регулирано со одредбите на овој договор, важи Законот за облигациони односи и другите важечки законски прописи во РМ.

Член 7

Во случај на било каков спор странките се согласни да го решат пред се спогодбено, а во колку тоа не е можно тогаш ја определуваат месната надлежност на Основниот суд Скопје 1 во Скопје.

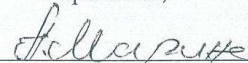
Член 8

Овој договор стапува во сила со денот на неговото потпишување од двете договорни страни.
Овој договор е составен во 4-четири примероци, од кои по два примероци за секоја од договорните страни.

ЗАКУПОДАВАЧ:


Сашо Живковски

ЗАКУПЕЦ:
За ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ ДООЕЛ
с.Бразда -Скопје
Управител,

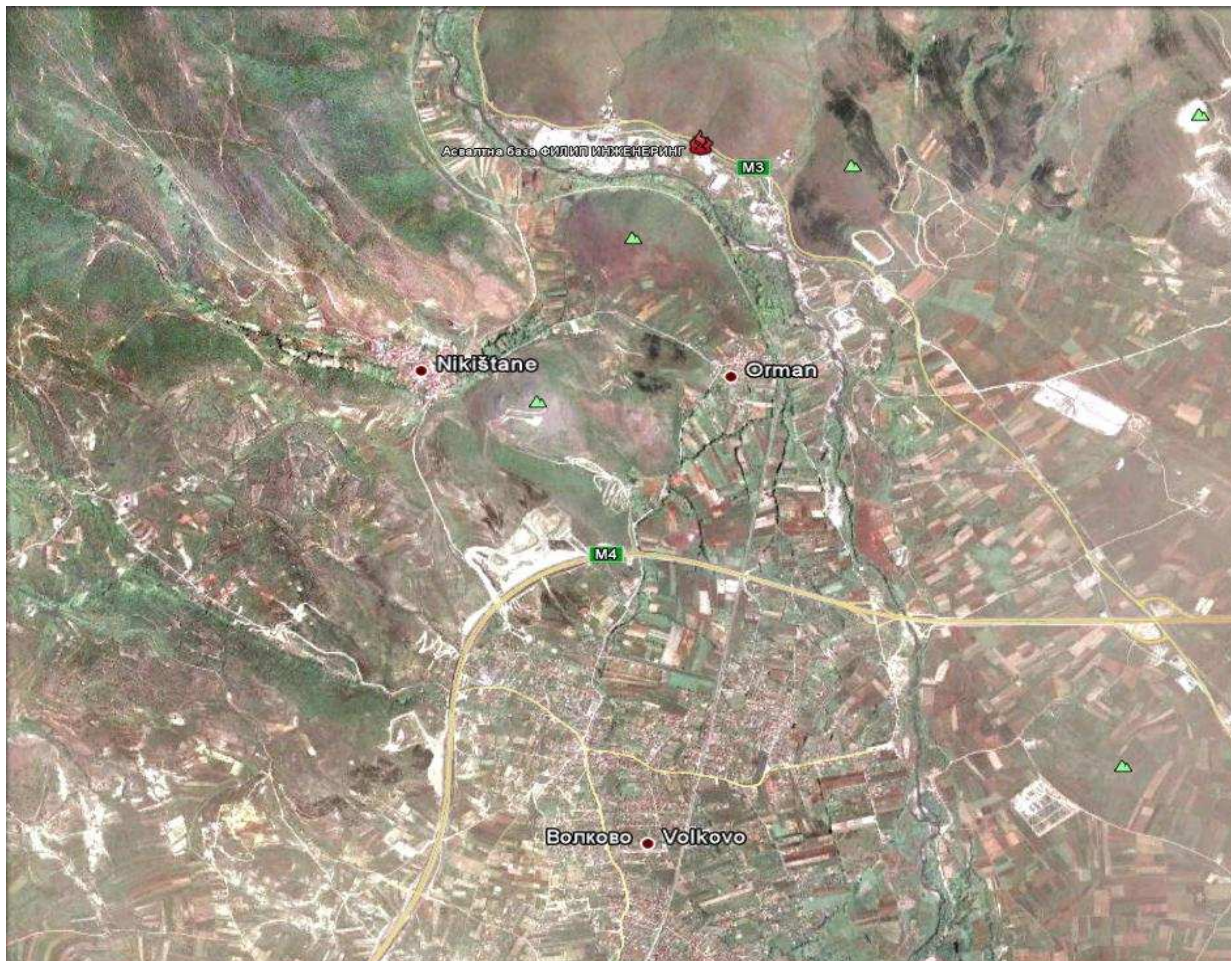

Марина Пејковска



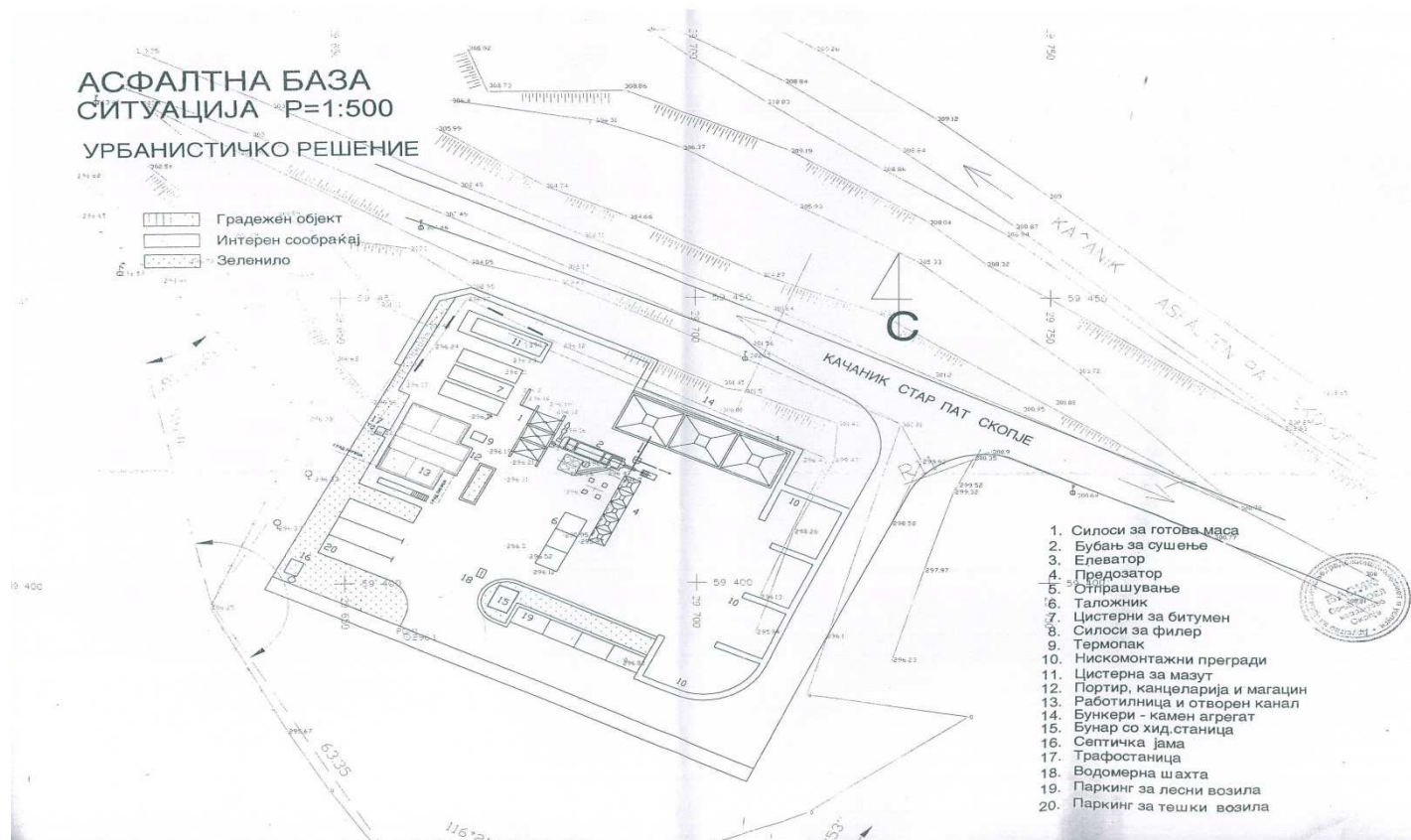
Изработил: РИ-ОПУСПРОЕКТ Скопје	Нарачетел: Филип Инженеринг	
	Назив на проектот: Барање за добивање дозвола за усогласување со оперативен план	
	Назив на прилогот: Договор за закуп на постројка за асфалт	прилог бр. 2



