

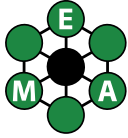
Barave za dobi vave dozvol a za usogl asuvawe so operati ven pl an za i nstal aci jata koja vr{ i akti vnost od Pri l og 1 od Uredbata



I ntegrirano spre~uvawe i kontrol a na zagaduvaweto

I nstal aci ja: A.D. „Komuna”, Skopje
Proi zvodstvo na hart i ja i ambal a` a

Juni , 2008



Tehnički broj 01-08 (2)

Vrzi osnovana točka 36 od člena 5, stav (1) i (2) od člena 95 i stav (1) od člena 134 od Zakona za štetna sredstva (Službeni Vesnik na RM br. 53/2005, 81/2005 i 24/2007), A.D. „Komuna”, Skopje, proizvodstvo na hartija i ambalaza, kako postojeća instalacija izgotviti Barave za dobivanje dozvola za uslugavanje so operativni plan. Soglasno Zakonu, kapacitete za proizvodstvo na hartija i ambalaza se instalacijama koje treba da rade pod I SKZ (Integrirano Spreuvanje i Kontrola na Zagađivanje) rešiti. Spored Uredbata za opredelivanje na instalacijama za koje se izdava integrirana ekološka dozvola, odnosno dozvola za uslugavanje so operativni plan i vremenski raspored za podnesivanje barave za dozvola za uslugavanje so operativni plan (Službeni Vesnik na RM br. 89/2005), A.D. „Komuna”, Skopje, spada u grupata 6.1. (b), Industrijski postrojki za proizvodstvo na hartija i karton, so proizvodstven kapacitet nad 20 t/den, Prilog 1, što pretpostavlja dobivanje A Dozvola za uslugavanje so operativni plan.

Pri podgotvuvaweto na Baraweto u-estuvaa pretstavnici od Konsul tantskata ku}a DEKONS EMA (dogovor broj 03-16 od 14.02.2008):

- Menka Spi rovska, Konsul tantska ku}a DEKONS EMA, di rektor
- Maja Kocova, Konsul tantska ku}a DEKONS EMA, di pl . i n` . za ` i v. sredi na
- El ena Jankova, Konsul tantska ku}a DEKONS EMA, di pl . i n` . za ` i v. sredi na
- D-r Bo{ ko Ni kov, di pl . i n` . metal urg, nadvore{ en konsul tant
- Marjan Mi hajl ov, di pl . i n` . za ` i v. sredi na, nadvore{ en konsul tant
- Jul i jana Ni kova, Konsul tantska ku}a GEI NG, di pl . i n` . tehnol og, nadvore{ en konsul tant
- Sandra Andovska, Konsul tantska ku}a GEI NG, di pl . i n` . za ` i v. sredi na, nadvore{ en konsul tant

DEKONS EMA

Upravi tel

Menka Spi rovska

SODR@I NA

I	Informaci i za operatorot/baratel ot.....	5
II	Opis na instalacijata, nejzinite tehni-ki delovi i direktno povrzani te aktivnosti	9
III	Upravuvawe i kontrola na instalacijata.....	10
IV	Surovini i pomo{ni materijali, drugi supstancii i energii upotrebeni i i proizvedeni vo instalacijata	11
V	Rakuvawe so materijali te	12
VI	Emisii	14
VII	Sostojbina lokacijata i vlijani eto na aktivnosta	19
VIII	Opis na tehnologijete i drugite tehniki za spre-uvawe, ili dokolku toane e mo`no, namaluvawe na emisii te na zagaduva-ki te materii	23
IX	To-ki na monitoring na emisii i zemawe pri meroci	24
X	Ekolo{ki aspekti i najdobri dostapni tehniki	25
XI	Operativnopl an.....	22
XII	Opis na drugi planirani preventivni merki	27
XIII	Remedijacija, prestanok so rabota, povtorno zapo-nuvawe so rabota i gri`a po prestanok na aktivnosti te.....	28
XIV	Netehni-ki pregl ed	29
XV	Izjava	31
	ANEKS 1 Tabeli	32

I INFORMACII ZA OPERATOROT/BARATELOT

I.1 Opšti informacii

Ime na kompanijata ¹	Društvo za proizvodstvo na hartija i ambalaza Komuna-AD-Skopje Gazi Baba
Praven status	Akcionersko društvo
Sopstvenost na kompanijata	Pri vatna sopstvenost, Akcionersko društvo, Domenten sopstvenik "Val karton" Logatec - Slovenija
Adresa na sedišteto	ul. "Romanija" bb, Skopje, Gazi Baba
Poštenska adresa (dokolku e različna od pogore spomenatata)	Kako pogore
Matičen broj na kompanijata ²	4053460
Čifra na osnovnata dejnost spored NKD	21.21 /0 Proizvodstvo na branovična hartija i kartoni ambalaza od hartija i karton
SNAP kod ³	0406
NOSE kod ⁴	105.07
Broj na vraboteni	319 vkupno Lokalitet Keramični ca 125 Lokalitet Maxari 194
Ovlašten predstavnik	
Ime	Slobodan Mucunski
Edinstven matičen broj	2011948450002
Funkcija vo kompanijata	Predsedatel na Upraven Odbor
Telefon	02 2 551 - 087
Faks	02 2 551 - 069
e-mail	info@komuna.com.mk

¹ Kako što e registri rano vo sudot, vaše-ka na denot na aplikacijata

² Kopijata na sudskata registriacija treba da se vklui vo Dodatokot I.1

³ Selected nomenclature for sources of air pollution, dadeno vo Aneks 1 od Dodatokot od Upatstvoto

⁴ Nomenclature for sources of emission

1.1.1 Sopstvenost na zemji {teto

Ime i adresa na sopstveni kot (-cite) na zemji {teto na koje akti vnosti te se odvi vaat (dokol ku e razl i -na na baratel ot i menuvan pogore).

Ime na sopstveni kot	Republ i ka Makedoni ja dodel eno na kori stewe
Adresa	/

1.1.2 Sopstvenost na objekti te

Ime i adresa na sopstveni kot (-ci te) na objekti te i pomo{ ni te postrojki vo koi akti vnošta se odvi va (dokol ku e razl i -no od baratel ot spomnata pogore).

Ime:	Dru{ tvo za proizvodstvo na hartija i ambal a` a Komuna-AD-Skopje Gazi Baba
Adresa:	ul . "Romani ja" bb, Skopje, Gazi Baba

1.1.3 Vi d na baraweto¹

Obel e` ete go soodvetni ot del

Nova i nstal aci ja	
Postoe-ka i nstal aci ja	√
Zna-i tel na i zmena na postoe-ka i nstal aci ja	
Prestanok so rabota	

¹ Ova barawe ne se odnesuva na transf er na dozvol ata vo sl u-aj na prod a` ba na i nstal aci jata

I.2 Informacii za instalacijata

Ime na instalacijata ¹	Društvo za proizvodstvo na hartija i ambalaza Komuna-AD-Skopje Gazi Baba
Adresa na koja instalacijata e locirana, ili kade }e bi de locirana	ul. "516" br.5, Skopje (Lokalitet Keramici) ul. "Romanija" bb, Skopje (Lokalitet Maxari)
Koordinatna lokacija spored Nacionalni ot koordinatni sistem (10 cifri -5 Istok, 5 Sever) ²	Lokalitet Keramici N: 41° 31' 31.96" E: 21° 27' 23.84" Lokalitet Maxari N: 41° 59' 43.87" E: 21° 29' 23.94"
Kategorija na industrijski aktivnosti koi se predmet na baraweto ³	Lokalitet Keramici 6.1. (b) Hartija i karton, so proizveden kapacitet nad 20 t/den Lokalitet Maxari 6.1. (b) Hartija i karton, so proizveden kapacitet nad 20 t/den
Projektiran kapacitet	Lokalitet Keramici 24 535 toni godi { no Lokalitet Maxari 20 000 toni godi { no

Da se vkluat kopii od site va`e-ki dozvoli na denot na aplikiraweto vo Priilogot Br. I.2.

Da se vkluat site ostanati pri dr`ni informacii vo Priilogot Br. I.2.

¹ Se odnesuva na imeto na instalacijata kako {to e registriрана ili }e bi de registriрана vo sudot. Da se vklui kopija na registriранata vo Priilogot I.2.

² Mapi na lokacijata so geografска pol`ba i jasno nazna-eni graniци na instalacijata treba da se podnesat vo Priilogot I.2.

³ Vnesi go(gi) kodot i aktivnosti(e) nabroeni vo Aneks 1 od I SKZ uredbata (Sl. Vesnik 89/05 od 21 Oktomvri 2005). Dokolku instalacijata vklui uva pove}e tehnologii koi se cel na I SKZ, kodot za sekoja tehnologija treba da se ozna-at. Kodovi te treba jasno da se odeleni meju sebe.

I.2.1 Informacii za ovlastenoto kontakt lice vo odnos na dozvolata

Ime	Quba Tomova
Edinstven matičen broj	2004959455069
Adresa	ul. "Anton Panov" br.174/6, Skopje
Funkcija vo kompanijata	Direktor na Proizvodstvo
Tелефон	02 2 551 - 086
Faks	02 2 551 - 069
e-mail	bube@komuna.com.mk

I.3 Informacii povrzani so izmeni na dobi ena A i integri rana ekološka dozvola

Operatorot/baratel ot da popolni samo vo slučaj na izmena na dobi enata A i integri rana ekološka dozvola.

Ime na instalacijata (spored važe-kata i integri rana ekološka dozvola)	
Datum na podnesuvawe na aplikacijata za A i integri rana ekološka dozvola	
Datum na dobivawe na A i integri ranata ekološka dozvola i referentni broj od registrot na dobi eni A i integri rani ekološki dozvoli	
Adresa na koja instalacijata ili nekoj nejni rel evanten del e lociran	
Lokacija na instalacijata (region, opština, katastarski broj)	
Pričinata za aplikirawe za izmena vo integri ranata dozvola	

Opis na predloženite izmeni.

II OPI S NA I NSTALACI JATA, NEJZI NI TE TEHNI ^KI DELOVI I DI REKTNO POVRZANI TE AKTI VNOSTI

Opi {ete ja postrojkata, metodi te, procesi te, pomo{ni te procesi , si stemi te za namal uvaweto i tretman na zagaduvaweto i i skori stuvawe na odpadot, postapki te za rabota na postrojkata, vkl u-uvaj}i i kopi i od pl anovi , crte`i ili mapi (terenski pl anovi i mapi na lokacijata, dijagrami na postapki te za rabota) i ostanati poednosti , izve{tai i pomo{na dokumentacija koi se potrebni da gi opi {at site aspekti na akti vnosta.

Ovde treba da se vkl u-i pri kaz na razvi tokot na procesi te.

Pri log II treba da sodr`i lista na site postapki/procesi od oddel ni te del ovi koi se odvi vaat, vkl u-uvaj}i dijagrami na postapki za sekoj od ni v so dopol ni tel ni rel evantni i nf ormaci i .

ODGOVOR

Detal en opi s na proi zvodstveni ot proces, nejzi ni te tehni ~ki del ovi i di rektno povrzani te akti vnosti e daden vo Pri l og II.

III UPRAVUVAVE I KONTROLA NA INSTALACIJATA

Treba da se navedat detali za strukturata na upravuvaweto so instalacijata. Pri lo`ete organizacioni {emi, kako i site va`e-ki izjavi na pol i ti ki za upravaweto so `i votnata sredi na, vkl u-uvaj}i ja tekovната ocenka za sostojbata so `i votnata sredi na .

Navedete dali postoji sertificiran Sistem za upravuvawe so `i votnata sredi na za instalacijata.

Dokol ku postoji sertificiran Sistem za upravuvawe so `i votnata sredi na za instalacijata, navedete za koj standard stanuva zbor i vkl u-ete kopi ja od serti f i katot za akredi taci ja.

Ovi e i nformaci i treba da go so~i nuvaat Pri I og III.

ODGOVOR

Detali za upravuvaweto i kontrol ata na instalacijata se pri ka`ani vo Pri I og III.

IV SUROVINI I POMOŽNI MATERIALI, DRUGI SUPSTANCI I I ENERGI I UPOTREBENI I LI PROIZVEDENI VO INSTALACIJATA

Da se dade lista na surovini i pomožni materiali, supstancii, preparati, goriva, i energija koja se proizveduvali i upotrebuva preku aktivnost.

Listata(-tite) koja e dadena treba da bude sosema razbirлива i treba da se vklju-at, site upotrebeni materialii, gorivata, meuprodukti, laboratoriiskihemikalii i proizvod(i).

Posebno vni manie treba da se posveti na materialite i produkte koji se sostaveni ili sodr`at opasni supstancii. Spisokot mora da gi sodr`i spomenatite materialii i produkti so jasna oznaka soglasno Aneks II od Dodatokot na Upatstvoto.

Tabeli [IV.1.1](#) i [IV.1.2](#) mora da se popolnat.

Dopolnitelne informacii treba da se dadat vo Priilogot **IV**.

ODGOVOR

Informacii za potrošuvakata na voda i energensi se dadeni vo Priilog **IV**.

V RAKUVAVE SO MATERI JALI TE

V.1 *Rakuvawe so surovi ni , me|uproi zvodi i proi zvodi*

Vo tabel i te [IV.1.1](#) i [IV.1.2](#) od Sekci jata **IV** treba da se nabrojat si te materijal i .

Ovde treba da se istaknat detali za uslovi te na skladi rawe, lokaci ja vo objektot, sistemot za segregaci ja i transportni te sistemi vo objektot. Pri lo`ete informaci te koi se odnesuvaat na integri ranosta, nepropusli vosta i fi nal noto testi rawe na cevki te, rezervoari te i obl asti te okol u postrojki te.

Dopol ni tel ni te informaci i treba da bi dat del od Pri l ogo t **V.1**.

ODGOVOR

Opi sot na rakuvaweto so materijal i te e daden vo Pri l og **V.1**.

V.2 *Opi s na upravuvaweto so cvrst i te-en otpad vo i nstal aci jata.*

Za sekoj otpaden materijal , dadete cel osni podatoci ;

- (a) l meto;
- (b) Opi s i pri roda na otpadot;
- (B) l zvor;
- (r) Kade e skladi ran i karakteri sti ki na prostorot za skladi rawe;
- (d) Kol i ~i na/vol umen vo m³ i toni ;
- (e) Peri od i l i peri odi na sozdavawe;
- (ж) Anal i zi (da se vkl u~at metodi na testi rawe i Kontrol a na Kval i tet);
- (3) Kodot spored Evropski ot katal og na otpad.

Vo slu~aj koga odreden otpad se karakteri zi ra kako opasen, vo informaci ja treba toa da bi de jasno nagl aseno, sogl asno def i ni ci jata za opasen otpad od Zakonot za otpad (Sl u` ben vesni k 68-04).

Sumarni te tabel i [V.2.1](#) i [V.2.2](#) treba da se popol nat, za sekoj otpad soodvetno. Potoa, treba da se dade informaci ja za Regi straci ski ot broj na Li cencata/dozvol ata na pretpri ema~ot za sobi rawe na otpad

ili na operatorot za odl o`uvawe/povtorna upotreba na otpadot, kako i datumot na istekuvawe na va`e-ki te dozvoli.

Dopolni telni te informaci treba da go so-i nuvaat Pri I ogot **V.2.**

ODGOVOR

Opi sot na rakuvawe i skladi rawe na otpadot e daden vo Pri I og **V.2.**

V.3 *Odl o`uvawe na otpadot vo granci te na instalacijata (sopstvena deponija)*

Za otpadi te koi se odl o`uvaat vo granci te na instalacijata, treba da se podnesat celosni detal i za mestoto na odl o`uvawe (vkl u-uvaj}i me|u drugoto proceduri za sel ekcija za lokacijata, mapi na lokacijata so jasna nazna-esnost na za{titeni te vodni zoni, geologija, hidrogeologija, plan za rabota, sostavot na otpadot, upravuvawe so gasovi i iscedokot i gri`a po zatvorawe na lokacijata).

Dopolni telni te informaci da se vkl u-at vo Pri I ogot **V.3.**

ODGOVOR

A.D. "Komuna", Skopje, ne vr{i deponi rawe na otpad na svoja teri torija, odnosno nema sopstvena deponija.

VI EMISIJI

VI.1 Emisije v atmosferi

VI.1.1 Detalji za emisije od to-kasti izvori v atmosferi

Site emisije od to-kasti izvori v atmosferi treba detalno da bi dat objasniti. Za emisije od parni kotli so toploten višez nad 5 MW in drugi kotli nad 250 kW treba da se popolni Tabela [VI.1.1](#). Za site glavni izvori na emisija treba da se popolni Tabele [VI.1.2](#) in [VI.1.3](#), a tabelata [VI.1.4](#) da se popolni za pomali izvori na emisija.

Potrebno e da se vključi splošna site izvori na emisije, zaedno so mapi, crteži, in pridružen dokumentacija kako Priloga **VI**. Informacije za visinata na emisije, visinata na pokrivite, in dr., isto taka treba da se vključi, kako opisuje emisije sistemi za namaluvane na emisije.

Baratelo treba da go navede sekoj izvor na emisija od kade se emitiraat supstancije navedeni vo Aneks III od Dodatokot na Upatstvo.

Za emisije nadzor od Belokite za NDT, potrebno e da se napravi celosna procenka na postoeči sistem za namaluvane/tretman na emisije. Potrebno e da se priloi izgotven plan za podobruvane nasoen kon postignuvane na graničnite vrednosti od Belokite za NDT. So toa treba da se označi konkretni celji in vremenski respored, zaedno so opci za modifikacija, nadgraduvane in zamena potrebni za da se dovedat emisije vo ramkite postaveni vo Belokite za NDT. Sekoj neuspeh vo dostignuvane na graničnite vrednosti od Belokite za NDT treba da bi de objasniti opravljan.

VI.1.1.1 Fugitivni in potencialni emisije

Vo Tabela [VI.1.5](#) da se dade lista na detalji za fugitivne in potencialne emisije.

Soglasno aktivnostite navedeni vo *Pravilnikot za maksimalno dovoljeni koncentracije in količinstva za drugi (tetrni materije) to može da se ispuštat vo vozduhot od oddelni izvori na zagaduvane (Služen vesnik 3/90)* vo vrska so ograničuvane na emisije na in sparilivi organski soedinenija pri upotreba na organski rastvori vo poedinečni aktivnosti in instalacije:

- navedete dali emisije se vo graničite dadeni vo gorespomenati ot Pravilnik, in dokolku ne se, kako tie se postignat.

Celosni detalji in site dopolnitelne informacije treba da go so-inuvaat Prilogo **VI.1.2**

ODGOVOR

Odgovorot e daden vo Pri I og **VI**.

VI.2 *Emisii vo povr{inski te vodi*

Za emisii vo povr{inski te vodi treba da se popolnat tabelite [VI.2.1](#) i [VI.2.2](#).

Lista na site emisioni to-ki, zaedno so mapite, crte`ite i pri dr`nata dokumentacija treba da se vklui vo Pri I og **VI.2**.

Baratel ot treba da navede za sekoj izvor na emisija posebno dali se emituvalt supstancii navedeni vo Aneks IV od Dodatokot na Upatstvoto.

Potrebno e da se dadat detal i za site supstancii prisutni vo site emisii, soglasno Tabelite III do VIII od Uredbata za klasi f i ckacija vodi te (Slu`ben Vesnik 18-99). Mora da bidat vkl u- eni site i stekuvawa na povr{ i nski vodi i site porojni vodi od do`dovi koi se i spu{ taat vo povr{ i nski te vodi. Za site to-ki na i stekuvawe treba da bi de dadena geograf ska pol o` ba po naci onal ni ot koordi nati ven si stem (10 ci f ri , 5 I , 5 S). Treba da se navede i denti tetot i ti pot na reci pi entot (reka, kanal , ezero i dr.).

Za emisii nadvor od Bel e{ ki te za NDT, potrebno e da se napravi cel osna procenka na postoe-ki ot si stem za namal uvawe/tretman na emisii te. Potrebno e da se pri lo` i i zgotven plan za podobruvawe naso-en kon posti gnuvawe na grani -ni te vrednosti od Bel e{ ki te za NDT. So toa treba da se ozna-at konkretni cel i i vremenski respored, zaedno so opci i za modi f i kacija, nadgraduvawe i zamena potrebni za da se dovedat emisii te vo ramki te postaveni vo Bel e{ ki te za NDT. Sekoj neuspeh vo dosti gnuvawe na grani -ni te vrednosti od Bel e{ ki te za NDT treba da bi de objasnet i opravdan.

ODGOVOR

Odgovorot e daden vo Pri I og **VI**.

VI.3 *Emisii vo kanal i zacija*

Potrebno e da se kompl etiraat tabelite [VI.3.1](#) i [VI.3.2](#).

Sumarna l ista na izvori te na emisii , zaedno so mapite, crte`ite i dopol ni tel nata dokumentacija treba da se vkl u- i vo Pri lo g **VI.3**. Potrebno e da se dadat detal i za site supstancii prisutni vo bilo koi emisii , soglasno Tabelite III do VIII od Uredbata za klasi f i ckacija vodi te (Sl . vesni k 18-99). I sto taka vo Pri lo got **VI.3**.

treba da se vključat site relevantni informacije za kanalizacijska prijemnik, vključujči sistemi za namaluvawe/tretiranje na odpadni vodi koi ne se dosega opičani.

Za emisii nadvor od Belčkite za NDT, potrebno e da se napravi celosna procenka na postoe-kiot sistem za namaluvawe/tretiranje na emisii te. Potrebno e da se pri lo i izgotven plan za podobruvawe naso-en kon postignuvawe na grani -ni te vrednosti od Belčkite za NDT. So toa treba da se ozna-at konkretni cel i i vremenski respored, zaedno so opci i za modif i kacija, nadgraduvawe i zamena potrebni za da se dovedat emisii te vo ramki te postaveni vo Belčkite za NDT. Sekoj neuspeh vo dostignuvawe na grani -ni te vrednosti od Belčkite za NDT treba da bide objasnet i opravljan. Dadete detali za site emisii koi mo` e da imaat vli jani e na integritetot na kanalizacijska i na bezbednosta vo upravuvaweto i odr` uvaweto na kanalizacijska.

ODGOVOR

Od instalacijska vo Keramidnica nema ispuštawe vo kanalizacijska, dodeka vo Maxari ima emisii vo delumno izvedena kanalizacijska, vodata ne se tretira vo pre-isti tel na stanica, ni tu odi vo septi-ka jama, poto-no ne e soodvetno reč eno krajnoto ispuštawe. Podetal en opis e daden vo Pri lo g **VI**.

VI.4 *Emisii vo po-vata*

Za emisii vo po-va da se popol nat Tabel i te [VI.4.1](#) i [VI.4.2](#).

Opičete gi postapki te za spre-uvawe ili namaluvawe na vlezot na zagaduva-ki materii vo podzemni te vodi, kako i postapki te za spre-uvawe na naruč uvawe na sostojbata na bilo koi podzemni vodni tela.

Baratel ot treba da obezbedi detali za vidot na supstancijata (zemjodelski i nezemjodelski otpad) koj treba da se rasfrla na po-vata (otpadna mil, pepel, otpadni te-nosti, kal i dr.) kako i predlo` eni te kol i -estva za aplikacija, periodi na ispuštawe i na-ivot na ispuštawe (i spustna cevka, rezervoar).

Za emisii nadvor od Belčkite za NDT, potrebno e da se napravi celosna procenka na postoe-kiot sistem za namaluvawe/tretiranje na emisii te. Potrebno e da se pri lo i izgotven plan za podobruvawe naso-en kon postignuvawe na grani -ni te vrednosti od Belčkite za NDT. So toa treba da se ozna-at konkretni cel i i vremenski respored, zaedno so opci i za modif i kacija, nadgraduvawe i zamena potrebni za da se dovedat emisii te vo ramki te postaveni vo Belčkite za NDT. Sekoj neuspeh vo dostignuvawe na grani -ni te vrednosti od Belčkite za NDT treba da bide objasnet i opravljan. Sekoj neuspeh vo dostignuvawe na grani -ni te vrednosti od Belčkite za NDT treba da bide objasnet i opravljan.

ODGOVOR

Od ovaa i nstal aci ja nema emi si i vo po~va.

VI.5 *Emi si i na bu-ava*

Dadete detal i za izvorot, l okacijata, pri rodata, stepenot i periodot ili periodite na emi si i te na bu-ava koi se napraveni ili }e se napravat.

Tabel a [VI.5.1](#) treba da se kompl eti ra, kako { to e predvi deno za sekoj izvor.

Pri dru` nata dokumentaci ja treba da go so~i nuva Pri l ogot **VI.5**.

Za emi si i nadvor od opsegot predvi den so Odl ukata za utvrduvawe vo koi slu~ai i pod koi uslovi se smeta deka e naru{ en mi rot na gra|ani te od { tetena bu-ava (SI . Vesnik 64 od 1993 god.), potrebno e da se napravi cel osna procenka na postoe~ki ot sistem za namal uvawe/tretman na emi si i te. Potrebno e da se pril o` i i zgotven plan za podobruvawe naso~en kon postignuvawe na grani ~nite vrednosti od Bel e{ ki te za NDT. So toa treba da se ozna~at konkretni cel i i vremenski respored, zaedno so opcii za modifikacija, nadgraduvawe i zamena potrebni za da se dovedat emi si i te vo ramki te postaveni vo Bel e{ ki te za NDT.

ODGOVOR

I zvorite na bu~ava vo A.D. "Komuna", Skopje, se dadeni vo Pri l og **VI**.

Ni voata na bu~ava se dadeni vo tabel ata VI.5.1. od ova barawe.

VI.6 *Vi braci i*

Podatoci (i opis na vi braci i te) treba da se predvi dat ili da se odnesuvaat na i zmi natata godi na.

I denti fikuvaj gi izvorite na vi braci i koi vli jaat na `ivotnta sredi na nadvor od grani ci te na postrojkata i zabel e` i gi rezul tati te na merewata ili presmetkite koi se izveduval e. Vo izvoru na vi braci i mo` e da se vkl u~at i bu~avata od transportot { to se odvi va vo instal acijata. Za novite instal acii ili za izmenite vo instal acii te se vkl u~vaat site izvoru na vi braci i i bilo koi vi braci i koi nastanuvaat za vreme na gradbata. Si te i zvoru treba da se opi { at vo grafi ~ki aneksi .

Dopol ni tel nata dokumentaci ja treba da go so~i nuva Pri l ogot **VI.6**.

ODGOVOR

Ovaa instalacija ne e izvor na zna-i tel ni vi braci i .

VI.7 *Izvori na nejoni zi ra-ko zra-ewe*

Identifikuj gi izvori te na nejoni zi ra-ko zra-ewe (svetlina, toplina i dr.) koi vl i jaat na ` i votnta sredi na nadvor od hi gi enskata zona na postrojkata i zabele` i gi rezultati te na merewata ili presmetki te koi se izvr{eni .

ODGOVOR

Ovaa instalacija ne e izvor na zna-i tel no nejoni zi ra-ko zra-ewe.

VII SOSTOJBI NA LOKACIJATA I VLIJANJE NA AKTI VNOSTA

VII.1 Opis { ete gi uslovi te na terenot na instalacijata

Obezbedi podatoci za sostojbata na `ivotnata sredina (vozduhot, povr{inskata i podzemna voda, po-vata, bu-avata) koi se odnesuvaat na izgradbata i zapo-uvaweto na instalacijata so rabota.

Obezbedi ocenka na vlijanje na bilo koi emisii vo `ivotnata sredina, vkljuvaj}i gi i mediumite vo koi ne se napraveni emisii te.

Opisi, kade e soodvetno, merki za minimizirawe na zagaduvaweto na gol emi dal e- i ni ili na teritorijata na drugi dr`avi.

ODGOVOR

Uslovi te na terenot na instalacijata se dadeni vo Priilog **VII.1**.

VII.2 Ocenka na emisii te vo atmosferata

Opisi gi postoe-ki te uslovi vo pogled na kvalititetot na vozduhot so posebna napomena na standardite za kvalititet na ambientalni ot vozduh.

Da se navede dali emisii te od glavni te zagadiva-ki supstancii od *Pravilnikot za maksimalno dozvoleni koncentracii i koli-estvo i za drugi {tetni materii {to mo`e da se ispu{ta vo vozduhot od oddelni izvori na zagaduvawe (Sl.vesnik 3/90) vo atmosferata mo`at da na{tetat na `ivotnata sredina. Ako e detektirani miris nadvor od graniците na instalacijata da se obezbedi ocenka na mirisot vo odnos na frekvencijata i lokacijata na pojavuvawe.*

Dadete detalii ocenka na vlijanjata na bilo koi postoe-ki ili predvideni emisii vo `ivotnata sredina, vkljuvaj}i gi i mediumite razli- ni od one vo koi emisii te bi se slui le.

Vo Priilogot **VII.2** treba da se dadat modeli za disperzija na emisii te vo atmosferata od razli- ni te procesi vo instalacijata.

ODGOVOR

Vo Priilog **VII.2** se dadeni emisii te vo atmosferata i ocena na vlijanje na isti te.

VII.3 Ocenka na vlijanje vrz povr{inski otrecipent

Opi{igi postoe-ki te uslovi vo pogled na kvaliteta vodata so posebno vni mane na standardi te za kvaliteta `ivotna sredina (Uredba za klasi f i kacja na vodi te, SI . Vesnik br.18 od 1999 godina). Treba da se popolni Tabelata [VII.3.1](#).

Navedete dali emisije na glavni te zagadiva-ki supstancii (kako {to se def i ni rani vo Aneks IV od Dodatokot na Upatstvoto) vo vodata mo`at da na{tetat na `ivotnata sredina.

Dadete detali i ocenka na vlijanjata na bilo koi postoe-ki ili predvideni emisii vo `ivotnata sredina, vkl u-uvaj}igi i medumi te razli -ni od one vo koi emisii te bi se sl u-ile.

Detalite od ocenkata i bilo koi drugi relevantni informacii za reci pi entot treba da se podnesat vo Pri l og **VII.3**.

ODGOVOR

Postoe-ki te uslovi i ocenkata na vlijanje na instalacijata vrz povr{inski racipent, se dadeni vo Pri l og **VII.3**.

VII.4 Ocenka na vlijanje na i spu{tawata vo kanal izacija

Dadete detali i ocenka na vlijanjata na bilo koi postoe-ki ili predvideni emisii vo `ivotnata sredina, vkl u-uvaj}igi i medumi te razli -ni od one vo koi emisii te bi se sl u-ile.

Detalite od ocenkata i bilo koi drugi dopolnitelni informacii treba da se podnesat vo Pri l og **VII.4**.

ODGOVOR

Vo lokalitet Kerami dnica ne postoji kanalizacionen sistem, dodeka vo Maxari ima delumno izvedena kanalizacija. Upravuvaweto so otpadni te vodi e dadeno vo Pri l og **VII.4**.

VII.5 Ocenka na vlijanje na emisii te vrz po-vata i podzemni te vodi

Opi{igo postoe-ki ot kvaliteta podzemni te vodi soglasno Uredbata za klasi f i kacja na vodi te (SI . Vesnik 18-99). Tabelite [VII.5.1](#) treba da se popolnat.

Dadete detali i ocenka na vlijanjata na bilo koi postoe-ki ili predvideni emisii vo po-vata (propuslivi sloevi , po-vi , pol upo-vi i karpesti sredini), vkl u-uvaj}igi i medumi te razli -ni od one vo koi emisii te bi se sl u-ile.

Ova vkl u-uvawerawe povr{inata, i njektirawe vo zemjata i dr.

Detalite za ocenkata vkl u-uvaj}i hi drogeol o{ki izve{ taj (da se vkl u-at meteorol o{ki podatoci i podatoci za kval itetot na vodata, kl asi f i kaci ja na vodopropusl i vi ot sl oj, osetl i vost, i denti f i kaci ja i zoni raweto na izvori te i resursi te), kako i pedol o{ki izve{ taj treba da se podnesat vo Pri l ogot **VII.5**. Koga emi si i te se naso-eni di rektno na ili vo po-vi te treba da se napravat i spi tuvawa na po-vi te. Treba da se identi f ikuvaat site osetlivi vodni tela (kako rezultat na povr{ i nski emi si i).

ODGOVOR

Ocena na vl ijani eto na emi si i te od A.D. "Komuna", Skopje, vrz po-vata i podzemni te vodi e dadena vo Pri l ogot **VII.5**.

VII.5.1 *Rasf rl awe na zemjodel ski i nezemjodel ski otpad*

Tabel ite [VII.5.2](#) i [VII.5.3](#) treba da se kompl eti raat onamu kade { to e soodvetno. Pove}e informaci i se dostapni vo Upatstvoto za ova barawe.

Dokol ku otpadot se rasf rl uva na zemji { te vo tu|a sopstvenost, da se pri l o` i soodveten dogovor so sopstveni kot.

ODGOVOR

Od A.D. "Komuna", Skopje, ne postoi rasf rl awe na zemjodel ski i nezemjodel ski otpad.

VII.6 *Zagaduvawe na po-vata/podzemnata voda*

Treba da bidat dadeni detali za poznato minato ili sega{ no zagaduvawe na po-vata i/ili podzemnata voda, na ili pod terenot.

Site detali vkl u-uvaj}i rel evantni i stra` uva-ki studii, ocenki, ili izve{ tai, rezul tati od moni tori ng, l oci rawe i proekti rawe na instal aci i za moni tori ng, pl anovi, crte` i, dokumentaci ja, vkl u-uvaj}i i n` eneri ng za spre-uvawe na zagaduvawa, remedi jaci ja i bi l o koi drugi dopol ni tel ni informaci i treba da se vkl u-at vo Pri l ogot **VII.6**.

ODGOVOR

Odgovorot e daden vo Pri l ogot **VII.6**.

VII.7 *Ocenka na vl ijani eto vrz ` i votnata sredi na na i skori stuvaweto na otpadot vo ramki te na l okaci jata i/ili negovoto odl agawe*

Opi { i gi postapki te za spre-uvawe na sozdavawe otpad i i skori stuvawe na i sti ot.

Dadete detali i o cenka na vlijani eto vrz `i votnata sredi na na postoe-koto i li predlo`enoto i skori stuvawe na otpadot vo ramki te na lokacijata i/i li negovoto odl agawe, vkl u-uvaj}i gi i medi umi te razli ~ni od oni e vo koi emi si i te bi se sl u-i l e..

Ovi e i nformaci i treba da se del od Pri l ogot **VII.7.**

ODGOVOR

Detali za na~i not na upravuvawe so otpadot se dadeni vo Pri l og **VII.7.**

VII.8 *Vl i jani e na bu-avata*

Dadete detali i o cenka na vl i jani jata na si te postoe~ki i li predvi deni emi si i vrz `i votnata sredi na, vkl u-uvaj}i gi i medi umi te razli ~ni od oni e vo koi emi si i te bi se sl u-i l e.

Merewa od ambi ental nata bu-ava

Popol nete ja Tabel a [VII.8.1](#) vo vrska so i nformaci i te pobarani podol u:

1. Navedete gi maksimal ni te ni voa na bu-ava { to mo`e da se pojavat na karaktersti ~ni to~ki na granci te na i nstal aci jata. *(navedete go i nterval ot i traeweto na mereweto)*
2. Navedete gi maksimal ni te ni voa na bu-ava { to mo`e da se pojavat na posebni osetl i vi l okaci i nadvor od granci te na i nstal aci jata.
3. Navedete detali za postoe-koto ni vo na bu-ava vo otsustvo na bu-avata od i nstal aci jata.

Vo sl u-aj koga se nadmi nata grani ~ni te vrednosti dadeni so Odl ukata za utvrduvawe vo koi sl u-ai i pod koi usl ovi se smeta deka e naru{ en mi rot na gra|ani te od { tetena bu-ava (Sl . Vesni k 64 od 1993 god.), vo Pri l ogot **VII.8.** treba da se pri l o`at modeli na predvi duvawe, mapi , di jagrami i pri dru` ni dokumenti , vkl u-uvaj}i detali za namal uvawe i predlo` eni te merki za kontrol a na bu-avata.

ODGOVOR

Vl i jani jata od bu-avata od dvete i nstal aci i na A.D. "Komuna", Skopje, se dadeni vo Pri l og **VII.8.**

VIII OPI S NA TEHNOLOGI I TE I DRUGI TE TEHNI KI ZA SPRE^UVAWE, I LI DOKOLKU TOA NE E MO@NO, NAMALUVAWE NA EMI SI I TE NA ZAGADUVA^KI TE MATERI I

Opi { i ja predl o` enata tehnol ogija i drugi te tehni ki za spre-uvawe i l i , kade toa ne e mo` no, namal uvawe na emi si i te od i nstal aci jata.

VIII.1 Merki za spre-uvawe na zagaduvaweto vkl u-eni vo procesot

Treba da bi dat vkl u-eni detal i za si stemi te za tretman/namal uvawe (emi si i vo vozduh i voda), zaedno so { emi dokol ku e mo` no.

Za sekoja i denti f i kuvana emi si ona to~ka popol nete Tabel a [VIII.1.1](#) i vkl u-ete detal ni opi si i { emi na si te si stemi za namal uvawe.

Pri l ogot **VIII.1.** treba da gi sodr` i si te drugi pri dru` ni i nformaci i .

VIII.2 Merki za tretman i kontrol a na zagaduvaweto na krajot od procesot

Treba da bi dat vkl u-eni detal i za si stemi te za tretman/namal uvawe (emi si i vo vozduh i voda), zaedno so { emi dokol ku e mo` no.

Pri l ogot **VIII.2.** treba da gi sodr` i si te drugi pri dru` ni i nformaci i .

ODGOVOR

Vo A.D. "Komuna", Skopje, ne postojat sistemi za spre-uvawe i namal uvawe na emi si i te. Na-i not na spre-uvawe i namal uvawe na emi si i te se dadeni vo Pri l og **VIII.**

IX MESTA NA MONITORING I ZEMAVE NA PRIMEROCI

Identifikujte gi mesta na monitoring i zemawe na primeroci i opi { ete gi predlozi te za monitoring na emisii te.

Popolnete ja tabelata [IX.1.1](#) (onamu kade { to e potrebno) za emisii te vo vazduh, emisii vo povr{inski vodi, emisii vo kanalizacija, emisii vo po~va i za emisii na otpad. Za monitoring na kvalitetot na `i votnata sredina, da se popolni tabelata [IX.1.2](#) za sekoj medium na `i votnata sredina i merno mesto poedine~no.

Potrebno e da se vkluat detali za lokacii te i metode te na monitoring i zemawe na primeroci .

Pri logot **IX** treba da gi sodr`i si te drugi pri dru`ni informacii .

ODGOVOR

Detali za to~kite na monitoring na emisii i metode te na zemawe na primeroci se dadeni vo Pri log **IX**.

X EKOLO[KI ASPEKTI I NAJDOBRI DOSTAPNI TEHNI KI

Opi {ete gi nakratko glavni te alternati vi na predl ozi te sodr` ani vo baraweto, dokol ku postojat takvi .

Opi {ete si te ekolo{ ki aspekti koi bile predvi deni vo odnos na po-isti tehnol ogi i , namal uvawe na otpad i zamena na surovi ni te.

Opi {ete gi postoe~ki te i l i predl o` eni te merki , so cel da se obezbedi deka:

1. Najdobri te dostapni tehni ki se i l i }e se upotrebat za da se spre~i i l i el i mi ni ra i l i , onamu kade { to ne e toa i zvodl i vo, general no da se namal i emi si jata od akti vnosta;
2. ne e predi zvi kano zna~ajno zagaduvawe;
3. sozdavawe na otpad e i zbegnato vo sogl asnost so Zakonot za otpad; koga otpad se sozdava, se vr{ i negovo i skori stuvawe, i l i koga toa tehni ~ki i ekonomski e nevozmo` no, se vr{ i negovo odl agawe i vo i sto vrme se i zbegnuva i l i se namal uva negovoto vl i jani e vrz` i votnata sredi na;
4. energijata se upotrebuva ef i kasno;
5. prezemeni se potrebni te merki za spre~uvawe na nesre}i i namal uvawe na ni vni te posl edici (kako { to e detal no opi { ano vo Del ot XI);
6. prezemeni se potrebni te merki po kone~en prestanok na akti vnosti te so cel i zbegnuvawe na si te ri zi ci od zagaduvawe i vra}awe na l okaci jata vo zadovol i tel na sostojba (kako { to e detal no opi { ano vo Del ot XII);

Pri l ogot **X** treba da gi sodr` i si te drugi pri dru` ni i nformaci i .

Obrazl o` ete go izborot na tehnol ogijata i dadete obrazl o` eni e (finansisko ili drugo) za{ to ne e impl ementi rana tehnol ogija predl o` ena so Bel e{ ki te za NDT i l i BREF dokumenti te.

ODGOVOR

Postoe~ki te i predl o` eni te merki za posti gnuvawe na NDT se dadeni vo Pri l og **X**.

XI OPERATI VEN PLAN

Operatori te koi podnesuvaat barawe za dozvol a za usoglasuvawe so operati ven plan pri lo`uvaat predlog-operati ven plan spored ~l . 134 od zakonot za `i votna sredina (Sl . V. RM 53/05).

ODGOVOR

Predlog Operati ven plan e daden vo Pri l og **XI**.

XII OPI S NA DRUGI PLANI RANI PREVENTI VNI MERKI

XII.1 Spre-uvawe na nesre}i i i tno reagi rawe

Opi {i gi postoe-kite ili predlo` enite merki, vku-uvaj}i gi procedurite za itni slu-ai, so cel namal uvawe na vlijanieto vrz` ivotnata sredina od emisiite nastanati pri nesre}i ili istekuvawe.

I sto taka navedete prevzemenite merki za odgovor vo itni slu-ai nadvor od normal noto rabotno vreme, t.e. no}no vreme, vikendi i praznici.

Opi {ete gi postapki te vo slu-aj na uslovi razli~ni od voobi~enite vku-uvaj}i pu{tawe na opremata vo rabota, istekuvawa, defekti ili kratkotrajni prekinii.

Pri l ogot **XII.1**. treba da gi sodr` i si te drugi pri dru` ni i nformacii.

ODGOVOR

Spre-uvawe na incidenti i i tno reagi rawe se dadeni vo Pri l og **XII**. Donesenite akti za bezbednost se dadeni vo Pri l og **XII.1**.

XII.2 Drugi va` ni dokumenti povrzani so za{tita na `i votnata sredina

Komentari te za drugi pri dru` ni dokumenti kako {to se: vol ontersko u-estvo, spogodbi, dobi ena eko oznaka, programa za po-isto proizvodstvo i tn. treba da se sodr` at vo Pri l ogot **XII.2**.

ODGOVOR

Vo A.D. "Komuna", Skopje, ne postojat dokumenti za za{tita na `i votnata sredina.

**XIII REMEDIJACIJA, PRESTANOK SO RABOTA,
POVTORNO ZAPO^NUVAWE SO RABOTA I GRI @A PO
PRESTANOK NA AKTI VNOSTI TE**

Opi {ete gi postoe~kite i li predlo` eni te merki za namal uvawe na vl ijani eto vrz ` i votnata sredi na po prestanok na cel ata i li del od aktivnosta, vkl u~uvaj}i merki za gri `a posle zatvorawe na potencial ni zagaduva~ki rezidenti .

Pri l og **XIII** treba da gi sodr ` i si te drugi pri dru ` ni i nformaci i .

ODGOVOR

Remedijaci ja, prestanok so rabota, povtorno zapo~nuvawe so rabota i gri `a po prestanok na aktivnosti te, se dadeni kako Pri l og **XIII**, dodeka Pri l ogot **XIII.1**. pretstavuva Pl an za prestanok so rabota.

XIV NETEHNI ^KI PREGLED

Netehni-ki ot pregl ed na baraweto treba da se vkl u-i na ova mesto. Pregl edot treba da gi identi fikuva site pozna-ajni vli jani ja vrz `i votnata sredi na povrzani so izveduvaweto na akti vnosta/akti vnosti te , da gi opi {e si te postoe-ki ili predl o`eni merki za namal uvawe na vli jani jata. Ovoj opis isto taka treba da gi poso-i i normal ni te operativni -asovi i denovi vo nedelata na poso-enata akti vnost.

Sl edni te i nformaci i mora da se vkl u-at vo netehni -ki ot pregl ed:

Opi s na :

- i nstal aci jata i nejzi ni te akti vnosti ,
- surovi ni i pomo{ ni materi jal i , drugi supstanci i i energi ja koi se upotrebuvaat ili sozdavaat od strana na i nstal aci jata,
- i zvori te na emi si i od i nstal aci jata,
- usl ovi te na terenot na i nstal aci jata i poznati sl u-ai na i stori sko zagaduvawe,
- pri rodata i kvanti tetot na predvi deni te emi si i od i nstal aci jata vo sekoj medi um poodel no kako i identi f i kaci jata na zna-ajni te ef ekti na emi si i te vrz `i votnata sredi na,
- predl o` enata tehnol ogi ja i drugi te tehni ki za prevenci ja i l i , kade ne e mo` no, namal uvawe na emi si i te od i nstal aci jata,
- prou-eni gl avni al ternati vi vo odnos na i zborot na l okaci ja i tehnol ogi i ;
- kade { to e potrebno, merki za prevenci ja i i skori stuvawe na otpadot sozdaden od i nstal aci jata,
- ponatamo{ ni pl ani rani merki { to soodvestvuvaat so op{ ti te pri nci pi na obvrski te na operatorot, t.e.
 - (a) Si te soodvetni preventivni merki se prezemeni protiv zagaduvaweto, posebno preku primena na najdobrite dostapni tehni ki ;
 - (b) ne e predi zvi kano zna-ajno zagaduvawe;
 - (B) sozdavawe na otpad e i zbegnato vo sogl asnost Zakonot za otpad; koga otpad se sozdava, se vr{i negovo i skori stuvawe, ili koga toa tehni -ki i ekonomski e nevozmo` no, se vr{i negovo odl agawe i vo isto vrme se izbegnuva ili se namal uva negovoto vli jani e vrz `i votnata sredi na;
 - (r) energi jata se upotrebuva ef i kasno;
 - (d) prezemeni se potrebni te merki za spre-uvawe na nesre}i i namal uvawe na ni vni te posl edi ci ;

(e) prezemeni se potrebni te merki po kone-en prestanok na aktivnostite so cel izbegnovawe na site rizici od zagaduvawe i vra}awe na lokacijata vo zadovolitelna sostojba.

- pl anirani te merki za moni tori ng na emi si i te vo ` i votnata sredi na.

Pri l ogot **XIV** treba da gi so dr` i si te drugi pri dru` ni i nformaci i .

ODGOVOR

Netehni ~ki pregl ed na baraweto e daden vo Pri l og **XIV**.

XV ИЗЈАВА

Изјава

Со оваа изјава поднесувам барање за дозвола/ревидирана дозвола, во согласност со одредбите на Законот за животна средина (Сл.весник бр.53/05) и регулативите направени за таа цел.

Потврдувам дека информациите дадени во ова барање се вистинити, точни и комплетни.

Немам никаква забелешка на одредбите од Министерството за животна средина и просторно планирање или на локалните власти за копирање на барањето или негови делови за потребите на друго лице.

Потпишано од : Комуна АД -Скопје Датум : 25.06.2008
(во името на организацијата)

Име на потписникот : Слободан Муцунски

Позиција во организацијата : Генерален директор



ANEKS 1 TABELI

TABELA IV.1.1 Detal i za surovi ni , me|uproi zvodi , proi zvodi , i tn. povrzani so procesi te, a koi se upotrebuvaat i l i sozdadeni na l okaci jata

Lokal i tet Kerami dni ca

Ref. Br ili { i f r a	Materi jal / Supstanci ja ⁹	CAS ¹⁰ Broj	Kategori ja na opasnost ¹¹	Kol i -i na (toni)	Godi { na upotreba (toni)	Pri roda na upotreba ta	R ¹² - Fraza	S ¹² - Fraza
	Tehnol o{ ka Voda	/	/		(m ³) 360 000,00	Surovi na za tehn.proces	/	/
	Stara hartija 1-9 kl asa	/	/		19098,1	Surovi na za hartija	/	/
	Al umi ni um sul f at	17927-65-0	/		172,5	Repromateri jal - dodatok	41	26, 39
	Kol of oni um	nepoznat	/		35,6	Repromateri jal - dodatok	36/37/3 8	38
	Skrob - pri roden p-enkaren	/	/		89,1	Repromateri jal - dodatok	/	/
	Vodorastvorna bazi -na boja za boewe na hartija vo masa Pergasol Brown	nepoznat	/		32.2	Repromateri jal - dodatok	36/37/3 8	7,9,24, 25,
	Lepak - PVC	Nepoznat	/		0.8	Lepak za nastavci	36, 42	
	Te-en detergent za sadovi	/	/		0.1	Sredstvo za -i stewe	36/38	26, 28, 37
	Gotvarska sol NaCl	7647-14-5	/		8,7	Omeknuvawe na voda		
	Semi kl upak hartija 70- 80 gr/m ²	/	/		1 201,6	I zrobotka na vre}i	/	/
	Bel natron 70 gr/m ²	/	/		133,3	I zrobotka na vre}i	/	/
	Superi or hartija 110 gr/m ²	/	/		86.2	I zrobotka na kesi	/	/
	Superi or *S* hartija 60 gr/m ²	/	/		227,7	I zrobotka na kesi	/	/
	Sul f i dno bel a hartija 50-60 gr/m ²	/	/		4,1	I zrobotka na kesi	/	/
	Zamena za kraf t 140	/	/		10,2	I zrobotka na tabaci	/	/

⁹ Vo sl u-aj kade materi jal ot vkl u-uva određen broj na posebni i dostapni opasni supstanci i , dadete detal i za sekoja supstanci ja

¹⁰ Chemical Abstracts Service

¹¹ Zakon za prevoz na opasni materi i (Sl . Li st na SFRJ br. 27/90, 45/90, Sl . Vesni k na RM 12/93)

¹² Spored Aneks 2 od Dodatokot na Upatstvoto

Ref. Brili { i f r a	Materijal / Supstancija ⁹	CAS ¹⁰ Broj	Kategorija na opasnost ¹¹⁾	Količina (toni)	Godišnja upotreba (toni)	Priroda na upotrebatu	R ¹² - Fraza	S ¹² - Fraza
	gr/m ² Polunatron 70 gr/m ²	/	/		10,2	Izработка na tabaci	/	/
	Natron hartija 50-80 gr/m ²	/	/		10,2	Izработка na tabaci	/	/
	Folija za plastificirane PP, PE	/	/		10,0	Plasti f i c i r a w e n a hartija	/	/
	Lepak za plastificirane Adhesin	nepoznat	/		8,0	Lepewe na hartija i folija	36/38	3/7/9
	Lepak Devakol - skroben Boi - koncentrat	/	/		22,4 2,960	Lepewe na vreći Surovi na za f i l e k s o g r a f s k a b o j a	/	/
	Printing ink EURO- BOARD, Variant 5220	nepoznat	/		5,710	Surovi na za f i l e k s o g r a f s k a b o j a	10, 20/21/2 2, 34	20/21, 29 36/37/3 9
	Vornik - lak Varnish, Variant 5221	nepoznat	/		5,710	Surovi na za f i l e k s o g r a f s k a b o j a	10, 20/21/2 2, 34	20/21, 29 36/37/3 9
	Anti pen Defoamer HEE, Variant 6000	Nepoznat	/		0,03	Dodatok za boja	36/37/3 8	7, 9, 15
	Maslo MATIK 1-1	Međavina	3		0,100	Za vozen park i ma{ i ni		
	Maslo Hi podno SAE 90	Međavina	3		1,250	Za vozen park i ma{ i ni	42,43,	16,25,3 9
	Maslo HI DROL 46	Međavina	3		1,200	Za vozen park i ma{ i ni	42,43,	16,25,3 9
	Maslo HI DROL 68	Međavina	3		0,200	Za vozen park i ma{ i ni	42,43,	16,25,3 9
	Motorno maslo 15/40	Međavina	3		1,250	Za vozen park i ma{ i ni	42,43,	16,25,3 9
	Motorno maslo 20/50	Međavina	3		0,160	Za vozen park i ma{ i ni	42,43,	16,25,3 9
	Drugi vidovi maslo	Međavina	3		0,090	Za vozen park i ma{ i ni	42,43,	16,25,3 9

Lokalitet Maxari

Ref. Brili {ifra	Materijal / Supstancija ¹³	CAS ¹⁴ Broj	Kategorija na opasnost ¹⁵	Količina (toni)	Godišna upotreba (toni)	Priroda na upotrebatu	R ¹⁶ - Fraza	S ¹² - Fraza
	Hartija - Bel tesl ajner 125-200 gr/m ²	/	/		1 314,0	Surovi na za i zrobotka na karton	/	/
	Hartija - fl uting 105-175 gr/m ²	/	/		3 522,2	Surovi na za i zrobotka na karton	/	/
	Hartija -Fl uting rec. 105-127 gr/m ²	/	/		884,9	Surovi na za i zrobotka na karton	/	/
	Hartija - Tesl ajner 115-170 gr/m ²	/	/		2 307,2	Surovi na za i zrobotka na karton	/	/
	Hartija /Komuna- [renc 100 - 180 gr/m ²	/	/		2 304,2	Surovi na za i zrobotka na karton	/	/
	Hartija / Komuna- Kraft hartija 140-180 gr/m ²	/	/		2 090,6	Surovi na za i zrobotka na karton	/	/
	Hartija / Komuna- Bel tesl ajner 140-180 gr/m ²	/	/		100,0	Surovi na za i zrobotka na karton	/	/
	Hartija / Komuna - Fl uting 105-127 gr/m ²	/	/		1 912,7	Surovi na za i zrobotka na karton	/	/
	Skrob - pri roden p-enkaren	/	/		519,1	Surovi na za l epak za karton	/	/
	Kausti -na soda (NaOH)	1310-73-2	8		12,9	Surovi na za l epak za karton	35	26, 37, 39, 45
	Boraks (Na ₂ B ₄ O ₇)	1303-96-4	/		9,3	Surovi na za l epak za karton	22, 36, 37, 38, 62, 63	9, 37, 39
	Paraf in - Vosok	8002-74-2	/		5,0	Paraf in i rawe na karton	22	9,15, 24/25
	Tehnol o{ ka voda	/	/		50000,00	Surovi na za l epak,parea,l adewe	/	/
	Mazut	Me{ avina			1 179,6	Energens		
	Gotvarska sol	7647-14-5			24,2	Omeknuvawe na voda	/	/
	Graf i -ka ` i ca	/	/		1,4	Spojuvawe na kut i ja	/	/

¹³ Vo sl u-aj kade materijal ot vkl u-va određen broj na posebni i dostapni opasni supstanci i , dadete detal i za sekoja supstancija

¹⁴ Chemical Abstracts Service

¹⁵ Zakon za prevoz na opasni materij i (SI . Li st na SFRJ br. 27/90, 45/90, SI . Vesni k na RM 12/93)

¹⁶ Spored Aneks 2 od Dodatokot na Upatstvoto

Ref. Brili { i fra	Materijal / Supstancija ¹³	CAS ¹⁴ Broj	Kategorija na opasnost ¹⁵	Količina (toni)	Godi { na upotreba (toni)	Priroda na upotrebata	R ¹⁶ - Fraza	S ¹² - Fraza
	Lepak PVC Boi - koncentracija Printing ink EURO- BOARD, Variant 5220	Nepoznat	/		11,5	Lepove na kuti i Surovi na za i zrobotka na boi	10, 20/21/2 2, 34	20/21, 29 36/37/3 9
	Vorni { - lak Varnish, Variant 5221	Nepoznat	/		22	Surovi na za i zrobotka na boi	10, 20/21/2 2, 34	20/21, 29 36/37/3 9
	Anti pen Defoamer HEE, Variant 6000	Nepoznat	/		0.1	Dodatok vo boja	36/37/3 8	7, 9, 15
	Uspori va~ Retarder HRL, Variant 6202	Nepoznat	/		0.020,0	Dodatok vo boja	/	3/7/8
	Sredstvo za ~i stewe na ma{ i ni Cleaning agent HLF, Variant 6122	Nepoznat	/		0,030	^i stewe na ma{ i na	20/21/2 2, 36/38, 34	36/37
	Te~en fotopolimer - rezi n Verbatim Photopolymers	Nepoznat	/		0,160	Surovi na	36/37/3 8, 43	24/25,2 6,37
	Detergent	Nepoznat	/		0,023	Detergent za i spi rawe	36/38	26, 28, 37
	Anti pen Anti-S	Nepoznat	/		0,008	Otpenuva~	36/37/3 8	7, 9, 15
	Pokrivna folija	/	/		(rol na)1 ,0	Folija za ekspozicija	/	/
	Perhl oreti len	127-18-4	6.1	0,2	2.4	Rastvor za i spi rawe	40- 51/53	23- 36/37- 61
	Film-baza	/	/		(pakuva we) 1,0	Nose~ka folija za kl i { eto	/	/
	Fotopolimerna plo~a [perplo~a	/	/		160,0 (m ²)	Surovi na Repromaterijal	/	/
	Bi g, no`	/	/		460,0 (m)1020,	Repromaterijal	/	/

Ref. Brili { i fra	Materijal / Supstancija ¹³	CAS ¹⁴ Broj	Kategorija na opasnost ¹⁵	Koli -i na (toni)	Godi { na upotreba (toni)	Pri rodna na upotrebata	R ¹⁶ - Fraza	S ¹² - Fraza
	Guma	/	/		0 (m)	Repromaterija	/	/
	Lepak - NEOSTIK	nepoznat	/		2000,0 (kom.)	50 Repromaterija		51,16
	Maslo HI DROL 46	Me{ avi na	/		0,350	Za vozen park i ma{ i ni		
	Maslo HI DROL 100	Me{ avi na	/		1,450	Za vozen park i ma{ i ni		
	Maslo SAE 90	Me{ avi na	/		0,235	Za vozen park i ma{ i ni		
	Motorno maslo 15/40	Me{ avi na	/		0,390	Za vozen park i ma{ i ni		
	Motorno maslo 20/50	Me{ avi na	/		0,170	Za vozen park i ma{ i ni		
	Drugi vidovi maslo	Me{ avi na	/		0,150	Za vozen park i ma{ i ni		

* Koli -i ni te { to se skladi raat odgovaraat otpri l i ka na edna dvanaesti na od godi { ni te kol i -i ni { to se upotrebuvaat.

TABELA IV.1.2 Detal i za surovi ni , me|uproi zvodi , proi zvodi , i tn. povrzani so procesi te, a koi se upotrebuvaat i l i sozdadeni na l okacijata

Lokal i tet Kerami dni ca

Ref. Br i l i { i f r a	Materijal / Supstanci ja ⁽¹⁾	Mi ri s			Pri ori tetni supstanci i ¹⁷	
		Mi ri z l i vost Da/Ne	Opi s	Prag na osetl i vost $\mu\text{g}/\text{m}^3$		
	Al umi ni um sul f at Kol of oni um	Ne Da	Karakteristi -en-mi ri s na smol a		Al	
	Skrob - pri roden p-enkaren	Ne			/	
	Vodorastvorna bazi -na boja za boewe na harti ja vo masa Pergasol Brown	Ne				
	Lepak - PVC	Ne				
	Te-en detergent za sadovi	Ne				
	Lepak za pl asti f i ci rawe	Da				
	Adhesin					
	Lepak Devakol - skroben	Ne				
	Boi - koncentradi	Ne				
	Uspori va-	Da		Mnogu sl ab		/
	Boi - koncentradi	Da		Mnogu sl ab		Ethanol, dimethylaminethanol
	Printing ink EURO- BOARD, Variant 5220					
	Vorni { - l ak Varnish, Variant 5221	Da		Mnogu sl ab		
	Anti pen Defoamer HEE, Variant 6000	Da	Mnogu sl ab		/	
	Uspori va- Retarder HRL, Variant 6202	Da	Mnogu sl ab		/	

¹⁷ Li sta na pri ori tetni supstanci i sogl asno Tabel i te III do VIII od Uredbata za kl asi f i kaci ja vodi te (SI . Vesni k 18-99).

