

"ДОЈРАН СТИЛ"- с.Николиќ, Н О В Д О Ј Р А Н
Друштво за производство и трговија

Б А Р А Њ Е
ЗА ДОБИВАЊЕ ДОЗВОЛА ЗА
УСОГЛАСУВАЊЕ СО ОПЕРАТИВЕН ПЛАН
ЗА ИНСТАЛАЦИЈА
-ПРОИЗВОДСТВО НА БЕТОНСКО ЖЕЛЕЗО,
МРЕЖИ ЗА ГАБИОН, МРЕЖИ И НОСАЧИ
ЗА ГРАДЕЖНИШТВО

Дополнување на Барањето:

- Погон ЕВГ-Галванизирани заварена жица
- Погон ЦО2-Жица за заварување по МИГ постапка

ИНСТАЛАЦИЈАТА ВРШИ
АКТИВНОСТ ОД
ПРИЛОГ 1 ОД УРЕДБАТА

С.Николиќ, Ноември 2012 година

Тргувајќи од начелото за заштита на животната средина, дека ,секој е должен при преземањето на активности или при вршењето на дејности, да обезбеди висок степен на заштита на животната средина и на животот и здравјето на луѓето, Дојран Стил с.Николик, Нов Дојран, постојано презема значителни и неопходни мерки и активности за постигнување на висок степен на заштита.

Имајќи ги предвид обврските од Законот, Дојран Стил како оператор, и покрај тоа што капацитетот на производство не е во границите определени со подзаконскиот акт, сам одлучи да поднесе Барање за добивање Дозвола за усогласување со Оперативен план, како услов за продолжување на работата на инсталацијата, до исполнување на условите за добивање на Интегрирана еколошка дозвола, како за инсталација што врши активности од Прилог 1 од Уредбата.

Во временскиот период додека трае постапката за добивање на Дозволата, во Дојран Стил, превземени се активности за делимично реструктурирање на производството со пуштање во работа на нови производни линии, насловени како;

-Погон ЕВГ-Галванизирани заварена жица во мрежи-Габион во ролни и кутии

-Погон ЦО2-Жица за заварување по МИГ постапка

Со намера за обезбедување на повисок степен на заштита на животната средина и на животот и здравјето на луѓето, во склоп на дополнувањето на Барањето, превзедовме и соодветни мерки за мерење и оценување на состојбите со; Бучвата, Вибрациите, Нејонизирачкото зрачење и Отпадните гасови од работата на Инсталацијата, вклучувајќи ги и новите Погони.

Дојран Стил

"Дојран стил", с. Н и к о л и ч
Нов Дојран

Б а р а њ е
Дозвола за усогласување со
Оперативен план
-Дополнување на Барањето-

П о г л а в ј е 1
-П р и л о з и

ЦЕНТРАЛЕН РЕГИСТАР НА РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
www.crrt.com.mk

Регионална Регистрациона Канцеларија Велес

Регистрациона Канцеларија Гевгелија

НАШ БРОЈ 0806-08/2494/1

Дата 10.09.2012 год.

ДО

ЈЕЛЕНА ЈОВАНОВСКА

ГЕВГЕЛИЈА

Врз основа на упишаните податоци во трговскиот регистар,а доставени преку едношалтерскиот систем во Централниот регистар на РМ и пренесени во Единствениот трговски регистар, тековната состојба кај правното лице за кое барате информација, во моментот на изготвување на известувањето е следна :

ЕМБС:	6069657
--------------	----------------

Целосен назив на Субјектот на Упис:	Друштво за производство и трговија ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николик Дојран
Седиште:	Ул. 1 НИКОЛИК ДОЈРАН
Вид на субјект на упис:	ДООЕЛ
Датум на основање:	31.01.2006
Вид на сопственост:	Приватна сопственост
Единствен даночен број:	4006006119266
Потекло на капиталот:	Странски
Големина на субјектот:	голем
Организационен облик:	05.4 - дооел
Надлежен регистар:	Трговски Регистар
Статус од Регистар на годишни сметки:	Активен

Основна главнина	
Паричен влог EUR:	3.010.000,00
Уплатен дел EUR:	3.010.000,00
Вкупно основна главнина EUR:	3.010.000,00

Сопственици	
ЕМБГ/ЕМБС:	МБ 2310/06/В/86/20
Име:	СИДЕНОР ИНДУСТРИЈА ЗА ПРЕРАБОТКА НА ЖЕЛЕЗО с.а
Адреса:	Ул. МЕСОГИО 2/4 АТИНА
Држава:	ГРЦИЈА
Тип на сопственик:	Основач/сопственик
Паричен влог EUR:	3.010.000,00
Уплатен дел EUR:	3.010.000,00
Вкупен влог EUR:	3.010.000,00



Дејности		
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	24.10	Производство на сурово железо, челик и феролегури
ОПШТА КЛАУЗУЛА ЗА БИЗНИС		
Евидентирани се дејности во надворешниот промет		
Други дејности:		Сите регистрирани дејности во надворешен промет

Овластувања	
Управител	
ЕМБГ/ЕМБС:	0957362
Име:	АНДОНИОС НИКОЛАИДИС
Адреса:	Ул. ПАПАФИ Бр.182 ТЕСАЛОНИКИ ТЕСАЛОНИКИ
Држава:	ГРЦИЈА
Овластувања:	Управител -занимање:приватен службеник
Ограничувања:	Застапување од било кои двајца управители
ЕМБГ/ЕМБС:	Т306292
Име:	КОНСТАНТИНОС НАТСИС
Адреса:	Ул. ВИЗАНТИУ 6 ПИЛЕА Бр.6 ТЕСАЛОНИКИ ТЕСАЛОНИКИ
Држава:	ГРЦИЈА
Овластувања:	Управител-занимање:приватен службеник
Ограничувања:	Застапување од било кои двајца управители
ЕМБГ/ЕМБС:	АБ4038531
Име:	ТЕОДОРОПУЛОС СТАВРОС
Адреса:	Ул. КОЛОКЕТРОНИ 6 ПЕФКИ - АТИКА
Држава:	ГРЦИЈА
Овластувања:	Управител - Приватен службеник
Ограничувања:	Застапување од било кои двајца управители
ЕМБГ/ЕМБС:	АБ4739613
Име:	ХРИСТОФОРОС КАТСАМБАС
Адреса:	Ул. ВИЦИ 6 ПСИХИКО - АТИНА
Држава:	ГРЦИЈА
Овластувања:	Управител - Приватен службеник
Ограничувања:	Управителите ќе го застапуваат и ќе го потпишуваат друштвото колективно со два потписа на било кои два управителя

Одбори	
Надзорен одбор	
ЕМБГ/ЕМБС:	А728522
Име:	АПОСТОЛОС СТРАТИС
Адреса:	Ул. РОДУ Бр.15 КАЛАМАРЈА ТЕСАЛОНИКИ
Држава:	ГРЦИЈА
Овластувања:	Член на Надзорен одбор:занимање-правен службеник
ЕМБГ/ЕМБС:	АА3450499
Име:	СПИРИДОН КАРАЈАНИС
Адреса:	Ул. ВУЛГАРИ Бр.72 ТЕСАЛОНИКИ ТЕСАЛОНИКИ
Држава:	ГРЦИЈА
Овластувања:	Член на Надзорен одбор:занимање-правен службеник
ЕМБГ/ЕМБС:	331001545
Име:	ВАЛЕНТИН КИРОВ
Адреса:	Ул. ШАНДОР ПЕЈТОВ Бр.1 СОФИЈА СОФИЈА
Држава:	БУГАРИЈА
Овластувања:	Член на Надзорен одбор:занимање-дипл.правник

E-mail:	info@dojransteel.com
---------	----------------------



Референт за регистрација
ЗАГОРКА БЕЌАРОВА



МП



По овластување на регистраторот
ВЕСНА ТОШЕВА



"Дојран стил", с. Николич
Нов Дојран

Б а р а њ е
Дозвола за усогласување со
Оперативен план
-Дополнување на Барањето-

П о г л а в ј е 2
-Опис на инсталацијата,
нејзините технички делови,
и дирекно поврзаните активности

ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ

Влезни суровини и помошни материјали

Суровини:

1. Погон ЕВГ - Галванизирана заварена жица

Влезна суровина за овој погон е поцинкована жица со разни профили и типови, која што во технолошкиот процес се плети во мрежа, се врши електрозаварување на врските на мрежата при што производите се готови за складирање и транспортирање надвор од погоните.

2. Погон ЦО2 - Жица за заварување по МИГ постапка

Процесот на добивање на финалниот производ се состои во премотување на влезната суровина за овој погон котор со бакаризирана челична жица со различен дијаметар (слика 1) во помали пластични котори (слика 2) , пакување и складирање. Секоја од пластичните котори се пакуваат во хартиени кутии со тежина од 15 кг и се складираат на палети по 72 кутии.



Слика 1



Слика 2

Излезни производи и полупроизводи

Сегашната производна програма на "Дојран Стил" се состои од пет дела:

- Производство на топло валани челични профили
- Производство на ладно валани челични профили, од кои понатаму се формираат како челично решеткасти носачи или двострано заварени челични мрежи,
- Галванизирана жица во мрежа –габион во ролни и кутии,
- Галванизирана заварена жица пакувана во бали или ролни,
- Жица за заварување по МИГ постапка.

Капацитет на влез и излез на материјали и производи

1.Погон ЕВГ:

-Влез;

=поцинкована жица од разни профили 2400 т/год

-Излез;

= Галванизирани заварени жица пакувани во бали или ролни 2280 т/год

3.Погон ЦО2

-Влез;

= котор со бакаризирана челична жица 1200 т/год

= пластичен котор 25 т/год

= кутии - хартија за пакување 80 т/год

= најлон 0.920 т/год

= еуропалети 200 парчиња/год

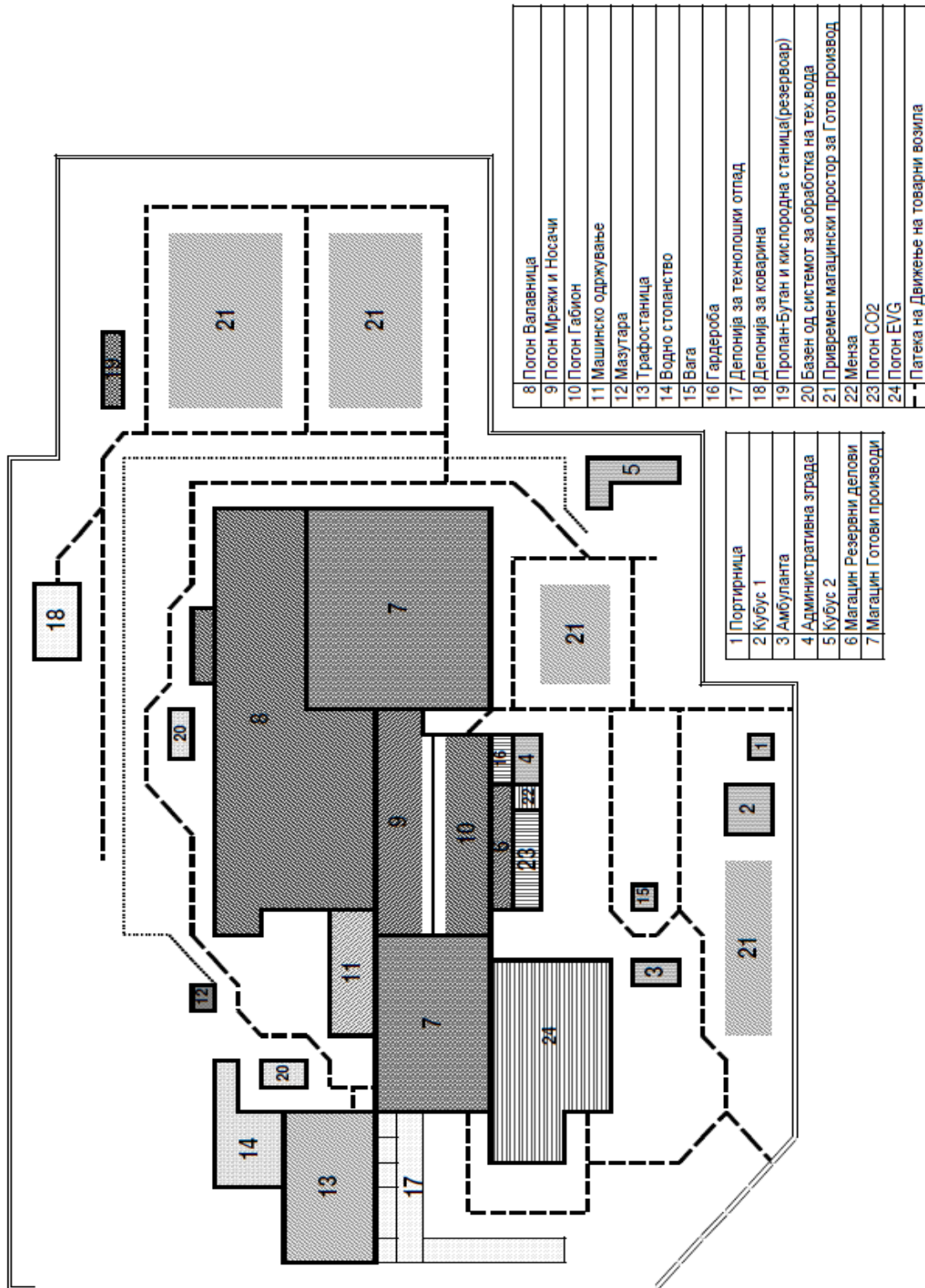
-Излез:

= котор со бакаризирана челична жица 1180 т/год

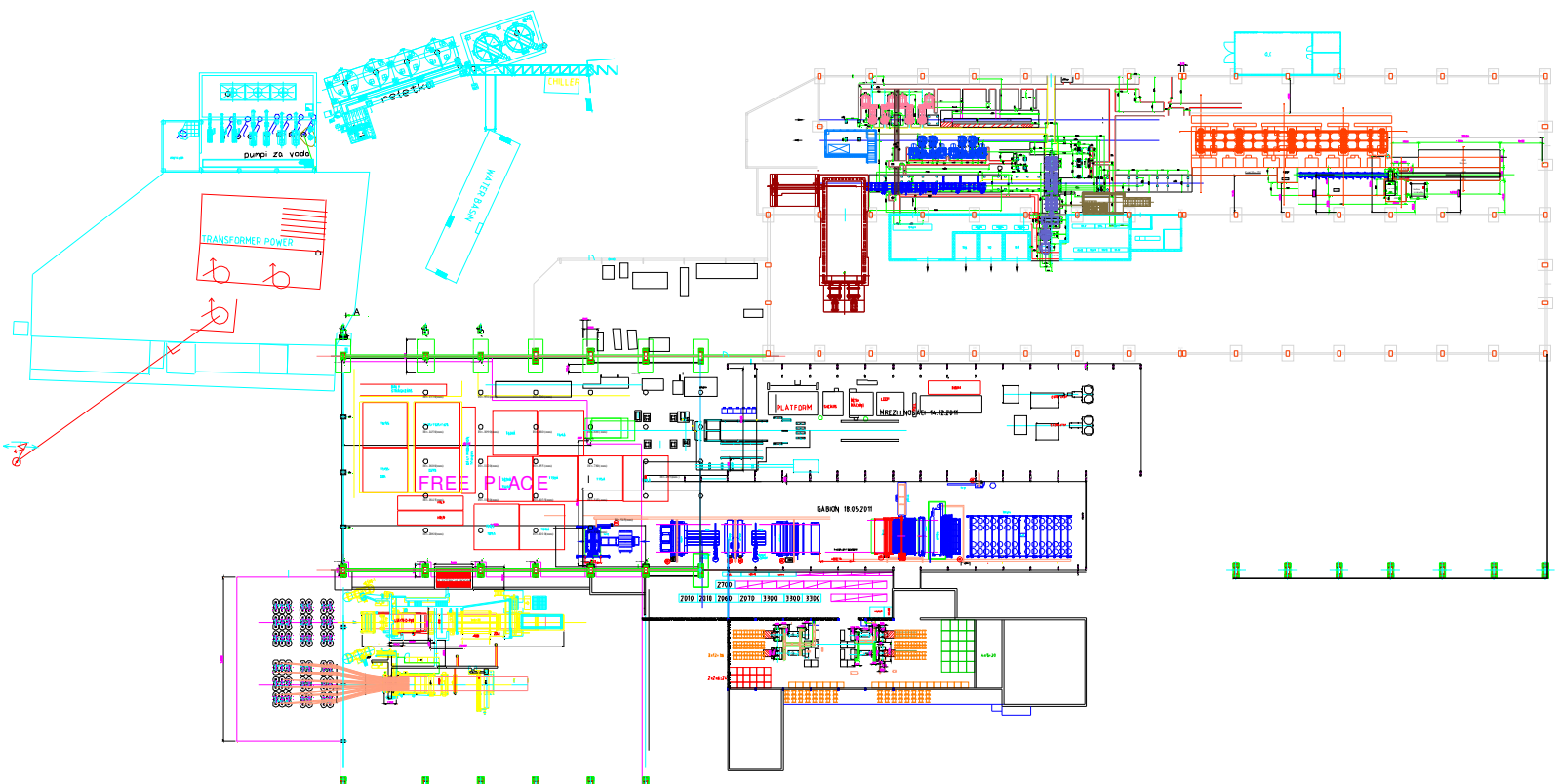
"Дојран стил", с. Николич
Нов Дојран

Б а р а њ е
Дозвола за усогласување со
Оперативен план
-Дополнување на Барањето-

П о г л а в ј е 2
-П р и л о з и



План на локацијата со објекти и постројки



План на локацијата и
диспозиција на посебните инсталации

Техничка опременост на посебните инсталации

1.Погон ЕВГ, Тоа е континуиран линија за производство на поцинкована мрежа во бала или котор.

-Машина за плетење и заварување на мрежа - LGR/78-C-PVG – Wire mesh welding како целина која е составена од:

- Излекувач и плетач на мрежа
- Линија за заварување
- Странична маказа
- Надолжна маказа
- Платформа за готов производ,
- Транспортер

2.Погон ЦО2,

-Машина за премотување на жица – WWM Robotik како целина составена од:

- Носач за котор
- Компензатор
- Намотувач

Технолошки процеси на посебните инсталации

2.Погон ЕВГ

Во приемниот дел од погонот, се врши прием на суровината-поцинкована жица, со разни профили.

Поцинкованата жица во котори се монтира на носачите за котори на машината, со извлекувачот и плетачот жицата поминува низ машината за заварување и се оформува мрежа која се сечи на потребната должина. Се пакува во бали и/или котор и со транспортна линија се доведува до магацинот за готов производ.

3.Погон ЦО2

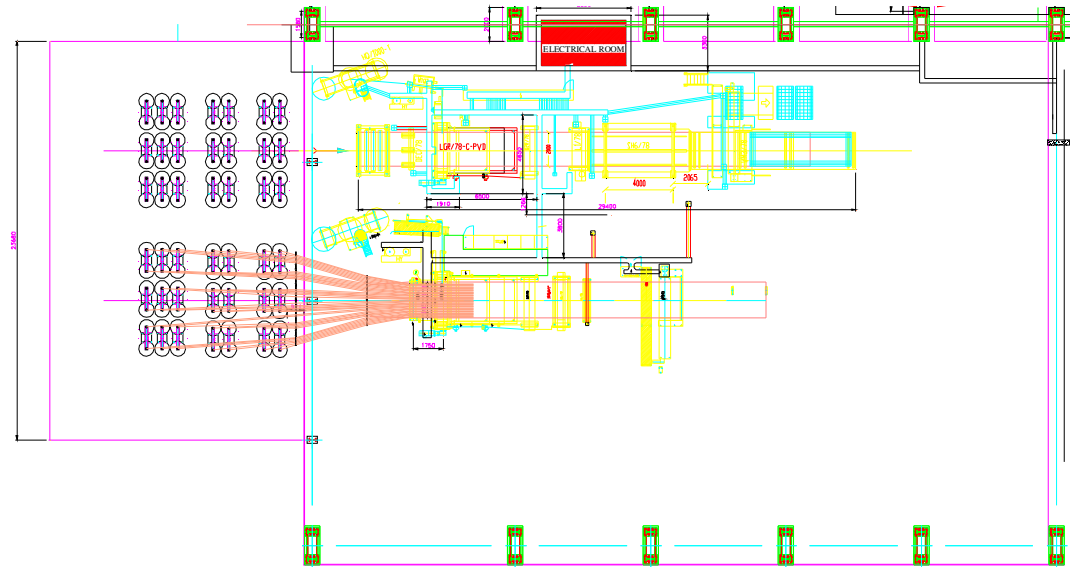
Во приемниот дел од овај погон, се врши прием на суровина котори жица обложена со бакар со разни профили.

Которот жица, се поставува на машината каде што се врши премотување на жицата на помали пластични котори. Секоја од пластичните котори се пакува во најлонски вреќи па во хартиена кутија. Бруто тежина на готовиот производ е 15 кг. Се редат на палети каде секоја палета има 72 кутии или тежина од 1080 кг.

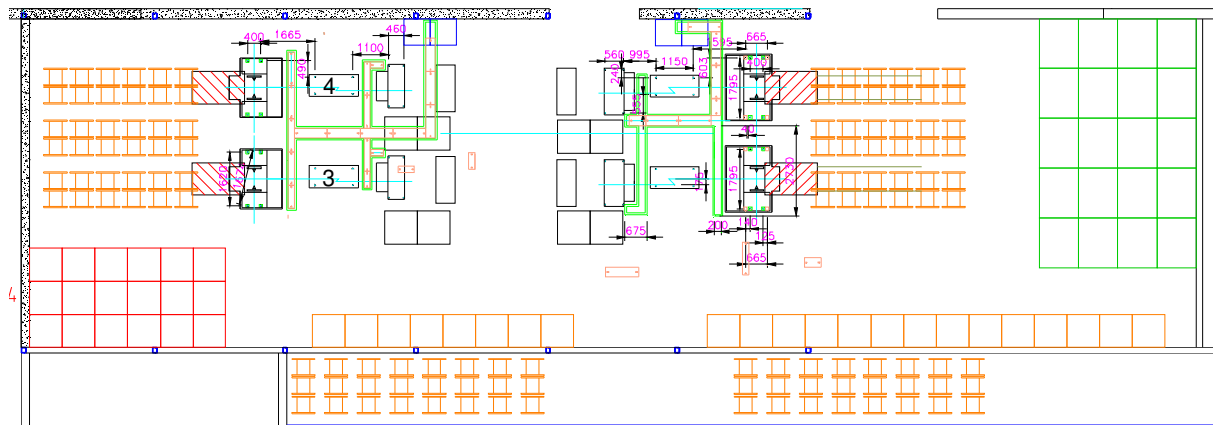


Технолошки шеми на операциите

Погон ЕВГ



Погон ЦО2

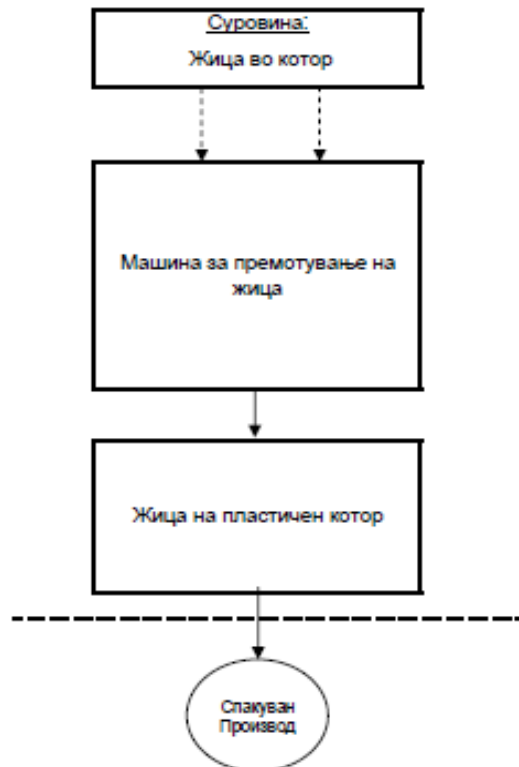


Дијаграми на постапките за работа

Погон ЕВГ



Погон Ц02



"Дојран стил", с. Н и к о л и ч
Нов Дојран

Б а р а њ е
Дозвола за усогласување со
Оперативен план
-Дополнување на Барањето-

П о г л а в ј е 3
-Управување и контрола на
инсталацијата

УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

Управувањето и контролата на процесите се идентификувани и дефинирани во Интегрираниот Систем на управување (ИМС) врз база на барањата на ИСО 9001 : 2008, во истите процеси се интегрирани барањата на ИСО 14001:2004, ОХСАС 18001:2007 и ИСО 50001:2011.

"Дојран стил", с. Николич
Нов Дојран

Б а р а њ е
Дозвола за усогласување со
Оперативен план
-Дополнување на Барањето-

П о г л а в ј е 3
-П р и л о з и



ПОЛИТИКА НА ИНТЕГРИРАН СИСТЕМ НА УПРАВУВАЊЕ

Дојран Стил се стреми да вгради висок квалитет во своите производи, да ги извршува работните активности безбедно и одговорно, континуирано подобрување на енергетските перформанси со уважување на своите клиенти, целосна почит кон вработените, општеството и животната средина преку:

- Примена на интегриран систем за управување со квалитет, заштита на животна средина, безбедност и здравје при работата и управување со енергиите согласно барањата на стандардите ISO 9001:2008, ISO 14001: 2004, OHSAS 18001:2007 и ISO 50001:2011.
- Обврзаност за перманентно подобрување на интегрираниот систем за управување со квалитет, заштита на животна средина, безбедност и здравје при работата и енергетската ефикасност со цел постигнување на добри бизнис резултати, заштита на животната средина, подобрување на безбедноста и здравјето при работата и подобрување на енергетските перформанси.
- Поставени реални цели: за квалитет, за заштита на животната средина, за безбедност и здравје при работата и за енергетска ефикасност.
- Минимизирање на производниот отпад со негова повторна употреба и рециклирање.
- Нула повреди, Професионални болести и Инциденти при работата - преку одржување на мерки за безбедност, здравје на сите наши вработени и други кои се поврзани со нашите активности.
- Обезбедување на производи со висок квалитет, исполнувајќи ги барањата, потребите и очекувањата на нашите клиенти со сериозен приод кон нивните коментари, жалби и сугестии.
- Обезбедување на континуирано подобрување на енергетските перформанси, подржувајќи го користењето на енергетско ефикасни производи и услуги, подобрување на енергетските перформанси во проектирањето и модифицирањето на нашите објекти, опрема, системи и процеси.
- Обезбедување на целосна информација до секој вработен за неговата одговорност и обезбедување на нивно активното учество при градење на квалитетот на производите, зачувување на животната средина, за безбедност и здравје при работата и енергетските перформанси. Континуирана обука и зголемување на компетентноста на сите вработени.
- Работење на процесите и понуда на производна програма во хармонија со законската регулатива на локално, државно и на ниво на Европската Унија.
- Ширење на партнерски однос со добавувачите, и преку нив ширење на идејата за заштита на животната средина, безбедност и здравје при работата и енергетската ефикасност кај сите заинтересирани страни.
- Транспарентност за прашања поврзани со заштитата на животната средина, безбедноста и здравјето при работата, енергетската ефикасност, а кои се однесуваат на дејноста на организацијата.
- Периодично преиспитување на сите сегменти од Политикава со цел да се потврди нејзината актуелност и соодветност за дејноста на Дојран Стил.

Датум: 11. 2011

ГЕНЕРАЛЕН ДИРЕКТОР



CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

**DOJARAN STEEL LTD
S. Nikolic,
Posta Nov Dojran
Republic of Macedonia**

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance
to the following Quality Management System Standards:

BS EN ISO 9001:2008

The Quality Management System is applicable to:


**Production of hot rolled reinforcing steel bars, reinforcing
steel fabric, mesh and lattice girders.**

Approval
Certificate No: PIR6004480

Original Approval: 17 September 2008

Current Certificate: 17 September 2011

Certificate Expiry: 16 September 2014


Issued by: Hellenic Lloyd's S.A. for and on behalf of
Lloyd's Register Quality Assurance Limited



This document is subject to the provision on the reverse
71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS United Kingdom. Registration number 1879370
This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA.
The use of the UKAS Accreditation Mark indicates Accreditation in respect of those activities covered by the Accreditation Certificate Number 001.
Mark Revision 13



CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Environmental Management System of:

DOJLAN STEEL LTD Nikolic, FYROM

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance
to the following Environmental Management System Standard:

BS ISO 14001:2004

The Environmental Management System is applicable to:

Production of hot rolled reinforcing steel bars, reinforcing steel fabric, mesh and lattice girders.

Approval
Certificate No: 6004480 / A

Original Approval: 22 December 2010

Current Certificate: 22 December 2010

Certificate Expiry: 21 December 2013

Issued by: Hellenic Lloyd's S.A. for and on behalf of
Lloyd's Register Quality Assurance Limited



001

This document is subject to the provision on the reverse

71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS United Kingdom. Registration number 1879370

This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA.
The use of the UKAS Accreditation Mark indicates Accreditation in respect of those activities covered by the Accreditation Certificate Number 001

Mark Revision 13



CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Occupational Health & Safety Management System of:

**DOJРАН STEEL LTD
Nikolic, FYROM**

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to the following specification:

OHSAS 18001:2007

The Occupational Health & Safety Management System is applicable to:

Production of hot rolled reinforcing steel bars, reinforcing steel fabric, mesh and lattice girders.

Approval
Certificate No: 6004480 / B

Original Approval: 22 December 2010

Current Certificate: 22 December 2010

Certificate Expiry: 21 December 2013

Issued by: Hellenic Lloyd's S.A. for and on behalf of
Lloyd's Register Quality Assurance Limited



001

This document is subject to the provision on the reverse
71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS United Kingdom. Registration number 1879370
This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA.
Version: 09/2011



CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Energy Management System of:

**DOJLAN STEEL LTD
S. Nikolic
Posta Nov Dojran
FYROM**

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance
to the following Energy Management System Standard:

ISO 50001:2011

The Energy Management System is applicable to:

**Production of hot rolled reinforcing steel bars, reinforcing
steel fabric, mesh and lattice girders at Nikolic site.**

Approval
Certificate No: PIR6004480 / C

Original Approval: 13 March 2012

Current Certificate: 13 March 2012

Certificate Expiry: 12 March 2015

Issued by: Issued by: Hellenic Lloyd's S.A. for and on behalf
of Lloyd's Register Quality Assurance Limited



Идентификација и одредување на значајност на аспекти		
Изработил:	Проверил:	Одобрил:

1. ЦЕЛ

Да се дефинираат јасни методи и одговорности за:

- системско евидентирање на аспектите кои произлегуваат од активностите, процесите и самите производи на Дојран стил.
- одредување на значајност на овие аспекти врз животната средина.
- Дефинирање на општи и посебни цели и програми за нивна реализација со цел да се намали или елиминира нивното влијание врз животната средина.

2. ПРИМЕНА И ОДГОВОРНОСТИ

Примената на оваа процедура е обврзувачка во рамките на целиот Интегрираниот систем за управување. Процедурата се однесува на аспектите кои се резултат на активностите, процесите и самите производи на Организацијата.

Одговорност за примена на оваа процедура е на Генералниот директор, Одговорниот на EMS и OH&S (лице задолжено за системот за заштита на животната средина) како и на сопствениците на процеси при идентификација на измени во реализација на активностите и промени во инфраструктура, опрема, локации или промени на производите.