Изработил: РИ-ОПУСПРОЕКТ Скопје	Нарачател: Филип Инженеринг	
	Назив на проектот: Барање за добивање дозвола за усогласување со оперативен план	
	Назив на прилогот: Решение за регистрациона дејност и тековна состојба	прилог бр. 3



Изработил: РИ-ОПУСПРОЕКТ Скопје	Нарачател: Филип Инженеринг	
	Назив на проектот: Барање за добивање дозвола за усогласување со оперативен план	
	Назив на прилогот: Решение за регистрациона дејност и тековна состојба	прилог бр. 4



Изработил: РИ-ОПУСПРОЕКТ Скопје	Нарачетел: Филип Инженеринг	
	Назив на проектот: Барање за добивање дозвола за усогласување со оперативен план	
	Назив на прилогот: Ситуациона карта на Асфалтната база	прилог бр. 5



РАД-КОМ

Ул.16та Македонска Бригада бр.2/3/3 - 1000 Скопје
тел. 02 / 31 71 500 ; факс: 31 71 555 ; 31 71 575
ж.сметка: 300000000148543 ЕДБ: МК4030993106004 Депонент: Комерцијална банка
Е-маил: рад-ком@маил.нет.мк

Друштво за премоштите, сепарација, тапирање, третирање
и услуги ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ ДООЕЛ уава-кале
Друштво за внатрешен и надворешен промет на големи
и мало производство и услуги РАД-КОМ ДОО

Бр. 06/10
22.10 2010 год.
Чучер-Сандево

Бр. 009/2010
24.10 2010 год.
СКОПЈЕ

ДОГОВОР ЗА ДЕЛОВНО ТЕХНИЧКА СОРАБОТКА
Склучен во Скопје ,на ден 22.10.2010 година, помеѓу

1.Филип Инжињеринг ДООЕЛ с.Бразда,со ЕДБ4030004514956 и
с-ка 210058853530105 преставувано согласно актите на друштвото од страна на
управителот Марина Пејковска
(во понатамошниот текст како продавач)

и

2.Рад-Ком ДООЕЛ на ул. 16 та Македонска Бригада бр.2/3/3 1000 Скопје
Со ЕДБ 403099316004 преставувано согласно актите на Друштвото од страна на
управителот Далибор Димковски (во понатамошниот текст на овој Договор како
купувач)

ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОР

Член 1

Предмет на овој договор е купопродажба на отпаден материјал на метали.

Член 2

Количеството на отпадниот материјал од член 1 ќе се одредува врз основа на
испораките од страна на продавачот покрепени со соодветна документација (
испратница;фактура)

Член 3

Мерењето на отпадниот материјал ќе се врши во седиштето на Купувачот ,на
вагите кои ги поседува Купувачот,а Договорените страни ќе го потврдат
испорачаното количество со потпис на испратница,додека квалитетот ќе биде
утврден при самото примопредавање од страна на Купувачот .Доколку Купувачот
одбие да ја потпише испратницата поради сомнеж во однос на квалитетот и
својствата на отпадниот материјал,направените трошоци за транспорт и други
трошоци го покрива исклучиво продавачот.

ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЌАЊЕ

Член 4

Договорената цена на продажба на отпадниот материјал се изразува во денари за 1(еден)килограм + ДДВ.

Договорените страни ја договараат цената на продажба на отпадниот материјал со взаемна согласност и истата ја потврдуваат со потпишување на фактура и испратница.

Член 5

Плаќањето купувачот го извршува вез основа на фактура,потпишана од двете договорени страни.

Купувачот е должен да му исплати на Продавачот износот наведен во фактурата,во рок од 8 дена од денот на добивање на фактурата.

Член 6

Договорените страни се должни да се придржуваат од обврските од овој договор И одговараат за евентуалната штета настанат како резултат на нивно постапување или непостапување спротивно на Договорот.

Член 7

Продавачот со потпишување на овој Договор под полна морална,материјална и кривична одговорност потврдува дека е сопственик на отпаден материјал кое му го продава на Купувачот, како и дека не постојат други законски пречки отпадниот материјал да му биде продадено на Купувачот.

Член 8

Купувачот во секое време има право усмено или писмено да го известува Продавачот дека повеќе не е во можност да го откупува отпадниот материјал по цената договорена до тој момент.

Член 9

Продавачот е во целост одговорен за потеклото на отпадниот материјал кое го продава и му одговара на купувачот за целокупната штета која ќе му ја нанесе со доставување на отпаден материјал кое не одговара на предметот на продажба регулиран со овој Договор (несоодветен состав на отпаден материјал со непознато потекло)

Член 10

За се што не е регулирано со овој Договор ќе се применуваат одредбите на Законот за облигационите односи и другите позитивни прописи на Република Македонија.

Член 11

Договорот е склучен во четири примерока по два за секоја од договорените страни.

Член 12

Во случај на спор надлежен е Основниот Суд Скопје2, Скопје.


Член 13

Договорот е склучен на определено време , со рок на важност од _____

Член 14

Договорот стапува на сила на денот на потпишувањето.

