Измена на А-дозвола за усогласување со оперативен план

Име на компанијата
Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК ДОО Пробиштип
Адреса ул. ЈНА бр. 50
Поштенски број и град 2210 Пробиштип

Број на дозвола

Министерство за животна средина и просторно планирање
Бул. Гоце Делчев бр.18 1000 Скопје

Содржина

Измена А-дозвола за усогласување со оперативен план....................................... и

Содржина.. ии

1 Вовед..ив

Погон за производство на олово од секундарни суровини - Рециклажа ....ив

Дозвола 1

Инсталација за која се издава дозволата 2

1.2 Техники на управување и контрола 5

1.3 Суровини (вклучувајќи и вода) 6

1.4 Техники на работа 7

1.5 Заштита на подземните води 12

1.6 Ракување и складирање на отпадот 13

1.7 Преработка и одлагање на отпад 14

1.8 Спречување и контрола на несакани дејствија 16

1.9 Бучава и вибрации 17

1.10 Мониторинг 17

1.11 Престанок на работа 18

1.12 Инсталации со повеќе оператори 19

2 Документација... 20

3 Редовни извештаи 21

4 Известувања.. 22

5 Емисии... 23

5.1 Емисии во воздух 23

5.2 Емисии во почва 27

5.3 Емисии во вода (различни од емисиите во канализација)...27

5.4 Емисии во канализација 28

6.5 Емисии на топлина 31

7 Пренос до пречистителна станица за отпадни води.. 32

8 Услови надвор од локацијата 33

9 Оперативен план 34

10 Договор за промени во пишана форма 39

Додаток 1 40

Додаток 2 41

1 Вовед

Овие воведни белешки не се дел од дозволата

Следната дозвола е издадена согласно Законот за животна средина (Службен весник на Република Македонија 53/05,81/05,24/07,159/08,83/09,48/2010,124/2010,51/2011,123/2012,93/2013, 187/2013,42/2014) за работа на инсталација што извршува една или повеќе активности наведени во Уредбата на Владата за определување на активностите на инсталациите за кои се издава интегрирана еколошка Дозвола, односно Дозвола за усогласување со оперативен план и временски распоред за поднесување барање заусогласување со оперативен план(“Службен весник на РМ” бр.89/2005, до одобреното ниво во Дозволата.

Краток опис на инсталацијата за која се издава дозволата

Инсталацијата на ТАБ МАК ДОО Пробиштип за која што се бара дозволата се состои од:

Погон за производство на плочи и монтажа на акумулатори за сите видови возила и

индустриски батерии;

Погон за производство на олово од секундарни суровини.

Погон за производство на олово од секундарни суровини - Рециклажа

Овој погон се состои од две одделенија:

Одделение за кршење и сепарација на отпадни оловни кисели батерии и

Одделение за производство на олово и оловно-антимонова легура од секундарни суровини

Основата на процесот го чинат кршењето на акумулаторите и одделувањето на компонентите една од друга. Цели отпадни акумулатори (со максимална должина од 610 (mm) и максимална маса од 45 (kg)) вклучително со куќишта, капачиња и киселина се носат во одделот за дробење. Рачно еден по еден се поставуваат на траками транспортер со променлива брзина кој што ги шаржира во сипката на дробилката.Дробилката е опремена со чекани кои што се обесени на дискови, а тие пак се монтирани на ротирачка осовина. Чеканите ги кршат акумулаторите и нивната внатрешност на мали парчиња.Столбчињата, конекторите и некои поголеми парчиња од решетките излегуваат од дробилката како потешки оловни парчиња.Пастата од решетките се ситнува и се испира со континуиран проток од раствор од сулфурна киселина, што се пумпа од резервоарот за сепарација.Ебонитните кутии се кршат на мноштво ситни парчиња, додека

полопропиленските кутии и капаците се кршат во вид на стапчиња или ленти или парчиња од средна големина. Електролитот од акумулаторите кои се шаржираат во дробилката станува дел од растворот, што рециркулира од резервоарот за сепарација кон дробилката заради испирање и ладење. Сите фракции од дробилката преку решетка поставена на нејзиното дно доаѓаат во полжавест транспортер. Тоа овозможува да се лимитира големината на парчињата, бидејќи поголемите остануваат на решетката сé додека не се уситнат доволно, за да минат низ отворите Компонентите на акумулаторите што излегуваат од дробилката се одделуваат по пат на гравитација и сеење во низа на сита.Најнапред, искршените компоненти се испуштаат на подвижно сито низ кое со млазови од рециркулациониот раствор за испирање под висок притисок се испира пастата.Пастата која минува низ ситото пропаѓа во првиот резервоар во кој се таложи, а од него се извлекува со екстрактор од типот “Redler”.Крупната фракција, која ја чинат полипропилен, сепаратори и поголеми оловни парчиња доаѓа во вториот резервоар, во кој најтешката фракција, металните делови како столбчиња, контакти и делови од решетките се таложат, додека полесните делови на полипропиленот и сепараторите се изнесуваат од резервоарот со континуиран нагорен проток на раствор што се пумпа од првиот резервоар низ дното од вториот.Металните парчиња исталожени на дното од резервоарот се изнесуваат со полжавест транспортер и пред испустот од него се испираат од евентуално заостанатата паста со технолошка вода низ специјално поставени прскалки.Полесните фракции се изнесуваат од вториот резервоар на второ континуирано подвижно сито на кое се испира заостанатата паста од сепараторите и полипропиленот. Пастата паѓа во третиот резервоар во кој се таложи, а од него се извлекува со екстрактор од типот “Redler”.Пастата од првиот и третиот резервоар се собира и се носи во складирниот простор со помош на полжавести транспортери.Растворот од третиот резервоар се пумпа во две затворени кола. Едното води преку дробилката за испирање на искршените делови од акумулаторите, а другото низ дното на резервоарите за метални парчиња, за да створи нагорен проток со кој се separираат тешките парчиња.Вишокот раствор од третиот резервоар истекува во таложници од кои што се упатува во постројката за третман на отпадните води или се враќа во рециркулација во системот за сепарација.Крупните парчиња од второто подвижно сито се испуштаат во четвртиот резервоар во кој што полипропиленот исплива додека ебонитот, полиетиленот, поливинилхлоридот и сепараторите од стаклено влакно пропаѓаат на дното.Полипропиленската фракција се извлекува со помош на полжавест транспортер во кој што се врши и финално перење со технолошка вода.Ебонитот и сепараторите се отстрануваат со друг полжавест транспортер по финалното испирање со технолошка вода. Според тоа системот за дробење и сепарација генерира пет различни фракции. Метално олово и PbSb легура кои се состојат од столбчиња, конектори и парчиња од решетки со 4 - 5 % влага, Паста што ја чинат сулфати оксиди на оловото како и фини метални парчиња од решетките. Содржината на влага во пастата е 30 до 40 %,

- Полипропиленски чипс е погоден за рециклирање кој според договор се предава на понатамошна преработка,

- Ебонитот и сепараторите, што во основа претставуваат отпад се одлагаат во големи полиетиленски вреќи и се транспортираат на депонијата Дрисла,

- Кисел раствор со сулфати и оксиди на олово во суспензија се упатува на третман во постројката за отпадни води.

Подготовка на шаржа Со оглед на работниот волумен на печката во неа може да се шаржира најмногу 3 (t) материјал за еден циклус. Ако пак шаржата се ограничи на паста, тогаш капацитетот се намалува зависно од состојбата на пастата. Растресита паста која не минала низ фазата на десулфуризација и филтрирање низ филтер преса може да има насип на густина и под 2500 (kg/m^3). Печката може да прими само 2000 (kg) таква паста и околу 300 (kg) додатоци со што се исполнува работниот волумен од 1 (m^3).

Топење Топењето се изведува во две идентични куси ротациони печки секоја со работен волумен од 1 (m^3). Основните димензии на печката се дадени на Слика 18. Во процесот на топење оловото од хемиските соединенија (оксид карбонат диоксид) се редуцира до елементарна форма и како растоп се собира на дното на печката.Дел од примесите во шаржата, вклучувајќи го антимонот, се раствораат во растопеното олово и се излеваат со него на крајот од процесот.Најголемиот дел од сулфурот заостанат по десулфуризацијата на пастата се врзува со натриумот и железото и заедно со оксидите од пепелта од јагленот ја сочинуваат троската.Основниот колектор на сулфурот е железото. Железото се оксидира до FeS со истовремена редукција на $PbSO_4$ до Pb.Вишокот сулфур присутен во шаржата од оној што може да го врзе железото реагира со содата и продуктот се раствора во троската како Na_2S.Теоретскиот однос Fe:S според горната реакција е 0,5:1. Меѓутоа според светската практика во обичаениот однос е 2:1. Се разбира тој варира од шаржа до шаржа поради променливоста на составот на шаржата.Шаржата за топење се состои од метални оловни парчиња паста, железни струготини или парчиња и калцинирана сода. Железото има улога на колектор на сулфурот кој го фиксира како FeS. Na_2CO_3 е топител чија улога е да ја снижи температурата на топење и да ја намали вискозноста на троската.Според фазниот дијаграм Na_2S-FeS зголемениот содржај на железо е поврзан со повисоки температури на топење. Така при концентрација на FeS од 80 % температурата на процесот треба да биде најмалку 975°C, пред цврстите FeS и $FeSNa_2S$ да се растопат.Гасовите од согорување на горивото како и оние што се создаваат во процесот се извлекуваат со вентилатори преку филтер со патрони и се исфрлаат во атмосферата. Секоја од печките има сопствен систем од вентилатор и филтер со патрони.

Одбакрување Со оглед на тоа дека како шаржа во погонот се користат само отпадни акумулатори и отпад од производство на акумулатори, нечистотиите во суровото секундарно олово се исклучиво во врска со примесите во акумулаторското олово, односно со готовите акумулатори, како и додатоците кои се користат во процесот на преработката како редуцентот, содата и железните струготини.Основните примеси од кои треба да се ослободи оловото се бакарот (најчесто доаѓа со клеми од месинг) антимонот и евентуално арсенот и калајот. Грубо одбакрување на оловото е можно со оставање на растопот полека да се лади со што се намалува растворливоста на бакарот во оловото и се одделуваат кристали на бакар и интерметални соединенија со другите примеси.Меѓутоа на овој начин може да се постигне 0,1 – 0,2 % бакар во оловото. Теоретската граница од 0,06 % практично не е достапна бидејќи растопот треба несразмерно долго време да се држи на температура блиска на точката на топење на оловото.Од друга страна концентрацијата на бакар во оловото добиено од

кусата ротациона печка е помала и од теоретското ниво па така грубото одбакрување воопшто нема смисла.

Производство на оловен оксид од 1000 (kg PbO / h) Во уредот за производство на оловен оксид се добива од суровина што претставува рафинирно олово од 99,985 %. Производство на олово оксид започнува со леење оловни валци во машина за леење валци. Стопеното чисто олово се подготвува во печката за топење и се истура во калапи за леење валци. Формираните валци со помош на елеватор транспортер се пренесуваат во силос за леани валци од каде што автоматски се дозираат во млинот каде што по пат на автогено триење се мелат и се добива оловен оксид во прав. Оловниот оксид се транспортира од филтерот по затворен систем на полжавести транспортери и два затворени елеватори за оловен оксид (капацитет од еден силос 45 (t)). Преносот на оксидот од силосот до местото на користење се регулира со полжавести транспортери.

Производство на решетки Решетки со топење и леење Топење на оловните легури се одвива во автоматски машини за леење DAGA, TBS, HADI.Леењето се врши гравиметриски во трајни калапи кои се загреваат со електрична енергија. Со цел да се задржи работната температура на топење на легурата од олово поставени се електрични греачи, додека за млазно сечење и топење на оловото се поставени горилници. По завршувањето на леењето калапот автоматски се отвора така да одливокот директно паѓа врз подвижна лента која го пренесува одливокот до ножот за сечење на одливци и кој ги фрла исечени во правилна форма. Исечоците што се задржуваат на подвижната лента се враќаат назад кон печката.

Технолошки процес за леарница Во одделението леарница се инсталирани три машини за леење на решетки . Појдовна суровина за овие полупроизводи е олово-антимоновата легура која со помош на виљушкар се донесува во оваа одделение. Олово-антимоновата легура се растопува во казан кој се загрева со пропан-бутан гас. Секоја машина за леење на решетки има казан кој ја храни машината и може да собере 450 (kg) олово-антимонова легура. Материјалот од кој се изработени казаните е котловски лим отпорен на температура. Согорените гасови од ложиштето на казанот преку гасовод и оџак се исфрлаат во атмосферата, а за секоја машина има посебен извод. Загревањето и топењето на олово-антимоновата легура е индиректно. Согорените гасови од пропан бутанот не се мешаат со гасовите од растопената олово-антимонова легура, бидејќи топлината и гасовите од горивото поминуваат низ огноотпорна цевка со пречник надворешен од 100 (mm) и дебелина на зидот од 3,6 (mm), која е потопена во казанот. Оваа цевка е поставена во казанот хоризонтално, а краевите од цевката се во вертикална положба. Горивото влегува од едниот крај на цевката, а од другиот крај на цевката согорените гасови преку оџакот излегуваат во атмосферата. Затоа преносот на топлина од горивото врз олово-антимоновата легура е индиректен.