3. ТЕРМИНИ, ДЕФИНИЦИИ И КРАТЕНКИ

- **Животна средина** - Опкружување во кое организацијата работи, вклучувајќи го воздухот, водата, земјиштето, природните ресурси, флората, фауната, луѓето и нивните взаемни односи.
- **Аспект на животната средина** - Елемент од активностите, производите или услугите во организацијата кој може да биде во меѓусебен однос со животната средина.
- **Влијание врз животната средина** - Секоја промена на животната средина, во позитивна или негативна смисла, која е целосно или делумно резултат на аспектите на животната средина од некоја организација.
- **Резултат од заштитата на животната средина** - Мерливи резултати добиени од управувањето со животната средина во организацијата.
- **Општи цели за животната средина** - сеопфатни цели за заштита на животната средина кои се во согласност со Политиката за заштита на животната средина кои организацијата сама си ги поставила.
- **Посебни цели за животната средина** - детални барања во однос со резултатите кои можат да се применат во организацијата или на нејзини делови; ваквите цели произлегуваат од општите цели за заштита на животната средина и треба да бидат така поставени и реализирани за да можат да се постигнат општите цели.
- **IMS** - Интегриран систем за управување
- **OH&S** - Систем за управување со безбедност и здравје при работата
- **EMS** - Систем за управување заштитата на животната средина

4. ОБЈАСНУВАЊЕ НА ПРОЦЕСОТ

4.1. Формирање на работна група за EMS

Генералниот Директор со одлука:

- покренува постапка за идентификација на аспектите врз животната средина, одредување на нивна значајност и дефинирање цели и програми за намалување или елиминира на нивното влијание врз животната средина
- формира Работна група за EMS која ќе ја реализира таа постапка.



Идентификација и одредување на значајност на аспекти

4.2. Планирање на активности

Работната група предводена од Одговорниот за EMS и OH&S врз основ на Дефинираната Политика за IMS, поставените општи цели за заштита на животната средина како и актуелната законска регулатива (поврзано со заштитата на животната средина) ги планира и реализира активностите наведени во т. 4.1 став 1 од процедурава, по следниов редослед:

- Собирање и анализа на податоците за аспектите од активностите, процесите и производите во Дојран стил.
- Идентификација на аспектите.
- Одредување на значајни аспекти, утврдување и реализација на цели и програми.
- Реализација на програмите.
- Мерење, пратење и оценка на усогласеност.
- Дефинирање на Корективни / Превентивни мерки

Идентификацијата аспектите врз животната средина, одредување на нивна значајност и дефинирање цели и програми за намалување или елиминира на нивното влиание врз животната средина се врши заради:

- исполнување на барањата на Законот за заштита на животната средина како и другите закони и правилници кои се поврзани со проблемите за заштита на животната средина,
- исполнување на барањата на стандардот ISO 14001:2004,
- измени во опрема и / или технологија за производство и нејзино влиание врз животната средина.
- откривање на нови аспекти

4.3. Собирање на податоци

Одговорниот за EMS и OH&S и Работна група за EMS препознавањето и утврдувањето на аспектите врз животната средина, го вршат со процесен пристап со анализа на сите влезови и излези на секоја фаза од процесите. Во анализата се земаат во обзир редовните, привремените и вонредните активности во процесот користејќи податоци добиени од:

- документацијата - технологијата на работење
- консултации со вработените на нивното работно место, и други надворешни лица кои можат да работаат во кругот на Дојран стил
- резултати од мерења на емисии од активностите, процесите и производот.
- нови техники на стручна анализа
- барањата на Законот за заштита на животната средина како и другите закони и правилници кои се поврзани со проблемите за заштита на животната средина.

Собирањето на информациите за Аспектите се во однос на општите категории на аспекти:

Општи категории на аспекти:		
1 Емисии во воздух	4 Управување со Отпад	7 Емитирање на енергија: топлина, радиација, вибрации
2 Испуштање во вода	5 Влиание врз заедницата	8 Користење на сировини - природни ресурси
3 Испуштање во земја	6 Трошење на енергија	9 друго поврзано со EMC

Собраните информациите Одговорниот за EMS и OH&S, ги регистрира во формулар E4-3.1-01 Анализа на Процесите, ресурсите и производите.

4.4. Идентификација на Аспекти

Од пополнетниот формулар E4-3.1-01 Анализа на Процесите, ресурсите и производите, Одговорниот за EMS и OH&S ги извлекува сите аспекти и ги регистрираат во формулар



Идентификација и одредување на значајност на аспекти

E4-3.1-02 Таблица за одредување на Аспекти. Одговорниот за EMS и OH&S и Работна група за EMS одредуваат во која од општите категории на аспекти припаѓаат откриените аспекти. Одговорниот за EMS и OH&S ги шифрира аспектите, и ја регистрира шифрата во соодветна графа од E4-3.1-02. Шифрата **XY** претставува комбинација на:

- **X** бројот кој ја претставува општа категорија на аспектот (види т. 4.3) и
- **Y** редниот број на аспектот (регистраан во E4-3.1-02).

На ваков начин се идентификуваат сите аспекти кои се резултат од активностите, процесите и производите во Дојран стил, поврзано со општите категории на аспекти.

4.5. Одредување на значајност на аспекти, утврдување и реализација на цели и програми

4.5.1. Одредување на значајност на аспекти

Секој аспект од E4-3.1-02 Таблица за одредување на Аспекти, се анализира и согласно јасно дефинирани критериуми се оценува - вреднува по значајност:

- Анализа на Аспектите е согласно следниве критериуми:

- Серioзност на последиците од аспектот "**S**"

ОЦЕНКА	ОПИС
Висока 3	Управувањето со Аспектите е дефинирано со закон со тесно дефинирани гранични вредности, нивното влијание е со сериозни последици по животната средина и / или се работи за опасен отпад
Средна 2	Управувањето со Аспектите е дефинирано со закон во нивното влијание не е со сериозни последици врз животната средина, не се работи за опасен отпад
Ниска 1	Управувањето со Аспектите не е дефинирано со закон, нивното влијание не е со сериозни последици врз животната средина, не се работи за опасен отпад

- Веројатност на појавување на аспектот "**V**"

ОЦЕНКА	ОПИС
Висока 3	Појавата е составен дел од процесот
Средна 2	Ретка појава - квартално (еднаш на 3 месеци)
Ниска 1	Многу ретка појава - еднаш во година

- Можност за отстранување на аспектот "**O**"

ОЦЕНКА	ОПИС
Ниска 3	Моменталното решение делумно ги намалува штетното влијание, потребни се инвестиции и план за активности за намалување на влијанието на аспектите
Средна 2	Има ефективни решенија кои ги намалуваат штетните влијанија врз животната средина
Висока 1	Има ефективни решенија кои ги отстрануваат штетните влијанија врз животната средина

- Вреднување на Аспектите "**A**":

- Формула за Пресметка на значајност на аспектот

$$A = S + V + O$$

- Критериуми за одредување на Значајност на Аспектите

ЗНАЧАЈНОСТ	Доблена вредност према $A = S + V + O$
Значајност	8 - 9
Средна Значајност	5 - 7
Мала значајност	0 - 4



Идентификација и одредување на значајност на аспекти

Значајните аспекти се регистрираат во Регистар на значајни аспекти, цели и програми Е4-3.1-03, доколку не се откриени значајни аспекти во списокот се регистрираат **Средно значајни аспекти**. За овие Аспекти се дефинира со која законска регулативе се опфатени и се пишуваат граничните вредности доколку се дефинирани во регулативата.

4.5.2. Дефинирање на цели и програми

За сите аспекти кои се регистрирани во Регистарот на значајни аспекти, цели и програми Е4-3.1-03, Одговорниот за EMS и ОН&S и Работна група за EMS дефинираат предлог цели и програми за постигнување на целите за намалување или елиминирање на значајноста на аспектите. Целите мора да се мерливи а за програмите треба јасно да се дефинираат одговорности и рокови за остварување. Генералниот Директор ги одобрува предложените цели и програми. При дефинирање на целите и програмите се земаат во предвид законските барања кои се однесуваат на животната средина, Политиката за IMS, технолошките можности, финансиските и други бизнис барања и ставови на заинтересираните страни.

4.6. Пратење, мерење и оценка на усогласеност

Пратењето, мерењето и оценката на усогласеност на работењето на Дојран стил е дефинирано во Упатството Е3-5.0-01 Пратење, мерење и оценка на усогласеност. Во ова упатство се дефинирани и одговорностите за реализација на овие активности.

4.7. Анализа, превземање на мерки за подобрување и Архивирање

Одговорниот за EMS и ОН&S и Работната група за ОН&S вршат анализа на реализираните активности за идентификација на опасности и оценка на ризик. Како резултат на оваа анализа може да произлезе потреба од превземање на активности за подобрување - Дефинирање на Корективни / Превентивни мерки (Q4-8.5-01) - превземање на Акциони планови (Q4-8.5-02). Одговорен за следење на нивната реализација е Одговорниот за EMS и ОН&S а се реализираат согласно Процедурата Q2-8.5-01 Управување со К / П мерки.

Одговорниот за EMS и ОН&S ги архивира документите за идентификација на опасности и оценка на ризик и превземените активности за подобрување во архива на ОН&S.

4.8. Еколошка интегрирана дозвола

Методите кои се користат за идентификација и одредување на значајност на аспекти се подлога која може да се искористи за изготвување на Потребната А Интегрирана еколошка дозвола, која ја изработува овластена организација.

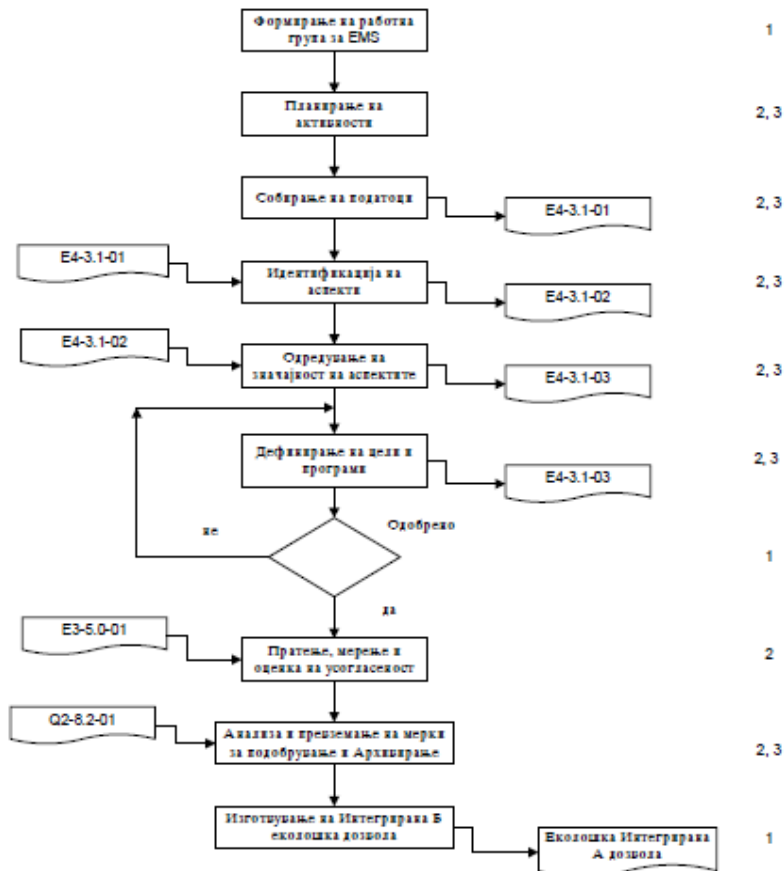
5. РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

- Q2-8.5-01 - Управување со К / П мерки
- Е3-5.0-01 - Пратење, мерење и оценка на усогласеност
- Е4-3.1-01 - Анализа на Процесите, ресурсите и производите
- Е4-3.1-02 - Таблица за одредување на Аспекти
- Е4-3.1-03 - Регистарот на значајни аспекти, цели и програми
- Q4-8.5-01 - Корективни / Превентивни мерки
- Q4-8.5-02 - Акционен план



Идентификација и одредување на значајност на аспекти

6. ДИАГРАМ НА ТЕК НА ПРОЦЕСОТ



1- Генерален Директор; 2-Одговорен за EMS и OH&S; 3-Работна група за EMS



Управување со отпад		
Изработил:	Проверил:	Одобрил:

1. ЦЕЛ

Да се дефинираат методи и одговорности за управување со отпадот во фазите на негово идентификување, селекција, евидентирање, ракување и остранивање.

2. ПРИМЕНА И ОДГОВОРНОСТИ

Примената на оваа процедура е обврзувачка во рамките на целиот Интегрираниот систем за управување. Процедурата се однесува на отпадот кој настанува како резултат на сите активности во процесите на Дојран стил.

- Одговорниот на EMS и OH&S е одговорен за пратење на примената на оваа процедура во пракса.
- Одговорните на процесите се одговорни за реализација на оваа процедура во пракса, а пред се за селекција и евиденција на отпадот.
- Сите вработени се одговорни за постапување согласно дефинираното во процедурата со посебна одговорност за селекција на отпадот.
- За складирање и испорака - магационер
- За договарање на испораката - Набавка

3. ТЕРМИНИ, ДЕФИНИЦИИ И КРАТЕНКИ

- **Управување со отпад** - идентификација, постапување, складирање и остранивање на отпадните материји преку овластена организација за депонирање, рециклирање или понатаможна употреба на овие материји.
- **Отпад** - Отпадни материји, предмети или делови од предмети, кои немаат употребна вредност или сопственикот има желба да се ослободи.
- **Опасен отпад** - е отпадот чиј состав, количина и својства создаваат ризик за здравјето на луѓето и животната средина, имаат едно или повеќесвојства што го одредуваат како опасен, и / или содржи компоненти кои го прават опасен или како опасен е определен согласно конференцијата во Базел за контрола на меѓудржавно движење на опасен отпад и намалување на неговата опасност.
- **Секундарна сировина** - отпадна материја која може да се искористи непосредно или со предходна доработка (рециклажа).
- **IMS** - Интегриран систем за управување
- **OH&S** - Систем за управување со безбедност и здравје при работата
- **EMS** - Систем за управување заштитата на животната средина

4. ОБЈАСНУВАЊЕ НА ПРОЦЕСОТ

4.1. Идентификација на отпадот

Работната група предводена од Одговорниот за EMS и OH&S врши анализа на процесите согласно процедурата E2-3.1-01 Идентификација и одредување на значајност на Аспекти. Како резултат на оваа анализа на формуларот E4-3.1-01 Анализа на процесите, ресурсите и производите, е регистриран целиот отпад кој настанал како резултат на активностите во процесите на Дојран стил. Отпадот е поделен на:

- Отпад од производниот процес
- Отпад од административните процеси
- Комунален Отпад - од сите процеси
- Санитарна отпадна вода
- Градежен отпад

Вака евидентираниите отпадни материји се регистрираат во формулари: E4-4.6-01 - Регистар на Отпадни материји.



Управување со отпад

4.2. Селекција и Собирање и складирање на отпадот

Од страна на Одговорниот за EMS и ОН&S и Работната група за EMS се дефинирани места (локација) и амбалажа за собирање на отпадот согласно типот на отпад. Селекцијата и собирањето на отпадот е дефинирано во упатствата за заштита на животна средина (E3-4.6-XX) кои го третираат управувањето со отпад согласно поделбата во точка 4.1.

Збирните места на отпадот од производствените процеси се определени преку јасно обележани собирни контејнери. Отпадот од производствените погони е поделен на следниве групи: комунален отпад, шкарт, коварина, гума, пластика, дрво, замастени ракавици и материјали, отпадно масло, отпаден мазут, отпад од електронска опрема, отпадни електрични кабли, отпадни акумулатори и батерии, отпадни флуоресцентни сијалици. Со отпадот се управува според упатствата за заштита на животна средина (E3-4.6-XX). При појава на неидентификуван отпад се известува Одговорниот за EMS и ОН&S и се дефинира управувањето на ново идентификуваниот отпад согласно упатството O3-5.3-01 Пријавување на Инциденти и Аспекти.

Отпадот од административните процеси се справува според упатството Управување со отпад од Администрација (E3-4.6-01).

Комуналниот отпад се собира на збирните места за комунален отпад. Збирните места - контејнери се поставени низ кругот на Дојран Стил.

Управувањето со градежен отпад се изведува по утврдувањето на постоење на таков отпад. Одговорниот за EMS и ОН&S и Работната група за EMS определува простор за привремено собирање и складирање на овој отпад.

4.3. Остранување на отпадот

Остранувањето на отпадот од кругот на Дојран Стил се изведува од страна на овластени превземувачи во зависност од отпадот и со кои Дојран Стил има склучено договор. Изборот на превземач за опасен отпад се изведува врз основа на добиените дозволи од страна на државните органи.

За отпадот за кој е утврдено дека се рециклира од страна на Одговорниот за EMS и ОН&S и Работната група за EMS се прави истражување врз основа на кое отпадот се предава на организација која врши активност рециклирање.

Преку упатствата за заштита на животна средина (E3-4.6-XX) се објаснува процесот на отстранување на отпадот од производствените процеси, отпадот од административните процеси, односно пренесување на отпадот на збирните места во кругот на Дојран Стил.

Комуналниот отпад го собира овластен превземач Комунално претпријатие Полин со кој Дојран Стил има склучено договор за оваа услуга. Истото претпријатие врши и превземање на санитарната вода со дефинирана фреквенција според договорот.

При настанат градежниот отпад, привремено складиран во кругот на Дојран Стил, се реализира контакт со Комуналното претпријатие од општина Дојран и се организира превземање преку барање на дозвола за депонирање на овој отпад во општинската депонија. Овој процес се реализира после добиена дозвола (усно или писмено) од општината Дојран.



Управување со отпад

4.4. Оценка на усогласеност со законските барања, можности за подобрување

Најмалку еднаш годишно Одговорниот за EMS и OH&S прави преглед на:

- E4-4.6-01 - Регистар на Отпадни материи,
- законската регулатива која се однесува на отпадот кој е идентификуван во регистарот
- Политиката и целите за управување со животната средина, во однос на управувањето со отпад
- информациите за собран и предаден отпад, како и за однесувањето со отпадот за време на неговото собирање и складирање до испорака.
- дистрибуирање на информации во врска со отпад до Одговорни на групација Сиденор.

Цел на овој преглед е да се оцени усогласеноста со законските барања (постоечки или изменети), да се направи усогласеност на постигнатите резултати со управувањето со отпадот и поставените цели, како и да се изнајдат можности за намалување и поеколошко управување со отпадот преку превземање на мерки за подобрување: Акциони планови Q4-8.5-02 и Корективни /Превентивни мерки Q4-8.5-01.

5. РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

- E2-3.1-01 - Идентификација на Аспекти
- O3-5.3-01 - Пријавување на Инциденти и Аспекти
- E3-4.6-01 - Управување со отпад од Администрација
- E3-4.6-XX - Упатства за управување со отпад
- E4-3.1-01 - Анализа на процесите, ресурсите и производите
- E4-4.6-01 - Регистар на Отпадни материи
- Q4-8.5-01 - К / П мерки
- Q4-8.5-02 - Акционен план

6. ДИАГРАМ НА ТЕК НА ПРОЦЕСОТ

- Нема



Идентификација и одредување на значајност на енергии		
Изработил:	Проверил:	Одобрил:

1. ЦЕЛ

Да се дефинираат јасни методи и одговорности за:

- системско евидентирање на енергиите кои се користат од активностите, процесите и самите производи на Дојран стил.
- одредување на значајност на овие енергии по основ на перформансите.
- дефинирање на општи и посебни цели и програми за нивна реализација со цел да се постигне енергетска ефикасност.

2. ПРИМЕНА И ОДГОВОРНОСТИ

Примената на оваа процедура е обврзувачка во рамките на целиот Интегрираниот систем за управување. Процедурата се однесува на енергиите што се користат при активностите, процесите и сите активности кои може да влијаат врз енергетските перформанси.

Одговорност за примена на оваа процедура е на Генералниот директор, Техничкиот Директор, Одговорниот на EnMS (лице задолжено за системот за управување со енергии) како и на сопствениците на процеси при идентификација на измени во реализација на активностите и промени во инфраструктура, опрема, локации или промени на активностите.

3. ТЕРМИНИ, ДЕФИНИЦИИ И КРАТЕНКИ

- **Енергетско перформанс** - Мерливи резултати кои се поврзани со енергетската ефикасност, користењето на енергии и нивната потрошувачка.
- **EnPI - Енергетски Перформансен Индикатор** – Квантитативна вредност или мерка на енергетскиот перформанс
- **Користење на енергии** - Примената на енергијата (вентилација, осветлување, греење, ладење, транспорт, процес, производна линија, компресиран воздух).
- **Потрошувачка на енергии** - Квантитет на искористената енергија
- **Значајни енергии** - енергии кои се со голема потрошувачка и/или претставуваат битен елемент за подобрување на енергетската ефикасност.
- **Референтна енергија** - Квантитативна појдовна точка која претставува основа за споредба на енергетските перформанси.
- **Програми за енергетска ефикасност** - сеопфатни цели за подобрување на енергетските перформанси во согласност со Политиката за енергетска ефикасност кои организацијата сама си ги поставила.
- **Цели за енергетска ефикасност** - детални барања во однос со резултатите кои можат да се применат во организацијата или на нејзини делови; ваквите цели произлегуваат од програмите за енергетска ефикасност и треба да бидат така поставени и реализирани за да можат да се постигнат програмите.
- **IMS** - Интегриран систем за управување
- **EnMS** - Систем за управување со енергии
- **OH&S** - Систем за управување со безбедност и здравје при работата
- **EMS** - Систем за управување заштитата на животната средина

4. ОБЈАСНУВАЊЕ НА ПРОЦЕСОТ

4.1. Формирање на работна група за EnMS

Генералниот Директор со одлука:

- покренува постапка за идентификација на енергиите кои се употребуваат, одредување на нивна значајност и дефинирање цели и програми за зголемување на енергетската ефикасност.
- формира Работна група за EnMS која ќе ја реализира таа постапка.



Идентификација и одредување на значајност на аспекти

4.2. Планирање енергии

4.2.1. Преиспитување на енергии

Преиспитувањето се прави во последното тромесечие на тековната година со цел да се добие јасна слика за енергетските перформанси на објектите, опремата, системите и процесите. Како референца за споредба се земаат податоците од истиот период од претходната година за користењето и потрошувачката на енергии и претставува референца за споредба на остварените енергетски перформанси. Енергетските перформанси се споредуваат со енергетските перформанси од референтниот период. Споредбата на EnPI за значајните енергии се прави на месечно според упатството En3-4.6-01 – "Праатење, мерење и анализа на енергии".

4.2.1.1. Собирање на податоци

Работната група предводена од Одговорниот за EnMS врз основ на Дефинираната Политика за IMS, поставените цели за енергетска ефикасност како и актуелната законска регулатива (поврзано со енергетската ефикасност) ги планира и реализира активностите наведени во т. 4.1 став 1 од процедурава, по следниов редослед:

- Собирање и анализа на податоците за користењето на енергии од активностите, процесите и објектите во Дојран стил.
- Идентификација на изворите на енергии.
- Евалуација на потрошувачката и користењето на енергии во минатото и денес.

Одговорниот за EnMS и Работна група за EnMS препознавањето и утврдувањето на енергетските перформанси го вршат со процесен пристап со анализа на сите влезови и излези на секоја фаза од процесите. Во анализата се земаат во обзир редовните, привремените и вонредните активности во процесот користејќи податоци добиени од:

- Фактурите за потрошена енергија,
- Анализата на трошоците,
- документацијата - технологијата на работење,
- резултати од мерења на активностите и процесите.
- барањата на закони и правилници кои се поврзани со енергетската ефикасност.

Податоци за користење и потрошувачка на енергии се добиваат од Одделот за анализа на трошоци преку формуларот En4-4.6-02 - Следење на потрошувачка на енергии.

4.2.1.2. Идентификација на областите со значително користење на енергии

Врз основа на анализата на потрошувачката и користењето на енергии се идентификуваат областите со значително користење на енергии, преку следниве чекори:

- Идентификација на објектите, опремата, системите, процесите и луѓето кои имаат значително влијание врз користењето и потрошувачката на енергии.
- Идентификување на други променливи кои влијаат на употребата на енергии.
- Одредување на сегашните енергетски перформанси на објектите, опремата, системите и процесите поврзани со идентификуваните значителни енергетски користења
- Проценка на идните користења и потрошувачка на енергии

Идентификацијата на значителни енергии се води во формуларот En4-4.4-01- Идентификација и одредување на значење на енергиите. Основни критериуми за значајност се:

- економски фактори
- законски или други барања за енергетска ефикасност

4.2.1.3. Корегирање на референтниот период

Откако ќе се одредат значајните енергии, Одговорниот за EnMS и Работна група за EnMS, одредуваат дали референтниот период е соодветен за одредување на енергетските перформанси за периодот за кој се прави преиспитувањето. Корегирање треба да се направи ако се сретнува со следите ситуации:

- EnPI повеќе не влијаат на референтни енергии.



Идентификација и одредување на значајност на аспекти

- Извршени се значителни промени на процесите, операциите на работење или енергетските системи, или
- Промена на методот на одредување на значајност.

4.2.1. Дефинирање на цели и програми

За сите енергии кои се регистрирани во Регистарот на значајни енергии, цели и програми En4-4.4-02, Одговорниот за EnMS и Работна група за EnMS дефинираат предлог цели и програми за постигнување на целите за намалување или елиминирање на значајноста на аспектите. Целите мора да се мерливи а за програмите треба јасно да се дефинираат одговорности и рокови за остварување. Генералниот Директор ги одобрува предложените цели и програми.

При дефинирање на целите и програмите се земаат во предвид законските барања кои се однесуваат на енергетската ефикасност, Политиката за IMS, технолошките можности, финансиските и други бизнис барања и ставови на заинтересираните страни.

4.3. Пратење, мерење и анализа

Пратењето, мерењето и анализата на енергии е дефинирано во Упатството En3-4.6-01 Пратење, мерење и анализа на енергии. Во ова упатство се дефинирани и одговорностите за реализација на овие активности.

4.4. Анализа, превземање на мерки за подобрување и Архивирање

Одговорниот за EnMS и Работната група за EnMS вршат анализа на реализираните активности за идентификација на енергиите. Како резултат на оваа анализа може да произлезе потреба од превземање на активности за подобрување - Дефинирање на Корективни / Превентивни мерки (Q4-8.5-01) - превземање на Акциони планови (Q4-8.5-02). Одговорен за следење на нивната реализација е Одговорниот за EnMS, а се реализираат согласно Процедурата Q2-8.5-01 Управување со К / П мерки.

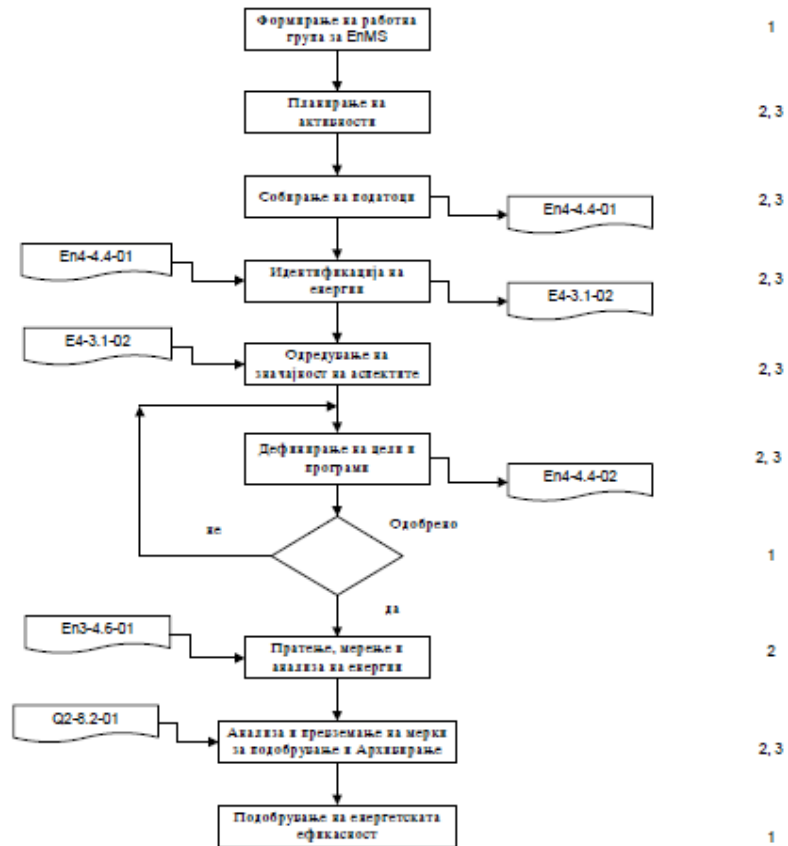
Одговорниот за EnMS ги архивира документите за идентификација на енергии и оценка на значајност и превземените активности за подобрување во архива на EnMS.

5. РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

- Q2-8.5-01 - Управување со К / П мерки
- En3-4.6-01 - Пратење, мерење и анализа на енергии
- En4-4.4-01 - Идентификација и одредување на значајност на енергии
- En4-4.4-02 - Регистар на значајни енергии, цели и програми
- Q4-8.5-01 - Корективни / Превентивни мерки
- Q4-8.5-02 - Акционен план

Идентификација и одредување на значајност на аспекти

6. ДИАГРАМ НА ТЕК НА ПРОЦЕСОТ



1- Генерален Директор; 2-Одговорен за EnMS; 3-Работна група за EnMS



Идентификација на опасности, оценка на ризик и контрола		
Изработил:	Проверил:	Одобрил:

1. ЦЕЛ

Да се дефинираат јасни методи и одговорности за системско евидентирање и проценување на сите фактори на работниот процес, со цел да се утврдат можните опасности и штетности на работното место и работната средина кои можат да предизвикаат оштетување на здравјето, повреди при работата, професионални болести и болести поврзани со работата.

2. ПРИМЕНА И ОДГОВОРНОСТИ

Примената на оваа процедура е обврзувачка во рамките на целиот Интегрираниот систем за управување. Процедурата се однесува на опасностите и ризиците по безбедност и здравје на луѓето кои работат во процесите на Организацијата и сите други кои се наоѓаат во нивна близина.

Одговорност за примена на оваа процедура е на Генералниот директор, Одговорниот на EMS и OH&S (лице задолжено за безбедност и здравје при работата), на Работна група за OH&S како и на сопствениците на процеси при идентификација на измени во реализација на активностите и промени во инфраструктура, опрема, локации или промени на производите.

3. ТЕРМИНИ, ДЕФИНИЦИИ И КРАТЕНКИ

- **Опасност / Штетност** - околност или состојба која може да го загрози здравјето или да предизвика повреда на работникот.
- **Ризик** - Веројатност за настанување на повреди, заболувања или оштетувања на здравјето на вработениот, како резултат од опасност при работата.
- **Работно место** - е секое место наменето за извршување на работа лоцирана во просторите на работодавачот или во некоја привремена или подвижна работна локација до која вработениот има пристап во текот на неговата работа и која е под директна или индиректна контрола на работодавачот
- **Работна средина** - е простор во кој се извршува работата, работното место, условите за работа, работните процеси, социјалните односи, како и други влијанија на надворешната средина.
- **Проценка на ризик** - систематско евидентирање и проценка на сите фактори во процесот кои можат да предизвикаат појава на повреди на работното место, заболување или оштетување на здравјето и утврдување на можности, како и начини за да се спречи, елиминира или намали ризикот
- **Изјава за безбедност** - е документ кој ги опишува карактеристиките на работниот процес и содржи идентификација на опасностите и проценка на ризикот за безбедноста и здравјето на работното место и пропишува соодветни мерки за заштита.
- **IMS** - Интегриран систем за управување
- **OH&S** - Систем за управување со безбедност и здравје при работата
- **EMS** - Систем за управување заштитата на животната средина

4. ОБЈАСНУВАЊЕ НА ПРОЦЕСОТ

4.1. Формирање на работна група за OH&S

Генералниот Директор со одлука покренува постапка за идентификација на опасности и оценка на ризик на работните места и работната средина и формира Работна група за OH&S која ќе ја реализира таа постапка.