ДОГОВОРЕНИ СТРАНИ

Продавач
[Signature]


Купувач
[Signature]


Изработил: РИ-ОПУСПРОЕКТ Скопје	Нарачетел: Филип Инженеринг	
	Назив на проектот: Барање за добивање дозвола за усогласување со оперативен план	
	Назив на прилогот: Договор за откуп на отпаден материјал	прилог бр. 6

ЈАВНО КОМУНАЛНО ПРЕТПРИЈАТИЕ
"СКОПСКА ЦРНА ГОРА"Бр. 03-26/103.02. 2010 год.
с.Мирковци, Општина Чучер-Сандево**ДОГОВОР**
за меѓусебна соработка
склучен на 03.02.2010Друштво за производство, градежништво, трговија, транспорт
и услуги **ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ ДООЕЛ** увоз-извозБр. 2/1003.02.2010 год.
Чучер-Сандево

1. Јавното комунално претпријатие "Скопска Црна Гора" ул. Четири Воденички бб, с.Мирковци, Општина Чучер-Сандево, ЕДБ МК 4030000414612, жиро с-ка 300000001228541 за стапувано од Директорот Дипл. Екк. Ацо Пршевски како давател на услуги, и
2. Друштво за производство, градежништво, трговија, транспорт и услуги **ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ** д.о.о.е.л., с.Бразда жиро сметка 210058853530105 НЛБ Тутунска банка АД Скопје, ЕДБ МК 4030004514956 застапувано од управителот Марина Пејковска како корисник на услуги.

Член 1

Предмет на овој договор е чистење на септички јами и одржување на преносни тоалети на локации кои ќе ги одреди корисникот на услугите, и регулирање на меѓусебните односи меѓу давателот и корисникот на услугите.

Член 2

Чистењето на септички јами давателот на услугата е обврзан да го извршува согласно позитивните законски прописи.

Корисникот на услугата треба да обезбеди локации и слободен пристап до преносните тоалети кои се сопственост на корисникот.

Член 3

Плаќањето за чистење на септички јами и преносни тоалети ќе се врши согласно одлуката на УО на ЈКП-СЦГ по добиена фактура по цена од 200 денари без ДДВ за 1м3 одложен отпад на пречистителната станица во с.Бразда со транспорт на товар на корисникот.

Член 4

Корисникот на услугата е должен да овозможи несметан пристап во зградата или другите објекти и дворната површина на овластените работници на давателот на услугата.

Член 5

Корисникот на услугата е должен веднаш а најдоцна во рок од 3 (три) дена да го извести давателот на услугата за:

- промена на сопственоста
- промена на објектот
- промена на локација.

Член 6

Извршувањето на услугите ќе биде по нарачка од страна на корисникот на услугите.

Член 7

Корисникот на услугата се обврзува дека редовно ќе ги плаќа фактурите за извршените услуги.

Член 8

Ако корисникот редовно не ја плаќа комуналната услуга, давателот има право да го прекине давањето на услугата.

Член 9

Овој договор се склучува со важност од една година од денот на неговото потпишување.

Член 10

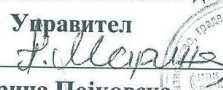
Овој договор е составен во б(шест) еднообразни примероци, од кои по два за Давателот и четири за Корисникот на услугите.


ДОГОВОРНИ СТРАНИ

ДАВАТЕЛ НА УСЛУГИ
ЈКП-"Скопска Црна Гора"
Директор

Ацо Пршевски



КОРИСНИК
ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ д.о.о.е.л.
Управител

Марина Пејковска



Изработил: РИ-ОПУСПРОЕКТ Скопје	Нарачетел: Филип Инженеринг	
	Назив на проектот: Барање за добивање дозвола за усогласување со оперативен план	
	Назив на прилогот: Договор за откуп на отпаден материјал	прилог бр. 7

**УНИВЕРЗИТЕТ "Св. КИРИЛ И МЕТОДИЈ"
ГРАДЕЖЕН ФАКУЛТЕТ - СКОПЈЕ**

КАТЕДРА ЗА ПАТИШТА

Република Македонија
Универзитет "Св. Кирил и Методиј" Скопје
Градежен Факултет Скопје
12-08-10 / 08.07.2010 год.

**ПРЕТХОДЕН СОСТАВ НА РЕЦЕПТУРИ
ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА АСФАЛТНИ МЕШАВИНИ
ОД ТИПОТ: АБ 8 ; АБ11 ; АБ 16 ; БНХС 16 и БНС 22 sa**

За потребите на "ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ" д.о.о.е.л. - с. Бразда

Проектант :

Град. инж. Димитриевски Александар

Раководител на катедра за патишта:

Проф. Авдовик Орхан



СКОПЈЕ, јули 2010 год.

КАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРИМЕНЕТИ МАТЕРИЈАЛИ**1.1. Врзивно сретство- битумен**

При изработка на лабораториски примероци од асфалтни мешавини како врзно средство користен е битумен тип **50/70** од Р. Албанија. Истиот е испитан во асфалтна лабораторија а добиените резултати ги задоволуваат барањата за квалитет предвидени со важечкиот стандард МКС УМ3.010 за марка на битумен **БИТ 60**.

Резултати добиени на испитаниот битумен

- пенетрација на 25 °C	54 x 1/10 мм.
- точка на размекнување по РК.....	50,5 °C
- дуктилитет на 25 °C	над 100см
- релативна густина на 25 °C	1,033гр/см ³
- точка на лом по Фрас	(-11 °C)
- индекс на пенетрација	(- 0,90)

1.2. Камено брашно - филер

При проектирањето на гранулометрискиот состав на асфалтните мешавини користено е камено брашно - филер од рудникот “Бањани” Скопско. За истиот корисникот располага атест за негова примена и употребливост со кој е докажано дека филерот е со квалитет од I-ва класа, кој го задоволува барањето за квалитет пропишано со важечкиот стандард **МКС.Б.Б3. 045**.

1.7. Минерален агрегат

Минералниот агрегат е од варовничко потекло и тоа :

- Варовничка камена фракција со големина на зрната **0-4мм.** и **4-8мм.** се користени од каменоломот “Шевки” со локација во близина на с. Групчин.. Останатите фракции **8-11мм;** **11-16мм.** и **16-22мм** се од каменоломот “Бразда” - Скопско. За истиот корисникот располага атест за нивната примена и употребливост, кој ќе биде приложен кон овие рецептури.
Напомена : И покрај минимално процентуално отстапување на основните фракции на некое од ситата, уклопувањето на грануломертиски криви е извршено успешно во граничните криви предвидени со важечките стандарди за асфалтни мешавини **МКС УЕ9.021.** за битуменизирани носиви слоеви и **МКС УЕ4. 014.** за асфалт бетони.

Универзитет Св."Кирил и Методиј"
ГРАДЕЖЕН ФАКУЛТЕТ
Ул. Партизански одреди 24.П.Ф.560
1000 Скопје, Р.Македонија
тел.(02) 116-066 / факс (02) 118-834

Наш број468-1.....

Ваш број

Скопје14. 06. 2010 год.

До "ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ" д.о.о.е.л. - с. Бразда

ПРЕДМЕТ : Испитување на битумен

По Ваше писмено барање извршено е испитување на доставениот примерок на битумен .