Над секоја ливечка машина е поставена хауба која има улога да ги собира гасовите кои се создаваат над калупите за леење на решетки. Сите хауби и изводи над казаните се поврзани со еден канал кој е поврзан со вентилатор кој има капацитет 15000 (m^3/h). Преку вентилаторот се исфрлаат овие гасови во атмосферата. Нуспродуктот (троската или згурата) што се создава на површината од растопената легура се собира со помош на посебни алатки во метални сандучиња и со виљушкар се носи во погон за рециклирање. Технолошкиот отпад при леење на решетки се враќа во казанот и повторно се претопува. Капацитетот на една машина за леење на

решетки е 10 (одливци /мин.) или 1,1-2,0 (kg/min).Излеаните решетки се редат на дрвени палети во количина од 4000 парчиња и се сместуваат во погонското складиште на метални регали.

Решетки со пластична деформација (експандирање) Производството на решетки со експандирање се реализира на машина за експандирање ROCHE.Влезната суровина е оловна лента што поминува низ алатот за експандирање. При тоа се оформува изгледот на решетката. Потоа се намотува на макара за понатамошна доработка.

Подготовка на оловна паста Подготовка на оловна паста се одвива во мешалка за оловна паста MARS.Постапката на мешање на пастата е автоматизиран. Во програмата за мешање е вметната програма за двете позитивна и негативна паста при што количините на адитиви, време на додавање, начин на ладење и времето на мешање на пастата воведени како оперативни параметри на миксерот. За производство на паста во миксерот за паста, од силос за дозирање на потребната количина на оловен оксид и другите адитиви лушпи експандер (за негативната паста) вода и киселина.

Пастирање Пастирањето е механичко нанесување (таложење) на оловната паста во одливците на оловната решетка или проширената оловна лента. Оловната паста постојано се дозира во машината за пастирање. Пастирната машина се состои од единица за нанесување на оловната паста, тунел за сушење и чистење на вишокот паста. По пастирањето плочите патуваат низ тунел за сушење каде што површински се сушат.По излегување од тунелот за сушење плочите се редат на палети.

Зреење и сушење Следува процесот на зреење и сушење на сурови пастирани акумулаторски плочи што се одвива во затворени сушни комори. Во првата фаза се одвива зреење. Ова е егзотермичка хемиска реакција меѓу сулфурна киселина и олово во прав кој се оксидира за да се добие оловен оксид. Откако наведената хемиска реакција ќе заврши процесот на зреење е завршен тогаш се одвива втората фаза таканаречена фаза на сушење.

Производство на акумулаторски плочи според постапката суво полнење (DRY FILLING) Со процесот на суво полнење се произведуваат позитивни плочи. Производствениот процес овде започнува со топење на оловото и истурање во цилиндрични позитивни оловни мрежи.**Топење и леење** Топење на оловни легури (PbSb050 и PbSb090) и леење во цилиндрични позитивни решетки за индустриски батерии се одвива под притисок на машина за леење со капацитет на ливниот котел од 8,812 (t/ден). Оловната легура со одреден состав се полни во електрични ливен котел и се лее еднаш во една смена. При замена на легура е потребно котелот целосно да се испразни и исчисти. Пред леење калапите во кои се лее се обложуваат со лубрикант Hadilin K95/II треба да се разреди пред употреба со вода во соднос од 1:2 (еден дел Hadilin два дела вода). Мешањето се изведува автоматски во садот за лубрикантот со помош на системот за мешање. Оловото стопено во котелот под притисок се компримира во калапот каде што одливокот се лади под точката на топење. За одржување на работната температура на калапот се поставени електрични грејачи. По лиењето позитивните решетки се режат а делови од одливките континуирано се враќаат во котелот Вибрациони цевчести позитивни плочи Во постапката на суво полнење не се доведува паста што е подготвена туку цилиндричните полиестерски вреќи кои се навлечени на позитивните цилиндрични мрежни одливки наменети за индустриски батерии се пополнуваат со мешавина од оловен оксид миниј наречен P10. Процесот се нарекува вибрирање.Вибрирањето се одвива на автоматска машина за вибрирање TUDOR за вибрирање на позитивните плочи. По завршување на вибрирањето дното на плочата се запечатува со лента за запечатување со што се спречува губење на мешавина на прашокот од цевките. Постапката е проследена со процес на сулфатирање. Сулфатизацијата на плочите се изведува во кади за сулфатизација со сулфурна киселина. Плочите се наредени на киселоотпорни метални колички со потребното растојание за истекување на киселината. Количките со плочи се потопуваат во када за сулфатирање во која сулфурната киселина е со густина од 1,13 ± 0,005 (kg/l) на 20°C. Потоа плочите ги креваме од киселината. Така сулфатизираните плочи кои содржат околу 13-20 % олово сулфат $PbSO_4$. Кога плочите ќе се исцедат од вишокот на киселина се мијат нежно со воден млаз. Плочите ги оставаме на количките толку долго додека од нив не истече целата вода. Металните колички со сулфатираните позитивни плочи потоа веднаш се транспортираат до комората за сушење за да се исушат.Сушење на цилиндричните позитивни плочи дизајнирани според постапката на суво полнење се одвива во две комори за зреење и сушењеЛеење на мали делови При монтажа се користат и мали делови како што се изводите, мостови, спојници и др. Тие можат да бидат обликувани машински и со рака. Монтажа на акумулаторите и индустриските батерии кај сите четири линии започнува со завиткување на плочите во полиетиленски сепаратор (PE). Вработен ги подготвува посебно позитивните и негативните плочи. Машината за обвиткување плочи Tekmax 2000 на монтажната линија ги обвиткува плочите (обично тоа се негативните плочи) со сепаратор по што се додаваат на позитивната плоча. На крајот од процесот на обвиткување се добиваат плочести пакети со соодветна структура. Пакетите со плочи работникот на линијата ги вметнува во COS машината каде што првично се порамнуваат, а потоа знамињата се натопуваат со флукс. Следи заварување на половите знаменца, половиот мост со прегревање и топење на знамињата и со додавање на оловна легура што содржи Sb во количина таква што ги исполнува калапот и формираат полов мост со соодветна дебелина и облик. Така добиените плочи (6 парч.) на линијата за монтажа се ставаат во полопропиленско куќиште на акумулаторот. Првиот и последниот елемент имаат

полови изводи додека другите четири елементи се без изводи. Пред вметнување на елементот во ќелија на полопропиленско куќиште се врши пробивање на ќелијните ѕидови помеѓу соседните ќелии во куќиштето. Во одредени типови на акумулаторски кутии на дното на наведениот сад исто така се нанесува лепило (hotmelt) што дополнително го затегнува елементот со телото на садот. На сите монтажни линии, потоа акумулаторските кутии со елементите патуваат по подвижна лента до првата контролна точка. На првата контролна точка со помош на оптичка камера се проверува поларитетот и ориентацијата на позитивниот пол. Ако овие два услови не се исполнети батеријата се отстранува. Ако е поинаку тогаш продолжува стрес тест за можни кратки споеви. Процесот на заварување на капакот на садот се базира на својствата на полипропиленот што при покачена температура омекнува до тој степен што помеѓу две површини може да се спои и потоа при ладење под притисок да се постигне прилепување и заварливост на материјалот што го обезбедува потребното запечатување на куќиштето на акумулаторот. Со помош на грејна плоча која го има од двете страни обликот за заварување ја загреваме површината што се приготвува за заварување. По оддалечување на грејната плоча садот и капакот се спојуваат при што ги оставаме да се изладат а со тоа постигнуваме затворање на кутијата. Следно е автоматско заварување на изводите (прегревање и топење со додавање на олово на начин да им даде на изводите соодветна дебелина и облик). Се користи водено ладење. На крајот на линијата се извршува проверка на дихтување на акумулаторот и означување на следливоста со означување на кодот на капакот. Проверка на истекување се врши под притисок од 0,32-0,35 (bar). Ако акумулаторот не исполнува ни блиску од бараното автоматски се исфрла. Произведените батерии патуваат на транспортна лента до местото каде што автоматски се ставаат на палети, се пакуваат ичуваат.

Подготовка на електролит за стартер акумулатори и индустриски батерии

Подготовка на електролит разредување на сулфурна киселина се врши на уредот за подготовка на електролит каде што концентрираната сулфурна киселина се разредува. Разредувањето се врши со деминерализирана вода која е подготвена со помош на двојонски изменувачи во уредот за разредување на електролитот на концентрираната сулфурна киселина со густина ~ 1,85 (gr/cm) во разредена сулфурна киселина со различни густини 1,40 (gr/cm) за корекција на електролитот и за пастирната линија и други работни густини на првото налевање. Сите киселини се чуваат во резервоари со капацитет од 4 ($м^3$).

Формирање

Формирање на акумулаторите се одвива на маси за формирање. Формирањето е конверзија на оксидно-сулфатни активни материи со електрохемиска реакција што се одвива во сулфурно киселиот електролит при поврзување со еднонасочна струја.Зелените батерии (батерии што се направени на линијата за монтажа од созреани и исушени плочи) ги полниме со електролит. Батериите се сериски поврзани со оловни врски. Кога сите батерии се поврзани едни со други и се приклучени формирните гранки дежурниот во формација го вклучува формирањето на батериите.Прво масата на која се формираат батериите се полни со вода која циркулира низ масите за формирање при што се лади батеријата во текот формирањето на истите.Тоа е проследено со проверка на поврзување на батериите едни со други со користење на ниска струја. Кога ќе се заврши електричното тестирање продолжува програмата за формација што се состои од различни чекори. Во секој чекор постојат различни вредности на текот. Температурата за време на формирање треба да биде пониска од 60°C. Формирање трае во зависност од видот на батериите. За стартер батериите времето на формирање е 40 часа, а на индустриските

батерии е 48 часа.Дежурниот во формација на редовни интервали на секои два часа ја мери температурата на електролитот во поединечните батерии.Во последната секвенца на полнење (формирање) покрај температура уште мери густина на електролитот и напон во батериите.По завршувањето на формирањето електролитот се отстранува од формираните акумулатори. Батериите се одврзуваат проследено со повторно полнење електролит, наврутување на завртки, миење, сушење, тестирање ("шок тест"), етикетирање и пакување.

Други интегрирани дозволи поврзани со оваа инсталација		
Сопственик на дозволата	Број на дозвола	Дата на издавање
Весна-САП ДОО Скопје, Подружница Весна САП Пробиштип	11-2486/2	**09.03.2010год**

Заменети дозволи/Согласности/Овластувања поврзани со оваа инсталација		
Сопственик	Референтен број	Дата на издавање

Комуникација

Доколку сакате да контактирате со Органот на државната управа надлежен за работите од областа на животната средина (во понатамошниот текст Надлежниот орган) во врска со оваа дозвола, ве молиме наведете го Бројот на дозволата.

За било какаква комуникација, контактирајте го Надлежниот орган на адресата **Бул. Гоце Делчев бр 18., Скопје, Република Македонија.**

.

Доверливост

Дозволата го обврзува Операторот да доставува податоци до Надлежниот орган. Надлежниот орган ќе ги стави податоците во јавните регистри, согласно потребите на Законот за животна средина. Доколку Операторот смета дека било кои од обезбедените податоци се деловно доверливи, може да се обрати до Надлежниот орган да ги изземе истите од регистарот, согласно Законот за животна средина. За да и овозможи на Надлежниот орган да определи дали податоците се деловно доверливи, Операторот треба истите јасно да ги дефинира и да наведе јасни и прецизни причини поради кои бара изземање. Операторот може да наведе кои документи или делови од нив ги смета за деловно или индустриски доверливи, согласно Законот за животна средина, чл.55 ст. 2, точка 4. Операторот ќе ја наведе причината поради која Надлежниот орган треба да одобри доверливост. Податоците и причината за доверливост треба да бидат приложени кон барањето за интегрирана еколошка дозвола во посебен плик.

Промени во дозволата

Оваа дозвола може да се менува во согласност со Законот за животна средина.

Предавање на дозволата при престанок на работа на инсталацијата

При делумен или целосен престанок со работа на инсталацијата , Операторот го известува органот . Со цел барањето да биде успешно, операторот мора да му покаже на Надлежниот орган, согласно член 120 ст. 3 од Законот за животна средина, дека не постои ризик од загадување и дека не се потребни понатамошни чекори за враќање на местото во задоволителна состојба.

Пренос на дозволата

Пред да биде извршен целосен или делумен пренос на дозволата на друго лице, треба да се изготви заедничко барање за пренос на дозволата од страна на постоечкиот и предложениот сопственик, согласно член 118 од Законот за животна средина. Доколку дозволата овластува изведување на посебни активности од областа на управувањето со отпад, тогаш е потребно да се приложи уверение за положен стручен испит за управување со отпад за лицето задолжено за таа активност.

Преглед на барани и доставени документи

Предмет	Датум	Коментар
Барање Бр.	Добиено	
Барање за пренос на А-ИЕД за усогласување со ОП бр.371/1	10.01.2014 год	
Барање за измена на А-ИЕД за усогласување со ОП бр.371/2	10.01.2014 год	
Објава на барање за пренос и измена на А-ИЕД за усогласување со ОП бр. 11-371/3	31.01.2014 год	
Објава на Нацрт измена на А-дозвола за усогласување со ОП Бр. 11-371/5	25.03.2014 год	
Одлука за отпочнување на постапка за преговарање за добивање на А- дозвола за усогласување со ОП Бр. 11-4520/2	11.04.2014 год	
Записник бр.1 од преговори за измена на А-дозвола за усогласување со ОП Бр. 11-4322/1	08.04. 2014 год	
Записник од извршен инспекциски надзор Бр. 13-68	19.05. 2014 год	
Одлучено позитивно издадена А- дозвола за усогласување со ОП		

Дозвола

Број на дозвола :

Надлежниот орган за животна средина во рамките на својата надлежност во согласност со член 95 од Законот за животна средина (Сл. весник Бр53/05), го овластува

Име на компанија

Друштво за производство на акумулатори

ТАБ МАК ДОО Пробиштип

со регистрирано седиште на

Адреса

Ул. ЈНА бр. 50.