4.2. Планирање на активности

Работната група предводена од Одговорниот за EMS и OH&S врз основ на Дефинираната Политика за IMS, поставените цели за безбедност и здравје при работата



Идентификација на опасности, оценка на ризик и контрола

како и актуелната законска регулатива (поврзано со безбедност и здравје при работата), ги планира и реализира активностите за проценка на ризикот на работните места и работната средина по следниов редослед:

- Собирање и анализа на податоците за опасности на работните места и работната околина.
- Идентификација на опасностите.
- Проценка на ризик на опасностите и утврдување на мерки за контрола над операциите.
- Реализација на К/ П Мерки
- Мерење, пратење и оценка на усогласеност

Идентификацијата на опасности и процената на ризик се врши заради:

- исполнување на барањата на Законот за безбедноста и здравјето при работата,
- исполнување на барањата на стандардот OHSAS 18001:2007,
- измени во опрема и / или технологија за производство и сл.

4.3. Собирање на податоци

Препознавањето и утврдувањето на опасностите на работното место и работната средина, се врши врз основа на податоци добиени од:

- документацијата - технологијата на работење
- консултаци со вработените на нивното работно место, и други надворешни лица кои можат да работаат во кругот на Дојран стил
- анализа на историјат на повредите и заболувањата
- резултати од мерења на микро и макро услови на работно место и работна средина др.
- нови техники на стручна анализа
- барањата на Законот за безбедноста и здравјето при работата

Податоците за работното место и работната средина се евидентираат во формуларот O4-3.1-02 "Податоци за работно место и средина". Собирањето на податоците во врска со опасности / штетности се прави со користење на формуларот O4-3.1-01 - "Општ прашалник за утврдување на опасности во работната средина" а дополнително за конкретни теми се користат прашалници наведени на веб страниците www.osha.eu или www.hse.gov. Во прашалниците се внесуваат податоци со кои се опишува секое работно место како и опасностите кои се или можат да се потенцијално присутни на тоа работно место. Овие информации ќе се користат при анализата за Идентификација на опасности.

4.4. Идентификација на опасности

Од собраните податоци Одговорниот за EMS и OH&S и Работна група за OH&S вршат идентификација на опасностите. Опасностите се идентификуваат согласно групите на опасности наведени во Правилник за Начинот на изготвување на изјава за безбедност, нејзина содржина, податоци врз кои треба да се заснова проценката на ризикот (Сл. Весник на РМ бр. 5 од 2009год.):

- Механички опасности, кои се јавуваат со користење односно употреба на опрема за работа
- Опасности кои се јавуваат во врска со карактеристиките на работното место
- Опасности кои се јавуваат со користење на електрична енергија
- Опасности кои настануваат - се јавуваат во текот на работниот процес
- Опасности кои произлегуваат од психички и психофизички напори, кои се врзуваат за работното место и работата која вработените ја обавуваат
- Опасности поврзани со организација на работата
- Останати опасности кои се јавуваат на работното место

Идентификација на опасности, оценка на ризик и контрола

4.5. Пресметка на Ризик према оцена на Веројатност, Серioзност на опасноста и Зачестеност

Процена на ризик ќе се изврши по моделот на Hammer / Fine методот.

Ризикот претставува резултат од множење на елементите на ризик. Елементи на ризик се Веројатност (L), Серioзност на опасноста (S) и Зачестеност (F).

Критериуми за оцена на Веројатност (L):

ОЦЕНА НА ВЕРОЈАТНОСТ "L"	ОПИС
10	СИГУРНО
9	МНОГУ СИГУРНО
8	МНОГУ ВЕРОЈАТНО
7	ВЕРОЈАТНО
6	ВЕРОЈАТНОСТ > 50%
5	ВЕРОЈАТНОСТ = 50%
4	ВЕРОЈАТНОСТ < 50%
3	СКОРО НЕВОЗМОЖНО
2	МНОГУ НЕВОЗМОЖНО
1	НЕВОЗМОЖНО

Критериуми за оцена на Серioзност на опасноста (S):

ОЦЕНА НА СЕРIOЗНОСТА НА ОПАСНОСТА "S"	ОПИС
10	СМРТ
9	ПОСТОЈАНА ЦЕЛОСНА ИНВАЛИДНОСТ
8	ПОСТОЈАНА СЕРIOЗНА ИНВАЛИДНОСТ
7	ПОСТОЈАНА, ЛЕСНА ИНВАЛИДНОСТ
6	ОТСУСТВУВАЊЕ > 3 НЕДЕЛИ БЕЗ ЦЕЛОСНО ОЗДРАВУВАЊЕ
5	ОТСУСТВУВАЊЕ > 3 НЕДЕЛИ И ЦЕЛОСНО ОЗДРАВУВАЊЕ
4	ОТСУСТВУВАЊЕ И ЦЕЛОСНО ОЗДРАВУВАЊЕ > ОД 3 ДЕНА ДО 3 НЕДЕЛИ
3	ОТСУСТВУВАЊЕ < 3 ДЕНА И ЦЕЛОСНО ОЗДРАВУВАЊЕ
2	ПОВРЕДА БЕЗ ОТСУСТВО И ЦЕЛОСНО ОЗДРАВУВАЊЕ
1	БЕЗ ПОСЛЕДИЦИ ПО ЗДРАВЈЕТО

Критериуми за оцена на Зачестеност (F):

ОЦЕНА НА ЗАЧЕСТЕНОСТ НА ИЗЛОЖУВАЊЕ НА ОПАСНОСТА "F"	ОПИС
10	ПОСТОЈАНА ИЗЛОЖЕНОСТ НА ОПАСНОСТА
9	ИЗЛОЖЕНОСТ НА ОПАСНОСТ / 30"
8	ИЗЛОЖЕНОСТ НА ОПАСНОСТ / 1'
7	ИЗЛОЖЕНОСТ НА ОПАСНОСТ / 30'
6	ИЗЛОЖЕНОСТ НА ОПАСНОСТ / 1 hr
5	ИЗЛОЖЕНОСТ НА ОПАСНОСТ / СМЕНА
4	ИЗЛОЖЕНОСТ НА ОПАСНОСТ / НЕДЕЛА
3	ИЗЛОЖЕНОСТ НА ОПАСНОСТ / МЕСЕЦ
2	ИЗЛОЖЕНОСТ НА ОПАСНОСТ / ГОДИНА
1	ИЗЛОЖЕНОСТ НА ОПАСНОСТ / 5 ГОДИНИ

4.5.1. Критериуми за превземање на Корективни / Превентивни мерки

Критериумите за превземање на Корективни / Превентивни мерки согласно вредноста на ризикот добиен према формулата $R = L \times S \times F$ се дефинирани во Табелата за Критериуми за превземање на Корективни / Превентивни мерки.

Идентификација на опасности, оценка на ризик и контрола

Критериуми за преземање на Корективни / Превентивни мерки

ПРОЦЕНКА НА РИЗИК "R"	ОПИС	КОД
800-1000	ВЕДНАШ ДА СЕ ПРЕВЗЕМАТ КОРЕКТИВНИ МЕРКИ	E
600-800	ДА СЕ ПРЕВЗЕМАТ МЕРКИ ВО РОК ОД 1 НЕДЕЛА	D
400-600	ДА СЕ ПРЕВЗЕМАТ МЕРКИ ВО РОК ОД 1 МЕСЕЦ	C
200-400	ДА СЕ ПРЕВЗЕМАТ МЕРКИ ВО РОК ОД 1 ГОДИНА	B
<200	НЕ Е НЕОПХОДНО ВЕДНАШ ДА СЕ ПРЕВЗЕМАТ КОРЕКТИВНИ МЕРКИ	A

4.5.2. Документирање на пресметката на ризик на работно место

Пресметката на утврдениот ризик на работното место и работната околина се документира во Формулар О4-3.1-03 - "Следење на оценката на ризик" за секој утврден ризик.

Сите утврдени и пресметани ризици по работно место се евидентираат во формуларот О4-3.1-04 - "Регистар на опасности по работно место", во кој истовремено секоја опасност се кодира според Критериумите за преземање на К/П мерки.

4.6. Пратење, мерење и оценка на усогласеност

Пратењето, мерењето и оценката на усогласеност на работењето на Дојран стил е дефинирано во Упатството Е3-5.0-01 Пратење, мерење и оценка на усогласеност. Во ова упатство се дефинирани и одговорностите за реализација на овие активности

4.7. Анализа, преземање на мерки за подобрување и Архивирање

Одговорниот за EMS и ОН&S и Работната група за ОН&S вршат анализа на реализираните активности за идентификација на опасности и оценка на ризик. Како резултат на оваа анализа може да произлезе потреба од преземање на активности за подобрување - Дефинирање на Корективни / Превентивни мерки (Q4-8.5-01) - преземање на Акциони планови (Q4-8.5-02). Одговорен за следење на нивната реализација е Одговорниот за EMS и ОН&S а се реализираат согласно Процедурата Q2-8.5-01 Управување со К / П мерки.

Одговорниот за EMS и ОН&S ги архивира документите за идентификација на опасности и оценка на ризик и преземените активности за подобрување во архива на ОН&S.

4.8. Изработка на изјава за безбедност на работно место

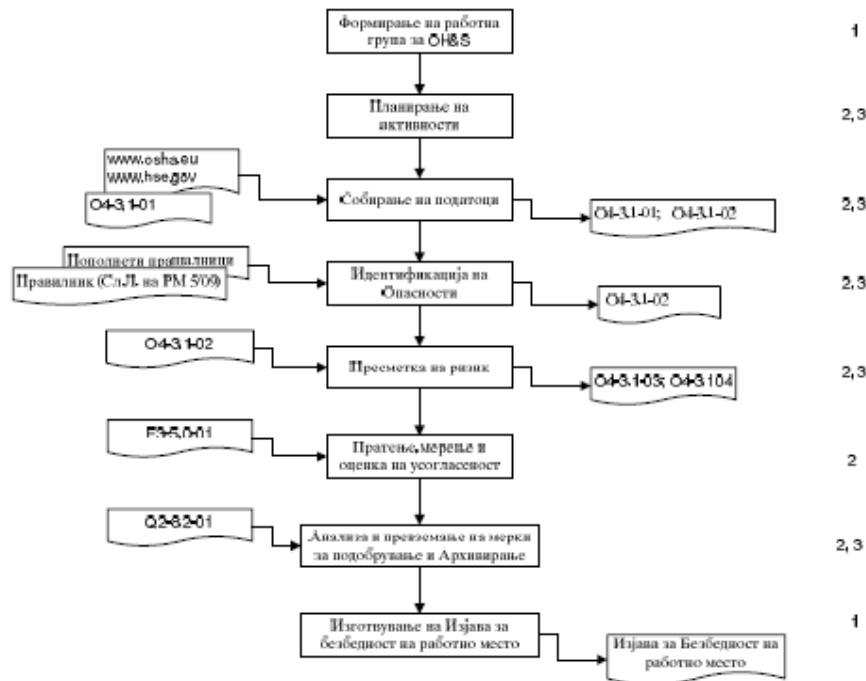
Методите кои се користат за идентификација на опасностите и оценка на ризик се подлога која може да се искористи за изготвување на Изјава за безбедност за секое работно место согласно Законот за безбедност и здравје при работата (Сл. В. на РМ 92/07) и Правилник за Начинот на изготвување на изјава за безбедност.

5. РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

- Q2-8.5-01 - Управување со К / П мерки
- Е3-5.0-01 - Пратење, мерење и оценка на усогласеност
- О4-3.1-01 - Општ прашалник за утврдување на опасности во работната средина
- О4-3.1-02 - Податоци за работно место и средина
- О4-3.1-03 - Следење на оценката на ризик
- О4-3.1-04 - Регистар на опасности по работно место
- Q4-8.5-01 - Корективни / Превентивни мерки
- Q4-8.5-02 - Акционен план

Идентификација на опасности, оценка на ризик и контрола

6. ДИАГРАМ НА ТЕК НА ПРОЦЕСОТ



1-Генерален Директор; 2-Одговорен за EMS и ОН&С; 3-Работна група за ОН&С



ГОТОВНОСТ ЗА РЕАГИРАЊЕ ПРИ ВОНРЕДНИИ СТУАЦИИ		
Изработил:	Проверил:	Одобрил:

1. ЦЕЛ

Да се дефинираат методите, правилата и одговорностите на вработените во донос на :

- предвидување, идентификација и оценување на потенциални опасности - причини за настанок на вонредни ситуации.
- планирање и организирање на неопходни активности при појава на вонредни ситуации и инциденти (катастрофи и хаварии).

2. ПРИМЕНА И ОДГОВОРНОСТИ

Примената на оваа процедура е обврзувачка за сите вработени во рамките на целиот Интегрираниот системот за управување (IMS) без исклучок. Одговорен за примена на оваа процедура е Генералниот Директор и Одговорниот на EMS и OH&S, како и на секој сопственик на процес во рамките на неговиот процес.

3. ТЕРМИНИ, ДЕФИНИЦИИ И КРАТЕНКИ

- Опасност - извор, ситуација или активност која може да доведе до штета во вид на повреди на луѓето, нарушување на нивното здравје или нивна комбинација.
- Идентификација на опасност - Процес на препознавање на постоење на опасност, и дефинирање на нејзините карактеристики.
- Инцидент - Случка поврзана со работна активност поради која може да дојде до повреда или нарушување на здравјето.
- Вонредна ситуација - Посебен вид на инцидент
- IMS - Интегриран систем за управување
- QMS - Систем за управување со квалитет
- EMS - Систем за управување заштитата на животната средина
- OH&S - Систем за управување со безбедност и здравје при работата

4. ОБЈАСНУВАЊЕ НА ПРОЦЕСОТ

Со Одлука на Генералниот Директор е дефиниран Штаб за управување со вонредни ситуации (хаварии во производство, пожари и други природни катастрофи). Одговорниот на Одговорниот на EMS и OH&S, управува со активностите на штабот.

4.1. Предвидување, идентификација на потенциални опасности, инциденти - вонредни ситуации

Врз основ на искуство од веќе случени настани во минатото и потенциални опасности од аспект на технологија на производство издвоени се и анализирани следниве можни опасности кои имаат потенцијал за предизвикување на инциденти - вонредни ситуации:

- Земјотреси
- Епидемии
- Пожари од опкружувањето на фабриката
- Невреме со силни електрични празнења
- Пожари и Експлозии поврзано со енергетските инсталации (мазут, електрична енергија).
- Хаварии во производство

4.2. Изработка на планови за реагирање при појава на опасности, инциденти - вонредни ситуации

Врз основа на предвидените потенциални опасности, Штабот за управување со вонредни ситуации изработува планови за реагирање при појава на опасности, инциденти - вонредни



ГОТОВНОСТ ЗА РЕАГИРАЊЕ ПРИ ВОЊРЕДНИИ СТУАЦИИ

ситуации. Плановите за реагирање при појава на опасности, инциденти - вонредни ситуации треба да го содржат следново:

- Опис на потенцијалната опасност
- Одговорни лица кои треба да дадат информација и да бидат информирани (список на телефонски броеви)
- Одговорни државни органи кои треба да бидат информирани (список на телефонски броеви).
- Начин на хитно информирање на вработените, знаци за тревога
- Патишта за евакуација и збирно место
- Детален опис на редоследот на активности за реагирање при појава на различните видови на опасности, инциденти - вонредни ситуации.

Генералниот Директор ги одобрува плановите за реагирање при појава на опасности, инциденти - вонредни ситуации.

4.3. Комуникација

Начинот на информирање во случај на вонредни ситуации (катастрофи или инциденти) е дефиниран во Упатство ОЗ-4.7-01 - Комуникација - информирање во случај на вонредни ситуации (катастрофи или инциденти).

4.4. Обука

Обука за реагирање при вонредни ситуации се реализира на предлог на Одговорниот на EMS и OH&S, а ја одобрува Генералниот директор. Целта на обуката е во случај на вонредна ситуација (катастрофи или инциденти) да се обезбедат координирани, брзи и ефективни активности кои ќе бидат насочени кон намалување на последиците, а пред се кон успешна заштита на животите и здравјето на вработените. При планирање на обуките посебно треба да се води рачун за обука од пружање на прва помош и против пожарна обука.

Обуката се реализира согласно процедурата Q2-6.2-01 - Обука и мерење на компететност.

Со обуката ќе бидат опфатени и вежби према однапред смислено сценарио за појава на вонредна ситуација, при што вработените на практичен начин ќе учествуваат во реализацијата на плановите за реагирање при појава на опасности, инциденти - вонредни ситуации.

4.5. Мерење ефективност на активностите

Одговорност за анализа и мерење на ефективноста од превземените мерки за реагирање при вонредна ситуација (катастрофи или инциденти) е на Штаб за управување со вонредни ситуации, со кој координира Одговорниот на EMS и OH&S. При анализата се земаат во предвид:

- се прибираат сите информации поврзани со инцидентот,
- се прави увид на лице место
- се врши целостен опис на инцидентот
- се врши опис на превземените активности
- се прави споредба на превземените активности и дефинираното во плановите за вонредни ситуации.

При анализата треба посебен акцент да се стави на:

- Техничките фактори (оцена на состојба на опремата, инфраструктурата и инсталациите)
- Системски фактори (оценка на усогласеност на предвиденото со системската документација и реалното случување при појавата на вонредна ситуација).
- Човечки фактори (загуби, оценка на реагирање)



ГОТОВНОСТ ЗА РЕАГИРАЊЕ ПРИ ВОНРЕДНИИ СТУАЦИИ

Резултатите од анализата треба да се основа за превземање на потребни корективни и превентивни активности.

Вакви анализи задолжително треба да се прават и при реализација на вежби - симулации на појава на вонредна ситуација (катастрофи или инциденти), со цел на континуирано подобрување на готовноста за справување со вонредна ситуација.

Анализата се доставува до Генералниот Директор. Генералниот Директор и Одговорниот на EMS и OH&S се одговорни за реализација на дефинираните Корективните и Превентивните мерки согласно процедурата Q2-8.5-01 - Управување со Корективни и превентивни мерки.

4.6. Архивирање

За архивирање на записите и сите документи кои се поврзана со активностите за реагирање при вонредни ситуации се архивира од страна на Одговорниот на EMS и OH&S. Овие записи и документи ќе бидат искористени за припрема на извештај за следното преиспитување на IMS од страна на раководството и следните аудити.

5. РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

- Q2-6.2-01 - Обука и мерење на компететтност
- Q2-8.5-01 - Управување со Корективни и превентивни мерки
- O3-4.7-XX - Плановите за реагирање при појава на опасности, инциденти - вонредни ситуации

6. ДИАГРАМ НА ТЕК НА ПРОЦЕСОТ

Нема



ОБУКА И МЕРЕЊЕ НА КОМПЕТЕНТНОСТ		
Изработил:	Проверил:	Одобрил:

1. ЦЕЛ

Да се дефинира начинот на реализација на обука на вработените или други лица кои за организацијата извршуваат работа:

- која влијае врз усогласеност со барањата за производите
- која може да влијае на безбедноста и здравјето при работата
- која може да има значајно влијание врз животната средина
- која може да има значајно влијание врз енергетските перформанси

со цел да се подигне нивната свест и компетентност за остварување на поставените цели за: квалитет, безбедност и здравје при работата, заштита на животната средина и енергетска ефикасност.

2. ПРИМЕНА И ОДГОВОРНОСТИ

Примената на оваа процедура е обврзувачка во рамките на целиот Интегриран систем за управување. Одговорност за примена на оваа процедура е на:

- Генералниот Директор
- Одговорниот за управување со човечки ресурси
- Секој сопственик на процес во рамките на неговиот процес
- Одговорниот за EMS, OH&S и EnMS.

3. ТЕРМИНИ, ДЕФИНИЦИИ И КРАТЕНКИ

- **IMS** - Интегриран систем за управување
- **EMS** - Систем за управување заштитата на животната средина
- **OH&S** - Систем за управување со безбедност и здравје при работата
- **QMS** - Систем за управување со квалитет
- **EnMS** - Систем за управување со енергии

4. ОБЈАСНУВАЊЕ НА ПРОЦЕСОТ

4.1. Утврдување на потреби за обука

Одговорните на процеси и / или Одговорниот за EMS, OH&S и EnMS ги утврдуваат потребите за обука. Потребите за обука се дефинираат за постојано вработените, вработените со времен договор, во случај на преместување на ново работно место, во случај на воведување на нова технологија или нови средства за работа, во случај на секоја измена на работниот процес и за нововработените а можат да бидат резултат од:

- Цели за квалитет, животна средина безбедност и здравје при работата и енергетска ефикасност,
- Потреба за поголема компетентност за усогласеност со барањата за:
 - производите,
 - безбедност и здравје при работата со посебен акцент на обука за опасностите на работното место и работната околина и
 - заштита на животната средина
 - подобрување на енергетските перформанси.
- Промена во законската регулатива која е релевантна за дејноста (процесите и производната програма) на организацијата.
- обука на вработените и нивно запознавање со правата и одговорностите при извршување на нивните работни обврски согласно важечката законска регулатива.

ОБУКА И МЕРЕЊЕ НА КОМПЕТЕНТНОСТ

- Редовно обновување на обуката според дефинираната фреквенција во зависност од утврдените потребни обуки за вработените.

Одговорните на процеси утврдените потреби за обука ги дефинираат во писмена форма со барање за обука со назнака:

- До човечки ресурси
- Предмет: Барање за обука

Во барањето за обука мора да биде наведено следново:

- Лица и тема за која ќе се организира обуката
- Која е целта на Обуката.

4.2. Изработка на план и програма за обука

Одговорниот за EMS OH&S и EnMS изготвува План / Програма за Обука Q4-4.2-01 и го предава на одговорниот за човечки ресурси.

Одговорниот за човечки ресурси изготвува План за обука Q4-6.2-01. Во планот за обука треба да биде наведено следново:

- Кои теми ќе бидат опфатени со обуката,
- Кои лица ќе бидат обучувани,
- Кој ќе биде обучувачот,
- Каде ќе се одвива обуката,
- Кога ќе се реализира обуката.

Планот за обука се доставува до Генералниот Директор на одобрување. По добиеното одобрување за планот, се изработува Q4-6.2-02 - "Програма за Обука". Во програмата се наведено следново:

- Дата на обуката,
- Тема на обуката,
- Обучувач,
- Обучувани,
- Оценка на обуката.

4.3. Реализација на Обуката

Одговорниот за човечки ресурси е задолжен да ја организира реализацијата на Обуката, навремено да ги информира учесниците и предавачите како и да ги обезбеди потребните услови и ресурси.

Врз основ на Планот се пристапува кон реализација на Обуката.

Во прилог на реализираната Програма за обука треба да има список на сите присутни на обуката на кој ќе е евидентирана темата за обука. Присутните со сопствен потпис ќе го потврдат своето присуство на обуката, а списокот со потпис ќе го потврди Предавачот.

4.4. Оценка на ефективност на обуката

Оценувањето на ефективност од обука е одговорност на Одговорниот за човечки ресурси и Одговорниот на процес кој го поднел барањето. За обука поврзана со животната средина, безбедноста и здравјето при работата и енергетска ефикасност одлучувачка е оценката која ќе ја даде Одговорниот за EMS OH&S и EnMS.

Оценувањето може да се прави преку:

- Интервју
- Тестирање преку предходно изготвени прашалници
- Практичен испит

Како резултат од ваквото оценување може да произлезе:

- барање за повторна обука
- барање за прерасподелба на друго работно место

ОБУКА И МЕРЕЊЕ НА КОМПЕТЕНТНОСТ

Заклучокот од оценувањето мора да биде во писмена форма - записник и истиот го одобрува Директорот. Одговорниот за човечки ресурси го архивира заклучокот во досие на вработениот.

4.5. Мерење на компетентност

Одговорност за мерење на компетентност на вработените или други лица кои за организацијата извршуваат работа има Одговорниот на процес во кој истите работаат. При мерењето му помагаат :

- Одговорниот за QMS за работа која влијае врз усогласеност со барањата за производите и
- Одговорниот за EMS, OH&S и EnMS за работа која влијае врз животната средина како, врз безбедноста и здравјето при работата и енергетската ефикасност.

Мерењето се организира на годишно ниво согласно упатството Q3-6.2-01 "Критериуми за компетентност". Мерењето на компетентност е една од основите за утврдување на потреби од обука за следниот период.

4.5.1. Правила за оценување на компетентност

- Оценувањето се врши согласно дефинираните Q3-6.2-01 "Критериуми за компетентност".
- Оценувањето може да се направи за сите вработени наеднаш или за поедини вработени, према проценка на Раководството.
- Оценката за компетентност ја оверува Директорот.

4.5.2. Намена на оценувањето

Добиените резултати од оценувањето се основа врз која Раководството ја дефинира потребата за обука, носи одлуки за стимулација и напредување на вработените, носи одлуки за преквалификација или отпуштање на вработени согласно наведените критериуми:

- За стимулирање и работно напредување: вработениот треба да остварил минимум 80% од поставените барања - критериуми.
- За добар работник се смета вработен кој успеал да оствари минимум 60 % од поставените барања - критериуми.
- За работници кои оствариле од 40 % до 60 % потребно е да се планира обука за зголемување на неговата компетентност.
- Работник кој остварил помалку од 40 % од поставените барања - критериуми треба да се преквалификува. Доколку оценувањето после направената преквалификација не даде резултат над 40 % таквиот работник треба да ја напушти фирмата.

4.6. Архивирање

Сите записи кои го следат процесот на обука се архивираат во архива на Секторот за човечки ресурси и со нив се управува согласно процедурата Q2 4.2 02 "Контрола на Записи". Секој документ добиен од процесот на обука на работникот кој ја докажува неговата оспособеност, Секторот за човечки ресурси го архивира во неговото персонално досие. резултатите од компетентност на вработените се чуваат во досие на вработениот и кај одговорниот на процес каде што истиот работи.

5. РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

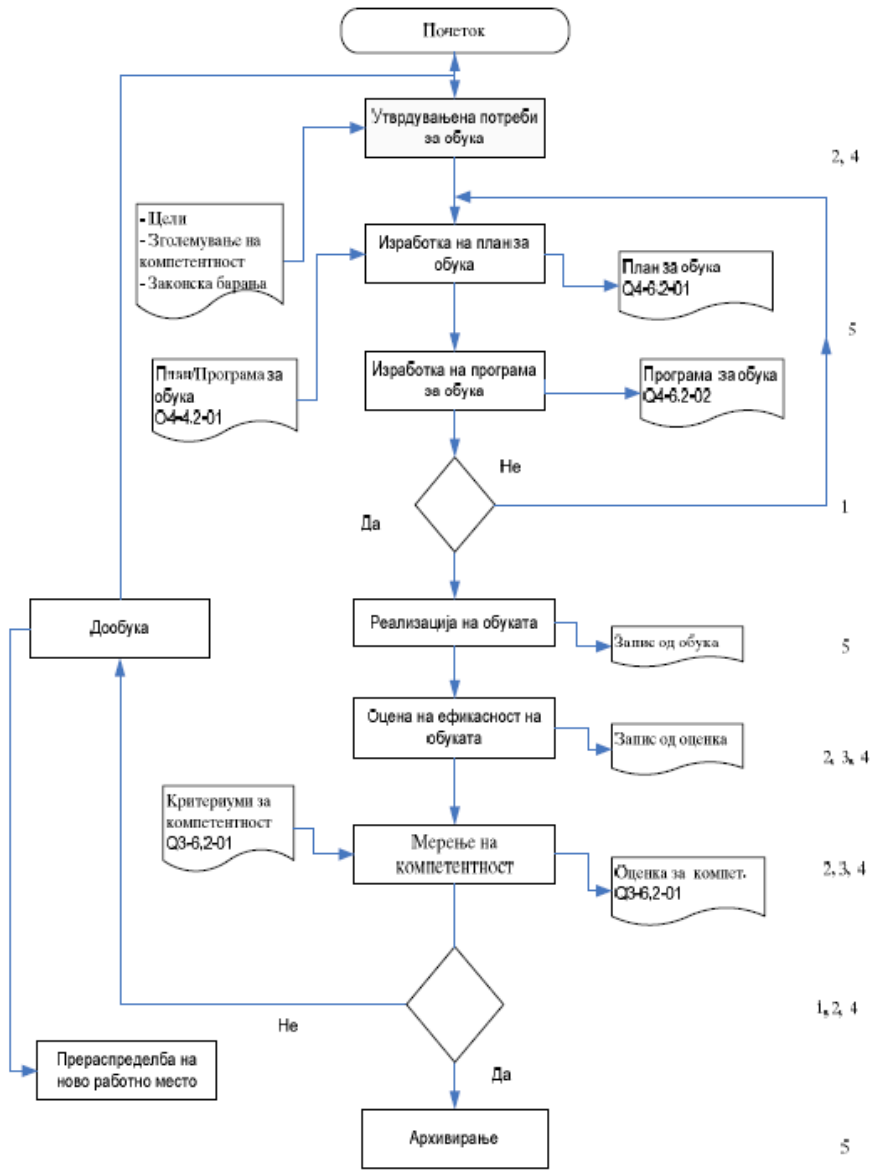
- Q2-4.2-02 - Контрола на записи
- Q3-6.2-01 - Критериуми за компетентност
- Q4-6.2-01 - План за обука
- Q4-6.2-02 - Програма за обука
- Q4-4.2-01- План / Програма за Обука



ОБУКА И МЕРЕЊЕ НА КОМПЕТЕНТНОСТ

6. ДИАГРАМ НА ТЕК НА ПРОЦЕСОТ

Одговорен





НАБАВКА НА РЕЗЕРВНИ ДЕЛОВИ, КАНЦЕЛАРИСКИ МАТЕРИЈАЛИ И ДРУГИ ПОТРЕБИ		
Изработил:	Проверил:	Одобрил:

1. ЦЕЛ

Оваа процедура ги опишува активностите кои се превземаат во процесот на набавка на резервни делови, ХТЗ опрема, канцелариски материјали, енергии, услуги и други потреби за фабриката.

2. ПРИМЕНА И ОДГОВОРНОСТИ

Одговорноста за примена на оваа процедура ја имаат:

- Генералниот директор на Дојран Стил ДОО
- Административен директор на Дојран Стил ДОО
- Техничкиот директор на Дојран Стил ДОО
- Раководители на сектори
- Секторот за набавка.

3. ТЕРМИНИ, ДЕФИНИЦИИ И КРАТЕНКИ

- **Барање за порачка (SAP-PR)** - Документ примен од лицето што има право да пишува порачки со цел започнување на процедурата за набавка на роба.
- **Регистар на одобрени снабдувачи** - Листа на добавувачи каде претходно е извршено нивно оценување.
- **Барање за понуда (SAP-RFQ)** - Документ кој се испраќа до потенцијалните добавувачи и содржи детален опис на бараната роба и бараната количина.
- **Понуда**-Документ кој се добива од потенцијалниот добавувач и ги содржи цената и комерцијалните услови (рок и начин на испорака, начин на плаќање и тн) за бараната роба.
- **Порачка (SAP-PO)**- Документ со кој се извршува порачка на саканата роба.
- **Упатство за прием** - Детален опис на начинот на прием на порачаната роба во магацинот за резервни делови.
- **Приемница**-Документ со кој магацинерот ја прима робата во магацинот.
- **Фактура**-Документ со кој се врши плаќање на порачаната роба на одложено време.