- Дата на доставување на битуменот 25. 06. 2010 год.....
- Дата на производство на битуменот -
- Производител и ознака на битуменотР.Албанија 50/70.....

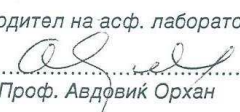
Испитувањето е извршено согласно на МКС УМ3.010 при што се добиени следниве карактеристики :

	Резултати од испитувањето	Критеријум према МКС У.М3.010 за бит 60
- Пенетрација на 25 °С54 x 1/10mm....	50-70 x1/10mm
- Точка на размекнување по ПК50,5 °С.....	49 -55°С
- Дуктилитет на на 25 °С > 100sm.....	> 100sm.
- Точка на лом по ФРАС(-11°С)	max (-8°С)
- Релативна густина на 25 °С1,033.gr/sm ³	/
- Индекс на пенетрација(- 0,90)	max (- 1,00)

Согласно на МКС УМ3.010 и добиените карактеристики , се констатира да испитаниот Битумен е од типот**Бит 60**.....и истиот може да се употреби за изработка на асфалтни мешавини, согласно МКС УЕ4.014. и МКС УЕ9.021.

Испитал :

.....
Александар.Димитриевски град. инж

Раководител на асф. лабораторија

.....
Проф. Авдовик Орхан

1 .Претходен состав на рецептура за производство на асфалт бетон АБ - 8

За потребите на “ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ ” д.о.о.е.л. - с. Бразда

За составување на оваа рецептура применета е варовничка камена ситнеж од каменоломот “Бразда”-Скопско и од каменоломот на “Шевки” с.Групчин.

I. Линија на просејување на називните фракции :

Основни фракции	Просејување на називни фракции низ сита во %						
	0.09	0.25	0.71	2.00	4.00	8.00	11.2
Филер “Бањани”	92.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
0-4мм ” Шевки”	9.90	23.6	39.6	71.8	93.4	100.0	100.0
4-8мм ” Шевки”	0.8	0.8	0.8	2.0	2.0	94.2	100.0

II. Учество на поделни фракции изразено во %

Основни фракции	%	Минува низ сита со квадратен отвор во %						
		0.09	0.25	0.71	2.00	4.00	8.00	11.2
Филер “Бањани”	3	2.76	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
0-4мм ” Шевки”	65	6.44	15.34	25.74	46.67	60.71	65.0	65.0
4-8мм ” Шевки”	32	0.25	0.25	0.25	0.64	0.64	30.14	32.0
Линија на просејување	100	9.45	18.59	28.99	50.31	64.35	98.14	100

Граничени криви за АБ 8	4	11	20	38	56	96	100
		12	27	41	56	74	100

За проектираниот гранулометриски состав по БГ “Маршал” определено е оптимално количество на битумен од **6,00 %** по тежина на суви делови , или **(5,7% во маса)** при што асфалтната мешавина ги има следните физичко - механички карактеристики:

- стабилност на 60 °C ----- 10,80 kN
- вкочанетост на 60 °C ----- 4,23 kN/mm
- модул на вкочанетост ----- 66.80 Mpa
- волуменска тежина ----- 2,410 gr/sm³
- шуплини ----- 3,48 %
- привидна запреминска тежина ----- 2,497 gr/sm³

Добиените физичко-механички карактеристики се во склад со МКС.УЕ4.014 Табела бр.15 и ќе служат како споредбени вредности при производство и уградување на асфалтна мешавина по оваа рецептура.

Измената по било која основа повлекува повторна контрола и доказ за квалитет

Проектант
.....
Александар Димитриевски град. инж.

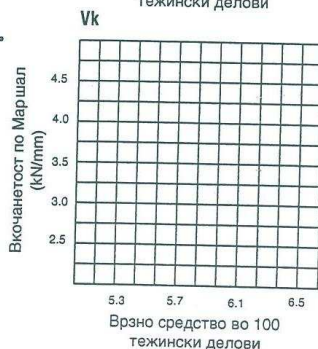
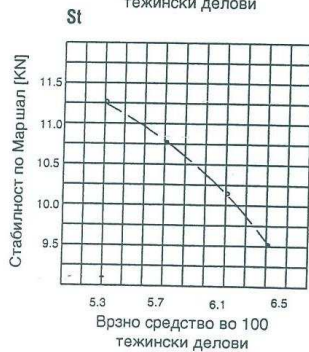
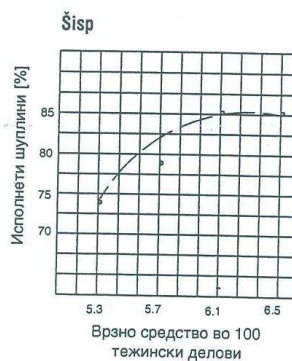
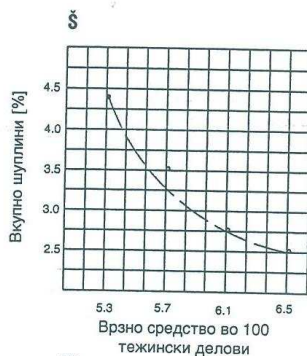
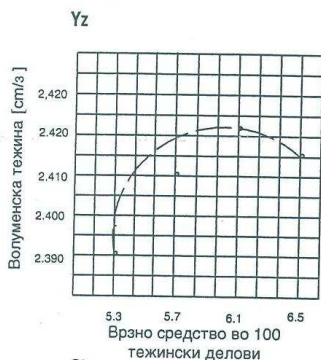
Раководител на асф. лабораторија
.....
Проф. Авдовик Орхан

ОДРЕДУВАЊЕ НА ОПТИМАЛНИОТ ПРОЦЕНТ НА ВРЗНОТО СРЕДСТВО ПО МЕТОДОТ "МАРШАЛ"

ПРЕДМЕТ: ПРЕТХОДЕН СОСТАВ НА РЕЦЕПТУРА ("ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ")

ВИД НА ЗАСТОРОТ: АСФАЛТ БЕТОН АБ 8

ОЗНАКА НА СЕРИЈАТА	Врзување	Волуменска тежина	Вкупно шуплини	Исполнети шуплини	Стабилност	Вкочанетост
	%	g/cm ³	%	%	KN	KN/mm
1	5.3	2.393	4.39	73.7	11.2	4.48
2	5.7	2.410	3.48	79.3	10.8	4.23
3	6.1	2.424	2.73	84.4	10.2	3.23
4	6.5	2.418	2.61	85.0	9.6	2.85



Оптимален процент на врзно средство

$$\frac{6.1 + 5.6 + 5.5 + 5.3}{4} = 5.625\%$$

Усвоено 5,70 % битумен во маса

Проектант:
[Signature]
Александар Димитриевиќ град. инж.

Раководител на асф. лабораторија
[Signature]
Проф. Авдвојќ Орхан

УНИВЕРЗИТЕТ "Св.КИРИЛ И МЕТОДИЈ"
ГРАДЕЖЕН ФАКУЛТЕТ - СКОПЈЕ
Катедра за патишта

Проба број1.....
.....06. 07. 2010год.....