Поштенски број

2210 Пробиштип

Република Македонија

Број на регистрација на компанијата 5539218

да раководи со Инсталацијата

Друштво за производство на акумулатори

ТАБ МАК ДОО Пробиштип

Адреса

Ул. ЈНА бр. 50

2210 Пробиштип, Република Македонија

во рамките на дозволата и условите во неа.

МИНИСТЕР

Nurhan Izairi

Услови

Инсталација за која се издава дозволата

1.1.1 Операторот е овластен да изведува активности и/или поврзани активности наведени во Табела 1.1.1.

Табела 1.1.1		
Активност од Анекс 1 од Уредбата за определување на инсталациите за кои се издава интегрирана еколошка дозвола со временски распоред за поднесување оперативни планови	Опис на наведената активност	Граници на наведената активност
Прилог 1 2.5 (а) Инсталации за производство на обоени метали од руди, концентрати или секундарни суровини со металуршки, хемиски или со електролитски постапки 2.5 (б) Инсталации за топење вклучувајки и легирање на обоени метали, вклучувајки ги повторно добиените производи (рафинација, леење итн.) со капацитет на топење над 4 т/ден олово и кадмиум или над 20 т/ден за сите други метали.	Преработка на стари акомулаторси батерии и добивање на 24.000 (t/год.) рафинирано олово (оловни инготи) Производство на 1 000 000 парчиња акумулатори за сите видови возила и 500.000 парчиња иindustриски акомулатори	Производството во инсталацијата ќе се одвива само во погоните означени во скицата дадена подолу.

Координати на локацијата според Националниот координатен систем (10 цифри - 5 Исток 5 Север)	**598463 E, 4648181 N**

1.1.2 Активностите овластени во условите 1.1.1 ќе се одвиваат само во рамките на локацијата на инсталацијата, прикажана подолу во планот.

Табела 1.1.2	
Документ	Место во документација
Сателитска слика на инсталацијата ТАБ МАК ДОО Пробиштип	Дополна на барањето за дозвола за усогласување со ОП. додаток I.2

Слика 3-сателитски поглед на погоните во ТАБ МАК ДОО во кои се одвива производството

Оваа дозвола се однесува само за објектите кои што на скицата се означени со броевите 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,14,16 и 17.

1.1.2 Оваа Дозвола е само за потребите на ИСКЗ според Законот за животната средина (Службен Весник на РМ 53/2005,81/2005,24/2007,159/2008,83/2009,48/2010,124/2010,51/2011,123/2012 и 93/2013) и ништо во оваа Дозвола не го ослободува Операторот од обврските за исполнување на условите и барањата од други закони и подзаконски акти.

1.1.3 Инсталацијата ќе работи, ќе се контролира и ќе се одржува и емисиите ќе бидат такви како што е наведено во оваа дозвола. Сите програми кои треба да се извршат според условите на оваа Дозвола стануваат дел од дозволата.

„

Работа на инсталацијата

1.2 Техники на управување и контрола

1.2.1 Инсталацијата за која се издава дозволата, согласно условите во дозволата, ќе биде управувана и контролирана онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.1.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.

Табела 2.1.1 : Управување и контрола		
Опис	**Документ**	**Дата кога е применo**
Управување и контрола на инсталацијата	Дополна на барањето,додаток III	10.01.2014 год
Организациона структура на управувањето	Дополна на барањето,додаток III.1.2	10.01.2014 год
Системи за намалување на емисиите и третман	Дополна на барањето,додаток III.1.4	10.01.2014 год
Калибрација и одржување	Дополна на барањето,додаток III.1.5	10.01.2014 год
Систем за управување со квалитет	Дополна на барањето,додаток III.1.6	10.01.2014 год
Систем за управување со животната средина	Дополна на барањето,додаток III.1.7	10.01.2014 год

1.2.2 Целата инсталација, опремата и техничките средства користени во управувањето со Инсталацијата за која се издава дозволата,ќе бидат одржувани во добра оперативна состојба.

1.2.3 Во инсталацијата за која се издава дозволата ќе работи персонал кој е соодветно обучен и целосно запознаен со барањата од дозволата.

1.2.4 Копија од оваа дозвола и оние делови од барањето на кои се однесува дозволата ќе бидат достапни во секое време, за целиот персонал вклучен во изведување на работата што е предмет на барањата од дозволата.

1.2.5 Целиот персонал ќе биде целосно запознаен со оние аспекти од условите од дозволата, кои се однесуваат на нивните обврски и ќе им биде обезбедена соодветна обука и пишани инструкции за работа, со цел да им помогнат во извршувањето на нивните обврски.

1.2.6 Инсталацијата Таб Мак ДОО Пробиштип нема воспоставено систем за управување со животната средина ,односно не поседува сертификат за ISO 9001/2000, ISO 14001/2000.

1.2.7 Операторот ќе изготви распоред на целите И задачите за заштита на животната средина, сокомплетен преглед на сите операции, процеси, опции И можности кои овозможуваат поголема искористеност на енергијата И ресурсите како И можностите кои вклучуваат намалување на отпадот.

1.2.8 Операторот ќе му достави на Надлежниот орган програма за управување со животната средина (ПУЖС) за одобрување, во којашто ќе биде вклучена и временска рамка за остварување на целите и задачите за животната средина подготвени во условот 2.1.8. По одобрување на програмата, Операторот треба истата да ја постави и да ја одржува. Таа ќе содржи:

- Распределба на одговорностите за задачите;
- Средства со кои тие може да се остварат;
- Време во кое тие може да се достигнат.

ПУЖС ќе се разгледува еднаш годишно на секои 12 месеци и соодветните дополненија ќе се доставуваат до Надлежниот орган за одобрение, како дел од годишниот извештај за животна средина (ГИЖС) (услов 2.1.8).

Како дел од ГИЖС, операторот ќе подготви и ќе достави до Надлежниот орган Извештај за програмата, вклучувајќи ги успесите во постигнувањето на договорените цели. Таквите извештаи ќе се чуваат во рамките на инсталацијата за период не помал од 7 (седум) години и ќе се достапни за инспекција од овластените лица на Надлежниот орган.

1.3 Суровини (вклучувајќи и вода)

1.3.1 Операторот, согласно условите од дозволата, ќе користи суровини (вклучувајќи ја и водата) онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.2.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.

1.3.2 Се задолжува инстралацијата да во рок од шест месеци ја обезбедат потребната дозвола за користење на водата за пиење како и за потребната вода за технолошкиот процес согласно законските прописи.

Табела 2.2.1 : Суровини (вклучувајќи и вода)

Опис	Документ	Дата кога е применo
Детали за суровини, меѓупроизводи, производи, итн. поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создадени на локацијата	Дополна на барањето ,Анекс 1, табела 4.1.1	10.01.2014 год

Детали за суровини, меѓупроизводи, производи, итн. поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создадени на локацијата	Дополна на барањето ,Анекс1, табела 4.1.2	10.01.2014 год
Потрошувачка на вода	Дополна на барањето, додаток 4.1.3	10.01.2014 год
Потрошувачка на енергенти	Дополна на барањето ,додаток 4.2.5	10.01.2014 год
Складирање и ракување со суровини, помошни материјали, производи и отпад	Дополна на барањето ,додаток 5.1.1	10.01.2014 год

1.4 Техники на работа

1.4.1 Инсталацијата за која се издава дозволата, согласно условите во дозволата, ќе се води на начин и со примена на техники опишани во документите наведени во Табела 2.3.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.

1.4.2 Се препорачува намалување на отпадот добиен при топење на старите оловно киселински батерии да се сведе до максимално можно ниво односно до степен до кој тоа е технички и економски изводливо и безбедно за животната средина согласно со постојните стандарди за животната средина.

1.4.3 Се забранува преработка на никел кадмиумски батерии, односно дозволата се однесува само на преработка на оловно киселински батерии.

1.4.4 Се препорачува доколку е тоа возможно да се намали количината на која се користи во технолошкиот процес,а со цел да се намали количината на вода која се испушта во реципиентот.

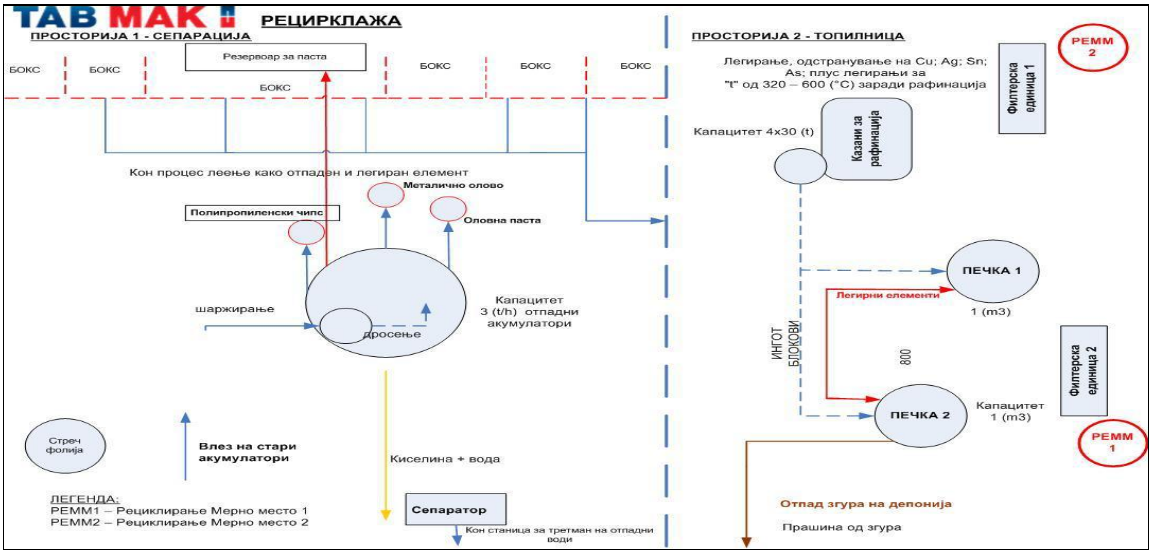
1.4.5 Се задолжува инсталацијата да сите цевководи ги одржува во добра работна кондиција како превентивна мерка за спречување на хаварии

Табела 2.3.1 : Техники на работа

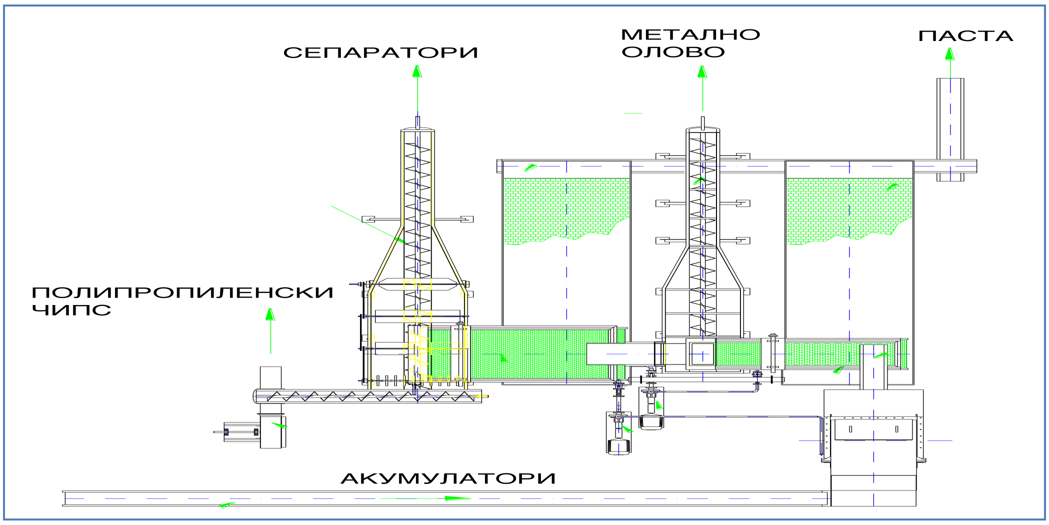
Опис	**Документ**	**Дата кога е применo**
Опис на технолошкиот процес за производство на стартер и индустриски батерии	Дополна на барањето ,додаток II.2	10.01.2014 год
Производство на оловен оксид од 1000 (кг ПбО/ х)	Дополна на барањето ,додаток II.2.1	10.01.2014 год
Производство на решетки	Дополна на барањето ,додаток II.2.2	10.01.2014 год