Lokal i tet Maxari

Ref. Brili { i f r a	Materijal / Supstanci ja ⁽¹⁾	Mi ri s			Pri ori tetni supstanci i ¹⁸
		Mi ri z l i v o s t Da/Ne	Opi s	Prag na o s e t l i v o s t $\mu\text{g}/\text{m}^3$	
	Kausti -na soda (NaOH)	Ne			
	Boraks ($\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7$)	Ne			Sodium tetraborate decahydrate
	Lepak PVC				
	Boi - koncentrat i Printing ink EURO- BOARD, Variant 5220	Da	Mnogu sl ab		Ethanol, dimethylaminethanol
	Vorni { - l ak Varnish, Variant 5221	Da	Sl ab		
	Anti pen Defoamer HEE, Variant 6000	Da	Sl ab		/
	Uspori va~ Retarder HRL, Variant 6202	Da	Mnogu sl ab		/
	Sredstvo za -i stewe na ma{ i ni Cleaning agent HLF, Variant 6122	Da	Karakteristi -en		2-butoxyethanol, 2-aminoethanol
	Te-en fotopol i mer - rezi n Verbatim Photopolymers	Da	Karakteristi -en		
	Detergent	Ne			/
	Anti pen Anti-S	Ne			/
	Perhl oreti l en	Da	I ri ti ra-ki mi ri s		Eti l en, hl or

¹⁸ Li sta na pri ori tetni supstanci i sogl asno Tabel i te III do VIII od Uredbata za kl asi f i kaci ja vodi te (SI . Vesni k 18-99).

TABELA V.2.1: OTPAD - Kori stewe/odl o` uvawe na opasen otpad

Lokalitet Kerami dnica

Otpaden materijal	Broj od Evropski ot katal og na otpad	Gl aveni zvor ^{1,2}	Koli -i na		Prerabotka/odl o` uvawe vo ramki te na samata l okaci ja (Na-i ni l okaci ja)	Prerabotka, reupotreba i l i reci kl i rawe so prevzema- (Metod, l okaci ja i prevzema-)	Odl o` uvawe nadvor od l okaci jata (Metod, l okaci ja i prevzema-)
			Toni /mese-no	m ³ / mese-no			
Stari motorni i ma{ i nski masla	Me{ avi na od 13 01, 13 02 i 13 03	Avto raboti l ni ca i magaci n	0,33		Se -uvaat vo metal ni buri wa, se do ni vno sogoruvawe vo kotl arata		
Gumi i gumeni del ovi od vozi l ata i ma{ i ni te	16 01 03	Avto raboti l ni ca i magaci n	Ne se znae to-no				Kontejner, Komunal na hi gi ena

Lokalitet Maxari

Otpaden materijal	Broj od Evropski ot katal og na otpad	Gl aveni zvor ^{3,4}	Koli -i na		Prerabotka/odl o` uvawe vo ramki te na samata l okaci ja (Na-i ni l okaci ja)	Prerabotka, reupotreba i l i reci kl i rawe so prevzema- (Metod, l okaci ja i prevzema-)	Odl o` uvawe nadvor od l okaci jata (Metod, l okaci ja i prevzema-)
			Toni /mese-no	m ³ / mese-no			
l skori sten Perhl oreti len	070703	Perewe na kl i { i wa	0.2 (12 t momental no skl adi ran)		Se -uva vo nadvore{ ni usl ovi (pred gara` a), vo ramki te na l okaci jata		
Otpadno masl o	Me{ avi na od 13 01, 13 02 i 13 03		0,2			Se -uva vo metal ni buri wa se do prevzemawe	

¹ Za sekoj otpad treba da se poso-i osnovnata akti vnost/proces

² Treba da se vkl u-i i otpadot pri f aten na mestoto na l okaci jata za nameneto i sktori stuvawe i odl agawe na otpad

³ Za sekoj otpad treba da se poso-i osnovnata akti vnost/proces

⁴ Treba da se vkl u-i i otpadot pri f aten na mestoto na l okaci jata za nameneto i sktori stuvawe i odl agawe na otpad

TABELA V.2.2 OTPAD - Druga vidna korišćenje/odložavanje na otpad

Lokalitet Keramičnica

Otpaden materijal	Broj od Evropski ot kataloga na otpad	Glavni izvor ^{1,2}	Količina		Prerabotka/odložavanje u okviru te namjene ³⁴	Prerabotka, reupotreba ili recikliranje so prevzema-	Odložavanje nadzor odložanja
			Toni /mese-no	m ³ / mese-no			
Sićni parćina od najlon, plastićka, stiropor, metal, drvo, staklo i dr.	20 03 01	Proizvodstvo na hartija	80				Kontejner, Komunalna hićena
Otpadna hartija od prećni i obrez pri prećuvawe	20 01 01	Pogon, hartija od maćina i od prećuva-	55			Se vraća na povćorna prerabotka	
Plastićni kanti od PVC- l epak	20 10 39	Pogon, hartija	3 komada				Kontejner, Komunalna hićena
Otpadoci od plastićni lenti za vrćuvane na roćni i nei spravni ćabici	20 10 39	Pogon, hartija	0,006				Kontejner, Komunalna hićena
Plastićni ćići wa od detergent	20 10 39	Pogon, hartija	10 komada				Kontejner, Komunalna hićena
Plastićni vreći od alumićni um sulćat	20 10 39	Pogon, hartija	0,045				Kontejner, Komunalna hićena
Plastićni rezervoari za boća od 1000 l i t.	08 01 12	Pogon, hartija	2 komada			Se prodavaat	

¹ Za sećoj otpad treba da se poso-i osnovnata akti vnost/proćes

² Treba da se vkl u-i i otpadot pri ćaten na mestoto na loćakija za nameneto i skćori stuvawe i odl aćawe na otpad

³ Metodot na i skćori stuvawe i i odl aćawe na otpadot treba da bi de jasno opi ćan i poso-en vo Pri loćogot E1.

Otpaden material	Broj od Evropski ot katalog na otpad	Glaven izvor ^{1,2}	Količina		Prerabotka/odlo`uvawe vo ramki te na samata lokacija ³⁴ (Na-ini lokacija)	Prerabotka, reupotreba ili reci klirawe so prevzema- (Metod, lokacija i prevzema-)	Odl o`uvawe nadvor od lokacija (Metod, lokacija i prevzema-)
			Toni /mese-no	m ³ / mese-no			
						na vraboteni te	
Plasti~ni kanti boja	08 01 12	Pogon, hartija	5 komada				Kontejner, Komunalna hi gi ena
Plasti~ni {i {i na od razredena HCI	06 01 02*	Pogon, hartija	60 komada				Kontejner, Komunalna hi gi ena
Natron vre}i od skrobi kolofoni um	20 01 01	Pogon,,konfekcija,,	0,06			Se vra}a na povtorna prerabotka	
Otpad od site viodvi hartii {kartod site asortimani + hili zni	20 01 01	Pogon,,konfekcija,,	0,6			Se vra}a na povtorna prerabotka	
Folija za plasti fici rawe	20 10 39	Pogon,,konfekcija,,	0,02				Kontejner, Komunalna hi gi ena
Plasti~ni i metalni kanti od flekso boja	08 01 12	Pogon,,konfekcija,,	5 komada				Kontejner, Komunalna hi gi ena
Plasti~ni kanti od l epak za plasti fici rawe	08 01 12	Pogon,,konfekcija,,	5 komada				Kontejner, Komunalna hi gi ena
I su{en skroben l epak od ma{inata i aparaturata za pri prema	08 04 10	Pogon,,konfekcija,,	0,08				Kontejner, Komunalna hi gi ena
Prazni natron vre}i odl epak-l uceli devakol	20 01 01	Pogon,,konfekcija,,	0,05				Kontejner, Komunalna hi gi ena

Otpaden material	Broj od Evropski ot katal og na otpad	Gl aven i zvor ^{1,2}	Kol i -i na		Prerabotka/odl o` uvawe vo ramki te na samata l okaci ja ³⁴	Prerabotka, reupotreba i l i reci kl i rawe so prevzema-	Odl o` uvawe nadvor od l okaci jata
			Toni /mese-no	m ³ / mese-no			
Metal ni predmeti od del ovi od vozi l ata i ma{ i ni te	20 01 40		Ne se znae to-no				Kontejner, Komunal na hi gi ena

Lokal i tet Maxari

Otpaden material	Broj od Evropski ot katal og na otpad	Gl aven i zvor ^{1,2}	Kol i -i na		Prerabotka/odl o` uvawe vo ramki te na samata l okaci ja ³⁴	Prerabotka, reupotreba i l i reci kl i rawe so prevzema-	Odl o` uvawe nadvor od l okaci jata
			Toni /mese-no	m ³ / mese-no			
Si te vi dovi na hart i za i zrabotka na bran. kartoni Si te vi dovi na bran. karton i zrab. na Vel pap (dvos. tros, petos, bran. karton).	20 01 01	Magaci n za surovi na-Vel pap i Vel pap - ma{ i na Tehn. Podg.	59			Se vra}a na povtorna prerabotka	
Otpad od si te vi dovi na ambal a` ni kuti i	20 01 01	R.E. DORABOTKA Tehn. podgotovka	72			Se vra}a na povtorna prerabotka	

¹ Za sekoj otpad treba da se poso-i osnovnata akti vnost/proces

² Treba da se vkl u-i i otpadot pri f aten na mestoto na l okaci jata za nameneto i sktori stuvawe i odl agawe na otpad

³ Metodot na i skori stuvawe i l i odl agawe na otpadot treba da bi de jasno opi { an i poso-en vo Pri l ogot E1.

Otpaden material	Broj od Evropski ot katal og na otpad	Gl aven i zvor ¹⁹²	Koli -i na		Prerabotka/odl o` uvawe vo ramki te na samata l okaci ja ³⁴	Prerabotka, reupotreba i l i reci kl i rawe so prevzema-	Odl o` uvawe nadvor od l okaci jata
			Toni /mese-no	m ³ / mese-no			
i arboteni od branovi den karton i zroboteni vo R.E. „DORABOTKA,,							
Natron vre}i	20 01 01	Ambal a` a od skrob	0,2			Se vra}a na povtorna prerabotka	
Pl asti -ni vre}i od soda i boraks	07 02 13	Ambal a` a od soda i boraks	Ne se znae to~no				Kontejner, Komunal na hi gi ena
Al at za { tanc- [perpl o~a- drvena Metal . no` ovi , bi gov i , gumi	20 01 40 20 01 38	[tancoteka	Ne se znae to~no				Kontejner, Komunal na hi gi ena
Pl asti -na ambal a` a	07 02 13	Te~en pol i mer	Ne se znae to~no				Kontejner, Komunal na hi gi ena
Pl asti -na ambal a` a	07 02 13 16 01 19	Motorni masl a	Ne se znae to~no				Kontejner, Komunal na hi gi ena

TABELA VI.1.1 Emisi iz od parni kotli vo atmosferata

(1 strana za sekoja to-ka na emisi ja)

To-ka na emisi ja:

To-ka na emisi ja Ref. br:	AA1
Opis:	Oxak od paren kotel
Geografska lokacija po Nacionalni ot koordinaten sistem (12 cifri, 6E, 6N):	41° 59' 33,13" N 21° 29' 41,13" E
Detalji za ventilacija Dijametar: Visina na površina(m):	0,6 m 10 m
Datum na zapo-nuvawe so emitirawe:	1979 god.

Karakteristiki na emisi jata:

Vrednosti na parni ot kotel Izlaz na pare: Toplinski vlez:	8000 kg/h 4,6 MW
Gorivo na parni ot kotel Vid: Maksimalni vrednosti na koi gorivo sogoruvaa % sodr`ina na sulfur:	\uro \akovi } 800 Mazut 300 kg/h
NOx	350 mg/Nm ³ 0°C. 3% O ₂ (Te-nost ili Gas), 6% O ₂ (Cvrsto gorivo)
Maksimalen volumen na emisi ja	4000 Nm ³ /h
Temperatura	°C(max) °C(min) 225 °C(avg)

- (i) Periodi ili periodi za vreme na koi emisi i te se sozdadeni, ili je se sozdadat, vkl u-vaj}i dnevni ili sezonski varijacii (da se vkl u-i po-etok so rabota/zatvorawe):

Periodi na emisi ja (sredno)	60 min/~as 16 ~as/den 300 den/god.
------------------------------	--

To-ka na emi si ja:

To-ka na emi si ja Ref . br:	AA7
Opi s:	Oxak od paren kotel
Geograf ska l okaci ja po Naci onal ni ot koordi naten si stem (12 ci f ri , 6E, 6N):	41° 59' 32,27" N 21° 27' 26,45" E
Detal i za venti l aci ja Di jametar: Vi si na na povr{ i na(m):	0,6 m 10 m
Datum na zapo~nuvawe so emi ti rawe:	1979 god.

Karakteristi ki na emi si jata:

Vrednosti na parni ot kotel I zl ez na parea: Topl i nski vl ez:	8000 kg/h 4,6 MW
Gori vo na parni ot kotel Vi d: Maksi mal ni vrednosti na koi gori voto sogoruva % sodr` i na na sul f ur:	\uro \akovi } 800 Pri roden gas 250 m ³ /h /
NOx	350 mg/Nm ³ 0°C. 3% O ₂ (Te-nost i l i Gas), 6% O ₂ (Cvrsto gori vo)
Maksi mal en vol umen na emi si ja	4000 m ³ /h
Temperatura	230 °C(max) °C(min) 196 °C(avg)

- (i) Peri od i l i peri odi za vreme na koi emi si i te se sozdadeni , i l i }e se sozdadat, vkl u-uvaj}i dnevni i l i sezonski vari jaci i (da se vkl u-i po-etok so rabota/zatvorawe):

Peri odi na emi si ja (sredno)	60 mi n/-as 24 -as/den 320 den/god.
--------------------------------	-------------------------------------

TABELA VI.1.2 Glavni emisiji v atmosferata

(1 Strana za sekojo emisija to-ka)

To-ka na emisija:

Emisija to-ka Ref. Br:	nema gol emisija
Izvor na emisija:	
Opis:	
Geografska lokacija po Nacionalni ot koordinatni sistem (12 cifri, 6E,6N):	
Detalji za ventilacija Dijametar: Visina na površina(m):	
Datum na začetku emisije:	

Karakteristiki na emisija:

(i) Volumen koji se emituje:			
Srednja vrednost/den	Nm ³ /d	Maks./den	m ³ /d
Maksimalna vrednost/-as	Nm ³ /h	Minimalna brzina na protok	m.s ⁻¹
(ii) Drugi faktori			
Temperatura	°C(max)	°C(min)	°C(sr.vrednost)
Izvori od sagorivanja: Volumenski izrazi izraženi kako: " suvo. " vlažno _____ %O ₂			

(iii) Periodi ili periodi za vreme na koji emisije se stvaraju, ili se stvaraju, uključujući dnevni ili sezonski varijacije (da se uključiti potoci so radnja/zatvaranje):

Period na emisija (sredno)	_____ min/as _____-as/den _____den/god.
----------------------------	---

TABELA VI.1.3: Glavni emisije i vo atmosferata -Hemi ski karakteri stiki na emisijata (1 tabela za emisijona to-ka)

Referentna broj na to-ka na emisija: AA1

Parametar	Pred da se tretira ⁽¹⁾				Kratok opis na tretmanot	Kako oslobodeno ⁽¹⁾					
	mg/Nm ³		kg/h			mg/Nm ³		kg/h.		kg/year	
	Sredno	Maks.	Sredno	Maks.		Sredno	Maks.	Sredno	Maks.	Sredno	Maks.
SO ₂	3595	4250	8,44	17	Nema tretman	3595	4250	8,44	17	40512	81600
CO	14,57	170	0,03	0,68		14,57	170	0,03	0,68	144	3264
NO _x	814,13	814,13	1,91	1,91		814,13	814,13	1,91	1,91	9168	9168

1. Koncentracije treba da se bazirani na normalni uslovi na temperatura i pritisk t.e. (0°C, 101.3 kPa).
 Volumen suvo treba da bude dateno isto kako što je u tabeli VI.1.2 dokolku ne e naglaseno na drugan.

Referentni broj na to-ka na emi si ja: AA7

Parametar	Pred da se tretira ⁽¹⁾				Kratok opis na tretmanot	Kako oslobodeno ⁽¹⁾					
	mg/Nm ³		kg/h			mg/Nm ³		kg/h.		kg/year	
	Sredno	Maks.	Sredno	Maks.		Sredno	Maks.	Sredno	Maks.	Sredno	Maks.
SO ₂	1,72	5	0,004	0,02	Nema tretman	1,72	5	0,004	0,02	30,72	153,6
CO	9,84	100	0,03	0,4		9,84	100	0,03	0,4	230,4	3072
NO _x	314,73	350	0,81	1,4		314,73	350	0,81	1,4	6220	10752

TABELA VI.1.4: Emisije v atmosferata - Pomali emisije v atmosferata

To-ki na emisija Referentni broevi	Opis	Detalji na emisijata ¹				Pri menet sistem za namaluvawe (filtri,...)
		materijal	mg/Nm ³⁽²⁾	kg/h.	kg/godina	

1 Maksimalne vrednosti na emisije treba da se zadadat za sekoj emitiran materijal, koncentracija treba da se navedat za maksimum 30 metra od izvora.

2 Koncentracije treba da se bazi raat pri normalnim uslovima temperature i pritiska t.e. (0°C/101.3kPa). Volumen/suvo treba jasno da se istakne. Vključite referentne uslove na koji si orodot za izvorište na sogoruvawe.

TABELA VI.1.5: Emisije v atmosferata - Potencialne emisije v atmosferata

To-ki na emisija ref.br. (prestavni vo di jagramot)	Opis	Defekt koji mo`e da predizvika emisija	Detalji za emisijata (Potencialni maks. emisiji) ¹		
			Materijal	mg/Nm ³	kg/~as
AA8	Kotel na mazut, rezervni kotel vo Keramici	/	Gasovi od sogoruvawe, SO ₂	3100	9,3
			Gasovi od sogoruvawe, NO _x	515	,54
			Gasovi od sogoruvawe, CO	260	0,781

¹ Presmetajte gi potencialne maksimalne emisije za sekoji identifikovani defekt.

* Vo periodu januar - mart, 2008 god, ovaj kotel imalo samo 110 radnika.

TABELA VI.2.1: Emisija v površinski vodi

(1 strana za sekojo emisija)

To-ka na emisija:

To-ka na emisija Ref. Br:	APV1
Izvor na emisija	Proizvodni proces, Keramični
Lokacija:	Vo neposredna bližina na fabriki
Referenci od Nacionalni ot koordinatni sistem (10 cifri, 5E,5N):	41° 59' 26,58" N 21° 27' 25,85" E
Ime na reci pientot (reka, ezero...):	Vardar
Protok na reci pientot:	38,7 m ³ .s ⁻¹ protok pri suvo vreme _____ m ³ .s ⁻¹ 95%protok
Kapaciteta pri fažave na otpad (Dozvoljen samoprečiščenje kapacitet):	kg/den

Detalji za emisije:

(i) Emisija količina			
Prosečno/den	1800 m ³	Maksimalno/den	2400 m ³
Maksimalna vrednost/-as	100 m ³		

(ii) Periodi ili periodi za vreme na koi emisije se sozdadeni, ili se sozdadat, vključno s dnevni ili zonski variaciji (da se vključno s potok so rabota/zatvorawe):

Periodi na emisija (sredna vrednost)	60 dni/-as 24 -as/den 300 den/god.
--------------------------------------	------------------------------------

To-ka na emi si ja:

To-ka na emi si ja Ref . Br:	APV2
I zvor na emi si ja	Proi zoden proces, Maxari
Lokaci ja :	300 m od f abri kata
Ref erenci od Naci onal ni ot koordi naten si stem (10 ci f ri , 5E,5N):	
I me na reci pi entot (reka, ezero...):	Vardar
Protok na reci pi entot:	38,7 m ³ .s ⁻¹ protok pri suvo vreme _____m ³ .s ⁻¹ 95%protok
Kapaci tet na pri f a}awe na otpad (Dozvol en samopre~i sti tel en kapaci tet):	kg/den

Detal i za emi si i te:

(i) Emi ti rano kol i ~estvo *			
Prose~no/den	m ³	Maksi mal no/den	m ³
Maksi mal na vrednost/~as	m ³		

(ii) Peri od i l i peri odi za vreme na koi emi si i te se sozdadeni , i l i }e se sozdadat, vkl u~uvaj}i dnevni i l i zesonski vari jaci i (da se vkl u~at po~etok so rabota/zatvorawe):

Peri odi na emi si ja (sredna vrednost)	60 mi n/~as 16 ~as/den 300 den/god.
---	-------------------------------------

* Ne postojat preci zni podatoci za kol i ~i ni te na otpadna voda od l okaci jata Maxari .

TABELA VI.2.2: Emisija u površinski te vodi - Karakteristična emisija (1 tabela za emisija to-ka)

Referentni broj na to-ki na emisija: **APV1**

* Dadeni te podatoci se sporedi zveč tajot na mereweto na otpadni vodi (Dodatok 3, Pri I og VI)

Parametar	Pred da se tretira				Kako što e oslobodeno				% Efikasnost
	Maks. prosečna vrednost na -as (mg/l)	Maks. prosečna vrednost na den (mg/l)	kg/den	kg/godi na	Maks. prosečna vrednost na -as (mg/l)	Maks. prosečna vrednost na den (mg/l)	kg/den	kg/godi na	
BPK ₅ (mg/l O ₂)	2,48				2,48				Nema tretman
HPK _{KMnO4} (mg/l O ₂)	79,9				79,9				
Suspendirani materiji (mg/l)	73				73				
Vkupan suv ostatok	686				686				
Ostatok posle `arewe	486				486				
Rastvoreni organski materiji	732				732				
Suv ostatok na filtriрана voda	1184				1184				
Nitrati	0,37				0,37				
Nitriti	130				130				
Horidi	110				110				
Sulfati	130				130				
Al	0,047				0,047				

Referentni broj na točki na emisiji: **APV2**

* Dadeni te podatoci se sporedi zveštajot na mereweto na odpadni vodi (Dodatok 4, Pri I og VI)

Parametar	Pred da se tretira				Kako što je oslobodeno				% Efikasnost
	Maks. prosečna vrednost na dan (mg/l)	Maks. prosečna vrednost na dan (mg/l)	kg/den	kg/godi na	Maks. prosečna vrednost na dan (mg/l)	Maks. prosečna vrednost na dan (mg/l)	kg/den	kg/godi na	
pH = 6,7									
BPK ₅ (mg/l O ₂)						2,14			
HPK _{KMnO4} (mg/l O ₂)						47,9			
Suspendirani materiji (mg/l)						594			
Vkupan suv ostatak						800			
Ostatok posle `arewe						648			
Rastvoreni organski materiji						368			
Suv ostatak na filtrirana voda						708			
Nitrat						0,5			
Nitrit						0,0038			
Halogenidi						34			
Sulfati						42,2			
Al						0,001			

TABELA VI.3.1: I spu{ tawa vo kanal i zaci ja

(Edna strana za sekoja emi si ja)

To-ka na emi si ja:

To-ka na emi si ja Ref . Br:	Nema emi si i vo kanal i zaci ja vo Kerami dni ca, dodeka vo Maxari i spu{ taweto e vo del umno i zvedena kanal i zaci ja.
Lokaci ja na povrzuvawe so kanal i zaci ja:	
Ref erenci od Naci onal ni ot koordi naten si stem (10 ci f ri , 5E,5N):	
I me na prevzema-ot otpadni te vodi :	
Fi nal no odl agawe	

Detal i za emi si jata:

(i) Koli -i na koja se emi ti ra			
Prose~no/den	m ³	Maksi mum/den	m ³
Maksi mal na vrednost/~as	m ³		

(ii) Peri od i l i peri odi za vreme na koi emi si i te se sozdadeni , i l i }e se sozdadat, vkl u-uvaj}i dnevni i l i sezonski vari jaci i (da se vkl u-at po-etok so rabota/zatvorawe):

Peri odi na emi si ja (sredna vrednost)	_____mi n/~as _____-as/den _____den/god.
---	--

TABELA VI.3.2: I spu{ tawa vo kanal i zaci ja - Karakteri sti ki na emi si jata (1 tabel a za emi si ona to-ka)

Ref erenten broj na to-ka na emi si ja: _____

Parametar	Pred da se tretira				Kako { to e osl obodeno				% Ef i kasnost
	Maks. prose-na vrednost na -as (mg/l)	Maks. prose-na vrednost na den (mg/l)	kg/den	kg/godi na	Maks. prose-na vrednost na -as (mg/l)	Maks. prose-na vrednost na den (mg/l)	kg/den	kg/godi na	
Nema emi si i vo kanal i zaci ja vo Kerami dni ca, dodeka vo Maxari i spu{ taweto e vo del umno i zvedena kanal i zaci ja.									

TABELA VI.4.1: Emi si i vo po~va

(1 Strana za sekoja emi si ona to~ka)

Emi si ona to~ka i l i obl ast:

Emi si ona to~ka/obl ast Ref. Br:	Nema emi si i vo po~va od ova <i>a</i> i nstal aci ja
Pateka na emi si ja: (bu{ oti ni , bunari , propusl i vi sl oevi , kvaseve, rasf r l uvawe i tn.)	
Lokaci ja:	
Ref erenci od Naci onal ni ot koordi naten si stem (10 ci f ri , 5 l stok, 5 Sever):	
Vi si na na i spustot: (vo odnos na nadmorskata vi si na na reci pi entot)	
Vodna kl asi f i kaci ja na reci pi entot (podzemnoto vodno tel o):	
Ocenka na osetl i vosta od zagaduvawe na podzemnata voda (vkl u~uvaj}i go stepenot na osetl i vost):	
I denti tet i oddal e-enost na i zvori te na podzemna voda koi se vo ri zi k (bunari , i zvori i tn.):	
I denti tet i odal e-enost na povr{ i nski te vodni tel a koi se vo ri zi k:	

Detal i za emi si jata:

(i) Emi ti ran vol umen			
Prose~no/den	m^3	Maksi mum/den	m^3
Maksi mal na vrednost/~as	m^3		

(ii) Peri od i l i peri odi za vreme na koi emi si i te se napraveni , i l i }e se napravat, vkl u~uvaj}i dnevni i l i sezonski vari jaci i (da se vkl u~at po~etok so rabota/zatvorawe):

Peri odi na emi si ja (sredno)	_____mi n/~as _____as/den _____den/god.
--------------------------------	---

TABELA VI.4.2: Emisije u zrakama - Karakteristike emisija (1 tabela za emisije u zrakama)

Referentni broj u zrakama/oblast: _____

Parametar	Pred tretmanot				Kako { to e oslobodeno				% Efikasnost
	Max. na -as sredno (mg/l)	Max. Dnevno sredno (mg/l)	kg/den	kg/godi na	Max.sredna vrednost na -as (mg/l)	Max. sredna vrednost na den (mg/l)	kg/den	kg/godi na	
	Nema emisije u zrakama od ovaa instalacija								

TABELA VI.5.1: Emisija na bu-ava - Zbirna lista na izvori te na bu-ava

Lokacija Kerami dnica

Izvor	Emisija to-ka Ref. Br	Oprema Ref. Br	Zvukovni pritisk ¹ dBA na referentna odaleenost	Periodna emisija
Mašina vo pogon za hartija	AN4	Testo 815	78-79	24 -asa
Mašina vo pogon za vreji	AN5	Testo 815	77-78	24 -asa

Lokacija Maxari

Izvor	Emisija to-ka Ref. Br	Oprema Ref. Br	Zvukovni pritisk ¹ dBA na referentna odaleenost	Periodna emisija
Kotl ara	AN1	Testo 815	79	16 -asa
Vel pap mašina	AN2	Testo 815	78-79	16 -asa
Ciklon	AN3	Testo 815	77-79	16 -asa

1. Za delovi od postrojkata mo`e da se koristi statni voana intenzitet na zvukovnost.

Tabela VII.3.1: Kvaliteta površinska voda

(List 1 od 2) Točka na monitoringu/Referenci od Nacionalni ot koordinatni sistem: _____

Parametar	Rezultati (mg/l)				Metoda zemaljske probe (zadržavanje, filtriranje)	Normalni analitički opseg	Metoda/teh nička na analiza
	2006	Datum	Datum	Datum			
pH	8.83						
Temperatura	14.8						
Električna provodljivost EC	/						
Amonijevski azot NH₄-N	595						
Hemijska potrošnja oksidnog kisika	2.332						
Biološka potrošnja oksidnog kisika	3.470						
Rastvorljivi oksidni kisik O₂(r-r)	10.108						
Kalcij Ca							
Kadmij Cd							
Hrom Cr	2.247						
Halogen Cl							
Bakar Cu	3.180						
Željezo Fe	107.8						
Olovo Pb	1.363						
Magnezij Mg							
Mangan Mn							
Živa Hg							

Kvaliteta površinska voda (List 2 od 2)

Parametar	Rezultati (mg/l)				Metod na zemawe pri merok (zafat, nanos i tn.)	Normalen analitiški opseg	Metoda/tehniška analiza
	2006	Datum	Datum	Datum			
Nikel Ni							
Kalijum K							
Natrium Na							
Sulfat SO₄							
Cink Zn	6.525						
Vkupna bazičnost (kako CaCO₃)							
Vkupan organski ogljik TOC							
Vkupan oksidiran azot TON							
Nitriti NO₂	50.167						
Nitrat NO₃	1150						
Fekalni koliformni bakterii v rastvor (/100ml s)							
Vkupno bakterii v rastvor (/100ml s)	835.5						
Fosfati PO₄	68.535						

Tabela VII.5.1: Kvaliteta podzemna voda

To-ka na monitoringu/ Referenci od Nacionalni otkoordinatsistem : _____

Parametar	Rezultati (mg/l)				Metoda na zemawe pri merok (smesi i sl.)	Normalen analitički opseg	Metoda/tehnička analiza
	19.09.2007	Datum	Datum	Datum			
pH	7						
Temperatura							
Električna provodljivost EC	909						
Amonijevski azot NH₄-N	0.050						
Rastvoren kisik O₂(r-r)							
Ostatci od isparuvawe (180°C)							
Kalcijum Ca							
Kadmijum Cd							
Hrom Cr							
Halogen Cl							
Bakar Cu							
Cink Cn , ukupno							
@elazo Fe							
Olovo Pb							
Magnezijum Mg							
Mangan Mn							
@iva Hg							
Nikel Ni							
Kalijum K							
Natrijum Na							

Kvaliteta na podzemna voda

Parametar	Rezultati (mg/l)				Metoda na zemawe pri merok (smesa, zafat i sl.)	Normalen analitiški opseg	Metoda/tehniška analiza
	Datum	Datum	Datum	Datum			
Fosfati PO₄							
Sulfati SO₄							
Cink Zn							
Vkupna bazi ~Brst (kako CaCO₃)							
Vkupan organski ogljik							
Vkupan oksidiran azot							
Arsen As							
Barij Ba							
Bor B							
Fluor F							
Fenol							
Fosfor P							
Selen Se							
Srebro Ag							
Nitriti NO₂	0.005						
Nitrat NO₃	23.00						
Fekalni bakterije v rastvor (/100ml s)	2000						
Vkupno bakterije v rastvor (/100mls)	17000						
Nivo vodata (spored nadmor. vsi na na Pul a)							

TABELA VII.5.2: *Spi sok na sopstveni ci /posedni ci na zemji { teto*

Sopstveni k na zemji { teto	Lokaci ja kade { to se vr{ i rasf rl aweto	Podatoci od mapa	Potreba od Fosf orno ubre za sekoja f arma

Vkupna potreba na Fosf orno |ubre za sekoj kl i ent _____

TABELA VII.5.3: Rasprostranuvawe

Sopstveni k na zemji { te/Farmer_____

Ref erentna mapa_____

I denti tet na povr{ i nata	
Vkupna povr{ i na (ha)	
(a) Upotr ebl i va povr{ i na (ha)	
Test na po~vata za Fosf or Mg/l	
Datum na pravewe na testot za Fosf or	
Kul tura	
Pobaruva~ka na Fosf or (kg P/ha)	
Kol i ~estvo na mi l rasf r l ena na samata f arma (m ³ /ha)	
Proceneto kol i ~esto Fosf or vo mi l ta rasf r l ena na f armata (kg P/ha)	
(b) Vol umen { to treba da se apl i ci ra (m ³ /ha)	
Apl i ci ran fosf or (kg P/ha)	
Vk. kol i ~estvo vnesena mi l (m ³)	

Vkupna kol i ~i na { to mo` e da se vnese na f armata.

Koncentraci ja na Fosf or vo materi jal ot { to se rasf r l a	- kg Fosf or/m ³
Koncentraci ja na Azot vo materi jal ot { to se rasf r l a	- kg Azot/m ³

TABELA VII.8.1 Ocenka na ambidentalnata bu-ava

	Nacionalen koordinatensistem	Ni voa na zvu-en pri ti sok		
	(5 Sever, 5 Istok)	$L(A)_{eq}$	$L(A)_{10}$	$L(A)_{90}$
1. Grani ca na instalacijata				
Mesto 1: MM2	41° 59' 37,50" 21° 29' 34,12"	66 - 67,5		
Mesto 2: MM4	41° 59' 37,72" 21° 29' 41,55"	58 - 62		
Mesto 3: MM5	41° 59' 39,37" 21° 29' 38,31"	65 - 70		
Mesto 4:				
Lokaci i osetl i vi na bu-ava				
Mesto 1: MM1	41° 59' 34,20" 21° 29' 32,28"	53 - 55		
Mesto 2: MM3	41° 59' 41,73" 21° 29' 37,84"	49 - 53		
Mesto 3: MM6	41° 59' 32,40" 21° 29' 41,84"	55 - 60		
Mesto 4: MM7	41° 59' 30,34" 21° 29' 38,95"	54 - 58		

Zabel e{ ka: Si te l okaci i treba da bi dat nazna-eni na pri dru` ni te crte` i .

TABELA VIII.1.1: Namal uvawe / kontrol a na tretman

Referenten broj na emi si onata to-ka: _____

Kontrol en parametar ¹	Oprema ²	Postojanost na opremata	Kal i braci ja na opremata	Podr{ ka na opremata
Vo ova i nstal aci ja nema oprema za spre-uvawe i namal uvawe na emi si i				

Kontrol en parametar ¹	Moni tori ng koj treba da se i zvede ³	Oprema za moni tori ng	Kal i bri rawe na opremata za moni tori ng

¹ Nabroi gi operati vni te parametri na si stemot za tretman/namal uvawe koi ja kontrol i raat negovata f unkcija.

² Nabroj ja opremata potrebna za pravi l na rabota na si stemot za namal uvawe/tretman.

³ Nabroi gi moni tori nzi te na kontrol ni te parametri , koi treba da se i zvedat.

TABELA IX.1.1 : Monitorski parametri na zemeljski površini pri merenju

(1 tabela za vsako vrsto parametrov)

Lokacija: Keramični

Referenčni točka: Ambientalni vzduh - spust od kotlarnice - mesto M.M.1

Parametar	Frekvenca na monitoringu	Pristop do merilne točke	Metoda merjenja	Metoda analize/tehnik
Statični tlak	Po potrebi	Pristopno/pregladno	Merjenje na samem mestu	Testo 512/ME ISO 10780:1994
Dinamični tlak	Po potrebi	Pristopno/pregladno	Merjenje na samem mestu	Testo 512/ME ISO 10780:1994
Brzina gasne mešanice	Po potrebi	Pristopno/pregladno	Merjenje na samem mestu	Testo 512/ME ISO 10780:1994
Temperatura gasne mešanice	Po potrebi	Pristopno/pregladno	Merjenje na samem mestu	Testo 925/ME ISO 10780:1994
O ₂	Po potrebi	Pristopno/pregladno	Merjenje na samem mestu	Testo 33/ME ISO 7935:1992, ME ISO 12039:2001, ME ISO 10849:1996 i ME 540
CO	Po potrebi	Pristopno/pregladno	Merjenje na samem mestu	Testo 33/ME ISO 7935:1992, ME ISO 12039:2001, ME ISO 10849:1996 i ME 540
CO ₂	Po potrebi	Pristopno/pregladno	Merjenje na samem mestu	Testo 33/ME ISO 7935:1992, ME ISO 12039:2001, ME ISO

				10849:1996 i ME 540
SO ₂	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 33/ME ISO 7935:1992, ME ISO 12039:2001, ME ISO 10849:1996 i ME 540
NO _x	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 33/ME ISO 7935:1992, ME ISO 12039:2001, ME ISO 10849:1996 i ME 540

Referenten broj na emisijonata to-ka: ni vo na bu-ava

Parametar	Frekvencija na monitoring	Pri stap do merni mesta	Metod na zemawe na pri meroci	Metod na analiza/tehni ka
M.M.1-ju`no od pogonite na 20 m	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 815/ IEC 651
M.M.2- pomeju pogonite	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 815/ IEC 651
M.M.3- severno od pogonite na 20 m	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 815/ IEC 651
M.M.4- vo pogonot za hartija ma{ini	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 815/ IEC 651
M.M.5- vo pogonot za vre}i do ma{ini	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 815/ IEC 651

Referenten broj na emi si onata to-ka: otpadni vodi - kanal posle filter

Parametar	Frekvencija na monitoringu	Pri stap do merni teme mesta	Metod na zemawe na pri meroci	Metod na anali za/ tehni ka
pH	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto-zaf aten pri merok	Standardni metodi za ispi tuvawe kvali tet na vodi
t (° C)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto-zaf aten pri merok	Standardni metodi za ispi tuvawe kvali tet na vodi
HPK (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto-zaf aten pri merok	Standardni metodi za ispi tuvawe kvali tet na vodi
BPK (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto-zaf aten pri merok	Standardni metodi za ispi tuvawe kvali tet na vodi
Vkupan suv ostatek na 105 ° C (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto-zaf aten pri merok	Standardni metodi za ispi tuvawe kvali tet na vodi
Suspendirani materii (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto-zaf aten pri merok	Standardni metodi za ispi tuvawe kvali tet na vodi
Ostatek posle `arewe na 600° C (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto-zaf aten pri merok	Standardni metodi za ispi tuvawe kvali tet na

				vodi
Rastvoreni organski materi i (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto-zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe na kval i tet na vodi
Suv ostatek na fil tri rana voda (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto-zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe na kval i tet na vodi
Ni trati (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto-zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe na kval i tet na vodi
Ni tri ti (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto-zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe na kval i tet na vodi
Hi ori di (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto-zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe na kval i tet na vodi
Sul f ati (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto-zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe na kval i tet na vodi
Al (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto-zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe na kval i tet na vodi

Lokal i tet Maxari

Referenten broj na emi si onata to-ka: Ambidental en vozduh-i spust od kotl ara-merno mesto M.M.1

Parametar	Frekfenci ja na moni tori ng	Pri stap do merni te mesta	Metod na zemawe na pri meroci	Metod na anal i za/ tehni ka
Stati -ki pri ti sok	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 512/ ME ISO 10780:1994
Di nami -ki pri ti sok	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 512/ ME ISO 10780:1994
Brzi na na gasna smesa	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 512/ ME ISO 10780:1994
Temperatura na gasna smesa	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 925/ ME ISO 10780:1994
O ₂	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 33/ME ISO 7935:1992, ME ISO 12039:2001, ME ISO 10849:1996 i ME 540
CO	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 33/ME ISO 7935:1992, ME ISO 12039:2001, ME ISO 10849:1996 i ME 540
CO ₂	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 33/ME ISO 7935:1992, ME ISO 12039:2001, ME ISO 10849:1996 i ME 540
SO ₂	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 33/ME ISO 7935:1992, ME ISO 12039:2001, ME ISO

				10849:1996 i ME 540
NO _x	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 33/ME ISO 7935:1992, ME ISO 12039:2001, ME ISO 10849:1996 i ME 540

Referenten broj na emi si onata to-ka: ni vo na bu-ava

Parametar	Frekf encija na moni tori ng	Pri stap do merni te mesta	Metod na zemawe na pri meroci	Metod na anal i za/ tehni ka
M.M.1- kaj kompresor na 10 m	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 815/ IEC 651
M.M.2- kaj magaci n za surovi ni na 10 m	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 815/ IEC 651
M.M.3- vo kotl ara	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 815/ IEC 651
M.M.4- vo Vel pap	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 815/ IEC 651
M.M.5- ma{ i ni	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Merewe na samoto mesto	Testo 815/ IEC 651

Referenten broj na emi si onata to-ka: otpadni vodi - { ahta pred vl ez vo gradska kanal i zaci ja

Parametar	Frekf encija na moni tori ng	Pri stap do merni te mesta	Metod na zemawe na pri meroci	Metod na anal i za/ tehni ka
pH	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto- za f aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe na kval i tet na vodi

t (° C)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto- zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe kval i tet vodi na
HPK (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto- zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe kval i tet vodi na
BPK (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto- zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe kval i tet vodi na
Vkupan suv ostatok na 105 ° C (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto- zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe kval i tet vodi na
Suspendirani materii (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto- zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe kval i tet vodi na
Ostatok posle `arewe na 600° C (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto- zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe kval i tet vodi na
Rastvoreni organski materii (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto- zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe kval i tet vodi na
Suv ostatek na filtrirana voda (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto- zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe kval i tet vodi na

				vodi
Ni trati (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto- zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe kval i tet na vodi
Ni tri ti (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto- zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe kval i tet na vodi
Hi ori di (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto- zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe kval i tet na vodi
Sul f ati (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto- zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe kval i tet na vodi
Al (mg/l)	Po potreba	Pri stapno/pregl edno	Na samoto mesto- zaf aten pri merok	Standardni metodi za i spi tuvawe kval i tet na vodi

TABELA IX.1.2 Merni mesta i monitori ng na ` i votnata sredi na

(1 tabel a za sekoja to~ka na moni tori ng)

Ref erenten broj na to~kata na moni tori ng:_____

Parametar	Frekf enci ja na moni tori ng	Pri stap do to~ki te na moni tori ng	Metod na zemawe na pri meroci	Metod na anal i za/ tehni ka
Vo ova <i>a</i> i nstal aci ja ne se vr{ i moni tori ng na ` i votnata sredi na				

ПРИЛОГ I.1

ОПШТИ ПОДАТОЦИ

**А.Д. „Комуна”, Скопје,
Производство на хартија и амбалажа,
Барање за дозвола за усогласување
со оперативен план**

ПРИЛОГ I.1

ОПШТИ ПОДАТОЦИ

СОДРЖИНА

1.1	Обем.....	3
1.2	Вовед.....	4
	Додаток 1 Извод од централниот регистар на Р. Македонија (факсимил).....	8
	Додаток 2 Решение за извршена промена кај деловните субјекти..	18
	Додаток 3 Решенија и согласности за докажување на сопственоста на земјиштето и објектите локалитет Маџари.....	40
	Додаток 4 Решенија и согласности за докажување на сопственоста на земјиштето и објектите локалитет Керамидница.....	57

1. Обем

А.Д. "Комуна", Скопје, Производство на хартија и амбалажа, поднесува барање за дозвола за усогласување со оперативен план до Министерството за животна средина и просторно планирање за своите инсталации на локација Керамидница (стар објект) и Маџари (нов објект). Според содржината на формуларот на барањето Апликантот треба да достави информации за сопственоста на земјиштето и објектите.

Информациите во овој извештај се уредени така да ги задоволат барањата на Министерството за животна средина и просторно планирање во врска со процесот на поднесување барање за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, односно барање за дозвола за усогласување со оперативен план.

2. Вовед

А.Д. "Комуна", Скопје, Производство на хартија и амбалажа е основана во 1947 година под името "Мукава" како прва фабрика во Македонија за производство на лепенка. Во 1968 година започнува со производство на хартија, а во 1971 година со производство на натрон вреќи. Во 1979 година А.Д. "Комуна", отвара нов објект во населба Маџари за производство на картон и катронска амбалажа. Во 1996 година А.Д. "Комуна", Скопје, претрпува трансформација (приватизација), а во 2001 година добива доминантен сопственик "Валкартон" Логатец од Словенија.

А.Д. "Комуна", Скопје преставува најголем капацитет во Р. Македонија за производство на хартија и амбалажа.

А.Д. "Комуна" Скопје, Производство на хартија и амбалажа е лоцирана на две локации: "Комуна" (стар објект) во населба Керамидница и "Комуна" (нов објект) во населба Маџари.

Главна дејност која се одвива во инсталацијата во стариот објект во населба Керамидница е преработка на секундарна хартија и изработка на вреќи, додека на новиот објект во населба Маџари е изработка на картон и картонска амбалажа.

Во Додаток 1 е прикажан извод од Централниот регистар, а Решение за извршена промена кај деловните субјекти е приложена во Додаток 2 кон овој Прилог.

Сопственоста на објектите и на земјиштето на двете локации е дадено подолу:

Локалитет - Маџари

Согласно решението бр. Уп. бр.13-5901 од 04.12.1989 на А.Д. "Комуна", Скопје и е доделено градежно неизградено земјиште, на кое А.Д. "Комуна", Скопје има изградено објекти. Овој имот покасно се оформува во КП 142/1, евидентиран во Поседовен лист бр. 920. Вкупниот имот на локалитетот Маџари зафаќа површина од 84 050 m², од кои 11 976 m² се под објекти, а 72 074 m² се неплодно земјиште. Целокупното земјиште припаѓа во индустриска зона. Ова земјиште треба да биде регулирано со новиот Урбанистички план, а потоа да се изврши откуп на земјиштето.

Сопственоста на објектите и на земјиштето на А.Д. "Комуна", Скопје за локалитетот во Маџари се потврдува со решенија и согласности, кои се дадени во Додаток 3 од овој Прилог и тоа:

- Поседовен лист бр. 920;
- Решение за доделување на користење градежно неизградено земјиште бр. 13-5901 од 04.12.1989 година;
- Уверение за извршени промени Уп бр. 1118/4384 од 23.06.2004 година;
- Одобрение за градба на погон за производство на таласеста лепенка и амбалажа бр. 150/77 од 02.11.1977 година;
- Одобрение за градба за Котлара и Мазутара бр. 150/77 од 13.11.1978 година;
- Решение бр. 06-214/1 од 27.04.1977 година;
- Решение бр. 06-874/1 од 07.10.1977 година;
- Времено одобрение бр. 15-479/1 од 18.02.1985 година;
- Решение бр. 15-479 од 04.02.1985 година;
- Решение бр. 15-698 од 12.04.1989 година за Магацин за амбалажни производи.
- На локалитетот во населба Маџари под закуп е издаден Магацин за готови производи со површина од 1490 m².

Локалитет Керамидница

Локалитетот Керамидница има вкупна површина од 58 244 m² од која под објекти се 13 570 m².

Се напоменува дека на локалитетот Керамидница дел од објектите се сопственост на А.Д. "Комуна" Скопје, утврдено со Решение бр. 03-5872 од 30.10.2003 година, а само за два објекта се води судски спор за утврдување на сопственоста на објектите (под реден бр 3 и 7) што се наоѓаат на КП 2130, за кои се очекува целосно позитивен исход. Со оглед на тоа што објектите се во сопственост на А.Д. "Комуна" Скопје, утврдено и со вештачење, како резултат на наведеното се очекува позитивна судска одлука. Како следна активност е целосен откуп на замјиштето, односно трансформација на сопственоста на земјиштето под објектите и земјиштето кое служи за редовно користење од страна на А.Д. "Комуна" Скопје, а истото ќе се реши по донесување на Детелен Урбанистички План на ниво на Општина Гази Баба.

Сопственоста на објектите и на земјиштето на А.Д. "Комуна" Скопје за локалитетот во Керамидница се потврдува со решенија и согласности, кои се дадени во Додаток 4 од овој Прилог и тоа:

- Решение за основање на фабриката бр. 2106 од 6.03.1947 година;

- Одлука за донесување на Детален Урбанистички План бр. 07-459/9 од 08.06. 2005 година;
- Решение бр. 4275 од 23.10.2003 година;
- Решение бр. 17680 од 25.08.1967 година за Погон Хартија;
- Решение за одземање на владение на национализирано неизградено градежно земјиште доделено на трајно користење за изградба на паркинг плац и пристапен пат бр. 01- 11669, од 9.10.1964 година;
- Решение бр. 5421/49 од 23.5.1949 година;
- Решение бр. 18531 од 20.10.1969 година, Погон за прозводство на Натрон вреќи, портирница, со административни простории;
- Решение бр. 6150 од 14.11.1968 година за прозводство на Натрон вреќи, портирница и пристапни патишта;
- Решение бр. 13-6596 од 25.12.1968 за доградба на погон и фундамент за трафостаница;
- Архитектонско урбанистички услови бр. 17 3484-у од 08.11.1968 година;
- Решение бр. 17426/1 од 01.8.1967 година за Котларница за котли на мазут со Урбанистичка согласност;
- Решение за бунар бр. 14892 од 26.06.1967 година;
- Решение за монтажна хала во кругот на фабриката бр. 17426 од 01.8.1967 година;
- Решение за магацин за дизел гориво бр. 15-4983 од 26.07.1985;
- Времено Решение за монтажна настрешница бр. 4983 од 22.10.1985 година;
- Решение за Настрешница и платформа бр. 4983/1 од 26.07.1985 година.

На локалитетот во населба Керамидница под закуп се дадени следниве објекти:

- Управна зграда бр. 2 под закуп678 m²
- Машинско 1 и 2 бр. 5 алинеа 3 и 4 под закуп.....455 m²
- Магацин за Лепенка со дел од лабораторија бр. 6 под закуп ..295 m²
- Амбуланта и административни простории бр. 8 под закуп..... 235 m²
- Дел од Погон за кеси бр. 11 под закуп.....500 m²

- Магацин за вреќи бр. 13 под закуп1226 m²

Напомена: Броевите со кои се именувани објекти во текстот погоре се исти со броевите со кои се означени истите во легендите дадени во Распоред на објектите на локацијата прикажани во Додаток 3 од Прилог I.2 .

Додаток 1

Извод од централниот регистар на Р. Македонија (факсимил)

Наш број: 0807-9/ 4143/1



Регионална Регистрациона канцеларија Скопје
Дата 15.02.2008

Тековна состојба на правното лице од
единствениот трговски регистар
и регистарот на други правни лица

ЕМБС:	4053460
-------	---------

Целосен назив на Субјектот на Упис:	Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД-Скопје Гази Баба
Седиште:	Ул. РОМАНИЈА Бр.66 СКОПЈЕ - ГАЗИ БАБА
Вид на субјект на упис:	АД
Вид на сопственост:	Приватна сопственост
Единствен даночен број:	4030996111246
Големина на субјектот:	голем
Организационен облик:	05.5 - акционерско друштво
Надлежен регистар:	Трговски Регистар
Статус на субјектот:	Активен

Основна главнина	
Непаричен влог MKD:	432.450.000,00
Вкупно основна главнина MKD:	432.450.000,00
Начин на плаќање:	По пат на трансформација сите акции во целост во износ од 7.132.521,726 ЕУР-432.450.000,00 денари

Сопственици	
ЕМБГ/ЕМБС:	04064534
Име:	ФОНД ЗА ПЕНЗИСКО И ИНВАЛИДСКО ОСИГУРУВАЊЕ НА МАКЕДОНИЈА
Адреса:	Ул. 12 УДАРНА БРИГАДА Бр.22 СКОПЈЕ ЦЕНТАР
Тип на сопственик:	Основач/сопственик / Основач
Непаричен влог MKD:	28.749.400,00
Вкупен влог MKD:	28.749.400,00
Вид на одговорност:	Не одговара
ЕМБГ/ЕМБС:	56
Име:	Иматели на акции според акционерската книга на Друштвото
Тип на сопственик:	Основач
Непаричен влог MKD:	403.700.600,00
Вкупен влог MKD:	403.700.600,00

Дејности		
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	21.21/0	Производство на брановидна хартија и картон и амбалажа од хартија и картон
Евидентирани се дејности во надворешниот промет		

Други дејности:	Регистрирани дејности во надворешно-трговскиот промет
-----------------	---

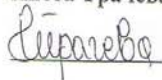
Овластувања	
Овластени лица	
ЕМБГ/ЕМБС:	2011948450002
Име:	СЛОБОДАН МУЦУНСКИ
Адреса:	Ул. КОСТА НОВАКОВИЌ Бр.44/1-1 СКОПЈЕ КИСЕЛА ВОДА
Овластувања:	Претседател на Управен одбор со неограничени овластувања во внатрешниот и надворешниот трговски промет Занимање: Дипломиран правник

Одбори	
Надзорен одбор	
ЕМБГ/ЕМБС:	0000426988
Име:	ШИМО ШАРЧЕВИЌ
Адреса:	БЕЛИШКЕ
Држава:	ХРВАТСКА
Овластувања:	Член на Надзорен одбор Занимање: Дипломиран економист
ЕМБГ/ЕМБС:	2106974455099
Име:	ОЛГИЦА КРЖЕВА
Адреса:	Ул. МИЛЕ ПОПЈОРДАНОВ Бр.42-17 СКОПЈЕ КАРПОШ
Овластувања:	Член на Надзорен одбор-занимање-Дипломиран економист
ЕМБГ/ЕМБС:	ПОО685935
Име:	РАДЕНКО МИЈАТОВИЌ
Адреса:	ЉУБЉАНА
Држава:	СЛОВЕНИЈА
Овластувања:	Претседател на Надзорен одбор занимање: Дипломиран економист

Управен одбор	
ЕМБГ/ЕМБС:	2011948450002
Име:	СЛОБОДАН МУЦУНСКИ
Адреса:	Ул. КОСТА НОВАКОВИЌ Бр.44/1-1 СКОПЈЕ КИСЕЛА ВОДА
Овластувања:	Претседател на Управен одбор
ЕМБГ/ЕМБС:	ПОО445789
Име:	ФРАНЧИШЕК МИВШЕК
Адреса:	ПЕТКОВЕЦ
Држава:	СЛОВЕНИЈА
Овластувања:	Член на Управен одбор
ЕМБГ/ЕМБС:	000837989
Име:	ЖЕЉКО ДУБРОВИЌ
Адреса:	Ул. ВЈЕНАЦ СН.ГУТМАНА Бр.8-Б БЕЛИШКЕ
Држава:	ХРВАТСКА
Овластувања:	Член на Управен одбор - занимање:дипл.инжињер по хемиска технологија


Дополнителни информации:	ПРИСОЕДИНУВАЊЕ на 05399556 од 20.09.2002 год.
--------------------------	---

Референт:
Анета Трачева



Овластено лице

Среќко Лазаревски





Наш број: 0803-7/ 2041/1



Регионална Регистрациона канцеларија Скопје
Дата 18.02.2008

Историјат со промени на правното лице од
единствениот трговски регистар
и регистарот на други правни лица

ИБ во Регистарот на Правни Лица	4053460
Назив на правното лице	Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД-Скопје Гази Баба
Адреса	Ул. РОМАНИЈА Бр.66 СКОПЈЕ - ГАЗИ БАБА

ДОКУМЕНТ	
39920050165010	
ЕМБС:	4053460

Деловодник	
Прием на пријавата:	07.04.2005
Вид на упис:	Упис на основање
Одобрвање на пријавата:	29.12.2005
Деловоден број:	39920050165010
Начин на доставување:	
Статус:	Одобрен

Целосен назив на Субјектот на Упис:	Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД-Скопје Гази Баба
Седиште:	Ул. РОМАНСКА -66 СКОПЈЕ - ГАЗИ БАБА
Вид на субјект на упис:	АД
Вид на сопственост:	Приватна сопственост
Единствен даночен број:	403099611246
Големина на субјектот:	голем
Организационен облик:	05.5 - акционерско друштво
Надлежен регистар:	Трговски Регистар
Статус на субјектот:	Активен

Основна главнина	
Непаричен влог МКД:	432.450.000,00
Начин на плаќање:	По пат на трансформација сите акции во целост во износ од 7.132.521,726 ЕУР-432.450.000,00 денари

Сопственици	
ЕМБГ/ЕМБС:	04064534
Име:	ФОНД ЗА ПЕНЗИСКО И ИНВАЛИДСКО ОСИГУРУВАЊЕ НА МАКЕДОНИЈА
Адреса:	Ул. 12 УДАРНА БРИГАДА Бр.22 СКОПЈЕ ЦЕНТАР

Милева Санде
18.02.08

Тип на сопственик:	Основач/сопственик / Основач
Непаричен влог MKD:	28.749.400,00
Вид на одговорност:	Не одговара
ЕМБГ/ЕМБС:	56
Име:	Иматели на акции според акционерската книга на Друштвото
Тип на сопственик:	Основач
Непаричен влог MKD:	403.700.600,00

Дејности		
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	21.21/0	Производство на брановидна хартија и картон и амбалажа од хартија и картон
Евидентирачи се дејности во надворешниот промет		
Други дејности:	Регистрирани дејности во надворешно-трговскиот промет	

Овластувања	
Овластени лица	
ЕМБГ/ЕМБС:	3003941450105
Име:	ВОИСЛАВ РИСТОВСКИ
Адреса:	Ул. УЛ.ВЕЉКО ВЛАХОВИЌ Бр.бр.23/13 СКОПЈЕ ЦЕНТАР
Овластувања:	Претседател на Управен одбор со неограничени овластувања во внатрешниот и надворешниот трговски промет

Одбори	
Надзорен одбор	
ЕМБГ/ЕМБС:	788091
Име:	ВЛАДИМИР МАКРЕВСКИ
Адреса:	Ул. БУЛ.АВНОЈ Бр.бр.72/1-3 СКОПЈЕ КИСЕЛА ВОДА
Овластувања:	Член на Надзорен одбор
ЕМБГ/ЕМБС:	AA 0087437
Име:	РОМАН ДОДИЧ
Адреса:	Ул. УЛ.КАЛЦЕ Бр.бр.5-а ЛОГАТЕЦ
Држава:	СЛОВЕНИЈА
Овластувања:	Член на Надзорен одбор
ЕМБГ/ЕМБС:	AA 0955084
Име:	ФРАНЦ ЈЕРИНА
Адреса:	Ул. УЛ.ГОРЕЊСКА ЦЕСТА Бр.бр.11-6 ЛОГАТЕЦ
Овластувања:	Претседател на Надзорен одбор

Управен одбор	
ЕМБГ/ЕМБС:	3003941450105
Име:	ВОИСЛАВ РИСТОВСКИ
Адреса:	Ул. УЛ.ВЕЉКО ВЛАХОВИЌ Бр.бр.23/13 СКОПЈЕ ЦЕНТАР
Овластувања:	Претседател на Управен одбор
ЕМБГ/ЕМБС:	AA 0684990
Име:	АНА ЈАКЛИЧ
Адреса:	Ул. УЛ.ПАВШИКЕВА Бр.бр.4 ЛОГОРЕЦ
Држава:	СЛОВЕНИЈА
Овластувања:	Член на Управен одбор
ЕМБГ/ЕМБС:	AA 764256
Име:	РАДЕНКО МИЈАТОВИЌ
Адреса:	Ул. УЛ.РУСЈАНОВ ТРГ Бр.бр.2 ЉУБЉАНА
Држава:	СЛОВЕНИЈА
Овластувања:	Член на Управен одбор

Дополнителни Информации	
Овластувања на орган:	Согласно ЗТД

Дополнителни информации: ПРИСОЕДИНУВАЊЕ на 05399556 од 20.09.2002 год.