4. ОБЈАСНУВАЊЕ НА ПРОЦЕСОТ

4.1. Општо

Потребата од резервни делови, ХТЗ опрема, канцелариски материјали, енергии и друго ја дефинираат лица на кои им е дозволено да креираат порачка, Раководителите на секторите и Одговорниот на магацинот со SAP документ PR. Барањето за порачка електронски е одобрено од Раководителите на секторите.

4.2. Прием на барање за порачка на роба

Прием на одобреното барање за порачка се врши од страна на секторот за набавка. Процесот на набавка може да продолжи само доколку се јасни барањата дефинирани во барањето за порачка. Доколку има нејаснотии или недоречености во барањето на порачка истото се враќа на корекција до оној кој ги креирал.

4.3. Припрема за барање на понуда и нивна дистрибуција

Врз основ на барањето за порачка во секторот за набавка се изработува "Барање за понуда" во SAP - RFQ. Барањето за понуда содржи свој идентификационен (реден број), опис на предметот за набавка (квалитет, количина, енергетска ефикасност) и комерцијални барања (рок, начин на плаќање, испорака и сл.).



НАБАВКА НА РЕЗЕРВНИ ДЕЛОВИ, КАНЦЕЛАРИСКИ МАТЕРИЈАЛИ И ДРУГИ ПОТРЕБИ

Барањето за понуда се дистрибуира до потенцијалните добавувачи избрани од табела "Оценка и статус на добавувачи" Q4-7.4-01. Во случај да нема одобрени добавувачи за соодветното барање се врши оценка на нови добавувачи согласно упатството за "Оценка и селекција на добавувачи" Q3-7.4-01.

4.4. Прием на понуди

Секторот за набавка е во континуирана комуникација со добавувачите во врска со доставеното барање за понуда. За да се продолжи со процесот за набавка потребно е да се добијат минимум три понуди (во исклучителни ситуации како на пример во Итни порачки или порачки за кои има годишни договори или добавувачите се единствени снабдувачи или производители на пазарот, со одобрување на Генералниот Директор процесот може да продолжи со две или една добиена понуда). Во случај на нејаснотии секторот за набавка, заедно со Раководителот на сектор, кој го поднел "Барање за порачка" ги проверува добиените понуди и ги споредува со дефинираните барања и истото го разјаснува со добавувачите кои ја доставиле понудата.

4.5. Одобрување

По добиените понуди секторот за набавка креира порачка во SAP - PO. Од страна на Раководителот на набавка процесот на порачка може да биде вратен на доработка а од Техничкиот Директор, Административниот Директор и Генералниот Директор процесот на порачка може да биде одобрен, вратен на доработка или сторниран. Раководителот на набавка, Техничкиот Директор, Административниот Директор и Генералниот Директор со електронски потпис ја одобруваат порачката и даваат одобрение процесот за порачка да продолжи.

4.6. Припрема и дистрибуција на порачка

Порачката ги содржи следниве податоци: Идентификација на порачката (датум, број и име на кој ја изработил и до кого е насловена), опис на предметот за набавка (квалитет, количина) и комерцијални барања (цена, рок, начин на плаќање, испорака и сл.). До одговорните на магацин се доставува копиран примерок од порачка, со што тие добиваат информација која ќе им биде потребна при вршење на прием. Примерок од порачка, заедно со добиените понуди и другите документи кои ќе пристигнат со набавеното (сертификати, испратници и др.) се архивираат и чуваат во регистар како предмет на реализирана порачка.

4.7. Пратење на порачката

Секторот за набавка е во континуирана комуникација со добавувачите во врска со доставената порачка, со цел нејзина навремена и целосна реализација.

4.8. Прием на порачаната роба

За пристигнување на порачаното во кругот на фабриката, чуварската служба го информира секторот за Набавка. Секторот за набавка ги известува одговорните во магацин за да ги превземат потребните активности за прием на порачаното. Самиот прием се реализира согласно "Упатство за прием" Q3-7.4-02. Одговорниот на магацин за приемот издава документ за прием на робата во SAP системот, која е основ Секторот за набавки и порачателот на робата да добијат информации за пристигнатата роба. Во случај да има неусогласеност при приемот, Одговорниот на магацин ја обележува робата со жолта налепница "Неусогласен производ" Q4-8.3-03 и го информира Секторот за набавки со пополнет образец "Неусогласеност" Q4-8.3-01.



НАБАВКА НА РЕЗЕРВНИ ДЕЛОВИ, КАНЦЕЛАРИСКИ МАТЕРИЈАЛИ И ДРУГИ ПОТРЕБИ

4.9. Потреба од рекламации

Во случај да се појави неусогласеност помеѓу бараното, Секторот за набавка превзема активности за решавање на неусогласеностите, согласно упатството за "Решавање на рекламации до добавувачи" Q3-7.4-03.

4.10. Финансиско затворање на порачката

Доколку нема неусогласеност или истата е позитивно решена во секторот за набавка вршат комплетирање на документацијата (фактура, приемница, и копија од барањето за порачка) и ја предаваат во финансова служба за да се изврши финансиско затворање на порачката.

4.11. Анализа и архивирање

Во секторот за набавка се врши анализа на реализираната порачка (од аспект на навременост, усогласеност и друго), оваа анализа е подлога за реценување на добавувачите. Примерок од барањето за порачка, заедно со добиените понуди, порачката и другите документи кои ќе пристигнат со набавеното (сертификати, испратници и др.) се архивираат и чуваат во регистер како предмет на реализирана порачка

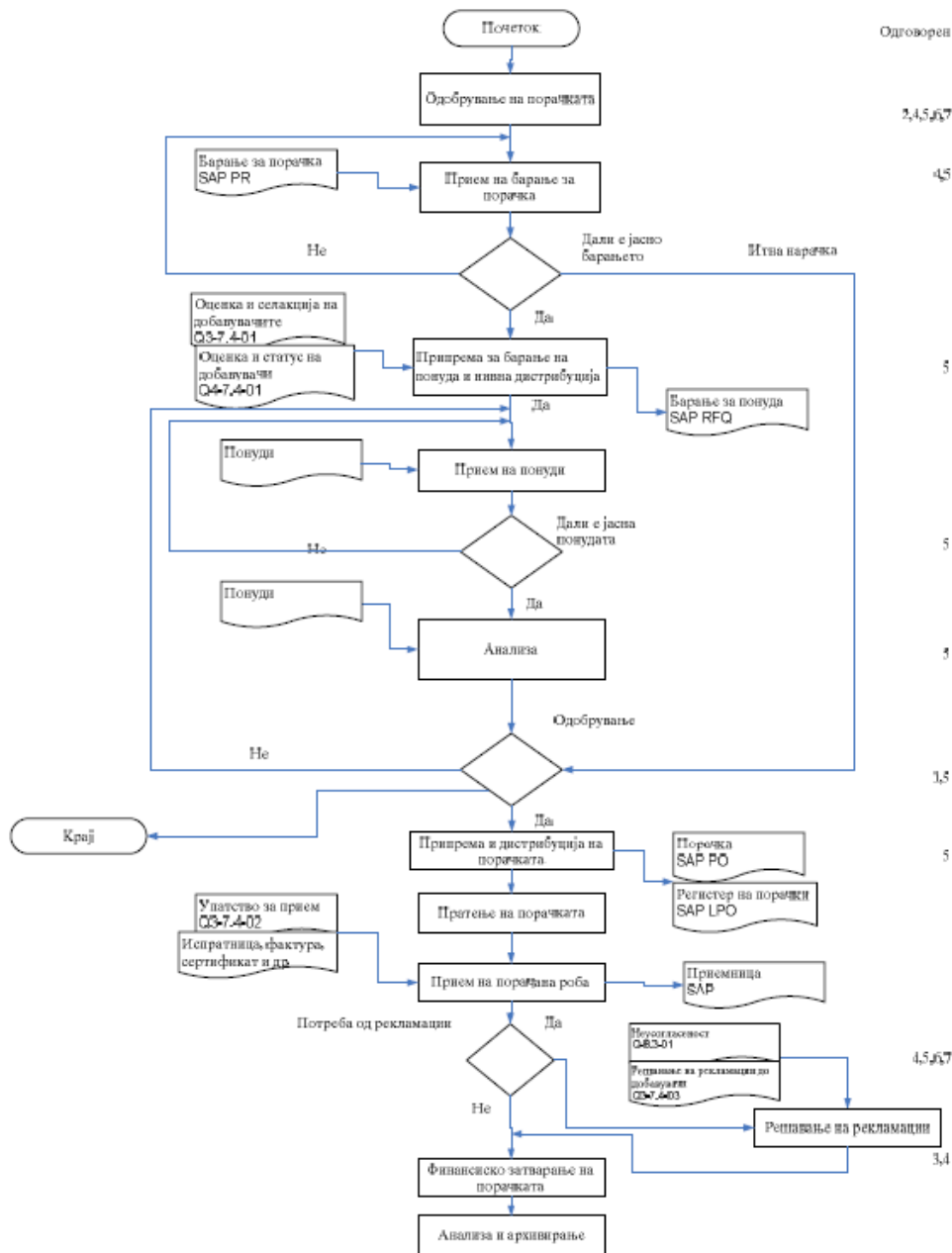
5. РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

- Q3-7.4-01 - Оценка и селекција на добавувачи
- Q3-7.4-02 - Прием на резервни делови, канцелариски материјали и друго
- Q3-7.4-03 - Решавање на рекламации до добавувачи
- Q4-8.3-01 – Неусогласеност
- Q4-8.3-03 - Неусогласен производ (налепница)
- SAP - PR - Барање за порачка
- SAP - RFQ - Барање за понуда
- SAP – PO - Порачка
- SAP - LPO- Регистар на порачки
- SAP - Приемница
- Q4-7.4-01 - Оценка и статус на добавувачи

6. ДИЈАГРАМ НА ТЕК НА ПРОЦЕСОТ



НАБАВКА НА РЕЗЕРВНИ ДЕЛОВИ, КАНЦЕЛАРИСКИ МАТЕРИЈАЛИ И ДРУГИ ПОТРЕБИ



1. Генерален Директор 2.Технички Директор 3.Финансов Директор 4.Одговорен на Системот 5.Одговорен на процесот 6.Раководители на сектори 7.Одговорен на магацин

"Дојран стил", с. Николич
Нов Дојран

Б а р а њ е
Дозвола за усогласување со
Оперативен план
-Дополнување на Барањето-

П о г л а в ј е 4
-Суровини и помошни материјали,
други супстанции и енергии
употребени или произведени
во инсталацијата

**СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ,
ДРУГИ СУПСТАНЦИИ И ЕНЕРГИИ,
УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ
ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА**

Влезни суровини:

1.Погон ЕВГ

Влезна суровина за овој погон е :

Поцинкувана жица со дијаметар Φ 2.80 до 3.50 мм со вкупна количина од 2400 т/год

3.Погон ЦО2

Влезна суровина за овој погон е жица обложена со бакар CARBOFIL и СИДЕФИЛ со дијаметар Φ 0.80 - 1.20 мм и со вкупна количина од 1200 т/год

Влезни помошни материјали:

Како помошни материјали во погон ЦО2 за пакување на Жица за заварување се користат:

- пластични котори АБС кои се набавуваат во палети по 450 парчиња, слика



- кутии за пакување набавени во бали

- најлон за пакување – фолија и кеси

- еуропалети



Излезни производи и полупроизводи

Како излезни производи од производната програма се следните:

- ЕВГ мрежа:

=Вкупна количина

2280 тони/год.

-ЦО2 жица:

=Вкупна количина

1180 тони/год.

"Дојран стил", с. Н и к о л и ч
Нов Дојран

Б а р а њ е
Дозвола за усогласување со
Оперативен план
-Дополнување на Барањето-

П о г л а в ј е 4
-Табели
-Прилози

Вид отпад	Место	Број од Европски каталог за отпад	Количина	Управување
Отпадни масла	Производствени погони	130205	0.02л/год	Се собираат во обележени буриња и се чуваат на определено место, односно под локацијата на трафостаницата под нејзината ограда. Местото е бетонирано, заградено, обележано, заштитено од надворешни влијанија и истекување на отпадниот материјал. Дел од отпадното масло се откупува од трети лица(чисто отпадно редукторно), остатокот го превзема овластена фирма за превземање на отпадно масло.
Апсорбенси, филтерски материјали, платна за бришење, заштитна опрема загадена со масло	Производствени погони	150202	100кг/год	Се собираат од производствените погон во контејнери кои се обележени за таа намена, од каде се складираат во метални контејнери на простор под оградата на ТС, од каде планирано со собирање на одредена количина да се однесат во депонија Дрисла.
Отпад метал	ЕВГ ЦО2	200140	120т/год 20т/год	Откупува СИДЕНОР - Грција. Металниот отпад како шкарт од производството секојдневно се собира од производствените погони во метални контејнери и се складира на одредено место од каде се превзема од откупувачот.
Дрвени палети и друг дрвен отпад	Производствени погони	20 01 38	Неодредено	Се собираат на одредено место и се отстрануваат од страна на Комуналец-Полин - Стар Дојран
Отпадна гума од одржување на машините и уредите	Производствени погони		1м3/год	Се собираат од производствените погон во контејнери кои се обележени за таа намена, од каде се складираат во метални контејнери на простор под оградата на ТС. Превземач
Пластика	ЦО2	20 01 39	0.5т/год	Се собираат на одредено место и се отстрануваат од страна на Комуналец-Полин - Стар Дојран.

"Дојран стил", с. Н и к о л и ч
Нов Дојран

Б а р а њ е
Дозвола за усогласување со
Оперативен план
-Дополнување на Барањето-

П о г л а в ј е 5
-Ракување со материјалите
=Ракување со суровини,
меѓупроизводи и производи
=Опис на управувањето со
цврст и течен отпад во
инсталацијата
=Одложување на отпадот во
границите на инсталацијата
(сопствена депонија)

РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ

5.1. Ракување со суровини, меѓупроизводи и производи

Поцинкована жица; Се прима во магацин, се транспортира со вилушкар до производниот погон, од каде што со помош на кран од 10 тони, се воведува во производниот процес.

Котори жица за заварување; Се истоваруваат со вилушкар на определеното место за складирање во производствениот погон каде што се прифаќаат со рачен вилјушкар а се складираат со кран од 5 тони.

ЕВГ мрежи и котори; Манипулацијата од производниот погон до просторот за магационирање на готов производ, како и товарање за транспорт надвор од локацијата, се врши со помош на кран од 10 тони.

ЦО2 палети; Манипулацијата од производниот погон до просторот за магационирање на готов производ се врши со рачен вилјушкар, товарање за транспорт надвор од локацијата, се врши со помош на вилјушкар.

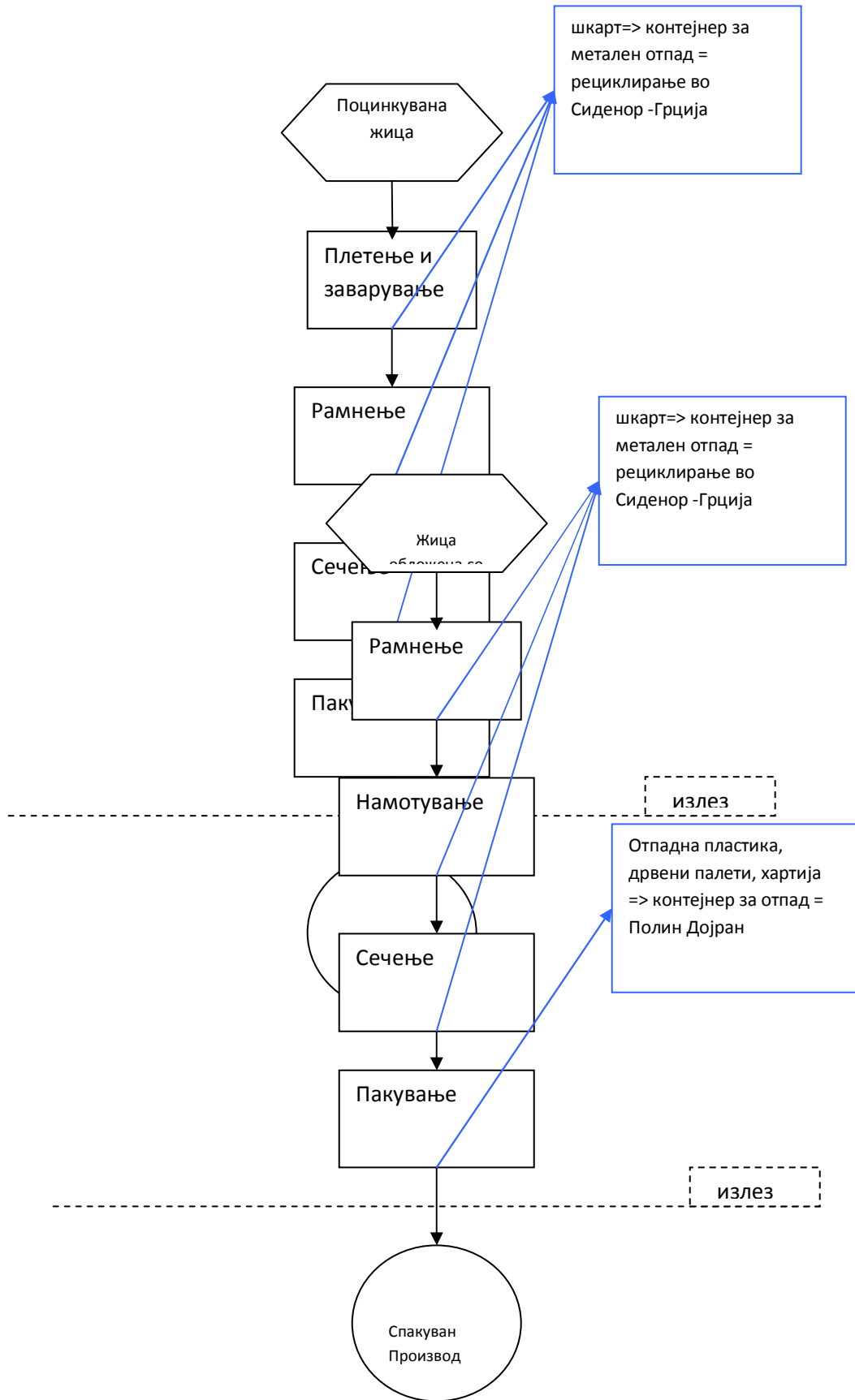
"Дојран стил", с. Н и к о л и к
Нов Дојран

Б а р а њ е
Дозвола за усогласување со
Оперативен план
-Дополнување на Барањето-

П о г л а в ј е 6
-Емисии
=Емисии во атмосферата
=Емисии во површинските воид
=Емисии во канализација
=Емисии во почвата
=Емисии на бучава
=Вибрации
=Извори на нејонизирачко
зрачење

Емисии во медиумите на животната средина

1. Погон ЕВГ



2.
Пог
он

ЦО2

**"Дојран стил", с. Николик
Нов Дојран**

**Б а р а њ е
Дозвола за усогласување со
Оперативен план
-Дополнување на Барањето-**

П о г л а в ј е 9
-П р и л о з и;
=Извештај од мерењето и оценувањето
на состојбите со:
Бучавата, Вибрациите,
Нејонизирачкото зрачење и
Отпадните гасови

"Дојран Стил"-с. Николик, Дојран

Друштво за производство, и трговија
Ул. " 1 " Николик, Дојран

ИЗВЕШТАЈ

**ОД МЕРЕЊЕТО И ОЦЕНИВАЊЕТО
НА СОСТОЈБИТЕ СО**

- БУЧАВАТА,**
- ВИБРАЦИИТЕ И**
- НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ**
- ОТПАДНИ ГАСОВИ**

**ОД РАБОТАТА НА
ИНСТАЛАЦИЈАТА ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА
БЕТОНСКО ЖЕЛЕЗО, МРЕЖИ ЗА ГАБИОН
И МРЕЖИ И НОСАЧИ ЗА ГРАДЕЖНИШТВО**

ЛОКАЦИЈА:
с.Николик, Дојран

Септември 2012 година

Општи информации за Инсталацијата

1. Податоци за правното лице

"Дојран Стил", Друштво за производство и трговија, ДОО од село Николиќ, Дојран, кое како оператор врши активност за производство на бетонско железо, мрежи за габион и мрежи и носачи за градежништво, во соодветна инсталација, врши и приоритетна дејност, 24.10, за производство на сурово железо, челик и феролегури.

Друштвото е со седиште на Ул. " 1 " с. Николиќ, Дојран, а активностите се вршат на локација, на истата адреса, во деловниот простор на северната страна од селото, што се води како Катастарски парцели број 1139, 63/2 во близина на место викано "Петрова Река", во Катастарска општина Дојран.

Фирмите "Сиденор", индустрија за преработка на железо, од Атина, со адреса на Ул. "Месогио" Бр.2/4, и Технолошки центар, Институт по микроелектроника од Софија, ул. "Хубча 8", бр. Кат 3, Красно село, се сопственици на Друштвото, управители се претставници на фирмите, а капиталот на Друштвото е приватен.

Во организационата структура на Друштвото, застапени се: Управител, Одговорен за производство и услуги, и останати вработени по определени функции.

Квалификационата структура на вкупно 187 вработени е согласно описот и пописот на работните места и работните задачи.

2. Опис на локацијата

Локација на објектот и инсталација, за производство на бетонско железо, мрежи за габион и мрежи и носачи за градежништво во поширока смисла, определена е северозападната страна од селото Николич, во непосредна близина на самото село.

Ваквата лоцираност, овозможува солидни врски со локалниот пат Николич-Дојран, и понатаму со регионалната патна мрежа што води кон Грција, и останатиот дел од државата.

Потесната локација, на Инсталацијата, определена е на Катастарските парцели бр. 1139, 63/2, Катастарската општина Дојран, во близина на место викано Петрова Река.

До потесната локација се доаѓа преку одвојак од централната улица на селото Николич, и сервисна улица во самата локација.

Операторот на споменатата локација, располага со покриен простор од вкупно 13.000,00 м², и слободни површини од 22.000,00 м²., односно вкупна површина од 35.000,00 м².

3. Намена на објектот

Објектот е наменет за производство на бетонско железо, мрежи за габион и мрежи и носачи за градежништво, кои производи привремено се складираат и дефинитивно се подготвени за транспорт, према заинтересирани лица, за понатамошна употреба.

Основната функција на Друштвото, во рамките на дејностите, регистрирани според Законот за националната класификација на дејностите, е производство и трговија, производство на сурово железо, челик и феролегури.

Во суштина, на локацијата, преку набавка на суровини, се врши производство на бетонско железо со разни профили и должини за потребите на градежништвото, мрежи за габион за потребите на патната инфраструктура како и за поставување на потпорни сидови, како и мрежи и арматурни елементи за изработка на носачи за потребите на градежништвото.

ИЗВЕШТАЈ

**од мерењето и оценувањето на
состојбите со бучавата**

Содржина

1. Општо за бучавата

2. Цел на мерењата на бучавата
3. Методолошки пристап
4. Определување на изворите на бучава
5. Определување на мерни места
6. Дозволени нивоа на бучава
7. Време на мерење и стручно лице
8. Инструменти користени при мерењето
9. Резултати од извршените мерења
10. Мерки за заштита
од бучава во животната средина
11. Заклучок за влијанијата од бучава

Табели за оцена на состојбите со бучавата од работата на инсталацијата

1. Табела VI.5.1.
2. Табела VII.8.1.
3. Табела VIII.1.1.
4. Табела IX.1.1.
5. Табела IX.1.2.

Припозии кон Извештајот

1. Табели од мерните места
2. Дијаграми од мерењата
3. Скица на мерни места за мерење на амбиентална бучава АВ и точки на мониторинг на бучава МАV
4. Подтоци за извршителот

И з в е ш т а ј

1. Општо за бучавата

Бучавата во суштина е бучава предизвикана од несакан или штетен надворешен звук, создаден од човековите активности, кој што е наменет од блиската средина, и предизвикува непријатност и вознемиреност, вклучувајќи ја и бучавата емитирана од превозни средства, патен, железнички и воздушен сообраќај, и од места на индустриска активност, активности на новите инсталации, или значителни промени на постоечките.

Непријатноста од бучавата се предизвикува од емисијата на звук, кој е чест и/или долготраен, создаден во определено време или место.

Вознемиреноста од бучава, во суштина е, степен на вознемиреност на населението, од бучава, определена со помош на теренски примери или увиди.

Изворите на бучава (градба, постројка, опрема, инсталација, уред, средство и апарат), со својата работа/дејност, или употреба, предизвикуваат постојана или повремена бучава (вклучувајќи ја и бучната активност на луѓето и животните, како и други активности), шират и/или вршат емисија на звук во средината.

Емисијата на бучава, како вкупно ниво на бучава кое изворот го предава во околниот простор (од еден или повеќе извори на бучава), на одредено место во надворешната средина, предизвикува имисија на бучава, како ниво на бучава и се изразува во dB(A).

2.Цел на мерењата на бучавата

Мерењата на квантитативните вредности на изворите на загадување што се емитираат, од работата на објектот, треба да дадат оценка на најдената состојба на емисиите и имисионите параметри, со кои што ќе се одредат, основните показатели, за нивното влијание што се јавуваат како резултат на технолошките процеси.

Целта на мерењето и оценувањето на состојбите со бучавата од работата на Инсталацијата за производство на бетонско железо, мрежи за габион и мрежи и носачи за градежништво, е да се овозможи:

- Создавање на здрави услови за животот и работата на луѓето и од бучава,
- Преземање мерки и активности за избегнување, спречување или намалување на бучавата,
- Преземање на мерки за заштита од бучава која е наметната од блиската средина и предизвикува непријатност и вознемирување.
- Отстранување или намалување на штетните ефекти, кои се последица од изложеноста на бучавата,
- Обезбедување основи за развивање на мерки за намалување на бучавата што ја емитираат поголемите извори.

3.Методолошки пристап

Штетните ефекти од бучавата, како негативни ефекти врз здравјето на луѓето се оценуваат со помош на односот доза-ефект, односно однос меѓу вредноста на индикаторот и штетниот ефект.

Вредоста на индикаторите на бучавата (физичка скала за опишување на бучавата, поврзана со штетен ефект), се определува со мерење на лице место и со пресметување.

Мерењето, анализата и оценувањето на бучавата е извршено според одредбите на:

- Правилник за локациите на мерните станици и мерните места (Сл.Весник на РМ бр.120/08), при што во зависност од степенот на заштита од бучава и од

видот на активностите и осетливоста на населението кое престојува во нив, се определени подрачјата со соодветни степени.

-Правилник за граничните вредности на нивото на бучава во животната средина (Сл.Весник на РМ бр.147/08), при што определени се подрачјата според степенот на заштита од бучава и нивото на бучава (гранични вредности за основните индикатори за бучава во животната средина, предизвикани од различни извори), измерени во dBA, во периоди; дење, навечер и ноќе.

Со овај Правилник исто така определени се и граничните вредности на дополнителниот индикатор (посебен индикатор на бучава со соодветни гранични вредности кој се применува по потреба), LA max, кои не треба да бидат надминати, со цел да се спречат несакани ефекти по здравјето кај изложената популација, дадени по видови на простории и нивоа на бучава измерени во dBA, за периоди; дење и ноќе.

Со овај Правилник определени се и граничните вредности на нивото на бучава во реони надвор од урбанизирани локации, по видови на реони и нивоа на бучава, измерени во dBA, во периоди; дење, навечер и ноќе.

-Одлука за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетна бучава (Сл. Весник на РМ бр.1/09), по намена на подрачјето и максимално дозволеното ниво на бучава измерено во dBA, за периоди; дење, ноќе и навечер

-Правилник за безбедност и здравје при работа на вработените изложени на ризик од бучава (Сл.Весник на РМ бр.21/08), за определување на граничните вредности на изложување и акционите вредности на изложување во однос на дневните нивоа на изложување на бучава и максималниот притисок на звукот (гранични вредности на изложување, горни акциони вредности, долни акциони вредности)

-Правилник за безбедност и здравје при работа на вработените изложени на ризик од механички вибрации (Сл.Весник на РМ бр.26/08), за вибрации дланка-рака и вибрации цело-тело.

Мерењето се врши врз основа на полно работно време и во согласност со нормативите на допуштените нивоа на бучавата.

Оценувањето на штетноста на дејствувањето на бучавата, се извршува со споредување на допуштеното ниво на бучавата, изразено во dB (A), со измереното ниво на бучавата.

Бучавата се мери на повеќе места и врз основа на добиените податоци се пресметува вреднуваното ниво на бучавата и се проверува дали пресметаното ниво на бучавата, не го надминува допуштеното ниво на бучавата.

Проверувањето на односот на нивото на бучавата на звучните сигнали се врши со мерење на нивото на бучавата и нивото на звучниот сигнал на најоддалеченото место од звучниот сигнален уред, на кое односниот сигнал, мора уште да се чуе.

Местото на мерење на имисија на бучава се одбира на средина на неизсидан отворен простор, ориентиран кон изворот на бучавата, во висина

најмалку 1,5метри од тлото и најмало растојание од 3,5 метри од оградата против бучава, фасада на објекти или други одбојни површини.

Податоците од мерењето на бучавата добиени пред фасада или друг објект, треба да бидат корегирани за 3 dB, за да се исклучи рефлектираниот звук.

Временскиот период за мерење на нивото на бучавата е еднаков на времетраењето на карактеристичните оптеретувања на изворот, чие влијание на нивото на бучава се утврдува, и е подолго од една минута.

Метеоролошките услови при мерењето на бучавата треба да се такви да не влијаат на ширењето на звукот, за цело време на мерењето, и таква брзина на ветерот, во насока од изворот на бучава, према местото на имисијата.

Бучавата во работни простории се мери при затворени врати и прозорци и при вклучен систем за вентилација, односно климатизација, а ако работната просторија се користи често со отворени врати или прозорци, мерењата се повторуваат и при такви услови.

Мерењето на бучавата се врши при нормална работа на машините и уредите. Квантитативните вредности на бучавата се споредуваат со максимално дозволеното ниво на бучавата за соодветни подрачја и за простории во објекти во кои е потребен мир.

Во конкретниот случај, мерењето е извршено, надвор од објектот во надворешната средина, и внатре во објектот во самите погони и на начин, кога изворите на бучавата работат, заради определување на емисијата на бучавата, како вкупно ниво на бучава, кое изворите на бучава го предаваат во околниот простор, и во работната средина односно, имисијата на бучавата, како ниво на бучава на мерните места, во надворешната и внатрешната средина, кое е произлезено од емисијата на изворите на бучава.