Подготовка на оловна паста	Дополна на барањето ,додаток II.2.3	10.01.2014 год
Пастирање	Дополна на барањето ,додаток II.2.4	10.01.2014 год
Зреење и сушење	Дополна на барањето ,додаток II.2.5	10.01.2014 год
Погон за производство на плочи и монтажа на акумулатори за сите видови возила и индустриски батерии	Дополна на барањето ,додаток II.3	10.01.2014 год
Производство на акумулаторски плочи според постапката суво полнење (DRY FILLING)	Дополна на барањето ,додаток II.3.1	10.01.2014 год
Топење и леење	Дополна на барањето ,додаток II.3.1.1	10.01.2014 год
Вибрациони цевчести позитивни плочи	Дополна на барањето ,додаток II.3.1.2	10.01.2014 год
Сушење	Дополна на барањето ,додаток II.3.1.3	10.01.2014 год
Леење на мали делови	Дополна на барањето ,додаток II.3.1.4	10.01.2014 год
Подготовка на електролит за стартер акумулатори и индустриски батерии	Дополна на барањето ,додаток II.3.1.6	10.01.2014 год
Формирање	Дополна на барањето ,додаток II.3.1.7	10.01.2014 год
Погон за производство на олово од секундарни суровини - Рециклажа	Дополна на барањето ,додаток II.4	10.01.2014 год
Третман и испуштање на отпадните води	Дополна на барањето ,додаток II.5	10.01.2014 год
Мерки за спречување на загадувањето вклучени во процесот.	Дополна на барањето ,додаток VIII.1	10.01.2014 год
Мерки за намалувањее на загадувањето по процесот	Дополна на барањето ,додаток VIII.2	10.01.2014 год

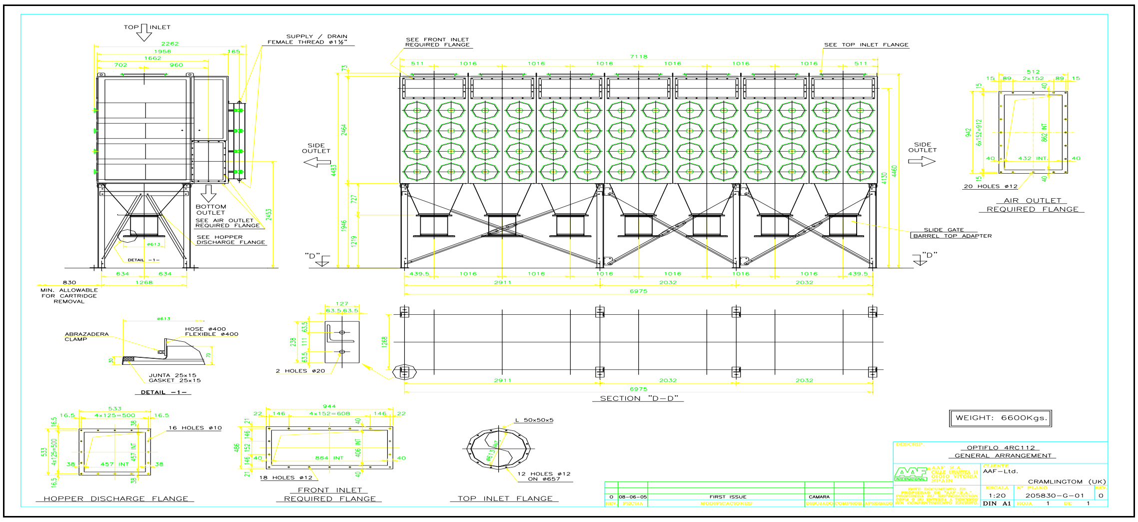
Шематски прикази на технолошките активности во ТАБ- МАК ДОО



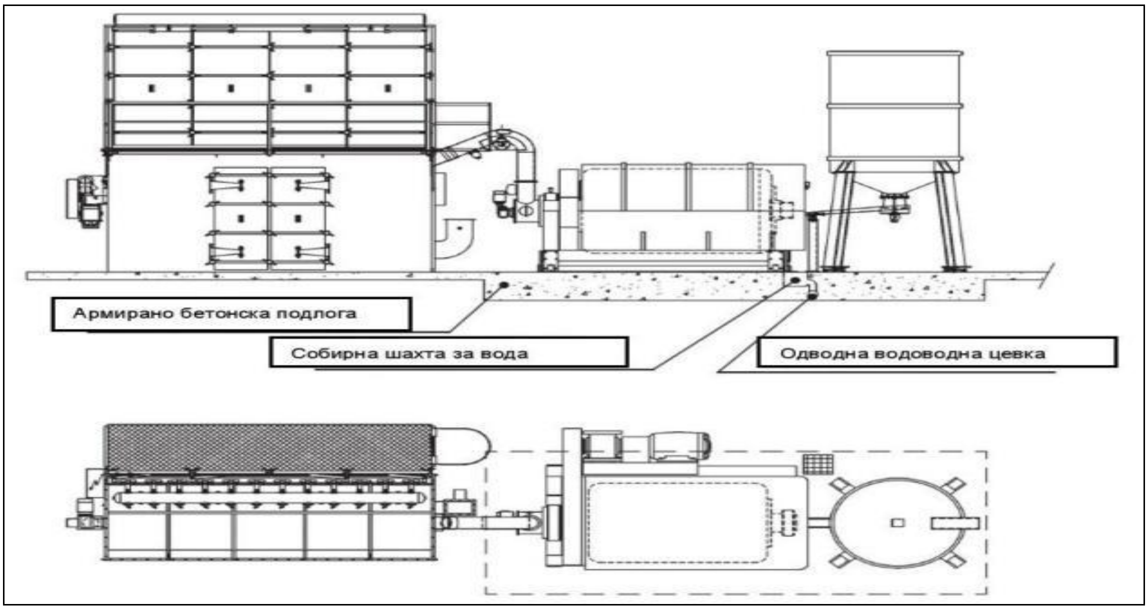
Скица на рециклажа



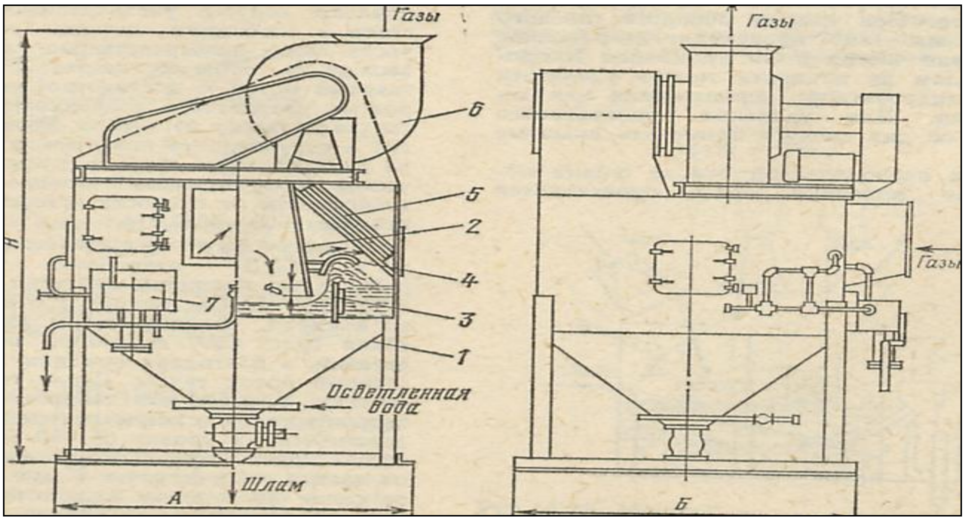
Скица на постројката за сепарација



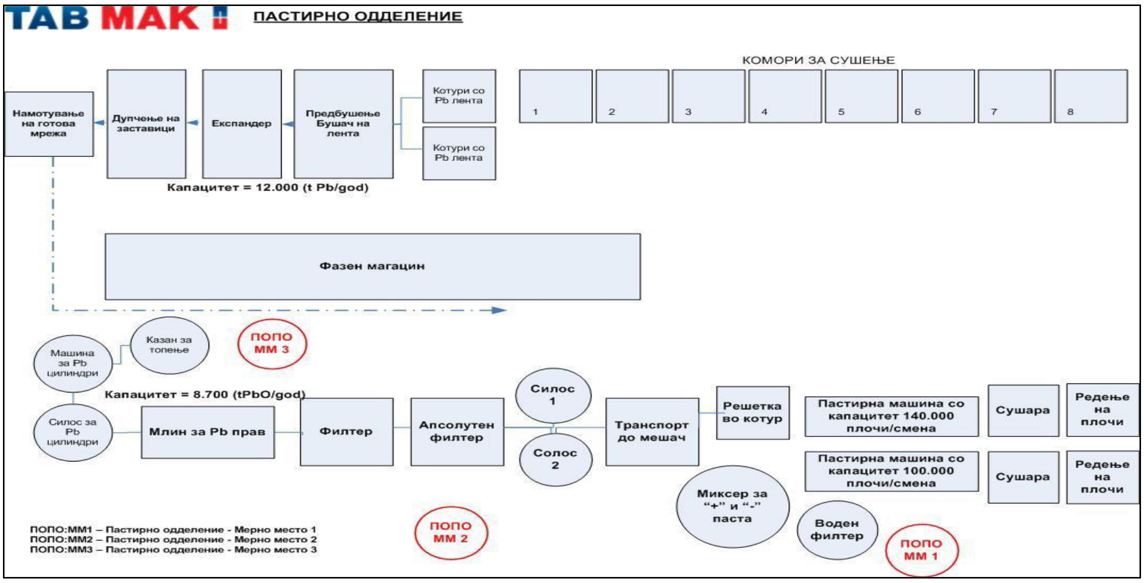
Скица на патронски филтер во погонот за рециклирање (производство на секундарно

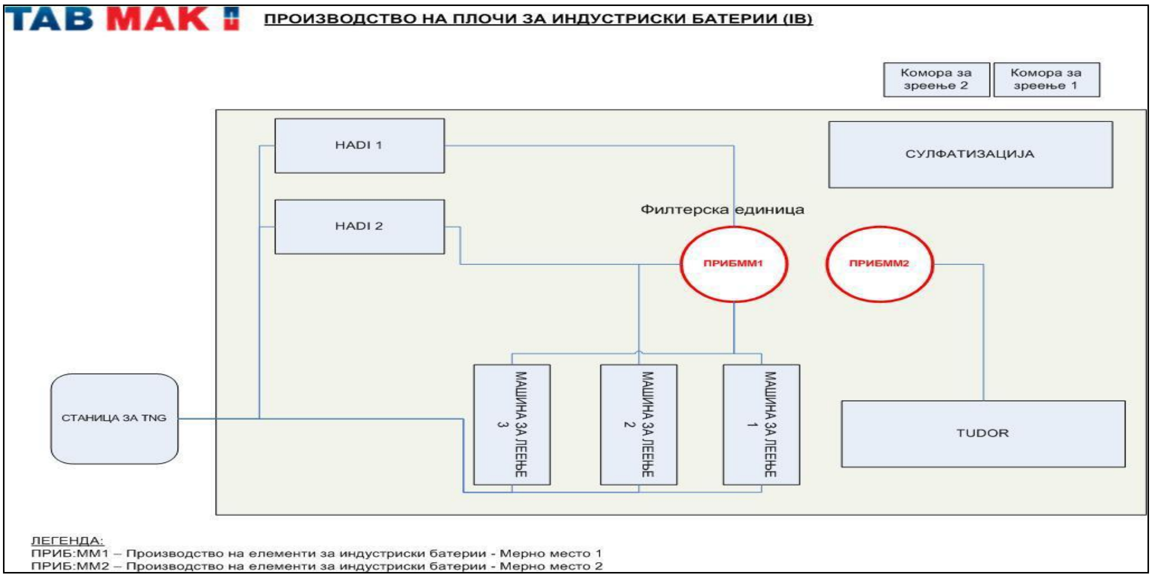


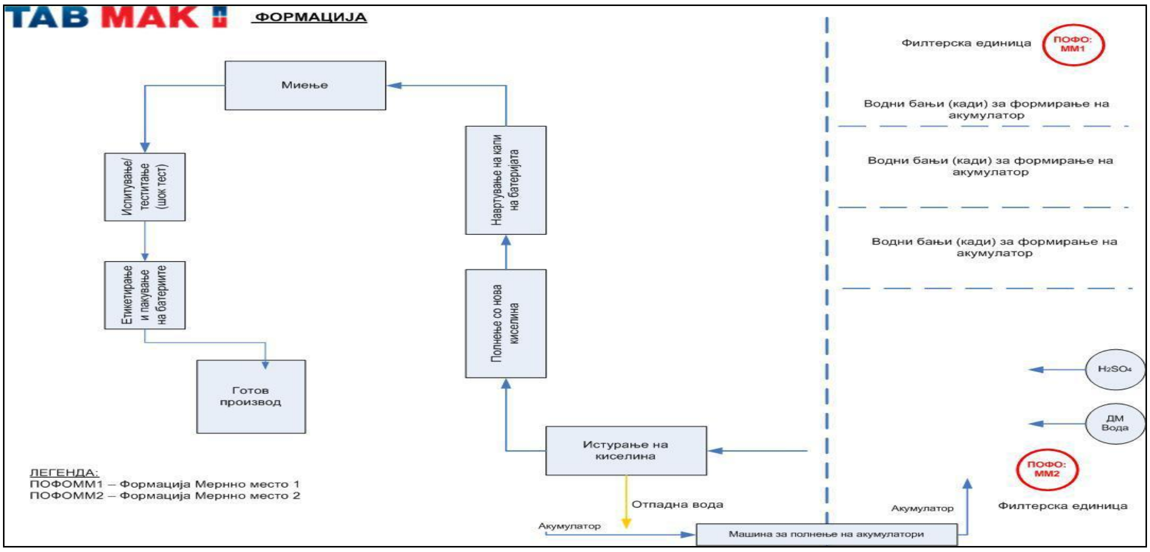
Шема на млин



Воден филтер од типот PVM






ФОРМАЦИЈА
Миење
Испитување/ теститање (шок тест)
Етикетирање и пакување на батериите
Готов производ
Навртување на капи на батеријата
Полнење со нова киселина
Истурање на киселина
Отпадна вода
Акумулатор
Машина за полнење на акумулатори
Филтерска единица
ПОФО: ММ1
Водни бањи (кади) за формирање на акумулатор
Водни бањи (кади) за формирање на акумулатор
Водни бањи (кади) за формирање на акумулатор
H2SO4
ДМ Вода
ПОФО: ММ2
Акумулатор
Филтерска единица
ЛЕГЕНДА:
ПОФОММ1 – Формација Мерно место 1
ПОФОММ2 – Формација Мерно место 2