ДОКУМЕНТ	
30120050004498	
ЕМБС:	4053460

Деловодник	
Прием на пријавата:	29.12.2005
Вид на упис:	Упис на промена
Одбрување на пријавата:	29.12.2005
Деловоден број:	30120050004498
Начин на доставување:	
Статус:	Одобрен

Вид на субјект на упис:	Друго
Надлежен регистар:	Трговски Регистар
Статус на субјектот:	Активен

Основна главнина	
Начин на плаќање:	По пат на трансформација сите акции во целост во износ од 7.132.521,726 ЕУР-432.450.000,00 денари

Дејности	
Други дејности:	Регистрирани дејности во надворешно-трговскиот промет

Овластувања	
Овластени лица	
ЕМБГ/ЕМБС:	2011948450002
Име:	СЛОБОДАН МУЦУНСКИ
Адреса:	Ул. КОСТА НОВАКОВИК Бр.44/1-1 СКОПЈЕ КИСЕЛА ВОДА
Овластувања:	Претседател на Управен одбор со неограничени овластувања во внатрешниот и надворешниот трговски промет Занимање: Дипломиран правник
Податокот е избришан.	
ЕМБГ/ЕМБС:	3003941450105
Име:	ВОИСЛАВ РИСТОВСКИ
Адреса:	Ул. УЛ.ВЕЉКО ВЛАХОВИК Бр.бр.23/13 СКОПЈЕ ЦЕНТАР
Овластувања:	Претседател на Управен одбор со неограничени овластувања во внатрешниот и надворешниот трговски промет

Одбори	
Надзорен одбор	
ЕМБГ/ЕМБС:	0000426988
Име:	ШИМО ШАРЧЕВИК
Адреса:	БЕЛИШКЕ

Држава:	ХРВАТСКА
Овластувања:	Член на Надзорен одбор Занимање: Дипломиран економист
ЕМБГ/ЕМБС:	2106974455099
Име:	ОЛГИЦА КРЖЕВА
Адреса:	Ул. МИЛЕ ПОПЈОРДАНОВ Бр.42-17 СКОПЈЕ КАРПОШ
Овластувања:	Член на Надзорен одбор-занимање-Дипломиран економист
ЕМБГ/ЕМБС:	ПО0685935
Име:	РАДЕНКО МИЈАТОВИЌ
Адреса:	ЉУБЉАНА
Држава:	СЛОВЕНИЈА
Овластувања:	Претседател на Надзорен одбор занимање: Дипломиран економист

Податокот е избришан.

ЕМБГ/ЕМБС:	788091
Име:	ВЛАДИМИР МАКРЕВСКИ
Адреса:	Ул. БУЛ.АВНОЈ Бр.бр.72/1-3 СКОПЈЕ КИСЕЛА ВОДА
Овластувања:	Член на Надзорен одбор

Податокот е избришан.

ЕМБГ/ЕМБС:	АА 0087437
Име:	РОМАН ДОДИЧ
Адреса:	Ул. УЛ.КАЛЦЕ Бр.бр.5-а ЛОГАТЕЦ
Држава:	СЛОВЕНИЈА
Овластувања:	Член на Надзорен одбор

Податокот е избришан.

ЕМБГ/ЕМБС:	АА 0955084
Име:	ФРАНЦ ЈЕРИНА
Адреса:	Ул. УЛ.ГОРЕЊСКА ЦЕСТА Бр.бр.11-6 ЛОГАТЕЦ
Овластувања:	Претседател на Надзорен одбор

Управен одбор	
ЕМБГ/ЕМБС:	001396627
Име:	ЗДЕНКО ЛОЗАНЧИЌ
Адреса:	БЕЛИШКЕ
Држава:	ХРВАТСКА
Овластувања:	Член на Управен одбор

ЕМБГ/ЕМБС:	2011948450002
Име:	СЛОБОДАН МУЏУНСКИ
Адреса:	Ул. КОСТА НОВАКОВИЌ Бр.44/1-1 СКОПЈЕ КИСЕЛА ВОДА
Овластувања:	Претседател на Управен одбор

ЕМБГ/ЕМБС:	ПО0445789
Име:	ФРАНЧИШЕК МИВШЕК
Адреса:	ПЕТКОВЕЦ
Држава:	СЛОВЕНИЈА
Овластувања:	Член на Управен одбор

Податокот е избришан.

ЕМБГ/ЕМБС:	3003941450105
Име:	ВОИСЛАВ РИСТОВСКИ
Адреса:	Ул. УЛ.ВЕЉКО ВЛАХОВИЌ Бр.бр.23/13 СКОПЈЕ ЦЕНТАР
Овластувања:	Претседател на Управен одбор

Податокот е избришан.

ЕМБГ/ЕМБС:	АА 0684990
Име:	АНА ЈАКЛИЧ
Адреса:	Ул. УЛ.ПАВШИЌЕВА Бр.бр.4 ЛОГОРЕЦ
Држава:	СЛОВЕНИЈА
Овластувања:	Член на Управен одбор

Податокот е избришан.

ЕМБГ/ЕМБС:	АА 764256
Име:	РАДЕНКО МИЈАТОВИЌ

Држава:	СЛОВЕНИЈА
Овластувања:	Член на Управен одбор

ДОКУМЕНТ	
30120060013489	
ЕМБС:	4053460

Деловодник	
Прием на пријавата:	22.11.2006
Вид на упис:	Упис на промена
Одобрвање на пријавата:	23.11.2006
Деловоден број:	30120060013489
Начин на доставување:	лично
Статус:	Одобрен
Датум и време на прием на решението:	01.12.2006 10:00:00

Целосен назив на Субјектот на Упис:	Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД-Скопје Гази Баба
Статус на субјектот:	Активен

Видови на промени	
<i>Промена на овластено лице</i>	

Одбори	
Управен одбор	
ЕМБГ/ЕМБС:	000837989
Име:	ЖЕЉКО ДУБРОВИЌ
Адреса:	Ул. ВЈЕНАЦ СН.ГУТМАНА Бр.8-Б БЕЛИШКЕ
Држава:	ХРВАТСКА
Овластувања:	Член на Управен одбор - занимање:дипл.инжињер по хемиска технологија
Податокот е избришан.	
ЕМБГ/ЕМБС:	001396627
Име:	ЗДЕНКО ЛОЗАНЧИЌ
Адреса:	БЕЛИШКЕ
Држава:	ХРВАТСКА
Овластувања:	Член на Управен одбор

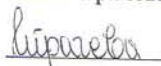
ДОКУМЕНТ	
30120070000341	
ЕМБС:	4053460

Деловодник	
Прием на пријавата:	11.01.2007
Вид на упис:	Упис на промена
Одобрување на пријавата:	12.01.2007
Деловоден број:	30120070000341
Начин на доставување:	лично
Статус:	Одобрен
Датум и време на прием на решението:	15.01.2007 10:15:00

Целосен назив на Субјектот на Упис:	Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД-Скопје Гази Баба
Седиште:	Ул. РОМАНИЈА Бр.66 СКОПЈЕ - ГАЗИ БАБА
Статус на субјектот:	Активен

Видови на промени	
Промена кај подружница	

Референт:
Анета Трачева



Овластено лице

Среќко Тазишевски



Додаток 2

Решение за извршена промена кај деловните субјекти

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
ДРЖАВЕН ЗАВОД ЗА СТАТИСТИКА
Број 01-3516/3
25.09. 2002 год.

Решение Р-3

СКОПЈЕ

Во согласност со Законот за Националната квалификација на дејноста и Службен весник на РМ
и Законот за Државниот завод за статистика и Република Македонија донесува:

РЕШЕНИЕ ЗА ИЗВРШЕНА ПРОМЕНА КАЈ ДЕЛОВНИТЕ СУБЈЕКТИ

За деловниот субјект Холдинг Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА АД

Со седиште во

Република Македонија Скопје Општина Гази Баба

Комуна Романија Куќен број 66

Со број (Б.С.) 4053460 Сопственост мешовита

Облик на организирање (шифра) 05.5 Претежна дејност (шифра) 21.21

Се вршат следниве промени:

1) Назив Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА АД

2) Адреса

Населено место _____ Општина _____

Улица _____ Куќен број _____

3) Облик на организирање (шифра) _____

4) Сопственост _____

5) Претежна дејност: назив _____

шифра _____

ОБРАЗЛОЖЕНИЕ:

25.09.2002


Притоа бележи:



ПРИЈАВА
ЗА УПИС ВО ТРГОВСКИОТ РЕГИСТАР ЗА АКЦИОНЕРСКО ДРУШТВО

Број на регистарската влошка на регистарскиот суд	20087322-4-03-000
Ознака и број на улисникот на судот	П.Трег.бр. 2370/2005

Основен суд Скопје I во Скопје

Подносител: (фирма и седиште на субјектот на улисот)	Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД-СКОПЈЕ улица Романија 66 - општина Газа Баба
Предмет на улисот:	Упис на измена и дополнување на Статутот на Друштвото во Трговскиот регистар Промена на членови на Надзорен и Управен одбор Промена во дежностите на Друштвото
Податоци за субјектот на улисот	 19.08.05

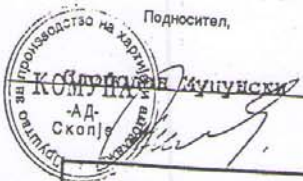
4. Пријава за упис за судот

НАПОМЕНА: Доколку има повеќе подносителите се прилага список со потписи на подносителите
Образец бр. 3/3
Пријава за упис за судот

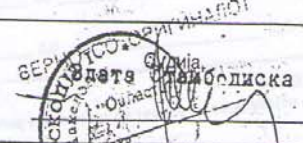
Кон пријавата за упис ги прилагаме следните исправи и докази:

- 1) Фотокопија од регистрација
- 2) Записник од Собрание од Истар ОДУ бр.138/05
- 3) Список на присутни членови на Собрание
- 4) Одлука за измена и дополнување на Статутот на Друштвото бр.0201-2311/9 од 31.05.2005
- 5) Одлука за избор на членови на Надзорен одбор бр.0201-2311/10 од 31.05.2005
- 6) Одлука за избор на членови на Управен одбор бр.0203-2313/2 од 1.6.2005
- 7) Образец бр.23 за заверени потписи на лица овластени за застапување
- 8) Изјави од членови на Надзорен и Управен одбор за преземени дејствија согласно член 32 став 2 од ЗТД
- 9) Список на членови од Управен и Надзорен одбор
- 10) Фотокопија од Акционерска книга
- 11) _____
- 12) _____
- 13) _____
- 14) _____
- 15) _____

Предлагаме врз основа на оваа пријава за упис и приложените кон пријавата за упис и приложените исправи и докази да се донесе решение за упис во трговскиот регистар и решението да му се достави на подносителот.

Подносител,

4. Пријава за упис за судот

НАПОМЕНА: Доколку има повеќе подносителите се прилага список со потписи на подносителите

Основен суд <u>Скопје I</u> во <u>Скопје</u>		Ознака и број на решението на судот П.Трег.бр. 237/2005	Датум 28.07.2005
Фирма и седиште на друштвото или друг субјект и поблиска адреса	Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД-СКОПЈЕ улица Романија 66 - општина Гази Баба		
Службен весник на Република Македонија во Скопје			
Врз основа на член 486 став 2 од Законот за трговски друштва, ве молиме да го објавите долунаведениот оглас, на сметка на странката			
ОГЛАСОТ ГЛАСИ:			
П.Трег.бр. 237/2005			
Основен суд <u>Скопје I</u> во <u>Скопје</u> со решение бр. _____ промена на членови на Надзорен и Управен одбор ја запишал во трговскиот регистар на <u>освештување и именување, промена на лице</u> <u>св</u> <u>20087327-4-03-000</u> <u>стен</u> за застапување и усогласување на дејности во регистарската влошка бр. <u>ЗТД.</u> со следните податоци:			
Фирма и седиште на друштвото или друг субјект и поблиска адреса	Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД-СКОПЈЕ улица Романија 66 - општина Гази Баба		
Податоци од решението на регистарскиот суд	<p>Промена на членови на Надзорен одбор и трг освештување на ФРАНЦ ЈЕРИНА, ШИМО ШАРЧЕВИК, и ВЛАДИМИР МАКЕВСКИ и именување на лицата РАДЕНКО МИЈАТОВИЌ со ЕМБГ 1611963501040, од Вуљана, 2. ШИМО ШАРЧЕВИК со ЕМБГ 1009954302629 со место на живеење во Белишке и СИГИЦА КРЕТВА со ЕМБГ 2106974455099, со место на живеење во Скопје за членови на Надзорен одбор, освештување на лицата ВОСЛАВ РИСТОВСКИ, РАДЕНКО МИЈАТОВИЌ и ЗДЕНКО ЛАЗАНЧИЌ од функција членови на Управен одбор и именување на лицата:</p> <p>1. Слободан Муцунски со ЕМБГ 2011948450002, со место на живеење во Скопје, 2. Францисек Мившек со ЕМБГ 2102957500433, со место на живеење во Петковец, 3. Зденко Лазанчиќ со ЕМБГ 1804963302601, со место на живеење во Белишке. Усогласување на дејности со ЗТД.</p>		
Основен суд _____ во _____			
срег бр. _____ од _____ год.			

Образец бр. 24
Оглас за објавување на улисот во трговскиот регистар

- 2 -

Се брише:
Ристовски Вислав - Претседател на Управен одбор
со неограничени овластувања.

Се запишува:
Слабодан Муцуновиќ - Претседател на Управен одбор
со неограничени овластувања со лк. бр. 1438333 и
ЕМБГ 2011948450002 ул. Коста Новаковиќ 44/1-1
Скопје Занимање: Дипломиран правник

Податоци од решението
на регистарскиот суд

Основен суд _____ во _____
срег бр. _____ од _____ год.

Судија,
Злата Стамболиска

Образец бр. 24
Оглас за објавување на уписот во трговскиот регистар

П.Трег.бр. 237/2005

Основен суд Скопје I во Скопје како регистарски суд, според судијата поединец Злата Стамболиска - Промена на членови на Надзорен и Управен одбор - отповикување и именување, промена на лице овластено за застапување и усогласување на дејности со ЗТД согласно член 62, 363, 374, 378 ст.4 а в.в. со чл. 97 ст.1 од ЗТД (сл.в.на Р. 28/04) согласно чл. _____ од Правилникот за трговски регистар и за начинот на упис во трговскиот регистар во предметот на уписот, на 28.07.2005 донеса

РЕШЕНИЕ

Во трговскиот регистар на регистарскиот суд да се запише: Промена на членови на Надзорен и Управен одбор и тв отповикување на ФРАНЦ ЈЕРИНА, ШИМО ЦАРЧЕВИЌ, и ВЛАДИМИР МАКРЕВСКИ и именување на лицата: 1. РАДЕНКО МИЈАТОВИЌ со ЕМБГ 161196-3501040 од Бублана, 2. ШИМО ЦАРЧЕВИЌ со ЕМБГ 1009954302629 со место на живеење во Белишкe, 3. СЛЕРИНА КРИСТА со ЕМБГ 2106974455099, со место на живеење во Скопје за членови на Надзорен одбор, отповикување на лицата: ВОИСЛАВ РАЈКОВСКИ, РАДЕНКО МИЈАТОВИЌ и ЗДЕНКО ЛАЗАНИЌ од функција членови на Управен одбор и именување на лицата: с. 1. СЛОБОДАН МУЦУНСКИ со ЕМБГ 2011948450002, со место на живеење во Скопје, 2. ФРАНЧИЕК МИВЛЕК, со ЕМБГ 2102957500433, со место на живеење во Петковец, 3. ЗДЕНКО ЛАЗАНИЌ со ЕМБГ 1804963302601, со место на живеење во Белишкe, промена на лице овластено за застапување и усогласување на дејности со ЗТД на:

Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА - АД - СКОПЈЕ
улица Раменија 66 - спатина Гази Баба

со податоците наведени во прилозите број, 3,6,7 кои се составен дел на ова решение.

Основен суд Скопје I во Скопје
на ден 28.07.2005 година

Против ова решение заинтересираната страна може да изјави жалба до надлежниот Апелационен суд во Скопје преку овој суд, во рок од 8 дена од денот на приемот на решението за упис.

Должната такса по Законот за судски такси во износ од 1.500 денари платена на Скопје марки и уредно поништена, односно уплатена на жиро сметка бр. _____

С.С. 020087322-4-03-000

4. Препис на решението за упис

ГРЪНКО
09/07

ВЕРНО
Злата Стамболиска
Судија

Образец бр. 4
Препис на решението за упис во трговскиот регистар

Фирма и седиште на субјектот на уписот		Холдинг Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА - АД Скопје ул.Романија 66 - општина Гази Баба		Прилог кон преписот на решението за упис број	1
Број на регистарската алошка на регистарскиот суд и негово седиште			020087327-3-03-000		
Датум на уписот	Ознака и број на решението	Број на уписот	Назив на судот		
26.09.2002	п. трег. бр. 3445/2002	3	Основен суд Скопје I		
Вра основа на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар _____ со следните податоци:					
1.	Фирма и седиште на друштвото или на друг субјект на уписот				
	Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА - АД - Скопје ул.Романија 66 општина Гази Баба				
2.	Други уписи				
Следува продолжение број:				4. Прилог кон преписот на решението за упис	

ПРЕДВАРНО
Суд

ОСНОВЕН СУД СКОПЈЕ
Ул. Злипка Мекенска
15
ВЕРНО СО ОРИГИНАЛОТ
Скопје, Македонија
Областна секретаријат
Јасмина Павловска

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.
Образец бр. 5
Прилог кон преписот на решението за упис број 1

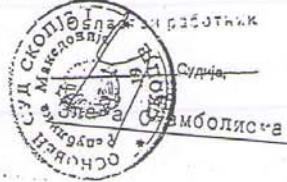
Фирма и седиште на субјектот на уписот		Холдинг друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД-Скопје ул.Романија 66 - Општина Гази Баба		Прилог кон преписот на решението за упис број	2
Број на регистарската влошка на регистарскиот суд и негово седиште		02008732?-4-03-000 П.рег.бр.328/02 од 27.05.2002			
Врз основа на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар <u>за упис на</u> <u>измена на Статутот на Холдинг Друштвото - конзе. зига на основна</u>					
Ред. број	Назив и седиште на основачот односно живеалиште на вложувачот	Број и датум на актот за основање	Датум на пристапувањето		
1.	2.	3.	4.		
1.	Иматели на акции според акционерска книга на Холдинг Друштво				
2.	Фонд на ЦИОМ				
3.					
4.					
5.					
6.					
7.					
8.					
9.					
10.					

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.
Образец бр. 6
Прилог кон преписот на решението за упис број 2

4. Прилог кон преписот на решението за упис

Ред. број	Вкупен износ на средствата на основачот и на секој вложувач	Вид и обем на одговорноста за обврските на субјектот на уписот поднесување на ризик на основачот	Датум на истапувањето
1	2	3	4
1.	6.658.349,636498 ЕУР 403.700.600,00 денари	не одговара	Согласно Суд. бр. 0202-50/1 9.01.2002 г.
2.	474.172,089512 ЕУР 28.749.400,00 денари	не одговара	
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

ВЕРНО СО ОРИГИНАЛОТ



Судija _____
Судиска амбалиска

Следува продолжение број: _____

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.

4. Прилог кон преписот на решението за упис

Ред. број	Вкупен износ на средствата на основачот и на секој вложувач	Вид и обем на одговорноста за обврските на субјектот на уписот поднесување на ризик на основачот	Датум на истапувањето
1.	6.658.349,636488 ЕУР, 403.700.600,00 денари	не одговара	Согазено-Одл. бр. 0202-50/1 9.01.2002 г.
2.	474.172,089512 ЕУР 28.749.400,00 денари	не одговара	
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

ВЕРНО СО ОРИГИНАЛОТ

Судија: _____
 Амболиска

Следува продолжение број:

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.

4. Прилог кон преписот на решението за упис

Фирма и седиште на субјектот на уписот.	Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД-СКОПЈЕ улица Романија 66 - општина Гази Баба			Прилог кон преписот на решението за упис број	3
Број на регистарската влошка на регистарскиот суд и негово седиште		с2008732?-4-03-000			
Датум на уписот	Ознака и број на решението	Број на уписот	Назив на судот		
28.07.2005	П.Трег.бр. 237к/2005	4	Основен суд Скопје I		
Врз основа на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар _____ со следните податоци:					
1.	Дејности односно работи на субјектот на уписот чија фирма е наведена во прилогот кон преписот на решението за упис број 1				
21	- Производство на целулоза, хартија и производи од хартија				
21.1	- Производство на целулоза, хартија и картон				
21.2	- Производство на предмети од хартија и картон				
37	- Рециклажа				
37.2	- Рециклажа на неметални отпадоци и остатоци				
40	- Снабдување со електрична енергија, гас, пара и топла вода				
40.3	- Снабдување со пара и топла вода				
51	- Трговија на големо и посредничка трговија, освен трговија со моторни возила и мотоцикли				
51.3	- Трговија на големо со храна, пијалоци и тутун				
51.4	- Трговија на големо со предмети за домаќинствата освен 51.46 Трговија на големо со фармацевтски производи				
51.5	- Трговија на големо со репродукционен материјал, отпадоци и остатоци освен земјоделски				
51.6	- Трговија на големо со машини, опрема и уреди				
51.7	- Друга трговија на големо				
52	- Трговија на мало, освен трговија со моторни возила и мотоцикли, поправка на предмети за лична употреба и за домаќинствата				
52.1	- Трговија на мало во неспецијализирани продавници				
52.2	- Трговија на мало со храна, пијалоци и тутун во специјализирани продавници				
52.4	- Друга трговија на мало со нови производи во специјализирани продавници				
52.6	- Трговија на мало во продавници				
60	- Коопен сообраќај, ценоводен транспорт				
Следува продолжение број: _____					
Областеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.					
Образец бр. 7					
Прилог кон преписот на решението за упис број 3					

ГРЛОСМАРТИОН
Скопје



Фирма и седиште на субјектот на уписот.		Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД-СКОПЈЕ улица Романија 66 - општина Гази Баба		Прилог кон преписот на решението за упис број	3
Број на регистарската влошка на регистарскиот суд и негово седиште		№2008732?-4-03-000			
Датум на уписот	Ознака и број на решението	Број на уписот	Назив на судот		
28.07.2005	П.Твер.бр. 2370/2005	4	Основен суд Скопје I Скопје		
Вра основа на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар _____ со следните податоци:					
1.	Дејности односно работи на субјектот на уписот чија фирма е наведена во прилогот кон преписот на решението за упис број 1				
21	- Производство на целулоза, хартија и производи од хартија				
21.1	- Производство на целулоза, хартија и картон				
21.2	- Производство на предмети од хартија и картон				
37	- Рециклажа				
37.2	- Рециклажа на неметални отпадоци и остатоци				
40	- Снабдување со електрична енергија, гас, пареа и топла вода				
40.3	- Снабдување со пареа и топла вода				
51	- Трговија на големо и посредничка трговија, освен трговија со моторни возила и мотоцикли				
51.3	- Трговија на големо со храна, пијалоци и тутун				
51.4	- Трговија на големо со предмети за домаќинствата освен 51.46				
51.5	- Трговија на големо со фармацевтски производи и остатоци освен земјоделски				
51.6	- Трговија на големо со машини, опрема и уреди				
51.7	- Друга трговија на големо				
52	- Трговија на мало, освен трговија со моторни возила и мотоцикли, поправка на предмети за лична употреба и за домаќинствата				
52.1	- Трговија на мало во неспецијализирани продавници				
52.2	- Трговија на мало со храна, пијалоци и тутун во специјализирани продавници				
52.4	- Друга трговија на мало со нови производи во специјализирани продавници				
52.6	- Трговија на мало во продавници				
60	- Конен саобраќај, ценоводен транспорт				
Следува продолжение број: _____					

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.
Образец бр. 7
Прилог кон преписот на решението за упис број 3

Фирма и седиште на субјектот на уписот	Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД- СКОПЈЕ улица Романија 66 - селото Гази Баба	Продолжение на прилогот кон преписот на решението за упис број	3
Број на регистарската вложка на регистарскиот суд и негово седиште	№20087327-4-03-000 П.Трег.бр. 2370/2005 28.07.2005		
Продолжение:			
1.	Дејности односно работи на субјектот на уписот чија фирма е наведена кон преписот на решението за упис број 1		
<p>60.2 - Друг копнен сообраќај</p> <p>60.3 - Ценоводен транспорт</p> <p>63.1 - Преговар на товар и складирање</p> <p>70 - Активности во врска со недвижен имот</p> <p>70.1 - Активности во врска со недвижен имот во своја сопственост</p> <p>70.2 - Издавање на сопствен недвижен имот</p> <p>71 - Изнајмување на машини и опрема без ракувач и изнајмување на предмети за лична употреба и за домаќинствата</p> <p>71.3 - Изнајмување на други машини и опрема</p> <p>72 - Компјутерски и сродни активности</p> <p>72.3 - Обработка на податоци</p>			
Следува продолжение број:		Продолжение на прилогот кон преписот на решението за упис	

ГРЕШКА
СКОПЈЕ

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.
Образец бр. 7/1
Продолжение на прилогот кон преписот на решението за упис број 3

Фирма и седиште на субјектот на уписот		Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД-СКОПЈЕ улица Романија 66 - спратина Гази Баба		Прилог кон преписот на решението за упис број	4
Број на регистарската влошка на регистарскиот суд и негово седиште		2008732?-4-03-000			
Датум на уписот	Ознака и број на решението	Број на уписот	Назив на судот		
28.07.2005	П.Трег.бр. 2370/2005	6	Основен суд Скопје I Скопје		
Врз основа на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар _____ со следните податоци:					
1.	Работи на надворешнотрговскиот промет на субјектот на уписот чија фирма е наведена во прилогот кон преписот на решението за упис број 1				
<ul style="list-style-type: none"> - Надворешно трговски промет со стоки од внатрешниот промет - Работи за посредување во надворешно-трговскиот промет - Малограничен промет со Грција, Бугарија, Албанија, Србија и Црна Гора - Долгорочна производна кооперација - Компензациони работи - Меѓународен транспорт на стоки и шпедиција - Застапување - Продажба на стока од консигнациони складови - Комисиона продажба на стока - Слободни царински продавници - Посебни царински продавници 					
Следува продолжение број:				4. Прилог кон преписот на решението за упис	

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.
Образец бр. 8
Прилог кон преписот на решението за упис број 4

Фирма и седиште на субјектот на уписот	Холдинг Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД - Скопје Улица Боманија 66 - општина Газн Ваба			Прилог кон преписот на решението за упис број	5
Број на регистарската вложка на регистарскиот суд и негово седиште		020087327-4-03-000			
Датум на уписот	Ознака и број на решението	Број на уписот	Назив на судот		
12.05.2000	п. трг. бр. 405/2000	3	Основен суд Скопје I		
Вра основа на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар _____ со следните податоци:					
1.	Овластување на субјектот на уписот во правниот промет со трети лица чija фирма е наведена во прилогот кон преписот на решението за упис број 1				
Во правниот промет со трети лица Холдинг Друштвото истапува во свое име и за своја сметка					
2.	Вид и обем на одговорноста за обврските на субјектот на уписот во правниот промет со трети лица и видот и обемот на одговорноста за обврските на другите субјекти				
За обврските сторени во правниот промет со трети лица Холдинг Друштвото одговара со сите свои средства					
Следува продолжение број:				4. Прилог кон преписот на решението за упис	

РЕПУБЛИКАТЕН СУД

ВЕРНО СО СЕПТИМАЈИ
Овластен работник
КОПЕ
МАКЕДОНИЈА
Судија,
Поповска

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон призивата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист
Образец бр. 9
Прилог кон преписот на решението за упис број 5

Фирма и седиште на субјектот на уписот	Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД-СКОПЈЕ Улица Романија 66 - општина Гази Баба			Прилог кон преписот на решението за упис број	6
Број на регистарската вложка на регистарскиот суд и негово седиште	20087327-4-03-000				
Датум на уписот	Ознака и број на решението	Број на уписот	Назив на судот		
28.07.2005	П.Трег.бр. 2370/2005	6	Трговен суд Скопје		
Врз основа на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар _____ со следните податоци:					
1.	Имиња на лицата овластени за застапување на субјектот на уписот и границите на нивните овластувања чија фирма е наведена во прилогот кон преписот на решението за упис број 1				
<p>Се брише:</p> <p>Ристовски Вонслав - Претседател на Управен одбор со неограничени овластувања</p> <p>Се запишува:</p> <p>Слободан Муцуњски - Претседател на Управен одбор со неограничени овластувања</p> <p>Пречистан текст:</p> <p>Слободан Муцуњски - Претседател на Управен одбор со неограничени овластувања</p> <p>со лична карта број 1438333 и ЕМБГ 2011948450002</p> <p>Адреса: ул. Коста Новакоски 44/1-1 Скопје</p> <p>Занимање: Дипломиран правник</p>					
Следува продолжение број:				4. Прилог кон преписот на решението за упис	

ПРИЛОЖЕНИЕ
Судски



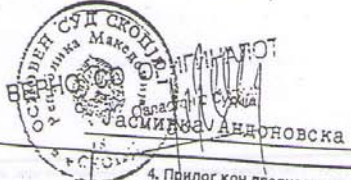
Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.
Образец бр. 10
Прилог кон преписот на решението за упис број 6


Фирма и седиште на субјектот на уписот		Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА-АД-Скопје улица Романија 66 - општина Гази Баба		Прилог кон преписот на решението за упис број	7
Број на регистарската вложка на регистарскиот суд и негово седиште			20087329-4-03-000		
Датум на уписот	Ознака и број на решението	Број на уписот	Назив на судот		
29.07.2005	П.Трег.бр. 2370/2005	6	Основен суд Скопје I Скопје		
Врс основа на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар _____ со следните податоци:					
1.	Имиња на лицата овластени за застапување на субјектот на уписот на вршење на работи на надворешно трговскиот промет и граници на нивните овластувања чија фирма е наведена во прилогот кон преписот на решението за упис број 1				
<p>Се брише:</p> <p>Ристовски Воислав - Претседател на Управен одбор со неограничени овластувања</p> <p>Се запишува:</p> <p>Слободан Муџунски - Претседател на Управен одбор со неограничени овластувања</p> <p>Пречистен текст:</p> <p>Слободан Муџунски - Претседател на Управен одбор со неограничени овластувања со лична карта број 1438333 и ЕМБГ 2011948450002</p> <p>Адреса: ул. Коста Новаковиќ 44/1-1 Скопје</p> <p>Занимање: Дипломиран правник</p>					
<p>Следува продолжение број:</p> <p>Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.</p> <p>Образец бр. 11</p> <p>Прилог кон преписот на решението за упис број 7</p>					

ОСНОВЕН СУД СКОПЈЕ I
Судија
Скопје
Скопје

Фирма и седиште на субјектот на уписот		Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА - АД - Скопје ул.Романија бб општина Гази Баба		Прилог кон преписот на решението за упис број	18
Број на регистарската влошка на регистарскиот суд и негово седиште		02008732?-4-03-000			
Датум на уписот	Ознака и број на решението	Број на уписот	Назив на судот		
20.09.2002	п.трэг.бр.3445/2002	3	Основен суд Скопје I		
Врз основа на решението за упис во трговскиот регистар _____ се даваат следните податоци:					
1.	Ден на основање на друштвото				
	6.03.1947				
2.	Дозвола за основање и органот што ја дал дозволата и денот и бројот под кој е издадена дозволата				
	бр.2106 од 6.03.1947 Претседателство на Н.Р. Македонија				
3.	Фирма, седиште и предмет на работењето				
	Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА - АД - Скопје ул.Романија бб општина Гази Баба				
4.	Висина на основната главнина и колку од неа е уплатено				
	7.132.521,726 ЕУР - 432.450.000,00 денари				
5.	Видот на акциите, односно дали гласат на име или на доносител, номинален износ на акциите и акуплиот износ на одделните видови на акции, како и првенствените права врзани за одделни видови на акции				
	<p>обични, гласат на име, номинална вредност на една акција изнесува 25,564594 ЕУР, - денарска противвредност 1.558,00 денари</p> <p>Вкупен износ на обични акции 260.452</p> <p>Вкупен износ на приоритетни акции 18.548</p>				
					4. Прилог кон преписот на решението за упис

Областеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.
Образец бр. 22
Прилог кон преписот на решението за упис број 13

6.	Вкупниот износ на уплатите за издадените акции и начинот на кој се платени, со кусо означување на влоговите во предмети и набавки при основањето, парична вредност на која се пресметани, како и особените користи, надоместоци и награди.
По пат на трансформација сите акции во целост во износ од 7.132.521,726 ЕУР - 432.450.000,00 денари	
7.	Денот на усвоениот статут
19.11.1998 год.	
8.	Траање на друштвото
неограничено	
9.	Изјавата на членовите на собранието на друштвото дека се запознати со обврската да го известуваат регистарскиот суд дека нема околности кои би биле спротивни на одредбите на овој закон.
НАПОМЕНА: Поединечните изјави од оваа точка се прилог кон точката 9	
10.	Овластувањата на членовите на одборот на директорите, односно управниот одбор и на надзорниот одбор, со назначувања на начинот на застапување и потпишување на друштвото, ако е отпадно од законските одредби
согласно ЗТД	
11.	Видот на надзорот над рабање на друштвото
Надзорен одбор	
12.	Начинот на објавувањето на одлуките на собранието и на другите органи на друштвото, ако е уреден на поинаков начин од законските одредби
согласно ЗТД	
13.	Презимето и името, занимањето и местото на живеење на членовите на одборот на директорите, односно на управниот одбор и на надзорниот одбор, како и нивното државјанство ако се странци
НАПОМЕНА: Податоците од точката 13 се внесуваат во посебен список, кој е составен дел на точката 13	
Покрај податоците, содржината на уписот од член 270 од Законот за трговски друштва се објавуваат и податоците содржани во член 271 од ЗТД, а во објавувањето се наведува дека документите во објавата можат да се прегледаат во судот.	
	
Следува продолжение број:	
4. Прилог кон преписот на решението за упис	
Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.	

Фирма и седиште на субјектот на улисот		Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА - АД - Скопје ул.Романија 66 општина Гази Баба	
Основен суд _____ во _____		Број на регистарската влошка на регистарскиот суд _____	
ЗАВЕРЕНИ ПОТПИСИ НА ЛИЦАТА ОВЛАСТЕНИ ЗА ЗАСТАПУВАЊЕ			
Реден број	Презиме и име	Своерачен потпис	
1.	МУЦУНСКИ СЛОБОДАН		
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
Се потврдува дека именуваните своерачно ја потпишале оваа исправа. Идентичноста на именуваните е утврдена врз основа на:			
Реден број	Презиме и име	Број на личната карта издадена од	
1.	МУЦУНСКИ СЛОБОДАН	л.к.бр.1438333 Скопје ЕМБГ 20011948450002	
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
Таксата за заверување од денари _____ е наплатена и поништена на молбата за заверување Основен суд _____ во _____ Овластен работник, на ден _____ год. _____			

ГЛАВОЛЕТНА
Скопје

Образец бр. 23
Заверен потпис на лицето овластено за застапување

СНЕЖАНА
МАРКОВСКА-ЛОЈЧИНОВА

Слободан Луѓезис
К. Новакоски 44-011

МВР Скопје А.К. 1438333

400
300
10

600
4342/05
Скопје 29.06.2005

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
НОТАР
СНЕЖАНА
МАРКОВСКА
ЛОЈЧИНОВА
ПОПЕ-ГАЗИ ВЪВА УЛ. 11

Додаток 3

Решенија и согласности за докажување на сопственоста на земјиштето и објектите локалитет Маџари

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
 ДРЖАВЕН ЗАВОД ЗА ГЕОДЕТСКИ РАБОТИ
 Сектор/ Одделение за катастар на недвижности

125-20
107

Бр. 116/9587
 15-2-2008
 СКОПЈЕ 2008 год.

ПОСЕДОВЕН ЛИСТ

ПРЕПИС ПРЕПИС ПРЕПИС ПРЕПИС

БРОЈ 920

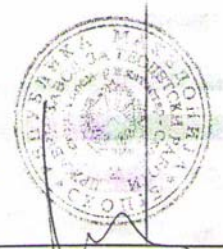
КАТАСТАРСКА ОПШТИНА МАЦАРИ

Презиме, татково име и име - Назив на правното лице			ДЕЛ НА ПОСЕД	БРОЈ НА	
Место на живеење	Улица	К. број		ЛИЧНА СМЕТКА	СПИСОК ПРОМЕНИ
РМ-ФАБРИКА КОМУНА	/	/	1/ 1	000000000	4/79
СКОПЈЕ	/	/			

БРОЈ НА			ВИКАНО МЕСТО - УЛИЦА - К. БРОЈ	КУЛТУРА	КЛАСА	ПОВРШИНА			Катастарски ценски Денари	ЗАБЕЛЕШКА
ПАРЦЕЛА/ПОДБРОЈ	ПЛАН	СКИЦА				ха	а	м ²		
142 / 1	2	2	КАЛДРМА	ПОД ОБЈЕКТ				0.0	ГП/ДС	
142 / 1	2	2	КАЛДРМА	НЕПЛОДНО				0.0	ГП/ДС	

ВКУПНО								8 40 50	0.0	

ЗЕМЛИШТАТО Е ВО ГРАДЕЖЕН РЕОМ



Монитор

СКОПЈЕ



Врз основа на член 12 став 1 алинея 2 од Одлуката за условите, начинот и постапката за доделување и губење правото на користење градежно земјиште на подрачјето на општината Гази Баба - Скопје ("Службен гласник на град Скопје" бр. 12/89 (пречистен текст) и член 282 од Статутот на општината Гази Баба - Скопје, Собранието на општината Гази Баба на одделни седници на Соборот на Иницијатива, и воборот на здружениот труд одржана на 04.12.1989 година, донесе

РЕШЕНИЕ
за доделување на користење градежно неизградено земјиште

I. На Фабрика на хартија "Комуна" - Скопје се доделува користење градежно неизградено земјиште во општествена сопственост за изградба на деловен простор извод бр. 5365/69 и тоа:

КП. бр.	Покршина од	Покршина од
- КП. 138/1	"	2506
- КП. 138/2	"	2220
- КП. 138/4	"	2506
- КП. 138/5	"	2657
- КП. 138/6	"	2720
- КП. 137	"	8448
- КП. 136	"	3475
- КП. 139	"	4993
- КП. 140	"	495
- КП. 141/3	"	2111
- КП. 128/2	"	4879
- КП. 662	"	462
- КП. 115	"	675
- КП. 121	"	3843
- КП. 122	"	3827
- КП. 120	"	3404
- КП. 119/1	"	796
- КП. 123	"	2835
- КП. 119/2	"	21
- КП. 118/1	"	820
- КП. 118/2	"	439
- КП. 118/3	"	151
- КП. 135/1	"	365

сите во КО Мацери.

Со општиното земјиште се формира локација извод бр. 5365/69 вкупна покршина од 54696м².

II. Корисникот Фабрика на хартија "Комуна" од Скопје правото на користење на земјиштето што се доделува со ова Решение неможе да го пренесува врз друго лице.

III. Ова решение влегува во сила со денот на донесувањето, а ќе се објави во "Службен гласник на град Скопје".

Образложение

РО за организирање изградбата на град Скопје "Скопје" - Скопје, поднесе барање УП.бр. 13-5901 до Општинскиот секретаријат за финансиски и имотно правни работи - Одделение за имотно правни работи за доделување на земјиште на трајно користење на Фабрика на хартија "Комуна"-Скопје извод бр. 5365/69, а на изградба на деловен простор.



2.-

Одделението за имотно правни работи, застапувајќи по барањето за доделување на земјиште на трајно користење, утврди дека со правосилни решенија се решени изотноправните односи.

Опоред Планот за реализација на Урбанистичкото решение на град Скопје, комисијата бр. 5365/69 задава земјиште опишано во диспозитивот на ова решение ина иотото е предвидена изградба на деловен простор.

Од горе утврдената фактична состојба, а во смисол на член 36 од Законот за градежното земјиште и член 12 став 1 алинея 2 од Одлуката за условите, начинот и постапката за доделување и губење правото на користење градежно земјиште на подрачјето на Општината Гази Баба се констатира дека се исполнеж условите за донесување на ова решение поради што се одлучи како во диспозитивот.

Уп. бр. 43-5901
од 04.12.1989 год.
Скопје

ПРЕТСЕДАТЕЛ
НА СОБРАНИЕТО НА ОПШТИНА ГАЗИ БАБА

Марија Панкова, с.р.

ПРЕТСЕДАТЕЛ
НА СОВОРОТ НА ВДРУЖЕН ТРУД
Крум Младеновски, с.р.

ПРЕТСЕДАТЕЛ
НА СОВОРОТ НА МЕСНИТЕ ЗАЕДНИЦИ
Јован Сиваловски, с.р.

ОДДЕЛЕНИЕ ЗА ИМОТНО ПРАВНИ РАБОТИ
ПО ОБЛАСТУВАЊЕ НА СЕКРЕТАРОТ

НАЧАЛНИК,

Блажо Спасовски



РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
ДРЖАВЕН ЗАВОД ЗА ГЕОДЕТСКИ РАБОТИ
- СЕКТОР ЗА ПРЕМЕР И КАТАСТАР -
С К О П Ј Е

УП.бр. 1118/4384 од 23.06.2004 година

ДРЖАВЕН ЗАВОД ЗА ГЕОДЕТСКИ РАБОТИ - Сектор за премер и катастар - Скопје, врз основа на член 171 од Законот за општа и управна постапка (Сл.лист бр.47/86), по барање на КОМУНА АД Скопје, ул. Рокмија ВВ, го издава следното

У В Е Р Е Н И Е

за редоследот на извршените промени во катастарската евиденција за земјштето КП. 142/1 КО Мацари

До 1979 год., КП 142 нива 1-ва класа од 9449м² била евидетнирана во ПЛ 12 на Спасовски Киро.
Во истата 1979 год., (врз основа на Решение за одземено градежно неизградено земјште УП.бр. 13-4302/78 год., на Собрание на Општина Гази Баба и КП 142 од 9449м² се евидентира во ПЛ 920 на Општина Гази Баба за изградба на фабрика "КОМУНА".
Во 1980 год., врз основа на Решение УП.бр. 13-3236/1/80 на Општинско Собрание на Гази Баба, КП 142 со зголемена површина од 52758м² се евидентира во ПЛ 920 на О.С. ф-ка КОМУНА Скопје.
Во 1983 год., врз основа на Решение бр. 09-14922/71 на Општина Гази Баба, КП 142 со зголемена површина од 53034м² се евидентира во истиот ПЛ 920 на О.С. Општина Гази Баба ф-ка КОМУНА Скопје.
Во 1984 год., врз основа на Решение за одземање УП.бр. 13-1945/1/81 год., на Собрание на Општина Гази Баба КП 142 со намалена површина од 51303м² се евидентира во истиот ПЛ 920 на Досегашен сопственик.
Во 1990 год., врз основа на Решение УП.бр. 13-5901/89 на Собрание на општина Гази Баба и Градежна дозвола УП.бр. 150/77, Записник 11 бр. П/314/77 год., КП 142 од која објект 11976м² и неплодно од 90314м² се евидентира во ПЛ 920 на О.С.ф-ка "КОМУНА" Скопје.
Во 2002 год., врз основа на Решение УП.бр. 17-109/01 на Општина Гази Баба, Решение за денационализација ДН.бр.17-137/1 од 24.06.2002 год., на Комисија за денационализација на Гази Баба. Од КП 142 се оформува КП 142/1 од која под објект 11976м² и неплодно 78241м² и се евидентира во ПЛ 920 на РМ. фабрика "КОМУНА".

- / -

Други промени за КП 142/1 КО Мацари, заклучно со 23.06.2004 год., нема.

Такса по тарифа бр.1, 56 и 58-а од Законот за административни такси (Сл.весник на РМ бр.17/93 година) е наплатена во износ од 250,00 денари, уредно поништена и залепена на поднесокот.

СМ/ВГ
Нереликовски

РАКОВНИТЕЛ НА СЕКТОР
Алексова
АЛЕКСОВА АБИЛИЈА дипл. правник



6

ФАБРИКА ЗА ХАРТИЈА И АМБАЛАЖА
»КОМУНА«
Бр. 05-6388
3-ХІ 1977
СКОПЈЕ

РЕПУБЛИЧКИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА
ИНДУСТРИЈА И ТРГОВИЈА
УП. I. 10- 150/77
3.ХІ. 1977 год.
Скопје

По барање на инвеститорот Комуна - фабрика за хартија
и амбалажа - Скопје

бр. 05-6023 од 17.10. 1977 год., а за издавање
одобренис за изградба на објектот погон за производство
на таласаста пепенка и амбалажа "Комуна" - Скопје
а врз основа чл. 30 и 33 од Законот за изградба на инвестицио-
ни објекти ("Сл.весник на СРМ" бр. 35/73), Републичкиот секре-
таријат за индустрија и трговија го издава следното

ОДОБРЕНИЕ ЗА ГРАДБА

СЕ ОДОБРУВА на инвеститорот "Комуна" - фабрика за
хартија и амбалажа - Скопје
да го изгради инвестициониот објект погон за производство
на таласаста пепенка и амбалажа "Комуна"

Инвестициониот објект ќе се гради во се према пред-
ложената инвестициона техничка документација. Во случај на
измени во инвестиционата техничка документација, инвеститорот
е должен да поднесе документација за истите до овој орган.

Рок за отпочнување на градбата е 6 месеци.

Инвеститорот и изведувачот се должни во текот на
градбата да постапат по одредбите на Законот за изградба на
инвестиционите објекти, позитивни прописи кои се однесуваат
на инвестиционата изградба, условијата дадени во одделните со-
гласности и решенија за локацијата; урбанистичките условија,
како и инвеститорот да ги реши имотно-правните односи пред
почнувањето на градбата. како и до 30.ХІ.1977 година прилог
проект со икспење за НИ заштита и заштита при работа со икспење
на инспекциите.

Образложение

2/

Инвеститорот Комуна - фабрика за хартија и амбалажа - Скопје

под свој бр. 05-6023 1977 год., поднесо барање до овој Републички секретаријат за добивање одобрение за изградба и погон за производство на таласеста лепенка и амбалажа "комуна"

Кон своето барање инвеститорот приложи:

1. Инвестициона техничка документација изработена од ГП "Бетон" Институт за студии и проектирање од Скопје регистрирано при Стопанскиот суд во _____ под ФИ бр. 1459 / 75 за изработка на предметен вид инвестициона техничка документација.

2. За инвестиционата техничка документација е извршена внатрешна контрола по чл.47 точ. 5 од ЗММ од проектантската организација.

3. Решение дека е инвестиционата техничка документација изработена во склад со просторниот и урбанистичкиот план-издадена; одн. решение за локација изработено од Републичкиот секретаријат за урбанизам, комунални и станбени прашања бр. 06-214/1-77 и Бр.06-874/1-77.

4. Доказ за правото на користењето, одн. право на службеност на земјиштето на кое ќе се гради инвестициониот објект сопственост на инвеститорот

5. Доказ за обезбедени финансиски средства Служба на општеств. книгов. - Скопје

- 6. Согласно од ЈНА (РСНО) УП.Бр.29 од 26.07.1977 бр.08-238/3/77
- 7. Согласно од РСВР. и ВП бр.5573 Гр.Ин.Бр.3040-2/77
- 8. Санитарна согласност Бр.09-02-131/77
- 9. Водостопанска согласност _____
- 10. Електроенергетска согласност бр.30/121/77
- 11. _____

Од кога се разгледани приложените списи, одлучено е како во диспозитивот.

Такса по Тар.бр. 1 и 33 од РЗАТ во износ од 2.500 дин. уплатена е на жиро сметка 40100-840-033-3/77

Доставено до:
- Инвеститорот,
- Архива.

ПОТ.
РЕПУБЛИЧКИ СЕКРЕТАР,
И-р Иван Димитровски, дипл.инж.

РЕПУБЛИЧКИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА
ИНДУСТРИЈА

УП. I. 10. - 150/77

13. II. 1978 год.

Скопје

По барање на инвеститорот **"Комуна"-ф-ке за хартије и амбалажа - Скопје**

бр. **05-6328** од **02.11.** 1978 год. за издавање одобрение за изградба на објектот **Котлари и мезугари**

а врз основа чл. 30 и 33 од Законот за изградба на инвестициони објекти ("Сл. весник на СРМ" бр. 35/73), Републичкиот секретаријат за индустрија и трговија го издава следното

ОДОБРЕНИЕ ЗА ГРАДБА

СЕ ОДОБРУВА на инвеститорот **"Комуна" ф-ке за хартије и амбалажа - Скопје**

да го изгради инвестициониот објект **Котлари и мезугари**

Инвестициониот објект ќе се гради во се према предложената инвестициона техничка документација. Во случај на измени во инвестиционата техничка документација, инвеститорот е должен да поднесе документација за истите до овој орган.

Рок за отпочнување на градбата е **6** месеци.

Инвеститорот и изведувачот се должни во текот на градбата да постапат по одредбите на Законот за изградба на инвестиционите објекти, позитивни прописи кои се односуваат на инвестиционата изградба, условијата дадени во одделните согласности и решенија за локацијата; урбанистичките условија, како и инвеститорот да ги реши имотно-правните односи пред почнувањето на градбата, како и забелешките од ревизијата и техничка контрола на инвестиционата техничка документација.

2/

Образложение

Инвеститорот **"Комуна" фабрика за хартија и амбалажа-Скопје**

под свој бр. **05-6328/197** 8 год., поднесе барање до овој Републички секретаријат за добивање одобрение за изградба

Котлери и иззутери

Кон своето барање инвеститорот приложи:

1. Инвестициона техничка документација изработена од **ГП "Бетон"-ООЗТ Институт за студии и проектирање** од **Скопје** регистрирано при Стопанскиот суд во **Скопје** под ФИ бр. **1459/73** за изработка на предметен вид инвестициона техничка документација.

2. На инвестиционата техничка документација е извршена внатрешна контрола по чл. 47 точ. 5 од ЗМЗ од проектантската организација и ревизија од страна на инвеститорот.

3. Решение за локација. **Бр. 06-214/1-77**

4. Решение дека е инвестиционата техничка документација изработена во склад со просторниот и урбанистичкиот план бр. **06-874/1-77**

5. Доказ за правото на користењето, одн. право на службеност на земјиштето на кое ќе се гради инвестициониот објект.

Сопственост на инвеститорот

6. Доказ за обезбедени финансиски средства **Служба на општествено книговодство - Скопје**

7. Согласно од ЈНА (РСНО) **ЈН.Бр. 29/77 г. бр. 08-238/3-77**

8. Согласно од РСВР. **13 Н. Бр. 5573 Гр. ин. Бр. 3040-2/77**

9. Санитарна согласност **бр. 09-02-131/77**

10. Водостопанска согласност **Бр. 07-271/1-77**

11. Електроенергетска согласност **Бр. 30/121/77**

12. Проект и мислење за заштита при работа

13. Сообраќајна согласност

14. Проект и мислење за ГП заштита **Јн. I. бр. 11-471/471/2/77**

Од кога се разгледани приложените списи, одлучено е како во диспозитивот.

Такса по Тар. бр. 1 и 34 од РЗАТ во износ од **2.500** дин. уплатена е на жиро сметка 40100-840-033-3177

БР/ **ДД**

Доставено до:

- Инвеститорот,
- Архива.



ПОТ

РЕПУБЛИЧКИ СЕКРЕТАР,

Д-р Ивко Димитровски, дипл. инж.

СОЦИЈАЛИСТИЧКА РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
РЕПУБЛИЧКИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА УРБАНИЗАМ
СТАНБЕНИ И КОМУНАЛНИ ПРАШАЊА

Број 06-214/1
27. IV. 1977 год.
Скопје

ФАБРИКА ЗА ХАРТИЈА И АМБАЛАЖА
»КОМУНА«
Бр. 06-2386
27.04 1977 год.
СКОПЈЕ

Републичкиот секретаријат за урбанизам, станбени и комунални прашања, решавајќи по барањето на Комуна - фабрика за хартија и амбалажа од Скопје, за издавање решение за локација за изградба на Погон за производство на таласаста лепенка и амбалажа во Скопје, врз основа на член 46 став 2 од Законот за просторно и урбанистичко планирање /"Службен весник на СРМ" бр. 15/73/, го донесува следното

РЕШЕНИЕ

Се уважува барањето на Комуна - фабрика за хартија и амбалажа од Скопје и се одобрува локација за изградба на Погон за производство на таласаста лепенка и амбалажа во Скопје, согласно графичкиот дел на локацијата и следните урбанистичко - архитектонски и други услови:

1. Составен дел на ова решение се согласностите од надлежните органи и секретаријати, со обврска за увид од инвеститорот и да постапи по истите, се прилагаат во копија:
 - извод од урбанистичкиот план бр. 16-4264 од 30.III.1977 година со архитектонско - урбанистички и други услови издадени од Секретаријатот за урбанизам, комунални работи и сообраќај при Собранието на град Скопје;
 - решение за санитарна согласност бр. 09-02-131 од 18.III.1977 година издадено од Републичкиот секретаријат за здравство и социјална политика;
 - согласност издадена од републичкиот секретаријат за внатрешни работи, Уп. I бр. 11-102/1 од 30.III.1977 година.
 - согласност од републички секретаријат за народна одбрана бр. 08-238/3 од 12.04.1977 година.

а.-

2. Со изработка на инвестиционо - техничка документација инвеститорот е должен да побара од овој урбанистичка согласност како и други согласности од компетентни органи и секретаријати што е и со пропис утврдено на одобрение за градење.



Образложение

"Комуна" - фабрика за хартија и амбалажа од Скопје поднесе барање за издавање решение за локација за изградба на Погон за производство на таласаста лепенка и амбалажа во Скопје.

Републичкиот секретаријат за урбанизам, станбени и комунални прашања, како надлежен орган, разгледувајќи го барањето за издавање решение за локација и другите прилози кои предметот најде дека е основано барањето и дека се исполнети условите за издавање решение за локација, па врз основа на тоа одлучи како во диспозитивот.

Согласно член 46 од Законот за просторно и урбанистичко планирање овој Секретаријат прибави мислење од стручната комисија.

Такса по тарифа бр. 28 на тарифата на републичките административни такси /"Службен весник на СРМ" бр. 45/72/, е наплатена во износ од 20 /дваесет/ динари во таксени марки, залепена на поднесокот и прописно пониктена.



РЕПУБЛИЧКИ СЕКРЕТАР,
ад. инж. Томислав Палем

ПОУКА: Недоволната странка од денот на приемот на решението има право на управен спор во рок од 30 дена.

- ДОСТАВЕНО ДО:
- инвеститорот
 - СО Скопје
 - реп. урб. инспекторат
 - архива

РП/РМ

СОЦИЈАЛИСТИЧКА РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
РЕПУБЛИЧКИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА УРБАНИЗАМ
СТАНБЕНИ И КОМУНАЛНИ ПРАШАЊА

Број 06-874/1
7. X. 1977 год.
Скопје

Републичкиот секретаријат за урбанизам, станбени и комунални прашања, решавајќи по барањето на „КОМУНА“ Фабрика за хартија и амбалажа од Скопје за издавање на урбанистичка согласност на главен проект за изградба на погон за производство на таласаста лепенка и амбалажа со анекс, врз основа на член 56 став 3 од Законот за просторно и урбанистичко планирање („Службен весник на СРМ“ бр. 15/73), го донесува следното

РЕШЕНИЕ

СЕ ДАВА УРБАНИСТИЧКА СОГЛАСНОСТ НА ГЛАВЕН ПРОЕКТ на „КОМУНА“ Фабрика за хартија и амбалажа од Скопје за изградба на погон за производство на таласаста лепенка и амбалажа со анекс во Скопје И СЕ ПОТВРДУВА дека истиот е изработен според условите утврдени во решението за локација број 06 - 214/1 од 27.IV.1977 година.

Образложение

„КОМУНА“ Фабрика за хартија и амбалажа од Скопје поднесе барање да му се издаде урбанистичка согласност на главен проект на погон за производство на таласаста лепенка и амбалажа со анекс.

Републичкиот секретаријат за урбанизам, станбени и комунални прашања како надлежен орган, по разгледувањето и оценка на барањето, приложената техничка документација и решението за локација, најде: дека техничката документација е изработена според условите утврдени во решението за локација.

Согласно одредбите на член 56 став 1 од Законот за просторно и урбанистичко планирање се донесе решение како во диспозитивот.

Такса по тарифа бр. 3, став 1 од тарифата на републичките административни такси („Сл. весник на СРМ“ број 45/72) во износ од 8,00 динари е наплатена во таксени марки, залепена на поднесокот и прописно поништена.

ДОСТАВЕНО ДО:

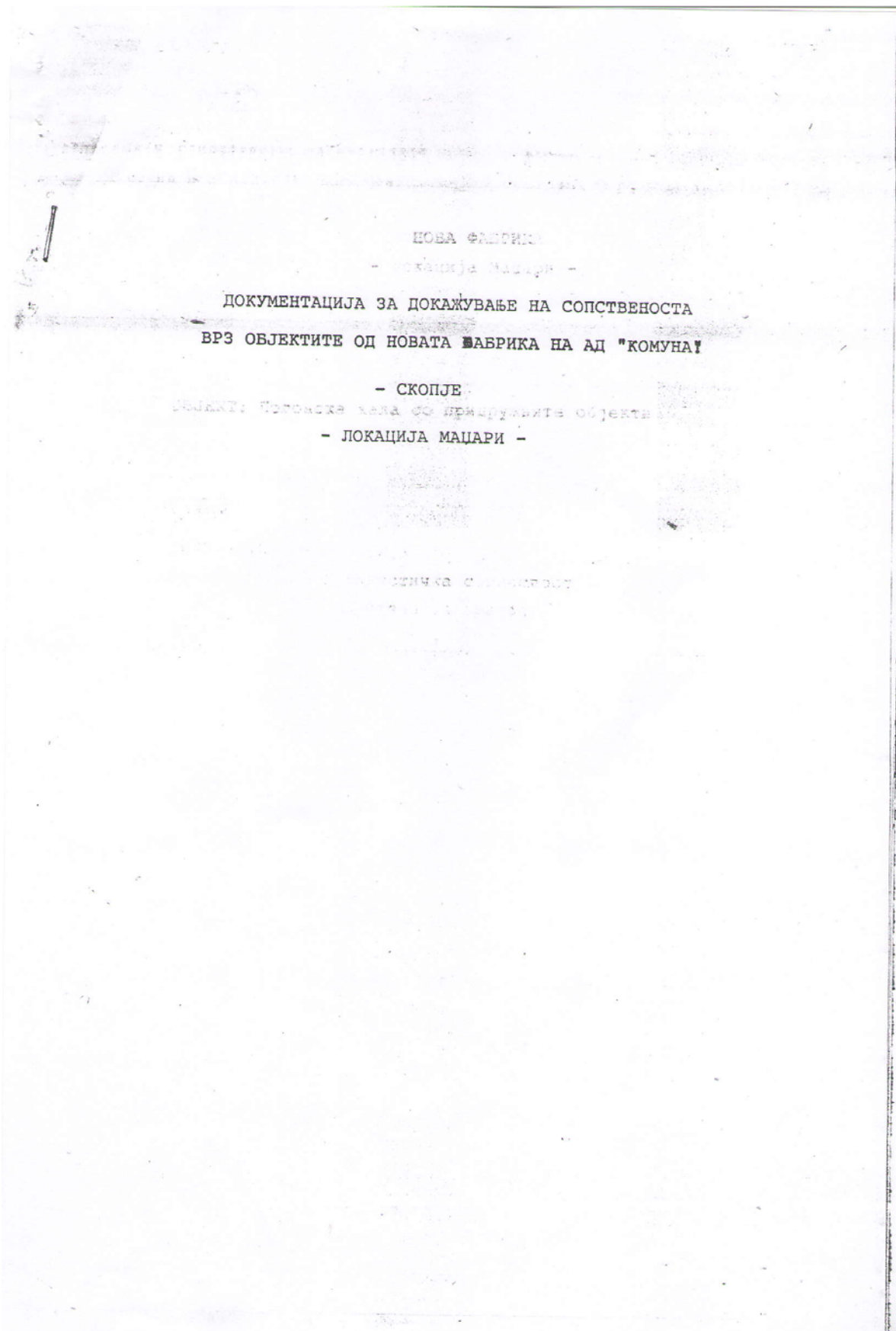
-инвеститорот
-С.на град Скопје-секр.за урб.
-реп.урб.инспекторат
-архива

РП/

РЕПУБЛИЧКИ СЕКРЕТАР
град.инж.Томислав Папеш



Томислав Папеш



СОБРАНИЕ НА ОПШТИНА ГАЗИ БАБА
ОПШТИНСКИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА УРБ АНИЗАМ
И КОМУНАЛНО СТАНБЕНИ РАБОТИ
Број 15-479/1 од 18.02.1985 година
С К О П Ј Е

ФАБРИКА ЗА ХАТИЈА И АМБАЛАЖА
Н. Сол. О. на здружените
С К О П Ј Е

Примено:	27-II-85		
Ор. единица	Број	Цинов	Вредност
03	1431		

Општинскиот секретаријат за урбанизам и комунално станбени работи при Собрание на општина Гази Баба, постапувајќи по барањето на ДРО "Комуна"-Скопје а врз основа на член 3 од Одлуката за начинот и условите за изградба и поставување на привремени објекти на подрачјето на Општина Гази Баба ("Сл. Гласник на Град Скопје бр. 25/82) и член 202 од Законот за општа управна постапка го донесе следното:

ВРЕМЕНО ОДОБРЕНИЕ

I. Се Одобрува на РО "Комуна"-Скопје да постави монтажна-настрешница во кругот на работната организација со димензии 54,00 x 29,00 м. према условите дадени во решението за времена локација бр. 13/84 од 9.03.1984 година и времена урбанистична согласност бр. 1/85 од 4.02.1985 година.