4.Опделување на изворите на бучава

Како извори на бучава, во Инсталацијата за производство на бетонско железо, мрежи за габион, мрежи и носачи за градежништво, се машините и опремата, кои со својата работа, дејност или употреба, предизвикуваат повремени бучава, од кои се шири и/или врши емисија на звук во средината, како стационарни извори на бучава, како и од возилата кои што сообраќаат во локацијата, како подвижни извори на бучава и тоа:

1.Погон Валавница; Машина за автогено сечење гредици, Печка за загревање гредици, транспортна лента предна и задна за транспорт на гредици во работна машина 1, Работни машини (две) за грубо валање со 7 и 2 премини, Работни машини (четири) за средно валање со по еден премин, Работни машини (четири) за фино валање со по еден премин, Ладилна ќелија за ладење готови производи, Машини за грубо сечење (влекач, маказа, кочница) на 24 м., Ладилна платформ за ладење и стабилизирање на шипките, транспортна лента и маказа за точно сечење на 12 и 6,00 метри, Транспортна лента и врзувачка, транспортна количка.

2.Погон Габион; Машина за плетење мрежа, Машина за изработка спирали, Машина за рамнење и сечење на ролни мрежа, Рамнилица, Машина за монтажа на краеви и дијафрагми, Машина за виткање на габион, Преса за габион.

3.Погон Мрежи и Носачи; Калибратор, Рамнилица, Машина за мрежи,
. Машина за носачи

4.Погон, CO₂ жица за заварување

5.Погон ЕВГ, мрежи од поцинкована жица, пунктирање

6.Подвижни извори на бучава; Камиони за подигање на готов производ и дотур на сировини 40 камиони на ден, лесни коли од вработени и клиентела.

5.Opredeluvawe na mernite mesta,

Точки за мониторинг

Мерните места се определени, врз основа на потребата да се добијат што пореални информации за нивото на бучавата и тоа;

- Во животната средина;
 - Јужна страна, пред влез во магацин за готови производи
 - Северна страна, погон Валавница, група машини, ладилна келија
 - Западна страна, погони Габион и мрежи и носачи, пред влез
 - Јужна страна , главен влез во комплексот

6.Дозволени нивоа на бучава

Заради избегнување, спречување или намалување на штетните ефекти врз човековото здравје и врз животната средина, пропишани се гранични вредности на нивото на бучава кои се однесуваат на ограничување на нивото на сите извори на бучава, вклучувајќи ги; временскиот период, местоположбата на изворот и видовите на подрачјата и областите во кои се создава бучавата.

Согласно Правилникот за локациите на мерните станици и мерните места (Сл. Весник на РМ бр.120/08), во зависност од степенот на заштита од бучава и од видот на активностите и осетливоста на населението кое престојува во нив, локалитетот спаѓа во;

-Подрачје од 4 степен на заштита од бучава, со дозволени зафати во околината кои можат да предизвикаат пречење со бучава, подрачје без станови, наменето за индустриски или занаетчиски или други слични производствени дејности, транспортни дејности, дејности за складирање и сервисни дејности и комунални дејности кои создаваат поголема бучава.

Согласно Правилникот за гранични вредности на нивото на бучава во животната средина (Сл.Весник бр.147/08) ;

-Според степенот на заштита од бучавата, граничните вредности за основните индикатори за бучавата во животната средина предизвикана од различни извори, не треба да биде повисока од:

Подрачје според степенот на заштита од бучава	Ниво на бучава dVA		
	Ld	Lv	Ln
Подрачје од 4 степен	70	70	60

Ld-индикатор на бучава за вознемиреност во текот на денскиот период

Lv-индикатор на бучава за вознемиреност во текот на вечерен период

Ln-индикатор на бучава за вознемиреност во текот на ноќниот период

-Граничните вредности за дополнителниот индикатор **LA max**, (посебен индикатор на бучава со соодветни гранични вредности, кој се применува по потреба), кои не треба да бидат надминати со цел да се спречат несакани ефекти по здравјето кај изложената популација, изнесуваат:

Видови на простории

Ниво на бучава **dVA**

LAmx-den LAmx-no}e

Станбена зона, надвор	-	60
Простории во станбени објекти, внатре	-	45
Болници, стационари	-	45
Индустриски, комерцијални, трговски и сообраќајни региони	110	110
Јавни собири, фестивали, концерти, дискотеки	110	110

-Граничните вредности за нивото на бучавата во реони надвор од урбанизирани локации, изнесуваат:

Видови реони

Ниво на бучава **dVA**

Ld

Lv

Ln

Реони изложени на интензивен патен сообраќај	60	55	50
Реони изложени на интензивен железнички сообраќај	65	60	55
Реони изложени на авионски сообраќај	65	65	55
Реони со интензивна индустриска активност	70	70	70
Тивки реони надвор од агломерациите	40	35	35

Согласно Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетна бучава (Сл. Весник на РМ бр. 1/09), Максимално дозволеното ниво на бучава за овој вид на подрачја, ги има следните вредности:

ПОДРАЧЈЕ ДИФЕРЕНЦИРАНО СПОРЕД СТЕПЕНОТ НА ЗАШТИТА ОД БУЧАВА	НИВО НА БУЧАВА ИЗРАЗЕНА ВО dB (A)		
	ДЕЊЕ	ВЕЧЕР	НОЌЕ
Подрачје од четврт степен	70	70	60

Согласно Правилникот за безбедност и здравје при работа на вработените изложени на ризик од бучава (Сл.Весник на РМ бр.21/08),

-Граничната вредност на изложување	L eh, 8h=87 dV
-Горни акциони вредности на изложување	L eh, 8h=85 dV
-Долни акциони вредности на изложување	L eh, 8 h=80 dV
-Неделно ниво на изложување	=87 dV

7.Време на мерење и стручно лице

Мерењата се извршени на ден 19.09. 2012 год. во периодот од 09,00 до 11,00 часот, на локацијата на објектот.

Мерењата ги изврши Апостолски Зоран, дипл. маш. инж., со соодветна стручна подготовка и работно искуство.

Мерењата се извршени при добри временски услови, облачно и тивко, без ветар и временски непогоди, како би немало влијанија од истите, врз резултатите од мерењата.

Резултатите од мерењата се однесуваат само на денот и часот кога е извршено мерењето, со тогашната состојба на машините и опремата, како и состојбата на просторот од објектот и неговата околина.

8.Инструменти користени при мерењето

За да се утврди, нивото на бучавата која што се емитира од изворите на бучава, извршените мерења на нивото на звук и соодветните филтри, се во согласност со Меѓународната електроакустична комисија IEC, како и во согласност со Стандардите ANSI S 1.4.

Мерењата се извршени со дигитален инструмент за мерење на бучава, марка Sound level meter, SL-5868 P, CE ISO 2178 со Калибратор, компатабилен со стандардите IEC 651 Type 2, ANSI 1,4 Type 2.

Мерни граници	30-130 dB(A)
Резолуција	0,1 dB
Точност	+ - 1 dB
Калибрационен сигнал	94 dB

9.Резултати од извршените мерења

Мерењата и анализите од штетна бучава се вршени на неколку мерни места, на повеќе мерни точки, со посебно внимание на бучавоста што се емитира во животната средина, при што се опсервирани сите страни на објектот.

Квантитативните вредности за рангирање на бучавата што се емитираат во животната средина, при работа на машините и опремата, на објектот, се добиени со мерење на нивото на бучавата, извршени на мерни точки, кои се најповеќе изложени на штетна бучава.

Резултатите од мерењата, се споредени со максималното дозволено ниво на бучавата за соодветни подрачја, на Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетна

бучава, Правилникот за локациите на мерните станици и мерните места, Правилникот за гранични вредности на нивото на бучава во животната средина, Правилникот за безбедност и здравје при работа на вработените изложени на ризик од бучава.

Резултатите од извршените мерења и извештајот за состојбите со бучавата од работатана инсталацијата, служат за интерна потреба на операторот.

Резултатите од мерењата се однесуваат само на денот и часот кога е извршено мерењето, со тогашната состојба на машините и опремата, како и состојбата на просторот од објектот и неговата околина.

Нивоа на бучава

Мерно место	Измерено со вклучени машини и опрема dB(A)	дозволено ниво на бучава	L(A) _{ек}	
-Југ влез во магацин =мерно место 1	63,90-68,40	70/110	64,942	Задоволува
-Север, погон Валавница, група машини =мерно место 5	60-10-75,50	70/110	62,879	Задоволува
Габион, мрежи, носачи =мерно место 9	52,90-57,00	70/110	53,874	Задоволува
-Југ, главен влез во комплекс =мерно место 12	68,70-70,40	70/110	69,495	Задоволува

10. Мерки за заштита од бучава

Правното и физичко лице е должно:

-Да одбира, набавува и употребува опрема, инсталации, уреди средства за работа, кои создаваат ниско ниво на бучава.

-Да ги извршува своите активности на начин кој не дозволува предизвикување на бучава во животната средина, над граничните вредности на нивот на бучавата.

-Да се воздржува од преземање на дејности и активности кои создаваат непријатност од бучава, кај луѓето.

- Да вршат мониторинг на бучавата, согласно со интегрираната еколошка дозвола, односно;
- =систематско следење, наблудување, мерење и оценување на состојбите со бучавата и влијанието на промените во областа на бучавата,
- =идентификација, планирање и распределба на изворите на бучавата,
- =процена на штетните ефекти врз здравјето на луѓето и животната средина, од создадената бучава,
- =утврдување и предлагање на мерки за подобрување на состојбите со бучавата.
- Податоците и информациите од мониторингот на состојбата со бучавата, да се доставуваат до надлежен орган.

11. Заклучок за влијанијата од бучава

ВРЗ ОСНОВА НА ПОДАТОЦИТЕ ДОБИЕНИ ПРИ МЕРЕЊАТА НА КВАНТИТАТИВНИТЕ ВРЕДНОСТИ НА НИВОТО НА БУЧАВАТА, ШТО СЕ ЕМИТИРА ВО ЖИВОТНАТА И РАБОТНАТА СРЕДИНА, КАКО И НИВНАТА СПОРЕДБА СО МАКСИМАЛНО ДОЗВОЛЕНИТЕ НИВОА НА БУЧАВА ЗА СООДВЕТНИ ПОДРАЧЈА, МОЖЕ ДА СЕ ЗАКЛУЧИ ДЕКА ИНТЕНЗИТЕТОТ НА БУЧАВАТА ШТО СЕ СОЗДАВА ПРИ РАБОТАТА НА МАШИНИТЕ, УРЕДИТЕ И АПАРАТИТЕ ВО ОБЈЕКТОТ И СЕ ЕМИТИРА ВО ЖИВОТНАТА И РАБОТНАТА СРЕДИНА Е ВО ГРАНИЦИТЕ НА МАКСИМАЛНО ДОЗВОЛЕНОТО НИВО НА БУЧАВА.

Т а б е л и

За оцена на состојбите со бучавата од работата на инсталацијата, за потребите на Барање за усогласување со оперативен план за А-интегрирана еколошка дозвола

**Табела VI.5.1 Емисии на бучава -
Збирна листа на изворите на бучава**

Извор	Емисиона точка Реф. бр.	Опрема Реф. бр.	Звучен притисок дБА на референтна одадалеченост	Периоди на емисија
Товарни возила, кран, вилушкари	AV 1	Sound Level Meter	64,942	24 часа на ден 5 дена неделно 250 дена

				годишно
Валавница, група машини, ладилна ќелија	AV 5	Sound Level Meter	62,879	24 часа на ден 5 дена неделно 250 дена годишно
Габион, Мрежи и Носачи, машини и транспортни средства	AV 9	Sound Level Meter	53,874	24 часа на ден 5 дена неделно 250 дена годишно
Транспортни средства, лесни коли	AV 12	Sound Level Meter	69,495	24 часа на ден 5 дена неделно 250 дена годишно

Табела VII.8.1 Оценка на амбиенталната бучава

	Национален координатен систем	Нивоа на звучен притисок		
	(5 N, 5 E)	L(A) _{eq}	L(A) ₁₀	L(A) ₉₀
1. Граница на инсталацијата				
Место 1:	N 41°15'45.35" E 22°44' 28.31"	67,40-68,40	63,90-68,40	65,065-67,900
Место 5	N 41°15'47.17" E 22°44' 25.46"	67,10-75,50	60,60-75,50	63,194-71,300
Место 9	N 41°15'42.99" E 22°44' 22.67"	56,30-57,00	53,10-57,00	53,982-56,650
Место 12	N 41°15'42.85" E 22°44' 29.05"	70,30-70,40	69,00-70,40	69,582-70,350
Локации осетливи на бучава				
Место 13				

Табела VIII.1.1 Намалување / контрола на третман

Референтен број на емисиона точка: AV 1 , AV 9

Контролен параметар	Опрема	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Подршка на опремата
Намалувањ на интензитет на движење на превозни средства	Не е потребна	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба
Избегнување на препреки кои создаваат рефлектиран звук	Градежна	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба

Контрола на работа на моторите од возилата и подобрување на перформансите	Стандардна опрема	Според видот на возилото	Според производител	Без поддршка
---	-------------------	--------------------------	---------------------	--------------

Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг
Намалување на интензитет на движење на превозни средства	Техничка постапка	Нема потреба	Нема потреба
Избегнување на препреки кои создаваат рефлектиран звук	По предлог од мерења	Нема потреба	Нема потреба
Контрола на работа на моторите од возилата и подобрување на перформансите	Според сервисна постапка	Нема потреба	Нема потреба

Табела VIII.1.1 Намалување / контрола на третман

Референтен број на емисиона точка: AV 5,

Контролен параметар	Опрема	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Поддршка на опремата
Контрола на интензитетот на работа на машините	Стандардна	Според видот на машините	Според производител	Нема потреба
Намалување на времето на работа на машините	Не е потребно	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба
Избегнување на препреки кои создаваат рефлектиран звук	Градежна	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба
Редовно сервисирање на машините и подобрување на перформансите	Стандардна	Според видот на машината	Според производител	Без поддршка
Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг	
Контрола на интензитетот на работа на машините	Стручен надзор	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба
Намалување на времето на работа на машините	Технички надзор	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба
Избегнување на препреки кои создаваат рефлектиран звук	По предлог од мерења	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба
Редовно сервисирање на машините и подобрување на перформансите	Техничко решение	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба

Табела VIII.1.1 Намалување / контрола на третман

Референтен број на емисиона точка: AV 12

Контролен параметар	Опрема	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Поддршка на опремата
Намалување на интензитет на движење на превозни средства	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба
Избегнување на препреки кои создаваат рефлектиран звук	Градежна	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба

Контрола на работа на моторите од возилата и подобрување на перформансите	Стандардна	Според видот на возилото	Според производител	Без поддршка
Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг	
Намалувањ на интензитет на движење на превозни средства	Техничка постапка	Нема потреба	Нема потреба	
Избегнување на препреки кои создаваат рефлектиран звук	По предлог од мерења	Нема потреба	Нема потреба	
Контрола на работа на моторите од возилата и подобрување на перформансите	Техничко решение	Нема потреба	Нема потреба	

Табела IX.1.1 Мониторинг на емисијата и точки на земање на примероци
Референтен број на емисиона точка: AV 1,5,9,12

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод за земање на примероци	Метод на анализа/техника
Бучава	Годишно	Лесен	Мерење со инструмент	Со мерење

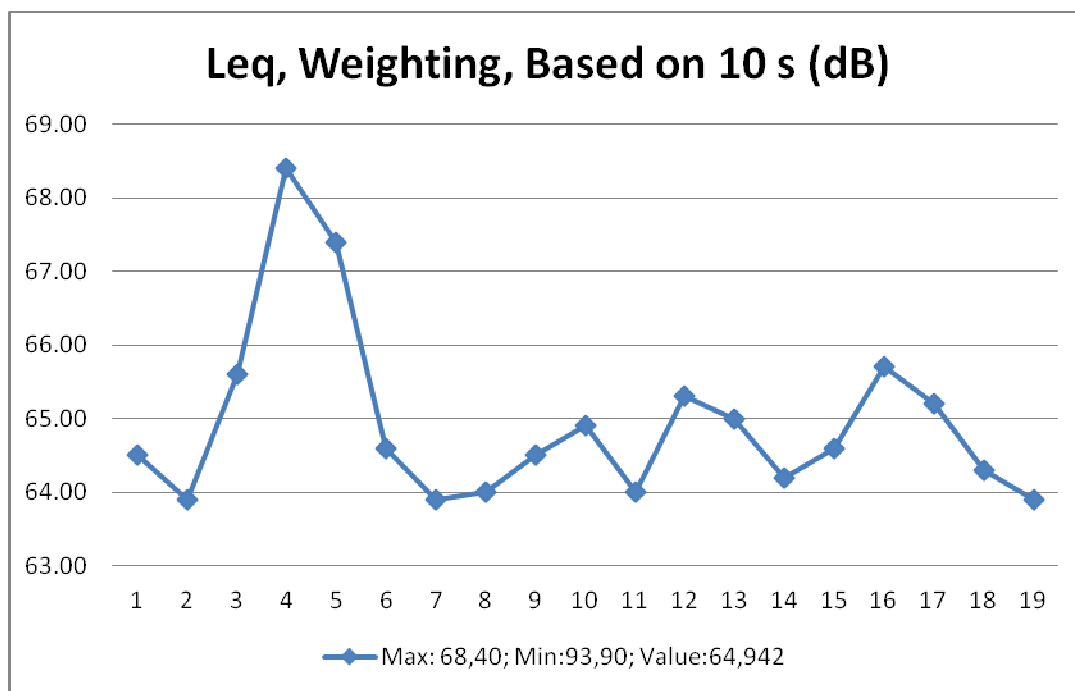
Табела IX.1.2 Мерни места и мониторинг на животната средина
Референтен број на точка на мониторинг: MAV 1,5,9,12

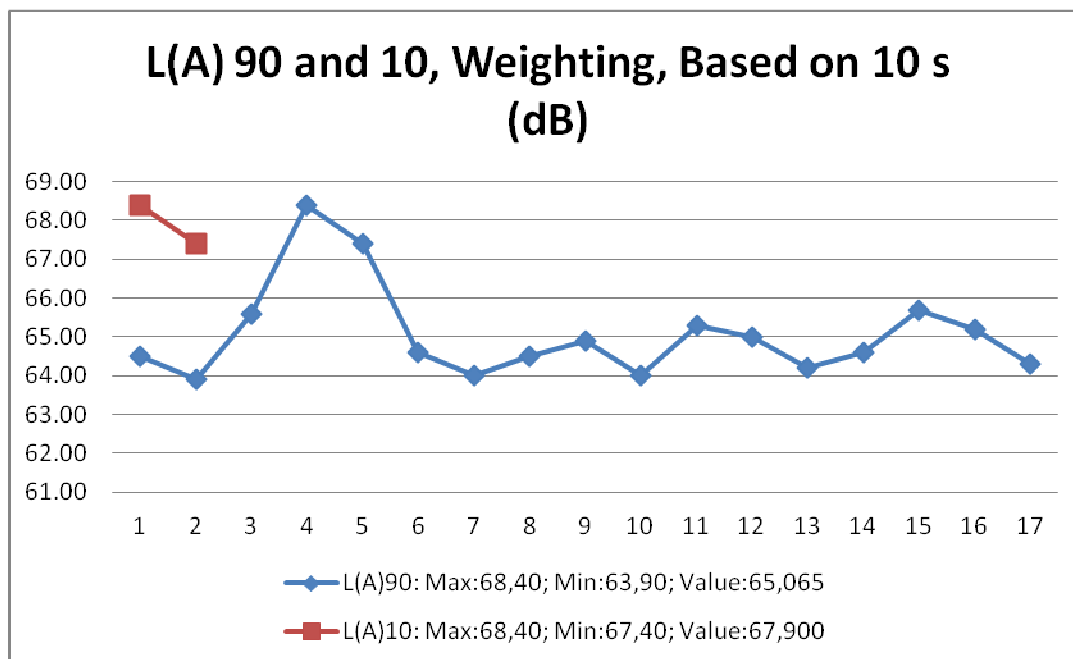
Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до точките на мониторинг	Метод за земање на примероци	Метод на анализа/техника
Бучава	На 4 месеци	Лесен	Мерење со инструмент	Со мерење

Мерно место 1

Status	Company	No.	Date & Time	Instrument Model	Project Name	Value	Unit
True	Дорјан Стил	1	19.09.2012 09:10:10	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	64,50	dB
True	Дорјан Стил	2	09:10:10	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	63,90	dB
True	Дорјан Стил	3	09:10:11	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	65,60	dB
True	Дорјан Стил	4	09:10:12	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	68,40	dB
True	Дорјан Стил	5	09:10:12	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	67,40	dB
True	Дорјан Стил	6	09:10:13	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	64,60	dB
True	Дорјан Стил	7	09:10:13	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	63,90	dB
True	Дорјан Стил	8	09:10:14	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	64,00	dB
True	Дорјан Стил	9	09:10:15	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	64,50	dB
True	Дорјан Стил	10	09:10:15	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	64,90	dB
True	Дорјан Стил	11	09:10:16	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	64,00	dB
True	Дорјан Стил	12	09:10:17	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	65,30	dB
True	Дорјан Стил	13	09:10:17	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	65,00	dB
True	Дорјан Стил	14	09:10:18	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	64,20	dB
True	Дорјан Стил	15	09:10:19	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	64,60	dB
True	Дорјан Стил	16	09:10:19	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	65,70	dB

True	Дорјан Стил	17	09:10:20	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	65,20	dB
True	Дорјан Стил	18	09:10:21	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	64,30	dB
True	Дорјан Стил	19	09:10:21	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	63,90	dB

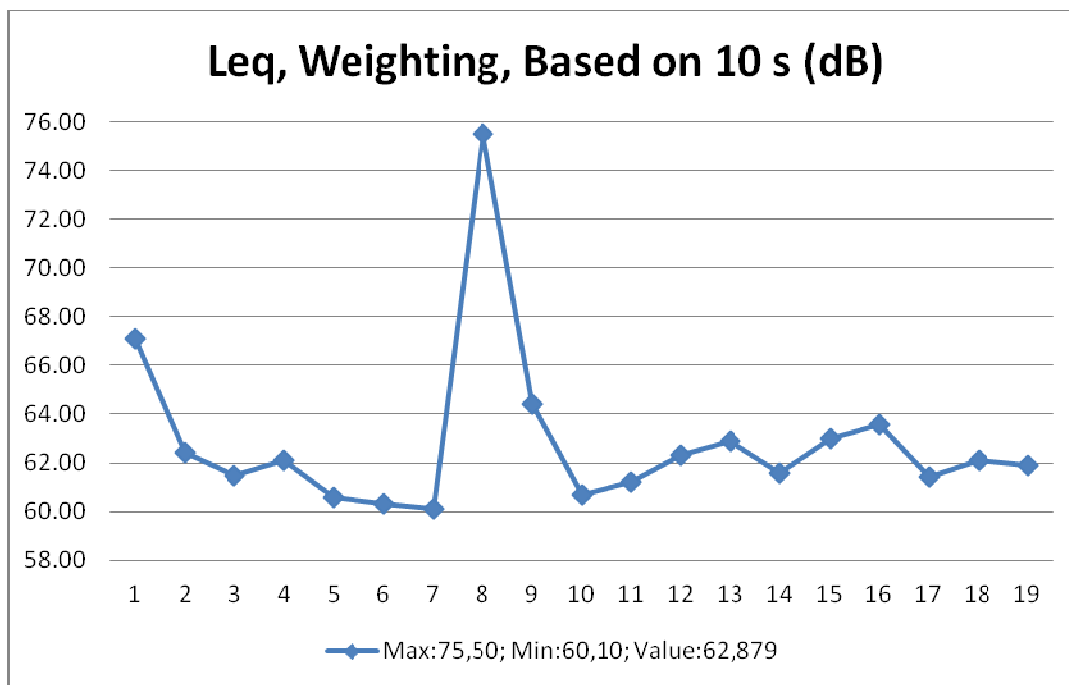
Мерно место 1

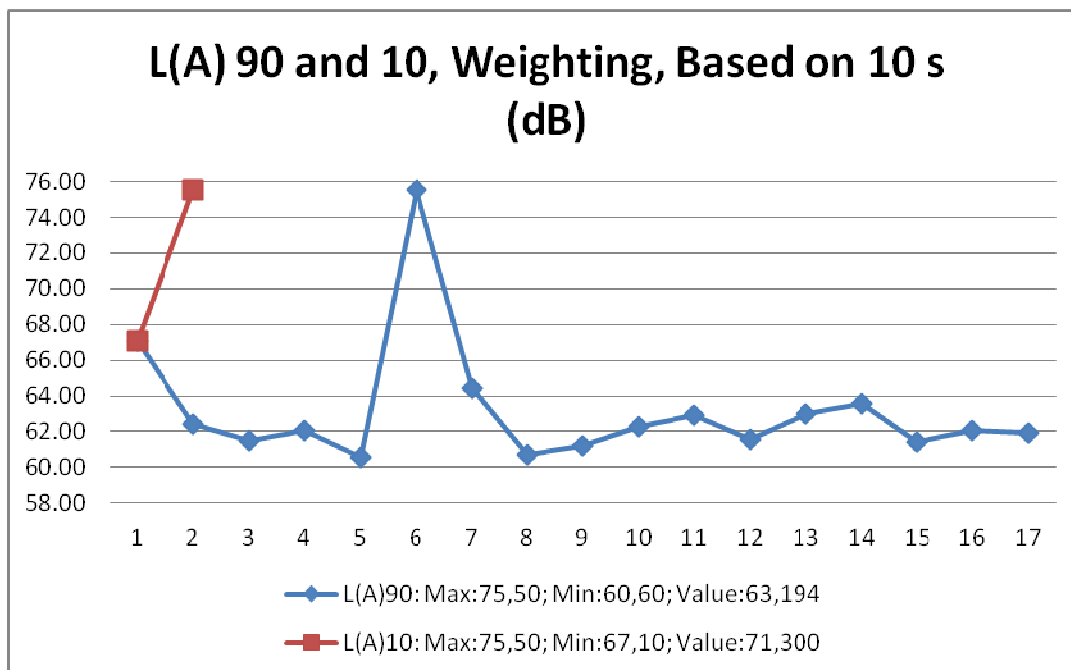
**Мерно место 2**

Status	Company	No.	Date & Time	Instrument Model	Project Name	Value	Unit
True	Дорјан Стил	1	19.09.2012 09:19:38	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	67,10	dB
True	Дорјан Стил	2	09:19:39	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	62,40	dB
True	Дорјан Стил	3	09:19:39	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	61,50	dB
True	Дорјан Стил	4	09:19:40	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	62,10	dB
True	Дорјан Стил	5	09:19:41	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	60,60	dB
True	Дорјан Стил	6	09:19:41	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	60,30	dB
True	Дорјан Стил	7	09:19:42	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	60,10	dB
True	Дорјан Стил	8	09:19:43	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	75,50	dB
True	Дорјан Стил	9	09:19:43	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	64,40	dB
True	Дорјан Стил	10	09:19:44	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	60,70	dB

True	Дорјан Стил	11	09:19:45	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	61,20	dB
True	Дорјан Стил	12	09:19:45	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	62,30	dB
True	Дорјан Стил	13	09:19:46	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	62,90	dB
True	Дорјан Стил	14	09:19:46	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	61,60	dB
True	Дорјан Стил	15	09:19:47	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	63,00	dB
True	Дорјан Стил	16	09:19:48	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	63,60	dB
True	Дорјан Стил	17	09:19:48	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	61,40	dB
True	Дорјан Стил	18	09:19:49	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	62,10	dB
True	Дорјан Стил	19	09:19:50	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	61,90	dB

Мерно место 2

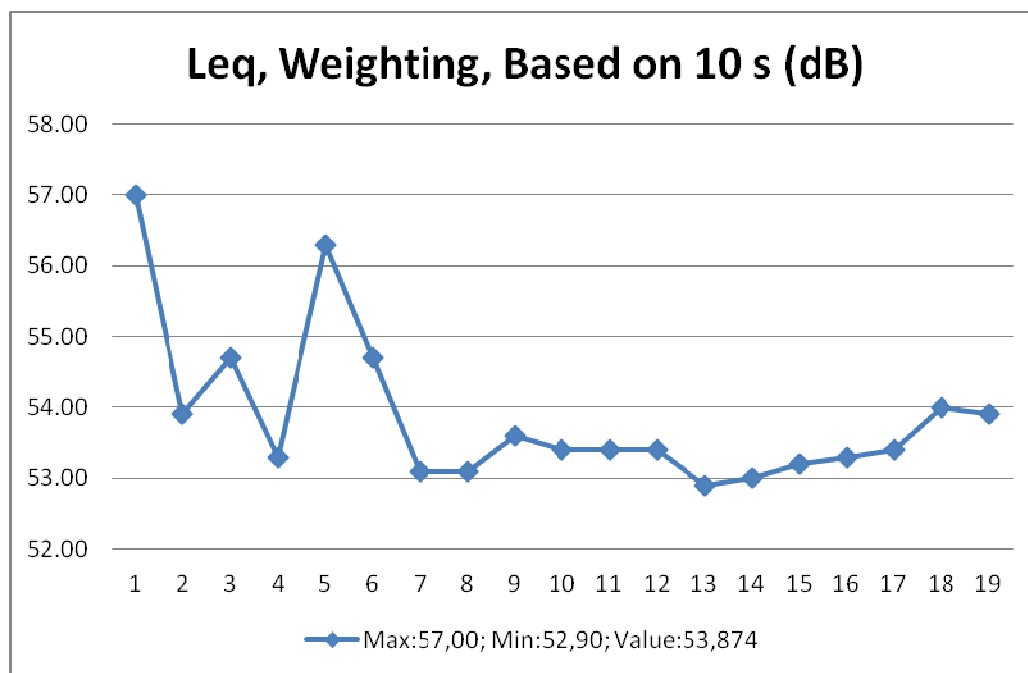


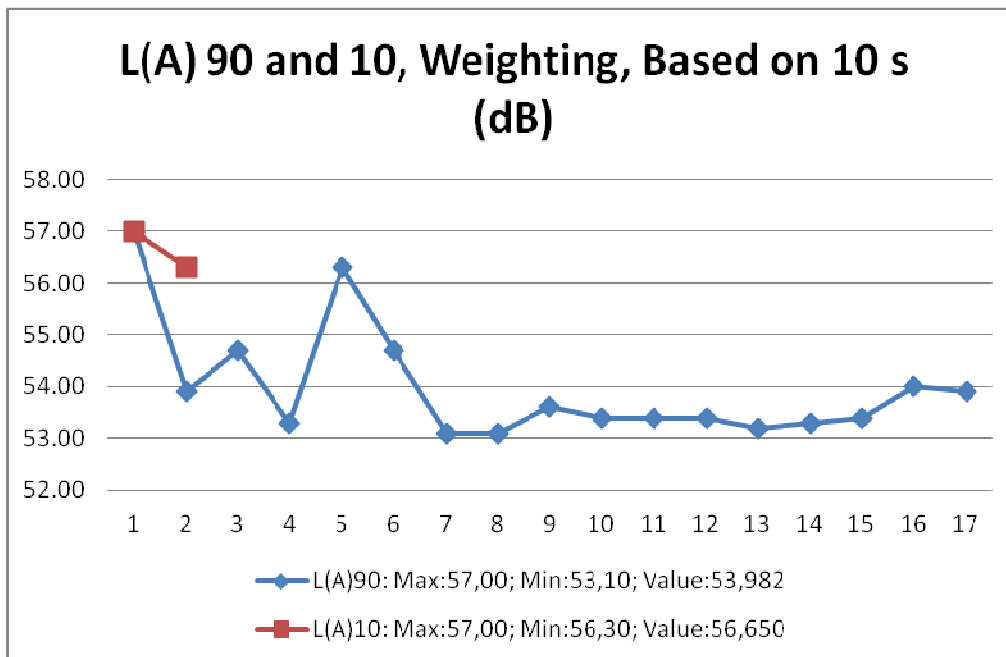
**Мерно место 3**

Status	Company	No.	Date & Time	Instrument Model	Project Name	Value	Unit
True	Дорјан Стил	1	19.09.2012 09:40:13	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	57,00	dB
True	Дорјан Стил	2	09:40:14	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	53,90	dB
True	Дорјан Стил	3	09:40:15	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	54,70	dB
True	Дорјан Стил	4	09:40:15	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	53,30	dB
True	Дорјан Стил	5	09:40:16	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	56,30	dB
True	Дорјан Стил	6	09:40:17	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	54,70	dB
True	Дорјан Стил	7	09:40:17	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	53,10	dB
True	Дорјан Стил	8	09:40:18	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	53,10	dB
True	Дорјан Стил	9	09:40:19	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	53,60	dB
True	Дорјан Стил	10	09:40:19	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	53,40	dB
True	Дорјан Стил	11	09:40:20	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	53,40	dB