ПРОИЗВОДСТВО НА ИНДУСТРИСКИ БАТЕРИИ
ПОИБММ 1
Деминерализирана вода (ДМ вода)
Ладилни кули за процес на формација
Резервоар за концентрирана сулфурна киселина
Филтер за филтрирање на сулфурна киселина
Миење на формирани елементи
Резервоар за сулфурна киселина со различен раствор со капацитет 4 (m3) -1-
Резервоар за сулфурна киселина со различен раствор со капацитет 4 (m3) -2-
Резервоар за сулфурна киселина со различен раствор со капацитет 4 (m3) -3-
Резервоар за сулфурна киселина со различен раствор со капацитет 4 (m3) -4-
Резервоар за сулфурна киселина со различен раствор со капацитет 4 (m3) -5-
Резервоар за сулфурна киселина со различен раствор со капацитет 4 (m3) -6-
Резервоар за сулфурна киселина со различен раствор со капацитет 4 (m3) -7-
Резервоар за сулфурна киселина со различен раствор со капацитет 4 (m3) -8-
Резервоар за сулфурна киселина со различен раствор со капацитет 4 (m3) -9-
Резервоар за сулфурна киселина со различен раствор со капацитет 4 (m3) -10-
Мешач на киселина
Миење на формирани елементи
Формација на индустриски батерии во кади со водено ладење = 24
ЛЕГЕНДА:
ПОИБММ1 - Мерно место 1

МОНТАЖА НА АКУМУЛАТОРИ ЗА СИТЕ ВИДОВИ ВОЗИЛА И ИНДУСТРИСКИ БАТЕРИИ
Линија 4
Рачно варење на елементи
Рачно лепење на капак на кутија
Автоматско поставување на гумени прстени
Автоматско чистење на капак
Автоматско дихтување
Меѓуќелијско варење
Автоматско лепење на кутија на капак
Варење на полови изводи
Дихтување
Палетизирање
Линија 3
Комплетирање елементи
Автоматско варење на ќелии
Испитување на краток спој
Меѓукелијско варење
Лепење на капак на кутија
Варење на полови изводи
Дихтување
Палетизирање
ПОМО ММ2
Линија 3 и 4 кон филтерска единица
Линија 1 и 2 кон филтерска единица
Линија 2
Комплетирање елементи
Автоматско варење на ќелии
Испитување на краток спој
Меѓукелијско варење
Лепење на капак на кутија
Варење на полови изводи
Дихтување
Палетизирање
ПОМО ММ1
Линија 1
Комплетирање елементи
Автоматско варење на ќелии
Испитување на краток спој
Меѓукелијско варење
Лепење на капак на кутија
Варење на полови изводи
Дихтување
Палетизирање
граници на погон
Легенда: ПОМОММ1-погон монтажа мерно место 1; ПОМОММ2-погон монтажа мерно место 2
O2 станица

1.5 Заштита на подземните води

1.5.1 Инсталацијата за која се издава дозволата, согласно условите во дозволата, ќе биде контролирана како што е опишано во документите наведени во Табела 2.4.1, или на друг начин договорени со Надлежниот орган на писмено.

Табела 2.4.1 : Заштита на подземните води		
Опис	**Документ**	**Дата кога е примено**
Складирање и ракување со суровини, помошни материјали, производи и отпад	Дополна на барањето ,додаток V.1.1	10.01.2014 год
Преглед на начинот на предавање и одлагање на отпадот	Дополна на барањето ,додаток V.2.1	10.01.2014 год
Одложување на отпадот во граници на инсталацијата	Дополна на барањето ,додаток V.3.1	10.01.2014 год

1.5.2 Товарењето и истоварањето на материјалите ќе се извршува на места наменети за тоа, заштитени од истурање и истекување

1.5.3 Операторот во складиштето ќе има соодветен капацитет на опрема и/или соодветни апсорпциски материјали за да го задржат и абсорбираат било кое протекување во инсталацијата. Откако еднаш ќе се употреби апсорпцискиот материјал ќе се складира на соодветно место.

1.5.4 Сите резервоари и цевоводи ќе се одржуваат соодветно на материјалите кои се пренесуваат низ или се складираат во нив. Интензитетот и притисокот на водата во сите подземни цевки, садови, преносни структури и контејнери и нивниот отпор при пробивање на вода или други материјали кои се пренесуваат или складираат во нив ќе се тестира или демонстрира од страна на операторот. Ова тестирање ќе се изврши од страна на операторот најмалку еднаш на секои 3 (три) години и ќе се пријави кај Надлежниот орган при секое извршување. Ова тестирање ќе се извршува според било кои насоки кои се издадени од страна на Надлежниот орган. Писмен запис од тестовите за исправност и било какво одржување или поправки кои произлегуваат од нив ќе се извршуваат од страна на инсталацијата која е носител на Дозволата.

1.5.5 Дренажните системи, танк-ваните, ќе се прегледуваат неделно и соодветно ќе се одржуваат во секое време.

1.5.6 Целиот простор за складирање во резервоари и буриња, како минимум треба да бидат оградени локално или да имаат оддалечен собирен базен поврзан со канал чиј волумен не е помал, од 110% од капацитетот на најголемиот сад или буре во рамките на оградената облас

1.5.7 Сите влезни и излезни приклучоци, вентилациони цевки и приклучоци за мерење мора да бидат во рамките на танк-ваната.

1.5.8 Сите резервоари, контејнери и буриња ќе бидат јасно означени за да се знае точно нивната содржина;

1.5.9 Се задолжува операторот скадирањето на репроматеријалот за работа (оловно-киселинските акомулатори)да го складира и чува само во посебно изграден склад за оваа намена.Подот во овој склад мора да биде изграден согласно законските прописи за времено складирање на опасен отпад.

1.5.10 Се задолжува операторот да сите складишта за опасни материјали кои се користат во инсталацијата да ги изведе и одржува во согласност со позитивните законските пропис

1.6 Ракување и складирање на отпадот

1.6.1 Операторот, согласно условите од дозволата, ќе ракува и ќе го складира отпадот онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.5.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган на писмено. Операторот ќе обезбеди отпадот, пред да се пренесе на друго лице, соодветно се спакува и се означи согласно Националните, Европските и било кои други стандарди кои се на сила во врска со таквото означување

Табела 2.5.1 : Заштита на подземните води

Опис	**Документ**	**Дата кога е примено**
Складирање и ракување со суровини, помошни материјали, производи и отпад	Дополна на барањето ,додаток V.1.1	10.01.2014 год
Преглед на начинот на предавање и одлагање на отпадот	Дополна на барањето ,додаток V.2.1	10.01.2014 год
Одложување на отпадот во граници на инсталацијата	Дополна на барањето ,додаток V.3.1	10.01.2014 год

Табела 2.5.2 : Отпад складиран на самата локација

Опис на отпадот	**Место на складирање на самата локација**	**Начин на складирање**	**Услови на складирање**
Оловен оксид, прашина од вреќасти филтри, згура, паста и оловна легура	Интерна депонија	Со селектирање	Внатрешно контролирана област

1.6.1 Отпадот ќе се складира на место посебно определено за тоа и согласно законските прописи..

1.6.2 Доколку не е одобрено написмено од страна на Надлежниот орган, на Операторот му се забранува да го меша опасниот отпад од една категорија со опасен отпад од друга категорија или со неопасен отпад

1.6.3 Како дел од годишното известување за животната средина секои 12 месеци ќе приложува План на кој се прикажани местата за складирање на отпадот.

1.6.4 Не покасно од 6 (шест) месеци од датумот на издавањето на дозволата Операторот ќе подготви план за управување со отпадот, кој ќе го одобри Надлежниот орган, со вклучени информации за условите на складирање, транспорт и одлагање и ако има потреба ќе обезбеди копии од договорите за продавање и превземање на отпадот

1.6.5 Се препорачува на инсталацијата да продолжи со востановената пракса за селекција,собирање и складирање со отпадот создаден во инсталацијата.

1.7 Преработка и одлагање на отпад

1.7.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе го преработува и одлага отпадот како што е опишано во документите наведени во Табела 2.6.1, или на друг начин договорен писмено со Надлежниот орган.

Табела 2.6.1 : Искористување и отстранување на отпадот

Опис	**Документ**	**Дата кога е примено**
Опис	**Документ**	**Дата кога е примено**
Складирање и ракување со суровини, помошни материјали, производи и отпад	Дополна на барањето ,додаток V.1.1	10.01.2014 год
Преглед на начинот на предавање и одлагање на отпадот	Дополна на барањето ,додаток V.2.1	10.01.2014 год
Одложување на отпадот во граници на инсталацијата	Дополна на барањето ,додаток V.3.1	10.01.2014 год
Квалитет на Животната средина	Дополна на барањето ,додаток VII.1.2	10.01.2014 год
Влијанија на емисиите од рециклирање	Дополна на барањето ,додаток VII.2.2	10.01.2014 год

1.7.2 Одлагањето и рециклирањето на отпадот на определено место ќе се одвива само во согласност на условите на оваа Дозвола и во согласност со соодвените Национални и Европски законски регулаиви и протоколи

1.7.3 Во рок од 6 (шест) месеци од датумот на доделувањето на оваа Дозвола, Операторот ќе подготви во согласност со Надлежниот орган, разбирлива и детална програма за работа на одлагалиштето. Програмата како минимум информации треба да ги содржи следните елементи:

Управување со локацијата на депонијата и одговорности;

Оперативни принципи;

Анализа на отпадот;

Ракување, транспорт и одложување на отпадот;

Процедури за итни случаи;

Контрола на прашината;

Управување и заштита на површинските води;

Управување и заштита на подземните води;

Управување и одложување на исцедокот;

Очекувано време на употреба на депонијата;

Програма за развој;

Запис на целокупниот оптад кој е одложен на депонијата;

Затворање и реставрирање;

Управување по затворањето на депонијата.

За активности кои се поврзани со операции за управување со отпадот на локацијата ќе се води целосна евиденција, која ќе биде достапна за инспектирање од страна на овластените лица на Надлежниот орган во секое време

1.7.4 Се задолжува инсталацијата да изврши контрола на трансформаторските постројки во склоп на истата за присувство на PCB масла.

Енергетска ефикасност

1.7.5 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе употребува енергија како што е опишано во документите наведени во Табела 2.7.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган .

Табела 2.7.1 : Енергетска ефикасност		
Опис	**Документ**	**Дата кога е примено**
Потрошувачка на енергенти	Дополна на барањето ,додаток IV.2.5	10.01.2014 год

1.7.6 Операторот треба да има план за управување со енергијата, кој ќе биде дополнуван годишно.

1.8 Спречување и контрола на несакани дејствија

1.8.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе ги спречи и ограничи последиците од несаканите дејствија, онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.8.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган .

Табела 2.8.1 : Спречување и контрола на несакани дејствија		
Опис	**Документ**	**Дата кога е примено**
Складирање и ракување со суровините, производите и отпадот	Дополна на барањето ,додаток XII.1.3	10.01.2014 год
Мерки за евакуација	Дополна на барањето ,додаток XII.1.4	10.01.2014 год
Засолнување	Дополна на барањето ,додаток XII1.5	10.01.2014 год
Заштита и спасување од пожари и експлозии	Дополна на барањето ,додаток XII.1.6	10.01.2014 год
Заштита и спасување од урнатини	Дополна на барањето ,додаток XII.1.7	10.01.2014 год
Прва медицинска помош	Дополна на барањето ,додаток XII.1.8	10.01.2014 год

1.8.2 Во случај да постои значителен ризик за испуштање на контаминирана вода, Операторот треба врз основа на наодите од оцената на ризикот, да подгови и имплементира, во согласност со Надлежниот орган, соодветна програма за управување со ризици. Програмата за управување со ризици треба целосно да се имплементира во рок од дванаесет месеци од датумот на известувањето од страна на Надлежниот орган

1.8.3 Операторот ќе ги има предвид сите упатства подготвени за индустријата од страна на Надлежниот орган

1.8.4 Во случај на несреќа Операторот веднаш треба да:

Го изолира изворот на било какви емисии;

Спроведе непосредна истрага за да се идентификува природата, изворот и причината на било која емисија која произлегла од тоа;

Го процени загадувањето на околината, ако го има предизвикано од ицидентот;

Да ги идентификува и да ги спроведе мерките за минимизирање на емисиите/нефункционирање и ефектите кои следуваат;

Забележи датумот и местото на несреќата;

1.8.5 Го извести Надлежниот орган и другите заинтересирани страни.

1.8.6 Во рок од 1(еден) месец од несреќата Операторот треба да достави предлог до Надлежниот орган или друг начин договорен со Надлежниот орган. Предлогот има за цел да:

Идентификува и постави мерки за да се избегне повторно случување на несреќата; и

Идентификува и постави било какви други активности за санација.

1.9 Бучава и вибрации

1.9.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе ја контролира бучавата и вибрациите како што е опишано во документите наведени во Табела 2.9.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган .

Табела 2.9.1 : Бучава и вибрации		
Опис	**Документ**	**Дата кога е применo**
Оценка на амбиенталната бучава	Дополна на барањето, Анекс 1, табела VII.8.1	10.01.2014 год

1.10 Мониторинг

1.10.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе изведува, мониторинг, ќе го анализира и развива истиот како што е опишано во документите наведени во Табела 2.9.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган.

Табела 2.10.1 : Мониторинг		
Опис	**Документ**	**Дата кога е применo**
Мерни места за мониторинг на бучава	Дополна на барањето ,додаток IX.2	10.01.2014 год
Мерни места за мониторинг на емисиите во воздух и вода	Дополна на барањето ,прилог IX.3	10.01.2014 год

1.10.2 Ќе обезбеди:

безбеден и постојан пристап до мерните места, за да се овозможи земањето примероци/мониторингот да биде изведено во релација со точките на емисија наведени во Додаток 2, освен ако не е поинаку наведено во Додатокот; и

безбеден пристап до други точки на земање примероци/мониторинг, кога тоа ќе го побара Надлежниот орган.

1.10.3 Земањето примероци и анализите ќе се изведува според ISO стандардите.

1.10.4 Фреквенцијата, методите и обемот на мониторинг, начинот на земање на примероци и анализа, како што е наведено во оваа Дозвола, може да се измени во согласност на Надлежниот орган кој ќе ја следи проценката на тест резултатите

1.10.5 Сите автоматизирани системи за мерење/мониторирање и уредите за земање на примероци треба да функционираат постојано (освен за време на одржувањето и калибрирањето) или ако пак е поинаку договорено со Надлежниот орган. Во случај кога нефункционира некој континуиран мониторинг, тогаш Операторот што е можно побргу стапува во контакт со Надлежниот орган и се поставува алтернативно решение на земање на примероци и мониторирање со поставување на посебна (алтернативна) опрема. Одобрување на користење на ваквиот тип на опрема, во случи поинакви од итните ситуации, треба да биде одобрена од страна на Надлежниот орган

1.10.6 Се задолжува ТАБ-МАК ДОО Пробиштип редовно да доставува Извештај од извршени мерења од Мониторингот што може да го врши било која консултантска куќа. Тој извештај по службен пат,редовно треба да се достави до Државниот инспекторат за животна средина при МЖСПП

1.11 Престанок на работа

Операторот, согласно условите во дозволата, ќе обезбеди услови за престанок на работата на инсталацијата како што е опишано во документите наведени во Табела 2.11.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган на писмено.

~ Табела 2.11.1 : Престанок на работа		
Опис	**Документ**	**Дата кога е примено**
Ремедијација,престанок со работа,повторно започнување со работа и грижа по престанокот со активностите	Дополна на барањето ,додаток XIII	10.01.2014 год
Престанок со работа	Дополна на барањето ,додаток XIII.3	10.01.2014 год
Реставрација на локацијата	барањето ,додаток XIII.4	10.01.2014 год
Потребни финансиски средства	барањето ,додаток XIII.5	10.01.2014 год

Реден број	Активност	Вредност (€)
1	Отстранување хемикалии, суровини и енергенти	550.000,00
2	Чистење, демонтирање и складирање (конзервирање) на процесната опрема	450.000,00
3	Чистење на згради, бетонски и асфалтни површини	300.000,00
4	Пречистување на водите од перење	150.000,00
5	Покривање на депонијата за троска	175.000,00
6	Надзор на локацијата и објектите по запирање	250.000,00
	Вкупно	**1.875.000,00**

Табела за висината на планираните финансиските средства потребни за ремедијација

1.12 Инсталации со повеќе оператори

1.12.1 Со инсталацијата за која се издава дозвола управува само еден оператор

или

Оваа дозвола е валидна само за оние делови од инсталацијата што се означени на мапата во делот 1.1.2 од оваа дозвола.

2 Документација

2.1.1 Документацијата (“Специфицирана Документација”) ќе содржи податоци за:

a секоја неисправност, дефект или престанок со работа на постројката, опремата или техниките (вклучувајќи краткотрајни и долготрајни мерки за поправка) што може да има, имало или ќе има влијание на перформансите врз животната средина што се однесуваат на инсталацијата за која се издава дозволата. Овие записи ќе бидат чувани во дневник воден за таа цел;

b целиот спроведен мониторинг и земањето примероци и сите проценки и оценки направени на основа на тие податоци.

2.1.2 За инспекција од страна на Надлежниот орган во било кое пристојно време ќе бидат достапни:

a Специфицираната документација;

b Било кои други документи направени од страна на Операторот поврзани соработата на инсталацијата за која се издава дозволата (“Други документи”).

2.1.3 Копија од било кој специфициран или друг документ ќе му биде доставен на Надлежниот орган на негово барање и без надокнада.

2.1.4 Специфицираните и другите документи треба:

a да бидат читливи;

b да бидат направени што е можно побрзо;

c да ги вклучат сите дополнувања и сите оригинални документи кои можат да се приложат.

2.1.5 Операторот е должен специфицираната и другата документација да ја чува за време на важноста на оваа дозвола, како и пет години по престанокот на важноста.

2.1.6 За целиот примен или создаден отпад во инсталацијата за која што се издава дозволата, операторот ќе има документација (и ќе ја чува истата за време на важноста на оваа дозвола, како и пет години по престанокот на важноста) за

a Составот на отпадот, или онаму каде што е можно, опис;

b најдобра проценка на создадената количина отпад;

c трасата на транспорт на отпадот за одлагање; и

d најдобра проценка на количината отпад испратен на преработка.

2.1.7 Операторот на инсталацијата за којашто се издава дозволата ќе направи записник, доколку постојат жалби или тврдења за нејзиното влијание врз животната средина. Во записникот треба да стои датум и време на жалбата, како и кратко резиме доколку имало било каква истрага по таа основа и резултати од истата. Таквите записи треба да бидат чувани во дневник воден за таа цел.

3 Редовни извештаи

3.1.1 Сите извештаи и известувања што ги бара оваа дозвола, операторот ќе ги испраќа до Надлежниот орган за животна средина.

3.1.2 Операторот ќе даде извештај за параметрите од Табела Д2 во Додатокот 2 :

a во однос на наведени емисиони точки;

b за периодите за кои се однесуваат извештаите наведени во Табела Д2 од Додаток 2 и за обликот и содржината на формуларите, операторот и надлежниот орган ќе се договорат за време на преговорите;

c давање на податоци за вакви резултати и проценки како што може да биде барано од страна на формуларите наведени во тие Табели; и

d испраќање на извештај до Надлежниот орган во рок од .....

4 Известувања..

4.1.1 Операторот ќе го извести Надлежниот орган **без одложување**:

a кога ќе забележи емисија на некоја супстанција која го надминува лимитот или критериумот на оваа дозвола, наведен во врска со таа супстанција;

b кога ќе забележи фугитивна емисија што предизвикала или може да предизвика загадување, освен ако емитираната количина е многу мала да не може да предизвика загадување;

c кога ќе забележи некаква неисправност, дефект или престанок на работата на постројката или техниките, што предизвикало или има потенцијал да предизвика загадување; и

d било какво несакано дејство што предизвикало или има потенцијал да предизвика загадување.

4.1.2 Операторот треба да достави писмена потврда до Надлежниот орган за било кое известување од условот 5.1.1 согласно Распоредот 1 од оваа дозвола, преку испраќање на податоци наведени во Делот А од Распоредот 1 од оваа дозвола во рок од 24 часа од ова известување. Операторот ќе испрати подетални податоци наведени во Делот Б од тој Распоред, што е можно побрзо.

4.1.3 Операторот ќе даде писмено известување што е можно побрзо, за секое од следниве

a перманентен престанок на работата на било кој дел или на целата инсталација, за која се издава дозволата;

b престанок на работата на некој дел или на целата инсталација за која се издава дозволата, со можност да биде подолго од 1 година; и

c повторно стартување на работата на некој дел или целата инсталација за кој што се издава дозволата, по престанокот по известување според 5.1.3 (б).

4.1.4 Операторот ќе даде писмено известување во рок од 14 дена пред нивното појавување, за следниве работи:

i било каква промена на трговското име на Операторот, регистарско име или адресата на регистрирана канцеларија;

ii промена на податоците за холдинг компанијата на операторот (вклучувајки и податоци за холдинг компанијата кога операторот станува дел од неа);

iii за активности кога операторот оди во стечај склучува доброволен договор или е оштетен;

5 Емисии

5.1 Емисии во воздух

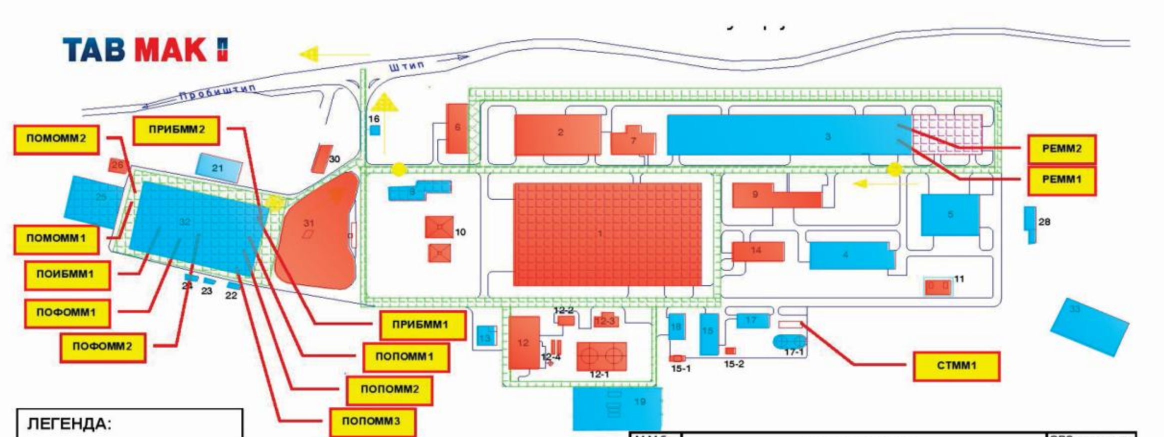
5.1.1 Емисиите во воздух од точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.1.1, ќе потекнат само од извор(и) наведен(и) во таа Табела. (Број според мапата)

Табела 6.1.1 : Емисиони точки во воздухот		
Ознака на точка на емисија/опис	**Извор**	**Локација на точката на емисија**
PEMM1	**Топилница и рафинација на Pb**	41°58'37.71"N, 22°11'22.77"E
PEMM2	**Топилница и рафинација на Pb**	41°58'37.71"N, 22°11'22.77"E
ПОПОММ3	**Мини топилница за Pb**	41°58'56.79"N, 22°11'17.81"E
ПОПОММ2	**Ротационен млин за PbO**	41°58'56.49"N, 22°11'18.31"E
ПОФОММ1	**Када за формирање на акум. Ф.ед.бр.1**	41°58'58.47"N, 22°11'18.58"E
ПОФОММ2	**Машина за полнење на акум. Ф.ед.бр.2**	41°58'57.66"N, 22°11'18.78"E
ПОПОММ1	**Воден Филтер од пастир машина**	41°58'55.95"N, 22°11'18.70"E
ПРИБММ1	**Машина за игличети решетки**	41°58'55.84"N, 22°11'19.30"E
ПРИБММ2	**Сулфатизација (зреење)**	41°58'57.67"N, 22°11'21.00"E
ПОМОММ1	**од Пред простор за формација на H_2SO_4 во ДМ. Вода.**	41°58'59.43"N, 22°11'20.48"E
ПОМОММ2	**од Пред простор за формација на H_2SO_4 во ДМ. Вода.**	41°58'59.43"N, 22°11'20.48"E

5.1.2 Границите на емисиите во воздух за параметарот(рите) и точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.1.2 нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.

5.1.3 Временските периоди од 6.1.2 соодвествуваат на оние од прифатениот оперативен план од поглавјето 9 од оваа дозвола.

5.1.4 Операторот ќе врши мониторинг на параметрите наведени во табела 6.1.2, на точките на емисија и најмалку на фрекфенции наведени во таа Табела.