II. Инвеститорот е должен да ја одржува чистотата околу објектот.

III. Инвеститорот е должен привремениот објект да го острани при реализација на урбанистички план и други потреби во рок од 15 дена (за што ќе добие решение од овој орган) на своја сметка без право на надоместок.

IV. Инвеститорот нема право привремениот објект да го отуѓува ниту да го дава под закуп.

V. Изведувањето на работите на привремениот објект ќе ги врши ЕО "Комуналец" ООЗТ Новоградба - Скопје.

VI. Изведувачот на работите на привремениот објект во согласност со ЕлектроСкопје - Скопје го определува место положението на објектот во однос на постоеката електрична инсталација под напон.

О Б Р А З Л О Ж Е Н И Е

РО "Комуна" - Скопје поднесе барање бр. 15-479/1 од 14.02.1985 година до овој Секретаријат да му се издаде времено одобрение за поставување на монтажна настрешница во кругот на работната организација со димензии 54,00 x 29,00 м.


Овој орган го разгледа барањето и утврди дека инвеститорот поседува потврда 3.16 бр. 6597/1 од 7.11.1977 година издадена од Секретаријатот за комунални работи и сообраќај, Одделение за уредување на градежно земјиште при Собрание на Град Скопје со кое се потврдува дека се решени имотно правните односи.

Врз основа на горе наведеното овој орган одлучи како во диспозитивот со важност на ова одобрение од 5 години.

Такаа по тарифен број 1 и 30 од таксената тарифа од Одлуката за административни такси е наплатена во износ од 24,00 динари и прописно поништена на поднесокот.

ПРАВНА ПОУКА: Против ова решение може да се изјави жалба во рок од 15 дена по приемот на истото преку овој орган до Републички Комитет за енергетика, индустрија и градежништво во два примерока.

Директор на Секретаријатот
Мерлин Раѓајловски



СОБРАНИЕ НА ОПШТИНА ГАЗИ БАБА
ОПШТИНСКИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА УРБАНИЗАМ
И КОМУНАЛНО СТАНБЕНИ РАБОТИ

Број 15- 479 од 4.02. 1985 год.

С К О П Ј Е

Врз основа на член 2 од Одлуката за начинот и условите за изградба на временни објекти на подрачјето на Општината Гази Баба ("Службен Гласник на Град Скопје" бр. 25/81) и член 202 од Законот за општа управна постапка решавајќи по барањето на ГО "КОМУНА"

, од Скопје за издавање на Решение за временна урбанистичка согласност за Надотрешница

Општинскиот секретаријат за урбанизам и комунално станбени работи при Собранието на општина Гази Баба донесе,

Р Е Ш Е Н И Е

4.02. СЕ ИЗДАВА ВРЕМЕНА УРБАНИСТИЧКА СОГЛАСНОСТ бр. 1/85 од 1984 година на ГО "КОМУНА"

, и се потврдува дека е изработен според условите утврдени во решението за локација бр. 13/84 од 9.03. 1984 година.

О Б Р А З Л О Ж Е Н И Е

ГО "КОМУНА"

од Скопје на ул. " " бр. " " поднесе барање заведено под бр. 15- 479 од 24.01. 1985 година во Собранието на Општина Гази Баба, за да му се издаде ВРЕМЕНА урбанистичка согласност на главен проект за изградба на Надотрешница

По разгледување и оценка на барањето и приложената техничка документација и решението за локација овој орган најде:

Дека техничката документација Главен проект на инвеститорот издадена според условите утврдени и во решението за локација бр. 13/84 од 9.03. 1984 година од овој Секретаријат.

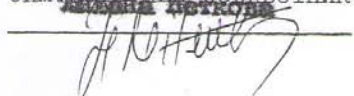
Согласно одредбите на чл. 2 од Одлуката за начинот и условите за изградба на временни објекти на подрачјето на Општина Гази Баба ("Сл. Гласник на Град Скопје" бр. 25/71) се донесе решение како во диспозитивот.

Такса по тар. бр. 1 и 17 од Таксената тарифа од Одлуката за административни такси на Собранието на Град Скопје ("Сл. Гласник на Град Скопје" број 2/78) е наплатена во износ од 54,00 динари, во таксени марки, залепена на поднесокот и прописно поништена.

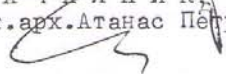
ПРАВНА ПОУКА: Против ова решение недоволната страна кима право на жалба во рок од 15 дена по приемот, преку овој орган до Републичкиот комитет за урбанизам и заштита на човековата околина - Скопје.

Жалбата со 20,00 динари таксе и марки се поднесува во два примерока.

ПОСТАПКАТАЈА БОДЕЛ
САМ. СЛУЖБЕН СОРАБОТНИК



ОДДЕЛЕНИЕ ЗА УРБАНИЗАМ
НАЧАЛНИК,
Дипл.инж.арх.Атанас Петровски



СОБРАНИЕ НА ОПШТИНА ГАЗИ БАБА
ОПШТИНСКИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА УРБАНИЗАМ
И КОМУНАЛНО СТАНБЕНИ РАБОТИ
Број 15- 698 од 12.04.1989 год.

С К О П Ј Е

Врз основа на член 59 од Законот за системот на просторното и урбанистичко планирање ("Службен Весник на СРМ" бр. 38/85), член 202 став 1 од Законот за општа управна постапка. ("Службен Лист на СФРЈ" бр. 47/86) решавајќи по барањето на _____

ГО КОМУНА Ф-КА ЗА ХАРТИЈА И АМБАЛАЖА СКОПЈЕ
од Скопје, а за издавање на урбанистичка согласност, Општинскиот секретаријат за урбанизам и комунално станбени работи на Собранието на општина Гази Баба - Скопје, го донесе следното:

Р Е Ш Е Н И Е

СЕ ДАВА УРБАНИСТИЧКА СОГЛАСНОСТ бр. 47/89 од 12.04.1989

година на Гласен Проект за Магацин за
амбалажни производи ул.КП.бр. ИИЗ
КО Скопје локалитет Скопје

И СЕ ПОТВРДУВА дека е изработен според условите утврдени во Решението за локација бр. 24/89 од 6.05.1989 године.

О Б Р А З Л О Ж Е Н И Е

ГО "КОМУНА" Ф-КА ЗА ХАРТИЈА И АМБАЛАЖА - СКОПЈЕ

од Скопје, со стан на ул. ИИЗ
бр. _____ поднесе барање заведено под бр. 15- 698 од 9.12.1989
година во Собранието на општина Гази Баба за да му се издаде Урбанистичка согласност на Гласен проект
за Магацин за амбалажни производи локалитет Скопје ИИЗ

По разгледување и оценка на барањето, приложената техничка документација и решението за локација, овој орган најде дека: техничката документација за Гласен проект на инвеститорот е изработена според условите утврдени и во Решението за локација бр. 24/89 од 6.03.1989 година од овој Секретаријат.

Такса по тар. бр. 27 од Таксената тарифа од Одлуката за административни такси, на Собранието на општина Гази Баба ("Службен Гласник на Град Скопје", бр. 2/85) е наплатена во износ од 100,00 динари, во таксени марки, залепена на поднесокот и прописно поништена.

ПРАВНА ПОУКА: Против ова решение недоволната странка има право на жалба во рок од 15 дена по приемот, преку овој орган до Републичкиот комитет за урбанизам и заштита на човековата околина - Скопје.

Жалбата со 200,00 динари таксени марки се поднесува во два примерока.

ПОСТАПКАТА ЈА ВОДЕЛ:
Наташа Новоска Мирантис
Дипл. инж. арх.

С Е К Р Е Т А Р,
Дипл. инж. В. Стојковски Душан



Додаток 4

Решенија и согласности за докажување на сопственоста на земјиштето и објектите локалитет Керамидница

Сергашкина

Prepis:

Na основа čl.4 во врсka со член 5 од Oсновниот zakon za državните стопански pretprijatia, na predlog na Ministerot na industrijata i rudarstvoto, Vladata na NR Makedonija go donesue slednoto

R E Š E N I E

Za osnivanje na fabrika za mukava i hartija - Skopje.

1. Se osniva pretprijatie pod firma "Fabrika za mukava i hartija" so sedište vo Skopje kako pretprijatie od republikansko značenje.

2. Osnovni sredstva na pretprijatiето iznesuvaat 900.000. /devetstotini hiljadi/ dinara, a obrtni sredstva nema.

3. Pretprijatiето ke izrabotue site vrsti mukava, šranc hartija, kesinja, kartonaža i dr.

4. Pretprijatiето ke bide pod administrativno - operativno rukovodstvo na žemskata uprava za hemiska inudstrija "Zuhem"- Skopje,

Br.2106

6.III.1947 godina

Skopje

Minister
na industrijata i rudarstvoto:
Ing. G. Vasilev, s.r.

Pretsedatel
na Vladata na NR Makedonija:
L.Koliševski, s.r.

Da e prepisot veren na svojot original tvrdi:

JK/AM

M.P.

Šef na Pravni otksek:
/J.Kozolevski/ s.r.

Da e prepisot veren na svojot ^{original} prepis tvrdi:



Sekretar,

/M.Popovski /

Врз основа на член 22 став 1, точка 1 и член 36, став 1, точка 1 од Законот за локалната самоуправа ("Службен весник на РМ" бр.5/02), а во врска со член 22 став 5 и член 16 став 6 и 7 од Законот за просторно и урбанистичко планирање ("Службен весник на РМ" бр.4/96, 28/97, 18/99, 102/2000 и 53/2001) и член 35 точка 5 од Статутот на Општина Гази Баба ("Службен гласник на Град Скопје" бр.11/97), Советот на Општина Гази Баба на Третата седница одржана на 08.06.2005 година, донесе

О Д Л У К А

За донесување на Детален урбанистички план
дел од Источна индустриска зона
"Фабрика-Комуна" за дел од М.З."Керамидница"-Скопје

Член 1

Со оваа Одлука се донесува Деталниот урбанистички план за дел од Источна индустриска зона "Фабрика-Комуна" за дел од М.З."Керамидница"-Скопје.

Член 2

Со оваа Одлука се опфаќа просторот со површина од 9,22 ха со следните граници:

- Од Исток: границата ја прати катастарската парцела КП 2138 со ФАС"11 Октомври"-Скопје;
- Од Југ: река Вардар;
- Од Запад: по осовина на новопроектирана улица "103" и осовина на пешачкиот мост на река Вардар
- Од Север: по осовината на дел од улицата "516"

Член 3

Деталниот урбанистички план со Т.бр.2062/03 изготвен од АД за урбанизам, проектирање и инжинеринг "ЗУМ" -Скопје, содржи:

А.ТЕКСТУАЛЕН ДЕЛ

1. ПЛАНИРАН РАЗВОЈ-ПЛАНСКИ ПЕРИОД 2003-2008 Г.
 - 1.1.Карактеристики на урбаниот опфат на Планот
 - 1.1.1. Местоположба
 - 1.1.2. Граница на урбан опфат и површина
2. ПРОСТОРЕН КОНЦЕПТ НА ДУП Ф-ка "КОМУНА"
 - 2.1. Површина и намена
 - 2.2. Парцелација и регулација
 - 2.3. Трговија
 - 2.3.1. Урбани модули
 - 2.4. Зеленило
 - 2.5. Табеларен приказ на површини на урбани модули
 - 2.6. Сообраќај
 - 2.7. Комунална инфраструктура
 - 2.8. Електро-енергетска и т.т. инфраструктура
 - 2.9. Гасификациона и Машинска инфраструктура
 - 2.10. Заштита на животна средина
 - 2.11. Засолнување и заштита од пожари

2.-

3. РАКАПИТУЛАР НА ПОВРШНИ И БИЛАНСНИ ПОКАЗАТЕЛИ

4. ПАРАМЕТРИ ЗА ПРИМЕНА НА ПЛАНОТ

Б. ГРАФИЧКИ ПРИЛОЗИ

- 1. СИНТЕЗЕН ПЛАН СО УРБАНИСТИЧКИ ПАРАМЕТРИ** **M = 1 : 1000**
(ГРАНИЦА НА УРБАНО ПОДРАЧЈЕ, НУМЕРАЦИЈА НА УРБАНИ МОДУЛИ И УРБАНИСТИЧКИ ПАРЦЕЛИ И ОБЈЕКТИ, ВИСИНА НА ХОРИЗОНТАЛЕН ВЕНЕЦ, ПОВРШИНА ЗА ГРАДБА, ЗЕЛЕНИЛО И СООБРАЌАЈНИ ПОВРШНИ)
- 2. СИНТЕЗЕН ПЛАН НА ИНФРАСТРУКТУРА** **M = 1 : 1000**
СООБРАЌАЕН И НИВЕЛМАНСКИ ПЛАН
- 5. ХИДРОТЕХНИЧКА И ЕЛЕКТРО-ЕНЕРГЕТСКА ИНФРАСТРУКТУРА** **M = 1 : 1000**

Графичките прилози, текстуалниот дел и параметрите за уредување на просторот се составен дел на планот, направени според Законот за просторно и урбанистичко планирање ("Службен весник на РМ" 4/96, 27/97, 18/99, 102/2000, 53/2001, 2/2002 и 50/2003).

Член 4

Деталниот урбанистички план се заверува со печат на Советот на Општина Гази баба и потпис на претседавачот на Советот на Општина Гази Баба.

Член 5

Одделението за урбанизам, уредување на градежно земјиште, станбени работи и заштита на животната средина на Општина Гази Баба, во рок од 60 дена од донесувањето на оваа Одлука ќе обезбеди комплетна документација за реализирање на Деталниот урбанистички план.

3.-

Член 6

Деталниот урбанистички план со сите негови делови се чува и следи во Одделението за урбанизам, уредување на градежно земјиште, станбени работи и заштита на животната средина на Општина Гази Баба, а за неговата реализација се грижи Министерството за транспорт и врски -Подрачна единица Гази Баба.

Член 7

Оваа Одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во "Службен гласник на Град Скопје".

Бр.07-459/9
од 08.06.2005 год.
СКОПЈЕ

ПРЕТСЕДАТЕЛ,
НА СОВЕТОТ НА ОПШТИНА ГАЗИ БАБА
Кире Бузлиев



-8.

-за дел од зграда 3 влез 1-кат-приземје со површина 234м², влез 2-кат-подрум со површина од 123м², влез 2 кат-приземје со површина од 123м², влез 3-кат-приземје со површина од 415м², влез 4-кат-приземје со површина од 318м², влез 5-кат-приземје со површина од 94м², влез 6-кат-приземје со површина од 335м² и влез 7-кат приземје со површина од 1528м² која се води во постојната катастарска евиденција на Република Македонија, има доставено градежно техничка документација и тој претставува 461/3170 идеален дел од вкупната површина на зграда 3 односно од 3170м², а останатите 2709/3170 идеален дел е на Република Македонија.

Врз основа на горенаведеното се утврди дека приложената документација претставува основ за запишување согласно член 58 од Законот за премер, катастар и запишување на правата на недвижностите, (Сл.весник на СРМ 27/86 и 17/91) и при тоа согласно член 70 од истиот Закон се донесе Решение како во диспозитивот. За запишаните права на недвижностите може да се покрене спор пред надлежен суд.

УПАТСТВО ЗА ПРАВНО СРЕДСТВО: Против ова Решение во поглед на податоците од премерот на недвижностите може да се изјави жалба до Владата на Република Македонија - Комисија за решавање управни работи во втор степен од областа на премерот, катастарот и запишувањето на правата на недвижностите во рок од 15 дена од денот на приемот на Решението.

За утврдените права на недвижностите може да се покрене спор пред надлежен суд.

Жалбата се поднесува преку Државен завод за геодетски работи - Сектор за премер и катастар Скопје со 200,00 денари административна такса.

Ова Решение стапува на сила откако Државниот завод за геодетски работи, ќе донесе решение за примена на установениот катастар на недвижностите за КО.Гази Баба, кое решение за примена се објавува во Сл.весник на Република Македонија.

Доставено:
До странката

ДРЖАВЕН ЗАВОД ЗА ГЕОДЕТСКИ РАБОТИ

Сектор за премер и катастар

СКОПЈЕ

Лице

ЛИДИЈА СТОЈМЕРНОВСКА, дипл. правник

СКОПЈЕ

СОБРАНИЕ НА ОПШТИНА КАЛЕ
Број 09- 17680
25.8. 1967 год.
Скопје

Одделението за комунални работи при Собранието на општината Кале - Скопје, разгледувајќи ја молбата на лицето **Фабрика за целеник "КОМУНА"** од Скопје, со која бара да се одобри изградба на ~~доградба - реконструкција на машинска сала~~ **за "Јенки Панџ" машина во стопанскиот двор на фабриката** на основа член 3 и 4 и 6 од Одлуката за градежни правила број 5/53 година објавена во Службен гласник на град Скопје, член 11, 12, 13 и 14 од Законот за изградба на инвестициони објекти "Сл. весник на СРМ" број 33/1962 година, и член 202 од Законот за општа управна постапка, го донесе следното

РЕШЕНИЕ

СЕ ОДОБРУВА на **ФАБРИКА ЗА ЦЕЛЕНИК "КОМУНА" СКОПЈЕ**

да може да изгради **ПОГОДСКА САЛА ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ЈЕНКИ ПАНѢ** и реконструкција на машинската сала согласно ревидираниот проект, урбанистичката согласност и протоколот кој се составен дел на ова решение, инвеститорот посебно да се придржува на дадените услови во Урб. согласност бр. 2185/67 година.

на дел од КП -- локација бр. 17/2563/67 год., протокол исклучување број 11611/67 г. а према приложената-от Проект бр. 343 и други градежно технички прописи и стандарди.

Инвеститорот на градежниот објект се задолжува

- 1/ Инвеститорот три дена пред поставувањето на детонската плоча од приземјето, обавезно да бара контрола на темелите од оваа служба.
- 2/ Да 15 дена пред довршувањето на градежниот објект, во согласност со изведувачот поднесат барање за технички прием на објектот.
- 3/ Да не го употреби градежниот објект пред да за тоа биде изведена дозвола за употреба на истиот.

Инвеститорот и изведувачот на градежниот објект се задолжува

Да ги приберат, приготват и стават на располагање на Комисијата за технички преглед на градежниот објект следните документи: одобрен комплетен проект елаборат со сите евентуално одобрени промени, склучи договор за градба, градежен дневник, градежна книга, и документи за извршено испитување квалитетот на материјалите што се уградени како и за квалитетот на испитаните конструкции, односно за извршеното опитно оптеретување во колку е извршено тоа;

Изведувачот се задолжува

- 1/ Градежниот објект да го изведе во се према одобрените проект, како и да ги постави на местото означено во изведената локација и протокол за регулациона и нивелациона линија.

./.

2.-

2/ Во колку дојде до промена на надзорниот орган оваа служба да биде известена веднаш.

3/ Земјата од ископите при изградба на објектима да се изведува, испрли и планира на место кое ќе го одреди оваа служба.

4/ Во колку при ископот на објектот се најде на разни инсталации: подземни или надземни, се задолжува да ги истите пре-места и овозможи нивно понатамошно функционирање, а према напастви-ја на надлежните органи. Исто така при ископот ако се најде на ис-копани од историски или други вредности да се веднаш извести оваа служба и времено прекирати со работа.

5/ Да се градилиштето ограда према одобрената од оваа служба шема на градилиштето и превземат сите заштитни мерки за нормално движење на сообраќајот, пролазниците и работници кои работат на објектот.

6/ Становата, алатот, уредите и другите помошни сред-ства треба така да бидат уредени и одржувани што да бидат животи-те и здравјето на работниците и минувачите напълно заштитени.

7/ Пред да се пристапи кон малтерисувањето или облага-ње на фасадата да се предходно бара од оваа служба да се одреди бојата и врстата на материјалот со кој ќе треба да се обработи фасадата.

Градежната дозвола ја губи својата важност, ако со градењето не се отпочне во рок од 6 / шест / месеци од денот на нејзиното издавање.

О Б Р А З Л О Ж Е Н И Е

Лицето Фабрика за "Козле" КОМУНА "СКОПЈЕ" од Скопје поднесе молба до Одделението за кому-нални работи со која бара да му се одобри изградба на доградба на хала за Јонка Павар и реконструкција на мали да му се удоволи барањето.

Одделението за комунални работи при Собранието на општината Козле - Скопје, откако ја разгледа молбата и другите списи кој се составен дел на ова решение одлучи како што стои во диспозитивот на решението.

Такса за решението е наплатена по Тар.бр. 1+3 и 56 износ од 66,50 нови динари и на поднесокот поништена,

Ослободено од такса согласно член 19 точка од ОЗАТ / Сл.лист на СФРЈ " бр. 14/65 година /.

ОДДЕЛЕНИЕ ЗА КОМУНАЛНИ РАБОТИ

И. А. Л. Н. И. К.

Размов

ПОУКА: Недоволната странака од ова решение има право на жалба во рок од 8 дена од денот на приемот на ова решение преку ова Одделение до Републички секретаријат за индустрија и трговија - Скопје.

Надзорен орган: Ing. Momčilo Pačkov

Ovlastuvanje za gradjevinski nadzor br. 11-5444 od 1966 god.

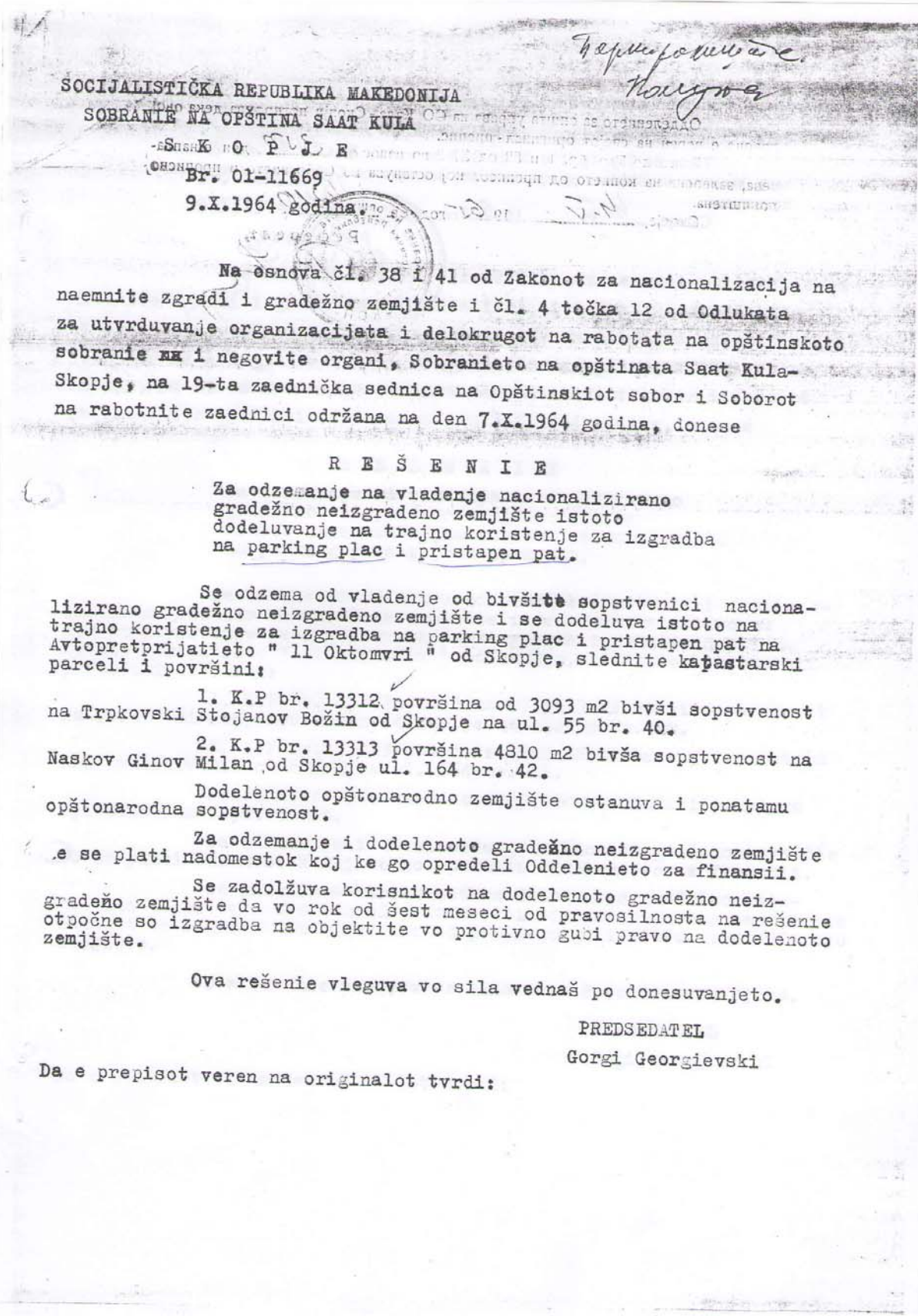
Izdadeno od Republički sekretarijat na Industrija i trgovija na SRM.

So stan na ulica "C" Kozle

br. 159

1966

Ing. Momčilo Pačkov



SOCIJALISTIČKA REPUBLIKA MAKEDONIJA
SOBRANIE NA OPŠTINA SAAT KULA

Бр. 01-11669
9.X.1964 godina

Gorgi Georgievski

Na основа чл. 38 i 41 od Zakonot za nacionalizacija na naemnite zgradi i gradežno zemjište i чл. 4 теќка 12 od Odlukata za utvrduvanje organizacijata i delokrugot na rabotata na opštinskoto sobranie ~~na~~ i negovite organi, Sobranieto na opštinata Saat Kula-Skopje, na 19-ta zaednička sednica na Opštinskiot sobor i Soborot na rabotnite zaednici održana na den 7.X.1964 godina, donese

R E Š E N I E

Za odzemanje na vladenje nacionalizirano gradežno neizgradeno zemjište istoto dodeluvanje na trajno koristenje za izgradba na parking plac i pristapen pat.

Se odzema od vladenje od bivšite sopstvenici nacionalizirano gradežno neizgradeno zemjište i se dodeluva istoto na trajno koristenje za izgradba na parking plac i pristapen pat na Avtopretprijetieto " 11 Oktomvri " od Skopje, slednite kařastarski parceli i površini:

1. K.P br. 13312 površina od 3093 m2 bivši sopstvenost na Trpkovski Stojanov Božin od Skopje na ul. 55 br. 40.
 2. K.P br. 13313 površina 4810 m2 bivša sopstvenost na Naskov Ginov Milan od Skopje ul. 164 br. 42.
- Dodelenoto opštunarodno zemjište ostanuva i ponatamu opštunarodna sopstvenost.

Za odzemanje i dodelenoto gradežno neizgradeno zemjište se se plati nadomestok koj ke go opredeli Oddelenieto za finansii.

Se zadolžuva korisnikot na dodelenoto gradežno neizgradeno zemjište da vo rok od šest meseci od pravosilnosta na rešenje otpočne so izgradba na objektite vo protivno gubi pravo na dodelenoto zemjište.

Ova rešenje vleguva vo sila vednař po donesuvanjetu.

PRESEDATEL
Gorgi Georgievski


Da e prepisot veren na originalot tvrdi:

ОДДЕЛЕНИЕ ЗА СПИТА УПРАВА НА СО КОЈА - СКОПЈЕ

Одделението за спита управа на СО Која - Скопје потврдува дека овој
 трапис е верен на својот оригинал - трапис.

Такса по Тар. Ср. 1 и 53 од ЗАТ по износ од 310 ден бинапла-
 тена, залепена на копието од траписот кој останува во Соопштението и траписно,
 поништена.

Скопје, 4.5.1967 год.



Референт,
 [Signature]

И Д Е И Е

За одобрение на вливање на национално
 градежно наменено земјиште за
 градење на третиот кат на зградата
 на паркинг плас и припадност.

Се однесува на вливање со дивизија наменено
 национално градежно наменено земјиште и се однесува на
 третиот кат на зградата на паркинг плас и припадност
 на третиот кат на зградата "11 Октомври" во Скопје, влезниот број
 1. К. Р. бр. 13312, површина 2022 кв. метри, парцелен
 бр. 04, бр. 40.

2. К. Р. бр. 13313, површина 4819 кв. метри, парцелен
 бр. 13, бр. 42.

Третиот кат на зградата наменено земјиште е влезен и парцелен
 бр. 13, бр. 42.

За одобрение и одделение градежно наменено земјиште
 на третиот кат на зградата "11 Октомври" во Скопје.

Се однесува на третиот кат на зградата наменено земјиште
 на третиот кат на зградата "11 Октомври" во Скопје, влезниот број
 1. К. Р. бр. 13312, површина 2022 кв. метри, парцелен бр. 04, бр. 40.

Овој трапис е верен на својот оригинал.

ПРОСТАВА
 [Signature]

Да е влезен верен на својот оригинал.

препис

Бр. 5421/49

Р.

Експропријационата комисија определена од страна на Извршниот одбор на ГНО Скопје, со решение број 5421 од 28.IV. 1949 година составена од Смајо Мулеризовиќ, судија на Околински суд во Скопје, Петар Пеша Гратски народен одборник, Јорџан Ивановски, гратски народен одборник и Кузман Најленовски како претседател на Главната дирекција на Републиканската хемиска индустрија на НРМ Скопје, согласно чл.29 од Основниот закон за експропријација, експропријационата комисија понесе на ден 23.V 1949 година следното:

РЕШЕНИЕ

I.

Да се во полза на државата ФНРЈ, а за потребите на Главната дирекција на Републиканската хемиска индустрија на НРМ Скопје, за проширение Фабриката за мукави и хартија "Комуна" во Скопје експроприраат следните недвижими имоти кои во исто време се проценуваат како слетва:

1/ кат.парцела бр.13157 бавча која парцела ја има во сопствена и непрекната државина повеќе 20 години, а во основа на чивчиско право Трајко Серафимов Стојанов од град Скопје ул. "164" бр.11 кој има тапија од виши аграрен суд Скопје од 24.VII. 1935 година бр.943-В-31.

Оваа кат.парцела е бавча во површина од 4614 кв.м.по 5 тинара од 1 кв.м.

На ова парцела 4 големи ролни прва, 49 средни ролни прва и 10 мали ролни прва и 3 лозници на скеле.

На ова парцела има еден баштенски долап бетонизиран плбок 8метра заедничка сопственост со Најдо Трифунев. Целокупна вредност 31.450 тинара.

2/ кат.парцела бр.13156 оваа катастарска парцела ја има во сопствена и непрекната државина повеќе од 20 години во основа на чивчиско право.

Ова кат.парцела е бавча во површина од 3892 м.по 5 тинара м.кв. на ова катастарска парцела има 24 ролни првета средна големина, и еден баштовански долап плбок 8 метра бетонизиран заедничка сопственост со Трајко Стојанов, целокупна вредност 25.660 тинара.

Објектите што се навогаат на цвете парцели материјалите од истите сопствениците да ги соберат.

II.

Државата ФНРЈ, односно Главната дирекција на Републиканската хемиска индустрија на НРМ Скопје должна е да исплати на сопствениците на експроприраните имоти вредноста на истите како слетва:

1/ На трајко Серафимов да се исплати сума од тинара 31.450 тинара оваа сума во целост да се исплати во пари.

2/ На Најдо Трифунев од град Скопје улица "163" број 12 да се исплати сума во износ од 25.660 тинара оваа сума во пари да се исплати во државни обвезници. Исплатата на горната сума да стане тогаш кога при исплата се поднесе тапија доказ за сопственоста на експроприраните имоти како и доказ да истите не се погтерет.

./.

Решението да се испрати на Околинскиот суд Скопје, за да се согласно чл.26 от Основниот Закон за експропријација, изврши упис во интабулационите книги.

Решението да се испрати на Главната дирекција на Републиканската хемиска индустрија на НРМ Скопје за да след како истото стане правосилно изврши исплата по истото како е напишано во диспозитивот.

По ваквото решение да се испрати на сопствениците како и еден примерок да се испрати на Јавниот обвинител за гр. Скопје.

Против ова решение неповолната страна може да се кали во рок од 8 дена од примање на истото, преку оваа Комисија до Окружниот суд на град Скопје.

Образложение

Извршниот одбор при Градскиот народен одбор, со актот за експропријација број 3421 од 28.IV.1949 година а кој акт е одобрен од страна на Претседателството на Владата на НРМ со писмо број I бр. 3291 од 11.V.1949 година постапува да се изврши експропријација на имотите описани во диспозитивот во полза на државата СФРЈ а за потребите на Главната дирекција на Републиканската хемиска индустрија на НРМ Скопје за проширување на фабриката за мукави и хартија - Комуна цво Скопје.

Експропријационата комисија определена од страна на Извршниот одбор при РНО Скопје со решение број 5421 од 28.IV.1949 година след како прием предлог за отпочнување на експропријационата постапка на 23.V.1949 година спржа главна јавна расправа на лице место на која расправа ги распита дошлите сопственици за сопственоста на експроприраните имоти зеде проценка на стручните проценители ги реши како во диспозитивот.

За утврдување вредноста на експроприраните имоти комисијата на полно ја усвои проценката на стручните проценители бидејќи е утре на да истата проценка одговара на средна прометна вредност на имотите и то: проценка за еден мекар квадратни от 5 тинара за елено ретно прво голема 120 тинара, средно 50 тинара, мало 15 тинара една голема дозница по 100 тинара и бањанск от колап зидан со бетон дубок 8 метра со прибор 10.000 тинара.

При определувањето на вилот на накнатата на сопствениците комисијата се раководеше од семејното и материјалното положение на сопствениците, која што прибра преку четврти реонски народен одбор Скопје.

Премил на горното, а согласно чл.11-II=15,17,26,28 и 29 от Основниот закон за експропријација, експропријационата комисија реши како во диспозитивот.

Решно во град Скопје на 23.V.1949 година бр.5418/49 година.

С.Ф. = С.Н.

ЧЛЕНОВИ НА КОМИСИЈАТА,

ПРЕТСЕДАТЕЛ НА КОМИСИЈАТА,

1/ П.Плеша с.р.

/М.П./

С.Мудеризовик с.р.

2/ К.Најденов с.р.

3/ Ј.Ивановски с.р.

Република Македонија да се препишет верен со оригиналот тврди:

Државен архив на Република Македонија Подрачно одделение

Бр. 23-03-2001 год Скопје

НАСТАВНИК НА РАБОТНИКАТА, В.Петров, ОДГОВОРЕН ЗА...

СОБРАНИЕ НА ГРАД СКОПЈЕ
12. Бр у-18631-20.10, 1969 г.
С к о п ј е

Врз основа на чл. 35 од Законот за изградба на инвестициони објекти (Сл. лист на СФРЈ бр. 20/67 год.) Правилникот за вршење на технички прегледи (Сл. весник на СРМ бр. 22/68 год.), чл. 19 и 20 од Одлуките за изградба на објекти од граѓани и граѓанско - правни лица објавена во Службен гласник на град Скопје бр. 239, 253/67 год. и 284/68 год., на предлог на Комисијата која изврши технички преглед на извршените градежни работи на објектот, образувана со решение на Одделението за комунални работи на Собранието на град Скопје под број 13-у-18631 од 5.10. 1970 година по барање на Скопска фабрика за хартија и лепенка "Комуна" - Скопје, го донесе следното

Р Е Ш Е Н И Е

СЕ ОДОБРУВА употреба на изградениот градежен објект хала за производство на матрон вреќи и портирница, со административни простории кој се наоѓа во кругот на Ф-ката "Комуна" - Скопје на инвеститорот Скопска фабрика "Комуна" - Скопје а изграден од Г.П. "Шинден" - Скопје - I градилиште со примедби наведени под точ. 16 од записникот за технички преглед на објектот по кои треба накнадно да се постапи према предложениот рок.

О б р а з л о ж е н и е

Скопска фабрика "Комуна" - Скопје

како инвеститор поднесе барање до ова Одделение да се изврши технички преглед на изградениот градежен објект хала за матрон вреќи, административни простории и портирница во кругот на Ф-ката Комуна - Скопје а потоа да му се издаде одобрение за употреба на истиот.

Одделението за комунални работи постапувајќи по барањето на подносителот образува комисија од стручни лица, која изврши технички преглед на предметниот објект и констатира дека се работите изведени според проектот, пропишаните нормативи и стандарди и дека се задоволени условите по чл. 34 од Основниот закон за изградба на инвестициони објекти (Сл. лист на СФРЈ бр. 20/67 год.).

На основа напред изложеното се утврдува дека се исполнети условите за удоволување на барањето, па се одлучи како во диспозитивот.

Против ова решение недоволната странка има право на жалба во рок од 15 дена од приемот на ова решение, преку ова Одделение до Републичкиот секретаријат за индустрија и трговија - Скопје.

Такса по Тар. бр. 1, 2, 3 и 59 од ОЗАТ, платена, залепена и прописно поништена на поднесокот, во колку инвеститорот не се ослободува од плаќање по постоеките законски прописи.

ОДДЕЛЕНИЕ ЗА КОМ. СТАНБЕНИ РАБОТИ

Скопје, 10.10.1970
Дипл. инж. Петар Серафимовски



СОБРАНИЕ НА ОПШТИНА КАЛЕ

Бр. 10- 6150

14.11. 1968 год.

Скопје

Одделението за комунални работи на Собранието на општината Кале - Скопје, разгледувајќи ја молбата на лицето Фабрика за производство на лепенки "КОМУНА" град Скопје ул.

"бр.", со која бара да му се одобри изградба на: производна хала за натрон вреќи и друга новопостроена на член 2,6 и 9 од Одлуката за изградба на објекти од граѓани и граѓанско-правни лица, објавена во Службен гласник на град Скопје број 253/1967 година, и член 202 од ЗУП, го донесувам следното:

РЕШЕНИЕ

СЕ ОДОБРУВА на ФАБРИКА ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ЛЕПЕНКИ "КОМУНА" Скопје да може да изгради во кругот на фабриката производна хала за производство на натрон вреќи и друга папирна конфекција, портирница и пристапни патиншта за влез во фабриката.

Халата и другите објекти да бидат изградени во се према дадените условија во локацијата, утилитетичката согласност, прито колот и проектот кој се составен дел на ова решение.

Габарит на халата да биде 86,40 x 20,40 метара.

на дел од КП, локација бр. 3081/68 г., протоколот за исклучување бр. 12/Д/1099/68 да према приложената-от Проект бр. 130 и други градежно-технички прописи и стандарди.

Инвеститорот на градежниот објект се задолжува

1. Инвеститорот три дена пред поставувањето на бетонската плоча од приземјето, обавезно да бара контрола на темелите од оваа служба.

2. Да 15 дена пред довршувањето на градежниот објект, во согласност со изведувачот поднесат барања за технички прием на објектот.

3. Да не го употреби градежниот објект пред да за тоа биде извадена дозвола за употреба на истиот.

Инвеститорот и изведувачот на градежниот објект се задолжува

Да ги приберат, приготват и стават на располагање на комисијата на технички преглед на градежниот објект следните документи: одобрен комплетен проект-елaborат со сите евентуално подобрени промени, склучени договори, за градба, градежен дневник, градежна книга и документи за извршувањето испитување квалитетот на материјалите што се уградени како и за квалитетот на испитните конс-

2.-

трукции, односно за извршеното опитно оптеретување во колку е извршено тоа.

Изведувачот се задолжува

1. Градежниот објект да го изведе во се'према одобриениот проект како и да ги постави на местото означено во издадената локација и протокол за регулациона и нивелациона линија.

2. Во колку дојде до промена на надзорниот орган оваа служба да биде известена веднаш.

3. Земјата од ископите при изградбата на објектот има да се изведува, исфрли и планира на местото кое ќе го определи оваа служба.

4. Во колку при ископот на објектот се најде на разни инсталации: подземни или надземни, се задолжува да ги истиче и елиминира или овозможи нивно понатамошно функционирање, а према напаствијата на надлежните органи. Исто така при ископот ако се наједена ископини од историски или други вредности да се веднага извести оваа служба и времено прекирати со работа.

5. Да се градилиштето ограда према одобрената од оваа служба шема на градилиштето и превземаат сите заштитни мерки за нормално движење на сообраќајот, прелазниците и работници кои работат на објектот.

6. Скелината, алатот, уреѓаите и другите помошни средства треба така да бидат уредени и одржувани што да бидат заштитени животите и здравјето на работниците и минувачите напълно заштитени.

7. Пред да се пристапи кон материкувањето или облагање на фасадата да се предходно бара од оваа служба да се одреди бојата и врстата на материјалот со кој ќе треба да се обради фасадата.

Градежната дозвола ја губи својата важност, ако со градењето не се отпочне во рок од 6 /шест/ месеци од денот на нејзиното издавање.

Образложение

Лицето Фабрика за лепењки "КОМУНА" од Скопје поднесе молба до Одделението за комунални работи со која бара да му се одобри изградбата на хала портирница и пристапни стази па моли да му се удоволи барањето.

Одделението за комунални работи при Собранието на општината Копле-Скопје, откако ја разгледа молбата и другите списи кој се составен дел на ова решение одлучи како што стои во диспозитивот на решението.

Таксе за решението е неплатена по Тзр.бр. 1 и 3 го износ од 122,50 нови динари и не поднесокот поништена.

Ослободено од такса, согласно член 19 точка _____ од ОЗАТ/"Сл.лист на СФРЈ"бр.14/65 година _____

ПОУКА: Недоволната странка од ова решение има право на жалба во рок од 8 дена од денот на приемот на ова решение, преку ова Одделение до Републичкиот секретаријат за индустрија и трговија-Скопје.



SOBRANIE NA OPŠTINA "KALE"

SKOPJE

br. 13-6596

25.XII:1968 god.

Odelenieto za inspekciski službi na Sobranie na opština "Kale" Skopje, na osnovanie čl. 11 od zakonot za izgradba na investicioni objekti (sl. vesnik na SRM br. 35/67 god) go donesuva sledното

REŠENIE

Se dozvoluva upotrebata na objektot degradba na pogon za hartija i fundament za trafostanica vo krugot na fabrika "Komuna" Skopje.

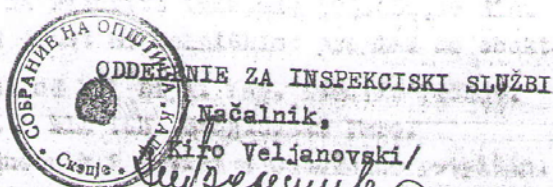
Investitor na gore spomenatite objekti e fabrika "Komuna" Skopje, a za izveduvač e G.P. "Trudbenik" od Ohrid.

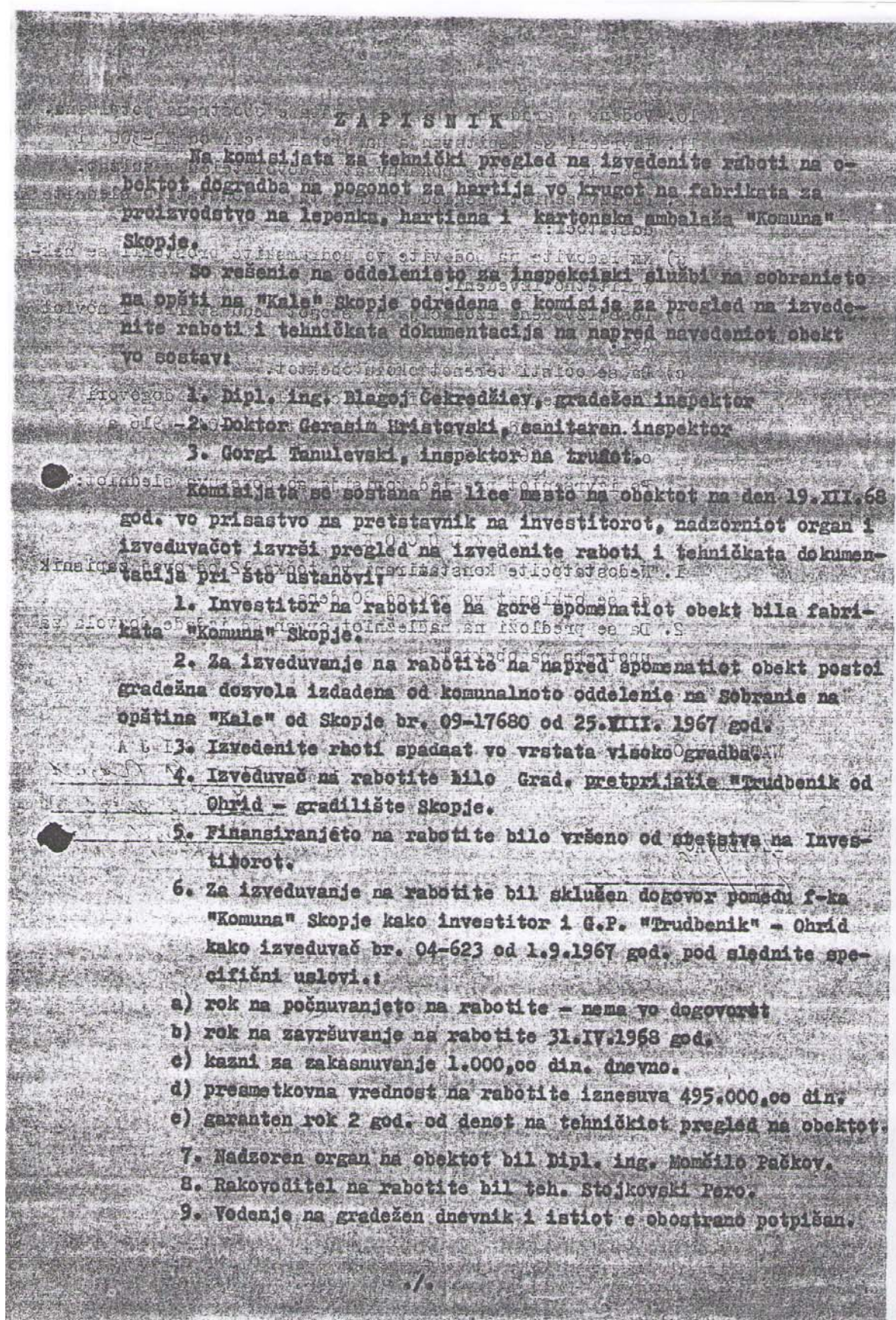
Se nareduva na izveduvačot da gi otkloni nedostatocite konstatirani vo t. 12 od zapisnikot na tehničkiot pregled na ovoj objekt, a koj e sostaven del na ova rešenje.

Obrazloženie

Po pismeno baranje od strana na investitorot f-ka "Komuna" Skopje od 10.XII.1968 god. za izvršuvanje tehnički pregled na gore spomenatite objekti, komisijata za tehnički pregledi na sobranie na opština "Kale" Skopje go izvrši gore pomenatiet pregled na 19.XII. 1968 god. pri što zapisnički konstatira:

1. Za izveduvanje na objektite postoi gradežna dozvola izdana od komunalното oddelenie na sobranie na opština "Kale" Skopje.
 2. Objektot e izveden po postoečiot elaborant, a postoi i ostanala tehnička dokumentacija.
- Peradi gornoto rešeno e kako vo dispozitivot.





10. Vodena e gradežna kniga i istata e obodtrana potpisana.
 11. Izvršeni se ispitivanja na probni kecki od MB-300 i MB - 160 i istite pokazuvaat zadovolitelan rezultat.
 12. Po izvršeniot pregled komisijata gi konstatira slednite nedostatoci:
 - a) ~~M~~ Padovite na podovite vo podrumskite prostorii se nekvalitetno izvedeni.
 - b) Loše izvedena izolacija na spojot medu stariot i noviot del.
 - c) Da se očisti terenot okolu objektot.
 13. Za fundamentot za trafostanica sklučeni se dogovori br. 04-916 od 10.X. 1967 i istiот br. -04 - 916 a od 10.X. 1967 god.
- Po izvršeniot pregled komisija go donesuva sledniot:

Z A K L U Č O K

1. Nedostatoците konstatirani vo točka 12 od ovoj zapisnik da se otklonat vo rok od 30 dena.
2. Da se predloži na nadležniот organ dа izdade dozvola za upotreba na objektot.

NADZOREN ORGAN

IZVEDUVAC

J. Kibarova

K O M I S I J A

1. *J. Kibarova*
2. *M. Kibarova*
3. *J. Kibarova*

К
 ГРАДСКО СОБРАНИЕ НА СКОПЈЕ
 УПРАВА ЗА УРБАНИЗАЦИЈА
 17. Бр. 3484-У
 8. XI. 1968
 Скопје

2850 w.m.
 ЛОКАЦИЈА Бр. 3081/68
 ПЛАН ЗА ЛЕПЕНКИ "КОМУНА"
 Б. К. О. Р. Ј. В.

Рег. број: Д. П. 213, 214, 236, 237 Размер 1: 1000

АРХИТЕКТОНСКО УРБАНИСТИЧКИ УСЛОВИ

На просторот označen во граfiчкиот дел на оваа локација, južno od pretprijatiето "11 Октомври", istočno od Gradskata toplana i severno od rekata Vardar, vo istočnata industriiska zona se predviduva izgradba ili konstrukcija na f- ka za lepenki "Komuna".

Ovaa lokacija e izdadena врз база на koregiraniот železnički kolosek за koe postoi soglasnost od Ž T P kako i koregiranите граници kon 11 Октомври со взаемна soglasnost на преставниците od "Komuna" i "11 Октомври".

Pristap vp просторот e ovozmožen преку novoproektiranата pristapna ulica od severnata страна на lokacijata.

Granicите на lokacijata se označeni со polna linija a gradebnata linija на objektите e označena со preknata linija.

Pri gradba на objekt во blizinata на železničkiот kolosek investitorot treba da бара soglasnost od Ž T P за najmalите dozvoleni distanci на objektите do železnickata pruga.

Organizacijata на просторот kako i negovoto arhitektonsko urbanističko olikuvanje e slobodno vodejki pri toa сметka за pogore dadenите uslovi.

Materijalot за gradba da bide atandarden a dimenziranjeto на konstruktivните elementi da bide usoglaseno со postoeckите propisi за gradba на objekt во trusni podračja.

Investitorot se zadolжува da се pridrжува kon dadenите uslovi i за gradba на objektите izraboti projekt koji treba da bide dostaven do оваа Управа за dobivanje urbanistička soglasnost.

Bez ovaа согласnost nadležните organi nema da izvršat obeležuvanje i izdati dozvola na gradba na objektite.

HIДРОТЕХНИЧКИ УСЛОВИ

Se zadolžuva investitorot da pred projektiranjeto na objektite pribavi uslovi od komunalното pretprijatie "Vodovod" Skopje za snabduvanje na objektite со вода како i odvodnuvanjeto na istite.

ELEKTROTEHНИЧКИ УСЛОВИ

Se zadolžuva investitorot da pred projektiranjeto na projektite pribavi energetska согласnost od pretprijatiето "Elektromakedonija" Skopje za priklučuvanje na objektite vo električната mreža.

ОТОПЛУВАНЈЕ НА ОБЈЕКТОТ

Se zadolžuva investitorot da pred projektiranjeto pribavi od Direkcijata за toplifikacija na grad Skopje energetski uslovi за načinot i uslovite за otoplivanje na objektite, согласно со čl. 7 od odlukata na Gradskoto Sobranie за uslovite i načinot na isporaka i korištenje na toplotna energija na podračjeto na grad Skopje (gl. glasnik na grad Skopje br. 222 od 27. XII.1966 godina).

SEIZMIČKI I GEOMEHANIČKI PODATOЦИ

Spored kartata na seizmičkoto mikrozoniranje na Skopje lokacijata na "Komuna" se naoga vo zona со seizmička aktivnost od 9 stepeni po MCS .

Počvata se состои od помлади алувијални - џакалесто-песокливо -глиновити умерено heterogeni počvi i делувијални џакалесто -песокливо počvi, со neramnomerna debelina, mestično prašinasta glinoviti.

Nosivost na počvata iznesuva: 3-4 k/sm²
nivo na podzemnite vodi e na dлабочина над 4m

IZGRADBA NA SKRIVNICI ZA ZAŠTITA OD NAPAD OD VOZDUH

Se zadolžuva investitorot pred da otpočne so izgradba na projektite da se obezbedi so rešenje od organot za narodna odbrana na Gradskoto Sobranie na grad Skopje, po odnos na obvrskata za izgradba na skrivnica za zaštita od napad od vozduh.

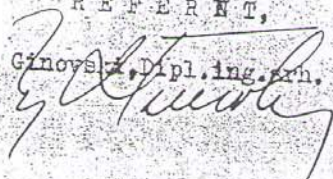
Rešenieto od predhodniot stav, investitorot e dolžen da go priloži uz projektot, bez koe istiot nema da bide zemen vo razgleduvanje za izdavanje na urbanistička soglasnost.

IMOTNO PRAVNI ODNOSI

Se zadolžuva investitorot da site imotno pravni odnosi kol proizleguvaat od ovaa lokacija gi rešava preku Zavodot za Stanbeno i Komunalno stopanisuvanje na grad Skopje, soglasno odlukata na Gradskoto Sobranie za načinot za ureduvanje i polzuvanje na gradežnoto zemjište na grad Skopje, br.2241/1 od 4.X.1965 godina. /Sl. glasnik na grad Skopje br. 174/65 godina/.

REFERENT,

D. Gincovski, Dipl. ing. arh.



ДИРЕКТОР

Prof. Peta, Dipl. ing. arh.

СОБРАНИЕ НА ОПШТИНА КАЛЕ
Број 9-17426/1
- 1.VIII 1967 год.
Скопје

Одделението за комунални работи при Собранието на општината Кале - Скопје, разгледувајќи ја молбата на лицето Fabrika "Komuna" од Скопје, со која бара да му се одобри изградба на kotlarnica za kotlovi na mazut на основа член 3 и 4 и 6 од Одлуката за градежни правила број 5/53 година објавена во Службен гласник на град Скопје, член 11, 12, 13 и 14 од Законот за изградба на инвестициони објекти "Сл.весник на СРМ" број 33/1962 година, и член 202 од Законот за општа управна постапка, го донесе следното

РЕШЕНИЕ

Се одобрува на Fabrika "Komuna" - Skopje да може да изгради Izgradba na kotlarnica za kotlovi na mazut vo krugot na fabrikata - Skopje. во

Kotlarnicata da se izgradi prema proektot i dadenite uslovi urbanisticata soglasnost.

на дел од КП 7 локација број 2185/67, протокол - исклучување број 14563/67 а према приложената - от graven proekt и други градежни технички прописи и стандарди.

Инвеститорот на градежниот објект се задолжува:

- 1/ Инвеститорот три дена пред поставувањето на бетонската плоча од приземјето, обавезно да бара контрола на темелите од оваа служба,
- 2/ Да 15 дена пред довршувањето на градежниот објект, во согласност со изведувачот поднесат барање за технички прием на објектот.
- 3/ Да не го употреби градежниот објект пред да за тој биде изведена дозвола за употреба на истиот.

Инвеститорот и изведувачот на градежниот објект се задолжува:

Да ги приберат, приготват и става на располагање на Комисијата за технички преглед на градежниот објект следните документи: Одобрен комплетен проект елаборат со сите евентуално одобрени промени, склучи договор за градба градежен дневник, градежна книга и документи за извршено испитување квалитетот на материјалите што се уградени како и за квалитетот на испитаните конструкции, односно за извршената општо оптеретување во колку е извршено тоа:

Изведувачот се задолжува:

- 1/ Градежниот објект да го изведе во се по одобрениот проект, како и да го постави на место означено во дадената локација и протокол за регулацион и регулациона линија.
- 2/ Во колку дојде до промена и одобрениот орган оваа служба да биде известена веднаш.

2.-

3/ Земјата од ископите при изградба на објектот има да се изведува, исфрли и планира наместо кое ќе го одреди оваа служба.

4/ Во колку при ископот на објектот се најде на разни инсталации; подземни или надземни, се задолжува да ги истите премести и овозможи нивно понатамошно функционирање, а према напастивија на надлежните органи. Исто така при ископот ако се најде на ископани од историски или други вредности да се веднаш извести оваа служба и времено прекрати со работа.

5/ да се градилиштето ограда према одобрената од оваа служба шема на градилиштето и преземат сите заштитни мерки за нормално движење на сообраќајот, пролазниците и работници кои работат на објектот.

6/ Скопјата, алатот, уредите и другите помошни средства треба така да бидат уредени и одржувани што да бидат животите и здравјето на работниците и минувачите наполно заштитени.

7/ Пред да се пристапи кон малтерисувањето или облагање на фасадата да се преходно бара од оваа служба да се одреди бојата и врстата на материјалот со кој ќе треба да се обработи фасадата.

Градежната дозвола ја губи својата важност, ако со градењето не се отпочне во рок од 6/шест/ месеци од денот на нејзиното издавање.

О б р а з л о ж е н и е

Лицето Fabrika "Komuna" - Skopje од Skopje поднесе молба до Одделението за комунални работи со која бара да му се одобри изградба на kotlarnica za kotlovi na mazut на моли да му се удоволи барањето.

Одделението за комунални работи при Собранието на општината Кале - Скопје, откако ја разгледа молбата и другите списи кој се составен дел на ова решение одлучи како што стои во диспозитивот на решението.

Такса за решението е наплатена по Тар.бр. 1 и 3 и 56 во износ од 32,50 нови динари и на поднесокот понуштена. Ослободено од такса согласно член 19 точка 1 од ОЗАТ " Сл. лист на СФРЈ број 14/65 година.

ОДДЕЛЕНИЕ ЗА КОМУНАЛНИ РАБОТИ

Киро Пазов

ПОУКА: Недоволната странка од ова решение има право на жалба во рок од 8 дена од денот на приемот на ова решение преку ова Одделение до Републичкиот секретаријат за индустрија и трговија - Скопје.

Nadzoren organ: Ing. Momčilo Pačkov

Ovlastuvanje za gradjevinski nadzor br. 11-54444 od 1966 god.

Izdadeno od Republički sekretarijat na industrija i trgovija ba SRM

So stan na ulica "C" Kozle

br. 159

(Ing. Momčilo Pačkov)

СОЦИЈАЛИСТИЧКА РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
ГРАДСКО СОБРАНИЕ НА СКОПЈЕ
С К О П Ј Е
УПРАВА ЗА УРБАНИЗАМ

17 - Бр. ~~736~~ од ~~31.V.1967~~ год.

ДО "КОМУНА"
Фаб. за производство на лепенка,
картона и картонска амбалажа

С К О П Ј Е

ПРЕДМЕТ : Урбанистичка согласност
Бр. 2305 од 31.V 1967 год.

Во врска со Вашето барање Бр. 1887 од 25.V.67 год.
а на основа член 2 од одлуката за измени и дополненија
на одлуката за организација и делокругот на работата на
органите на Управата за урбанизам на Градското собрание
на град Скопје, ја издава оваа урбанистичка согласност
на приложените архитектонски нацрти за изградба на:

~~следните објекти во кругот на фабриката:~~

~~- Котларница за парни котли на мазут~~

~~- Монтажен хангар - Бунар за вода~~

Со следните примедби:

Такса по Тар.Бр. 1, 7 и 84 од ЗАТ во износ од 1000 дин.
поништена е и наплатена на предметот.

РЕФЕРЕНТ,

Л. Глигоровиќ дипл.инг.арх.

ДИРЕКТОР,

Попа Ѓубе дипл.инг.арх.



СОЦИЈАЛИСТИЧКА РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
ГРАДСКО СОБРАНИЕ НА СКОПЈЕ
С К О П Ј Е
УПРАВА ЗА УРБАНИЗАМ

17 - Бр. 736 од 31.V.1967 год.

ДО "КОМУНА"
Фабр. за производство на лепенка,
хартиена и картонска амбалажа
С К О П Ј Е

ПРЕДМЕТ : Урбанистичка согласност
Бр. 2305 од 31.V 1967 год.