True	Дорјан Стил	12	09:40:21	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	53,40	dB
True	Дорјан Стил	13	09:40:21	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	52,90	dB
True	Дорјан Стил	14	09:40:22	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	53,00	dB
True	Дорјан Стил	15	09:40:22	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	53,20	dB
True	Дорјан Стил	16	09:40:23	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	53,30	dB
True	Дорјан Стил	17	09:40:24	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	53,40	dB
True	Дорјан Стил	18	09:40:24	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	54,00	dB
True	Дорјан Стил	19	09:40:25	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	53,90	dB

Мерно место 3

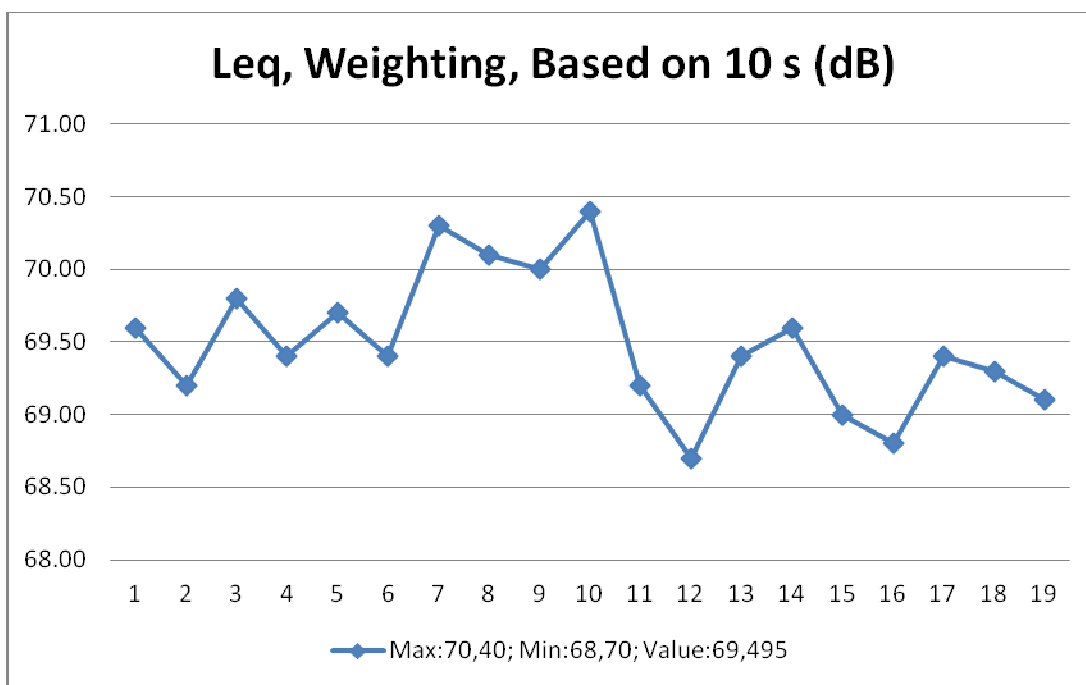


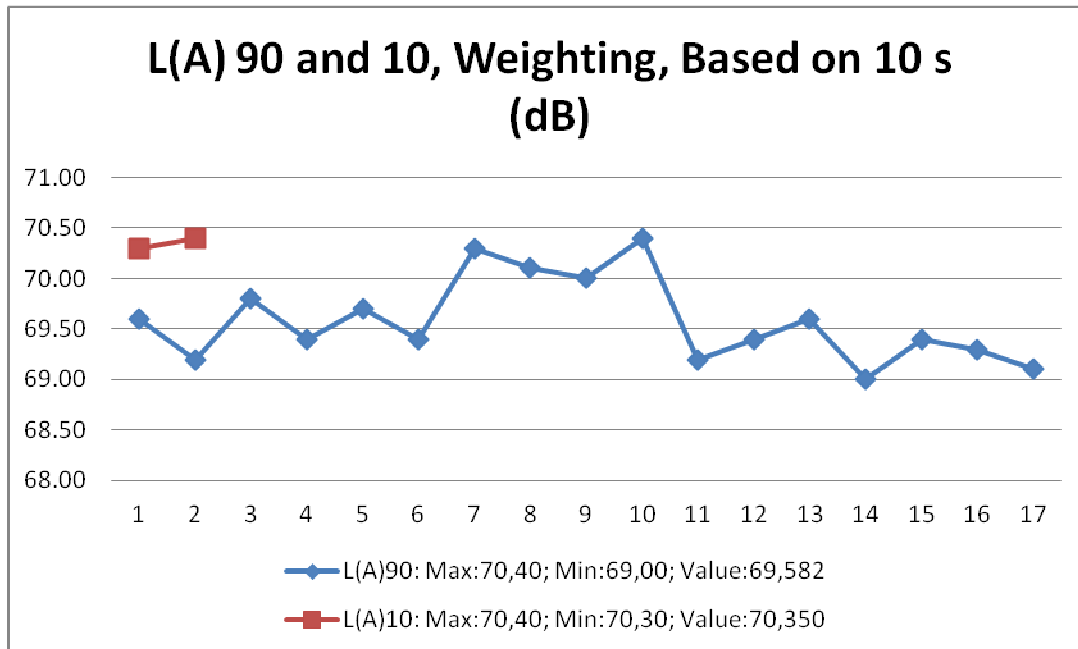
**Мерно место 4**

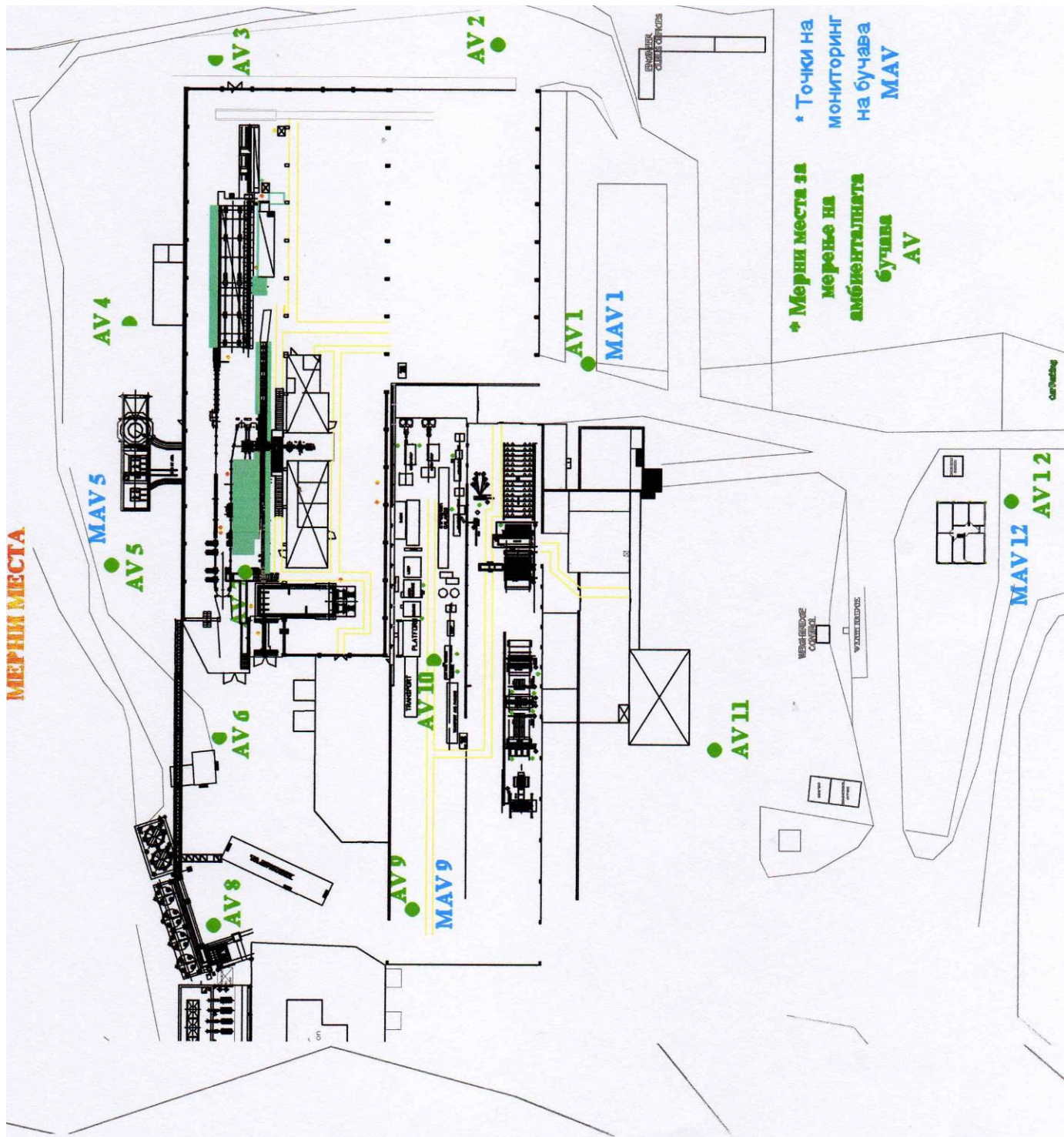
Status	Company	No.	Date & Time	Instrument Model	Project Name	Value	Unit
True	Дорјан Стил	1	19.09.2012 09:27:03	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	69,60	dB
True	Дорјан Стил	2	09:27:04	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	69,20	dB
True	Дорјан Стил	3	09:27:05	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	69,80	dB
True	Дорјан Стил	4	09:27:05	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	69,40	dB
True	Дорјан Стил	5	09:27:06	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	69,70	dB
True	Дорјан Стил	6	09:27:07	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	69,40	dB
True	Дорјан Стил	7	09:27:07	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	70,30	dB
True	Дорјан Стил	8	09:27:08	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	70,10	dB
True	Дорјан Стил	9	09:27:08	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	70,00	dB
True	Дорјан Стил	10	09:27:09	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	70,40	dB
True	Дорјан Стил	11	09:27:10	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	69,20	dB

True	Дорјан Стил	12	09:27:10	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	68,70	dB
True	Дорјан Стил	13	09:27:11	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	69,40	dB
True	Дорјан Стил	14	09:27:12	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	69,60	dB
True	Дорјан Стил	15	09:27:12	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	69,00	dB
True	Дорјан Стил	16	09:27:13	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	68,80	dB
True	Дорјан Стил	17	09:27:13	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	69,40	dB
True	Дорјан Стил	18	09:27:14	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	69,30	dB
True	Дорјан Стил	19	09:27:15	Sound Level Meter	Leq. Weighting A. Fast. Based on 10s	69,10	dB

Мерно место 4







ИЗВЕШТАЈ

од мерењето и оценувањето на состојбите со вибрациите

Содржина

1. Општо за вибрациите
2. Цел на мерењата на вибрациите
3. Методолошки пристап
4. Определување на изворите на вибрации
5. Определување на мерни места
6. Дозволени нивоа на вибрации
7. Време на мерење и стручно лице
8. Инструменти користени при мерењето
9. Резултати од извршените мерења
10. Мерки за заштита
од вибрации во животната средина
11. Заклучок за влијанијата од вибрации

Табели за оцена на состојбите со вибрациите од работата на инсталацијата

1. Табела VI.5.1.
2. Табела VII.8.1.
3. Табела VIII.1.1.
4. Табела IX.1.1.
5. Табела IX.1.2.

Припозии кон Извештајот

1. Табели од мерните места
2. Дијаграми од мерењата
3. Скица на мерни места за мерење на Вибрации VIB и точки на мониторинг на вибрации MVIB
4. Податоци за извршителот

И з в е ш т а ј

1. Општо за вибрациите

Вибрациите настануваат како последица на осцилациите, предизвикани од машините, уредите, апаратите, алатите и возилата, при процесот на работа во инсталацијата, со кои што човекот директно или индиректно ракува или ги опслужува, а кои што влијанија се пренесуваат и на животната средина.

Ризиците по здравјето и безбедноста на луѓето, кои настануваат од изложеност на механички вибрации, особено се манифестираат преку; васкуларни, коскени или зглобни, невролошки или мускулни нарушувања, па се до предизвикување на неподвижност на долниот дел на грбот и оштетување на рбетот.

Од тоа причини, а поради непријатноста, вознемиреноста и ризиците кои што би можеле да се предизвикаат, механичките вибрации, како посебна област, би требало да имаат соодветен третман во заштитата и унапредувањето на животната средина.

2.Цел на мерењата на вибрациите

Мерењата на квантитативните вредности на вибрации како извори на загадување што се емитираат, од работата на објектот, треба да дадат оценка на најдената состојба на емисиите и имисионите параметри, со кои што ќе се одредат, основните показатели, за нивното влијание што се јавува како резултат на технолошките процеси.

Целта на мерењето и оценувањето на состојбите со вибрациите од работата на Инсталацијата, е да се овозможи:

- Создавање на здрави услови за животот и работата на луѓето од вибрации,
- Преземање мерки и активности за избегнување, спречување или намалување на вибрациите,
- Преземање на мерки за заштита од вибрации кои се наметнати од блиската средина и предизвикуваат непријатност и вознемирување.
- Отстранување или намалување на штетните ефекти, кои се последица од изложеноста на вибрации,
- Обезбедување основи за развивање на мерки за намалување на вибрациите што ги емитираат поголемите извори.

Вибрациите се достоин индикатор и за работата на машините, така што со редовни мерења на вибрациите, може да се лоцира претстоечки дефект или застој на машината, што би предизвикала штети во продуктивноста.

Со самото тоа, со интервенција врз машините, ќе се подобруваат и нивните перформанси, односно показната вредност на опремата во однос на вибрациите, така што со тоа индиректно се придонесува и за заштитата на животната средина.

3.Методолошки пристап

Штетните ефекти од вибрациите, како негативни ефекти врз здравјето на луѓето, се оценуваат со помош на пресметка на вредноста на дневната изложеност, базирана на информацијата на производителот на машините и опремата кои се употребуваат, за нивото на емисија од нивната работа, и базирана на основа надгледување на специфичните работни практики, односно на мерењата.

Штетните ефекти од вибрациите, како негативни ефекти врз здравјето на луѓето, се оценуваат и со помош на мерења на нивото на механичките вибрации, при што се врши избор на примерок кој ја покажува изложеноста на дадена механичка вибрација, со методи и апаратура, приспособени на посебните карактеристики на механичката вибрација која што се мери, на факторите на средината и на карактеристиките на апаратурата за мерење.

Оценувањето на штетноста од дејствувањето на вибрациите, се извршува со споредување на граничните вредности на изложеност на вибрации, како и со стандардите за брзина на вибрации и максимална брзина на вибрации, односно максимални вибрации на определена категорија на мотори.

Вибрациите се мерат на повеќе места и врз основа на добиените податоци, се врши споредување со цел да се покаже дали добиеното ниво на вибрации ја (не ја) надминува граничната вредност на изложеност.

Првенствено се идентификуваат сите точки на емисија на вибрации од работата на инсталацијата и вибрациите од околината на објектот, се определуваат фазите на технолошкиот процес во кои што се појавуваат вибрации, се идентификува опремата машините и уредите што емитуваат вибрации, со нивната максимална моќност според производителот, а потоа се определува интензитетот на вибрации што се емитува од секоја точка на емисија, изразена преку показна вредност на опремата, и со мерење на самиот интензитет.

Местата на мерење на емисијата на вибрации, се одбираат на отворен простор, ориентирани кон изворот на вибрации, во висина на тлото и на самото тло, и на растојание од 3,5 метри од огради, фасади и слични елементи на објектот.

Мерењето на вибрациите се врши при нормална работа на машините, уредите и опремата, кога изворите на вибрации работат, како ниво на вибрации на мерните места во надворешната средина, кое произлегува од емисијата од изворите на вибрации.

4. Определување на изворите на вибрации

Како извори на вибрации, во Инсталацијата, се машините, уредите и опремата, како и возилата, кои со својата работа, дејност или употреба, предизвикуваат вибрации, од кои се шири и/или врши емисија на вибрации во средината, како стационарни и подвижни извори на вибрации, и тоа:

1. Погон Валавница; Машина за автогено сечење гредици, Печка за загревање гредици, транспортна лента предна и задна за транспорт на гредици во работна машина 1, Работни машини (две) за грубо валање со 7 и 2 премини, Работни машини (четири) за средно валање со по еден премин, Работни машини

(четири) за фино вапање со по еден премин, Ладилна ќелија за ладење готови производи, Машини за грубо сечење (влекач, маказа, кочница) на 24 м., Ладилна платформ за ладење и стабилизирање на шипките, транспортна лента и маказа за точно сечење на 12 и 6,00 метри, Транспортна лента и врзувачка, транспортна количка.

2.Погон Габион; Машина за плетење мрежа, Машина за изработка спирали, Машина за рамнење и сечење на ролни мрежа, Рамнилица, Машина за монтажа на краеви и дијафрагми, Машина за виткање на габион, Преса за габион.

3.Погон Мрежи и Носачи; Калибратор, Рамнилица, Машина за мрежи,
. Машина за носачи

4.Погон, CO₂ жица за заварување

5.Погон ЕВГ, мрежи од поцинкована жица, пунктирање

6.Подвижни извори на вибрации; Камиони за подигање на готов производ и дотур на сировини 40 камиони на ден, Лесни коли од вработени и клиентела.

5.Определување на мерните места

Мерните места се определени, врз основа на потребата да се добијат што пореални информации за нивото на вибрации и тоа;

-Јужна страна , главен влез во комплексот

-Источна страна, погон Валавница, транспортна лента

-Северо западна страна, Пречистителна станица за технолошки води

6.Гранични вредности на изложеност на вибрации

Заради избегнување, спречување или намалување на штетните ефекти врз човековото здравје и врз животната средина, пропишани се гранични вредности на изложеност на механички вибрации и стандарди за вибрации.

Согласно Правилникот за безбедност и здравје при работа на вработените изложени на ризик од механички вибрации (Сл. Весник на РМ бр.26/08), граничните вредности на изложеност, изнесуваат:

1.За вибрации на рака;

-Граничната вредност за дневна изложеност, за период од 8 часа, земено како стандард, изнесува ----- 5,00 m/sek²

-Вредноста на дневна изложеност, за период од 8 часа, земено како стандард, изнесува ----- 2,50 m/sek²

2.За вибрации на цело тело;

-Граничната вредност за дневна изложеност, за период од 8 часа, земено како стандард, изнесува ----- 1,15 m/sek²

-Вредноста на дневна изложеност, за период од 8 часа, земено како стандард,

изнесува ----- 0,50 m/sek²

Согласно стандардот ИСО 2372, брзината на вибрации, во зависност од снагата на моторот, определена по класи, не смее да се пренеси во средината, според амплитудите и вибрациониот ранг, дадени во Табела.

Табела на брзина на вибрации и вибрационен ранг
во зависност од снагата на моторот
Брзина на вибрации од 0->45
За машини со снага на мотори од 15 кв, до многу снажни

Согласно стандардот ИСО/ИС 2373, максималната брзина на вибрации, во зависност од квалитетот на моторот, определен по класи, не смее да се пренеси во средината, според рангот, определен како гранична вредност, дадена во Табела.

Табела на максимална брзина на вибрации
во зависност од квалитетот на моторот и
во согласност со вибрационите брзини
За брзина на вибрации од 0,45 -4,5
За соодветна јачина на мотори и обртаи

Согласно стандардот НЕМА МГ 1 -12.05, максималните вибрации, кога снагата на моторот е поголема од 1,0 КС, за дислокација на вибрациите и нискофреквентни реакции, според максималната снага на моторот, не смеат да се пренесат во средината, дадени во Табела.

Табела на максимални вибрации за дислокација
при снага на моторот поголема од 1,00 КС
За дислокација на вибрации од 25,4-63,6
За соодветни обртаи на мотори

Согласно стандардот НЕМА МГ 1 -20.52, максималните вибрации на многу снажни индукциони мотори, за дислокација на вибрациите и нискофреквентни реакции, според максималната снага на моторот, не смеат да се пренесат во средината, дадени во Табела.

Табела на максимални вибрации за дислокација
при многу снажни индукциони мотори
За дислокација на вибрации од 25,4-76,2
За соодветни обртаи на мотори НЕМА-Национална, Електро Производителска асоцијација

7. Време на мерење и стручно лице

Мерењата се извршени на ден 19.09. 2012 год. во периодот од 11,00 до 12,00 часот, на локацијата на објектот.

Мерењата ги изврши Апостолоски Зоран, дипл. маш. инж., со соодветна стручна подготовка и работно искуство.

Мерењата се извршени при добри временски услови, облачно и тивко, без ветар и временски непогоди, како би немало влијанија од истите, врз резултатите од мерењата.

Резултатите од мерењата се однесуваат само на денот и часот кога е извршено мерењето, со тогашната состојба на машините и опремата, возилата, како и состојбата на просторот од објектот и неговата околина.

8. Инструменти користени при мерењето

За да се утврди, нивото на вибрациите кои што се емитураат од изворите на вибрации, мерењата се извршени со Дигитален виброметар, индивидуален висококвалитетен акцелометар (брзинометар), за периодични, точни и повторливи мерења и детекција на вибрации, како резултат од работата на машините, опремата, уредите, алатите и возилата, во инсталацијата.

Мерни параметри:

-Брзина, Забрзување, Дислокација, RPM и Фреквенција.

Мерни граници:

-Брзина 0.01 – 40.000 sm/sek preku RMS

-Забрзување 0.1 - 400.0 m/sek²

-Дислокација 0.001 – 4.000 mm

-RPM 60 – 99.990 r/min.

-Фреквенција 1,0 – 20 kHz,

Фреквентно поле, ранг на мерење:

-Забрзување 10 Hz – 1,0 kHz, и 10 Hz – 10 kHz

-Брзина 10 Hz – 1,0 kHz

-Дислокација 10 Hz – 1,0 kHz

Услови за работа:

-Температура 0 – 50 OS

-Влажност 90% RH

Точност: + - 5% + 2 децимали

9.Резултати од извршените мерења

Мерењата и анализите од штетните ефекти од механички вибрации, како негативни ефекти врз здравјето на луѓето, се вршени на неколку мерни места, на повеќе мерни точки, со посебно внимание на вибрациите што се емитураат во животната средина, при што се опсервирани сите страни на објектот.

Квантитативните вредности за рангирање на вибрациите што се емитураат во животната средина, при работа на машините и опремата, на објектот, се добиени со мерење на нивото на вибрации, извршени на мерни точки, кои се најповеќе изложени на штетни вибрации.

Резултатите од извршените мерења и извештајот за состојбите со вибрациите од работата на инсталацијата, служат за интерна потреба на операторот.

Резултатите од мерењата, се споредени со граничните вредности на изложеност на вибрации определени со Правилникот како и со стандардите за вибрации.

Rezultatite od merewata se odnesuvaat samo na denot i ~asot koga e izvr{eno mereweto, so toga{nata sostojba na ma{inite i opremata, kako i sostojbata na prostorot od objektot i negovata okolina.

Нивоа на вибрации

Мерно

Координати Брзина

Забрзување

Фреквенција

Оценка

место	5 N, 5 E	mm/sek	m/sek ²	Hz	
-Југ, главен влез во комплекс =мерно место 1	N 41°15'42.85 E 22°44'29.05	мин.0,07 мак.0,95 срд.0,348	0,00 0,00 0,000	-	задоволува
-Исток, погон Валавница, трансп.лента =мерно место 3	N 41°15'48.54 E 22°44'29.17	мин.0,01 мак.0,27 срд.0,072	0,00 0,00 0,00	-	задоволува
-Северо-запад Пречист.стан. =мерно место 5	N 41°15'45.57 E 22°44'23.24	мин.0,05 мак.0,67 срд.0,225	0,00 0,00 0,000	-	задоволува

Standard ISO 2372, brzinata na vibracii, vo zavisnost od snagata na motorot, opredelena po klasi,

Tabela na brzina na vibracii i vibracionen rang vo zavisnost od snagata na motorot

Amplituda na vibraciite Brzina na vibraciite V rms (mm/sek)	Маџини, опрема, алати	Klasa vrednost	Grani-na m/сек ²	Oцена
MM 1 0,348	Транспортни средс.	0->45	0,325	задоволува
MM 3 0,072	Валавница	„	0,000,	„
MM 5 0,225	Пречистителна	„	0,167,	„

Стандард ISO/IS 2373, максималната брзина на вибрации, во зависност од квалитетот на моторот, определен по класи,

Табела на максимална брзина на вибрации во зависност од квалитетот на моторот и во согласност со вибрационите брзини

Обртаи ви минута Rev (rpm)	Максимална вибрациона брзина rms (mm/sek)	Оцена
-------------------------------	--	-------

Не спаѓа во ова категорија

Стандард NEMA MG 1 -12.05, максималните вибрации, кога снагата на моторот е поголема од 1,0 КС, за дислокација на вибрациите и нискофреквентни реакции, според максималната снага на моторот,

Табела на максимални вибрации за дислокација при снага на моторот поголема од 1,00 КС

Обртаи ви минута Rev (rpm)	Дислокација	Оцена
-------------------------------	-------------	-------

Не се споредува дислокација

Стандардот NEMA MG 1 -20.52, максималните вибрации на многу снажни индукциони мотори, за дислокација на вибрациите и нискофреквентни реакции, според максималната снага на моторот,

Табела на максимални вибрации за дислокација при многу снажни индукциони мотори	Дислокација	Оцена
Обртаи ви минута Rev (rpm)		

Не се споредува дислокација

NEMA-Национална,Електро Производителска асоцијација

10.Програма на техничките и организационите мерки за намалување на изложеноста на механички вибрации

Правното и физичко лице е должно:

-Да изврши промена на методите на работа, во методи кои имаат помала изложеност на механички вибрации,

-Да врши избор на машини, уреди и опрема, имајќи ја предвид работата која што се извршува, а кои предизвикуваат најмало можно вибрирање.

-Да врши набавка на помошна опрема, која го намалува ризикот од повреди предизвикани од вибрации,

-Да се воздржува од преземање на дејности и активности кои создаваат непријатност од вибрации, кај луѓето.

-Да ги извршува своите активности на начин кој не дозволува предизвикување на вибрации во животната средина, над граничните вредности на изложеност на вибрации.

-Да поседува Програма за одржување на машините уредите и опремата, работното место и системот на работните места,

-Да врши обука и да дава информации за правилна и безбедна употреба на машините уредите и опремата за работа, заради намалување до минимум на изложеноста на механички вибрации,

-Да го ограничува времетраењето и интензитетот на изложеност на механички вибрации,

-Да врши распоред на работата, со соодветни периоди за одмор,

-Да врши мониторинг на вибрациите според законските прописи и, согласно со интегрираната еколошка дозвола, односно;

-Податоците и информациите од мониторингот на состојбата со вибрациите, да се доставуваат до надлежен орган.

11.Заклучок за влијанијата од вибрации

ВРЗ ОСНОВА НА ПОДАТОЦИТЕ ДОБИЕНИ ПРИ МЕРЕЊАТА НА КВАНТИТАТИВНИТЕ ВРЕДНОСТИ НА НИВОТО НА ВИБРАЦИИ, ШТО СЕ ЕМИТИРА ВО ЖИВОТНАТА И РАБОТНАТА СРЕДИНА, КАКО И НИВНАТА СПОРЕДБА СО ГРАНИЧНИТЕ ВРЕДНОСТИ НА ИЗЛОЖЕНОСТ НА ВИБРАЦИИ, МОЖЕ ДА СЕ ЗАКЛУЧИ ДЕКА ИНТЕНЗИТЕТОТ НА ВИБРАЦИИТЕ ШТО СЕ СОЗДАВА ПРИ РАБОТАТА НА МАШИНИТЕ, УРЕДИТЕ И АПАРАТИТЕ ВО ОБЈЕКТОТ И СЕ ЕМИТИРААТ ВО ЖИВОТНАТА И РАБОТНАТА СРЕДИНА Е ВО РАМКИТЕ НА ГРАНИЧНИТЕ ВРЕДНОСТИ НА ИЗЛОЖЕНОСТ НА ВИБРАЦИИ, КАКО И СТАНДАРДИТЕ ЗА ВИБРАЦИИ.