ЛЕГЕНДА:

1. Главна производна хала (**вон употреба**)
2. Хала за пластични маси (**вон употреба**)
3. **Хала за Рециклажа – ПОГОН 2**
4. **Машинска работилница**
5. **Магацин за резервни делови**
6. Лабораторија (**вон употреба**)
7. Гардероби и засолниште (**вон употреба**)
8. **Управна зграда**
9. Компресорско разладна станица (**вон употреба**)
10. Ресторан со кујна и перална (**вон употреба**)
11. Склад за кислород (**вон употреба**)
12. Котлара (**вон употреба**)

12-1. Склад за мазут (**вон употреба**)
12-2. Склад за адитиви за вода (**вон употреба**)
12-3. Мазутна пумпна станица (**вон употреба**)
12-4. Оџак (**вон употреба**)

13. **Трафостаница**
14. Станица за полнење акумулатори (**вон употреба**)
15. **Пумпна станица за рециркулација на вода**

15-1. Резервоари за ладна вода (**вон употреба**)
15-2. Резервоари за топла вода (**вон употреба**)

16. **Портирница**
17. **Станица за третман на отпадни води**

17-1. **Пумпна станица со кружни резервоари**

18. **Противпожарно депо**
19. **Склад за пропан – бутан**
20. **Магацин за репроматеријали**
21. **Купатило со соблекувални**
22. **Засолниште**
23. Ладилни кули
24. **Резервоар за концентрирана сулфурна киселина**
25. **Магацин за готови производи**
26. Мазутара (**вон употреба**)
27. **Магацин за репроматеријали**
28. Гаражи
29. **Магацин за репроматеријали**
30. Канцеларии (**вон употреба**)
31. Резервоар (**вон употреба**)
32. **Главна производна хала – ПОГОН 1**
33. **Депонија за цврст отпад**

М М бр.	**Назив на мерно место**	GPS лок.м.м. по координати
1	Топилница и рафинација на Pb (**РЕММ1**)	41°58'37.71"N, 22°11'22.77"E
1'	Топилница и рафинација на Pb (**РЕММ2**)	41°58'37.71"N, 22°11'22.77"E
2	Мини топилница за Pb (**ПОПОММ3**)	41°58'56.79"N, 22°11'17.81"E
3	Ротационен млин за PbO (**ПОПОММ2**)	41°58'56.49"N, 22°11'18.31"E
4	Када за формирање на акум. Ф.ед.бр.1 (**ПОФОММ1**)	41°58'58.47"N, 22°11'18.58"E
5	Машина за полнење на акум. Ф.ед.бр.2 (**ПОФОММ2**)	41°58'57.66"N, 22°11'18.78"E
6	Воден Филтер од пастир машина (**ПОПОММ1**)	41°58'55.95"N, 22°11'18.70"E
7	Машина за игличети решетки (**ПРИБММ1**)	41°58'55.84"N, 22°11'19.30"E
8	Сулфатизација (зреење) (**ПРИБММ2**)	41°58'57.67"N, 22°11'21.00"E
9	од Пред простор за формација на H_2SO_4 во ДМ. Вода. (**ПОМОММ1**)	41°58'59.43"N, 22°11'20.48"E
9'	од Пред простор за формација на H_2SO_4 во ДМ. Вода. (**ПОМОММ2**)	41°58'59.43"N, 22°11'20.48"E
10	Производство на ИБ (**ПОИБММ1**)	41°58'58.47"N, 22°11'18.58"E
11	Станица за третман на отпадни води (**СТММ1**)	41°58'57.67"N, 22°11'21.00"E

Скица на инсталацијата ТАБ - МАК ДОО Пробиштип со означени места за мониторинг на загадувањето од емисиите во животната средина

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	РЕММ1 и РЕММ2 Топилница и рафинација на Pb 41°58'37.71"N, 22°11'22.77"E				Фреквенција на мониторинг
Проток	**По 1877 m^3 \ h поединечно**				
	До (датум	Конетрација (mg\m^3)	Од (датум)	Конетрација(mg\m^3)	
Вкупна прашина			01.03, 2014	10	**континуирано**
Сулфурни оксиди SO_2			01.03, 2014	35	**континуирано**
Азотни оксиди изразени како NO_2			01.03, 2014	350	**континуирано**
Органски соединенија изразени како вкупен С со исклучок на честици			01.03.2014	30	**континуирано**
Олово Pb			01.03.2014	2	**континуирано**

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	**ПОПОММ3, Мини топилница за Pb** 41°58'56.79"N, 22°11'17.81"E				Фреквенција на мониторинг
Проток	**1508 Nm^3/h**				
	До (датум)	Конетрација (mg\m^3)	Од (датум)	Конетрација(mg\m^3)	
Вкупна прашина			01.03, 2014	10	**континуирано**
Азотни оксиди изразени како NO_2			01.03, 2014	350	**континуирано**
Олово Pb			01.03, 2014	2	**континуирано**
Сулфурни оксиди SO_2			01.03, 2014	35	**континуирано**
Органски соединенија изразени како вкупен С со исклучок на честици			01.03.2014	30	**континуирано**

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	**ПОПОММ2 Ротационен млин за PbO** 41°58'56.49"N, 22°11'18.31"E				Фреквенција на мониторинг
Проток	**1988 Nm^3/h**				
	До (датум	Конетрациј (mg\m^3)	Од (датум)	Конетрација (mg\m^3)	
Вкупна прашина			01.03, 2014	0.5	**континуирано**
Олово Pb			01.03, 2014	2	**континуирано**

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	**ПОФОММ1 Када за формирање на акум. ф.ед.бр 1.** 41°58'58.47"N, 22°11'18.58"E				Фреквенција на мониторинг
Проток	**7445 m^3 \ h**				
	До (датум	Конетрација(mg\m^3)	Од (датум)	Конетрација (mg\m^3)	
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI			01.03, 2014	1	**континуирано**

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	ПОФОММ2 Машина за полнење на акум. Ф.ед.бр.2 41°58'57.66"N, 22°11'18.78"E				Фреквенција на мониторинг
Проток	**6902 Nm³/ h**				
	До (датум)	Конетрацuја(mg\m³)	Од (датум)	Конетрација (mg\m³)	
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI			01.03, 2014	1	**континуирано**

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	ПОПОММ1 Воден Филтер од пастир машина 41°58'55.95"N, 22°11'18.70"E				Фреквенција на мониторинг
Проток	**12 026 Nm³/ h**				
	До (датум	Конетрација(mg\m³)	Од (датум)	Конетрација (mg\m³)	
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI			01.03, 2014	1	**континуирано**
Олово Pb			01.03, 2014	2	**Континуирано**

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	ПРИБММ1 Машина за игличети решетки 41°58'55.84"N, 22°11'19.30"E				Фреквенција на мониторинг
Проток	**1704 Nm³/ h**				
	До (датум)	Конетрација(mg\m³)	Од (датум)	Конетрација (mg\m³)	
Вкупна прашина			01.03, 2014	0.5	**континуирано**
Олово Pb			01.03, 2014	2	**континуирано**

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	ПРИБММ2 Сулфатизација (зреење) 41°58'57.67"N, 22°11'21.00"E				Фреквенција на мониторинг
Проток	**8735 Nm³/ h**				
	До (датум	Конетрација(mg\m³)	Од (датум)	Конетрација (mg\m³)	
Вкупна прашина			01.03, 2014	0.5	**континуирано**
Олово Pb			01.03, 2014	2	**континуирано**
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI			01.03, 2014	1	**континуирано**

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	ПОМОММ1 и ПОМОММ2 Пред простор за формација на H_2SO_4 во ДМ. Вода 41°58'59.43"N, 22°11'20.48"E				Фреквенција на мониторинг
Проток	**По 13 118 Nm³/ h** поединечно				
	До (датум)	Конетрација(mg\m³)	Од (датум)	Конетрација (mg\m³)	
Вкупна прашина			01.03.2014	10	**континуирано**
Олово Pb			01.03, 2014	2	**континуирано**
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI			01.03, 2014	1	**континуирано**

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	**ПОИБММ1 Производство на ИБ 41°58'58.47"N, 22°11'18.58"E**				Фреквенција на мониторинг
Проток	**7445 Nm³/ h**				
	До (датум	Конетрација (mg\m³)	Од (датум)	Конетрација (mg\m³)	
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI			01.03, 2014	1	**континуирано**
Вкупна прашина			01.03, 2014	0.5	**континуирано**

Емисиите од инсталацијата не треба да содржат нападен мирис надвор од границите на инсталацијата,

5.1.5 Емисиите во воздухот, освен converted пареа и кондензирана водена пареа, не треба да содржат капки од перзистентна магла и перзистентен чад.

5.1.6 Емисиите не треба да содржат видлив чад. Ако, поради причина на одржување, емисиите на чад се предизвикани од повторно стартување од ладно, истото не треба да трае подолго од 20 минути во било кој период од 8 часови и сите практични чекори треба да се преземат да се минимизира емисијата.

5.2 Емисии во почва

5.2.1 Нема да има емисии во почвата

5.2.2 Операторот ќе извести

5.3 Емисии во вода (различни од емисиите во канализација)

5.3.1 Емисии во вода од точка(и) на емисија наведени во Табела 6.3.1 ќе потекнуваат само од извор(ите) наведени во таа Табела.

Табела 6.3.1 : Точки на емисија во вода		
Ознака на точка на емисија.	**Извор**	**Количество Просечно\ден**
СТММ1	**Отпадна вода од процес на инсталација за производство на батерии**	**125 m³**

5.3.2 Границите за емисиите во вода за параметарот(рите) и точката(ите) на емисија поставени во Табела 6.3.2, нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.

5.3.3 Временските периоди од 6.3.2 соодвествуваат на оние од прифатениот оперативен план од поглавјето 9 од оваа дозвола.

5.3.4 Операторот ќе изведува мониторинг на параметрите наведени во Табела 6.3.2, на точките на емисија и со фрекфенции наведени во таа Табела.

Табела 6.3.2 : Граници на емисија во вода			
Ознака на точка на емисија **СТММ1 41 58 57 N, 22 11 21 E** **Отпадна вода од процес на инсталација за производство на батерии**			
Параметар	Период од	Концентрација	Фреквенција на мониторинг
Ph	**01.03.2014**	**6.5-6.3**	**неделно**
БПК	**01.03.2014**	**2.01-4.00 mg/l O2**	**неделно**
ХПК	**01.03.2014**	**2.51-5.00 mg/l O2**	**неделно**
Растворен кислород	**01.03.2014**	**7.99-6.00 mg/l O2**	**неделно**
Суспендирани материи	**01.03.2014**	**10-30 mg/l**	**неделно**
Олово и негови соединенија	**01.03.2014**	**10 µg/Pb**	**неделно**
Антимон Sb	**01.03.2014**	**30 µg/ Sb**	**неделно**
Арсен As	**01.03.2014**	**30 µg/ As**	**Неделно**
Манган Mn	**01.03.2014**	**50 µg/Mn**	**неделно**
Кадмиум Cd	**01.03.2014**	**0.1/ µg/Cd**	**неделно**

5.3.5 Не смее да има емисии во вода од страна на инсталацијата за која се издава дозволата, на било која супстанција пропишана за вода за која нема дадено граници во Табела 6.3.2, освен за концентрации кои не се поголеми од оние кои веќе ги има во водата.

5.3.6 Операторот ќе зема примероци и ќе врши мониторинг на местото на испустот (наведи) со фреквенција (наведи).

5.4 Емисии во канализација

Во моментов ТАБ-МАК Пробиштип има еден испуст во канализационен систем на кој не се извршени мерење на излезните параметри.

Се задолжува инсталацијата да во првите три месеци по издавање на оваа Дозвола да изврши мерење еднаш месечно на излезните параметри сигласно вредностите дадени ви табелата 6.4.1.

Доколку измерените вредности на пропичаните параметри се во согласност со дадените пропишаните вредности дадени во табелата 6.4.1 мерење на излезните пропишани параметри ќе се врши еднаш на три месеци.

6.4.1 Емисиите во канализација од точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.4.1 ќе потекнуваат сам од изворот(ите) наведени во таа Табела.

Табела 6.4.1 Точка на емисија во канализација		
Ознака на точката на емисија	**Извор**	**Канализација**
APV2	**Кокунални и санитарни оттпадни води од инсталација**	**Приклучок на канализационен систем на КП од Пробиштип**

6.4.2 Границите на емисиите во канализација за параметарот(рите) и точките на емисија поставени во Табела 6.4.2 нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.

6.4.3 Временските периоди од 6.4.2 соодвествуваат на оние од прифатениот оперативен план од поглавјето 9 од оваа дозвола.

Табела 6.4.2 Граници на емисии во канализација					
Параметар	**Точка на емисија 1**		**Точка на емисија 2**		**Фреквенција на мониторинг**
	До (датум)	Од (датум)	До (датум)	Од (датум)	
Ph 6.5-9.5		**01.03.2014**			**Квартално**
БПК 250 mg O_2/l		**01.03.2014**			**Квартално**
ХПК 700 mg O_2/l		**01.03.2014**			**Квартално**
Температура °C 40		**01.03.2014**			**Квартално**

Операторот ќе врши мониторинг на параметрите неведени во табела 6.4.3 а и 6.4.3б, на точките на емисија и не поретко од наведеното во таа Табела.

Табела 6.4.3а Барања за мониторинг на канализација (се до и вклучувајќи__________________)		
Параметар	**Точка на емисија**	**Точка на емисија**
Ph 6.5-9.5	APV2	-
БПК 250 mg O_2/l	APV2	-
ХПК 700 mg O_2/l	APV2	-
Температура °C 40	APV2	-

Табела 6.4.3б Мониторинг на канализација (од 01.03.2014 год)		
Параметар	**Точка на емисија**	**Точка на емисија**
Ph 6.5-9.5	APV2	-
БПК 250 mg O_2/l	APV2	-
ХПК 700 mg O_2/l	APV2	
Температура °C 40	APV2	

6.4.4 Не смее да има емисии во вода од страна на инсталацијата за која се издава дозволата, на било која супстанција препишана за вода за која нема дадено граници во Табела 6.4.2, освен за концентрации кои не се поголеми од оние кои веќе ги има во водата.

6.4.5 Нема да има испуштања на било какви супстанции кои може да предизвикаат штета на канализацијата или да имаат влијание на нејзиното одржување.

6.5 Емисии на топлина

Во оваа инсталација нема емисии на топлина

6.6 Емисии на бучава и вибрации

	Национален координатен систем	Нивоа на звучен притисок		
	(5 север, 5 исток)	$L(A)_{eq}$	$L(A)_{10}$	$L(A)_{90}$
Граница на инсталацијата				
20м.североисточно од производен погон мерно место за бучава	N 22 28 39 E 41 98 39	70	70	60
10 м. северозападно од производен погон - мерно место за бучава	N 22 26 83 E 41 98 36	70	70	60
10 м. југозападно од производен погон - мерно место за бучава	N 22 26 08 E 42 22 67	70	70	60
10 м. југоисточно од производен погон - мерно место за бучава	N 22 27 47 E 42 22 31	70	70	60
Локации осетливи на бучава				
Место 1:				
Место 2:				
Место 3:				
Место 4:				

.