Во врска со Вашето барање Бр. 1887 од 25.V.67 год.
а на основа член 2 од одлуката за измени и дополненија
на одлуката за организација и делокругот на работата на
органите на Управата за урбанизам на Градското собрание
на град Скопје, ја издава оваа урбанистичка согласност
на приложените архитектонски нацрти за изградба на:

~~Следните објекти во кругот на фабриката:~~
~~- Катларница за парни котли на мазут~~
~~- Монтажен тангар~~ - Бунар за вода

Со следните примедби:

Такса по Тар.Бр. 1, 7 и 84 од ЗАТ во износ од 1000 дин.
поништена е и наплатена на предметот.

РЕФЕРЕНТ,

[Signature]
Д. Грозев

дипл.инг.арх.

ДИРЕКТОР,

[Signature]
Петар Љубе дипл.инг.арх.



СОБРАНИЕ НА ОПШТИНА КАЛЕ

Број 09-14892

- 26.6.1967 год.

Скопје

Одделението за комунални работи при Собранието на општината Кале - Скопје, разгледувајќи ја молбата на лицето Фабрика за произв. на лепенка "КОМУНА" Скопје, со која бара да му се одобри ~~изврши~~ бушење на bunar во кругот на фабриката за добивање на технолошка вода, на основа член 3 и 4 и 6 од Одлуката за градежни правила број 5/53 година објавена во Службен гласник на град Скопје, член 11, 12, 13 и 14 од Законот за изградба на инвестициони објекти" Сл.весник на СРМ" број 33/1962 година, и член 202 од Законот за општа управна постапка, го донесе следното

РЕШЕНИЕ

Се одобрува на FABRIKA ZA PROIZVODSTVO NA LEPENKA "KOMUNA" да може да ~~изврши~~ izvrši бушење на bunar во кругот на фабриката за добивање на технолошка вода за потреби на фабриката.

на дел од КП _____ локација број _____, протокол - исклучување број _____ а према приложената - от _____ и други градежни технички прописи и стандарди.

Инвеститорот на градежниот објект се задолжува

- 1/ Инвеститорот три дена пред поставувањето на бетонската плоча од приземјето, обавезно да бара контрола на темелите од оваа служба,
- 2/ Да 15 дена пред довршувањето на градежниот објект, во согласност со изведувачот поднесат барање за технички прием на објектот.
- 3/ Да не го употреби градежниот објект пред да за тој биде изведена дозвола за употреба на истиот.

Инвеститорот и изведувачот на градежниот објект се задолжува

Да ги приберат, приготват и стават на располагање на Комисијата за технички преглед на градежниот објект следните документи: Одобрен комплетен проект елаборат со сите евентуално одобрени промени, склучи договор за градба градежен дневник, градежна книга и документи за извршено испитување квалитетот на материјалите што се уградени како и за квалитетот на испитаните конструкции, односно за извршената опитно оптеретување во колку е извршено тоа:

Изведувачот се задолжува:

- 1/ Градежниот објект да го изведе, во се по одобрениот проект, како и да го постави на местото означено во издадената локација и протокол за регулациона и нивелациона линија.
- 2/ Во колку дојде до промена на надзорниот орган оваа служба да биде известена веднаш.

2.-

3/ Земјата од ископите при изградба на објектот има да се изведува, исфрли и планира наместо кое ќе го определи оваа служба.

4/ Во колку при ископот на објектот, се најде на разни инсталации; подземни или надземни, се задолжува да ги истите премести и овозможи нивно понатамошно функционирање, а према напаствија на надлежните органи. Исто така при ископот ако се најде на ископани од историски или други вредности да се веднага известат оваа служба и времено прекрати со работа.

5/ да се градилиштето огради према одобрената од оваа служба шема на градилиштето и преземат сите заштитни мерки за нормално движење на сообраќајот, пролазниците и работници кои работат на објектот.

6/ Сकेлината, алатот, уредите и другите помошни средства треба така да бидат уредени и одржувани што да бидат животите и здравјето на работниците и минувачите наполно заштитени.

7/ Пред да се пристапи кон малтерисувањето или облагање на фасадата да се преходно бара од оваа служба да се определи бојата и врстата на материјалот со кој ќе треба да се обработи фасадата.

Градежната дозвола ја губи својата важност, ако со градењето не се отпочне во рок од 6/шест/ месеци од денот на нејзиното издавање.

Образложение

Лицето _____ од _____ поднесе молба до Одделението за комунални работи со која бара да му се одобри изградба на _____ па моли да му се удоволи барањето.

Одделението за комунални работи при Собранието на општината Кале - Скопје, одкако ја разгледа молбата и другите списи кој се составен дел на ова решение одлучи како што стои во диспозитивот на решението.

Такса за решението е наплатена по Тар.бр. 1 и 3 во износ од _____ нови динари и на поднесокот понуштена. Ослободено од такса согласно член 19 точка _____ од ОЗАТ "Сл. лист на СФРЈ број 14/65 година.

ОДДЕЛЕНИЕ ЗА КОМУНАЛНИ РАБОТИ
НАЧАЛНИК,
Кирил Размов

ПОУКА: Недоволната странка од ова решение има право на жалба во рок од 8 дена од денот на приемот на ова решение преку ова Одделение до Републичкиот секретаријат за индустрија и трговија - Скопје.

Зас. претседател
манаст



Кирил Размов

СОБРАНИЕ НА ОПШТИНА КАЛЕ
Број ~~09~~ 17426
- 1.VIII - 1967. год.
Скопје

бр. 17, 18,
19, 20.
?

Одделението за комунални работи при Собранието на општината Кале - Скопје, разгледувајќи ја молбата на лицето Fabrika "Komuna" од Скопје, со која бара да му се одобри изградба на montažna hala - magacin vo krugot na fabrikata, на основа членови 4 и 6 од Одлуката за градежни правила број 5/53 година објавена во Службен гласник на град Скопје, член 11, 12, 13 и 14 од Законот за изградба на инвестициони објекти "Сл.весник на СРМ" број 33/1962 година, и член 202 од Законот за општа управна постапка, го донесе следното

РЕШЕНИЕ

Се одобрува на fabrika "Komuna" - Skopje да може да изгради montažna hala - magacin vo krugot na fabrikata, во

Halata da se izvede prema proektot i dadenite uslovi vo urbanistickata soglasnost.

на дел од КП / _____ локација број 2185/67, протокол - исклучување број 14563/67 а према приложената - от Proekat br. 1780/67 и други градежни технички прописи и стандарди.

Инвеститорот на градежниот објект се задолжува

- 1/ Инвеститорот три дена пред поставувањето на бетонската плоча од приземјето, обавезно да бара контрола на темелите од оваа служба,
- 2/ Да 15 дена пред довршувањето за градежниот објект, во согласност со изведувачот поднесат барање за технички прием на објектот.
- 3/ Да не го употреби градежниот објект пред да за тој биде изведена дозвола за употреба на истиот.

Инвеститорот и изведувачот на градежниот објект се задолжува

Да ги приберат, приготват и става на располагање на Комисијата за технички преглед на градежниот објект следните документи: Одобрен комплетен проект елаборат со сите евентуално одобрени промени, склучи договор за градба градежен дневник, градежна книга и документи за извршено испитување квалитетот на материјалите што се уградени како и за квалитетот на испитаните конструкции, односно за извршената општо оптеретување во колку е извршено тоа:

Изведувачот се задолжува:

- 1/ Градежниот објект да го изведе во се по одобрениот проект, како и да го постави на место означено во издадената локација и протокол за регулацион и нивелациона линија.
- 2/ Во колку дојде до промена за надзорниот орган оваа служба да биде известена веднаш.

2.-

3/ Земјата од ископите при изградба на објектот има да се изведува, исфрли и планира наместо кое ќе го одреди оваа служба.

4/ Во колку при ископот на објектот, се најде не разни инсталации ; подземни или надземни, се задолжува да ги истите премести и овозможи нивно понатамошно функционирање, а према напаствија на надлежните органи. Исто така при ископот ако се најде на ископани од историски или други вредности да се веднага извести оваа служба и времено прекрати со работа.

5/ да се градилиштето ограда према одобрената од оваа служба шема на градилиштето и преземат сите заштитни мерки за нормално движење на сообраќајот, пролазниците и работници кои работат на објектот.

6/ Скопјата, алатот, уреѓаите и другите помошни средства треба така да бидат уредени и одржувани што да бидат животите и здравјето на работниците и минувачите напълно заштитени.

7/ Пред да се пристапи кон малтерисувањето или облагање на фасадата да се предходно бара од оваа служба да се одреди бојата и врстата на материјалот со кој ќе треба да се обработи фасадата.

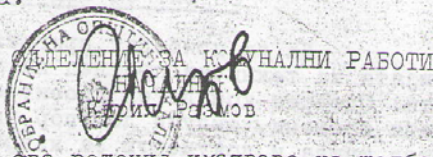
Градежната дозвола ја губи својата важност, ако со градењето не се отпочне во рок од 6/шест/ месеци од денот на нејзиното издавање.

О б р а з л о ж е н и е

Лицето fabrika "Komuna" - Skopje од Skopje поднесе молба до Одделението за комунални работи со која бара да му се одобри изградба на montažna hala - magazin на моли да му се удоволи барањето.

Одделението за комунални работи при Собранието на општината Кале - Скопје, откако ја разгледа молбата и другите списи кој се составен дел на ова решение одлучи како што стои во диспозитивот на решението.

Такса за решението е наплатена по Тар.бр. 1 * 3 i 56 во износ од 32,50 нови динари и на поднесокот понуштена. Ослободено од такса согласно член 19 точка 1 од ОЗАТ " Сл. лист на СФРЈ број 14/65 година.



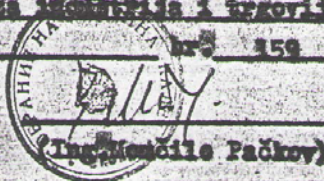
ПОУКА: Недоволната странка од ова решение има право на жалба во рок од 8 дена од денот на приемот на ова решение преку ова Одделение до Републичкиот секретаријат за индустрија и трговија - Скопје.

Надзорен орган: Ing. Memčilo Pačkov

Овластување за градјевински надзор бр. 11-5444 од 1966 год.

Издадено од: Републички секретаријат за индустрија и трговија на СМН

Со стан на улица Korla бр. 159



СОБРАНИЕ НА ОПШТИНА ГАЗИ БАБА
ОПШТИНСКИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА УРБАНИЗАМ
Број 15-4983 од 26.07.1985 год.
С К О П Ј Е

Врз основа на член од Одлуката за начинот и условите за изградба на временни објекти на подрачјето на Општината Гази Баба ("Сл. Гласник на Град Скопје" бр. 25/81) и член 202 од Законот за општа управна постапка решавајќи по барањето на _____, од Скопје издавање на Решение

за временна урбанистичка согласност за Магазин за складирање на дизел гориво Општинскиот секретаријат за урбанизам и комунално стопанство при Собранието на општина Гази Баба донесе,

Р Е Ш Е Н И Е

СЕ ИЗДАВА ВРЕМЕНА УРБАНИСТИЧКА СОГЛАСНОСТ број 61/85 од

година на _____ главен проект за магацини за складирање на дизел гориво _____ и се потврдува дека е изработен според условите утврдени во решението за локација бр. 40/85 _____ година.

Образложение

РО КОМУНА

од Скопје на ул. _____ во кругот на Комунал бр. _____ поднесе барање заведено под бр. 15-4983 од 1.07.1985 год. во Собранието на Општина Гази Баба, да му се издаде ВРЕМЕНА урбанистичка согласност на главен проект за изградба на Магазин за складирање на дизел гориво.

По разгледување и сценка на барањето и приложената техничка документација и решението за локација овој орган најде.

Дека техничката документација Главен проект на инвеститорот е изработена според условите утврдени и во решението за локација бр. 40/85 од 11.07.1985 година од овој Секретаријат.

Согласно одредбите на чл. _____ од Одлуката за начинот и условите за изградба на временни објекти на подрачјето на Општина Гази Баба ("Сл. Гласник на Град Скопје" бр. 25/71) се донесе решение како во диспозитивот.

Такса по тар. бр. 27 од Таксената тарифа од Одлуката за административни такси на Собранието на Општина Гази Баба ("Сл. Гласник на Град Скопје" број 2/85) е наплатена во износ од 54,00 денари, во таксени марки, залепена на подлесокот и прописно помината.

ПРАВНА ПОУКА: Против ова решение недоволната странка има право на жалба во рок од 15 дена од приемот, преку овј орган до Републичкиот комитет за урбанизам и заштита на човековата околина - Скопје.

Жалбата со 60,00 денари таксени марки се поднесува во два примерока.

ПОСТАПКАТА ЈА ВОДЕМ

САМ. СТРУЧЕН СОРАБОТНИК

Дипл. инж. арх. Јасминка Стаменковска
Диневска



ОПШТИНСКИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА УРБАНИЗАМ

МАЧА И ИК,

Дипл. инж. арх. Атанас Петровски

СОБРАНИЕ НА ОПШТИНА ГАЗИ БАБА
ОПШТИНСКИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА УРБАНИЗАМ
И КОМУНАЛНО СТАНБЕНИ РАБОТИ
Број 4983 од 22.10.1985 година
СКОПЈЕ

Општинскиот секретаријат за урбанизам и комунално станбени работи при Собранието на општина Гази Баба - Скопје, постапувајќи по барањето на РО Комуна - Скопје а вра основа на член 3 од Одлуката за начинот и условите за изградба и поставување на привремени објекти на подрачјето на општина Гази Баба ("Службен гласник на Град Скопје" бр. 25/82) и член 202 од Законот за општа управна постапка го донесе следниот

ВРЕМЕННО ОДОБРЕНИЕ

I. СЕ ОДОБРУВА на РО "Комуна"-Скопје да постави монтажна настрешница со димензии 45 м x 20 м. и платформи со димензии 45м и 20 м ком. 3 во кругот на работната организација спрема условите дадени во решенијата за времена локација бр. 41/85 од 8.10.1985 година и изградба на магацин за складирање на дизел гориво со дим. 6,00 x 6,2 м према условите дадени во решението за времена локација бр. 40/85 од 11.07.85 година и времени урбанистички согласности бр. 60/85 од 26.07.1985 год. и 51/85 од 26.07.1985 година.

II. Инвеститорот е должен да ја одржува чистотата околу објектот.

III. Инвеститорот е должен привремените објекти да ги отстрани при реализација на урбанистичкиот план и други потреби во рок од 15 дена (што ќе добие решение од овој орган) на своја сметка без право на надоместок.

IV. Инвеститорот нема право привремените објекти да ги отуѓува ниту да ги дава под закуп.

V. Изведувачето на работите на привремените објекти ќе ги врши ГРО "Техника" и РО "Трафомодн"-Скопје.

VI. Изведувачот на работите на привремените објекти во согласност со ЕлектроСкопје, Скопје го определи место положбата на објектите во однос на постоеќата електрична инсталација под напон.

О Б Р А З Л О Ж Е Н И Е

РО "Комуна" поднесе барање бр. 15-4983 од 1.07.1985 година до овој Секретаријат да му се издаде времено одобрение за поставување на монтажна настрешница, платформи и магацин за складирање на дизел гориво во кругот на работната организација.

Овој орган го разгледа барањето и утврди дека инвеститорот гради на општествен имот П.Л. бр. 15881 од 13.09.1985 година .

Врз основа горенаведеното овој орган одлучи како во диспозитивот со важност на ова одобрение од 5 (пет) години.

Такса по тар. бр. 1 и 30 од таксената тарифа од Одлуката за административни такси е наплатена во износ 76,00 динари и прописно пониснетена на поднесокот.

ПРАВНА ПОУКА: Против ова одобрение може да се изјави жалба во рок од 15 дена по приемот на истото преку овој орган до Републички комитет за енергетика, индустрија и градежништво ил во два примерока.

ОДОБРЕНИЕ ЗА КОМУНАЛНИ РАБОТИ
Н. А. Ч. А. Л. И. К.
Датум: 22.10.85
Инж. др. Андреја Блажевски



СОБРАНИЕ НА ОПШТИНА ГАЗИ БАБА
ОПШТИНСКИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА УРБАНИЗАМ
1. ПОСЛУЖБЕН СТОЛБЕРИЗМ
Број 15-4983/1 од 26.07.1985 год.
С К О П Ј Е

Врз основа на член _____ од Одлуката за начинот и условите за изградба на времени објекти на подрачјето на Општината Гازی Баба ("Службен Гласник на Град Скопје" бр. 25/81) и член 202 од Законот за општа управна постапка решавајќи по барањето на РО КОМУНА

_____ од Скопје издавање на Решение за временна урбанистичка согласност за настрешница и платформа. Општинскиот секретаријат за урбанизам и комунално стабелнорботи при Собранието на општина Гازی Баба донесе,

Р Е Ш Е Н И Е

СЕ ИЗДАВА ВРЕМЕНА УРБАНИСТИЧКА СОГЛАСНОСТ број 60/85 од 26.07.1985 година на Главен проект за настрешница и платформа

и се потврдува дека е изработен според условите утврдени во решението за локација бр. 23.07.1985 година.

Образложение

РО КОМУНА

од Скопје на ул. Во кругот на стара Комуна бр. _____ поднесе барање заведено под бр. 15-4983 од 1.07. 1985 год. во Собранието на Општина Гازی Баба, да му се издаде ВРЕМЕНА урбанистичка согласност на главен проект за изградба на настрешница и платформа

По разгледување и оценка на барањето и приложената техничка документација и решението за локација овој орган најде.

Дека техничката документација Главен проект на инвеститорот и изработена според условите утврдени и во решението за локација бр. 41/85 од 23.07.85 година од овој Секретаријат.

Согласно одредбите на чл. _____ од Одлуката за начинот и условите за изградба на времени објекти на подрачјето на Општина Гازی Баба ("Сл. Гласник на Град Скопје" бр. 25/71) се донесе решение како во диспозитивот.

Такса по тар. бр. 27 од Таксената тарифа од Одлуката за административни такси на Собранието на Општина Гازی Баба ("Сл. Гласник на Град Скопје" број 2/85) е наплатена во износ од 54,00 динари, во таксени марки, залепена на поднесокот и прописно поимитена.

ПРАВНА ПОУКА: Против ова решение недоволната странка има право на жалба во рок од 15 дена од приемот, преку овј орган до Републичкиот комитет за урбанизам и заштита на човековата околина - Скопје. Жалбата со 60,00 динари таксени марки се поднесува во два примерока.

ПОСТАПКАТА ЈА ВОДЕМ

САМ. СЛУЖБЕН СОРАБОТНИК
Дипл. инж. арх. Јасминка Стаменковска
Диневска



ОДДЕЛЕНИЕ ЗА УРБАНИЗАМ
НАЧАЛНИК,
Дипл. инж. арх. Атанас Петровски

ПРИЛОГ I.2

ЛОКАЦИЈА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

**А.Д. „Комуна”, Скопје,
Производство на хартија и амбалажа,
Барање за дозвола за усогласување
со оперативен план**

ПРИЛОГ I.2

ЛОКАЦИЈА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

СОДРЖИНА

1. Обем	3
2. Вовед.....	4
2.1 Географска положба на општина Гази Баба	5
Додаток 1 Локација на А.Д. "Комуна" во рамките на општина Гази Баба ..	7
Додаток 2 Сателитска снимка	8
Додаток 3 Распоред на објектите на локацијата	10
Додаток 4 Извод од Урбанистички план	14
Додаток 5 Копија од Катастарски План-Маџари.....	17
Додаток 6 Ружа на ветрови.....	18
Додаток 7 Топографска карта на локацијата	19

1. Обем

А.Д. "Комуна", Скопје, Производство на хартија и амбалажа, поднесува барање за дозвола за усогласување со оперативен план до Министерството за животна средина и просторно планирање за своите инсталации на локација Керамидница (стар објект) и Маџари (нов објект). Според содржината на формуларот на барањето Апликантот треба да достави информации за локацијата на инсталациите. Со оглед на тоа што двата објекта се наоѓаат на иста територијална поделба, општина Гази Баба, условите важат за двата објекта подеднакво.

Информациите во овој извештај се уредени така да ги задоволат барањата на Министерството за животна средина и просторно планирање во врска со процесот на поднесување барање за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, односно барање за дозвола за усогласување со оперативен план.

2. Вовед

Инсталацијата А.Д. "Комуна", Скопје, Производство на хартија и амбалажа за којашто се бара дозволата е лоцирана на две локации, стар објект во населба Керамидница и нов објект во населба Маџари, Скопје.

А.Д. "Комуна", Скопје (стар објект) Керамидница е лоцирана во општина Гази Баба. Во однос на објектите во околината "Комуна" го има следното опкружување:

- На јужната страна објектите се граничат со коритото на реката Вардар, на растојание од околу 50 метри;
- На западната страна покрај неколку приватни куќи се граничи со асфалтирана патека која води кон реката Вардар и населбата Аеродром, а преку патеката се наоѓа "Топлана Исток" на растојание од околу 80 метри од објектите;
- На северната страна објектите се граничат со главен пристапен пат односно ул."516", а потоа со неколку приватни куќи кои се навлезени во самата локација со објектите, а со еден дел непосредно се граничат со објектите на ФАС "11 Октомври";
- На источната страна објектите непосредно се граничат со објектите на ФАС "11 Октомври".

А.Д. "Комуна", Скопје (нов објект Маџари) е лоцирана во индустриската зона на општина Гази Баба, Скопје.

Во однос на објектите во околината "Комуна" го има следното опкружување:

- Од северната страна објектите се граничат со улицата "Романија" која води до складот на "Технометал - Вардар", а преку улицата се наоѓаат железничките колосеци од железничката пруга. Од оваа страна објектите делумно се граничат со приватни куќи;
- Од западната страна објектите не граничат со никакви објекти, тука има асфалтен пат кој води кон главниот влез, а преку патот има неизграден празен простор и ниви;
- Од јужната страна објектите се граничат со асфалтиран пат, а преку патот се наоѓаат објектите на "Југосуровина";
- На источната страна објектите се граничат со складиштата на "Меркур - Импорт", Скопје кои се поставени на растојание од околу 100 m.

Во **Додаток 1** од овој Прилог е дадена Локацијата на А.Д. "Комуна" во населба Маџари и Керамидница во рамките на општината Гази Баба, додека сателитските снимки на локациите се дадени во **Додаток 2**.

Скица и распоред на објектите за двете локации е прикажано во **Додаток 3**, додека Извод од Урбанистички план за двете локации е даден во **Додаток 4**. Копија од Катастарски План-Маџари е дадено во **Додаток 5**. Во Додаток 6 е прикажана Ружа на ветрови, а Топографска карта на локацијата е прикажана во **Додаток 7**.

2.1 Географска положба на општина Гази Баба

Општина Гази Баба се наоѓа во северниот дел на Република Македонија и се простира во источниот дел на Скопската котлина и на градот Скопје.

Општина Гази Баба зафаќа површина од 92 km². Скопската котлина, во чии граници се наоѓа и територијата на општина Гази Баба, се наоѓа во северниот дел на Република Македонија во горниот тек на реката Вардар, и се протега од 41° 42' до 42° 21' северна географска ширина и 18° 45' до 19° 29' 30" источна географска должина.

Според релјефот, општината Гази Баба е подрачје каде поголемиот дел од нејзината територија (централниот, југозападниот и јужниот) се наоѓа во рамница, односно релјефот на територијата на Општината се состои од повеќе разновидни морфолошки елементи и облици.

На територијата на општина Гази Баба течат поголеми и помали реки меѓу кои: Вардар, Раштански Поток (во с.Раштак), Страшка (Булачанска) Река во с.Булачани и Црешевска Река (с. Стајковци).

Во потесниот простор на алувијалните рамнини на општината и пошироко се јавуваат големи резерви на подземни води, како бунарски така и артерски. Најиздашни терени со подземни води се наоѓаат во непосредна близина на р. Вардар на длабочина од 2 до 18 метри.

Територијата на општина Гази Баба е под влијание на две клими: изменета средоземна и умерено континентална, што во зима предизвикува појава на студени континентални и влажни периоди, а во лето топли континентални и суви медитерански периоди.

Просечната годишна температура на воздухот во општина Гази Баба изнесува +12,5 °C. Минималната апсолутна годишна температура на воздухот изнесува - 22,9 °C, а максималната +42,4 °C.

Просечната годишна релативна влажност на воздухот изнесува 70%. Просечен годишен број на ведри денови во годината е 70, а облачни

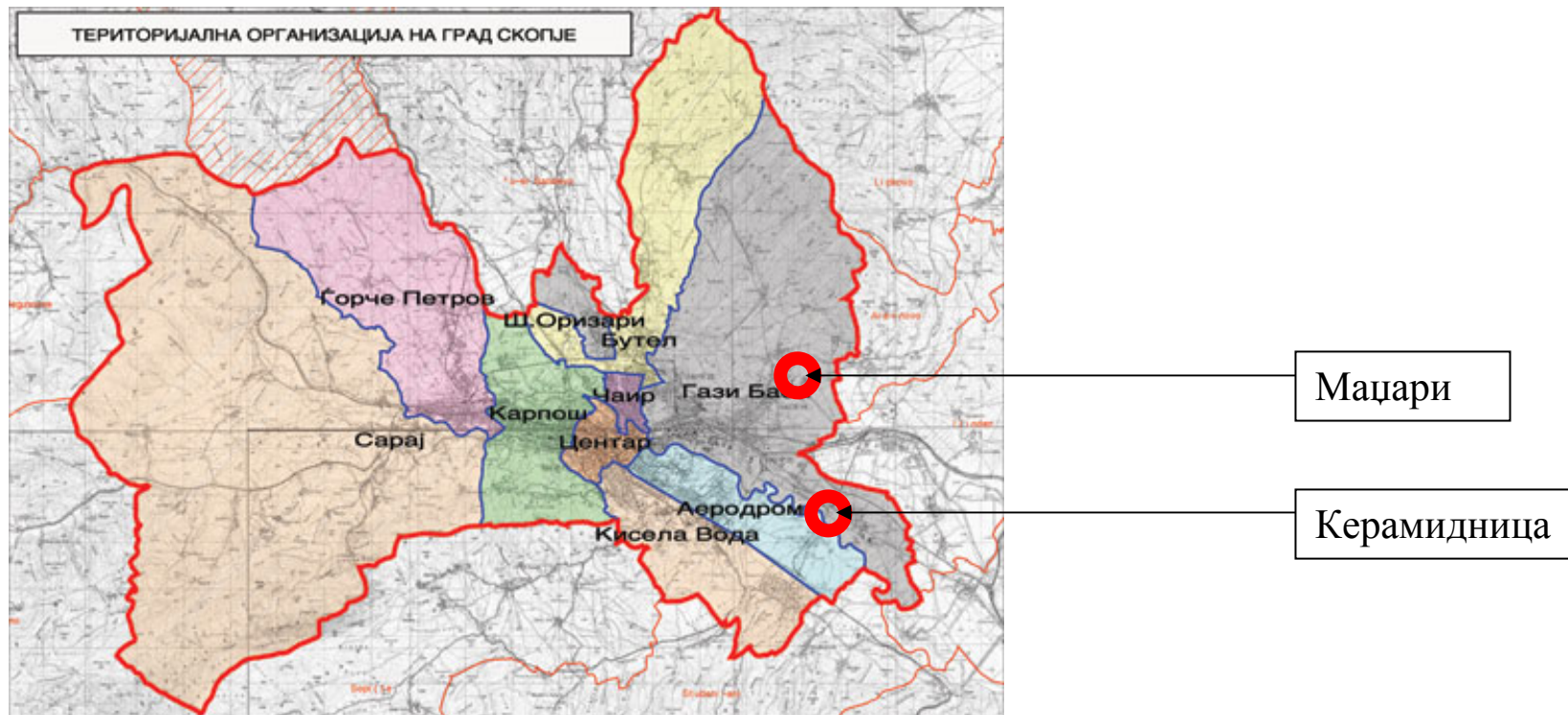
денови - 107. Просечната годишна количина на врнежи изнесува 516,1 mm/m². Просечниот годишен број на денови со врнежи е 112, со магла 81, а со поледица 0,6. Во ова подрачје, апсолутно највисоката температура на воздухот е + 42,4 °C, додека апсолутно најниската температура на воздухот е -25,6 °C.

Средната годишна релативна влажност на воздухот за Скопје е меѓу 67 и 78 %. Најниска релативна влажност на воздухот се јавува во текот на јули и август и изнесува од 54% до 69%.

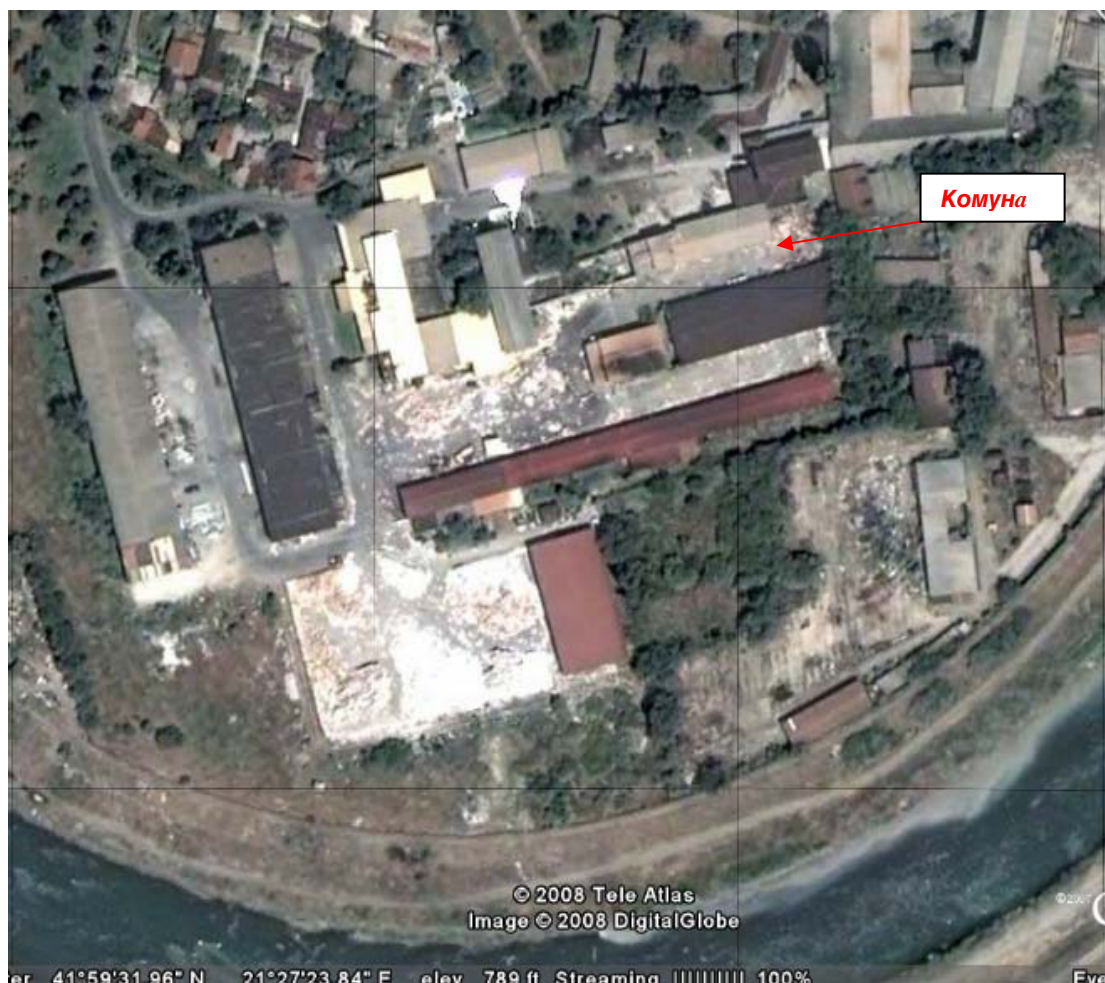
На територијата на општина Гази Баба, дуваат три вида ветрови: Повардарец, Југоветер и ветер од северо - запад. Повардарецот дува од Шар Планина долж реката Вардар, према јужните делови на Р. Македонија. Преку лето е сув, а во зима и есен е пропратен со врнежи. Југоветерот дува од спротивен правец на ветерот Повардарец, топол ветар и редовно пропратен со дожд. Ветерот што дува од Качаник кон Скопје, по долината на реката Лепенец е сличен на Повардарецот. Брзината на ветровите изнесува: максималната од 29 до 30 km/h, средната од 14 до 21 km/h, а минималната од 1 до 5 km/h.

Во Скопската котлина, орографските услови имаат големо влијание на правецот на движење на ветровите. Просечната годишна зачестеност на ветровите е во осум правци, а нивната брзина изразена во m/s, за Скопје - Петровец е прикажана во **Додаток 6** од овој Прилог.

Додаток 1 Локација на А.Д. "Комуна" во рамките на општина Гази Баба



Додаток 2 Сателитска снимка



АД "Комуна" Керамидница

Координати: N: 41° 31' 31.96"

E: 21° 27' 23.84"



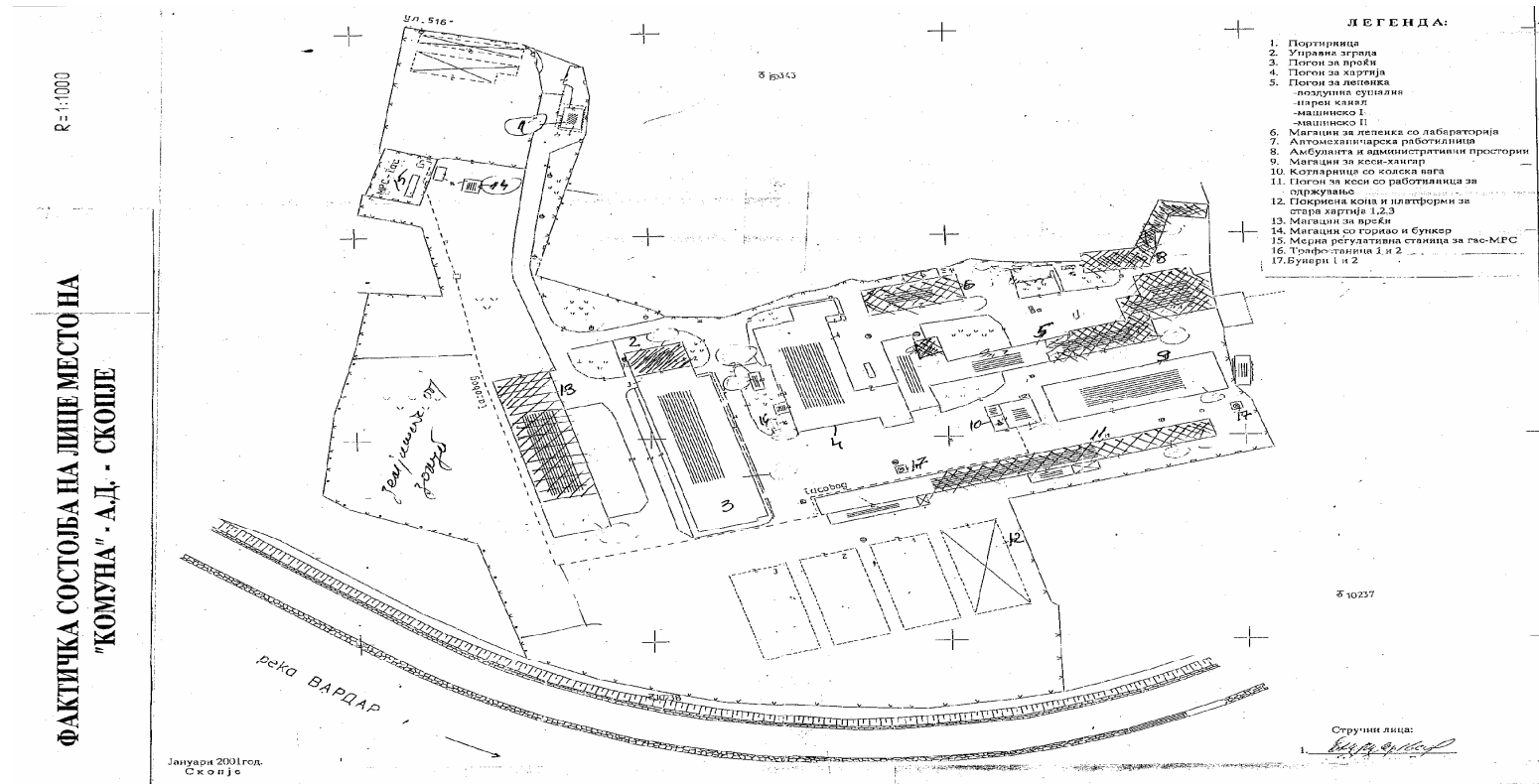
АД "Комуна" Маџари

Координати: N: 41° 59' 43.87"

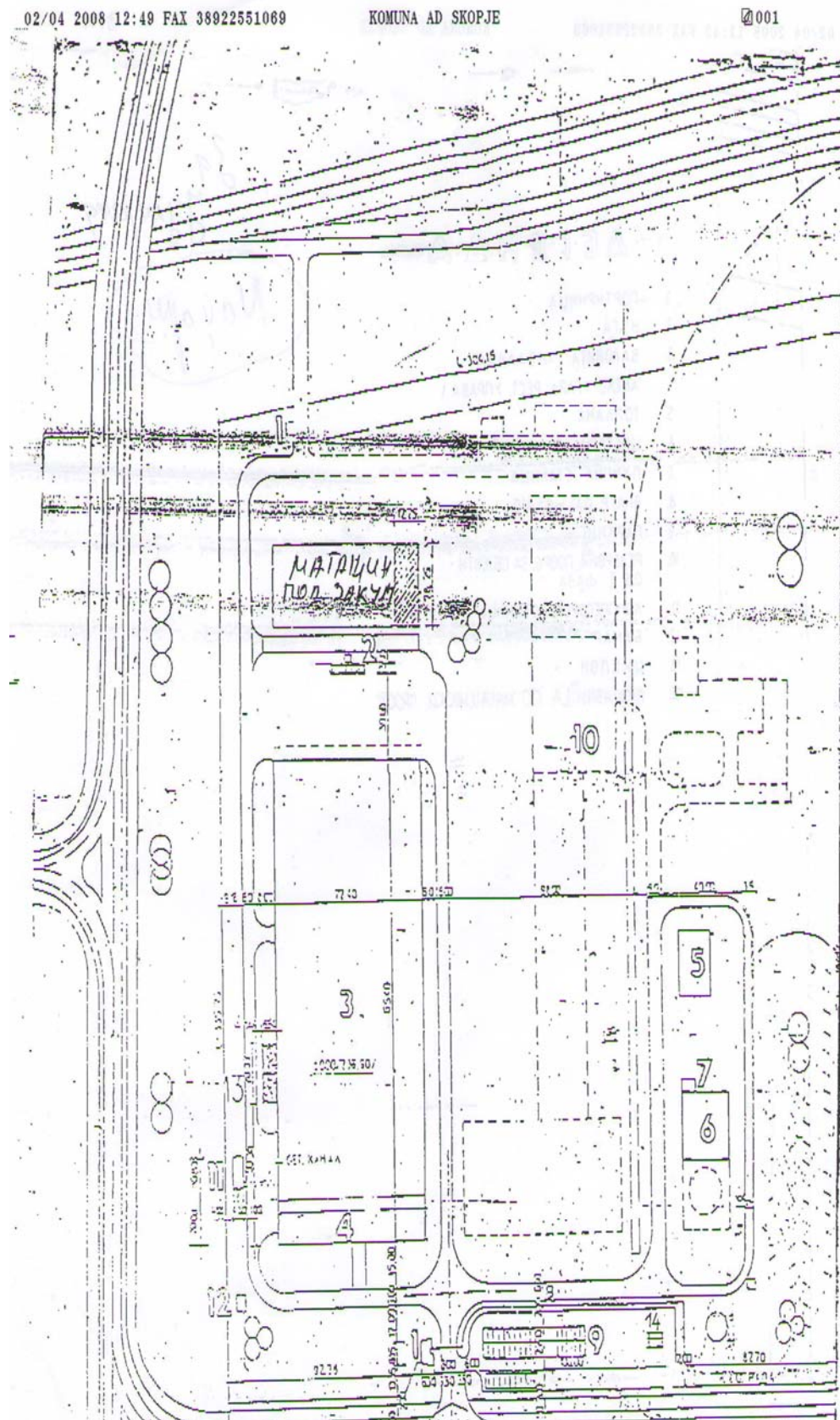
E: 21° 29' 23.94"

Додаток 3 Распоред на објектите на локацијата

Распоред на објекти на локација-Керамидница



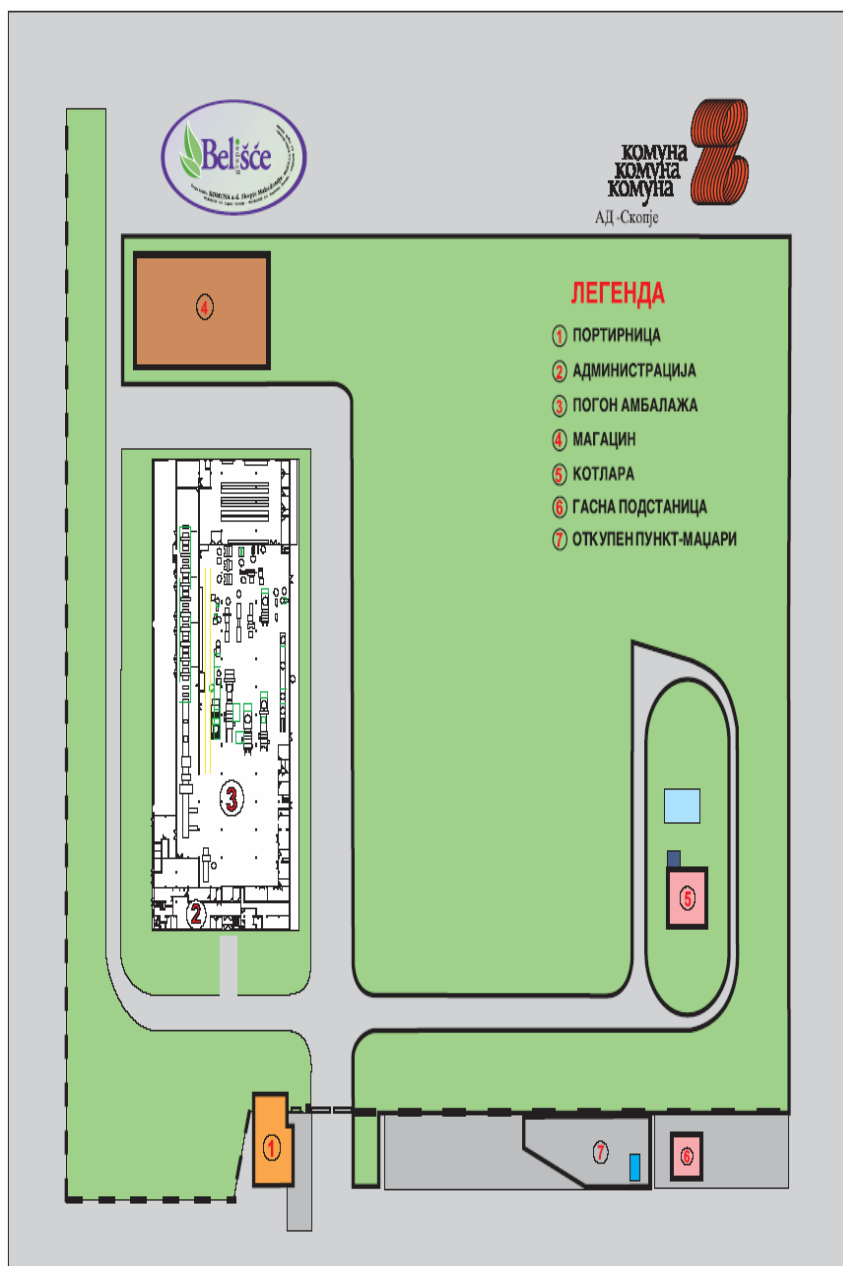
Распоред на објекти на локација-Маџари



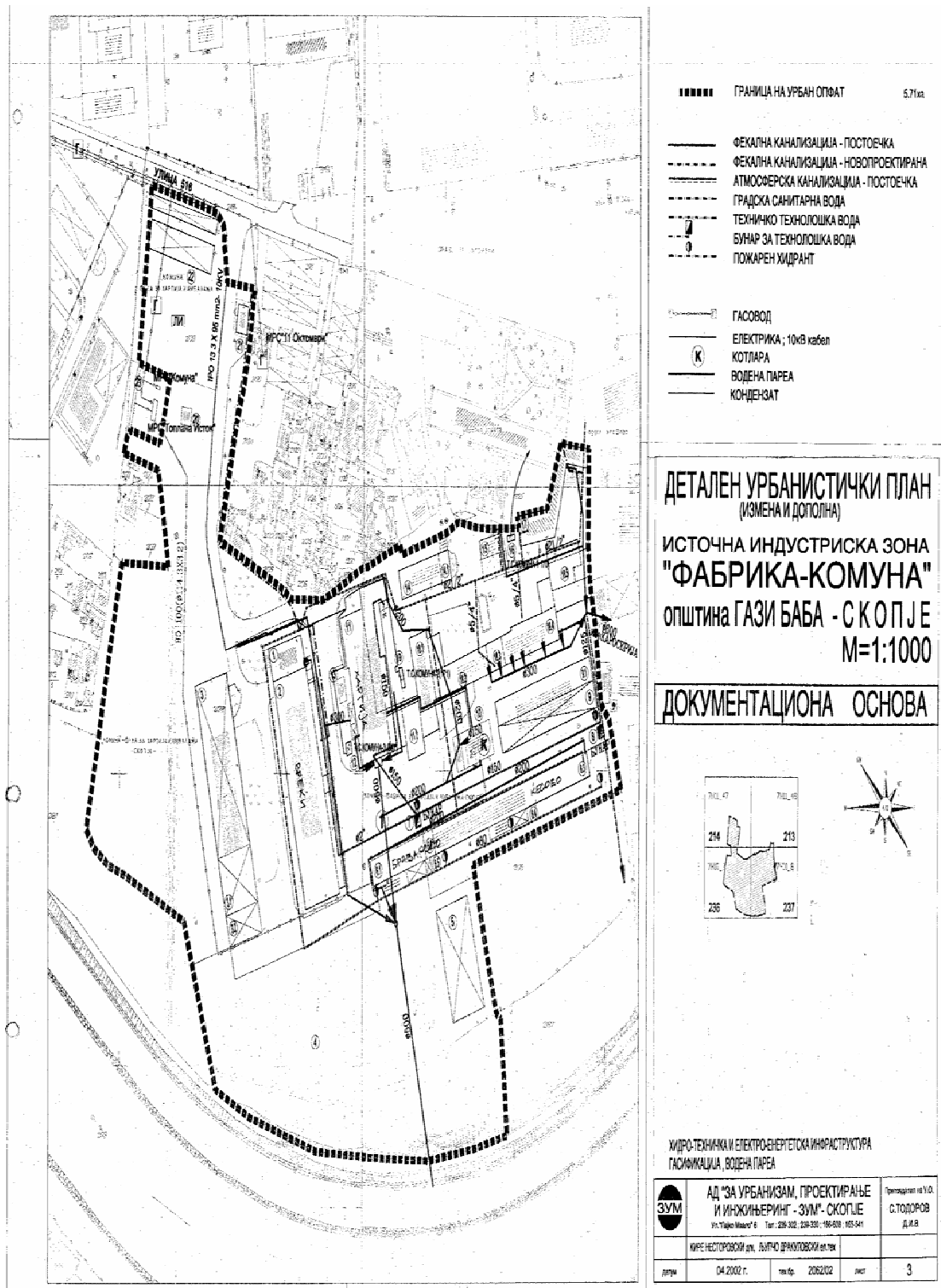
Легенда:

1. Потрирница
2. Вага
3. Брановидна амбалажа
4. Анекс (гардероба, ресторан, управа)
5. Топлана
6. Цистерна за мазут
7. Пумпна станица
8. Внатрешен пат-плато
9. Паркинг
10. Резервна површина од II фаза
11. Компресорска станица
12. Бунар
13. Циклон
14. Продавница со магацински простор

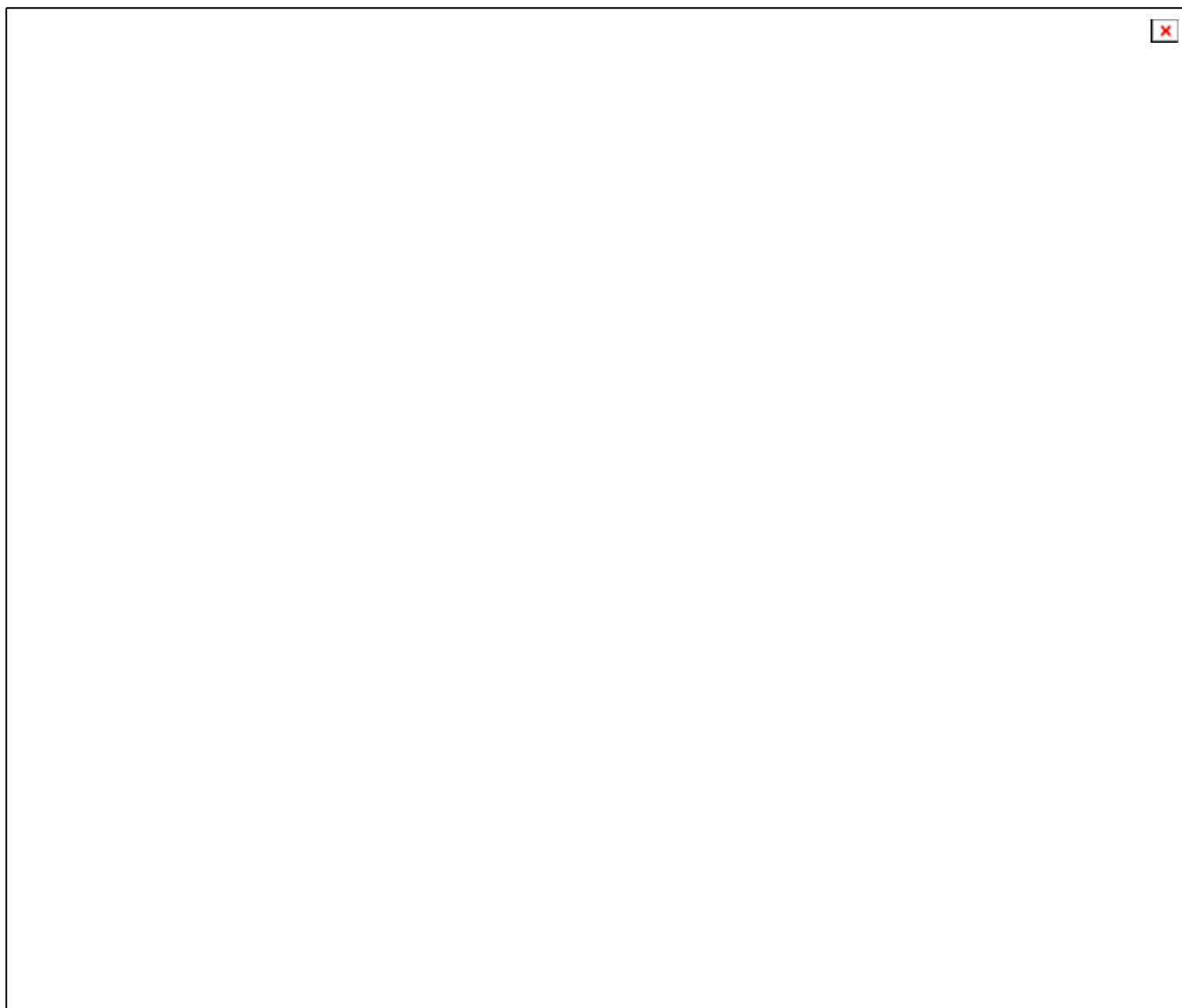
Распоред на објекти на локација-Маџари



Додаток 4 Извод од Урбанистички план Детален Урбанистички План-Керамидница



Детален Урбанистички, Синтезен приказ-Маџари



Додаток 5 Копија од Катастарски План-Маџари

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
 ДРЖАВЕН ЗАВОД ЗА ГЕОДЕТСКИ РАБОТИ
 за промер и катастар-Копије

КОПИЕ ОД КАТАСТАРСКИОТ ПЛАН

ЗА КАТАСТАРСКИ ПЛАН 1/2011
 К.О. Маџари КОД 12500
 ПОСЕДОВЕН ЛИСТ БР. 986
 ТАКСАТА Е НАПЛАТЕНА СО ПОДНЕОКОТО

бр. 182/1228
16.06.2015
Скопје

ПРЕЗИМЕ ТАТКОВО ИМЕ И ИМЕ НА ПОСЕДНИКОТ		Место на живеење	Уделен лист	Државен лист
Р.О. - Фрофроча Савица		Скопје		1/1

Број на поседбата	Број на катастарски лист или на катастарски лист	Удел	Кат. удел	Плоштина	Плоштина во м ²	
					Х	А
1/2011	1	100%	1/1	1.12.76		
1/2011	1	100%	1/1	2.82.61		

Плоштина во м² 4.26

Во градежни ров 1 Во градежни ров 1

ЗЕМЛИШТЕТО Е ВО ГРАДЕЖНИ РЕОН

Масштаб: 1:1000
Савица
 (инженерски проект)

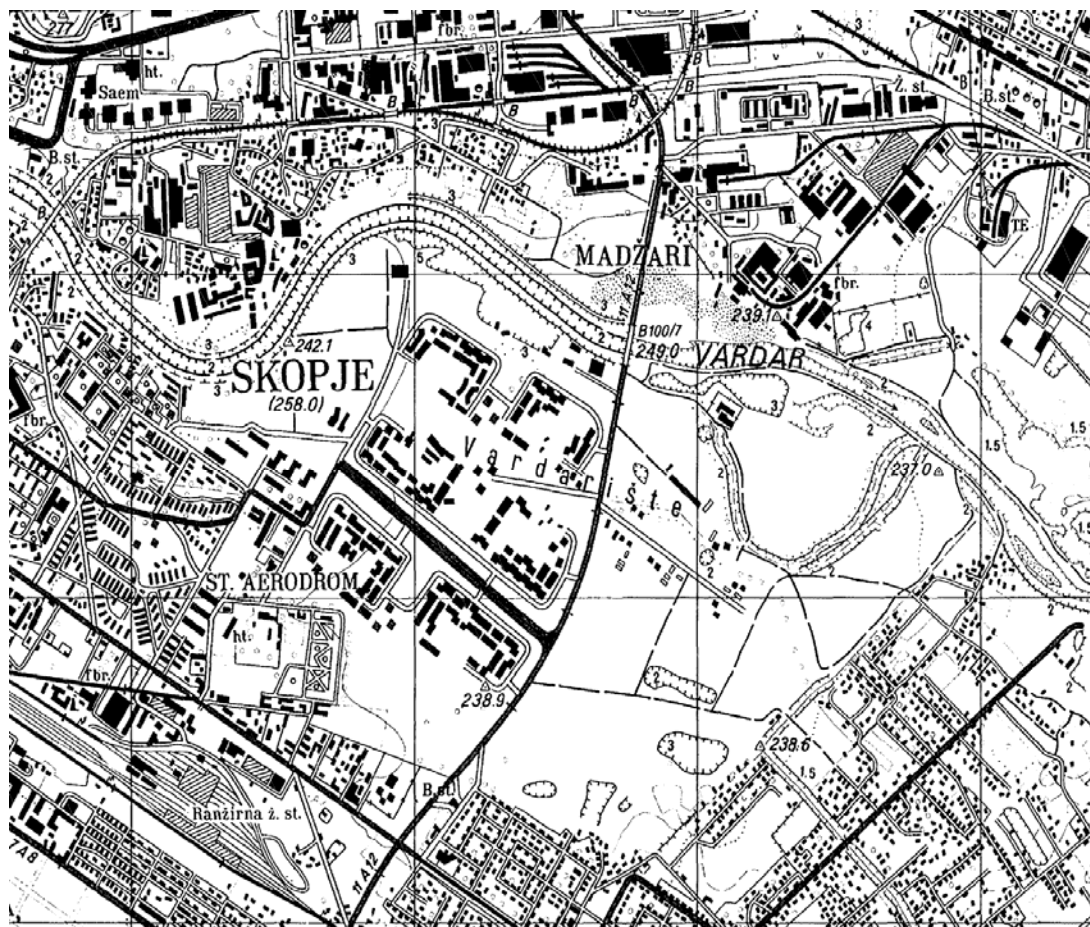
С.Р. Савица
 (инженерски проект)

Додаток 6 Ружа на ветрови

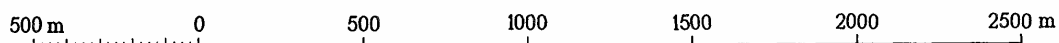


Просечна зачестеност и брзина на ветровите (m/s) во текот на годината, во осум правци, за Скопје - Петровец

Додаток 7 Топографска карта на локацијата



1:25 000



(1 cm na karti 250 m u prirodi)

Beselov elipsoid

Gaus-Kriggerova projekcija

Grinički početni meridijan

PRI LOG II

OPI S NA I NSTALACI JATA, NEJZI NI TE TEHNI ^KI DELOVI I DI REKTNO POVRZANI TE AKTI Vnosti

A.D. „Komuna”, Skopje,

Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a,

Barawe za dozvol a za usogl asuvawe

so operati ven pl an

PRI LOG II

OPI S NA I NSTALACI JATA, NEJZI NI TE TEHNI ^KI DELOVI I DI REKTNO POVRZANI TE AKTI VNOSTI

SODR@I NA

1. Obem.....	5
2. Opi s na i nstal aci jata vo Maxari	6
2.1. Makrol okaci ja na A.D. "Komuna", Skopje (nov objekt Maxari)	6
2.2. I zbor na surovi ni	7
2.3. Oprema za proi zvodstvo na branovi dni karton (pl o-i) i konf enkci oni rawe na i sti te vo kuti i	8
2.4. Asorti man na proi zvodi	9
3. Opi s na tehnol o{ ki ot proces.....	11
3.1. I zrobotka na branovi dni kartoni - pl o-i	14
3.1.1 Podgotovka na I epi I o	17
3.2. Konf ekci oni rawe na branovi den karton vo kuti i	18
3.3. I zrobotka na branovi dni kuti i	19
3.3.1 I zrobotka na f otopol i merni kl i { ea	19
3.4. Dorobotka.....	22
4. Laboratori ja	34
5. Vodosnabduvawe	35
6. Opi s na kotl arata.....	36
7. Opi s na mehani zaci ja	37

1. Opis na instalacijata vo Kerami dnicata.....	39
1.1. Makrolokacija na A.D. "Komuna", Skopje (star objekt Kerami dnicata).....	39
2. Opis na tehnologiot proces.....	42
2.1. Servis za hartija.....	42
2.2. Pogon za proizvodstvo na hartija.....	46
2.2.1 Priprema na masa	46
2.2.2 Izработка na hartija.....	50
2.2.3 Tehnologii opis na mašinita i opremata koi se koristat vo procesot na proizvodstvo na hartija t.e. vo priprema na hartena masa	54
2.3. Pogon za proizvodstvo na hartena ambalaza (vrešici).....	58
2.3.1 Tehnologijata na izработка na rakavci	58
2.3.1.1 Tehnologijata na izработка na vrešici	60
2.3.2 Proizvodstvo na kesi	63
2.3.2.1 Tehnologijata na izработка na kesi	64
2.3.3 Proizvodstvo na pešatena reklamna hartija	65
2.3.4 Proizvodstvo na plastičirana hartija.....	66
2.3.5 Proizvodstvo na hartija vo tabaci	67
2.3.6 Proizvodstvo na rolni so pomaladi menzija	68
3. Opis na kotlarata.....	71
4. Laboratorija	72
5. Vodosnabduvawe	73
6. Opis na mehanicata	74
Dodatok 1 Tehnologijata (ema na Pogonot za proizvodstvo na hartija	77

Dodatok 2 Tehnol o{ ka { ema na Pogon za proi zvodstvo na hart i ena
ambal a` a (vre}i i kesi) 81

1. Obem

A.D. "Komuna" Skopje, Proizvodstvo na hartija i ambala`a, podnesuva barawe za dozwol a za usogl asuvawe so operati ven pl an do Ministerstvoto za `ivotna sredina i prostorno pl anirawe za svoi te instal acii na Lokacija Kerami dnica (star objekt) i Lokacija Maxari (nov objekt). Spored sodr`inata na formul arot na baraweto, A.D. "Komuna" Skopje treba da dostavi informaci i za opis na instal acijata, nejzinite tehni -ki delovi i direktno povrzani te aktivnosti .