РЕЗУЛТАТ

Од испитувањетоПретходен состав на рецептура за асфалт бетон АБ 8.....
Нарачател "ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ" д.о.о.е.л. - с. Бразда
Поткло на пробатаСвежа асфалтна маса приготвена во асф. лабораторија.....
.....
Вид на слојотАбечки слој за $d = (3,00\text{см} - 4,00\text{см})$
Стабилност по MarchallНа $T = 60^\circ\text{C}$ $St = \dots\dots 10,80 \dots\dots \text{kN}$
Течење/..... $f = \dots\dots / \dots\dots \text{mm}$
ВкочанетостНа $T = 60^\circ\text{C}$ $Vk = \dots\dots 4,23 \dots\dots \text{kN/m}$
Модул на вкочанетост $Mvk = \dots\dots 66,80 \dots\dots \text{Mpa}$
Запреминска маса на непореметена проба $\gamma_z = \dots\dots / \dots\dots \text{gr/sm}^3$
Запреминска маса на лабораториска проба $\gamma_z = \dots\dots 2,410 \dots\dots \text{gr/sm}^3$
Шуплини на непореметена проба $\check{S} = \dots\dots / \dots\dots \%$
Шуплини на лабораториска проба $\check{S} = \dots\dots 3,48 \dots\dots \%$
Привидна запреминска маса на асфалтна мешавина $Z_{\text{max}} = \dots\dots 2,497 \dots\dots \text{gr/sm}^3$
Степен на збиеност =/..... %

Количина на врзивно средство :

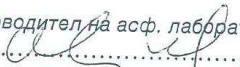
Најдена/..... $q = \dots\dots / \dots\dots \%$ по тежина
ПотребнаПо рецептура (во маса)..... $q = \dots\dots 5,70 \dots\dots \%$ по тежина
Марка на врзивно средствобитумен од Р. Албанија..... bit50/70.....

Количина на камено брашно (филер) :

Најдена/..... $q = \dots\dots / \dots\dots \%$ по тежина
ПотребнаПо рецептура 3,00% или вкупно $q = \dots\dots 9,45 \dots\dots \%$ по тежина
Гранулометриски составГрафички и нумерички е прикажан на
.....наредната страна.....

Проектант:

.....
Александар Димитриевски град. инж.

Раководител на асф. лабораторија

.....
Проф. Авдовик Орхан

2 .Претходен состав на рецептура за производство на асфалт бетон АБ 11

За потребите на “ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ ” д.о.о.е.л. - с. Бразда

За составување на оваа рецептура применета е варовничка камена ситнеж од каменоломот “Бањани”-Скопско и од каменоломот на “Шевки” с.Групчин.

I. Линија на просејување на називните фракции :

Основни фракции	Просејување на називни фракции низ сита во %						
	0.09	0.25	0.71	2.00	4.00	8.00	11.2
Филер “Бањани”	92.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
0-4мм ” Шевки”	9.90	23.6	39.6	71.8	93.4	100.0	100.0
4-8мм ” Шевки”	0.8	0.8	0.8	2.0	2.0	94.2	100.0
8-11мм “Бразда”	0.3	0.3	0.3	0.3	14.1	92.63	100.0

II. Учество на поделни фракции изразено во %

Основни фракции	%	Минува низ сита со квадратен отвор во %						
		0.09	0.25	0.71	2.00	4.00	8.00	11.2
Филер “Бањани”	3	2.76	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
0-4мм ” Шевки”	55	5.45	12.98	21.78	39.49	51.37	55.0	55.0
4-8мм ” Шевки”	24	0.19	0.19	0.19	0.48	0.48	22.61	24.0
8-11мм “Бразда”	18	0.05	0.05	0.05	0.05	2.54	16.67	18.0
Линија на просејување	100	8.45	16.22	25.02	43.02	54.85	83.15	100

Гранични криви За АБ 11	3	8	16	31	49	75	97	100
		12	28	38	54	69	90	100

За проектираниот гранулометриски состав по БГ “Маршал” определено е оптимално количество на битумен од **5,60 %** по тежина на суви делови , или (**5,30% во маса**) при што асфалтната мешавина ги има следните физичко - механички карактеристики:

- стабилност на 60 °C ----- 10,10 kN
- вкочанетост на 60 °C ----- 3,39 kN/mm
- модул на вкочанетост ----- 53.50 Мра
- волуменска тежина ----- 2,406 gr/sm³
- шуплини ----- 4,06 %
- привидна запреминска тежина ----- 2,508 gr/sm³

Добиените физичко-механички карактеристики се во склад со МКС.УЕ4.014 Табела бр.15 и ќе служат како споредбени вредности при производство и уградување на асфалтна мешавина по оваа рецептура.

Измената по било која основа повлекува повторна контрола и доказ за квалитет.

Проектант :
.....
Александар Димитриевски град. инж.

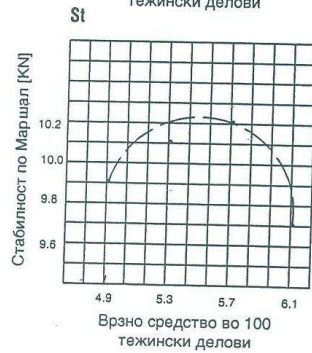
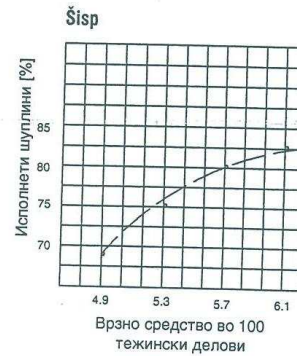
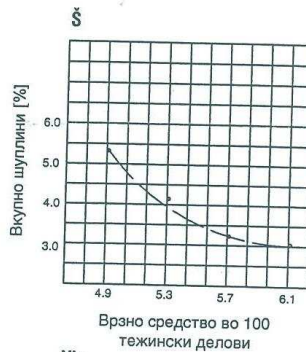
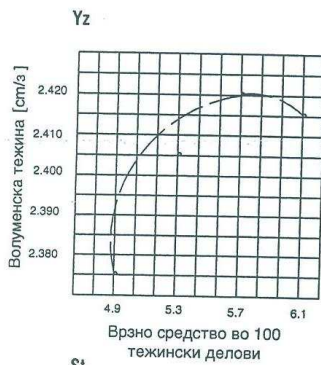
Раководител на асф. лабораторија
.....
Проф. Авдовик Орхан

ОДРЕДУВАЊЕ НА ОПТИМАЛНИОТ ПРОЦЕНТ НА ВРЗНОТО СРЕДСТВО ПО МЕТОДОТ "МАРШАЛ"

ПРЕДМЕТ: ПРЕТХОДЕН СОСТАВ НА РЕЦЕПТУРА ("ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ ")

ВИД НА ЗАСТОРОТ: АСФАЛТ БЕТОН - АБ 11

ОЗНАКА НА СЕРИЈАТА	Врзување	Волуменска тежина	Вкупно шуплини	Исполнети шуплини	Стабилност	Вкочанетост
	%	g/cm ³	%	%	KN	KN/mm
1	4.9	2.376	5.45	69.3	9.9	3.73
(2)	5.3	2.406	4.06	76.0	10.1	3.39
3	5.7	2.422	3.20	80.7	10.2	2.86
4	6.1	2.417	3.02	82.6	9.7	2.44



Оптимальен процент на врзно средство

$$\frac{5.7 + 5.1 + 5.3 + 5.4}{4} = 5.375\%$$

Усвоено 5,30% битумен во маса

Проектант
[Signature]
Александар Димитриевски град. инж.