Измерените вредности на бучава во инсталацијата ТАБ-МАК Пробиштип се во рамките на дозволените гранични вредности.

Во инсталацијата ТАБ-МАК Пробиштип не постојат емисии на вибрации.

7 Пренос до пречистителна станица за отпадни води

Комуналните отпадни води од инсталацијата ТАБ-МАК Пробиштип преку емисионата точка АПВ2 се приклучени на колекторскиот систем со кој управува Комуналното претпријатие од Општина Пробиштип.

8 Услови надвор од локацијата

9 Оперативен план

9.1. Операторот ќе ги спроведе договорените мерки наведени во Табела 9.1.1, заклучно со датумот наведен во таа табела и ќе испрати писмено известување до Надлежниот орган за датумот кога било комплетирана секоја мерка, во рок од 14 дена од завршувањето на секоја од тие мерки.

Табела 9.1.1 : Оперативен план		
Ознака	Мерка	Датум на завршување
9.1	**Активност бр.1** **Постројка за третман на отпадни води** Постројката за третман на отпадните води функционира во делот на регулирање на pH вредноста при што се задоволуваат законските барања за квалитет на водите од II класа. Процедурите за третман на отпадните води се одвиваат со додавање на 10 % раствор на варно млеко и барбитурирање на водата во однапред предвидено време со што се постигнува бараното ниво на неутралност. Меѓутоа, и покрај задоволувањето на овој параметар, се планира потполно неутрализирање на отпадните води, што ќе се користи полевање на зеленилото во кругот на инсталацијата. Потребно е: - Постројката за третман на отпадните води да се санира во делот на базените за да се спречи потенцијално истекување на третираната вода во почвата - Да се предвиди изработка на процедура за третман на отпадните води за да се утврди вистинското потребно време на процесот за неутрализација на отпадните води, заради обезбедување на стабилност на процесот и поголема заштита на животната средина. - Да се преиспитаат можностите на станицата за третман на отпадните води со нејзино рестартирање заради искористување на постоечката технологија и инфраструктура. Да додадат елементи кои дополнително ќе го подобрат квалитетот на отпадните води	**Предвидена дата на почеток на реализацијата** **01.01.2014 год** **Предвидена дата на завршување на активноста** **31.03.2014 год**
9.2	**Активност бр.2** **Изградба на магацин за стари акумулатори** Поради неколкукратното зголемување на производствениот капацитет за производство на нови акумулатори, се наметнува потребата од обезбедување на поголеми количини на стари акумулатори што се користат во процесот на производство, односно рециклирање на истите Поради погоре наведеното се наметнува и потребата од обезбедување на поголем магацински простор за складирање на старите акумулатори. За да не се случи било какво загадување на почвата од евентуално излевање на киселина од истите потребно е подот да биде изграден согласно законските прописи за времено складирање на ваков тип на отпад	**Предвидена дата на почеток на реализацијата** **01.01.2014 год** **Предвидена дата на завршување на активноста** **31.03.2014 год**

9.3	**Активност бр.3** **Изградба на одлагалиште за времено складирање на опасен отпад** Зголемениот обем на производство од 1.000.000 до 1.500.000 акумулатори ќе генерира и многу поголема количина на опасен отпад.Со оглед на тоа дека сегашното одлагалиште нема да ја задоволи законската регулатива се наметнува потребата на изградба на ново одлагалиште изградено според сите законски правила и прописи за ваков тип на времено одлагање.	**Предвидена дата на почеток на реализацијата** **01.01.2014 год** **Предвидена дата на завршување на активноста** **31.03.2014 год**
9.4	**Активност бр.4** **Појава на никел (Ni) и кадмиум (Cd) во отпадните води** При мерење на квалитетот на отпадните води по нивниот третман добиени се резултати во кои неочекувано се појавува недозволено количество на никел и кадмиум. Види прилог извештај број 05-2301/2 од 30.12.2013 од лабораторијата на Природно-математичкиот факултет при Универзитетот “Св. Кирил и Методиј”, каде се измерени вредностите на Ni=143 (µg/L) и Cd=73 (µg/L). Појавата на никелот и кадмиумот е неприродна од повеќе причини: 1. Никел и кадмиум не се употребуваат како легирни елементи во производството на оловни решетки ниту се набавуват, што може да се види од табелите IV.1.1 и IV.1.2.- Детали за суровини, меѓупроизводи, производи, итн. оврзани со процесите, а кои се употребуваат или создадени на локацијата. Уште повеќе тие се непожелни бидејќи го намалуваат квалитетот на решетките. Од тие причини се исклучува можноста појавата на никелот и кадмиумот да биде од погонот за производство на решетки и оловна паста. 2. Никелот и кадмиумот исто така ги нема ни во старите акумулатори што се откупуваат согласно закон. Причината за појава на никелот и кадмиумот во отпадните води може да биде: 1. Подметнати никел-кадмиумски батерии во старите акумулатори што се откупуваат од страна на продавачот, 2. Недоволна влезна контрола на старите акумулатори при откуп бидејќи откупот е франко Фабрика. 3. Недоволна селекција на старите акумулатори и нивна необележаност.	**Предвидена дата на почеток на реализацијата** **01.01.2014 год** **Предвидена дата на завршување на активноста** **31.03.2014 год**

	4. Грешни резултати од извршените мерења. Корективна мерка за отстранување на присуството на никел и кадмиум во отпадните води: 1. Да се воведе строга приемна контрола на старите акумулатори при влез во фабриката со што секој стар акумулатор, обележан или необележан со етикета, а може да содржи никел и/или кадмиум да биде селектиран и ставен на посебно место, со што ќе се спречи негова рецирклажа, 2. Транспортерот да се задолжи веднаш да ги врати таквите акумулаторите кај добавувачот, 3. Добавувачот да се вреднува по пратка во однос на појавата на акумулатори со никел и кадмиум, 4. Да не се примаат акумулатори на кои нема етикета како доказ дека немаат присуство на никел и кадмиум, 5. Да се спроведе ново мерење на отпадните води на присуство на никел и кадмиум до првата половина на февруар 2014 година. Ако при повторното мерење нема присуство на никел и кадмиум тогаш оперативниот план во целост е исполнет. Доколку повторно има присуство на никел и кадмиум постапката да се повтори уште еднаш до целосно елиминирање на никелот и кадмиумот од отпадните води по нивниот третман.	

Табела на активностите од оперативниот план за добивање на А-интегрирана еколошка дозвола

Ред.бр.	Активност	Финансирање по години (€)			
		Забелешка	2013	2014 (Април)	Вкупно
1.	**Постројка за третман на отпадни води**		110.000,00	120.000,00	230.000,00
2.	**Магацин за стари отпадни акумулатори**		48.000,00	48.000,00	48.000,00
3.	**Изградба на одлагалиште за привремено складирање на создадениот отпад од процесот на производство**		100.000,00	50.000,00	150.000,00
4	**Појава на никел (Ni) и кадмиум (Cd) во отпадните води**	Не се потребни финансиски средства	/	/	/
	Вкупно		210.000,00	218.000,00	428.000,00

Согласно Законот за животна средина(Сл. весник на РМ 53/2005, 81/2005,24/2007,159/2008,83/2009,48/2010,124/2010,51/2011) , чл. 140 Операторот е должен да обезбеди финансиска гаранција за реализација на предвидените фази од активностите по предложениот оперативниот план.

За оваа дозвола Операторот не се обврзува да обезбеди финансиска гаранција, меѓутоа до колку не се реализира оперативниот план дефиниран за време на преговорите операторот се обврзува да плати пенали во висина од 10 % од сума на утврдениот оперативен план, потврден за време на преговоритеа кој не е реализиран.

10 Договор за промени во пишана форма

10.1. Кога својството "или како што е друго договорено написмено" се користи во услов од дозволата, операторот ќе бара таков договор на следниот начин:

10.1.1 Операторот ќе и даде на Надлежниот орган писмено известување за деталите на предложената промена, означувајќи го релевантниот(те) дел(ови) од оваа дозвола: и

10.1.2 Ваквото известување ќе вклучува проценка на можните влијанија на предложената промена (вклучувајќи создавање отпад) како ризик за животната средина од страна на инсталацијата за која се издава дозволата.

10.2 Секоја промена предложена според условот 10.1.1 и договорена писмено со Надлежниот орган, може да се имплементира само откако операторот му даде на Надлежниот орган претходно писмено известување за датата на имплементација на промената. Почнувајќи од тој датум, операторот ќе ја управува инсталацијата согласно таа промена и за секој релевантен документ што се однесува на тоа, дозволата ќе мора да се дополнува.

Додаток 1

Писмена потврда за известувања

Овој Додаток ги прикажува информациите што операторот треба да ги достави до Надлежниот орган за да го задоволи условот 5.1.2 од оваа дозвола.

Мерните единици користени во податоците прикажани во делот А и Б треба да бидат соодветни на условите на емисијата. Онаму каде што е можно, да се направи споредба на реалната емисија и дозволените граници на емисија.

Ако некоја информација се смета за деловно доверлива, треба да биде одделена од оние што не се доверливи, поднесена на одделен лист заедно со барање за комерцијална доверливост во согласнот со Законот за животна средина.

Потврдата треба да содржи

Дел А

- ☐ Име на операторот.
- ☐ Број на дозвола.
- ☐ Локација на инсталацијата.
- ☐ Датум на доставување на податоци.
- ☐ Време, датум и локација на емисијата.
- ☐ Карактеристики и детали на емитираната(ите) супстанција(и), треба да вклучува :
- ☐ Најдобра проценка на количината или интензитетот на емисија, и времето кога се случила емисијата.
- ☐ Медиум на животната средина на кој што се однесува емисијата.
- ☐ Превземени или планирани мерки за стопирање на емисијата.

Дел Б

- ☐ Други попрецизни податоци за предметот известен во Делот А
- ☐ Превземени или планирани мерки за спречување за повторно појавување на истиот проблем.
- ☐ Превземени или планирани мерки за исправување, лимитирање или спречување на загадувањето или штетата на животната средина што може да се случи како резултат на емисијата.
- ☐ Датуми на сите известувања од Делот А за време на претходните 24 месеци.

☐ Име	☐ Пошта................................
☐ Потпис	☐ Датум

- ☐ Изјава дека потпишаниот е овластен да потпишува во име на операторот.

Додаток 2

Извештаи за податоците од мониторингот

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точките РЕММ1, РЕММ2 и ПОПОММ3		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Вкупна прашина	континуирано	01.03.2014 год
Олово Pb		
Азотни оксиди изразени како NO_2		
Сулфурни оксиди SO_2		
Органски соединенија изразени како вкупен С со исклучок на честици		

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точките ПРИБММ2, ПОМОММ1 и ПОМОММ2		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Вкупна прашина	континуирано	01.03.2014 год
Олово Pb		
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI		

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точките ПОПОММ2 и ПРИБММ1		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Вкупна прашина	континуирано	01.03.2014 год
Олово Pb		

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точките ПОФОММ1 и ПОФОММ2		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI	континуирано	01.03.2014 год

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точките ПОПОММ1 и ПОИБММ1		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI	континуирано	01.03.2014 год
Вкупна прашина		

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точка СТММ1		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Ph	квартално	01.03.2014 год
БПК		
ХПК		
Растворен кислород		
Суспендирани материи		
Олово и негови соединенија		
Антимон Sb		
Арсен As		
Манган Mn		
Кадмиум Cd		

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот			
Параметар	Точка на емисија	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Вкупна прашина	РЕММ1,РЕММ2,ПОПОММ3,ПОПОММ2,ПРИБММ1, ПОМОММ1,ПОМОММ2, ПОИБММ1	Годишно	До 31 Март секоја година
Органски соединенија изразени како вкупен С со исклучок на честици	РЕММ1,РЕММ2,ПОПОММ3	Годишно	До 31 Март секоја година
Гасови/испарувања на сулфурна киселина VI	ПОФОММ1,ПОФОММ2, ПОПОММ1,ПРИБММ1, ПОМОММ1,ПОМОММ2, ПОИБММ1	Годишно	До 31 Март секоја година
Сулфурни оксиди SO_2	РЕММ1,РЕММ2,ПОПОММ3	Годишно	До 31 Март секоја година
Олово Pb	РЕММ1,РЕММ2,ПОПОММ3, ПОПОММ2,ПОПОММ1, ПРИБММ1,ПРИБММ2, ПОМОММ2,ПОМОММ1	Годишно	До 31 Март секоја година
Азотни оксиди изразени како NO_2	РЕММ1,РЕММ2,ПОПОММ3	Годишно	До 31 Март секоја година
Ph	СТММ1	Квартално	Десет дена по истекот на секои 3 месеци
БПК			
ХПК			
Растворен кислород			
Суспендирани материи			
Олово и негови соединенија			
Антимон Sb			
Арсен As			
Манган Mn			
Кадмиум Cd			
Ph			
Годишен извештај за животна средина	Годишно		До 31 Март секоја година
Евиденција на инциденти	Како се случуваат		Во рок од 3 (три) дена по инцидентот
Емисии во воздух и вода	Согласно табела Д2		
Отпад	Годишно		Десет дена по истекот на календарската година
Енергетска ефикасност	Годишно		Десет дена по истекот на календарската година
Потрошена вода	Годишно		Десет дена по истекот на календарската година