Informacii te vo ovoj i zve{taj se uredeni taka da gi zadovol at barawata na Ministerstvoto za `ivotna sredina i prostorno pl anirawe vo vrska so procesot na podnesuvawe barawe za integrirano spre-uvawe i kontrol a na zagaduvaweto, odnosno barawe za dozwol a za usogl asuvawe so operati ven pl an.

2. Opis na instalacijata vo Maxari

A.D. "Komuna", Skopje (nov objekt Maxari) raspolaga so tehni~kii linii za proizvodstvo na branoviden karton, kako i nejzino konfekcionirawe vo ambala`nikutii.

Proizvodnata linija e pu`tena vo upotreba vo 1979 godina i denes A.D. "Komuna", Skopje e najgolem proizveduva~ na ambala`a vo R. Makedonija.

Proektirani ot kapacitet za proizvodstvo na branoviden karton na A.D. "Komuna", Skopje (nov objekt Maxari) e 20.000 toni godi{no (za rabotewe vo tri smeni). Minatata godina instalacijata ostvarila proizvodstvo na plo~i od branovidna lepenka od 13.500 toni ili 24.269.000 m² i 7.879 toni ili 14.069.000 m² kartonski kutii. Vo instalacijata dnevno se proizveduvaat 54.4 t ili 97.858 m² plo~i kako i 31.7 t ili 56.729 m² kutii.

A.D. "Komuna", Skopje (nov objekt Maxari) aplikira za godi{no proizvodstvo od 18.000 - 20.000 toni (dvosmensko rabotewe) ostvarlivo so modernizacija ili nabavka na nova ma{inskata linija za proizvodstvo na karton.

Instalacijata raboti 248 dena vo godinata (soglasno operativni plan), odnosno pet dena vo nedelata od ponedelnik do petok vo dve rabotni smeni so rabotno vreme od 06:00 - 14:00 h i od 14:00 - 22:00 h.

2.1. Makrolokacija na A.D. "Komuna", Skopje (nov objekt Maxari)

A.D. "Komuna", Skopje (nov objekt Maxari) e locirana vo industriската zona na op{tina Gazi Baba, na oddale~nost 7 km od centarot na Skopje.

Kompleksot raspolaga so neophodna infrastruktura specialno izgradena za osnovnata dejnost na fabrikata, za proizvodstvo na karton i ambala`a, i isti ot ne e preimenuvan ili improviziran.

Kompleksot e sostaven od pogon za proizvodstvo na ambala`a i dodatni pomo{ni objekti.

Pogonot za proizvodstvo na branovidna ambala`a se sostoi od dve rabotni edinci kade se odvi vaat proizvodni te procesi, kako i laboratorija za ispituvawe na fizi~ko - hemiskite osobini na ambala`ata i hartii te koi se vgraduvaat.

Za izvr{uvawe na dopolnitelni te raboti A.D. "Komuna", Skopje raspolaga so slednive objekti:

Od ju`nata strana do glavniot pristapen pat e smestena portirnicata. Vo centralniot del na lokacijata e smesten glavniot objekt za proizvodstvo na kartonska ambalaa vo -ij aneks e smestena i administrativnata zgrada. Vo administrativniot del se smesteni administrativni te prostori i, dodeka vo proizvodniot del se smesteni ma`inski prostori i i pomo`ni prostori i (rabotilnici, administrativni prostori i pri ra-ni magacini, odde leni ja i dr.).

Na severniot del od lokacijata e smestena portirnicata za pomo`niot vlez, odnosno komercijalniot vlez, a isto-no od nea se postaveni limeni magacini za lesno zapalivite-nosi. Vo neposredna blizina e smesten grade`en objekt namenet za skladi rawe na gotova roba, no isti ot e izdaten pod naem.

Pomeju ovoj magacini i glavnata proizvodna hala se naoja kol skata vaga.

Na isto-ni ot del od lokacijata paralelno se postaveni kotlarnicata, nadzemniot rezervoar za mazuti i pumpnata stanica.

Na jugoisto-ni ot del od lokacijata vo neposredna blizina kaj pumpnata stanica postoi eden bunar za tehnolo`ka voda, dodeka drugi ot e lociran na jugozapadnata strana pred upravnata zgrada. Isto taka vo ovoj del se naoja gasna podstanica, kako i otkupen punkt za stara hartija.

2.2. Izbor na surovini

Za proizvodstvo na branviden kartoni ambalaa se koristi surovina koja delumno se nabavuva od uvoz (55%) i surovina dobi ena so recikli rawe na stara otpadna hartija proizvedena vo pogonot vo Keramidnica koj vleguva vo ramkite na A.D. "Komuna", Skopje.

Surovinata e namotana na ogromni rolni so razli -na te`ina koja zavisi od {irinata, dijametarot i te`inata na samata hartija. Ambalaa ta i kartonot se proizveduvaat od surovina -hartija, koja ima specifi -ni karakteristiki i mo`e da se klasi fici ra spored funkcijata koja ja obavuva na:

- Fl uting - se koristi za izrobotka na branot na kartonot;
- [renc - se vgraduva vo ramni ot i vnatre`eni ot sl oji;
- Tesl ajner - se vgraduva vo ramni ot i pokri ven sl oji;
- Bel tesl ajner - se vgraduva vo ramni ot i pokri vrn sl oji;

- Kraf tl ajner - se vgraduva vo ramni ot i pokri ven sl oj.

2.3. Oprema za proi zvodstvo na branovi dni karton (pl o-i) i konf enkci oni rawe na i sti te vo kuti i

A.D. "Komuna", Skopje (nov objekt Maxari) vo Pogon Ambal a` a so svoi te rabotni edini ci "Vel pap" za proi zvodstvo na branovi den karton i "Dorabotka" za konf enkci oni rawe na kartonot, negova prerabotka vo kuti i i dopol ni tel ni el ementi gi i ma i stal i rano sl edni te ma{ i nski l i ni i dadeni podol u.

Tabel a br. 2 Oprema za proi zvodstvo na branovi den karton i ambal a` ni kuti i

Ma{ i na za proi zvodstvo	Proi zvoditel	Ti p	Godi na na proi zvodstvo	RE
Vel pap-ma{ i na za branovi den karton	Agnati	Vimas GO 12	1978	Vel pap
Sl oter 360	GFM	GFM/350	1978	Dorabotka
Sl oter 220	GFM	GFM/220	1978	Dorabotka
Ma{ i na Zakl opna presa	Rabollini	F	1989	Dorabotka
Ma{ i na Zakl opna presa	Rabollini		1978	Dorabotka
Ma{ i na za ra-no { i ewe	GFM	Lampo105	1978	Dorabotka
Ma{ i na za ra-no { i ewe	GFM	Lampo105	1978	Dorabotka
Ma{ i na za ma{ i nsko { i ewe	GFM	Semi Lampo	1978	Dorabotka
Ma{ i na za l epewe avtomatska	GFM	Onda Vega	1978	Dorabotka
Kuri oni	Curioni	2300 Plus	1996	Dorabotka
Ramna { tanc ma{ i na	Bobst	1575 EEG	1974	Dorabotka
Kejsmejker	Isowa	PS-6B	1973	Dorabotka
Ma{ i na za l epewe	Marzi	BabyLine	1986	Dorabotka
Ma{ i na	Kromatp.	WM 983	2000	Dorabotka

Pal etizerka				
Mašina Pal etizerka	Filma	FP-S30	2005	Dorabotka
Mašina za kalkulirawe	Tinkers		1986	Dorabotka
Mašina za sewe		Perfekta	1978	Dorabotka
Mašina za popre-no sewe	Kraus	1960	1978	Dorabotka
Mašina za tanc gol.		Ekscentar	1978	Dorabotka
Univerzitetna mašina		1962	1978	Dorabotka
Risina			1978	Dorabotka
Krunici	Bratstvo	KS 1800	1978	Dorabotka
Krunici	Bratstvo	KS 2400	1978	Dorabotka
Presa za peglawe	Kalander		1978	Dorabotka
Mašina za brnovi dni lpenka	Krajser		1978	Dorabotka
Mašina za brnovi dni, mala mašina	Krajser		1978	Dorabotka
Pakerica za pal etizerka	Castaldini		1994	Vel pap

2.4. Asortiman na proizvodni

Videti kolikolice na proizvoditevo instalacijate diktirani sklovi od barawata na kupuvote. A.D. "Komuna", Skopje go snabduva pazarot so slednite vidovi proizvodi:

- Branovni kartoni

A.D. "Komuna", Skopje e vodecka kompanija vo zemjavo proizvodstvo na branovni kartoni. Vo nejzjata programa zastapena i roka lpeza od kvaliteta na branovni kartoni koi zavisnost od kombinacijata na vgradena hartija kako i

ti pot na branot davaat možnost za pakuvawe na najraznovi dni proizvodni.

Branovidni ot karton e namenet za izrabotka za ambala`ni kutii. So intencija da se izvede vo presret na najnovite barawa na pazarot, vo A.D. "Komuna", Skopje se proizveduva i mpregni ran branoviden karton so zgol emena mehani`ka cvrstina, vodootpornost i pogodnost za transport na podolgi relacii i vo uslovi na zgol emena vlačnost.

- Ambala`ni kutii

Proizvodstvoto na kvalitetni branovidni kartoni ovozmo`uva izrabotka na razli`ni vidovi ambala`ni kutii. Ovie kutii mo`e da se pe`atat so razli`ni likovni re{ enija vo dve ili tri boi, a mo`at da bidati vo najrazli`ni formi i istite se poznati kako:

- amerikan ednodelni i dvodelni ;
- tel eskopski ;
- samoskl opivi ;

3. Opis na tehnološki otprocese

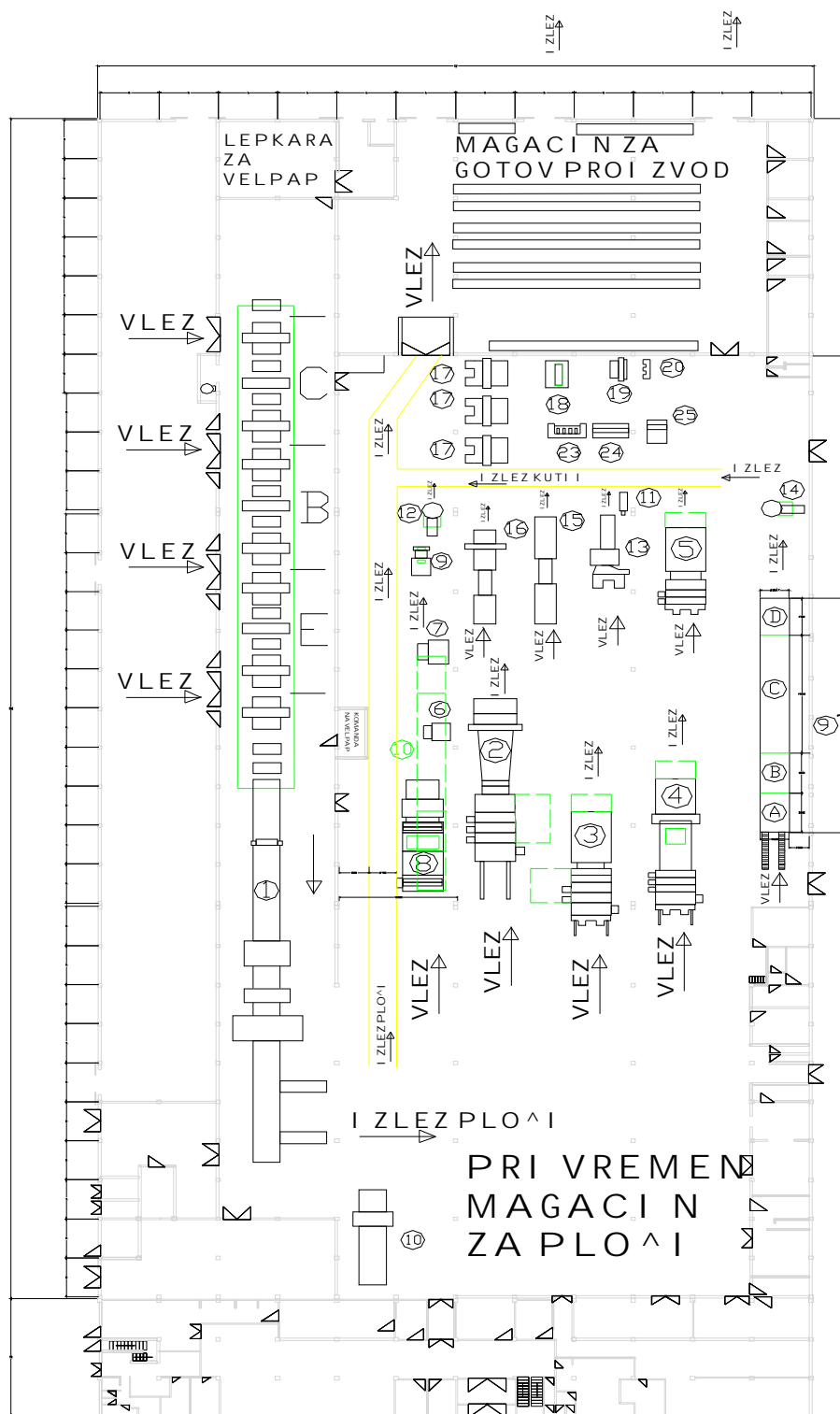
Glavna dejnost na instalacijata vo naselba Maxari "Ambalana" e proizvodstvo na plo-i od branoviden karton kako i nivno konfekcionirawe vo kutii.

Instalata e sostavena od slednite rabotni edinici i toa:

- Velpap (del za proizvodstvo na branovidni plo-i);
- Dorabotka (del za soodvetno oblikuvawe i obrabotka na branovidni plo-i vo kutii).

Vo pogonot se instalirani mašinski linii koi celosno go zaokruvvaat tehnološki otprocese za proizvodstvo na plo-i i kutii od branoviden karton, koi soodvestuvaat na strojite baravana kupuvajte.

Konstrukcijata na kartonskite kutii dobieni so kombinacija na razli- ni kvaliteti na hartija ovozmožuva izdržlivost i na najgolimi optovaruvawa. Tehnološkata šema na proizvodni otprocese, odnosno rasporedot na mašinitete vo instalacijata e daden podolu:



[ema br. 1 Raspored na ma{ i ni vo proi zvodni ot pogon

Legenda:

1. Vel pap
2. Rotaci ona { tanca - Curioni
3. SI oter 220
4. Bobst 1575
5. SI oter 360
6. Zakl opna presa - Rabollini
7. Zakl opna presa - Imperija
8. Avtomatska Lepi I i ca - Tuenkers
9. Casemaker - ISOWA PS - 6B
10. Pakeri ca za pal eti - Castaldini
11. Ra~na { i va~ka ma{ i na
12. Pal eti zer - WM 983
13. Pol uavtomatska { i va~ka ma{ i na - GFM
14. Pal eri zer Filma FR - S30
15. Lepi I i ca - ONDA Vega GFM
16. Lepi I i ca Marzi Baby Line 2100
17. Ma{ i na za se~ewe i bi guvawe - Krajser
18. Presa - Kalandar
19. No` - Perfekta
20. [tanc ma{ i na
21. Ra~na { tanc ma{ i na
22. Ri c ma{ i na
23. Ekscentar - { tanc ma{ i na
24. Kraj{ er
25. Kraj{ er mal - tacna

3.1. Izработка na branovni kartoni - plovi

Za izработка na branovni te plovi se koristat nekolku vidovi ambalazni hartii toa:

- [renc hartija so teži na 110 g/m^2 ;
- Teslajner, Beltesliner i Kraftlajner so $110 - 170 \text{ g/m}^2$;
- Fluting so teži na $110 - 140 \text{ g/m}^2$.

Branovni te plovi se izrabotuvaa na mašina "Velpan" koja prestavuva 100 metarska linija so rabotna širina od 2200 mm na koja se proizveduvaat različni tipovi na kartoni vo zavistnost od visinata na branot kako i od tipot na hartijata koje vgraden.

Za izработка na ovie plovi se koristi agregat za proizvodstvo na branovni plovi, koj se sastoi od slednite ednici C, B ili E bran zavistno od baranot kvalitet.

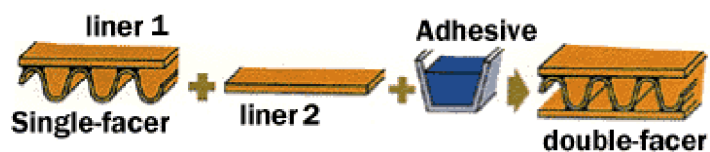
Fluting hartijata koj se vgraduva vo branot na kartonot se postavuva od levata strana na agregatot na soodvetni drva. Hartijata pomenuvajni niz predgreaiteniz koji cirkulira vodena para se zagreva i navlažuva so što se ovozmožuva podobro prodirawe i elirawe na skrobni otlepak. Flutingot se dviži vo pravec na dva rotirajki branovni cilindri pomenuvajni pomeđu ni v doajado negovo branuvawe.

Na flutingot po formirawe na branot se vršinanesuвање na lepak, (podgotovkata na lepakote objasneta podoluje) i vednaž na isti ot agregat se zal epuva edni ot površinski sloj od kraft, [renc ili tesliner, so što se formira t.n. dvosloen branovni den karton koje vo vid na beskone-na traka.

Izrabotkata na trosloen branovni den karton se vrši po sledni ot redosled: dvoslojni ot branovni den karton (liner 1) dvižijni se doajado ednicata za kaširawe na koja po obodot od drugata strana na branot se nanesuval epak (adhesive), so što se ovozmožuva na dvoslojni ot branovni den karton da se zal epi površinski ot sloj od [renc, kraft ili tesliner (liner 2), pri što se formira trosloen branovni den karton (double-facer). Dobi vaweto na troslojni ot karton e prikano na slednata slika:



2 sl oen bran



Sl i ka br. 1 Dobi vaweto na trosl oen karton

Branovidni ot karton vo vid na beskrajna traka vleguva vo su{ ara kade se vr{i su{ewe so vodena para. Su{eweto na kartonska pl o-a e predstaveno na sl ednata sl i ka:



Sl i ka br. 2 Su{eweto na trosl ojna kartonska pl o-a

Po izleguvaweto od su{ arata se vr{i nadol`no se-ewe na odredeni dimenzii, a potoa napre~no se-ewe i se dobi vaat pl o-i so odredeni dimenzii (pri ka`ano na sl i ka br. 3 i 4). Ovie pl o-i se redat na pal eti i se rasporeduvaat vo zavisnost od ni vnata ponatamo{ na pri mena.



SI i ka br. 3 Nadol `no se~ewe na kartonska pl o-a



SI i ka br. 4 Napre~no se~ewe na kartonska pl o-a

Za proi zvodstvo na petosl oen branovi den karton, dobi eni ot troslo en branovi den karton pomi nuva ni z u{ te edna edi ni ca za branuvawe, odnosno se povtoruva istata postapka kako za dobi vawe na troslo en branovi den karton.

Pal eti te so branovi den karton (pl o-i) koi ne se dorabotuvaat se nosat do ma{ i na Pal eti zerka, kade se namotuva f ol i ja okol u ni v i l i se vrzuvaat so traka, a potoa se skl adi raat na stal a` i vo magaci not za gotovi proi zvodni , i isti te se podgotveni za i sporaka. Pogol emi ot del od branovi dni ot karton se nosi vo RE "Dorabotka" kade se dorabotuva i se pravat kartonski kuti i .

Na "Vel pap" se proizveduwaat branovidni plohi (i se-eni vo formati so razli-na visina na branot so tri i pet sloja) i dvosloen karton vo roli

Tehni-ki karakteristiki na ma{inata "Vel pap"

- Tip Vimas Agnati;
- Rabotna {irina 2200 mm;
- Brzina na ma{ina 60 - 70 m/min (prose-na);
- Maksimalno nadol`no se-ewe 2100 mm;
- Minimalno nadol`no se-ewe 75 mm;
- Maksimalno popre~no se-ewe 3000 mm;
- Minimalno popre~no se-ewe 500 mm;
- Proektirani godi {en kapacitet 22000 t/god;
- Ostvareni godi {en kapacitet 14000 t/god;
- @ivoten vek na ma{inata 30 god (1979 - 2009).

3.1.1 Podgotovka na Lepiloto

Za spojuvawe na branovidnata komponenta so odredeni ot vid hartija, {renc, kraft ili tesliner i fluting se koristi skrobno lepiloto koje se podgotvuva vo posebno oddel eni e na instalacijata.

Za priprema na ova lepiloto se koristat sledni te supstancii:

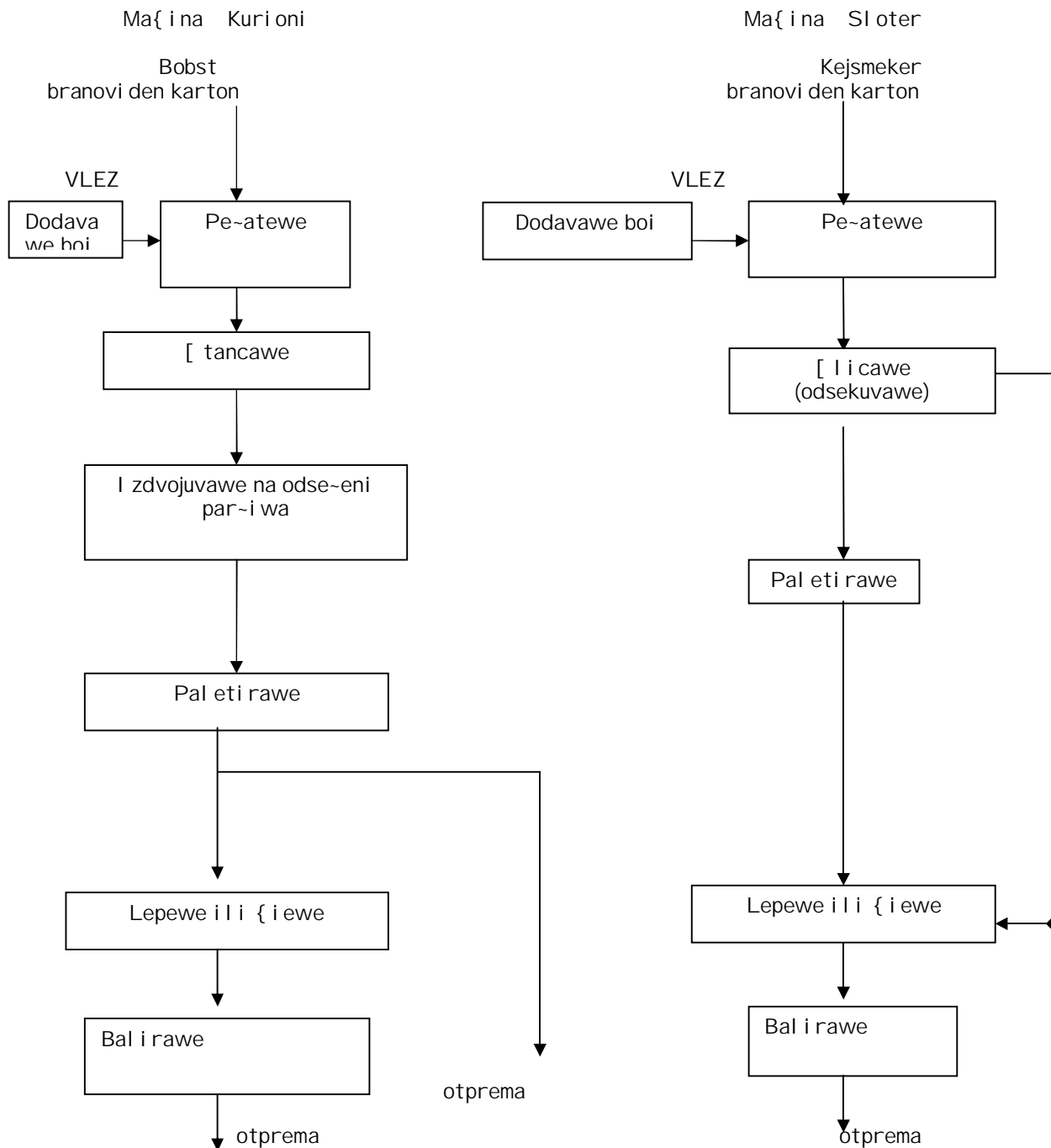
- skrob;
- boraks;
- voda;
- soda.

Vodata koja se koristi za ova cel prethodno treba da bide omeknata i zatoa se tretira so jonski i zmenuva-. Za podgotovka na lepiloto na ovoj oddel na raspolagawe mu stojat 2 (dva) rezervoara so volumen od 7 m³, i istite se koristat vo zavisanost od frekvencijata na proizvodstvoto. Za odr`uvawe na jonizatorot se kortisti 20% rastvor od natrium hlوريد (NaCl) i voda so koja se vr{i pristuvawe mi nimu 45 minuti.

Podgotvenoto lepiloto preku sistem od cevki se transportira do proizvodni ot pogon, odnosno vo edna od ednicite na agregatot na proizvodstvo na branoviden karton, kade {to se vr{i lepewe na branovidnata komponenta so hartijata.

3.2. Konf ekci oni rawe na branovi den karton vo kuti i

Vo zavisnost od vi dot na proi zvodot, branovi dni ot karton podl e` i na soodvetna dorabotka koja e pri ka` ana na sl edni ot bl ok di jagram:



3.3. Izработка na branovni kutii

Kartonot dobi en so prethodnata postapka slu`i za izработка na razli~ni vidovi branovni kutii vo zavisnost od namenata. Sporedni vnata forma isti te mo`at da se podel at na:

- ameri kan;
- tel eskop;
- gajbi .

Vo zavisnost od na~inot na skl opuvawe, kuti ite se kl asifi ci raat vo tri grupi :

- samoskl opi vi ;
- l epeni ;
- { i eni .

Branovnite kartonski plo-i se obrabotuvaat na soodvetni ma{ ini vo zavisnost od tipot na ambala`nata kutija. Kutii te najnapred se { tancaat ili { licaat po zadadenata dimenzija i forma pri { to istovremeno mo`e da se izvr{ i i pe-atewe. Potoa od{ tancani te kutii se ~i stat, l epati ili { i jat.

Kuti ite se redat na paleti, se vrzuvaat so plasti ~ni traki (dokol ku treba da se obvitkuvaat so stre~ folija), se etiketi raat i se skl adiraat vo magacin. Dokol ku e potrebno na kutijata da ima aplikacija, paralelno so drugite fazi na dorabotka na kuti ite se vr{ i izработка na kli { i wa. Ako formata na kutijata ne e standardna potrebno e da se doraboti so alat - { tanc.

3.3.1 Izработка na fotopolimerni kli { ea

Aplikaci ite na ambala`nite kutii se sekoga{ razli ~ni i zavisat od barawata na kupuva~ot. Aplikaci ite na kuti ite se izrabotuvaat so pomo{ na pe~ati. Za taa cel, vo A.D. "Komuna", Skopje, postoji poseben oddel vo koj se izrabotuvaat fotopolimerni kli { i wa. Izrabotkata na kli { i wata se odvi va po sl edni ot redosel ed:

- na kompjuter se izrabotuva grafi ~ko re{ eni e t.e. tekst;
- tekstot se vadi na film (se koristi usl ugi od nadvore{ ni firmi);
- prenesuvaweto na filmot na fotopolimer vo fotopolimerna ma{ ina;
- sl ikata se prenesuva na fotopolimerot so osvetl uvawe;

- Fotopolimerot se montira na mašina (MIRA@) so pomoš na koja silikata od fotopolimerot se preneseva na hartija.

Najprvo se pravi proben otisok, a potoa klišeto postaveno na folija moše da se montira na cilindarot od pe-atarskata sekciija od kade dizajnerskoto rešenje se preneseva na kartonskata kutija.

Zaispirawe na klišeto se koristi perhloretilen.

Klišee element za pe-atewe koj se koristi vo pe-atarskite mašini za flaksope-at - visokpe-at.

Klišeto se izrabotuva vo mašina za klišee koja ima tri sekciij:

- FAZA 1. Sekciija za ekspoziciija - Fotopolimernata ploava vo osnova e plastiika od kategorijata na poliester. Ploata se osvetluva so UV svetlo pri što nastanuva fotopolimerizacijana delovite što pe-atat. Neosvetlenite delovi t.e. nepolimerizirani delovi otpajaat vo narednata faza.
- FAZA 2. Sekciija za ispirawe - Osvetlenata ploava se pere so PHE i vrtlivo dvišewe na etkite pri što se odstranuvaat nepolimerizirani delovi od ploata so rastvarawe. Otpadni otzasi ten rastvor vo svojot sostav ima rastvoreno poliesterska plastiina masa i određen % nezreagirani PHE koj orientaciono iznesuva 20-30 %. Isti ot se skladiira vo originalnata ambala od isti ot PHE (metalni buri wa 200 l) na mesto soodvetno opredeleno za taa namena. Procesot na ispirawe se odviva na sobna t.e. rabotna temperatura (20 - 24 °C). Mašinata i rabotni ot prostor se opremeni so sistem za odvod na otpadni gasovi vo atmosferata. Procesot na perewe trae 5-7 min.
- FAZA 3: Sekciija za sušewe - Ispranata ploava vo svojot sostav ima molekuli od PHE koji se odstranuvaat so sušewe na t= 55 - 60 °C vo traewe od 60 min. Pri toa emisijata na gasovi e intenzivna 15 - 20 min, ovi e gasovi so sistem za ventilacija koj go ima samata mašina i rabotni ot prostor se odveduvaat vo atmosferata.

Samata mašina e taka konstruirana što dvete fazi (faza 2 i faza 3) imaat eden odvod za emisijana gasovite.

Vo odnos na zaštitana rabotni kot, toj vo tekot na pereweto e opremen i koristi zaštitna maska so soodvetno cedilo, prestilka, zaštitni rakavici, soodvetni evli i zaštitno

odelo spored postoe-ki ot pravilnik. Za vreme na su{eweto, rabotni kot ja napu{ta prostori jata.

Za određen tip na plo-i, odnosno samo za određeni kli{i wa, A.D. "Komuna", Skopje ponekoga{ koristi i smesa od PHE (85%) i N-Butanol (15%). No, nanazad 3 - 4 god. poradi promena vo asorti manot mnogu mal ku se izraboteni takvi plo-i. Generalno, okolu 3% od vkupnoto proizvodstvo na kli{i wa odi na ovoj tip. Pokraj gorespomenata, A.D. "Komuna", Skopje primenuva i tehnologi ja za izrabotka na kli{e od te-en polimer - rezin. Ova e sosema druga tehnologi ja i pretstavuva vtor na-in za izrabotka na kli{e. Ovoj tip na tehnologi ja ne koristi PHE. Kli{eto izraboteno od te-en polimer se koristi za poednostavni i pomali {tampi, odnosno negovata primena e limitirana poradi dimenziite i to-nosta vo prenosot na elementite. Na ovoj tip otpaja okolu 30 - 40% od vkupnato proizvodstvo na kli{i wa. Fazi te od ovoj proces se:

- FAZA 1: Ekspozicija - Kli{eto se formira od te-en polimer - REZIN (Verbatim Photopolymer UV Resin). Postapkata za ekspozicija e sli-na kako za prethodnata tehnologi ja. Vi{okot na polimer t.e. nepolimerizirani ot del se odstranuva mehani-ki od kli{eto i se vra}a vo rezervoarorot za te-en polimer.
- FAZA 2: Ispirawe na kli{e - Vo ova faza se vr{i ispirawe na kli{eto od ostatocite na nepolimerizirani ot rezin so voden rastvor na temperatura od 45 °C. Se koristi rastvor od voda (97,5%), detergent (2%) i antipen (0,5%). Zasiteni ot otpaden rastvor se ispu{ta vo kanalizacija. Vo svojot sastav ima rastvoren rezin (okolu 5%), detergent, antipen i voda. (vo ova faza nema emisija na gasovi).
- FAZA 3: Su{ewe na kli{eto na određena temperatura (vo ova faza nema emisija na gasovi).

Perhloretilenot pretstavuva nezapaliv rastvoruva- {to ne u-estvuva vo formirawe na smog (povr{inski ozon), a nitu go osiroma{uva stratosferski ot ozon. Spored agencijata za za{titana `ivotnata sredina na SAD, perhloretilenot e odobren kako zamena za rastvoruvajte {to imaat osiroma{uva-ko dejstvo vrz stratosferski ot ozon.

Perhloretilenot e -len na famelijata na alifati-ni halogeni jagl evodorodi, sinteti-ki hlorigori ran jagl evodorod. Niski ot pritisk na pareite ovozm`uva namalena emisija pri

operativni tehnološki procesi (kako što je slučaj u odmašćivanju materijala na ključevima u fazi 2).

Stara praksa u A.D. "Komuna", Skopje bila je zadržati otvoreni rastvor koji se regenerira postupno destilacijom, a tekućina se vraća u proizvodnju. Pri ovom procesu stvara se čvrsti otpad koji je plastična masa. No, budući da A.D. "Komuna", Skopje nema regeneratore (stara tehnologija), destilacija već ne vrši i čvrsti otpad od ovog tipa već ne stvara. Upotrebeni otvoreni rastvor se u obliku zasićenog rastvora se uva u limenke i prednja.

3.4. Dorabotka

"Kuri oni" mašina za pečenje i odmašćivanje - rotacija

So ova mašina se vrši pečenje na aplikaciji u tri boje, odmašćivanje na branovima teploti, odnosno proizvodnju na branovima kutija i redove na paletama odmašćivanih teploti. Odmašćivaweto je rotaciona stanica.

Izradnja kutija se vrši na rotacionoj stanici. Najprvo kartonske teploti se unose u mašinu preko vakuumske ulage, potom se vrši pečenje u 3 boje (vodni), stanica na teploti za što se izrađuje alat u zavisnosti od barometra u kupujućem, i na kraju pominu niz treseta za otpad i se palete izrađuju.

Postoji odvojeni sistem za vodu i ostatak koji koriste te boje (vodorastvorljivi).



Slika br. 5 Ulagivački delovi pećarske sekcije na Kuri oni



SI i ka br. 6 Tresa~ avromatski i zl eguva~i



SI i ka br. 7 Avtomatski i zl eguva~ i pal eti zaci ja na Kuri oni

Tehni -ki karakteri sti ki na ma{ i nata Kuri oni

- Ti p Curioni 2300 Plus;
- Rabotna { i ri na 2300 mm;
- Rabotna dol ` i na 1350 mm;
- Brzi na na ma{ i na 10000 udar/h;
- Proekti ran godi { en kapaci tet 6.024.000 kuti i /god;
- Ostvaren godi { en kapaci tet 3.945.720 kuti i /god;
- @i voten vek na ma{ i nata 25 god (1995 - 2020).

"Bobst" ma{ i na za pe-atewe i od{ tancuvawe-ramna

Najprvo kartonskite plo-i se vnesuvaat vo ma{inata preku mehani -ki ulaga~, se pe-atat vo 3 boi (vodorastvorlivi), se nosat do ulaga~ot na ramnata {tanca "Bobst" kade plo-ata se {tanca i se pal etizira. [tancot se izrobotuva vo {tancoteka i se montira na ma{inata. Postoi odvoden sistem za voda i ostatokot na kori steni te boi koi se vodorastvorlivi.

Na ova ma{inska linija mo`e da se izrobotuvaat pove}e tipovi na kutii i toa gajbi, amerikan kutii, tacni i dr. Dokol ku se raboti za amerikan kutija i stata se transportira do liniite za lepewe ili {iewe. Gajbite i samosklopivite kutii se pakuvaat, etiketiraat i obvitkuvaat so stre~folija vo zavistosnost od barawata na kupuva-ot.



Si i ka br. 15 Ulaga-ki del na Bobst ma{ i na



Si i ka br. 16 I zI aga~ki del na Bobst ma{ i na
Tehni -ki karakteri sti ki na ma{ i nata "Bobst"

- Ti p Bobst 1575;
- Maksi mal en f ormat 1575 x 1050 mm;
- Mi ni mal en f ormat 600 x 400 mm;
- Brzi na na ma{ i na 1500 kuti i /h;
- Proekti ran godi { en kapaci tet 4.016.000 kut/god;
- Ostvaren godi { en kapaci tet 2.630.480 kut/god;
- @i voten vek na ma{ i nata 40 god (1975 - 2015).

"Kejsmeker" ma{ i na za pe~atewe, { I i cawe, I epewe i pakuvawe na kuti i

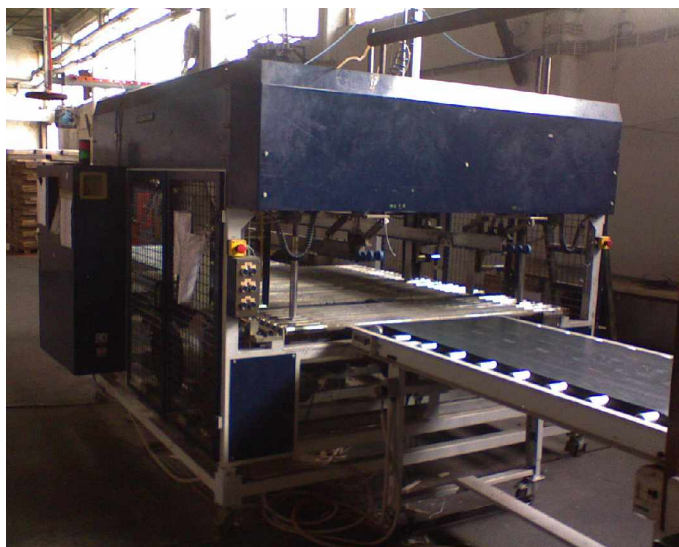
Kartonski te plo~i najprvo se vnesuvaat vo ma{ i nata preku vakuumski ul aga~, potoa na isti te se vr{ i pe~atewe vo 2 boi (vodeni), plo~ata se { I i ca, se nanesuva I epak na kl apna, se vi tka i I epi . Na krajot na I i ni jata kuti i te se podreduvaat i se pakuvaat na avtomatska pakeri ca, koja gi poramnuva kuti i te po dol ` i na i { i ri na. Na krajot se pal eti zi raat i se odveduvaat so vi cu{ kar od I i ni jata. Postoi odvoden sistem za voda i ostatokot na kori steni te boi (vodorastvorl i vi).



Sl i ka br. 9 Ul aga~ki del na Kejsmejker



Sl i ka br. 10 Avtomatska Lepi l i ca



Služba br. 11 Pakiranja na Kejsmejkera i vrtkara na Kejsmejkera

Tehnološki karakteristike na mašini i navedene Kejsmejkera

- Tip ISOWA PS - 6B;
- Maksimalni format 2900 x 1300 mm;
- Minimalni format 600 x 480 mm;
- Brzina na mašini 30 - 120 m/min;
- Projektirana godišnja kapaciteta 6.024.000 kut/god;
- Ostvarena godišnja kapaciteta 3.945.720 kut/god;
- @ivotna instalacija 40 godina (1973 - 2013).

"Služba-220" mašina za pečenje i liscavanje

Najprvo kartonske ploče se vnesu u mašinu preko mehaničke ulage, potom se vrši pečenje u 2 boje (vodorastvorljivi) i nivno liscavanje po dimenziji. Postoji odvodni sistem za vodu i ostatok na koristenim bojama (vodorastvorljivi). Vrednost dobivenog proizvoda se paletizira i transportira do mašine za liscavanje ili liscavanje kade se finalizira u gotov proizvod.



SI i ka br. 12 SI oter 220 ul aga-ki del



SI i ka br. 13 SI oter 220 pe-atarski sekci i

Tehni -ki karakteri sti ki na ma{ i nata SI oter 220

- Ti p Gandossi Fossati S2100;
- Maksi mal en f ormat 2100 x 600 mm;
- Mi ni mal en f ormat 600 x 350 mm;
- Brzi na na ma{ i na 1250 kuti i /h;
- Proekti ran godi { en kapaci tet 5.020.000 kut/godi;
- Ostvaren godi { en kapaci tet 3.288.100 kut/godi;
- @i voten vek na i nstal aci ja 30 god (1979 - 2009).

"Marzi " ma{ i na za l epewe na ameri kan kuti i

Dobi enata kuti ja koja treba da se zal epi se nosi na l epi l i ca Marzi kade se vr{ i l epewe so l epak { to e vodorastvorl i v. l sto taka tuka se vr{ i vrzuvawe na zal epeni te kuti i .

Ma{ i nata gi l epi , gi redi po 10, 15 i l i 20 par~i wa, se pakuvaat so pol i propi l enska l enta so debel i na od 5 mm. Potoa kuti i te se pal etizi raat, obvi tkuvaat so fol i ja, eti keti raat i skl adi raat vo magaci n.



Sl i ka br. 14 Lepi l i ca Marzi

Tehni -ki karakteri sti ki na ma{ i nata Marzi

- Ti p Marzi Baby Line 2100;
- Maksi mal en f ormat 1880 x 900 mm;
- Mi ni mal en f ormat 400 x 220 mm;
- Brzi na na ma{ i na 30 - 80 m/min;
- Proekti ran godi { en kapaci tet 8.032.000 kut/god;
- Ostvaren godi { en kapaci tet 5.260.960 kut/god;
- @i voten vek na ma{ i nata 30 god (1991 - 2021).

"Onda" ma{ i na za l epewe na ameri kan kuti i i kuti i so avtomatsko dno

Kuti i te so avtomatsko dno i amerkan kuti i te se l epat na l epi l i ca "Onda" kade { to i ma vgraden "Val ko si stem" koj preku dizni l i ni ski gi l epi kuti i te. Za ova namena se kori sti l epak { to e vodorastvorl i v. l sto taka tuka se vr{ i vrzuvawe na zal epeni te kuti i na pol uavtomatska pakeri ca.

Ma{ i nata gi l epi , gi redi po 10, 15 i l i 20 par~i wa, se pakuvaat so pol i propi l enska l enta so debel i na od 5 mm. Potoa kuti i te se pal etizi raat, vitkaat so ste~ folija i transportiraat do magaci not.

Tehni ~ki karakteri sti ki na ma{ i nata "Onda Vega 1600"

- Ti p Onda Vega 1600;
- Maksi mal en f ormat 1000 x 1600 mm;
- Mi ni mal en f ormat 150 x 300 mm;
- Brzi na na ma{ i na 30 - 80 m/min;
- Proekti ran godi { en kapaci tet 7.936.000 kuti i ;
- Ostvaren godi { en kapaci tet 3.500.000 kut/god;
- @i voten vek na ma{ i nata 30 god (1979 - 2009).

Ma{ i na za { i ewe "Lampomati k 105"

Kuti i te { to treba da se so{ i jat se nosat na ma{ i nata za { i ewe "Lampomati k 105". Ovaa ma{ i nata gi { ie kuti i te koi potoa se pakuvaat na pol uavtomatska pakeri ca so pol i propi l enska l enta so debel i na od 5 mm. Na kraj se pal eti zi raat i se odveduvaat so vi qu{ kar do mestoto na skl adi rawe.



Sl i ka br. 15 [i va-ka Lampomati k 105

Tehni ~ki karakteri sti ki na { i va-ka ma{ i na "Lampomati k 105"

- Ti p Gandossi Fossati Lampomatic 105;
- Maksi mal en rabotna { i ri na 3600 mm;

- Maksi mal en rabotna dol ` i na 1600 mm;
- Brzi na na ma{ i na 625 kuti i /h;
- Proekti ran godi { en kapaci tet 2.088.320 kut/god;
- Ostvaren godi { en kapaci tet 1.367.850 kut/god;
- @i voten vek na ma{ i nata 30 god (1979 - 2009).

Vo del ot na Dorabotka, postojat i drugi ma{ i ni koi rabotat so pomal kapaci tet i sl edni te tehni -ki karakteri sti ki :

Tehni -ki karakteri sti ki za ma{ i nata "SI oter 360"

- Ti p **Gandossi Fossati S 3600;**
- Maksi mal en f ormat 3400 x 1500 mm;
- Mi ni mal en f ormat 900 x 550 mm;
- Brzi na na ma{ i na 1000 kuti i /h;
- Proekti ran godi { en kapaci tet 3.012.000 kut/god;
- Ostvaren godi { en kapaci tet 1.972.860 kut/god;
- @i voten vek na ma{ i nata 30 god (1979 - 2009).

Tehni -ki karakteri sti ki za ma{ i nata Zakl opna presa

- Ti p **Imperia F;**
- Maksi mal en f ormat 1650 x 1200 mm;
- Mi ni mal en f ormat 1000 x 700 mm;
- Brzi na na ma{ i na 500 udari /h;
- Proekti ran godi { en kapaci tet 3.012.000 kut/god;
- Ostvaren godi { en kapaci tet 1.972.860 kut/god;
- @i voten vek na i nstal aci ja 30 god (1979 - 2009).

Tehni -ki karakteri sti ki za ma{ i nata za ka{ i rawe

- Ti p **Tuenkers Vorwaerts C;**
- Maksi mal en f ormat 1400 x 1000 mm;
- Mi ni mal en f ormat 2800 x 200 mm;
- Brzi na na ma{ i na 125 kuti i /h;
- Proekti ran godi { en kapaci tet 328.810 kut/god;
- Ostvaren godi { en kapaci tet 10.000 kut/god;
- @i voten vek na i nstal aci ja 20 god (1986 - 2006).

Tehniki karakteristiki za mašinski paljetir

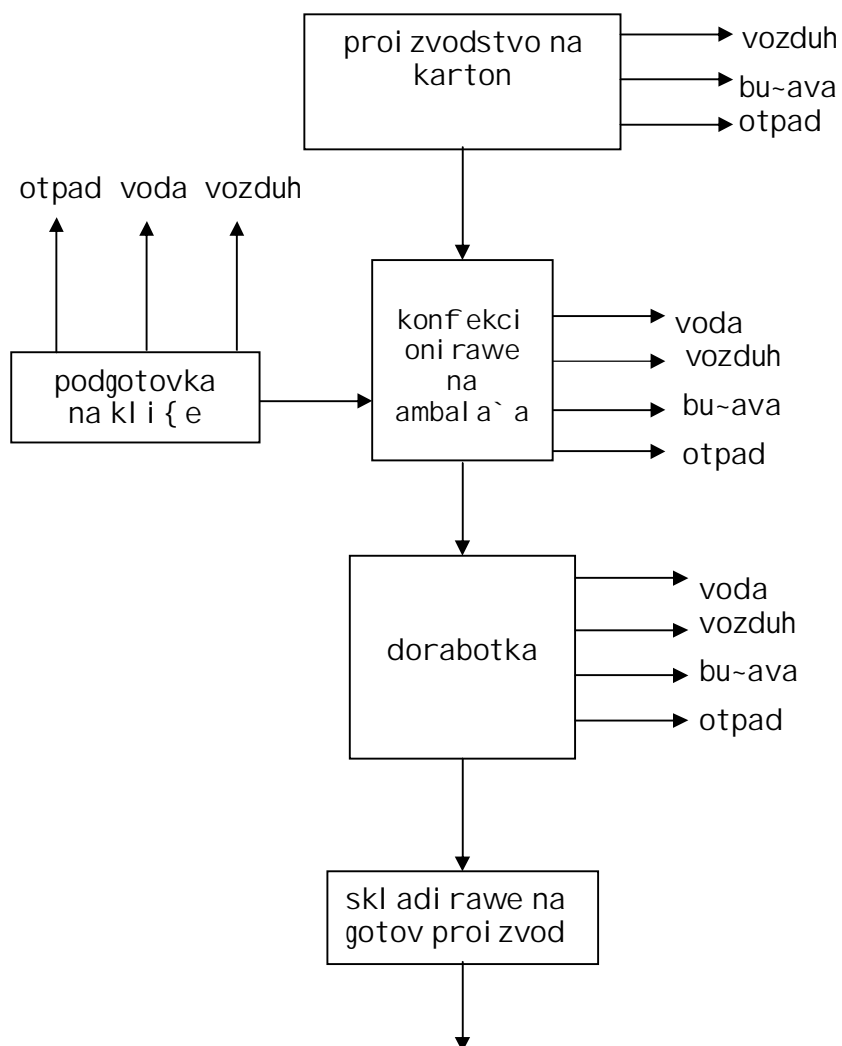
- Tip WM - 983;
- Maksimalni format na osnovu 1200 mm;
- Maksimalni dimenziji paljeta 850 x 850 mm;
- Maksimalna težina na paljeta 1000 kg;
- Brzina na mašinski 8 obrtaja/min;
- Očekivani vek na mašinski 20 godina (2001 - 2021).

Tehniki karakteristiki za mašinski paljetir

- Tip Filma FP30 - S/1800;
- Maksimalni format na osnovu 1800 mm;
- Maksimalni dimenziji paljeta 1300 x 1300 mm;
- Maksimalna težina na paljeta 1800 kg;
- Brzina na mašinski 10 obrtaja/min;
- Očekivani vek na mašinski 20 godina (2006 - 2026).

Kako rezultat na tehnološki proces u instalacijama ima povećane izvorne emisije u životnoj sredini koje se prikazuju podložno, poedine no za sekoju fazu na proizvodni proces.

Emi si i od procesot na Proizvodstvo



4. Laboratorija

A.D. "Komuna", Skopje (lokalitet Maxari) raspolaga so laboratorija opremana so neophodna aparatura za izvr{uvawe na ispi tuvawa za odr`uvawe i upravuvawe so kvalitetot na proizvodite.

Vo laboratorijata se vr{at slednite ispi tuvawa:

- Opredelevawe te`ina na hartija;
- Opredelevawe te`ina na lепенka;
- Mulen test (merewe otpornost na prskawe);
- Kob - test (merewe sposobnost na absorpcija na voda vo hartijata);
- Sila na pritisk na branot (kaj trosljna lепенka) i
- Viskoznost na lepak.

Isto taka vo laboratorijata se vr{at ispi tuvawe na vodata od kotl araitoa:

- ispi tuvawe na sirova voda;
- ispi tuvawe na napojna voda;
- ispi tuvawe na jonska voda;
- ispi tuvawe na kotlovska voda.

Za ispi tuvawe vo laboratorijata se koristat aparati, bez upotreba na hemikalii.

5. Vodosnabduvawe

Za odvijavawe na procesot na proizvodstvo na branovi den karton vo A.D. "Komuna", Skopje, (nov objekt Maxari) se koristi voda i toa:

- za proizvodstvo na vodena para koja se koristi pri procesot na branuvawe na surovi nata;
- za podgotovka na skrobno i epilo.

Isto taka se koristi voda za odruvawe higijena na opremata i pogonite.

Za zadovoluvawe na potrebita voda se iskopani dva bunara, od kojiedni ot se nao|ava vo blizi na upravната zgrada, a drugi ot vo blizi na kotlarata.

Za pi ewe, odruvawe na higijena na vraboteni te i odruvawe na higijena na sanitarni te jazli se koristi voda od gradskata komunalna mre`a.

Prose-nata godi{na potro{uva-ka na voda, vo A.D. "Komuna", Skopje (nov objekt Maxari) iznesuva cca 50 000 m³.

6. Opi s na kotl arata

Vo A.D. "Komuna", Skopje t.e. na Lokal i tetot Maxari i ma edna kotl ara koja sl u` i za proi zvodstvo na suvozasi tena parea. Za zadovol uvawe na potrebi te potrebno e suvozasi tenata parea da bide so temperatura od $t=205\text{ }^{\circ}\text{C}$ i pritisok od $P=16\text{ bar}$. Kapacitetot na proi zvodstvo na suvozasi tena parea od kotl arata e 8 t/h.

Vo kotl arni cata vo Maxari i ma instal irano 2 (dva) kotl i koi rabotat nai zmeni -no, a isti te kako energens kori stat mazut. Za ~uvawe na mazutot se kori sti 1000 t rezervoar koj e postaven vo betonski bazen kako za{ ti ta od i steku vawe. Vo rezervoarot na zal i ha i ma okol u 100 t mazut.

Tabela br.3 Tehni ~ki karakteri sti ki na kotl i te

Podatok	Maxari	
	Lokal i tet	
Proi zvoditel	\uro \akovi }	\uro \akovi }
Tip	800	800
Broj na kotel	5104	5055
Pri ti sok (bar)	16	16
Ogrevna povr{ i na(m ²)	136	136
Proi zvodstvo na parea (kg/h)	8000 ~6 MW	8000 ~6 MW
Godi na na proi zvodstvo	1978	1978
Oxak (m/Ø)	10m/Ø600	10m/Ø600
Energens	mazut	mazut
Topl i nski kapacitet(MW)	4,6	4,6
Potro{ uva-ka na gori vo (mazut kg/h)/(gas nm ³)	300	300

I ako kotl arata vo instal acijata kako energens kori sti mazut, sepak vo idni na se planira ovoj energens da se zameni so prirodni gas. Za taa cel , A.D. "Komuna", Skopje ve}e ima izraboteno podstanica za prirodni gas, a isto taka ima nabaveno i gori lnik.

7. Opi s na mehani zaci ja

Vozni ot park na l okal i tetot Maxari go so-i nuvaat vi qu{ kari so sl edni te karakteri sti ki :

Indos 2.5 t

- Proi zvodstvo 1978;
- Pogon Di zel ;
- Nosivost 2.5 t;
- Vi si na na di gawe 3 m.

Opis: Sl u` i za transport na rol ni (od uvoz) od vagoni i kami oni do magaci n za rol ni . I sto taka se koristi i za towarewe na pal eti so gotov proi zvod na kami oni na komi ntenti te.

Indos 2.5 t (von f unkc i ja)

- Proi zvodstvo 1978;
- Pogon Di zel ;
- Nosivost 2.5 t;
- Vi si na na di gawe 3 m.

Opis: Sl u` i za transport na rol ni (od uvoz) od vagoni i kami oni do magaci n za rol ni . I sto taka se koristi i za towarewe na pal eti so gotov proi zvod na kami oni na komi ntenti te.

Yale 1.5 t

- Proi zvodstvo 1995;
- Pogon Benzi n (monti ran pl i n);
- Nosivost 1.5 t;
- Vi si na na di gawe 4.0 m.

Opis: Sl u` i za towarewe na pal eti so gotov proi zvod na stal a` a za gotovi proi zvod i vo vi si na do 4 m. I stotaka se koristi i za towarewe na pal eti so gotov proi zvod na kami oni na komi ntenti te.

Nissan 1.5 t (2)

- Proi zvodstvo 2002;
- Pogon Benzi n (monti ran pl i n);
- Nosivost 1.5 t;
- Vi si na na di gawe 2.5 m.

Opis: Se koristi za transport na gotovi plo-i od Vel pap do Dorabotka i od Dorabotka do stal a` a za gotov proizvod, kako i towarewe na paleti so gotov proizvod na kami oni na komi ntenti te.

OM Pimespo 4 t

- Proi zvodstvo 1988;
- Pogon Di zel ;
- Nosivost 4.0 t;
- Vi sina na di gawe 4.5 m;
- [epi za fa}awe rolni .

Opis: Slu` i za transport na rolni (od uvoz), od vagoni i kami oni do magaci n za rolni kade mo` e da gi rotira horizontal no i vertikal no i da gi redi po vi sina. I sto taka se koristi i za towarewe na bal i otpadna hartija od tehnol o{ ki otpad na kami oni na Servi sot Hartija.

Mitsubishi 4 t

- Proi zvodstvo 2005;
- Pogon Di zel ;
- Nosivost 4.0 t;
- Vi sina na di gawe 4.5 m;
- [epi za fa}awe rolni .

Opis: Slu` i za transport na rolni (od uvoz), od vagoni i kami oni do magaci n za rolni kade mo` e da gi rotira horizontal no i vertikal no i da gi redi po vi sina. I sto taka se koristi i za towarewe na bal i otpadna hartija od tehnol o{ ki otpad na kami oni na Servi sot Hartija.

1. Opis na instalacijata vo Kerami dnicata

A.D. "Komuna", Skopje (star objekt Kerami dnicata) raspolaga so tehni~ki linii za sobirawe i selckija na sekundarna hartija, prerabotka na stara hartija i konfekcioni rawe na proizvodi od hartija.

Proizvodnata linija vo A.D. "Komuna", Skopje (star objekt Kerami dnicata) e pu~tena vo upotreba vo 1947 godina i denes i instalacijata e najgol em proizvodiva~ na reciklirana hartija vo R. Makedonija.

Proektirani ot kapacitet na instalacijata A.D. "Komuna", Skopje (star objekt Kerami dnicata) e 15 000 toni (za rabotewe vo tri smeni) na pogonot Hartija i 9 535 toni (za rabotewe vo edna smena) na pogonot Vre}i i Kesi, odnosno vkupno 24 535 toni /godina. Minatata godina, t.e. 2007 godina, vo pogonot za proizvodstvo na hartija se proizvedeni 11 323 toni hartija, vo pogonot za vre}i e ostvareno proizvodstvo od 1 242 t gotov proizvod, a vo pogonot za }esi 306,5 t gotov proizvod ili vkupno gotov proizvod na izlaz od site pogon 12 871,5 toni.

Vo instalacijata dnevno se proizveduvaat 33,6 toni hartija, 4,8 t vre}i i 1,2 t }esi.

A.D. "Komuna", Skopje aplicira za godina proizvodstvo od 15.000 toni hartija i 9535 toni Vreki i Kesi.

Pogonot za Hartija (soglasno operativni plan) raboti 337 dena vo godinata, odnosno 24 ~asa na den, a Pogonot za Vre}i i Kesi raboti 260 dena vo godinata, odnosno 8 ~asa na den.

1.1. Makrolokacija na A.D. "Komuna", Skopje (star objekt Kerami dnicata)

A.D. "Komuna", Skopje (star objekt Kerami dnicata) e locirana vo industri skata zona na op{tina Gazi Baba, na oddale~nost 5 km od centarot na Skopje.

Objektite na A.D. "Komuna", Skopje, lokalizirani ot Kerami dnicata go imaat sledni ot raspored:

Na severnata strana neposredno pred vlezot od ul. "516" do levata strana e smestena porti rnicata so gara`a za lesni kolii.

Desno od porti rnicata na rastojanie od okolu 50 metri se smesteni podzemni ot magacini i magacini za lesno zapalivite~nosti.

Na južna strana neposredno do korita reke Vardar na rastojanje od 150 metara se nalazi slobodan prostor za skladištenje, sortiranje i baliranje na stara hartija koja se koristi kako sirovinu za proizvodstvo.

Na rastojanje od 3 - 4 metara od skladišta za skladištenje na stara hartija se nalazi objekat koji se smesteni elektromagnetska radionica, magacini za hartijena ambalaza na RE "Kosovo" i proizvodna hala na RE "Kosovo" (izdati pod zakup).

Na prednjem delu od pogona za proizvodstvo na južnoj strani na udaljenosti od 14 metara se nalazi magacini za sirovinu i gotovi proizvodi od pogona za hartiju kako i kotlarnica.

Na jugoistočnom delu od pogona za proizvodstvo na hartijena ambalaza "Kosovo" na udaljenosti od 6 - 8 metara se nalazi vodovodni bunar za tehnološka voda, dok drugi bunar se nalazi na 3 metara pred elektromagnetska radionica.

U centralnom delu na samoj lokaciji se postavljaju objekti koji se priključuju i nadograđuju se drugi objekti:

- Magacinski oddeci i linije za proizvodstvo na linijama so pripremno oddeci (prostor izdati pod zakup);
- Oddeci na parni kanal za sušenje na linijama (neefektivna funkcija);
- Vozdušna sušara na linijama (neefektivna funkcija);
- Pripremno oddeci za proizvodstvo na hartiju;
- Oddeci za proizvodstvo na hartiju;
- Magacinski prostori za gotove proizvode;
- Magacini za repromaterijal i inventar;
- Sanitarne sobe.