Т а б е л и

За оцена на состојбите со **вибрациите** од работата на инсталацијата, за потребите на Барање за усогласување со оперативен план за А-интегрирана еколошка дозвола

**Табела VI.5.1 Емисии на вибрации -
Збирна листа на изворите на вибрации**

Извор	Емисиона точка Реф. бр.	Опрема Реф. бр.	Забрзување на Вибрации на референтна оддалеченост	Периоди на емисија
Транспортни средства, лесни коли	ВИБ 1	Дигитален виброметар	Мин. 0,00 м/сек ² Мак. 0,00 Срд. 0,000	24 часа на ден 5 дена неделно 250 дена годишно
Валовница, транспортна лента	ВИБ 3	Дигитален виброметар	Мин.0,00 м/сек ² Мак. 0,00 Срд. 0,000	24 часа на ден 5 дена неделно 250 дена годишно
Пречистителна, технолошки води	ВИБ 5	Дигитален виброметар	Мин. 0,00 м/сек ² Мак. 0,00 Срд. 0,000	24 часа на ден 5 дена неделно 250 дена годишно

Табела VII.8.1 Оценка на ниво на интанзитет на вибрации

	Национален координатен систем	Нивоа на вибрации		
		Бразина См/сек	Забразување м/сек ²	Оцена
1. Граница на инсталацијата				
Место 1:	Н 41°15'42.85 Е 22°44'29.05	0,348	0,000	Задоволува
Место 3:	Н 41°15'48.54 Е 22°44'29.17	0,072	0,000	Задоволува
Место 5:	Н 41°15'45.57 Е 22°44'23.24	0,225	0,000	Задоволува
Локации осетливи на бучава				
Место 1:	-			

**Табела VIII.1.1 Намалување / контрола на третман
Референтен број на емисиона точка: VIB 1**

Контролен параметар	Опрема	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Поддршка на опремата
Намалување на интензитетот на движење на превозните средства	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба
Контрола на работата на моторите од возилата и подобрување на нивните	Стандардна	Според видот на возилото	Според производител	Без поддршка

перформанси				
-------------	--	--	--	--

Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг
Намалување на интензитетот на движење на превозните средства	Техничка постапка	Нема потреба	Нема потреба
Контрола на работата на моторите од возилата и подобрување на нивните перформанси	Техничко решено	Нема потреба	Нема потреба

Табела VIII.1.1 Намалување / контрола на третман

Референтен број на емисиона точка: VIB 5

Контролен параметар	Опрема	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Поддршка на опремата
Намалување на интензитетот на движење на превозните средства	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба
Контрола на работата на моторите од возилата и подобрување на нивните перформанси	Стандардна	Според видот на возилото	Според производител	Без поддршка
Подобрување на перформансите на машините и нивната показна вредност во однос на вибрациите	Стандардна	Според видот на машината	Според производител	Без поддршка
Намалување на дневната изложеност на вибрации, со намалување на интензитетот на работа на машините	Стандардна	Според видот на машината	Според производител	Нема потреба

Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг
Намалување на интензитетот на движење на превозните средства	Техничка постапка	Нема потреба	Нема потреба
Контрола на работата на	Техничко решено	Нема потреба	Нема потреба

моторите од возилата и подобрување на нивните перформанси			
Подобрување на перформансите на машините и нивната показна вредност во однос на вибрациите	Техничко решено	Нема потреба	Нема потреба
Намалување на дневната изложеност на вибрации, со намалување на интензитетот на работа на машините	Стручен надзор	Нема потреба	Нема потреба

**Табела VIII.1.1 Намалување / контрола на третман
Референтен број на емисиона точка: VIB 3**

Контролен параметар	Опрема	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Подршка на опремата
Подобрување на перформансите на машините и нивната показна вредност во однос на вибрациите	Стандардна	Според видот на машината	Според производител	Без поддршка
Намалување на дневната изложеност на вибрации, со намалување на интензитетот на работа на машините	Стандардна	Според видот на машината	Според производител	Нема потреба

Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг
Подобрување на перформансите на машините и нивната показна вредност во однос на вибрациите	Техничко решено	Нема потреба	Нема потреба
Намалување на дневната изложеност на вибрации, со намалување на интензитетот на работа на машините	Стручен надзор	Нема потреба	Нема потреба

**Табела IX.1.1 Мониторинг на емисијата и точки на земање на примероци
Референтен број на емисиона точка: ВИБ 1, 3, 5**

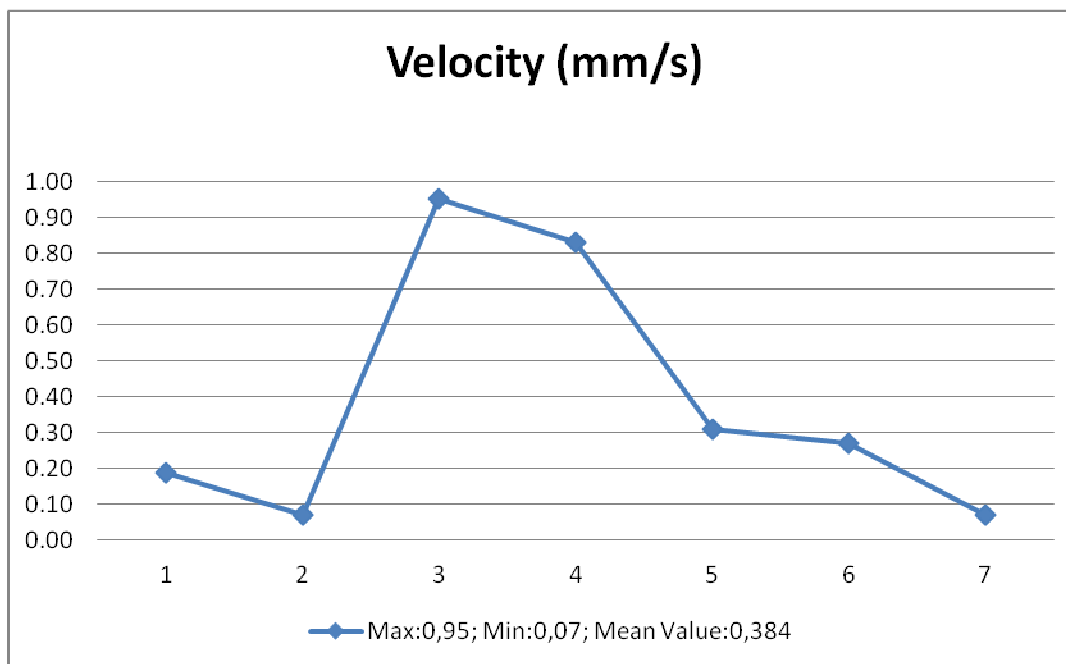
Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод за земање на примероци	Метод на анализа/техника
Вибрации	Годишно	Лесен	Мерење со инструмент	Со мерење

Табела IX.1.2 Мерни места и мониторинг на животната средина
Референтен број на точка на мониторинг: МВИБ 1, 3, 5

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до точките на мониторинг	Метод за земање на примероци	Метод на анализа/техника
Вибрации	На 4 месеци	Лесен	Мерење со инструмент	Со мерење

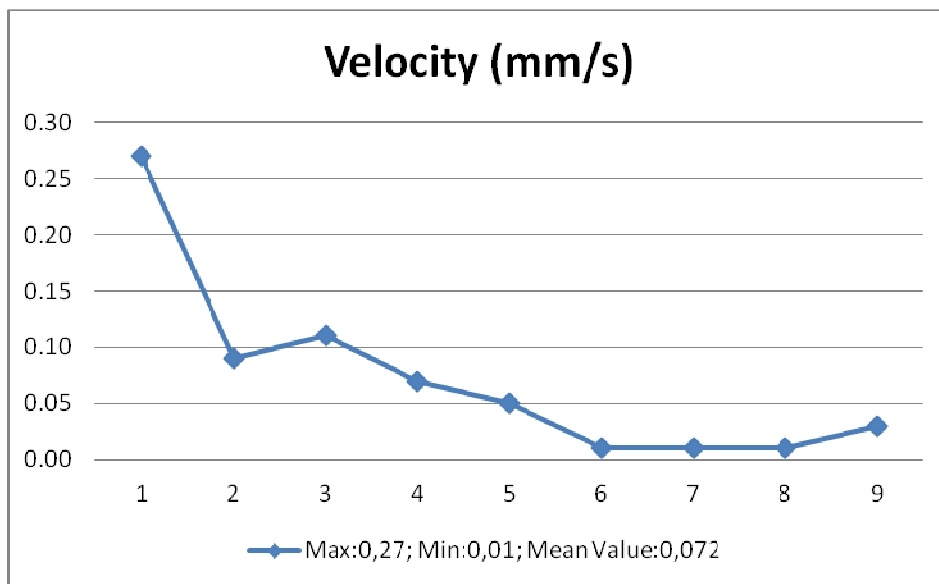
Мерно место 1

Status	Company	No.	Date & Time	Instrument Model	Project Name	Value	Unit
True	Дорјан Стил	1	10.09..2012 11:59:22	Vibration Meter	Velocity	0,19	mm/s
True	Дорјан Стил	2	11:59:25	Vibration Meter	Velocity	0,07	mm/s
True	Дорјан Стил	3	11:59:26	Vibration Meter	Velocity	0,95	mm/s
True	Дорјан Стил	4	11:59:27	Vibration Meter	Velocity	0,83	mm/s
True	Дорјан Стил	5	11:59:27	Vibration Meter	Velocity	0,31	mm/s
True	Дорјан Стил	6	11:59:29	Vibration Meter	Velocity	0,27	mm/s
True	Дорјан Стил	7	11:59:30	Vibration Meter	Velocity	0,07	mm/s
True	Дорјан Стил	8	11:59:33	Vibration Meter	Acceleration	0,10	m/s?

**Мерно место 3**

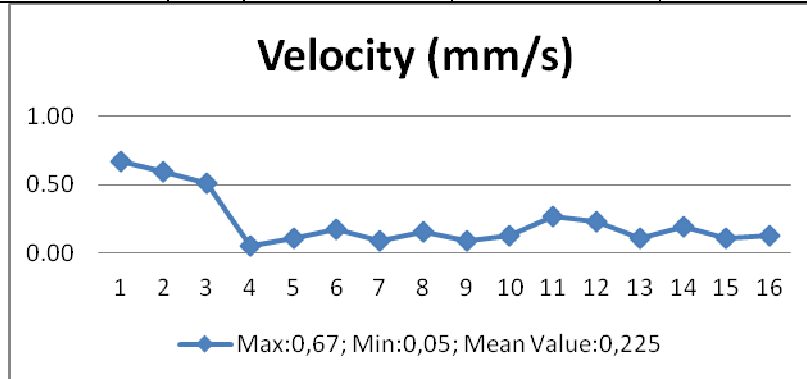
Status	Company	No.	Date & Time	Instrument Model	Project Name	Value	Unit
True	Дорјан Стил	1	19.09.2012 12:03:18	Vibration Meter	Acceleration	1,10	m/s?
True	Дорјан Стил	2	12:03:23	Vibration Meter	Velocity	0,27	mm/s
True	Дорјан Стил	3	12:03:23	Vibration Meter	Velocity	0,09	mm/s
True	Дорјан Стил	4	12:03:25	Vibration Meter	Velocity	0,11	mm/s
True	Дорјан Стил	5	12:03:25	Vibration Meter	Velocity	0,07	mm/s
True	Дорјан Стил	6	12:03:26	Vibration Meter	Velocity	0,05	mm/s
True	Дорјан Стил	7	12:03:28	Vibration Meter	Velocity	0,01	mm/s
True	Дорјан Стил	8	12:03:28	Vibration Meter	Velocity	0,01	mm/s
True	Дорјан Стил	9	12:03:29	Vibration Meter	Velocity	0,01	mm/s

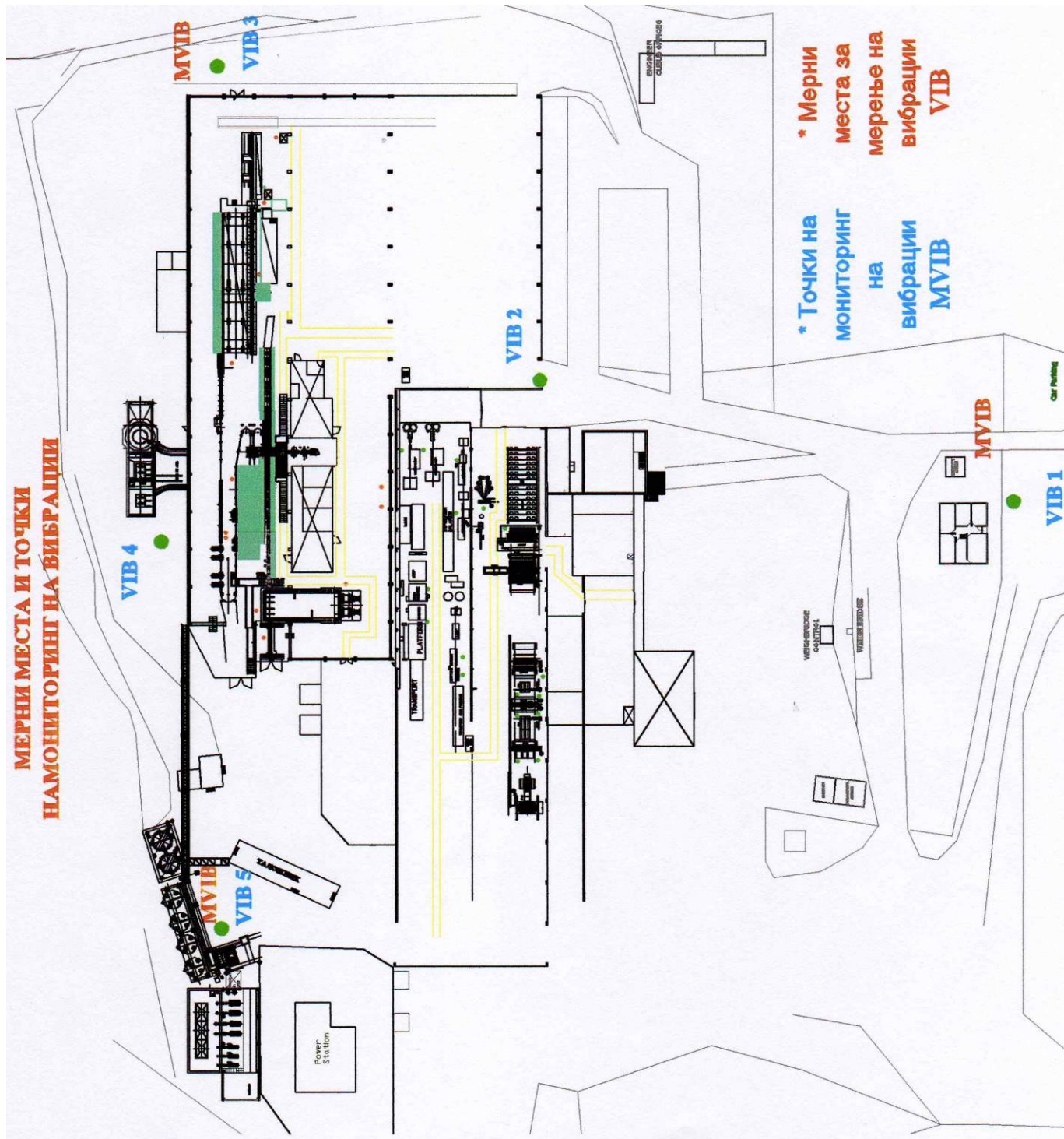
True	Дорјан Стил	10	12:03:30	Vibration Meter	Velocity	0,03	mm/s
------	-------------	----	----------	-----------------	----------	-------------	------

**Мерно место 5**

Status	Company	No.	Date & Time	Instrument Model	Project Name	Value	Unit
True	Дорјан Стил	1	19.09.2012 12:07:04	Vibration Meter	Velocity	0,67	mm/s
True	Дорјан Стил	2	12:07:05	Vibration Meter	Velocity	0,59	mm/s
True	Дорјан Стил	3	12:07:06	Vibration Meter	Velocity	0,51	mm/s
True	Дорјан Стил	4	12:07:06	Vibration Meter	Velocity	0,05	mm/s
True	Дорјан Стил	5	12:07:07	Vibration Meter	Velocity	0,11	mm/s
True	Дорјан Стил	6	12:07:08	Vibration Meter	Velocity	0,17	mm/s
True	Дорјан Стил	7	12:07:08	Vibration Meter	Velocity	0,09	mm/s
True	Дорјан Стил	8	12:07:09	Vibration Meter	Velocity	0,15	mm/s
True	Дорјан Стил	9	12:07:09	Vibration Meter	Velocity	0,09	mm/s
True	Дорјан Стил	10	12:07:10	Vibration Meter	Velocity	0,13	mm/s
True	Дорјан Стил	11	12:07:11	Vibration Meter	Velocity	0,27	mm/s
True	Дорјан Стил	12	12:07:12	Vibration Meter	Velocity	0,23	mm/s

True	Дорјан Стил	13	12:07:12	Vibration Meter	Velocity	0,11	mm/s
True	Дорјан Стил	14	12:07:13	Vibration Meter	Velocity	0,19	mm/s
True	Дорјан Стил	15	12:07:13	Vibration Meter	Velocity	0,11	mm/s
True	Дорјан Стил	16	12:07:14	Vibration Meter	Velocity	0,13	mm/s
True	Дорјан Стил	17	12:07:16	Vibration Meter	Acceleration	0,10	m/s?





ИЗВЕШТАЈ

од мерењето и оценувањето на состојбите со нејонизирачкото зрачење

Содржина

1. Општо за нејонизирачкото зрачење
 2. Цел на мерењата на нејонизирачкото зрачење
 3. Методолошки пристап
 4. Подрачја на нејонизирачко зрачење
 - Зрачење во подрачје на ниски фреквенции
 - Зрачење во подрачје на средни фреквенции
 - Зрачење во подрачје на високи фреквенции
 5. Определување на изворите на нејонизирачко зрачење
 6. Определување на мерни места
 7. Дозволени нивоа на нејонизирачко зрачење
 - Табела за основни ограничувања
 - Табела за референтни нивоа
 - Табела за гранични вредности на електромагнетно поле за фреквенција 936 MHz
 - 7.1. Ниво на јачина на електрично поле според INCRP
 8. Допуштени нивоа на електромагнетно поле според поранешни стандарди
 - 8.1. Максимални нивоа на изложеност на луѓето кои работат при нивоа на електромагнетни полиња, при една фреквенција
 9. Време на мерење и стручно лице
 10. Инструменти користени при мерењето
 11. Резултати од извршените мерења
 - Ниво на изложеност на популацијата во животната средина
 12. Програма на техничките и организационите мерки за намалување на изложувањата на нејонизирачко зрачење
 13. Заклучок за влијанијата од негонизирачко зрачење
- Табели за оцена на состојбите со нејонизирачкото зрачење од работата на инсталацијата**
1. Табела VI.5.1., 2. Табела VII.8.1., 3. Табела VIII.1.1., 4. Табела IX.1.1., 5. Табела IX.1.2.
- Припозии кон Извештајот**
1. Табели од мерните места
 2. Дијаграми од мерењата
 3. Скица на мерни места за мерење на нејонизирачко зрачење ЕМ и точки на мониторинг на нејонизирачко зрачење МЕМ

И з в е ш т а ј

1. Општо за нејонизирачкото зрачење

Паралелно со развојот на техниката, особено електротехничката, термичката, радијската и телекомуникациската опрема, и се поголемит број на нејзини корисници, расте и бројот на потребата од поставување на соодветни

постројки, базни станици, антени, без кои добар дел од опремата, не може да функционира.

Истовремено, во најголем број случаи, се актуелизираат и истражувањата на влијанијата на електромагнетното, нејонизирачко зрачење од ова опрема, врз животната средина.

Човекот е секојдневно изложен на различни зрачења, од кои, најмногу при умерена изложеност, не влијаат на неговото здравје.

Особено, нејонизирачкото зрачење е присутно насекаде околу нас, и истото може да потекнува од природни и вештачки извори.

Светлината која што ја предизвикуваат светилките во домаќинствата, или радиобрановите, само се наједноставни примери на електромагнетното нејонизирачко зрачење.

Зрачат и другите уреди и домашни апарати, зрачат далекуводите, радио и ТВ антените, кабелските постројки, базните станици на мобилната телефонија, радарите и слично.

2.Цел на мерењата на нејонизирачкото зрачење

Мерењата на квантитативните вредности на нејонизирачко зрачење, на изворите на загадување што се емитуваат, од работата на објектот, треба да дадат оценка на најдената состојба на емисиите и имисионите параметри, со кои што ќе се одредат, основните показатели, за нивното влијание што се јавува како резултат на технолошките процеси и употребата на машините, апаратите, уредите.

Целта на мерењето и оценувањето на состојбите со нејонизирачкото зрачење од работата на Инсталацијата, е да се овозможи:

- Создавање на здрави услови за животот и работата на луѓето од нејонизирачко зрачење,
- Преземање мерки и активности за избегнување, спречување или намалување на нејонизирачкото зрачење,
- Преземање на мерки за заштита од нејонизирачко зрачење кои се наметнати од блиската средина и предизвикуваат непријатност и вознемирување.
- Отстранување или намалување на штетните ефекти, кои се последица од изложеноста на нејонизирачко зрачење,
- Обезбедување основи за развивање на мерки за намалување на нејонизирачкото зрачење што го емитуваат поголемите извори.

Нејонизирачкото зрачење е достоин индикатор и за работата на опремата, така што со редовни мерења на зрачењето, може да се лоцира претстоечки дефект или застој на опремата, што би предизвикала штети во продуктивноста. Со самото тоа, со интервенција врз опремата, ќе се подобруваат и нејзините перформанси, односно показната вредност на опремата во однос на нејонизирачкото зрачење, така што со тоа индиректно се придонесува и за заштитата на животната средина.

3.Методолошки пристап

Штетните ефекти од нејонизирачкото зрачење, како негативни ефекти врз здравјето на луѓето, се оценуваат со помош на определувањето на густината на електромагнетното поле, во областа на човековата активност, која треба да биде помала од дозволените нивоа на нејонизирачко зрачење.

Вредноста на индикаторите на нејонизирачкото зрачење, се определува со мерење на лице место и со пресметување.

Мерењето, анализата и оценувањето на нејонизирачкото зрачење, во отсуство на национална регулатива, се врши според "Правилникот за југословенските стандарди за радиокомуникациите" (Сл.Лист на СФРЈ бр.50/90), JUS N NO 205 од 1990 година, кој се однесува на радиокомуникации, радиофреквенциски зрачења, и максимални нивоа на изложување, кои се однесуваат на луѓето.

Мерењата се применуваат за сите облици на радиофреквенции (RF), електромагнетни (RM) полиња, на лица од кои се бара да бидат делимично или потполно изложени на радиофреквентни и електромагнетни полиња.

4.Подрачја на нејонизирачки зрачења

Животната средина и човекот, се непрекинато изложени на нејонизирачко зрачење кое потекнува од различни подрачја и соодветно на тоа има и различни ефекти од тоа зрачење.

Според интензитетот на нејонизирачкото зрачење, а аналогно на тоа и штетните влијанија врз животната средина и на животот и здравјето на луѓето, определени се три подрачја на електромагнетно нејонизирачко зрачење и тоа:

-Зрачење во подрачје на ниски фреквенции;

=АМ и ФМ радио, ТВ станици, Кабелска телевизија, Базни станици, Радари, Далекуводи, GSM уреди, Тостери, Микроталасни печки, Светилки, Топловодни инсталации, и слично.

-Зрачење во подрачје на средни фреквенции;

=Инфрацрвена и видлива светлина

-Зрачење во подрачје на високи фреквенции;

=Ултравиолетова светлина, Рендгенско зрачење, Гама зрачење.

5.Определување на изворите на нејонизирачките зрачења

Како извори на нејонизирачко зрачење, во Инсталацијата ,се машините, уредите и опремата, кои со својата работа, дејност или употреба, предизвикуваат зрачење, од кои се шири и/или врши емисија на зрачењето во средината, како стационарни и подвижни извори на нејонизирачко зрачење, и тоа:

1.Погон Валавница; Машина за автогено сечење гредици, Печка за загревање гредици, транспортна лента предна и задна за транспорт на гредици во работна машина 1, Работни машини (две) за грубо валање со 7 и 2 премини,

Работни машини (четири) за средно валање со по еден премин, Работни машини (четири) за фино вапање со по еден премин, Ладилна ќелија за ладење готови производи, Машини за грубо сечење (влекач, маказа, кочница) на 24 м., Ладилна платформ за ладење и стабилизирање на шипките, транспортна лента и маказа за точно сечење на 12 и 6,00 метри, Транспортна лента и врзувачка, транспортна количка.

2.Погон Габион; Машина за плетење мрежа, Машина за изработка спирали, Машина за рамнење и сечење на ролни мрежа, Рамнилица, Машина за монтажа на краеви и дијафрагми, Машина за виткање на габион, Преса за габион.

3.Погон Мрежи и Носачи; Калибратор, Рамнилица, Машина за мрежи, . Машина за носачи

4.Погон, CO₂ жица за заварување

5.Погон ЕВГ, мрежи од поцинкована жица, пунктирање

6.Инсталации; Базна станица за мобилна телефонија, Трафостанива, Далновод, Нисконапонска електродистрибутивна мрежа, Антени, Светилки, Радио апарати, ТВ апарати, Електро печка и слично.

6.Определување на мерните места

Мерните места се определени, врз основа на потребата да се добијат што пореални информации за нивото на нејонизирачкото зрачење и тоа;

-Југо источна страна; бараки администрација

-Јужна страна , главен влез во комплексот, влез ресторан

-Западна страна; Трафостаница југ, запад, исток

7.Дозволени нивоа на изложеност на нејонизирачко зрачење

Заради гаранции на безбедноста на животната средина од нејонизирачко зрачење на опремата, уредите и апаратите, воведени се интернационални стандарди за регулирање на нивото на изложеност на електромагнетните бранови.

Со цел да се гарантира безбедноста на животната средина и животот и здравјето на луѓето од нејонизирачко зрачење, воведени се интернационални стандарди за регулирање на нивото на изложеност на електромагнетните бранови.

-Меѓународната комисија за заштита од нејонизирачко зрачење, International Commision on Non Ionizing Radiation Protection (ICNIRP), го пропиша Меѓународниот стандард за ограничување на изложеност на временски, променливи, електрични, магнетски и електромагнетни полиња, кој што изнесува до 300 GHz.

Ова ограничување го прифати и Светската здравствена организација на ООН, World Health Organization (WHO), за подрачјето на целиот свет.

Стандардите и ограничувањата се прикажуваат преку две големини:

- Основни ограничувања;
- Референтни нивоа.

Основните ограничувања се прикажани преку вредностите на Процентот на специфична апсорпција ПСА (SAR), каде што SAR е мерка за процент на радиофреквентна енергија, апсорбирана во еден килограм на човековото ткиво за период од 6 минути.

ТАБЕЛА НА ОСНОВНИ ОГРАНИЧУВАЊА

	ПСА (SAR) ЗА ПРОСЕЧНО ЧОВЕКОВО ТЕЛО		ЛОКАЛИЗИРАНИ ПСА (SAR)	
	ЈАВНИ ИЗЛОЖУВАЊА	РАБОТНИ ИЗЛОЖУВАЊА	ЈАВНИ ИЗЛОЖУВАЊА	РАБОТНИ ИЗЛОЖУВАЊА
ICNIRP 1998	0,4	0,08	10	2,0
CENELEC ENV	0,4	0,08	10	2,0
IEEE C95.1-1991	0,4	0,08	8	1,6
AS/NZS 2772.1	0,4	0,08	8	1,6

Поради практични потешкотии во мерењето на овие големини, произлезена е потреба од воведување на нови методи, односно нови ограничувања наречени Референтни нивоа, кои се прикажуваат преку Јачината на електричното поле $E(V/m)$, Јачината на магнетното поле $H(A/m)$ и преку Густината на снага $S(W/m)$.

ТАБЕЛА НА РЕФЕРЕНТНИ НИВОА

СТАНДАРДИ, ПРЕПОРАКИ	ВРЕДНОСТИ НА РЕФЕРЕНТНИТЕ НИВОА, ПРИКАЖАНИ ПРЕКУ ИНТЕНЗИТЕТОТ НА ЗРАЧЕЊЕ $S(W/m^2)$		
	400 - 2.000 MHz	900 MHz	1.800 MHz
ICNIRP 1998	F/200	4,5	9
CENELEC ENV	F/200	4,5	9
IEEE C95.1-1991	F/150	6,0	12
AS/NZS 2772.1	2	2,0	2

Правилото кое што го воведоа WHO, ICNIRP, и CENELEC ENV, кон кое треба да се придржуваат сите корисници на радио спектарот е следното:

ГУСТИНАТА НА ЕЛЕКТРОМАГНЕТНОТО ПОЛЕ (W/m^2) ВО ОБЛАСТИТЕ НА ЧОВЕКОВАТА АКТИВНОСТ, ТРЕБА ДА БИДЕ ПОМАЛО ОД F/200, КАДЕ ШТО F Е ФРЕКВЕНЦИЈА ВО MHz (МЕГАХЕРЦИ).

ТАБЕЛА НА ГРАНИЧНИ ВРЕДНОСТИ НА ЕЛЕКТРОМАГНЕТНОТО ПОЛЕ ЗА ФРЕКВЕНЦИЈА ОД 936 MHz

ДРЖАВА	ГРАНИЧНА ВРЕДНОСТ НА ЕЛЕКТРИЧНО ПОЛЕ ЗА ФРЕКВЕНЦИЈА 936 MHz	
	ПРОФЕСИОНАЛНА ИЗЛОЖЕНОСТ	ИЗЛОЖЕНОСТ НА ОПШТАТА ПОПУЛАЦИЈА
ICNIRP	91,7 V/m	42,0 V/m
Европска Унија	91,7	42,0
Австрија	109,0	49,0
Австралија	93,9	41,9
Франција	91,7	42,0
Ирска	91,7	42,0
Германија	91,7	42,0
Шпанија	91,7	42,0
Хрватска	42,0	16,8
Словенија	41,9	13,1
Шведска	60,0	42,0
Швајцарија	42,0	42,0
Англија	91,7	42,0

7.1. Ниво на јачина на електричното поле според INCRP

Подрачје	Средна вредност на електричното поле	
	Изложеност на популацијата V/m	Изложеност на стручни лица V/m
10-400 MHz	28	61
400-2.000 MHz	$1,375 \times f^{1/2}$	$3 \times f^{1/2}$
2-300 GHz	61	137

Напомена: f е фреквенција MHz

8. Допуштени нивоа на електромагнетско зрачење според поранешни стандарди

Според "Правилник за Југословенските стандарди за радио комуникациите" (Сл. лист на СФРЈ бр. 50/1990), ЈУС N.NO 205 од 1990 година, кој се однесува на: радио - комуникации, радио - фреквенциски зрачења и максимални нивоа на изложувања, кои се однесуваат на луѓето, максималните нивоа на изложување на луѓето на

радиофреквенциски електромагнетни полиња, се во фреквенциски опсег од 300 kHz до 300 GHz.

Стандардот се применува за сите облици на радио фреквентни (RF) и електромагнетни (EM) полиња, а не се применува на фреквенциите пониски од 1 GHz, ако влезната сила на радио фреквентното поле на антената е помало или еднакво од 7 W и се однесува на сите луѓе.

Одредбите на овој стандард, се применуваат на лицата, од кои се бара да бидат делимично или потполно изложени на радио фреквентни или електромагнетни полиња во фреквенциски опсег од 300 kHz до 300 GHz.

При тоа дадени се максималните нивоа на изложување на особи од кои се бара да работат при нивоа на EM полиња, кои се поголеми од оние полиња, утврдени за населението и тоа за три степени на фреквенциски опсег:

Од 300 kHz до помало или еднакво од 9,5 MHz

Од 9,5 MHz до помало или еднакво од 30 MHz

Од 30 MHz до помало или еднакво од 300 GHz

При изложување на жителите на електромагнетни полиња, квадратите на средните вредности на електричните или магнетните полиња, јачината на полето не смее да премине една петтина од нивоата утврдени за лицата кои вршат преглед или одржување на предавателите или на антените.

За фреквенциски опсег поголем од 30 MHz а помал или еднаков од 300 GHz нивото на изложување на луѓето кои работат при нивоата на електромагнетните полиња изнесува:

$$3,77 \times 10^3 = 3,77 \times 1000 = 3770 \text{ V/m}^2$$

При изложување на жителите кои не работат во нивоата на електромагнетните полиња, односно при зрачење во животната средина се зема 1/5 од вредноста на луѓето кои работат, а тоа изнесува:

$$3770 : 5 = 754 \text{ V/m}^2$$

8.1.Максимални нивоа на изложеност на луѓето кои работат при нивоа на електромагнетни полиња при една фреквенција

Фреквенциско подрачје Hz	Квадрат на средна јачина на E Електромагнетното поле (V/m) ²	Квадрат на средна јачина на H магнетното поле (A/m) ²	Средна густина на снагата на енергија S W/m ² mW/cm ²	
Изложеност на стручни лица:				
300 kHz-9,5 MHz	3,77 x 10 ⁴	0,265	100	10
9,5 MHz-30 MHz	3,99 x 10 ⁶ /f	23,9/f	9.000/f	900/f
30 MHz-300 GHz	3,77 x 10 ³	2,65 x 10 ⁻²	10	1
Изложеност на популација во животната средина:				
300 kHz-9,5 MHz	7.540	0,053	20	2
9,5 MHz-30 MHz	-	-	-	-
30 MHz-300 GHz	754	0,0053	2	0,2

9. Време на мерење и стручно лице

Мерењата се извршени на ден 19.09. 2012 год. во периодот од 11,00 до 12,00 часот, на локацијата на објектот.

Мерењата ги изврши Апостолоски Зоран, дипл. маш. инж., со соодветна стручна подготовка и работно искуство.

Мерењата се извршени при добри временски услови, облачно и тивко, без ветар и временски непогоди, како би немало влијанија од истите, врз резултатите од мерењата.