Раководител на асф. лабораторија
[Signature]
Проф. Авдовик Орхан

УНИВЕРЗИТЕТ "Св.КИРИЛ И МЕТОДИЈ"
ГРАДЕЖЕН ФАКУЛТЕТ - СКОПЈЕ
Катедра за патишта

Проба број2.....
.....06. 07. 2010 год.....

РЕЗУЛТАТ

Од испитувањетоПретходен состав на рецептура за асфалт бетон АБ 11.....
Нарачател "ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ" д.о.о.е.л. - с. Бразда
Поткло на пробатаСвежа асфалтна маса приготвена во асф. лабораторија.....
.....
Вид на слојотАбечки слој за $d = (3,50\text{см} - 5,00\text{см})$
Стабилност по MarchallНа $T = 60^\circ\text{C}$ $St = \dots\dots 10,10\dots\dots \text{kN}$
Течење/..... $f = \dots\dots / \dots\dots \text{mm}$
ВкочанетостНа $T = 60^\circ\text{C}$ $V_k = \dots\dots 3,39 \dots\dots \text{kN/m}$
Модул на вкочанетост $M_{vk} = \dots\dots 53,50\dots\dots \text{Mpa}$
Запреминска маса на непореметена проба $\gamma_z = \dots\dots / \dots\dots \text{gr/sm}^3$
Запреминска маса на лабораториска проба $\gamma_z = \dots\dots 2,406\dots\dots \text{gr/sm}^3$
Шуплини на непореметена проба $\check{S} = \dots\dots / \dots\dots \%$
Шуплини на лабораториска проба $\check{S} = \dots\dots 4,06\dots\dots \%$
Привидна запреминска маса на асфалтна мешавина $Z_{max} = \dots\dots 2,508\dots\dots \text{gr/sm}^3$
Степен на збиеност =/..... %

Количина на врзивно средство :

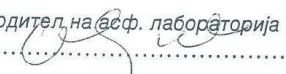
Најдена/..... $q = \dots\dots / \dots\dots \%$ по тежина
ПотребнаПо рецептура (во маса)..... $q = \dots\dots 5,30\dots\dots \%$ по тежина
Марка на врзивно средствобитумен од Р. Албанија.....bit50/70.....

Количина на камено брашно (филер) :

Најдена/..... $q = \dots\dots / \dots\dots \%$ по тежина
ПотребнаПо рецептура 3,00% или вкупно $q = \dots\dots 8,45\dots\dots \%$ по тежина
Гранулометриски составГрафички и нумерички е прикажан на
.....наредната страна.....

Проектант :

Александар Димитриевски град. инж.

Раководител на асф. лабораторија

Проф. Авдовик Орхан

3.Претходен состав на рецептура за производство на БНХС-16А

За потребите на “ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ” д.о.о.е.л. - с. Бразда

За составување на оваа рецептура применета е варовничка камена ситнеж од каменоломот “Бањани”-Скопско и од каменоломот на “Шевки” с.Групчин

I. Линија на просејување на називните фракции :

Основни Фракции	Просејување на називни фракции низ сита во %								
	0.09	0.25	0.71	2.00	4.00	8.00	11.2	16.00	22.4
Филер “Бањани”	92.0	100	100	100	100	100	100	100	100
0-4мм ” Шевки”	9.90	23.6	39.6	71.8	93.4	100.0	100.0	100.0	100.0
4-8мм ” Шевки”	0.8	0.8	0.8	2.0	2.0	94.2	100.0	100.0	100.0
8-11мм “Бразда”	0.3	0.3	0.3	0.3	14.1	92.63	100.0	100.0	100.0
11-16мм “Бразда”	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	1.0	13.8	99.4	100.0

II .Учество на поделни фракции изразено во %

Основни Фракции	%	Минува низ сита со квадратен отвор во %								
		0.09	0.25	0.71	2.00	4.00	8.00	11.2	16.00	22.4
Филер “Бањани”	3	2.76	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
0-4мм ” Шевки”	50	4.95	11.80	19.80	35.90	46.70	50.00	50.0	50.0	50.0
4-8мм ” Шевки”	12	0.10	0.10	0.10	0.24	0.24	11.30	12.0	12.0	12.0
8-11мм “Бразда”	15	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	2.12	13.89	15.0	15.0
11-16мм “Бразда”	20	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.20	2.80	19.9	20.0
Линија на просејување	100	7.93	15.02	23.02	39.27	50.07	66.62	81.70	99.9	100

Гранични криви За БНХС 16	5	9	15	26	38	58	74	95	100
		12	30	40	55	70	88	98	100

За проектираниот гранулометриски состав по БГ “Маршал” определено е оптимално количество на битумен од **5,30 %** по тежина на суви делови , или (**5,00% во маса**) при што асфалтната мешавина ги има следните физичко - механички карактеристики:

- стабилност на 60 °C ----- 9,80 kN
- вкочанетост на 60 °C ----- 3,76 kN/mm
- модул на вкочанетост ----- 59.60 Мра
- волуменска тежина ----- 2,433 gr/sm³
- шуплини ----- 3,33 %
- привидна запреминска тежина ----- 2,517 gr/sm³

Добиените физичко-механички карактеристики се во склад со МКС.УЕ9.021Табела бр.10 и ќе служат како споредбени вредности при производство и уградување на асфалтна мешавина по оваа рецептура.

Измената по било која основа повлекува повторна контрола и доказ за квалитет.

Проектант:
.....
Александар Димитриевски град. инж.