Na severnom delu od lokacija do same ograde so FAS "11 Oktobra" se nalaze pojedini preostali postavljaju objekti.

Magacini za gotove proizvode od pogona Lepenka e udaljenosti od 14 metara od same pogona (izdati pod zakup). U okviru na istočnoj strani se nalaze hemijski i tehnički laboratoriji administrativni prostori. Istočno od nega na udaljenosti od 20 metara se nalazi avtomehaničarska radionica. Pored avtomehaničarska radionica i pogona za proizvodstvo na linijama e smesteni jedan podzemni rezervoar za mazivo.

I sto-no od avtomehani -arskata raboti l nica na oddal e-enost od 12 metri se nao|aat ambul antata i admi ni strati vni te prostori i .

Na zapadni ot del na l okaci jata, zapadno od el ektroma{ i nskata raboti l nica na oddal e-enost od 20 metri e smesten pogonot za proi zvodstvo na natron vre}i so svoi te pri dru` ni prostori i vo -ij severen del kako aneks se nao|a upravna zgrada koja e i zdadena pod zakup. Zapadno od ovoj objekt na rastojani e od 26 metri do samata granica na l okaci jata se nao|a magaci not za surovi ni i gotovi proi zvodi na pogonot "Vre}i ".

Pokraj ova postojat i tri trafostanici za snabduvawe na objektot so el ektri -na energi ja. Ednata od ni v e smestena vo prostorot pome|u avtomehani -arskata raboti l nica i ambul antata, a drugata e smestena vo prostorot pome|u pogonot za proi zvodstvo na hartija i pogonot za dorabotka na l epenka, odnosno do vozdu{ nata su{ ara i tretata e smestena pome|u pogonot za proi zvodstvo na vre}i i pogonot za proi zvodstvo na hartija.

2. Opi s na tehnol o{ ki ot proces

Proi zvodni ot proces vo i nstal acijata na l okal i tetot Kerami dni ca se odvi va vo sl edni te pogoni :

- Servi s za harti ja;
- Pogon za proi zvodstvo na harti ja;
- Pogon za proi zvodstvo na harti ena ambal a` a (vre}i i kesi).

2.1. Servi s za harti ja

Servi sot za harti ja vl eguva vo sostav na Sektorot za nabavki i sekundarni surovi ni , f ormi ran e kon krajot na 2000 godi na, a zapo~nuva so rabota vo 2001 god.

Osnovna dejnost na Servi sot za harti ja e sobi rawe na cel okupni ot harti en otpad na ni vo na grad Skopje, kako i od drugi gradovi vo Republ i ka Makedoni ja.

A.D. "Komuna", Skopje e l i der vo dr` avata vo organi zi rano sobi rawe na harti en otpad. Spored dosega{ ni te anal izi za peri od od 2001 - 2008 godi na A.D. "Komuna", Skopje vo prosek sobi ra okol u 15 - 16.000 toni /godi { no.

Spored predvi deni ot godi { ni ot operati ven pl an za 2008 godi na, za proi zvodstvo na ambal a` ni harti i , vo A.D. "Komuna", Skopje potrebnata kol i -i na na harti ja za proi zvodstvo na ambal a` ni harti i iznesuva 20.000 toni .

Za obavuvawe na dejnosta Servi sot za harti ja otpadnata harti ja ja sobi ra na dva otkupni punkta i toa: na l okal i tet Kerami dni ca na prostor od 5.000 m² i na l okal i tet Maxari na prostor od 1000 m².

Za sobi rawe na stara harti ja A.D. "Komuna", Skopje ima postaveno speci jal ni sadovi - kontejneri za sobi rawe na stara harti ja vo razni i nst i tucii , obrazovni ustanovi i del ovni kompani i vo Skopje (po prethodno skl u-en dogovor), a vo ponovo vreme i ni z pogol emi te gradovi vo Makedoni ja kako Bi tol a, Ohri d i dr.

Servi sot za harti ja obezbeduva organi zi rano sobi rawe na stara harti ja vo speci jal ni sadovi (metal ni kontejneri), kako i transport na i stata od mestoto na sozdavawe do otkupni te punktovi , pri toa kori stej}i speci jal ni vozi l a za taa namena.

Postaveni te sadovi se propi sno odbel e` ani i i stovremeno ja prenesuvaat osnovnata poraka koja Komuna i m ja i spra}a na gra|ani te vo f unkcija na podi gawe na javnata ekol o{ ka svest kako: "Harti jata ne staree", "Pri jatel i na pri rodata", "Komuna va{ servi s za otpadna harti ja".

Sobirni te sadovi za stara hartija-kontejneri gi imaati slednite karakteristiki:

- Delovni kartonski kontejneri, imenovani kako "SOBIRALNIK" so zafatni na od 0,84 m³ i nosivost do 20 kg, locirani na 3.000 lokacij v Skopje (instituciji, obrazovni ustanovi i delovni kompaniji), a isto tako i v Bitola, Ohridi dr.;
- Cilindrični metalen kontejner imenovan kako "GRANSKI" so zafatni na od 1,8 m³;
- Metalen kontejner so zafatni na od 5 m³;
- Metalen kontejner so zafatni na od 13 m³;
- Metalen kontejner so zafatni na od 30 m³;

Doturot, prevzemaweto i transportiraweto na starata hartija do Komuna se vr{i preku specialni vozila (koristidizelgorivo) prikanivo slednata tabela:

Tabela br. 1 Vozila za transport na stara hartija

r.br.	Vozilo - Tip	Registar. broj	Nosivost /ton	God. na proizvod.
1.	IVEKO DELI	SK - 907 RR	2,5	2007
2.	IVEKO DELI	SK - 908 RR	2,5	2007
3.	TAM-130 T-11 B (grafir)	SK - 002 -A	4	1989
4.	TAM - 80 T-50 (sp. kon 5m ³)	SK - 003 -A	2,5	1989
5.	TAM - 80 T-50	SK - 828 -OZ	2,5	1989
6.	ZASTAVA 640 D	SK - 298 -PN	3,5	1997
7.	MAN -TG-260	SK - 534 -OZ	18,5	2005
8.	MERCEDES 13-17	SK 805-NS	7	1981
9.	MERCEDES 12-17	SK- 083 IJ	10	1984
10.	TAM 130 - T-11	SK 774 ID	6,5	1989

Otkako otpadnata hartija je se donese na otkupen punkt najprvo se vr{i, i stvar na istata, kvantitativni kvalitativni prim (klasifikacija) na hartijata, sortirawe, balirawe, transporti redewe vo magacini na placot pred da se predawe pogon za da se koristi vo procesot na proizvodstvo na ambala`ni hartii.

Sekundarnite surovini vo kojimaat i hartienite odpadoci vo zavistnost od sastavot se podeleni vo klasi prikanivo slednata tabela:

Tabela br.2 Klasifikacija otpadna hartija

MK D KLA SI	EU KLASI	OPI S
I	C9; C13; C18; C19;	Beli bezdrveni otpadoci (rezanci i listovi), -isti, nepe-ateni, nepi { uvani i neplastificirani;
II	C1; C2; C6; C7; C12; C15; C16; C17;	Beli me{ ani rezanci i listovi mal ku pe-ateni, pi { uvani i Nijansirani, beli premazni hartii, beli rezanci od odsekuvawe na vesnici i ilustracii - neplastificirani;
III	A7; A8; A11; B3; B8; B9;	Arhivski materijali, knjige bez korici, bro{ uri i industrijski otpadoci od hromokarton;
IV	A10; A11; B1; B2; B4;	Vesnici, spisanija i drugi ilustrirani listovi;
V	A1; A2; B5; B6;	Me{ ani hartieni otpadoci, hartieni hilznicivki bez tekstilni vlakna;
VI	D3; D4;	Upotrebuвани натрон вре}и, обеспра{ ени, без содр` и на од пакувани от материјал, без полиетилен, битумени друго;
VII	D5; D6;	Upotrebuвана натрон hartija i ostatoci i par-i wa od nova natron hartija od proizvodstvo na natron вре}и i kartoni od -etniarski vlakna vo pri rodna boja;
VIII	A4; A5;	Upotrebuвана hartija i karton za pakuvawe, upotrebuвани kutii so najmalku 70 % od branoviden karton;
IX	A6; D0; D1; D2;	Novi industrijski otpadok od kartona` i (branoviden karton) bez drugi hartii i par-i wa i plo-i od branoviden karton.

Ova klasifikacija e napravena spored uslovi te i mo` nosti te za sobirawe na sekundarni surovini vo R. Makedonija, kako i za potrebite na A.D. "Komuna", Skopje, vo soglasnost so detalnata evropska klasifikacija EN 643 od 2002 god.

Pri klasifikacijana starata otpadna hartija treba da se potuvasl edni te pravila:

- Ni tu edna klasa ne smee da sodr` i primesi (osven metalni spojnicivo arhivskiot materijal). Kako strani primesi se

smetaat: guma, al umi ni umski fol i i , pl asti ka, }erami ka, stakl o, pesok, ko` a, meso, krzno, tekstil , hemi ski proi zvodi (boi , l akovi , smol i, bi tumen ` el atin, rastvoruva-i i dr.). Dokol ku kontrol orot pri vi zuel nata kontrol a konstati ra pri sustvo na strani pri mesi i ma pravo bal ata da ja rasturi i dokol ku se utvrđi pogol emo pri sustvo na isti te i ma pravo da ja vrati na dostavuva-ot i l i da ponudi soodveten boni tet.

- Ni tu edna kl asa na starata otpadna hartija nesmee da gi sođr` i sledni te pri mesi : cel of an, i ndi go hartija, bi tumeni zi rana, pl asti fici rana, parafini rana hartija, ka{ i rana so al umi ni umska fol i ja, hartii kori steni za medi ci nski i veteri narni potrebi , hartii prema-kani so si nteti -ki premazi , fotografski hartii i dr.
- Dozvol ena ekonomska vl aga na otpadnata hartija e 12 %.

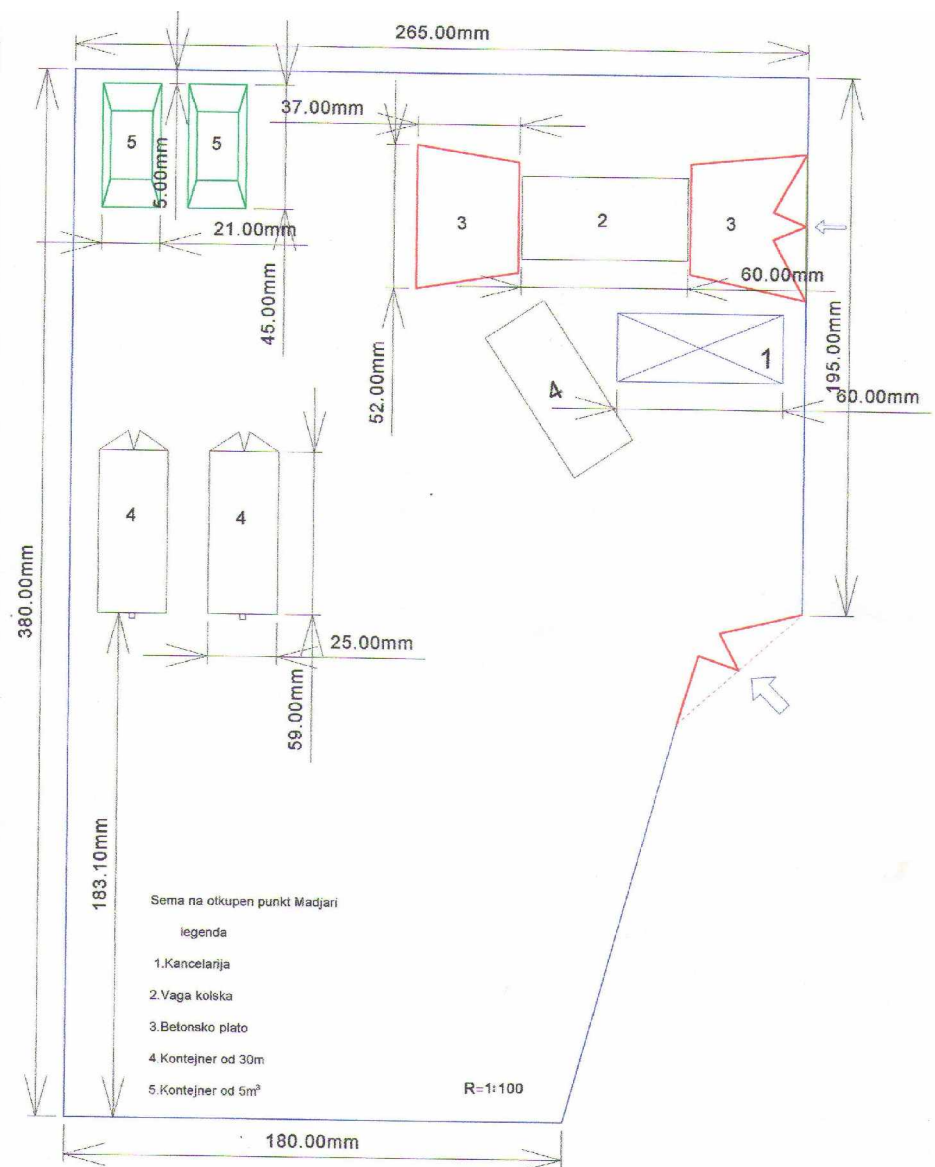
Otkupni ot punkt za stara otpadna hartija na l okal i tetot Kerami dni ca se sostoi od:

- grade` en objekt - magaci n od tvrda gradba so povr{ i na od 800 m² vo koj se i nstal i rani sorti ra-ka l i ni ja i bal i ra-ka so kapaci tet od 20 toni / 8 saati (na smena), a vo faza na podgotovka e monta` a na el ektronska vaga so merl i vost do 2 toni , na pozi ci ja na i zl ez od bal i ra-ka.
- dve admi ni strati vni prostori i kako del od objektot Kotl ara kako otkupen punkt kade se vr{ i kvanti tati ven i kval i tati van pri em na starata hartija so:
 - o Mehani -ka vaga so merl i vost do 20 toni ;
 - o El ektronska vaga so merl i vost do 50 toni .

Otkupni ot punkt za stara otpadna hartija na l okal i tetot Maxari se sostoi od:

- monta` na ku}i -ka so povr{ i na od 10 m²;
- el ektronska vaga so merl i vost do 10 toni ;
- metal ni kontejneri od 30 m³ i
- 2 metal ni kontejneri od 5 m³.

Na { emata podolu e daden prikaz na otkupni ot punkt na l okal i tetot Maxari .



[sema br. 1 Otkupen punkt za otpadna hartija na lokalitet Maxari

2.2. Pogon za proizvodstvo na hartija

2.2.1 Priprema na masa

Otpadnata hartija od otkupnih punktovi t.e. od Servisot za hartija može da bude vo refuzna ili balirana sastojba i kako takva dolazi vo Pogonot za proizvodstvo na hartija. Tehnologija koja se koristi za proizvodnju otprocesa data na Dodatok 1 od ovog Priloga.

Vo ovom pogonu otpadnata hartija preko transportna traka (slika br. 1 i slika br. 2) se ufrljava vo sad "Hi dropul per" (slika br. 3), napolnet so voda, kade se vrši razvlaknuvawe na istata.

Razvl aknuvaweto se vr{ i so pomo{ na no` evi koi roti raat, a se postaveni na dnoto od hi dropul perot. Koncentracijata na razvl aknetata otpadna hartija vo hi dropul perot i znesuva 4% - 4.5%.



SI i ka br. 1 Vl ez na otpadnata hartija vo proi zvodni ot pogon



SI i ka br. 2 Transportna traka



Sl i ka br. 3 Hi dropal per

Razvl aknetata otpadna hartija sega kako suspenzija, odnosno "hartiena masa" preku sito {to e postaveno na dnoto od hi dropul perot i pal perska pumpa (so karakteristi ki : tip BE 315 1032, 90 m³/min) doaja do t.n. "Centri fugal ni -i sta-i ". Vo centri fugal ni te -i sta-i se vr{i izdvojuvawe na pote{ki primesi kako: `el ezo, guma, staklo i dr. koi se tal o`at na dnoto od -i sta-ot, a potoa se isfriaat nadvor od tehnolo{ki ot proces. Otpadot od tehnolo{ki ot proces se sobi ra vo kontejneri koi se praznat po potreba od strana na komunal noto pretpri jati e.

Pro-i stenata harti ena masa doaja do "Fi ber sorter", kade {to se vr{i dopol ni tel no mel ewe i izdvojuvawe na nemel enata hartija.



Sl i ka br. 4 Fi ber sorter

Posl e mel eweto, harti enata masa odi vo kada, kade {to se vr{i egal i zi rawe so pomo{ na me{al ki koi se vo postojano dvi `ewe.

Od ovaa kada, so pomo{ na centri fugal na pumpa, hartienata masa doa|a do "Vi braci ono si to" so dijametar na otvori te od 3.0 mm.

Na vibracionoto sito se vr{i izdvojuvawe na pol esnite primesi i materijali kako { to se: sti ropor, plasti -ni masi , najl onski kesi , nesomel ena masa i dr. Masata koja }e pomi ne ni z otvori te na si toto, odi vo "Kada za mel ena masa" vo koja se vr{i egal izacija so pomo{ na me{ alki koi se vo postojano dvi `ewe. Koncentracijata na masata vo ovaa kada se dvi `i od 2.0 do 2.5%.

So pomo{ na centri fugal na pumpa hartienata masa od kadata za mel ena masa, odi do "Zgusnuva- na masa" kade se odzema vi {okot na voda, taka da koncentracijata na hartienata masa iznesuva 3%. Na ovoj na-in zgusnatata masa odi vo "Kada za gusta masa".

Od kadata za gusta masa so pomo{ na centri fugal na pumpa hartienata masa odi vo druga kada.

Vo zavisnost od asortimanot na proi zvodot koj treba da se proi zvede vo ovaa kada se dodavaat sredstva kako na pri mer: za kel ewe (hidrofobnost) se dodava kol ofoni umska emul zija, za fiksi rawe se dodava al uminium sul fat, kako i vodorastvorli vi boi za nijansi rawe na hartienata masa. Na ovoj na-in pripremenata masa so pumpa se pref rluva vo edna pogolema kada "me{ al na kada" kade se vr{i cel osna egal izacija vo pogl ed na: nijansi rawe, kel ewe, koncentracija i dr. Od ovaa kada so pomo{ na pumpa, hartienata masa se pref rluva vo "ma{ inska kada", -ija osnovna cel e da ja obezbedi ma{ inata za proi zvodstvo na hartija so hartiena masa.

Od ma{ inskata kada, masata se razreduva so povratana tehnol o{ ka voda do koncentracija od 0.8% do 1.0% i doa|a do "-i sta-i za retka masa", kade se vr{i i zdvojuvawe na pote{ ki primesi , si ten pesok, stakl o i dr.



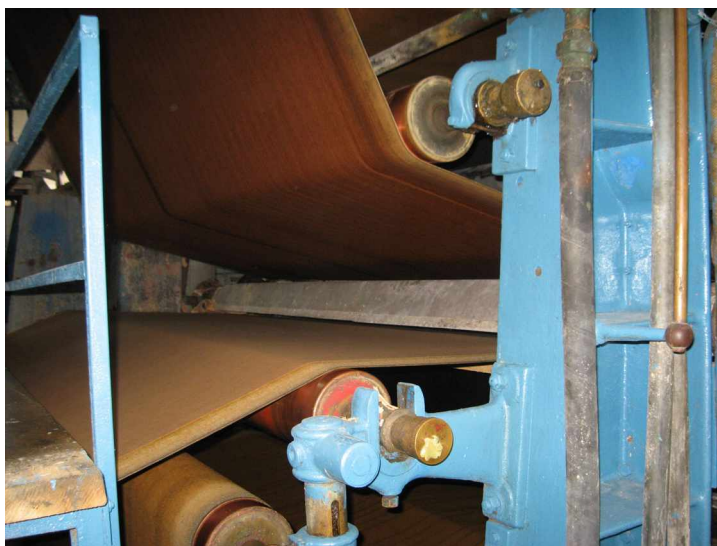
Sl i ka br. 5 ^i sta-i za retka masa

Posl e ova pro-i stenata masa odi do "Verti kal en sorti rer" kade se vr{ i dopol ni tel no izdvojuvawe na drugi primesi (konci , pucval , sti ropor i dr). Od tuka pro-i stenata masa odi vo "nato-no kori to".

2.2.2 I zrobotka na hartija

Hartienata masa od nato-noto kori to odi na "Beskrajno si to" kade {to vodata se izdvojuva, a na sitoto ostanuvaat cel ul ozni te vlakna koi se isprepl etuvaat pri toa f ormi rajji hartienata traka. I zdvoenata voda odi vo podsi tova jama, a potoa vo hi dropul perot.

Od beskrajnoto si to, hartienata traka odi na "Fi l c", koj ja transportira do "Mokra presa" kade se vr{ i isti snuvawe na vodata po pat na pritisok i so vakuum pumpa, taka da ovde suvosta na hartijata i znesuva 40% - 42%. I zdvoenata voda odi vo { ahta.



Sl i ka br. 6 Fi l c

Napu{ taj}i ja mokrata presa, hartienata traka odi na zagreani so vodena parea "Su{ ni ci l i ndri " kade pri ti sokot e od 4.5 - 5 bara, a temperaturata od 145 - 150 °C, i pri toa se vr{ i su{ ewe na hartijata. Hartijata gi napu{ ta su{ ni te cil i ndri so suvost 92% i i stata se namotuva vo gol ema rol na na "Namotuva~".



Sl i ka br. 7 Namotuva~

Od namotuva-ot rol nata so hartija se nosi do "Premotuva-ot", kade se vr{ i izdvojuvawe na nekvalitetnata hartija, zal epuvawe na prekinite, nadol`no re`ewe na odredeni { i ri ni i namotuvawe vo rol ni so odredeni { i ri ni i di jametar.

Namotani te rol ni se banda` i raat od strani te so traki i taka se i spora-uvaat.

Naj-esto { i ri nata na rol ni te e 105, 160, 180 i 210 cm, dodeka di jametarot na rol nata naj-esto i znesuva do 110 cm.



Sl i ka br. 8 Premotuva~



Sl i ka br. 9 Premotuva~



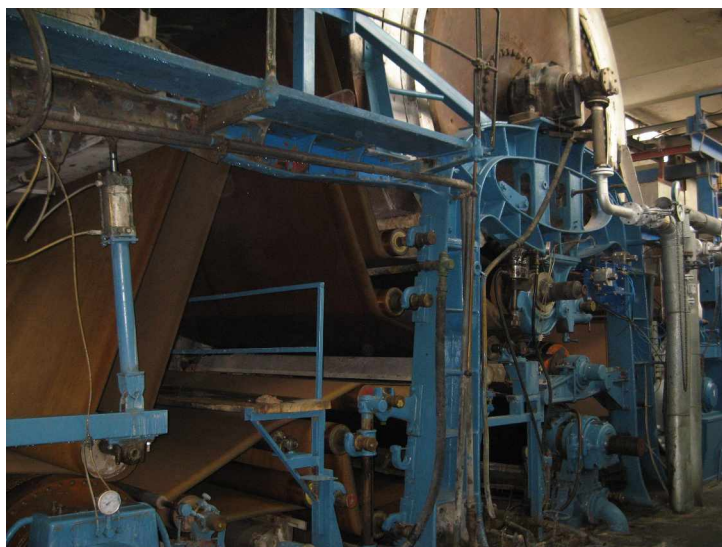
Sl i ka br. 10 Premotuva~

I zrobotkata na hartijata se izveduva na ma{ i na "Jenki" so sl edni te tehni -ki karakteri stiki :

- rabotna { i ri na 3200 mm;
- brzi na 50 - 90 m/min;



Sl i ka br. 10 Ma{ i na Jenki



Sl i ka br. 11 Presa na ma{ i nata "Jenki "

Kako gotov proi zvod na i zl ez od ovoj pogon se dobi vaat sl edni te vi dovi na hartija izrazeni vo kil ogrami koi za 2007 godi na i znesuvaat:

- [renc hartija110 g/m^2 4.966.545 kg;
- [renc hartija120 g/m^2 97.436 kg;
- [renc hartija180 g/m^2 178.488 kg;
- Kraf t hartija140 g/m^2 2.816.119 kg;
- Fl uti ng 115 g/m^2 870.564 kg;
- Fl uti ng 127 g/m^2 2.265.768 kg;
- Superi or S 60 g/m^2 107.157 kg;

- Pol unatron 70 g/m^2 20.824 kg.

Otpadot { to se javuva vo sredi na i l i na krajot od tehnol o{ ki ot proces se vraka nazad vo procesot, odnosno vo zgusnuva-ot i l i vo hidropal perot. Kako rezultat na tehnol o{ ki ot proces, odnosno su{ewe na hartijata vo atmosferata ima emisii na vodena parea.

2.2.3 Tehni -ki opis na ma{ i ni te i opremata koi se koristi vo procesot na proizvodstvo na hartija t.e. vo priprema na hartiena masa

►Transportna traka

Traka na koja se ufr l uva otpadna hartija vo ref uzna sostojba so koja i stata se transporti ra vo hidropal per.

- rabotna { i ri na 1100 mm;
- rabotna brzi na 0.1 - 0.5 m/s.

►Hi dropal per

Sad so voda kade se vr{ i mel ewe na otpadnata hartija.

- raboten vol umen 18 m^3 ;
- otvori na si to 9 mm;
- kapaci tet 50 toni /24 -asa.

►Centri fugal ni -i sta-i

Sadovi vo koi se vr{ i i zdvojuvawe na pote{ ki ne-i stoti i od mel enata otpadna hartija kako `el ezni predmeti , stakl o, guma, pl asti ka i dr.

- vol umen na sad za ne-i stoti i 40 l;
- proto~na kol i ~i na 400 l/min.

►Fi ber sorter

Oprema kade se vr{ i dopol ni tel no mel ewe na hartijata i i zdvojuvawe na nemel ena hartija.

►Kada za masa

Prostor kade se vr{i momental no skl adi rawe na mel enata masa.

► Mi i n za mel ewe

Oprema kade se vr{i mel ewe i izdvojuvawe na nedovol no somel enata hartija.

- Kapaci tet 50 toni /24 ~asa.

► Vi braci ono si to

Oprema kade se vr{i izdvojuvawe na nedovol no somel ena hartija i pri sutni nesakani pri mesi od pl asti ka, teksti l i dr.

- proto~na kol i ~i na 1000 l/min.

► Kada za masa

Prostor kade se vr{i momental no skl adi rawe na mel enata masa.

► Zgusnuva~

Oprema kade se vr{i odzemawe na voda od harti enata masa.

► Kada za gusta masa

Prostor kade se vr{i momental no skl adi rawe na mel enata masa.

► Kada za ni jansi rawe

Prostor kade se vr{i dodavawe na boja za ni jansi rawe na mel enata masa.

► Me{ al na kada

Prostor kade se vr{i cel osna egal izacija na harti enata masa vo pogl ed na ni jansi rawe i l i koncentracija.

► Ma{ i nska kada

Prostor kade se vr{ i skl adi rawe na hartienata masa so cel da se ovozmo` i nepreki nat proces na proi zvodstvo.

▶^i sta-i za retka masa

Oprema kade se vr{ i izdvojuvawe na speci fi -ki pote{ ki ne-i stoti i kako pesok , stakl o, pl astika i dr. od hartienata masa.

- vol umen na sad za ne-i stoti i 10 l;
- proto-na kol i -i na 600 l/min.

▶Verti kal en sorti rer

Oprema kade se vr{ i sortirawe odnosni izdvojuvawe na nesomel ena masa, konci , pucval , si tni par-i wa od najl onski fol i i dr.

proto-na kol i -i na 50 toni /24 -asa.

Za i zrobotka na hartija se kori sti :

▶Nato-no kori to

Sad kade se vr{ i rasporeduvawe na hartienata masa po { i ri na i nejzi no i stekuvawe na beskrajno si to.

- { i ri na 3300 mm.

▶Beskrajno si to

Pokretna povr{ ina na koja se vr{ i odzemawe na vodata od hartienata masa po pat na gravitacija, i vakuum, koja voda pomu nuva niz si toto, a na si toto so i sprepl etuvawe na cel ul ozni te vl akna se f ormi ra hartienata traka.

- { i ri na 3500 mm.

▶Mokra presa

Si stem od dva ci l i ndri (edni ot e pri kl u-en na vakuum) kade se vr{ i odzemawe na voda po pat na pri ti sok i vakuum.

Su{ ewe na hartijata

► Su{ en ci l i ndar

Si stem od presa i su{ en ci l i ndar, kade se vr{ i i sti snuvawe na vodata od hartienata traka i nejzi no pri lepuvawe na nadvore{ nata povr{ i na od zagreani ot su{ en ci l i ndar so { to se vr{ i su{ ewe. Ponatamu hartijata se dosu{ uva u{ te na dva dopol ni tel ni su{ ni ci l i ndri .

- { i ri na na su{ ni te ci l i ndri 3500 mm.

► Namotuvawe

Si stemot za namotuvawe e sostaven od dva ci l i ndra. Hartijata se namotuva na mal i ot ci l i ndar. Koga hartija }e se namota do odreden di jametar so pomo{ na kran se podiga od ci l i ndarot i se transporti ra do odmotuva-ot.

- { i ri na 3400 mm.

Dorabotka na hartijata:

► Odmotuva-

Si stem koj se sostoi od odmotuvawe na hartienata traka, nejzi no nadol ` no se~ewe na odredeni { i ri ni i namotuvawe na hi l zni so odredeni dol ` i ni i odreden di jametar.

- rabotna { i ri na 3200 mm;
- maksi mal en broj na rol ni 7;
- maksi mal en di jametar na rol ni 1200 mm.

2.3. Pogon za proi zvodstvo na hart i ena ambal a` a (vre}i i kesi)

Proi zvodstvoto na vre}i pretstavuva zbi r od nekol ku cel i ni so odredeni tehno l o{ ki operaci i i toa:

- I zrobotka na rakavci ;
- Formi rawe i zatvorawe na dno na i zroboteni te rakavci .

Osnovnata surovi na za proi zvodstvo na vre}i e natron hartija.

Tehno l o{ ka { ema na pogonot Pogon za proi zvodstvo na hart i ena ambal a` a (vre}i i kesi) e dadena vo Dodatok 2 od ovoj Pri l og.

2.3.1 Tehno l ogi ja na i zrobotka na rakavci

I zrobotkata na rakavci se i zveduva na ma{ i nata za rakavci "[l auh".

Hartieni te rol ni se postavuvaat na osovi ni te od edini cata za odmotuvawe kade mo` e da se postavat maksimum 4 (~etiri) rol ni . Od edna rol na, (koja { to e nameneta za nadvore{ ni ot sloj na vre}ata) hartienata traka doa|a do edini cata za pe~atewe kade se otpe~atova sakani ot otpe~atok i l i l ogoto od kupuva~ot. Pe~ateweto mo` e da bi de vo tri boi .

Hartieni te traki potoa nadol ` no se previ tkuvaat na odredena { i rina i me|usebno se slepuvaat na prekl opi te formi raj}i rakavec koj na odredena dol ` i na se otsekuva.

Vaka formi rani te rakavci po transportna traka vo snop~i wa od 20 par~i wa doa|aat na edna kosa pl atforma od kade ra~no se pri f a}aat i se redat na pal eta na koja se ostavaat da odstojat i zvesno vreme.

I nstal i rani ot kapaci tet na ma{ i nata i znesuva 8.000 rakavci /~as.

Tehni ~ki karakteri sti ki na ma{ i nata za proi zvodstvo na rakavci "[l auh"

- maksimal en broj na sl oevi 4 (~etiri);
- mi ni mal en broj na sl oevi (dva);
- { i rina na rol na 1330 mm;
- { i rina na rakavec 300 - 650 mm;
- dol ` i na na rakavec 500 - 1650 mm.



SI i ka br. 12 Ma{ i na [l auh



SI i ka br. 13 Ma{ i na [l auh



Sl i ka br. 14 Ma{ i na [l auh



Sl i ka br. 15 Ma{ i na [l auh

2.3.1.1 Tehnol ogi ja na i zrobotka na vre}i

Formirani te rakavci se nosat do ma{ i nata za formirawe i zal epuvawe na dno na vre}ata, odnosno na ma{ i nata "Progres".

Na ova ma{ i na se vr{ i otvorawe od dvete strani na rakavecot, potoa previ tkuvawe i lepewe na dvete pokratki strani na rakavecot kon vnatre{ nosta.

Potoa, preku ni v se prekl opuvaat i l epat previ tkani te podol gi strani na rakavecot. Na gornoto i dol noto dno se nal epuva nal epni ca so l ogo od kupuva~ot.

Vaka izroboteni te vre}i vo snop-i wa od po 20 par-i wa po transportna l enta odat do pl atf orma kade se vr{ i vi zuel na

kontrol a, korekcija ili izdvojuvawe na vre}ite koi imaat nekakov nedostatok pri ni vnata izrabotka.

Vaka izraboteni te vre}i ra-no se redat na pal eta, odnosno pakuvaat i pal etiziraat. Gotovi te izraboteni vre}i koi se staveni na pal eta se ostavaat da se su{ at prirodno na vozduh za {to e potrebno vreme i do sedum dena vo zavisnost od vremenski te usl ovi .

I nstal irani ot kapacitet na ma{ i nata "Progres" iznesuva 4.000 - 5.000 vre}i/-as.

Tehni -ki karakteri stiki na ma{ i nata za izrabotka i formi rawe na dno na vre}a "Progres 522" i "Progres 525"

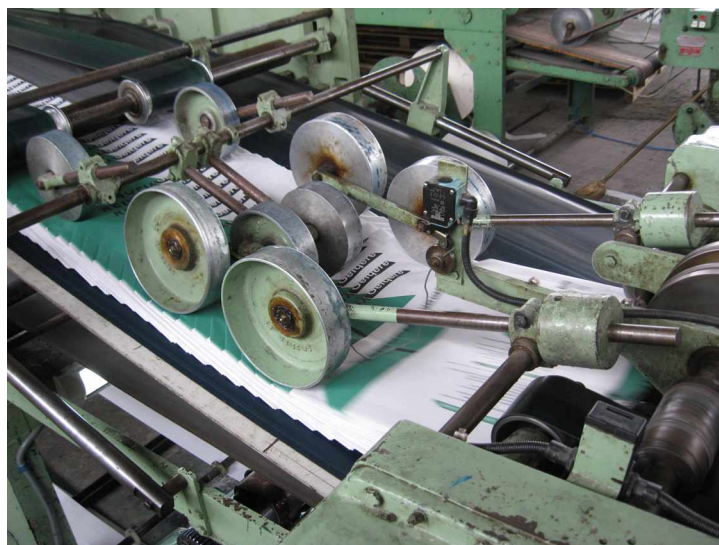
- { i ri na na vre}a 320 - 600 mm;
- dol ` i na na vre}a 580 - 1245 mm;
- { i ri na na dno 70 - 155 mm;



Sl i ka br. 16 Ma{ i na Progres



Sl i ka br. 17 Ma{ i na Progres



Sl i ka br. 18 Ma{ i na Progres



SI i ka br. 19 Progres so dodava~



SI i ka br. 20 Transportna traka za gotovi vre}i

2.3.2 Proizvodstvo na kesi

Proizvodstvoto na kesi pretstavuva celina od nekolku tehnološki fazi i toa:

- Pe-atewe, kade se otpe-atuva sakani ot otpe-atok ili logo od kupuvato. Pe-ateweto mo`e da bi de vo tri boi;
- Izrobotka na kesa.

2.3.2.1 Tehnol ogi ja na i zrabotka na kesi

Rol nata so hartija se postavuva na osovi na za odmotuvawe od kade hartienata traka odi do edini cata za pe-atewe kade se otpe-atuva sakanoto re{ eni e od kupuva-ot.

Na ednata ivica od hartienata traka nadol`no se nanesuva l epak. Se previ tkuva po dol`i na odnosno se prekl opuva so { to se zal epuva nadol`no i f ormi ra rakavec, a potoa se otsekuva na odredena dol`i na. Na edni ot kraj od rakavecot se nanesuva l epak po { i ri na na kesata, se previ tkuva nazad i se zal epuva so { to kesata e f ormi rana.

Vaka i zroboteni te kesi se redat vo kutija vo kol i~i na od po 20 kg, a potoa se redat na pal eta i se transporti raat vo magaci n.

I nstal irani ot kapacitet na edna kesova ma{ i na iznesuva do 1400 kg/8 -asa.

Tehni -ki karakteri sti ki na ma{ i nata za proi zvodstvo na kesi Kesova ma{ i na

- maksimal na { i ri na na rol na 750 mm;
- najmal a { i ri na na rol na 300 mm;
- { i ri na na kesa 80 - 260 mm;
- dol`i na na kesa 200 - 650 mm.



Sl i ka br. 21 Kesova ma{ i na

2.3.3 Proizvodstvo na pe-atenata rekl amna hartija

Proizvodstvoto na pe-atenata rekl amna hartija se izveduva na mašinata za pe-atewe "Fl eksoman" ili na "Gumi druk". Pe-ateweto može da bi de vo ~eti ri boi .

Rolnata so hartija se postavuva na osovina od odmotuva-ot. Hartienata traka pomiruvani zedini cata za pe-atewe kade se otpetuva sakani ot pe-at od kupuva-ot ili pak beskraen pe-at.

Ispatenata hartija potoa odi na namotuvakade istata se namotuvavo rolna so odredena debelina i kako takva se isporuvana na kupuva-ot.

Tehniki karakteristiki na mašinata za pe-atewe "Fl eksoman"

- maksimalna širina na hartija 1050 mm;
- maksimalna širina na pe-at 800 mm;
- minimalna dolžina na pe-at 300 mm;
- radna brzina 120 m/min;



Slika br. 22 Fl eksoman



Sl. i. ka. br. 23 FI eksoman

Tehniški karakteristiki na mašini za pe-atowe "Gumi druk"

- maksimalna širina hartija 1030 mm;
- maksimalna širina pe-at 1000 mm;
- работna brzina 60 m/min;

2.3.4 Proizvodstvo na plastičirana hartija

Proizvodstvo na plastičirana hartija se izveduwa na mašini za plastičirawe.

Rolnata so hartija se postavuva na osovinata od odmotuvot. Na druga osovina se postavuva rolna so plastična folija. Hartienata traka pomi nuva niz sekcijata za plastičirawe kade od ednata strana na hartijata se nanesuwa lepak. Istovremeno preku lepakot doaja plastična folija i taka zaedno spoeni meju dva pritiski cilindri se namotuva na hila, formirajji rolna so odredena debelina. Formiranata rolna se redi na pal eta i se nosi vo magacin ili ispora-uva do kupuvot.



Sl i ka br. 24 Ma{ i nata za pl asti f i ci rawe

2.3.5 Proizvodstvo na hartija vo tabaci

Proizvodstvoto na hartija vo tabaci se izveduva na ma{ i nata za napre-no se-ewe "Kver{ najder".

Rolnitate so hartija (max 4 rolni) se postavuvaat na osovinita od odmotuva-ot. Trakite site zaedno odat do ednicata za otsekuvawe kade se otsekuvaat na odredena dol`ina na pri{to se formiraat tabaci. Ovie tabaci so pomo{ na transportni traki doa|aat na edna pal eta postavena na pokretna platforma.

Vakadobi enite tabaci se pakuvaaat vo bali od po 25 kg i se redat na pal eta, a potoa odat vo magacin za gotov proizvod i ponatamo{ na isporaka.

Tehnikakarakteristiki na ma{ i nata za proizvodstvo na hartija vo tabaci "Kver{ najder"

- maksimalen broj na hranewe 4 (-etiri) rolni;
- maksimalna dol`ina na tabak 1200 mm;
- rabotna brzina 150 tabaka/min;



SI i ka br. 25 Kver{ najder



SI i ka br. 26 Kver{ najder

2.3.6 Proizvodstvo na rol ni so pomal a di menzi ja

Proizvodstvoto na rol ni hartija so pomal a di menzi ja, odnosno nadol`no se-ewe i premotuvawe se izveduva na ma{inata za nadol`no se-ewe i premotuvawe "Bobi noreza~".

Rolnata so hartija se postavuva na osovinata od odmotuva~ot. Hartienata traka doajda do edini cata za nadol`no se-ewe kade trakata na odredena {irina se se-e po dol`ina i se namotuva povtorno, odnosno se premotuva vo rol na, no sega so pomal a {irina.

Gotovi te rol ni se redat na pal eta i nosat vo magaci n za gotov proi zvod i ponatamo{ na i sporaka. Rabotna brzi na na ma{ i nata e 120 m/min.

Tehni -ki karakteri sti ki na ma{ i nata za nadol ` no se-ewe i premotuvawe na rol ni "Bobi noreza~"

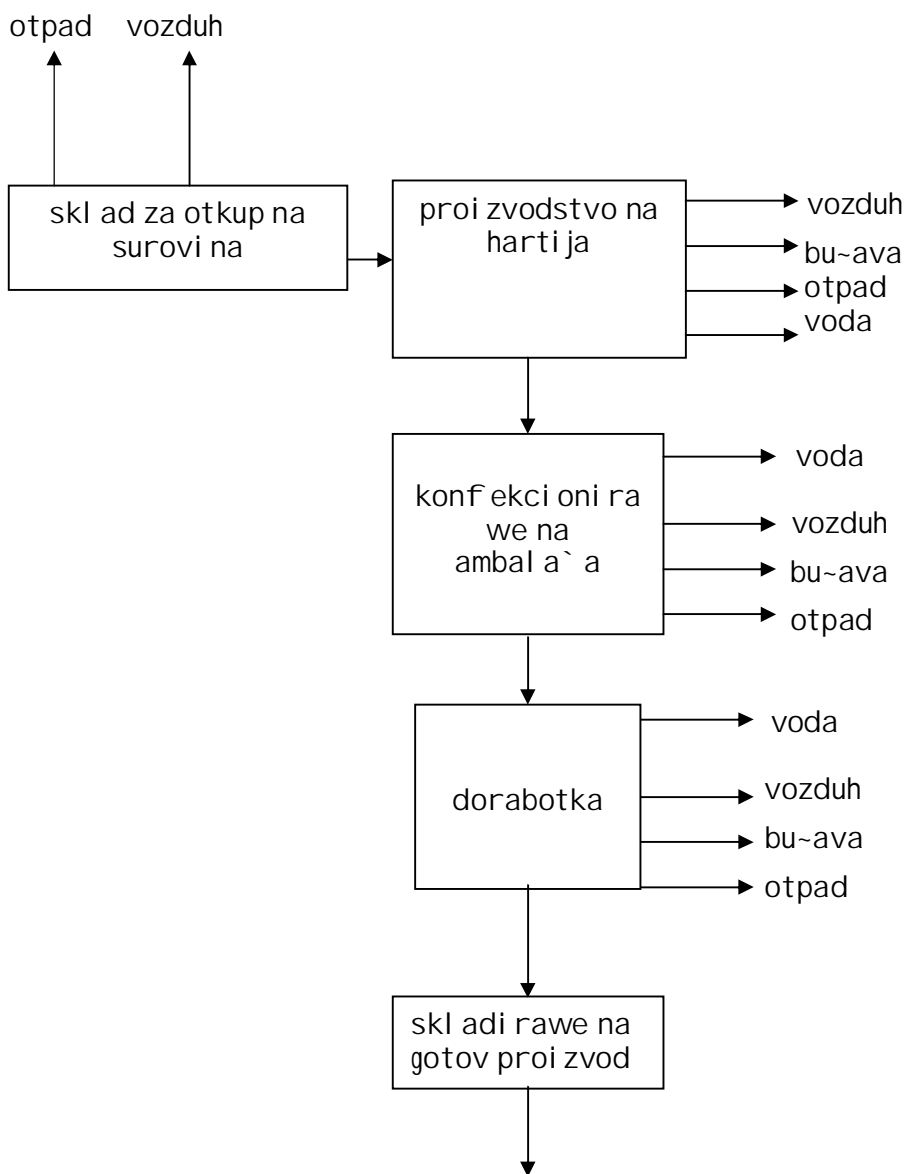
- maksimal na { i ri na na rol na 1120 mm;
- maksimal en di jametar na rol na 1150 mm;
- rabotna brzi na 120 m/min.



Si i ka br. 27 Bobi noreza~

Kako rezul tat na tehnol o{ ki ot proces vo instal acijata ima pove}e izvori na emisii vo ` ivotnata sredina koi se pri ka` ani podol u, poedi ne~no za sekoja f aza na proi zvodni ot proces.

Emi si i od procesot na Proizvodstvo



3. Opi s na kotl arata

Vo A.D. "Komuna", Skopje t.e. na l okal i tetot Kerami dni ca i ma edna kotl ara koja sl u` i za proi zvodstvo na pregreana parea.

Vo kotl arni cata vo Kerami dni ca i ma i nstal i rano 3 (tri) kotl i od koi edni ot kako energens koristi gas, drugi ot ne e vo upotreba i ne koristi ni kakov energens, a tret i ot e na mazut i raboti kako rezerva. Za ~uvawe na mazutot se koristi 80 t rezervoar koj e smesten pod zemja i vo nego na zal i ha se ~uvaat 31270 kg mazut. Vo posl edni ve tri meseci potro{ eno e 17 700 kg mazut.

Tabel a br.3 Tehni ~ki karakteri sti ki na kotl i te

Lokal i tet Podatok	Kerami dni ca		
Proi zvoditel	\uro \akovi }	\uro \akovi }	\uro \akovi }
Tip	300	300	800
Broj na kotel	3090	2498	5541
Pri ti sok (bar)	12	12	12
Ogrevna povr{ i na (m ²)	75	100	136
Proi zvodstvo na parea (kg/h)	3000	3000	8000
Godi na na proi zvodstvo	1968	1967	1980
Oxak (m/Ø)	8 m/Ø 400	8m/Ø 400	10m/Ø 600
Energens	mazut	-	gas
Topl i nski kapaci tet (MW)	1,6	1,6	4,6
Potro{ uva-ka na gori vo (mazut kg/h)/(gas nm ³)	160	-	250

4. Laboratorija

A.D. "Komuna", Skopje (lokalitet Keramidnica) raspologava so laboratorija opremana so neophodnata aparatura za izvršuvawe na ispituvawata za održuvawe i upravuvawe so kvalitetot na proizvodite.

Vo laboratorijata se vršat slednite ispituvawa:

- Opredele uvawe stepena melene na masa;
- Opredele uvawe gustina na masa;
- Opredele uvawe teži na hartija;
- Opredele uvawe sodržina na vlaknava vo hartija;
- Mulen test (merewe otpornost na prskawe);
- Kob - test (merewe sposobnost na absorpcija na voda vo hartijata);
- Opredele uvawe na otpornost na kineweni izdeluvawe na hartija;
- Opredele uvawe na otpornost na cepeweni indeks na cepewe;
- Viskoznost na lepak.

Isto taka vo laboratorijata se vršat ispituvawe na vodata od kotlarni toa:

- ispituvawe na sirova voda;
- ispituvawe na napojna voda;
- ispituvawe na jonska voda;
- ispituvawe na kotlarska voda;
- ispituvawe na kondezati.

Za ispituvawe vo laboratorijata se koristat aparati, bez upotreba na hemikalii.

5. Vodosnabduvawe

Za odvi vawe na procesot na proizvodstvo na hartija i hartienambalava vo A.D. "Komuna", Skopje (lokalitet Keramidnica) se koristi voda i toa:

- za procesot na proizvodstvo na hartija, odnosno melewe, pro-istuvawe i razreduvawe na otpadnata hartija;
- za proizvodstvo na vodena para koja se koristi pri procesot na sušewe na hartienatraka;
- za podgotovka na skrobno lipo.

Vodata koja se koristi vo tehnološki proces i otpadnata voda koja se sozdava kako rezultat na isti otet prikazano vo Dodatok 1 od ovoj Prilog. (Podetalno vo Prilog **IV**).

Isto taka se koristi voda za održuvawe higijena na opremata, pogonite i sanitarnite jazli.

Za zadovoluvawe na potrebita voda se iskopani dva bunara od kojedni otet se naljava vo blizina na elektrobravarskata radionica, a drugi otet vo blizina na magacinot za gotov proizvodistari otet pogon "Kesovo".

Za piwe i održuvawe na higijena na vrabotente se koristi voda od gradskata komunalna mreža.

Prosežnata godišna potrošuvajka na voda, vo A.D. "Komuna", Skopje (star objekt Keramidnica) iznesuva 800.000 m³.

6. Opis na mehani zaci ja

Vozni ot park vo A.D. "Komuna", Skopje, l okal i tet Kerami dni ca go so-i nuvaat vi qu{ kari . Tehni ~ki te karakteri sti ki na vi qu{ kari te se:

Indos 2.5 t

- Proi zvodstvo 1978;
- Pogon Di zel ;
- Nosivost 1.5 t;
- Vi si na na di gawe 3 m.

Opis: Sl u` i za transport na rol ni i pal eti so gotov proi zvod od pogon do magaci n, potoa za utovar na rol ni vo kami on. I sto taka se kori sti i za towarewe na pal eti so gotov proi zvod na kami oni na komi ntenti te.

Indos 2.5 t

- Proi zvodstvo 1989;
- Pogon Di zel ;
- Nosivost 2.0 t;
- Vi si na na di gawe 3 m.

Opis: Sl u` i za transport na rol ni i pal eti so gotov proi zvod od pogon do magaci n, potoa za utovar na rol ni vo kami on. I sto taka se kori sti i za towarewe na pal eti so gotov proi zvod na kami oni na komi ntenti te.

Nisan 1.5 t

- Pogon Di zel
- Nosivost 1.5 t
- Vi si na na di gawe 4.0 m
- [epi za f a}awe na rol ni

Opis: Sl u` i za transport, utovar i i stovar na rol ni od kami oni do magaci n za rol ni i obratno. Rol ni te mo` e da gi roti ra hori zontal no i verti kal no i da gi redi po vi si na i vo hori zontal a.

Mitsubishi 2.5 t

- Pogon Benzi n (mont i ran pl i n)
- Nosivost 2.5 t

- Vi si na na di gawe 2.5 m

Opis: Se koristi za transport i turkawe na otpadnata hartija vo bal i , i l i vo refuzna sostojba, skl adi rana i l i i stovarena na placot na servis za hartija i placot pred pogonot do transportnata l enta na pogonot za proi zvodstvo na hartija, odnosno snabduvawe na pogonot so osnovna surovi na.

Buldozer Radoje Dakic RD- 130

- Proi zvodstvo 1988;
- Pogon Di zel ;
- Nosivost 1.5 t;
- Vi si na na di gawe 4.0 m

Opis: Se koristi za transport i turkawe na otpadnata hartija vo bal i , i l i vo refuzna sostojba, skl adi rana i l i i stovarena na placot na servis za hartija i placot pred pogonot do transportnata l enta na pogonot za proi zvodstvo na hartija, odnosno snabduvawe na pogonot so osnovna surovi na.

Mitsubishi 3.0 t

- Proi zvodstvo 2007;
- Pogon Di zel ;
- Nosivost 3.0 t;
- Vi si na na di gawe 3.0 m.

Opis: Se koristi za utovar i istovar na bal irana otpadna hartija vo kami on, transport i turkawe na bal irana otpadnata hartija i l i vo refuzna sostojba, od pl acot na servis za hartija do pl acot pred pogonot za proi zvodstvo na hartija, odnosno snabduvawe na pogonot so osnovna surovi na.

Tojota 2.0 t

- Proi zvodstvo 1994;
- Pogon Benzi n (monti ran pl i n);
- Nosivost 2.0 t;
- Vi si na na di gawe 3.0 m.

Opis: Se koristi za utovar i istovar na bal irana otpadna hartija vo kami on, transport i turkawe na bal irana otpadnata hartija i l i vo refuzna sostojba od pl acot na servis za hartija do pl acot pred pogonot za proi zvodstvo na hartija, odnosno snabduvawe na pogonot so osnovna surovi na.

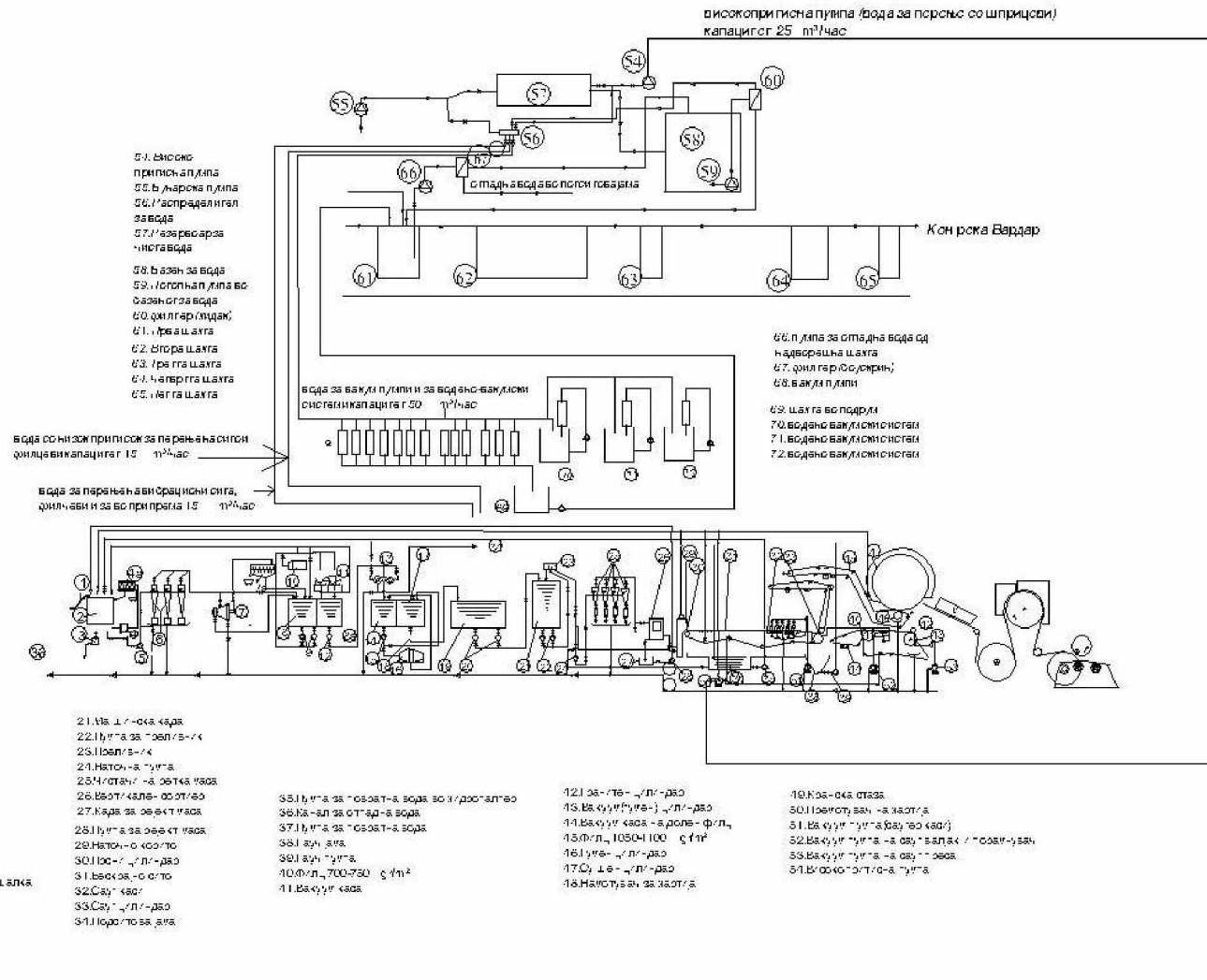
Indos 2.5 t

- Proizvodstvo 1980;
- Pogon Di zel ;
- Nosivost 2.5 t;
- Višina na di gawe 3.0 m.

Opis: Se koristi za utovar i istovar na balirana odpadna hartija vo kamion, transport i turkawe na balirana odpadnata hartija ili vo refuzna sestojba od placot na servis za hartija do placot pred pogonot za proizvodstvo na hartija, odnosno snabduvawe na pogonot so osnovna surovina.

Dodatok 1

Tehnol o{ ka { ema na Pogonot za proi zvodstvo na
harti ja



Legenda:

1. Transportna lanta
2. Hi dropal per
3. Sobi rnik za te{ki ne-i stoti i
4. Kontami neks 4a. Tromel
5. Pal perska pumpa
6. ^i sta~ na gusta masa
7. Fi bersorter
- 7a. Rejektsorter
8. Kada za masa so me{al ka
9. Pumpa za centri f i ner
10. Centri f i ner
11. Vi braci ono si to
12. Pumpa za zgusnuva~i na masa
13. Zgusnuva~i na masa
14. Kada za zgusnata masa so me{al ka
15. Pumpa za cel ul ozen ml i n
16. Ml i n za cel ul oza
17. Kada za mel ena masa
18. Pumpa za me{al na kada
19. Me{al na kada
20. Pumpa za ma{ i nska kada
21. Ma{ i nska kada
22. Pumpa za prel i vni k
23. Prel i vni k
24. Nato~na pumpa
25. ^i sta~i na retka masa
26. Verti kal en sorti er
27. Kada za rejekt masa
28. Pumpa za rejekt masa

29. Nato~no kori to
30. Prsni cilindar
31. Beskrajno sito
32. Saug kasi
33. Saug cilindar
34. Podsi tova jama
35. Pumpa za povratna voda vo hidropalper
36. Kanal za otpadna voda
37. Pumpa za povratna voda
38. Gau~ jama
39. Gau~ pumpa
40. Filc 700-750 gr/m²
41. Vakuum kasa
42. Grani ten cilindar
43. Vakuum(gumen) cilindar
44. Vakuum kasa na dolen filc
45. Filc 1050-1100 gr/m²
46. Gumen cilindar
47. Su{en cilindar
48. Namotuva~ za hartija
49. Kranska staza
50. Premotuva~ na hartija
51. Vakuum pumpa(sauger kasi)
52. Vakuum pumpa na saugvaljaki poramnuva~
53. Vakuum pumpa na saug presa
54. Vi sokopri ti sna pumpa

Dodatok 2

Tehnol o{ ka { ema na Pogon za proi zvodstvo na
harti ena ambal a` a (vre}i i kesi)

<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">13</div> <div style="display: flex; gap: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">3</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 15px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 15px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 15px;"></div> </div> </div>									
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">6</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">5</div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 15px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4</div> </div>									
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">12</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">11</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">7</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">8</div> </div>									
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">10</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">9</div> </div>									
23	22	21	20	19	18	17	16	15	14
<p>1. Kesova ma[i na 1 2. Kesova ma[i na 2 3. Kesova ma[i na 3 4. Ma[i na za premotuvawe hartija 5. Ma[i na za pe-atewe hartija</p>	<p>6. Ma[i na za se-ewe tabaci 7. Ma[i na za pl asti f i ci rawe 8. Ma[i na za pl asti f i ci rawe 9. Ma[i na za i zrabotka na rakavci ({ l auh) 10. Ma[i na za i zrabotka na dno od vre]i (progres 522)</p>	<p>11. Ma[i na za i zrabotka na dno od vre]i (progres 512) 12. I z l aga-ka l enta za vre]i 13. Presa za bal i rawe na vre]i 14. Prostori ja za kl i [i wa 15. Prostori ja za zap-eni ci</p>	<p>16. @enska garderoba so kupati l a 17. Kancel ari ja (smenovodi tel i) 18. Tehni -ka raboti l ni ca 19. Pri prema na l epak 20. Kompresorska stani ca</p>	<p>21. Pomo[na prostori ja (prostori ja za jadewe) 22. Tehni -ka podgotovka 23. Ma[ki garderobi so kupati l a</p>					

PRI LOG III

UPRAVUVAWE I KONTROLA

A.D. „Komuna”, Skopje,

Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a,

Barawe za dozvol a za usogl asuvawe

so operati ven pl an

PRILOG III

UPRAVUVAWE I KONTROLA

SODR@INA

1. Obem	3
2. Voved	4
3. Organizacijska struktura na upravuvaweto	5
4. Upravuvawe so `i votnata sredina	21
5. Monitoringa na emisii i te	22
6. Obuka i kvalifikacii	23
7. Sistem za upravuvawe so kvalitet	24
8. Sistem za upravuvawe so `i votnata sredina	25
Dodatok 1. Organogram na A.D. "Komuna", Skopje	26
Dodatok 2. Kopija od sertifikat od sistem za upravuvawe so kvaliteti so 9001/2000 i politika za kvalitet	29

1. Obem

A.D. "Komuna" Skopje, Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a, podnesuva barawe za dozwol a za usogl asuwawe so operati ven pl an do Mi ni sterstvoto za ` i votna sredi na i prostorno pl ani rawe za svoi te i nstal aci i na l okaci ja Kerami dni ca (star objekt) i l okaci ja Maxari (nov objekt). Spored so dr` i nata na formul arot na baraweto, A.D. "Komuna" Skopje treba da dostavi i nformaci i za upravuwawe i kontrol a.