Резултатите од мерењата се однесуваат само на денот и часот кога е извршено мерењето, со тогашната состојба на машините и опремата, како и состојбата на просторот од објектот и неговата околина.

10. Инструменти користени при мерењето

За да се утврди, нивото на изложеност на нејонизирачкото зрачење, кое што се емитува од изворите на електромагнетните полиња, мерењата се извршени со РФ ЕМФ-825 и ЕМФ-819, високо ефективни дигитални инструменти, направени и калибрирани за мерење и мониторинг на електромагнетно поле, радиофреквенција на магнетно поле, ниво на радијација околу електромагнетни полиња, во широки размери и вредности, и на различна бранова должина, кои ја детерминираат магнитудата од радијациското магнетно поле, предизвикано од изворите на нејонизирачкото зрачење.

Мерни параметри:

-Opseg;	30 do 300 Hz i od 50 MHz do 3 GHz
-Мерни единици;	V/m, mW/sm ² , W/m ²
-Preciznost;	<2 dB
-Време на мерење	до 0,4 и 1 сек
-Rezolucija	20 mikro tesla h 0,01 mikro tesla 200 mikro tesla h 0,1 mikrotesla 2.000 mikro tesla h 1 mikro tesla
-Točnost;	(4%+3d) до (10%+ 5d)

11. Резултати од извршените мерења

Мерењата и анализите од штетните ефекти од нејонизирачко зрачење, како негативни ефекти врз здравјето на луѓето, се вршени на неколку мерни места, на повеќе мерни точки, со посебно внимание на зрачењето што се емитува во животната средина, при што се опсервирани сите страни на објектот.

Квантитативните вредности за рангирање на нејонизирачкото зрачење што се емитува во животната средина, при работа на машините, уредите и опремата, на објектот, се добиени со мерење на нивото на зрачење, извршени на мерни точки, кои се најповеќе изложени на нејонизирачко зрачење.

Резултатите од извршените мерења и извештајот за состојбите со нејонизирачкото зрачење од работата на инсталацијата, служат за интерна потреба на операторот.

Резултатите од мерењата, се споредени со дозволените нивоа на нејонизирачко зрачење..

Резултатите од мерењата се однесуваат само на денот и часот кога е извршено мерењето, со тогашната состојба на машините и опремата, како и состојбата на просторот од објектот и неговата околина.

Ниво на изложеност на популацијата во животната средина

Мерно Место	Средна јачина на Е Електромагнетното поле (V/m) , volt/metar	Средна густина на снагата на енергија S W/m ² , mW/cm ² Tesli	Оценка
-Југо исток; Бараки админист. базна станица =мерно место 1	2,09-3,12	0,001-0,003	Задоволува
-Југ; Влез ресторан, базна станица =мерно место 2	0,68-0,91	0,001-0,002	Задоволува
-Запад; Трафо-југ =мерно место 5	0,03-1,61	0,00	Задоволува
-Запад; Трафо-запад =мерно место 6	0,04-0,07	0,00	Задоволува
-Запад; Трафо-исток =мерно место 7	0,02-0,22	0,00	Задоволува

12.Програма на техничките и организационите мерки за намалување на изложеноста на нејонизирачко зрачење

Правното и физичко лице е должно:

-Пред набавка на опрема која е потенцијална за нејонизирачко зрачење, да ги познава сите потребни технички мерки за заштита на работната и животната средина од нејонизирачко зрачење, и да врши избор на машини, уреди и опрема, имајќи ја предвид работата која што се извршува, а кои предизвикуваат најмало можно нејонизирачко зрачење.

. -Да изврши промена на методите на работа, во методи кои имаат помала изложеност на нејонизирачко зрачење и да се воздржува од преземање на дејности и активности кои создаваат непријатност од зрачењето, кај луѓето.

-Пред монтирање на опремата, треба да бидат завршени сите подготовки; градежни работи, подлога, основа, напојувања, водови и опрема за пренос,

-Монтирањето на опремата да се врши во целост според упатствата на производителот,

-Работниот персонал за монтирање, и понатаму за одржување на опремата, мора да има основни познавања за ефектите од изложеност на нејонизирачко зрачење предизвикано од опремата.

-Пред пуштање во работа на опремата, да се извршат пресметки и мерења на интензитетот на нејонизирачкото зрачење, како и да се одреди сигурносно растојание, вредностите кои не треба да бидат блиски до граничните, а да се извршат мерења на критичните точки.

-Во услови кога опремата се поставува во близина на друга опрема, или во наредниот период треба да се постави друга опрема, треба да се зема во предвид и нивното нејонизирачко зрачење.

-Редовно да има информации за состојбата со изложеност на нејонизирачко зрачење во околината на опремата и објектот, и да се обезбеди пристап до информациите, на јавноста,

-Да се презентираат; информации, препораки, стандард и регулативе, како имерки за безбедност за интензитетот на нејонизирачкото зрачење и изложување, кој треба да биде во рамките на максимално дозволените интензитет, заради безбедно користење на опремата, во однос на животната средина,

-Да ги спроведува насоките од законските прописи кои се однесуваат на заштита од нејонизирачко зрачење,

-Преку мерења, анализи, проценување и пресметки, да се утврди релацијата на движење на нејонизирачкото зрачење, неговото однесување во различни услови и средини, интензитетот и карактерот на дејствување врз човекот и загадувањето на животната средина,

-Да ги определи методите и средствата за спречување на штетните влијанија од нејонизирачко зрачење.

-Да поседува Програма за одржување на машините, уредите и опремата, работното место и системот на работните места,

-Да врши мониторинг на нејонизирачкото зрачење според законските прописи и, согласно со интегрираната еколошка дозвола, односно;

-Податоците и информациите од мониторингот на состојбата со нејонизирачкото зрачење, да се доставуваат до надлежен орган.

13.Заклучок за влијанијата од нејонизирачко зрачење

ВРЗ ОСНОВА НА ПОДАТОЦИТЕ ДОБИЕНИ ПРИ МЕРЕЊАТА НА КВАНТИТАТИВНИТЕ ВРЕДНОСТИ НА НИВОТО НА НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ, ШТО СЕ ЕМИТИРА ВО ЖИВОТНАТА И РАБОТНАТА СРЕДИНА, КАКО И НИВНАТА СПОРЕДБА СО ДОЗВОЛЕНИТЕ НИВОА НА ИЗЛОЖЕНОСТ НА НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ, МОЖЕ ДА СЕ ЗАКЛУЧИ ДЕКА ИНТЕНЗИТЕТОТ НА ЗРАЧЕЊЕТО ШТО СЕ СОЗДАВА ПРИ РАБОТАТА НА МАШИНИТЕ, АПАРАТИТЕ, И УРЕДИТЕ ВО ОБЈЕКТОТ И СЕ ЕМИТИРА ВО ЖИВОТНАТА И РАБОТНАТА СРЕДИНА Е ВО РАМКИТЕ НА ДОЗВОЛЕНИТЕ НИВОА НА ИЗЛОЖЕНОСТ НА НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ, КАКО И СТАНДАРДИТЕ ЗА ЗРАЧЕЊЕТО.

14.Табели за

Барање за добивање дозвола за усогласување со Оперативен план за инсталација која врши активности од Прилог 1 од Уредбата

Табела VI.5.1 Емисии на нејонизирано зрачење -

Збирна листа на изворите на нејонизирано зрачење

Извор	Емисиона точка Реф. бр.	Опрема Реф. бр.	Ниво на изложеност на референтна одалеченост	Периоди на емисија
Базна станица за мобилна телефонија, нисконапонска електрична мрежа, електро уреди	EM 1	Дигитален инструмент ЕМФ-825, ЕМФ-819	V/m=2,09-3,12 W/m ² i mW/sm ² = 0,001-0,003	24 часа на ден 5 дена неделно 250 дена годишно
Базна станица за мобилна телефонија нисконапонска електрична мрежа, електро уреди	EM 2	Дигитален инструмент ЕМФ-825, ЕМФ-819	V/m=0,68-0,91 W/m ² i mW/sm ² = 0,001-0,002	24 часа на ден 5 дена неделно 250 дена годишно
Трафостаница, далновод, нисконапонска електрична мрежа	EM 5	Дигитален инструмент ЕМФ-825, ЕМФ-819	V/m=0,03-1,61 W/m ² i mW/sm ² = 0,00	24 часа на ден 5 дена неделно 250 дена годишно
Трафостаница, далновод, нисконапонска електрична мрежа	EM 6	Дигитален инструмент ЕМФ-825, ЕМФ-819	V/m=0,04-0,07 W/m ² i mW/sm ² = 0,00	24 часа на ден 5 дена неделно 250 дена годишно
Трафостаница, далновод, нисконапонска електрична мрежа	EM 7	Дигитален инструмент ЕМФ-825, ЕМФ-819	V/m=0,02-0,22 W/m ² i mW/sm ² = 0,00	24 часа на ден 5 дена неделно 250 дена годишно

Табела VII.8.1 Оценка на нејонизираното зрачење

	Национален координатен систем (5 Север, 5 Исток)	Нивоа на изложеност		
		V/m Волт/метра	W/m ² Тесли	mW/sm ² Тесли
1. Граница на инсталацијата				
Место 1:	N 41°15'44.76" E 22°44'30.82"	2,09-3,12	0,001-0,003	0,000-0,003
Место 2:	N 41°15'44.58" E 22°44'28.56"	0,68-0,91	0,001-0,002	0,053-0,068
Место 5	N 41°15'44.06" E 22°44'22.70"	0,03-1,61	0,00	0,00
Место 6	N 41°15'43.97" E 22°44'21.36"	0,04-0,07	0,00	0,00
Место 7	N 41°15'42.99" E 22°44'22.67"	0,02-0,22	0,00	0,00
Локации осетливи на нејонизирано зрачење	Локации осетливи на нејонизирано зрачење не се мерени поради нивната одалеченост од локацијата на инсталацијата на околу 800 м. и можното влијание на други извори на нејонизирано зрачење			
Место 1:				

**Табела VIII.1.1 Намалување / контрола на третман
Референтен број на емисиона точка: ЕМ 1, 2,**

Контролен параметар	Опрема	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Поддршка на опремата
Контрола на интензитетот на нејонизирачкото зрачење	Не е потребна Корисник на БТС	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба
Утврдување релацијата на движење, интензитетот и карактерот на дејствување врз човекот и загадување на животната средина	Не е потребан Податоци од корисник на БТС	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба

Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг
Контрола на интензитетот на нејонизирачкото зрачење	Податоци од овластено лице	Нема потреба	Овластено лице за мерење
Утврдување релацијата на движење, интензитетот и карактерот на дејствување врз човекот и загадување на животната средина	Врз основа на податоци од мерења	Нема потреба	Нема потреба

**Табела VIII.1.1 Намалување / контрола на третман
Референтен број на емисиона точка: ЕМ 5, 6, 7**

Контролен параметар	Опрема	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Поддршка на опремата
Одржување и редовно сервисирање на трафостаницата, заради подобрување на перформансите	Стандардна	Според видот на трафостаницата	Нема потреба	Нема потреба
Одржување сигурно растојание и безбедно користење на трафостаницата во однос на животната средина	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба	Нема потреба

Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг
Одржување и редовно сервисирање на трафостаницата, заради подобрување на перформансите	Техничко решение	Стандардна	Според производител
Одржување сигурно растојание и безбедно користење на трафостаницата во однос на животната средина	Врз основа на податоци од мерења	Нема потреба	Нема потреба

Табела IX.1.1 Мониторинг на емисијата и точки на земање на примероци
Референтен број на емисиона точка: EM 1, 2, 5, 6, 7

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод за земање на примероци	Метод на анализа/техника
Нејонизирачко зрачење	Годишно	Лесен	Мерење со инструмент	Со мерење

Табела IX.1.2 Мерни места и мониторинг на животната средина
Референтен број на точка на мониторинг: EMM 1, 2, 5, 6, 7

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до точките на мониторинг	Метод за земање на примероци	Метод на анализа/техника
Нејонизирачко зрачење	На четири месеци	Лесен	Мерење со инструмент	Со мерење

И з в е ш т а ј
За мерењето и оценување
на влијанијата од отпадните гасови
од стационарен извор

С о д р ж и н а

1. Општо за отпадните гасови
2. Основни информации за грејното тело
3. Време на мерење и стручно лице
4. Инструменти користени при мерењето
5. Мерни места
6. Резултати од мерењето и пресметувањето на отпадните гасови
 - Емисионо количество на загадувачки супстанции во отпадниот гас
 - Топлотен губиток во отпадниот гас
7. Резултати од мерењето и пресметувањето на цврсти честички и прашина во отпадниот гас
8. Заклучок за влијанијата од отпадните гасови

И з в е ш т а ј

1. Општо

Во работните простории, со оглед на карактерот на работа, не се создаваат отпадни гасови во количини кои ги надминуваат граничните вредности, но и покрај тоа, со оглед на можната сериозност на нивното влијание врз животната средина, неопходно е да се превземаат определени активности за нивна контрола.

Како можни извори на отпадните гасови и прашина во објектот можат да се сметаат:

-Отпадните гасови и прашина кои се ослободуваат од работата на енергетската постројка-Печка за жареење за производство на топлинска енергија, кој како енергенс користи мазут, која претставува стационарен извор, но имајќи ја предвид неговата моќност, и отвореноста на локацијата, концентрацијата на загадувачки материји во воздухот, би била занемарлива.

Во Печката за жареење, се врши дотур на електрични греда кои се загреваат со континуирано жареење на температура од 1.100°C , кои во понатамошниот процес одат валење.

За потребите на овај Извештај, извршени се мерења, оценување и пресметување на влијанијата од отпадните гасови од работата на Печката за жареење.

2. Основни информации за Печка за жареење

Уред за ложење	-
Инсталирана топлотна сила на влез, Тремален влез MW/ч	-
Вид на гориво	- мазут
Вкупна потрошувачка на гориво, во Тони	-
Долна топлотна моќ на горивото во Kj/kg	-
Максимален капацитет на согорување во Kг/час	-
Сдржина на сулфур %	-
Вкупен број на работни часови; дневно,	- 24
месечно,	- 480
годишно	- 6000
Висина на испустот во Метри	- 14,5
Внатрешен пречник на испустот на врвот во Метри	- Φ 1,2
Тип на систем за пречистување	- нема

За потребите на овај Извештај, а со оглед на енергетската моќност на Печката за жареење што е во функција, поголема од 1 MW истата земена е како извор на емисија во воздухот од точкести извори.

Мерењето, анализата и оценувањето на отпадните гасови во амбиенталниот воздух е извршено;

Согласно **Правилникот** за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови кои ги емитуваат стационарните извори во воздухот (Сл.Весник на РМ бр.141/2010), пропишани се граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи, кои ги емитуваат стационарните извори кои во неменлива положба, преку одредени испусти или отвори, испуштаат загадувачки супстанции во воздухот.

Нивото и видовите на загадувачките супстанции во воздухот се утврдува со количината и концентрацијата на загадувачката супстанција на местото на изворот, за одредено време со методи на мерење и со пресметка.

Согласно Правилникот, а имајќи предвид дека во инсталацијата функционира Печка за жарење, која како енергенс користи мазут, и според видот на енергенсот што се користи, инсталацијата спаѓа во следните пропишани гранични вредности:

-Гранични вредности на емисии на вкупна прашина во отпадниот гас ;

=Граничната вредност на вкупна прашина од технолошките процеси, со оглед на масениот проток, изнесува;

50 мг/м³ при масен проток од 0,5 кг/час и повисок

150 мг/м³ при масен проток од 0,5 кг/час и понизок

-Гранични вредности на емисии на одредени производни процеси и инсталации;

=14. ГВЕ за инсталации за преработка на феро метали со топло валење, ладно валење и производство на жица со линии за пресвлекување:

-цврсти честички 20 мг/м³

-азотни оксиди NO₂ 400 мг/м³

-јаглен моноксид CO 200 мг/м³

-сулфурни оксиди SO₂ 1700 мг/м³

3. Vreme na merewe i stru~no lice

Мерењата се извршени на ден 19.09 2012 год. во периодот од 09,30 до 10,00 часот, на локацијата на објектот. Мерењата ги изврши Апостолоски Зоран, дипл. маш. инж., со соодветна стручна подготовка и работно искуство.

Мерењата се извршени при добри временски услови, облачно и тивко, без ветар и временски непогоди, како би немало влијанија од истите, врз резултатите од мерењата.

Резултатите од мерењето се однесуваат само на денот и часот кога е извршено истото, со тогашната состојба на машините и опремата, како и состојбата на просторот од објектот, и при работа на грејните тела, а служат за интерна употреба на операторот.

4.Инструменти користени при мерењето

За да се утврди, нивото на отпадните гасови кои што се емитуваат од изворите на гасови, извршените мерења на нивото на звук и соодветните филтри, се во согласност со Меѓународната електроакустична комисија IEC, како и во согласност со Стандардите ANSI

Мерењата се извршени со дигитален инструмент за мерење на отпадни гасови, MRU Multigas analyzer Optima 7 , со 5 електрохемиски сензори за мерење на O₂, CO₂, CO, NO, NO₂, NO_x, SO₂, температурна сонда, мерење на притисок и пресметување на другите величини.

Za da se utvrdat kvantitativnite vrednosti na {tetnitate materii, cvrsti ~esti~ki, prašina vo ambientalniot vozduh, koi se emitiraat od rabotnite aktivnosti vo Objektot мерењата се извршувани со дигитален инструмент за мерење на концентрацијата на прашина и суспендирани честички, Dust Mate Kits Turnkey Instrumens UK, со опсег на мерење на густината на честичките во воздухот 0,1-6.000 микрограма/кубен метар

5. Мерни места

Мерното место е определено на самиот излез на отпадните гасови од Печката за жарење, како Место на испустот, наменети за безбедно мерење на емисиите, земање примероци и сместување и работа со мерната опрема.

Мерното место е доволно големо, лесно достапно, опремено така да е можно мерење на прописен начин и без опасност за изведувачот на мерењето, а извршените мерења да се репрезентативни за емисиите од постројката и во однос на метролошките услови, како и со можност да не се мешаат гасови од други извори.

Мерното место е определено на праволиниските делови од излезниот канал, подалеку од делови кои оневозможуваат рамномерно струење на флуидот (колени, клапни, отвори, вентилатор и сл.), односно, на мерното место, движењето на флуидот е порамномерно.

6. Резултати од мерењето и пресметка на отпадните гасови

Резултати од мерењето на Печка за жарење:

Супстанција Мерни параметри	Измерена/ пресметана вредност		ГВЕ мг/Нм3		Емисионо количество Кг/час	Метод на оценка; Мер.Прес. Гравиметр.	Оценка надминување да/не
	ppm	%	мг/м3				
O ₂	10,8		109,02		0,1084	М/П	
CO ₂		7,6	76,72		0,0763	„	
CO	9	0,83	10,29	200	0,0083	„	не
NO	70	6,93	85,71		0,0696	„	
NO ₂	26	3,95	48,82	400	0,0396	„	
NO _x	96	14,57	180,24		0,1460	„	не
SO ₂	262	55,32	684,40	1700	0,5550	„	не
-Цврсти честички мг/м3	0,272		5,392	20	-	М	не
-t ^o C	277,3					М	

Емисионо количество на загадувачки супстанции во отпадниот гас

Оценувањето на емисиите, масената концентрација на загадувачките супстанции во отпадниот гас, е извршено во зависност од концентрацијата на кислород во отпадните гасови за ложишта и тоа:

-Содржина на кислород во единица волумен отпаден гас за ложишта на течни горива-

Референтна концентрација 11% волуменски
-Измерена концентрација на кислород 10,8% волуменски

-Измерена и пресметана концентрација за секој вид гас, во %-

=Емисионо количества; Дадено во Табела;

-Пресметано емисионо количество за оценување на емисиите, масената концентрација на загадувачки супстанции во отпадниот гас, во зависност од концентрацијата на кислород во отпадните гасови за ложишта на течни горива:

= Пресметано вкупно емисионо количество; Дадено во Табела

Топлотен губиток во отпадниот гас

Топлотен губиток на отпадниот гас е процентен удел на топлинската снага на постројката за согорување, кој како топлине се губи со испуштањето на отпадните гасови во воздухот, а се пресметува според Правилникот.

При согорување во ложишта со топлинска моќност на огништето до 1 MW, топлинските губитоци не се одредуваат.

-Измерен топлински губиток 20,0 %

-Топлинска искористеност на постројката 80,0 %

7. Резултати од мерењето и пресметка на цврсти честички и прашина од отпадните гасови

Квантитативните вредности, добиени при мерења, за определување на имисионите параметри на цврсти честички, прашина, кои се емитираат во амбиенталниот воздух при работните активности на Котлите, при што се земени предвид средните вредности од три последователни мерења, од заедничкиот канал, ги даваат следните податоци:

Мерно место	Координатен систем	Големина на честички	Измерена вредност Милиграма/м ³	Оцена
-ММ-1 Оџак на Печка за жарење	N 41 ⁰ 15'45.85" E 22 ⁰ 44'28.29"	ПМ 10	5,392	Задоволува

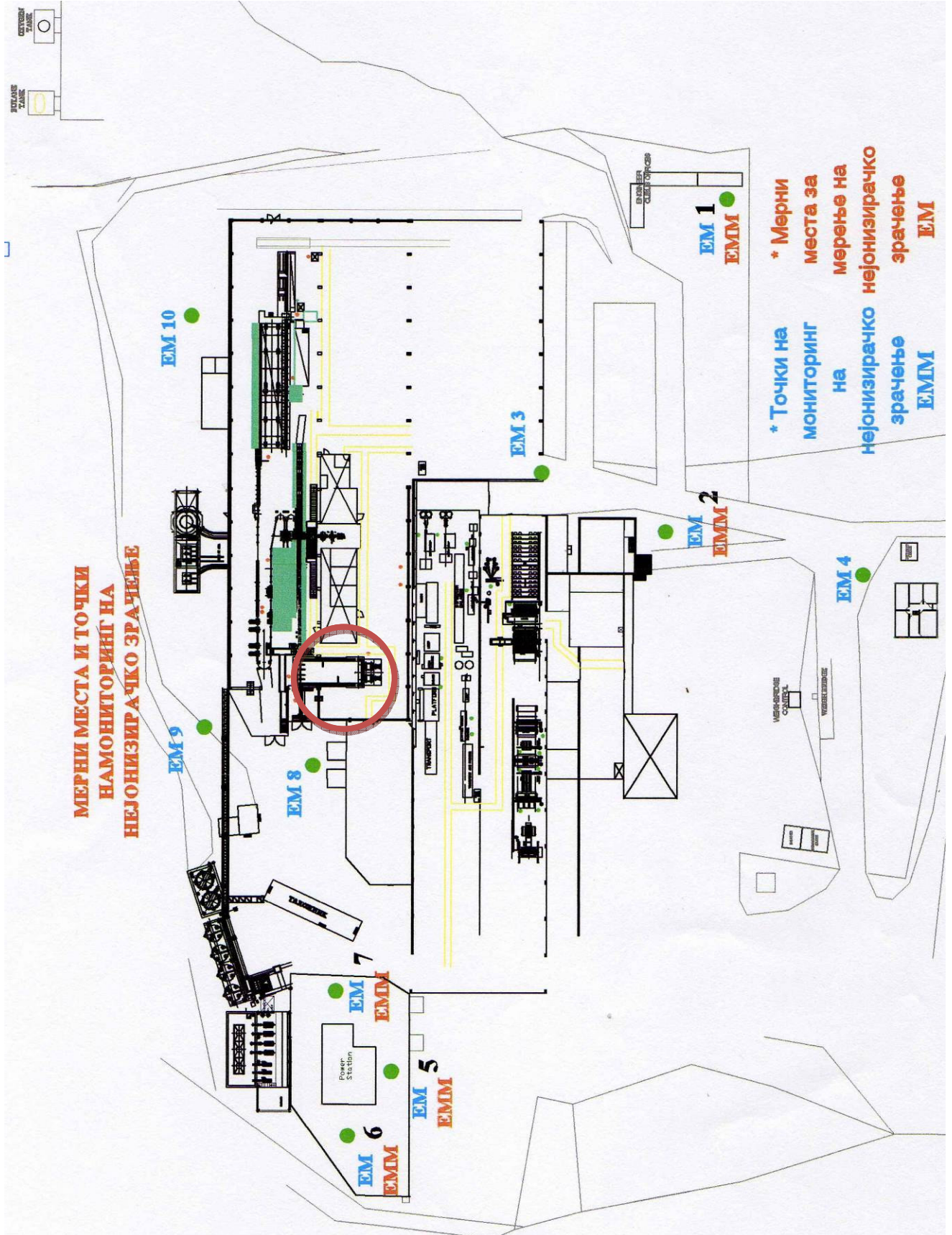
8. Заклучок за влијанијата од отпадните гасови

ВРЗ ОСНОВА НА ПОДАТОЦИТЕ ДОБИЕНИ ПРИ МЕРЕЊЕТО, АНАЛИЗАТА, ОЦЕНУВАЊЕТО И ПРЕСМЕТУВАЊЕТО НА КВАНТИТАТИВНИТЕ ВРЕДНОСТИ, ЗА РАНГИРАЊЕ НА ШТЕТНОСТА ОД ОТПАДНИТЕ ГАСОВИ ВО АМБИЕНТАЛНИОТ ВОЗДУХ, ОД РАБОТАТА НА СТАЦИОНАРНИТЕ ИЗВОРИ ВО ОБЈЕКТОТ, МОЖЕ ДА СЕ ЗАКЛУЧИ ДЕКА КОНЦЕНТРАЦИИТЕ НА ОТПАДНИ ГАСОВИ И ПРАШИНА, ШТО СЕ ЕМИТИРААТ ВО ЖИВОТНАТА СРЕДИНА, СЕ ВО РАМКИТЕ НА ГРАНИЧНИТЕ ВРЕДНОСТИ ЗА ДОЗВОЛЕНИТЕ НИВОА НА ЕМИСИИ, УТВРДЕНИ СО ПРОПИСИТЕ.

Мерно место 1

Субјект	Бр. на мерења	Датум и време	Инструмент	Суспендирани цестицки		Ед. мерка	Кординати
				PM 10	Вкупно		
Дорјан Стил	1	19.09. 2012 09:53:00	Dust Mate dust detector	7590		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	
Дорјан Стил	2	09:53:10	Dust Mate dust detector	5310		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	
Дорјан Стил	3	09:53:20	Dust Mate dust detector	6180		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	
Дорјан Стил	4	09:53:30	Dust Mate dust detector	3420		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	
Дорјан Стил	5	09:53:40	Dust Mate dust detector	4760		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	
Дорјан Стил	6	09:53:50	Dust Mate dust detector	5090		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	
Средна вредност				5.392		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	
Средна вредност				5,392		мг/м³	





СУМАРЕН ЗАКЛУЧОК

Вредностите од мерењата на нивоата на бучавата, вибрациите, концентрацијата на суспендирани честички со големина од 10 микрометри (PM_{10}), во амбиенталниот воздух и отпадните гасови од стационарен извор, споредени со максимално дозволените нивоа, концентрации и количества, се испод граничните вредности утврдени со прописите.

Поради ваквата состојба, не постои посебна обврска на инвеститорот од воведување на опрема за отстранување на штетните ефекти од работата на инсталацијата, освен мерките и препораките дадени во Барањето дозвола за усогласување со оперативен план.

Ваквите податоци од мерењата, се како резултат на тоа што машините, уредите и опремата во објектот се со добри перформанси во поглед на загадувањето на животната средина.

Имајќи предвид дека се работи во делимично во затворен и отворен објект, работната средина е со поголеми размери, а влијанијата од сите извори што се емитуваат во животната средина, се пренесуваат со намален интензитет од работната средина, од причини што воздухот како динамичен медиум, влијанијата од работната средина ги шири на сите страни.

Консултации и обработка:

“Еко-Инженеринг”, Прилеп

Друштво за консалтинг, трговија и услуги

Акредитација: ИАРМ Апликант

Сертифицирана фирма согласно:

ISO 9001- Систем за управување со квалитет

ISO 14001- Систем за управување со животната средина



"Дојран стил", с. Николич
Нов Дојран

Б а р а њ е
Дозвола за усогласување со
Оперативен план

П о г л а в ј е 11
-П р и л о з и
=Преглед на реализацијата на
активностите од
Оперативниот план и финансирањето

**Преглед на реализацијата на активностите од
Оперативниот план и финансирањето**

Реден Бр.	Активност	Статус
1.	Имплементација на Системот за управување со животната средина, ИСО 14001	Имплементирано 22.12.2010
2.	Засадување на дрва околу границата на инсталацијата	Завршено 30.03.2011
3.	Асфалтирање на сообраќајните површини во границите на локацијата	Тампонирање на сите сообраќајни површини 21.04.2011
4.	Уредување на локациите за привремено одлагање на отпад	Завршено 21.04.2011
5.	Систем за отпрашување на областа на машините за калибрирање	Одложено поради планирана релокација на машините
6.	Изградба на нова мазутна станица	Одложено

До
Министерство за животна средина и
Просторно планирање
-Управа за животна средина-
С к о п ј е
Булевар "Гоце Делчев" ББ
(Зграда Македонска радио телевизија)

Б А Р А Њ Е

Предмет: Добивање Дозвола за усогласување со Оперативен план,
за инсталација која врши активност од Прилог 1 од Уредбата
-Дополнување на Барањето- бр.11-10289/1

Согласно обврските според Законот за животната средина (Сл.Весник на РМ бр. 53/05 и 24/07), по сопствена иницијатива и после спроведените опсежни активности, во "Дојран Стил" Друштво за производство и трговија, ул."1" с.Николик, Нов Дојран, поднесе **Барање за добивање Дозвола за усогласување со Оперативен план**, за инсталација која врши активност од Прилог 1 од Уредбата за определување на активностите на инсталациите за кои се издава интегрирана еколошка дозвола, односно, дозвола за усогласување со оперативен план, и временски распоред за поднесување на барање за дозвола за усогласување со оперативен план (Сл.Весник на РМ бр.89/05).

Во текот на постапката за добивање на Дозволата, во Дојран Стил, превземени се активности за делимично реструктурирање на производството со пуштање во работа на нови производни линии, насловени како;

- Погон ЕВГ-Галванизирани заварена жица во мрежи, Габион во ролни и кутии
- Погон ЦО2-Жица за заварување по МИГ постапка

Со намера за обезбедување на повисок степен на заштита на животната средина и на животот и здравјето на луѓето, направивме **Дополнувањето на Барањето**, а превзедовме и соодветни мерки за мерење и оценување на состојбите со; Бучвата, Вибрациите, Нејонизирачкото зрачење и Отпадните гасови од работата на Инсталацијата, вклучувајќи ги и новите Погони.

Од овие причини, а видно и од целокупната содржина на Барањето, сметаме дека се исполнети сите услови, за продолжување со работа на инсталацијата, што подразбира дека не постојат други задачи кои што би требало во наредниот период да се исполнат, а кои би се содржеле во Оперативниот план.

Поради тоа предлагаме, Органот на државната управа надлежен за работите од областа на животната средина, да донесе Решение со кое што се издава Дозвола за усогласување со Оперативен план, односно, Решение за дозвола за работа на инсталацијата.

Прилог:

- Дополнување на Барање за добивање Дозвола за усогласување со Оперативен план во 3 (три) примероци,
- Електронска форма на содржината на Дополнување на Барањето, 1 (еден) примерок на ЦД

"Дојран Стил" с.Николик, Нов Дојран
Овластен претставник
Михаилис Костантинидис