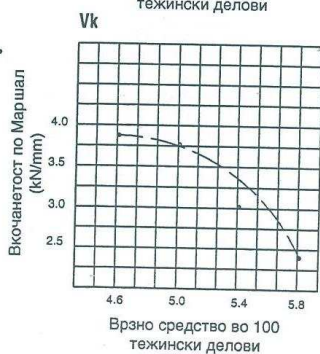
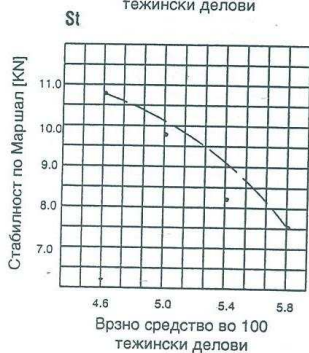
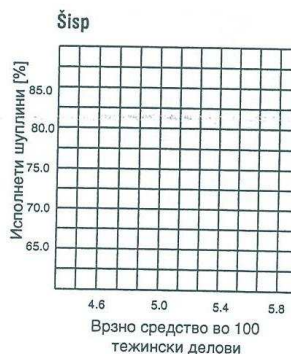
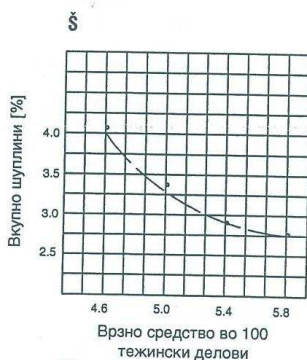
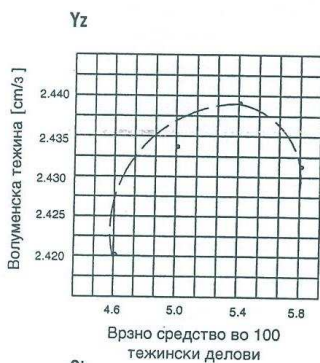
Раководител на асф. лабораторија
.....
Проф. Авдовик Орхан

ОДРЕДУВАЊЕ НА ОПТИМАЛНИОТ ПРОЦЕНТ НА ВРЗНОТО СРЕДСТВО ПО МЕТОДОТ "МАРШАЛ"

ПРЕДМЕТ: ПРЕТХОДЕН СОСТАВ НА РЕЦЕПТУРА ("ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ ")

ВИД НА ЗАСТОРОТ: БНХС 16 А

ОЗНАКА НА СЕРИЈАТА	Врзување	Волуменска тежина	Вкупно шуплини	Исполнети шуплини	Стабилност	Вкочанетост
	%	g/cm ³	%	%	KN	KN/mm
1	4.6	2.419	4.08	72.8	10.8	3.88
2	5.0	2.433	3.33	78.0	9.8	3.76
3	5.4	2.438	2.95	81.2	8.2	2.98
4	5.8	2.431	2.82	83.2	7.6	2.45



Оптимален процент на врзно средство

$$\frac{5.4 + 5.4 + 4.6 + 4.6}{4} = 5.0 \%$$

Усвоено 5,0 % битумен во маса

4

Проектант:
[Signature]
Александар Димитриевски град. инж.

Раководител на асф. лабораторија
[Signature]
Проф. Адамовиќ Орхан

УНИВЕРЗИТЕТ "Св.КИРИЛ И МЕТОДИЈ"
ГРАДЕЖЕН ФАКУЛТЕТ - СКОПЈЕ
Катедра за патишта

Проба број3.....
.....06. 07. 2010 год.....

РЕЗУЛТАТ

Од испитувањетоПретходен состав на рецептура за БНХС 16.....
Нарачател "ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ" д.о.о.е.л. - с. Бразда
Поткло на пробатаСвежа асфалтна маса приготвена во асф. лабораторија.....
.....
Вид на слојотГорна носива подлога за $d = (4,50\text{см} - 6,50\text{см})$
Стабилност по MarshallНа $T = 60^\circ\text{C}$ $St = \dots 9,80 \dots \text{kN}$
Течење/..... $f = \dots / \dots \text{mm}$
ВкочанетостНа $T = 60^\circ\text{C}$ $V_k = \dots 3,76 \dots \text{kN/m}$
Модул на вкочанетост $Mvk = \dots 59,60 \dots \text{Mpa}$
Запреминска маса на непореметена проба $\gamma_z = \dots / \dots \text{gr/sm}^3$
Запреминска маса на лабораториска проба $\gamma_z = \dots 2,433 \dots \text{gr/sm}^3$
Шуплини на непореметена проба $\check{S} = \dots / \dots \%$
Шуплини на лабораториска проба $\check{S} = \dots 3,33 \dots \%$
Привидна запреминска маса на асфалтна мешавина $Z_{\text{max}} = \dots 2,517 \dots \text{gr/sm}^3$
Степен на збиеност = $\dots / \dots \%$

Количина на врзивно средство :


Најдена/..... $q = \dots / \dots \%$ по тежина
ПотребнаПо рецептура (во маса)..... $q = \dots 5,00 \dots \%$ по тежина
Марка на врзивно средствобитумен од Р. Албанија.....bit50/70.....

Количина на камено брашно (филер) :

Најдена/..... $q = \dots / \dots \%$ по тежина
ПотребнаПо рецептура 3,00% или вкупно $q = \dots 7,93 \dots \%$ по тежина
Гранулометриски составГрафички и нумерички е прикажан на
.....наредната страна.....

Испитал :

.....
Александар Димитриевиќ град. инж.

Раководител на асф. лабораторија

.....
Проф. Авдовиќ Орхан

4.Претходен состав на рецептура за производство на БНС-22 са

За потребите на “ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ” д.о.о.е.л. - с. Бразда

За составување на оваа рецептура применета е варовничка камена ситнеж од каменоломот “Бањани”-Скопско и од каменоломот на “Шевки” с.Групчин.

I. Линија на просејување на називните фракции :

Основни Фракции	Просејување на називни фракции низ сита во %								
	0.09	0.25	0.71	2.00	4.00	8.00	11.2	16.00	22.4
Филер “Бањани”	92.0	100	100	100	100	100	100	100	100
0-4мм ” Шевки”	9.90	23.6	39.6	71.8	93.4	100.0	100.0	100.0	100.0
4-8мм ” Шевки”	0.8	0.8	0.8	2.0	2.0	94.2	100.0	100.0	100.0
8-11мм “Бразда”	0.3	0.3	0.3	0.3	14.1	92.63	100.0	100.0	100.0
11-16мм “Бразда”	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	1.0	13.8	99.4	100.0
16-22мм “Бразда”	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	30.3	100.0

II. Учество на пооделни фракции изразено во %

Основни Фракции	%	Минува низ сита со квадратен отвор во %								
		0.09	0.25	0.71	2.00	4.00	8.00	11.2	16.00	22.4
Филер “Бањани”	4	3.68	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
0-4мм ” Шевки”	42	4.16	9.91	16.63	30.16	39.23	42.0	42.0	42.0	42.0
4-8мм ” Шевки”	12	0.1	0.1	0.1	0.24	0.24	11.30	12.0	12.0	12.0
8-11мм “Бразда”	15	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	2.12	13.89	15.0	15.0
11-16мм “Бразда”	10	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.1	1.4	9.9	10.0
16-22мм “Бразда”	17	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	5.15	17.0
Линија на просејување	100	8.05	14.13	20.85	34.52	43.58	59.55	73.29	88.05	100

Гранични криви За БНС 22с	5	8	13	24	34	50	61	75	97	100
		11	17	27	40	53	70	81	94	100

За проектираниот гранулометриски состав по БГ “Маршал” определено е оптимално количество на битумен од **4,70 %** по тежина на суви делови , или (4,50% во маса) при што асфалтната мешавина ги има следните физичко - механички карактеристики:

- стабилност на 60 °C ----- 7,50 kN
- вкочанетост на 60 °C ----- 2,70 kN/mm
- модул на вкочанетост ----- 42,80 Мра
- волуменска тежина ----- 2,441 gr/sm³
- шуплини ----- 4,61 %
- привидна запреминска тежина -----2,559 gr/sm³

Добиените физичко-механички карактеристики се во склад со МКС.УЕ9.021Табела бр.10 и ќе служат како споредбени вредности при производство и уградување на асфалтна мешавина по оваа рецептура.

Измената по било која основа повлекува повторна контрола и доказ за квалитет.

Проектант :
.....
Александар Димитриевиќ град. инж.

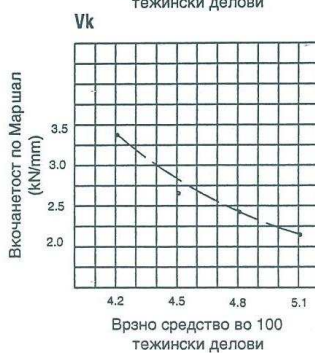
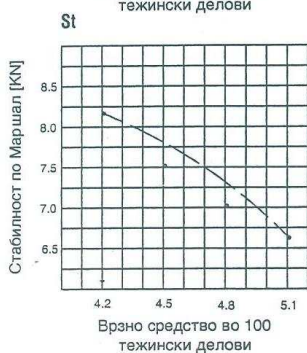
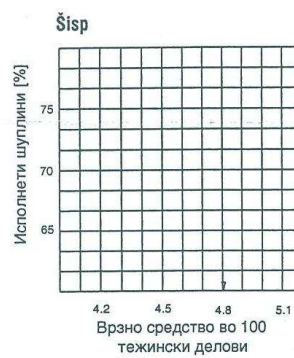
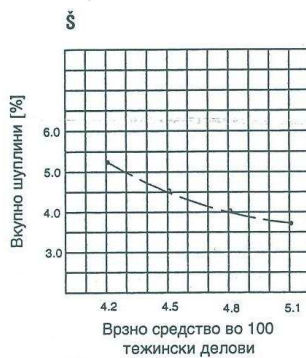
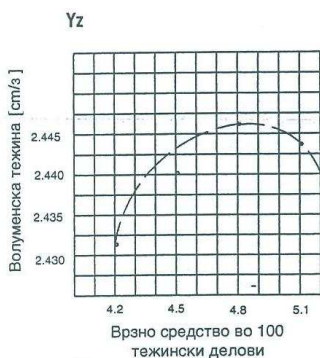
Раководител на асф. лабораторија
.....
Проф. Авдовик Орхан

ОДРЕДУВАЊЕ НА ОПТИМАЛНИОТ ПРОЦЕНТ НА ВРЗНОТО СРЕДСТВО ПО МЕТОДОТ "МАРШАЛ"

ПРЕДМЕТ ПРЕТХОДЕН СОСТАВ НА РЕЦЕПТУРА (" ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ ")

ВИД НА ЗАСТОРОТ: БНС 22 SA

ОЗНАКА НА СЕРИЈАТА	Врзување	Волуменска тежина	Вкупно шуплини	Исполнети шуплини	Стабилност	Вкочанетост
	%	g/cm ³	%	%	KN	KN/mm
1	4.2	2.431	5.22	65.5	8.20	3.41
2	4.5	2.441	4.61	69.8	7.50	2.70
3	4.8	2.452	3.96	74.2	7.10	2.48
4	5.1	2.444	3.83	76.0	6.70	2.21



Оптимален процент на врзно средство

$$\frac{4.9+4.5+4.3+4.3}{4} = 4.5\%$$

Усвоено 4,50% битумен во маса

Δ4

Проектант:
[Signature]
Александар Димитриевиќ град. инж.

Раководител на асф. лабораторија
[Signature]
Проф. Авдовиќ Орхан

УНИВЕРЗИТЕТ "Св.КИРИЛ И МЕТОДИЈ"
ГРАДЕЖЕН ФАКУЛТЕТ - СКОПЈЕ
Катедра за патишта

Проба број4.....
.....06. 07. 2008год.....

РЕЗУЛТАТ


Од испитувањетоПретходен состав на рецептура за БНС 22 sa.....
Нарачател "ФИЛИП ИНЖЕНЕРИНГ" д.о.о.е.л. - с. Бразда
Поткло на пробатаСвежа асфалтна маса приготвена во асф. лабораторија.....
.....
Вид на слојотГорна носива подлога за $d = (6,00\text{см} - 10,00\text{см})$
Стабилност по MarchallНа $T = 60^\circ\text{C}$ $St = \dots\dots\dots 7,50 \dots\dots\dots \text{kN}$
Течење / $f = \dots\dots\dots / \dots\dots\dots \text{mm}$
ВкочанетостНа $T = 60^\circ\text{C}$ $Vk = \dots\dots\dots 2,70 \dots\dots\dots \text{kN/m}$
Модул на вкочанетост $Mvk = \dots\dots\dots 42,80 \dots\dots\dots \text{Mpa}$
Запреминска маса на непореметена проба $\gamma_z = \dots\dots\dots / \dots\dots\dots \text{gr/sm}^3$
Запреминска маса на лабораториска проба $\gamma_z = \dots\dots\dots 2,441 \dots\dots\dots \text{gr/sm}^3$
Шуплини на непореметена проба $\check{S} = \dots\dots\dots / \dots\dots\dots \%$
Шуплини на лабораториска проба $\check{S} = \dots\dots\dots 4,61 \dots\dots\dots \%$
Привидна запреминска маса на асфалтна мешавина $Z \text{ max} = \dots\dots\dots 2,559 \dots\dots\dots \text{gr/sm}^3$
Степен на збиеност = / %

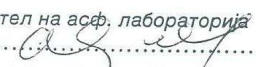
Количина на врзивно средство :

Најдена / $q = \dots\dots\dots / \dots\dots\dots \%$ по тежина
Потребна По рецептура (во маса) $q = \dots\dots\dots 4,50 \dots\dots\dots \%$ по тежина
Марка на врзивно средство битумен од Р. Грција bit 50/70

Количина на камено брашно (филер) :

Најдена / $q = \dots\dots\dots / \dots\dots\dots \%$ по тежина
Потребна По рецептура 4,00% или вкупно $q = \dots\dots\dots 8,05 \dots\dots\dots \%$ по тежина
Гранулометриски состав Графички и нумерички е прикажан на
..... наредната страна.....

Испитал :

Александар Димитриевски град. инж.

Раководител на асф. лабораторија

Проф. Авдовик Орхан

Изработил: РИ-ОПУСПРОЕКТ Скопје	Нарачател: Филип Инженеринг	
	Назив на проектот: Барање за добивање дозвола за усогласување со оперативен план	
	Назив на прилогот: Состав на рецептури со карактеристики на материјали	прилог бр. 8