I nformaci i te vo ovoj i zve{ taj se uredeni taka da gi zadovol at barawata na Mi ni sterstvoto za ` i votna sredi na i prostorno pl ani rawe vo vrska so procesot na podnesuwawe barawe za i ntegrirano spre-uwawe i kontrol a na zagaduwaweto, odnosno barawe za dozwol a za usogl asuwawe so operati ven pl an.

2. Voved

A.D. "Komuna", Skopje, Proizvodstvo na hartija i ambalaza, e osnovana vo 1947 godina. Glavnata dejnost koja se odviva vo instalacijata e proizvodstvo na branovidna hartija i karton, kako i ambalaza od hartija i karton.

Vkupni otbroj na vraboteni vo instalacijata e 319, od koi 125 vraboteni se vo stari ot pogon vo naselba Keramidnica, a 194 vo novi ot pogon vo naselba Maxari.

Sistematiizacijata i organizacijata na raboteweto e postavena u{te so otpo-nuvawe so rabotana instalacijata.

3. Organizacijska struktura na upravuvaweto

Organizacijata postavenost vo A.D. "Komuna" Skopje e napravena taka {to}e mo`at si te prazawa vo vrska so celite i aktivnostite na kompanijata brzo, detalno i efikasno da se re{at. Strukturata na rakovodewe i rakovodniot tim {ematski se pretstaveni vo organogramot prik`an vo Dodatok 1 kon ovoju Priilog.

Vo politikata na upravuvaweto na Instalacijata, `ivotnata sredina e zemena kako faktor na koj {to} posebno treba da se posveti vnimanie i da se namalati vijanjata vrzistata.

Cel osnata odgovornost za rabotata na instalacijata ja ima direktorot, no odgovornosta za proizvodstvoto, odr`uvaweto i kontrola na kvalitetot ja imaat prevzemenosite sektori i slubi, odnosno nivnite rakovoditeli i site vraboteni vo instalacijata.

Vrabotenite imaat soodvetni kvalifikacii i iskustvo i se obu-eni za izv{uvawe na doverenite zadai i funkcii.

Izv{itelite precizno se obu-eni za rabotata koja ime doverena. Dadena ime instrukcija za sekoja zabe`ana nepravilnost da go izvestat direktorot ili neposredniot rakovoditel.

Opis na rabotnite mesta i doverenite zadai i odgovornosti:

► Upraven Odbor

Soglasno Statutot na Dru{tvoto za proizvodstvo na hartija i ambala`a A.D. "Komuna", Skopje, Upravniot odbor upravuva so Dru{tvoto i vo tie ramki go vodi raboteweto na Dru{tvoto pod sopstvena odgovornost. Pretsedatel na Upravniot odbor e Generalniot Direktor na A.D. "Komuna", Skopje. Spored ^len 111 od Statutot na Dru{tvoto za proizvodstvo na hartija i ambala`a A.D. "Komuna", Skopje obvrskii zadol`enija na Upravniot odbor se:

- Pretsedatelot na Upravniot odbor svikuva sostanoci i predsedava so niv, a isto taka e odgovoren za vodewe na zapsnik od sostanocite i za organizacijata na drugi formi preku koi {to} Upravniot odbor rabotii odlu-uva;
- Upravniot odbor vo ramkite na ovlastuvawata gi vr{i i slednite raboti:
 - Upravniot odbor upravuva so dru{tvoto i vo tie ramki go vodi raboteweto na dru{tvoto pod sopstvena odgovornost;

- Upravni odbor ima najširoki ovlastuvawa vo upravuvaweto so društvo, odnosno vo vršewe na site raboti povrzani so vodeweto na rabotite i na tekovnite aktivnosti vo društvo i da dejstvuvawa vo site okolnosti vo ime na društvo vo ramkite na predmetot na rabotewena društvo, so skluok na ovlastuvawata koj što se dadeni na Sobranieto i na Nadzorni odbor;
- Ja utvrduwa i vodi delovnata politika i go vodi raboteweto na društvo;
- Ja usvojuwa programata za rabota i planot na Društvo i dava nasoki za nivno sproveduvawe;
- Na predlog na Pretsdatelot na Upravni odbor ja utvrduwa vnatrešna organizacija na društvo i go utvrduwa brojot na lica potrebni za vršewe na dejnosti vo niv, kako i nivnite kvalifikacii i drugi uslovi;
- Naznauva rakovodni lica i odluuva za nivna odgovornost;
- Odluuva za ekonomski, tehnološki i organizacioni višek na rabotnicite;
- Gi donesuwa opštite akti;
- Najmal ku ednaž na tri meseci mu podnesuva na Nadzorni odbor pišan izveštaj za raboteweto na društvo;
- Po istekot na delovnata godina mu podnesuva na Nadzorni odbor godišen izveštaj na revizijata kako i drugi izveštai po barawe na Nadzoren odbor;
- Na barawe na Nadzorni odbor šlenovite na Upravni odbor sostavuvaaat poseben izveštaj za sostojbata vo društvo ili za nekoje prašawe od negovoto rabotewe;
- Go usvojuwa godišniot izveštaj za izvršenoto inventarisuvawe (popis) na sredstvata;
- Gi utvrduwa predlozite na Sobranieto, po koj Sobranieto rasprava i odluuva;
- Na barawe na sobranieto gi podgotvuvawa opštite akti i odluki na Sobranieto;
- Gi podgotvuvawa dogovori te koj što mo`at da se skluat samo so soglasnost na sobranieto;
- Gi izvršuvawa odlukite na Sobranieto;
- Ako Društvo poka`uva nova zaguba vo raboteweto pogolema od 30% od imotot na društvo, odnosno 50% od osnovna glavna, mora vednaž da podgotvi izveštaj vo pismena forma vo koj }e gi objasni prišinite za zagubata i

- je predlo`i merki za nivno pokrivawe. Odobreni ot izve{ taj od strana na Nadzorni ot odbor se dostavuva do Sobrani e koe se svi kuva vo rok od 48 -asa;
- Ako nastanat uslovi za otvarawe na ste-ajna postapka, najdocna vo rok od 21 den od denot na nivno nastanuvawe e dol`en da svika sobrani e zaradi informirawe za sostojbite, za prevzemane merki, kako i za merki koi treba da bi dat prevzemeni;
 - Po nastanuvaweto nesposobnost za pla}awe ili prezadol`enost na Dru{tvoto, Upravni ot odbor ne smee da predlaga ili da vr{i isplati, osven pla}awa koi {to se neophodni za redovno rabotewe na Dru{tvoto i koi {to se vr{at so vni manie na soveseni ureden trgovec;
 - Go razgl eduva i zvr{ uvaweto na pl anot i ostvaruvaweto na delovni te rezul tati i vo vrska so toa prevzema soodvetni merki najmal ku edna{ mese~no;
 - Odl u-uva za zemawe na krediti i vospostavuvawe na hi poteki nad imotot na Dru{tvoto, po prethodno dobi ena sogl asnost od strana na Nadzorni ot odbor;
 - Re{ava za pra{awa od obl asta na za{titata (HTZ, protivpo`arna za{titata, za{titata na ~ovekovata okol ina i dr);
 - Formira edna ili pove}e komisii od redot na svoite ~lenovi i od drugi lica;
 - Odl u-uva po predlozite i barawata na Sindikatot od obl asta na za{titata na pravata na rabotnicite, materijal nata i socijal nata pol o`ba na rabotnicite vo sogl asnost so zakon za kol ekti ven dogovor;
 - Odl u-uva za sodr`inata na pravata od akcii te i za uslovi te pod koi se vr{i nivno izdavawe;
 - Mo`e da izdava prioritetni akcii koi davaat prvenstvo pri raspredel ba na dobi vkata ili na ostatokot od imotot na dru{tvoto;
 - Vospostavuva organizacija za kval itetot koja }e ovozmo`i i odr`uvawe i razvoj na efikasen i ekonomi ~en sistem za obezbeduvawe na kval itet spored barawata na serijata standardi ISO 9001:2000;
 - Vr{i i drugi prava i obvrski sogl asno Zakonot, ovoj Statut ili utvrdeni so dogovor skl u~en so ~lenovite na Upravni ot odbor ili dru{tvoto;

- Si te -lenovi na Upravni ot odbor gi vodati gi vr{at zaedno raboti te navedeni vo ovoj -len;
- Zaradi izvr{uvawe na ovl astuvawata Upravni ot odbor nazna-uva rakovodni lica-direktori na sektori koi go vr{at sekojdnevnoto rabotewe vo Dru{tvoto vo sogl asnost so odl uki te, nasoki te i nal ozi te na Upravni ot odbor.

► DI REKTOR

(Broj na i zvr{ i tel i : 1)

- Ja organi zira, koordi nira, kontrol ira i obedi nuva rabotata na sektorot i rakovodi so isti ot;
- Go organi zira i zgotvuvaweto na pl anovi te i i zve{tati te za rabota na sl u` bi te vo sektorot;
- Usmeruva, kreira i dava stru-na pomo{ na sl u` bi te vo sektorot;
- Svi kuva i odr` uva sostanoci so sl u` bi te, a po potreba i so vraboteni te od sl u` bi te i li sektor;
- Voveduvawe i sproveduvawe na sistemot za kval itet i pri mena na standard ISO 9001:2000;
- I zdava i def inira rabotni zada-i, raspredel ba na rabotni te zada-i i odreduva rokovi za ni vno i zvr{ uvawe;
- I zdava i odreduva patni nal ozi za sl u` beni patuvawa vo zemjata na vraboteni te vo sektorot;
- Odobruva redovno i vonredno kori stewe na godi { nen odmor na vraboteni te vo sektorot;
- Potpi { uva pri vatni -sl u` beni i zl ezni ci ;
- Ja pri ma po{ tata od domenot na sektorot;
- Odgovoren e za a` urno i pravi l no i zvr{ uvawe na raboti te od del okrugot na sektorot, za di sci pl ina, razvi vawe i unapreduvawe na dobri me|u-ove-ki odnosi vo sektorot;
- Go zastapuva i pretstavuva sektorot pred organi te na AD;
- Sorabotuva i kontaktira so nadvore{ ni organi , i nsti tuci i i zaedni ci za raboti te na sektorot;
- Dava i zve{tai za rabotata na sektorot pred Upravni ot odbor, a po potreba i pred nadvore{ ni l i ca i i nsti tuci i ;
- Odgovoren e za stru-no usovr{ uvawe na vraboteni te vo sektorot;
- Odgovoren e za pravewe na pl anovi za odr` uvawe na osnovni te sredstva, objekti te, i nstal aci i te i dr.;

- Odgovoren e za bl agovremeno i zvr{ uvawe na pl anovi za rezervni del ovi , utenzi l i i i dr.;
- Odgovoren e za bl agovremeno pri javuvawe na nastanati te { teti na osnovni te sredstva, i nstal aci i , objekti i dr. do Upraven odbor i ni vno e f ektui rawe;
- Odgovoren e za raboti te od obl asta na za{ ti ta pri rabota;
- Gi potti knuva i evi denti ra i novaci i te, racional i zaci i te i dr. i i sti te nastojuva da bi dat pri meni vo tehnol o{ ki ot proces;
- Vr{ i i drugi raboti i rabotni zada~i { to proi zl eguvaat od f unkcijata na sektorot i l i mu se staveni vo nadl e` nost od strana na Upravni ot odbor, General ni ot di rektor;

► DI REKTOR NA SEKTOR ZA MARKETI NG

(Broj na i zvr{ i tel i : 1)

- Ja organi zi ra, koordi ni ra i obedi nuva rabotata vo sektorot i rakovodi so i sti ot;
- Gi i denti f i kuva neusogl asenosti te vo procesi te i prevzema korekti vni merki za ni vno otstranuvawe;
- Go organi zi ra i zgotvuvaweto na pl anovi te i i zve{ tai te za rabota vo sektorot;
- Usmeruva, krei ra i dava stru~na pomo{ na rakovodi tel ot vo sektorot;
- Skl u~uva dogovori za kupoproda` ba, i sti te gi potpi { uva i odgovara za ni vna real i zaci ja;
- Odgovoren e za a` urno i pravi l no i zvr{ uvawe na raboti te od del okrugot na sektorot, za di sci pl i na i usogl asuvawe, razvi vawe i unapreduvawe na me|u~ove~ki odnosi vo sektorot, kako i uksl aduvawe na odnosi te pome|u sektorot i drugi organi zaci oni del ovi , zaradi bl agovremeno i kval i tetno i zvr{ uvawe na postaveni te cel i ;
- Svi kuva i odr` uva rabotni sostanoci so rakovodi tel ot i { e f ovi te na sl u` bi te, a po potreba i so vraboteni te od sl u` bi te;
- I zdava i def i ni ra rabotni zada~i , vr{ i raspredel ba na rabotni zada~i i odreduva rokovi za ni vno i zvr{ uvawe;
- I zdava i odobruva patni nal ozi za sl u` beni patuvawa vo zemjata na vraboteni te vo sektorot;

- Odobruva redovno i vonredno koristenje na godišen odmor na vraboteni te vo sektorot soglasno utvrdeni ot plan;
- Odobruva i parafira razni fakturi, zaklučni naraki za nabavka na kancelarijski materijal, stru-naliteratura i sl. neophodna za nepre-eno izvr{uvawe na funkcijata na sektorot;
- Ja prima po{tata od domenot na sektorot;
- Voveduvawe i sproveduvawe na sistemot za kvalitet i pri mena na standard ISO 9001:2000
- Go zastapuva i prestavuva sektorot pred organi te na AD i drugi organizacii delovi;
- Sorabotuva i kontaktira so nadvorenice organi, institucii i zaednici za rabotite od domenot na sektorot;
- Dava izve{tai za rabotata na sektorot do upravni te organi, a po potreba i pred nadvorenice i licii i institucii;
- Odgovorene za svoeto i na vraboteni te vo sektorot stru-no usovr{uvawe, so pratewe na najnovite zakonski propisi i dostignuvawa od domenot na sektorot preku stru-naliteratura, sovetuvawa, seminare i sl.;
- Odgovorene za navremeno uslugi suvawe so novite zakonski propisi;
- Odgovorene za prou-uvawe na doma{ni ot i stranski ot pazar i negovo sledewe analogno na {to predlaga pro{iruvawe na proizvodstveni ot asortiman;
- Odgovorene za pri mena na cenite i nivnoto blagovremeno uslugi asuvawe;
- Vr{i i drugi raboti i rabotni zadai {to proizleguvaat od funkcijata na sektorot i li mu se staveni vo nadle`nost od strana na Upravni ot odbor, Generalni ot direktor;

► DIREKTOR NA SEKTOR ZA PROIZVODSTVO

(Broj na izvr{itel: 1)

- Ja organizira, koordinira, kontrolira i obedi nuva rabotata na sektorot i rakovodi so istiot;
- Go organizira izgotvuvaweto na planovite i izve{tai te za rabotata na pogonite vo sektorot;
- Usmeruva, kreira i dava stru-na pomo{ na pogonite, direktorite na drugi sektori vo izvr{uvaweto i raboti vo tek od domenot na sektorot;

- Svi kuva i odr` uva rabotni sostanoci so vraboteni te vo pogoni te;
- I zdava i def i ni ra rabotni zada-i , raspredel ba na rabotni zada-i i odreduva rokovi za ni vno i zvr{ uvawe;
- I zdava i odobruva patni nal ozi za slu` beni patuvawa vo zemjata na vraboteni te vo sektorot;
- Odobruva redovno i vonredno kori stewe na godi { en odmor na vraboteni te vo sektorot sogl asno utvrdeni ot pl an;
- Odobruva i paraf i ra zaklu- n i ci - nara- ki za nabavka na kancel ariski materijal , stru- na literatura i sl. neophodna za nepre- eno i zvr{ uvawe na funkcijata na sektorot;
- Potpi { uva pri vatni i sl u` bani i zl ezni ci ;
- Ja pri ma po{ tata od domenot na sektorot;
- Odgovoren e za a` urno i pravi l no i zvr{ uvawe na raboti te od del okrugot na sektorot, za di sci pl i na i usogl asuvawe, razvi vawe i unapreduvawe na me|u- ove- ki odnosi vo sektorot;
- Go zastapuva i prestavuva sektorot pred ograni te na AD i pogoni te;
- Sorabotuva i kontakti ra so nadvore{ ni organi , i nsi tuci i i zaedni ci za raboti te od domenot na sektorot;
- Dava i zve{ tai za rabotata na sektorot do upravni te organi , a po potreba i pred nadvore{ ni l i ca i i nsti tuci i ;
- Odgovoren e za svoeto stru- no usovr{ uvawe kako i na vraboteni te vo sektorot, so pratewe na najnovi te zakonski propi si i dostignuvawa od domenot na sektorot preku stru- na l i teratura, sovetuvawa, semi nari i sl .;
- Odgovoren e za uskal duvawe na odnosi te pome|u sektorot i pogoni te vo ramki te na svoi te ovl astuvawa, zaradi bl agovremeno i kval i tetno i zvr{ uvawe na prevzemeni te obvrski ;
- Odgovoren e za navremeno usogl asuvawe so novi te zakonski propi si ;
- Odgovoren e za pravi l na pri mena, ~uvawe i odr` uvawe na sredstvata vo sektorot;
- Odgovoren e za prou- uvawe na doma{ ni ot i stranski ot pazar i negovo sl edewe;
- I zgotvuvawe na predl ozi za podobruvawe na organi zaci ja i rezul tati vo raboteweto na sektorot;

- Vodi del ovna tehni -ka pol i ti ka za razvoj na tehnol ogi jata i novi proi zводи ;
- Odgovornost za i zgotvuvawe na godi { ni i pove } egodi { ni pl anovi ;
- Vodewe na del ovni proekti vo ramki te na sektorot;
- Voveduvawe i sproveduvawe na sistemot za kval i tet i pri mena na standard ISO 9001:2000
- Drugi raboti od domenot na sektorot;
- Vr{ i i drugi raboti i rabotni zada-i { to proi z l eguvaat od funkci jata na sektorot i l i mu se staveni vo nadl e` nost od strana na Upravni ot odbor, General ni ot di rektor;

► DI REKTOR NA SEKTOR ZA NABAVKI I SEKUNDARNI SUROVINI

(Broj na i zvr{ i tel i : 1)

- Ja organi zi ra, koordi ni ra, kontrol i ra i obedi nuva rabotata na sektorot i rakovodi so i sti ot;
- Go organi zi ra i zgotvuvaweto na pl anovi te i i zve{ tai te za rabotata na sl u` bi te vo sektorot;
- Usmeruva, krei ra i dava stru-na pomo{ na sl u` bi te vo sektorot, di rektori te na drugi sektori vo i zvr{ uvaweto i raboti vo tek od domenot na sektorot;
- Svi kuva i odr` uva rabotni sostanoci so vraboteni te vo sl u` bi te;
- I zdava i def i ni ra rabotni zada-i , raspredel ba na rabotni zada-i i odreduva rokovi za ni vno i zvr{ uvawe;
- I zdava i odobruva patni nal ozi za sl u` beni patuvawa vo zemjata na vraboteni te vo sektorot;
- Odobruva redovno i vonredno kori stewe na godi { en odmor na vraboteni te vo sektorot sogl asno utvrdeni ot pl an;
- Odobruva i paraf i ra razni f akturi , zakl u~ni ci - nara~ki za nabavka na kancel ari ski materijal , stru-na l i teratura i sl . neophodna za nepre~eno i zvr{ uvawe na funkci jata na sektorot;
- Potpi { uva pri vatni i sl u` bani i zl ezni ci ;
- Ja pri ma po{ tata od domenot na sektorot;
- Odgovoren e za a` urno i pravi l no i zvr{ uvawe na raboti te od del okrugot na sektorot, za di sci pl i na i usogl asuvawe,

- razvivawe i unapreduvawe na medu-ovetki odnosi vo sektorot;
- Go zastapuwa i prestavuwa sektorot pred ograničete na AD i pogonite;
- Sorabotuwa i kontaktira so nadvoetni organi, institucii i zajednici za rabotite od domenot na sektorot;
- Dava izvetai za rabotata na sektorot do upravni te organi, a po potreba i pred nadvoetni lica i institucii;
- Odgovoren e za svoeto stru-no usovruvawe kako i na vraboteni te vo sektoroto, so pratewe na najnovi te zakonski propisi i dostignuvawa od domenot na sektorot preku stru-naliteratura, sovetuvawa, seminari i sl.;
- Odgovoren e za uskladuvawe na odnositetepomeju sektorot i pogonite vo ramkite na svoite ovlastuvawa, a zaradi blagovremeni i kvalitetno izvršuvawe na prevzemeni te obrvski;
- Odgovoren e za navremeno usoglasuvawe so novi te zakonski propisi;
- Odgovoren e za pravilna primena, uvawe i odruvawe na sredstvata vo sektorot;
- Odgovoren e za prouuvawe na domaot i stranski ot pazar i negovo sledewe;
- Odgovoren e za primena na ceni te i nivnoto usoglasuvawe soglasno zakonski te propisi;
- Sklu-uvadogovori za nabavki vo ramkite na dejnosta na pogonite - sektor, istite gi potpiuva i e odgovoren za nivna realizacija;
- Voveduvawe i sproveduvawe na sistemot za kvalitet;
- Odgovoren e za obezbeduvawe na surovni, repromaterijali, rezervni delovi i dr. soglasno potrebite za nepre-eno i izvršuvawe na proizvodno - finansijski plan;
- Dol`ene da vr{i i struvawa na stranski ot pazar zaradi ovozmo`uvawe na uvoz na defici tarni surovni, repromaterijali i sl.;
- Odgovoren e za rabotata na slubata - oddel eni eto za pedaterski raboti vo ramkite na AD;
- Vr{i i drugi rabotni zadaci to proizleguvaat od funkcijata na sektorot ili mu se staveni vo nadl`nost od strana na upravni ot Odbor ili Generalni ot direktor;

► RAKOVODI TEL

(Broj na i zvr{ i tel i : 1)

- Organi zaci ja, koordi naci ja, usmeruvawe i nadzor nad raboti te vo ramki te na pogonot;
- Pomo{ vo raboteweto na neposredni i zvr{ i tel i te, kako i pri re{ avawe na pogol emi probl emi i l i konfl ikti ;
- Povrzuvawe na raboti te so drugi te sektori ;
- I zgotvuvawe na predl ozi za podobruvawe na organi zaci ja i rezul tati vo raboteweto na pogonot;
- Odgovoren e za zapazuvawe na rokovi te za proi zvodstvo i i sporaka;
- Gi utvrduva potrebite od rabotna sila i predl aga popol nuvawe na isti te;
- Se gri ` i za stru~no obrazovani e i usovr{ uvawe na vraboteni te vo sektorot;
- Go voveduva, pri menuva i unapreduva si stemot na kval i tet;
- Drugi raboti od domenot na sektorot;
- Vr{ i i drugi raboti i rabotni zada~i spored negovata stru~na i rabotna sposobnost.

► RAKOVODI TEL NA TEHNI ^KA PODGOTOVKA

(Broj na i zvr{ i tel i : 1)

- Organi zaci ja, koordi naci ja, usmeruvawe i nadzor nad raboti te vo ramki te na oddel eni e;
- Pomo{ vo raboteweto na neposredni i zvr{ i tel i te, kako i pri re{ avawe na pogol emi probl emi i l i konfl ikti ;
- Povrzuvawe na raboti te so drugi te sektori ;
- I zgotvuvawe na predl ozi za podobruvawe na organi zaci ja i rezul tati vo raboteweto na oddel ot;
- Odgovornost za i zgotvuvawe na godi { ni i pove} egodi { ni pl anovi ;
- Vodewe na del ovni proekti vo ramki te na odel eni eto;
- Se gri ` i za stru~noto obrazovani e i usovr{ uvawe na vraboteni te vo sektorot;
- Go voveduva, pri menuva i unapreduva si stemot na kval i tet;
- Drugi raboti od domenot na odel ot;

-Vr{i i drugi raboti i rabotni zada-i spored negovata stru-na i rabotna sposobnost.

► RAKOVODI TEL

(Broj na izvr{i tel i : 1)

- Ja organizira, koordinira i kontrolira rabotata vo slubata;
- Go izgotvuva planot i izve{tai te za rabotna slubata;
- Izdava i definiira rabotni zada-i, gi rasporeduva isti te i odreduva rokovi za nivno izvr{uvawe;
- Odgovoren e za a`urno i pravilno izvr{uvawe na rabotite od delokrugot na slubata, za disciplinata i usoglasuvawe, razvivawe i unapreduvawe na dobri me|u-ove-ki odnosi vo slubata;
- Odgovoren e za svoeto stru-no usovr{uvawe kako i na vraboteni te vo slubata, so pratewe na najnovi te zakonski propisi i dostignuvawa od domenot na slubata, preku stru-naliteratura, seminari i sl.;
- Gosledi raboteweto i izvr{uvaweto na konkretni te rabotni zada-i i e odgovoren za nivno izvr{uvawe;
- Dava stru-na pomo{ za rabotite od domenot na slubata;
- Podnesuva informacii do Generalni direktor, Upravni odbor i nadvore{ni institucii za rabotite od domenot na slubata;
- Odgovoren za sproveduvawe na sistemot za kvalitet;
- Sorabotuva so nadvore{ni firmi i institucii od oblasta na ekonomijata, gi analiza i usoglasuvavnite stavovi i po potreba dava predlozi za nivno sproveduvawe vo dru{tvoto;
- Odgovara za regularno i blagovremeno podgotvuvawe na finansi ski izve{tai soglasno utvrdeni te zakonski propisi;
- Dava stru-no mislewe za sproveduvawe na utvrdenata smetkovodstvena politika na nivna grupacija;
- Odgovara za blagovremeno izgotvuvawe na dolgoro-ni te, godi{ni te, mese-ni te i dnevni te izve{tai i planovi na nivna grupacija;

- U-estvuva vo izgotvuvawe na investicionite elaborati-presetka za ekonomska opravdanost na finansiските vlozuvawa;
- Odgovoreno za sledewe i neposredna primena na odredbite na zakonot za smetkovodstvo, obligacionoto pravo i finansiskoto rabotewe;
- Odgovara za sproveduvawe i razvoj na sistemot za kvaliteti i utvrdenite postapki vo planiraweto i utozuvaweto;
- Gisl editro{oci te po vidovi i mesta na nastanuvawe i dava predlozi za nivno namaluvawe;
- Vr{i i drugi raboti i rabotni zadai {to proizleguvaat od funkcijata na sektorot ili mu se staveni vo nadle`nost od strana na Generalniot direktor;

► RAKOVODITEL

(Broj na izvrteli : 1)

- Ja organizira, koordinira, kontrolira i obedi nuva rabotata na organizacionen del za sekundarni surovini i rakovodi so nego;
- Go organizira izgotvuvaweto na planovite i izvetaitete za rabotata na organizacionen del ;
- Izdava i definiira rabotni zadai , raspredelba na rabotni zadai i odreduva rokovi za nivno izvrtuvawe;
- Izdava i odobruva patninalozi za slubenipatuvawa vo zemjata na vrabotente;
- Odgovoreno za pravilno i a`urno izvrtuvawe na rabotite od delokrugot na organizacionen del , za disciplinata, unapreduvawena meju-ove-ki odnosi ;
- Potpi {uva privatni i slubani izl eznici ;
- Odgovoreno za svoeto stru-no usovrtuvawe kako i na vrabotente vo organizacionen del , so sledewe na najnovite zakonski propisi i dostignuvawa od domenot na sektorot preku stru-naliteratura, sovetuvawa, seminari i sl .;
- Dava ocenka za mo`no zgolemuvawe na brojot na bodovite na vrabotente vo organizacionen del ;
- Gosl ediraboteweto i izvrtuvaweto na konkretnite rabotni zadai i e odgovoreno za nivnoto izvrtuvawe;;
- Odr`uva del ovna sorabotka so dobavuvai preku telefon, pisma i li -ni poseti ;

- Odgovoren e za obezbeduvawe na rabotni nalozhi so surovini;
- Voveduvawe i sproveduvawe na sistemot za kvalitet;
- Vrzhi e odgovoren za sekojdnevnoto pravilno evidentiranje na prisustvo na vrabotenite;
- Go prati pazarot, dnevno na cenite;
- Vrzhi i drugi rabotni zadachi po naloga na Direktor.

► RAKOVODI TELNA SLU@BA ZA PRAVNI I KADROVI RABOTI

(Broj na izvzhi tel: 1)

- Organizacija, koordinacija, usmeruvawe i nadzor nad rabotite vo ramkite na slubata;
- Pomozho raboteweto na neposrednite izvzhi tel, kako i pri rezavawe na pogolmi problemi ili konflikti;
- Povrzuvawe na rabotite so drugi te sektori;
- Izgotvuvawe na predlozi za podobruvawe na organizacija i rezultati vo raboteweto na slubata;
- Odgovornost za izgotvuvawe na godisni i povegodisni planovi;
- Uestvuva pri sistematizivawe na rabotnite mesta;
- Segriho vo slubata za struono obrazovawe i usovrzuvawe za svoje i na vrabotenite;
- Donesuva e odgovoren za ostvaruvawe na planirane obuki na vrabotenite;
- Voveduvawe i sproveduvawe na sistemot za kvalitet i pri mena na standard ISO 9001:2000;
- Jazastapuvaslubaiti Druztvoto prednadvorezni organi (sudovi i dr.)
- Pri prema na sednici na organi na Druztvoto;
- Pri prema na dogovori vo koi druztvoto e stranka;
- Osi guruvawe i obezbeduvawe na imotot na Druztvoto;
- Odobruva redovno i vonredno koristewe na godisni odmori;
- Odobruva i parafira razni fakturi, zaklu-nici - nara-ki za nabavka na kancelarijski materijal, stru-naliteratura i sl. neophodna za nepre-eno izvzhuvawe na funkcijata na slubata;

- Potpisiva sluzbeni i privatni izlasci;
- Ja zastapuje i predstavlja sluzbata pred organi te na AD i pogonite;
- Ja prima potjata od domenot na sektorot;
- Ja organizira i sledi rabotata na sluzbata za PPZ i FO;
- Go organizira odrzuvaweto na krugot na druztvoto;
- Vri i drugi raboti i rabotni zadaci to proizleguvaat od funkcijata na sektorot ili mu se staveni vo nadleznost od strana na Upravni odbor, Generalni otidirektor;

► RAKOVODI TEL

(Broj na izvrteli: 1)

- Organizacija, koordinacija, usmeruvawe i nadzor nad rabotite vo ramkite na sluzbata;
- Pomoz vo raboteweto na neposrednite izvrteli, kako i pri reavawe na pogolmi problimi ili konflikti;
- Sistemska podrka na delovniot programski sistem i administravawena kompjuterskite i mrejni resursi;
- Povrzuvawe na rabotite so drugi sektori;
- Izgotvuvawe na predlozi za podobruvawe na organizacija i rezultati vo raboteweto na sluzbata;
- Odgovornost za izgotvuvawe na godisni i povegodisni planovi;
- Vodewe na delovni proekti vo ramkite na sluzbata;
- Se gri za strumno obrazovawe i usovruvawe na vraboteni te vo sektorot;
- Go pri menuva i unapreduva sistemot na kvalitet;
- Drugi raboti od domenot na sluzbata;
- Vri i drugi raboti i rabotni zadaci spored negovata stupna i rabotna sposobnost.

► SMENOVODI TEL

(Broj na izvrteli: 4)

- Organizacija, koordinacija, usmeruvawe i nadzor nad rabotite vo ramkite na pogonot;
- Pomoz vo raboteweto na neposrednite izvrteli, kako i pri reavawe na pogolmi problimi ili konflikti;

- I zgotvuvawe na predl ozi za podobruvawe na organi zaci ja i rezul tati vo raboteweto na pogonot;
- Se gri `i za stru~no obrazovani e i usovr{ uvawe na vraboteni te vo pogonot;
- Go voveduva, pri menuva i unapreduva si stemot na kval i tet;
- Drugi raboti od domenot na pogonot;
- Vr{ i i drugi raboti i rabotni zada~i spored negovata stru~na i rabotna sposobnost.

► SAMOSTOEN REFERENT ZA **ISO**, KONTROLA I ZA[TI TA NA @I VOTNATA SREDI NA

(Broj na i zvr{ i tel i : 1)

- Ja sproveduva usvoenata pol i ti ka za kval i tet vo Komuna;
- I denti fi kuva i prijavuva neusogl aenosti vo procesi te na rabota;
- Real i zi ra pl ani rani korekti vni merki , preventi vni merki ;
- Go unapreduva svoeto znaewe od obl asta na kval i tetot i standardi te **ISO 9001: 2000, ISO 14001**;
- Da go sl edi razvojot na statisti ~ki te metodi za ocenka na kval i tetot kako i razvojot na i nstrumental ni te metodi ;
- Gi real i zi ra barawata za i zmena na dokumenti te od **QMS**;
- Tehni ~ki gi i zgotvuva dokumenti te od **QMS** na kompjuter;
- Go real i zi ra a` uri raweto na dokumenti te od **QMS**;
- U-estvuva vo izgotvuvawe na dnevni te, mese~ni te i godi { ni te i zve{ tai za kval i tet;
- Ja pl ani ra i real i zi ra kal i bracijata na mernata i i spi tnata oprema;
- Odgovoren e za dokumentuvawe na re{ eni jata za neusogl sen proi zvod;
- U-estvuva vo real i zaci jata na i nterni te audi ti ;
- U-estvuva vo prei spi tuvaweto i anal izata na rekl amaci i te od kupuva~i i do dobavuva~i ;
- Dava i ni cijati vi i predl ozi za podobruvawa vo **QMS**;
- Moni tori ng na cel ata oprema za namal uvawe na emi si i te, tekovna procenka na ekol o{ ki te performansi na i nstal acijata za sproveduvawe i podobruvawe na procesot kade { to e potrebno, podgotovka na pl anovi za i tni sl u~ai ,

spre~uvawe na havari i , kako i sproveduvawe obuka vo vrska so za{titata na `ivotnata sredina, zdravjeto i bezbednost;

- Evi denti rawe na popl aki zasegnati strani i i stra` uvawa vo vrska so i sti te;
- Vr{ i i drugi raboti i rabotni zada-i spored negovata stru~na i rabotna sposobnost.

4. Upravuvawe so `ivotnata sredina

Vo Instalacijata se u`stapava i se vospostaven serti fici ran sistem za upravuvawe so `ivotnata sredina ili programa za upravuvawe so `ivotnata sredina, me`utoa se prevzemaat aktivnosti povrzani so ovi e pra`awa, kako obuki i seminari i dr. Vo Instalacijata ima nazna-eno konkretno lice koe e odgovorno za sostojbata so `ivotnata sredina vo i okolu instalacijata. Cel ata odgovornost za pra`awa povrzani so `ivotnata sredina ja ima Upravni ot odbor, koj ponatamu gi delegira obvrskite kon nazna-enoto lice odgovorno za sostojbata so `ivotnata sredina vo instalacijata, koj ponatamu gi delegira kon ostanatite vraboteni. Obvrskite na odgovornoto lice se: monitoring na cel ata oprema za namal uvawe na emisii te, tekovna procenka na ekolo`kiti performansi na instalacijata za sproveduvawe i podobruvawe na procesot kade `to e potrebno, spre-uvawe na havarii , kako i sproveduvawe obuka vo vrska so za`titata na `ivotnata sredina, zdravjeto i bezbednosta. Evi denti raweto na poplaki od zasegnati strani i istra`uvawata vo vrska so niv se isto taka odgovornost na nazna-enoto lice so nadle`nosti za za`titata na `ivotna sredina.

Vo Instalacijata nema napi `ani proceduri za upravuvawe so otpadot, namal uvawe i tretman na emisii te i sl .

So merkite, koi se prevzemaat za za`titata na `ivotnata sredina od strana na vrabotenite, se namal uvaat vlijanijata i se zapazuva kval itetot na `ivotnata sredina.

5. Monitoring na emisijate

Monitoring na emisijate od aktivnostana Instalacijata do sega se vr{eni po potreba. Dostapnite rezultati od monitoring na emisijate od Instalacijata se vr{eni od strana na specijalizirani nadvoren{ni organizacii. Dosega instalacijata ne koristela kontinuirani uslugi i nema razviveno kontinuiran sistem za odr`uvawe na monitoringot.

6. Obuka i kvalifikaci

Site vraboteni imaat soodvetni kvalifikaci, iskustvo i obuka za izvruvawena svoite zadaci i funkcii, no dosega ne se vr{eni dopolnitelni obuki za upravuvaweso kvalitet na i votna sredi na na ni edno ni vo (rakovodno i i drugo).

Dosega{na praksa vo Kompanijata e nazna-uvaweto na rakovoditeli da se vr{i otkako menaxmentot }e se uveri deka kandidati se dovolno obu-eni i imaat iskustvo da odgovorat na doverenite rakovodni zadaci.

7. Sistem za upravuvawe so kvalititetot

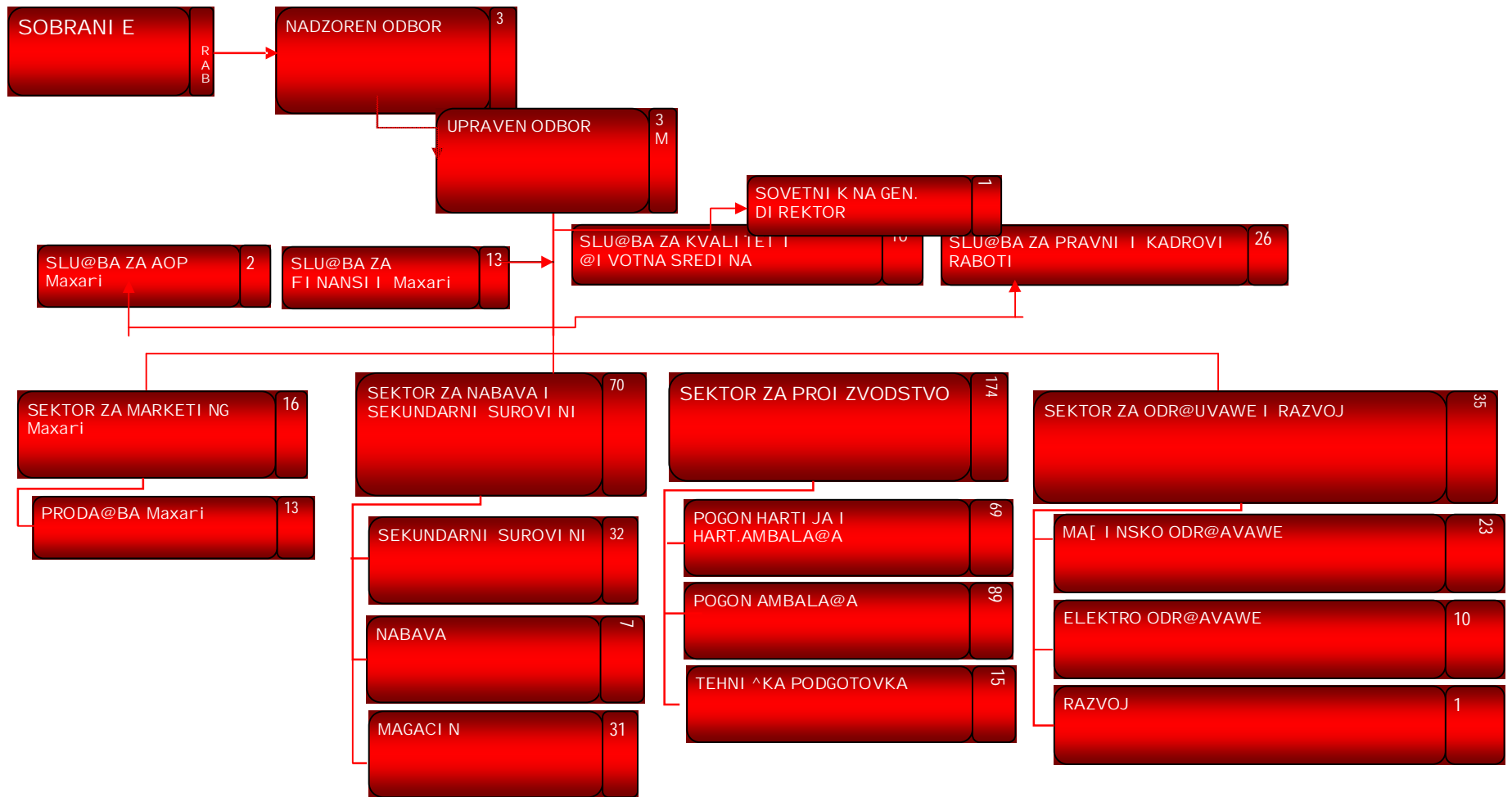
Vo 1997 godina instalacijata voveduva sistem za upravuvawe so kvalititet ISO 9001/2000. Celta na ovoj sistem e upravuvawe so kvalititet na procesite i proizvodite i celosno zadovoluvawe na barawata na kupuvajite, soglasno moznostite na organizacijata. Kopija od Sertifikatot od sistemot za upravuvawe so kvalititet ISO 9001/2000 kako i Politika za kvalititet se dadeni vo Dodatok 2 od ovoj Prilog.

8. Sistem za upravuvawe so `i votnata sredina

Vo bliska idina se planira da se uvede standardot ISO 14001, so {to} se obezbedi postojano podobruvawe na odnosot na instalacijata kon `i votnata sredina vo pravec na postojano namaluvawe na {tetni}te vl ijani ja.

Dodatok 1

Organogram na A.D. "**Komuna**", Skopje



Dodatok 2

Kopi ja od serti f i kat od si stem za upravuvawe so
kval i tetot i so 9001/2000 i pol i ti ka za kval i tet



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and Quality Austria
hereby certify that the organization

KOMUNA AD

Macedonia - 1000 Skopje, Romanija bb

Scope of application:
Production of paper, packaging and paper sacks
NACE: 21.0.0 EAC: 7

has implemented and maintains a

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2000

Issued on:	2007-12-19
Validity date:	2010-11-17
QA certified since:	2004-11-18
Registration Number:	AT-04006/0

René Wasmer
President of IQNet

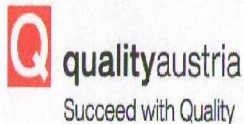
Viktor Seitschek
BOARD of
Quality Austria



IQNet Partners*:

AENOR Spain AFAQ AFNOR France AIB-Vincotte International Belgium ANCE Mexico APCER Portugal CISQ Italy CQC China
CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Germany DS Denmark ELOT Greece FCAV Brazil
FONDONORMA Venezuela HKQAA Hong Kong China ICONTEC Colombia IMNC Mexico Inspecta Certification Finland
IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland QMI Canada
Quality Austria Austria RR Russia SAI Global Australia SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia YUQS Serbia

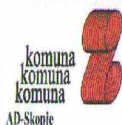
IQNet is represented in the USA by: AFAQ AFNOR, AIB-Vincotte International, CISQ, DQS, NSAI Inc., QMI and SAI Global
* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com



CERTIFICATE

Quality Austria Training, Certification and Evaluation Ltd. awards this Quality Austria Certificate to the following organisation(s):

This Quality Austria Certificate confirms the application and further development of an effective



KOMUNA AD
Macedonia - 1000 Skopje, Romanija bb

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
complying with the requirements of standard
ISO 9001:2000

Quality Austria Training, Certification and Evaluation Ltd. is accredited according to the Austrian Accreditation Act, Federal Law Gazette No. 182/2009, by the BAWA (Federal Ministry of Economic Affairs and Labour).

Quality Austria is accredited as an organization for environmental verification by the BMELW (Federal Ministry of Agriculture, Forestry, Environment and Water Management).

Quality Austria is authorized by the VCA (Association of the Automotive Industry).

For accreditation and registration details please refer to the applicable regulations and decisions published in the Federal Law Gazette or recognition documents.

Quality Austria is the Austrian member of ICFI (International Cooperation Network).

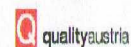
Doc. No. FQ_04_001

Scope of application:
Production of paper, packaging and paper sacks

Registration No.: 04006/0
Date of initial issue: 18 November 2004
Valid until: 17 November 2010

The validity of the Quality Austria Certificate will be maintained via annual surveillance audits and three yearly renewal audits.

Vienna, 19 December 2007



Quality Austria Training,
Certification and Evaluation Ltd.


TR Ing. Viktor Seitschek
BOARD


Konrad Scheiber
General Manager

The current validity of the certificate is documented exclusively on the Internet under
<http://www.qualityaustria.com/index.php?id=798&L=1> NACE: 21.0.0 EAC: 7

“КОМУНА“ АД СКОПЈЕ

ПОЛИТИКА ЗА КВАЛИТЕТ

- 1. ЦЕЛ:** Примарна цел од определбата на раководството во КОМУНА АД е да го задржи местото на водечки и успешен амбалажер на пазарите на кои е присајна со крајна цел да се достигнат резултатите во работењето на успешните европски претпријатија.
- 2. КУПУВАЧИ:** Оваа цел ќе ја постигнеме само со **ЗАДОВОЛУВАЊЕ НА БАРАЊАТА НА КУПУВАЧИТЕ**. Затоа сите наши активности се насочени кон купувачите.
- 3. ПРОЦЕСИ:** Квалитетот на технолошките и административни ПРОЦЕСИ и подобрување на истите е задача и лична одговорност на сите вработени.
- 4. КВАЛИТЕТ НА ПРОИЗВОДИТЕ И ПРОЦЕСИТЕ:** Со подобрување на **КВАЛИТЕТОТ** на нашите ПРОИЗВОДИ и услуги и подобрување на ПРОЦЕСИТЕ, ќе обезбедиме постојана конкурентност, ликвидност, а на вработените сигурност и социјален статус.
- 5. ДОБАВУВАЧИ:** **ДОБАВУВАЧИТЕ** ги избираме на основа на нивната способност да ги исполнат нашите барања, а ќе набавуваме само од проверени и одобрени добавувачи.
- 6. СОПСТВЕНИК И АКЦИОНЕРИ:** Интерес на **СОПСТВЕНИКОТ** и **АКЦИОНЕРИТЕ** ефикасно работење со помали трошоци и остварување на **ПРОФИТ**.
- 7. ВРАБОТЕНИ:** Секој **ВРАБОТЕН** **ЌЕ БИДЕ МОТИВИРАН, ОБУЧЕН** и **ОДГОВОРЕН** за квалитетно и безбедно извршување на својата работа, а наградуван спрема економските ефекти од резултатите од работењето.
- 8. РАБОТНА И ЖИВОТНА СРЕДИНА:** Секојдневно ќе ги усовршуваме технолошките процеси со цел да се заштити и подобри **РАБОТНАТА И ЖИВОТНА СРЕДИНА**.

Со примена на политиката за квалитет и системите за квалитет од страна на сите вработени, ќе обезбедиме **ЗАДОВОЛУВАЊЕ** на барањата на купувачите, вработените, раководството, добавувачите и околната.

Дата:

14.07.2005г.

“КОМУНА“ АД-Скопје
Генерален директор
Слободан Муцунски

ПРИЛОГ IV

ПОТРОШУВАЧКА НА ВОДА И ЕНЕРГЕНСИ

**А.Д. „Комуна”, Скопје,
Производство на хартија и амбалажа,
Барање за дозвола за усогласување
со оперативен план**

ПРИЛОГ IV

ПОТРОШУВАЧКА НА ВОДА И ЕНЕРГЕНСИ

СОДРЖИНА

1. Обем	3
2. Потрошувачка на вода.....	4
3. Потрошувачка на енергенси	6

1. Обем

А.Д. "Комуна" Скопје, Производство на хартија и амбалажа, поднесува барање за дозвола за усогласување со оперативен план до Министерството за животна средина и просторно планирање за своите инсталации на локација Керамидница (стар објект) и локација Маџари (нов објект). Според содржината на формуларот на барањето, А.Д. "Комуна" Скопје треба да достави информации за потрошувачката на вода и енергенси.

Информациите во овој извештај се уредени така да ги задоволат барањата на Министерството за животна средина и просторно планирање во врска со процесот на поднесување барање за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, односно барање за дозвола за усогласување со оперативен план.

2. Потрошувачка на вода

А.Д. "Комуна", Скопје до неодамна се сметаше за релативно голем потрошувач на вода во делот на производството на хартија со просечна годишна потрошувачка од 850.000 m³. Ова првенствено се однесува на локацијата Керамидница поради нејзината досегашна годишна потрошувачка на вода од околу 800.000 m³. Но, по извршените измени во начинот на користење на вода на таа локација и нејзина рецикулација назад во процесот на производство, годишната потрошувачка се очекува драстично да опадне.

Стариот начин на работа на оваа локација користеше околу 60% свежа бунарска вода. Со новиот начин на работа, потребата од нова свежа вода се очекува да биде околу 25 - 30 m³/h.

Другиот дел од "Комуна", односно делот на амбалажа (локација Маџари) има просечна годишна потрошувачка од околу 50.000 m³.

На двете локации водата се обезбедува со помош на бунари. Во Маџари се користат два бунари. Најголемиот дел од водата на оваа локација се користи за подготовка на пареа потребна за сушење во изработката на картонската амбалажа, односно во делот на лепењето. Вкупната потрошувачка на вода на локација Маџари е дадена во следната табела:

Табела бр. 1 Вкупна потрошувачка на вода - локалитет Маџари

Намена на вода	Просечна потрошувачка (m ³ /ден)
Подготовка на скробен лепак	5
Перење на инсталација за подготовка на лепак	2
Перење на машини за печатење	1
Подготовка на пареа	Нема податоци
Вода за подготвување раствор за фотополимерни клишиња	Нема податоци
Вкупна дневна потрошувачка	околу 200

Водата која се употребува за подготовка на скробно лепило треба претходно да биде јонизирана. За таа цел А.Д. "Комуна" (локација Маџари) располага со јонизатор кој треба да се одржува со 20% воден раствор на NaCl. За пиење се користи флаширана вода.

За одвивање на процесот на производство на хартија и хартиена амбалажа на локацијата Керамидница водата се користи за следните намени:

- за процесот на производство на хартија односно: мелење, прочистување и разредување на отпадната хартија;
- за производство на водена пареа која се користи при процесот на сушење на хартиена трака;
- за подготовка на скробно лепило;
- санитарни потреби.

За задоволување на потребите од вода се ископани два бунара, од кои едниот се наоѓа во близина на електро-браварската работилница, а другиот во близина на магацинот за готов производ и стариот погон кесово.

За пиење, одржување на хигиена на вработените, се користи вода од градската комунална мрежа.

Старата потрошувачка на вода на локација Керамидница е дадена во следната табела:

Табела бр. 2 Потрошувачка на вода - локалитет Керамидница

Намена	Потрошувачка на вода (m ³ /h)
Палпер	По потреба
Центрифугален чистач	Дисконтинуирано, занемарливо
Вибрационо сито	8-10
Згуснувач на маса	5
Шприц во наточно корито	4
Перење со низок притисок	30
Перење со висок притисок	28
Вода за вакуум пумпи	25
Подготовка на пареа	1,5
Подготовка на скробно лепило	занемарливо
Санитарни потреби	занемарливо
Вкупно часовна потрошувачка на вода (просечна)	околу 105 m ³ /h ¹

Останатите количини на потребна вода во процесот се обезбедуваат со рециркулирање на отпадните води.

¹ или 50 m³/t произведена хартија

3. Потрошувачка на енергенси

Моментален енергенс за потребите на производниот процес - подготовка на пареа на локацијата Маџари е мазутот. По комплетирање на гасоводниот прстен во Скопје и доведување на природниот гас до оваа локација, А.Д. "Комуна", Маџари веднаш ќе изврши замена на енергенсот. Оваа локација е подготвена за замена на мазутот со природен гас, односно извршени се техничките подготовки за употреба на гас. Плин во боци се користи за вилушкарите, а бензин и нафта за возниот парк.

Локацијата Керамидница користи природен гас како енергенс за производниот процес - подготовка на пареа. Вториот резервен котел на оваа локација работи на мазут. Вилушкарите користат плин во боци, додека нафтата се користи за возниот парк. Со новиот начин на работа во однос на потрошувачката на води на оваа локација, пумпите ќе се активираат по потреба. На тој начин, и потрошувачката на електрична енергија ќе се контролира, односно ќе се овозможат одредени енергетски заштеди.

Годишна потрошувачка на енергенси во А.Д. "Комуна", Скопје на двете локации е дадена во следната табела:

Табела бр. 3 Годишна потрошувачка на енергенси во А.Д. "Комуна", Скопје

Локалитет Енергенс	Маџари	Керамидница	Вкупно
Мазут (kg)	1 032 520	56 777	1 089 297
Плин (L)	10 620	6 550	17 170
Бензин (L)	3 374 (производство) + 12 345 (служби) = 15 719	-	15 719
Нафта (L)	9 740	75 694	85 434
Гас (m ³)	-	2 180 996	2 180 996
Ел. Енергија (KWh)	1 561 860	5 879 485	7 441 345

ПРИЛОГ V.1

РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИ, МЕЃУПРОИЗВОДИ И ПРОИЗВОДИ

**А.Д. „Комуна”, Скопје,
Производство на хартија и амбалажа,
Барање за дозвола за усогласување
со оперативен план**

ПРИЛОГ V.1

РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИ, МЕЃУПРОИЗВОДИ И ПРОИЗВОДИ

СОДРЖИНА

1. Обем	3
2. Енергија	4
2.1. Локација Керамидница	4
2.2. Локација Маџари	5
3. Суровини	8
3.1. Локација Керамидница	8
3.2. Локација Маџари	10

1. Обем

А.Д. "Комуна" Скопје, Производство на хартија и амбалажа, поднесува барање за дозвола за усогласување со оперативен план до Министерството за животна средина и просторно планирање за своите инсталации на локација Керамидница (стар објект) и локација Маџари (нов објект). Според содржината на формуларот на барањето, А.Д. "Комуна" Скопје треба да достави информации за ракување со материјали, меѓупроизводи и производи.

Информациите во овој извештај се уредени така да ги задоволат барањата на Министерството за животна средина и просторно планирање во врска со процесот на поднесување барање за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, односно барање за дозвола за усогласување со оперативен план.

2. Енергија

2.1. Локација Керамидница

Во котларницата во Керамидница има инсталирано 3 (три) котли од кои едниот како енергенс користи природен гас, другиот не е во употреба и не користи никаков енергенс, додека третиот е на мазут и работи како резерва. За чување на мазутот се користи 80 t резервоар кој е сместен под земја и во него на залиха се чуваат сега 31 270 kg мазут. Во последниве три месеци потрошени биле 17 700 kg мазут. Резервоарот е вкопан под земја, одозгора има бетонско корито наполнето со песок. Инсталациите (цевките) со кои се пренесува мазутот до котларницата се поставени во подземни бетонски канали. За потребите на котелот што работи на гас постои инсталација на директен довод на природен гас.

НАФТА - се користи за потребите на возниот парк (вилушкари и багер). Се чува во посебен затворен магацин само за таа намена, складирана во пластичен резервоар од 1000 лит. Резервоарот е поставен на дрвена палета која се наоѓа на бетонирана подлога. Резервоарот не е обезбеден со соодветен систем на спречување од протекување (танквана). А.Д. "Комуна" ќе предвиди систем за заштита од протекување за овој резервоар во оперативниот план.

ПЛИН-ГАС - се користи за потребите на вилушкарите. Плинот се добива и чува во боци од 10 литри. Боците се чуваат на заштитени полици затворени со мрежа, на отворен простор строго определен за таа намена.

МОТОРНИ МАСЛА - се користат за потребите на возниот и за машинскиот парк. Се добиваат во комерцијална амбалажа (пластични канти) и во метални буриња од по 200 kg. Тие се чуваат во оригиналната амбалажа во посебен дел во магацинот. Подлогата на која тие се чуваат е бетонирана.

ХИДРОЛ И АНТИФРИЗ - се користат за потребите на возниот и машинскиот парк. Се добиваат во пластични канти по 10 kg и во метални буриња од по 200 kg. Тие се чуваат во посебен дел од магацинот, на бетонска подлога.

А.Д. "Комуна" во оперативниот план ќе предвиди систем за заштита од протекување при складирањето на маслата.

2.2. Локација Маџари

Во котларницата во Маџари (слика бр. 1) има инсталирано 2 (два) котли кои работат наизменично и истите како енергенс користат мазут. За чување на мазутот се користи 1000 t резервоар каде на залиха во секое време се чува околу 100 t мазут. Резервоарот е обезбеден со систем за заштита од протекување (слика бр. 2), односно резервоарот е поставен во бетонски базен (танквана) со димензии 22.5 x 22.5 x 2.2 (=1114 m³). Димензиите на танкваната ги исполнуваат стандардите, односно ја има неопходната зафатнина од минимум 110 % со цел зафаќање на целиот волумен од резервоарот при евентуално истекување. Визуелниот преглед на танкваната не покажува никакви проблеми кои би влијаеле на нејзината непропустливост, ниту поголеми траги од истекувања. Резервоарот нема историја на хаварија со истекувања. Дотурот на мазут од главниот резервоар во резервоар за дневна потрошувачка од 3 t се врши со цевовод поставен во бетонизиран канал покриен со бетонски капаџи. Дневниот резервоар се наоѓа во склоп на котларата.

НАФТА И БЕНЗИН - останати енергенси што се користат за потребите на возниот парк; се чуваат во метални буриња во посебен затворен простор - лимена гаража во дворот на фабриката. А.Д. "Комуна" ќе предвиди систем за заштита од протекување во оперативниот план.

МАСЛО - добиено во поголеми количини (метални буриња) се чува во истиот простор во кој се чува нафтата и бензинот. Останатото масло, во пластични фабрички пакувања од 5 и 10 l се чува во помошниот магацин за репроматеријали. Најголем дел од маслото се употребува за машините во производство. На одредено време се врши дотурување на масло. Ова масло е потрошно, односно не се собира отпадно масло. Сервисирањето на вилушкарите го врши надворешна фирма, при што она го превзема отпадното масло. А.Д. "Комуна" ќе предвиди систем за заштита од протекување во оперативниот план.

ПЛИН - се користи за потребите на вилушкарите и се чува во боџи (10 l). Тие се сместени во затворена просторија која се наоѓа во меѓупростор (погон-магацин).

Типовите на котли кои се инсталирани на двете локации во А.Д. "Комуна", со нивните карактеристики се прикажани во следната табела:

Табела бр. 1 Типови на котли и нивни карактеристики на двете локации на А.Д. "Комуна"

Локалитет Податок	Маџари		Керамидница		
	Ѓуро Ѓаковиќ	Ѓуро Ѓаковиќ	Ѓуро Ѓаковиќ	Ѓуро Ѓаковиќ	Ѓуро Ѓаковиќ
Тип	800	800	300	300	800
Број на котел	5104	5055	3090	2498	5541
Притисок (bar)	16	16	12	12	12
Огревна површина (m ²)	136	136	75	100	136
Производство на пара (kg/h)	8000	8000	3000	3000	8000
Година на производство	1978	1978	1968	1967	1980
Оџак (m/Ф)	10 m/Ф 600	10 m/Ф 600	8 m/Ф 400	8 m/Ф 400	10 m/Ф 600
Енергенс	мазут	мазут	мазут	-	гас
Топлински капацитет (MW)	4,6	4,6	1,6	1,6	4,6
Потрошувачка на гориво (мазут kg/h)/(гас nm ³)	300	300	160	-	250



Слика бр. 1 Котлара во Маџари



Слика бр. 2 Систем за заштита од протекување на резервоар за мазут во Маџари

3. Суровини

3.1. Локација Керамидница

ОТПАДНА ХАРТИЈА - се складира на простор посебно направен и заграден со жичана ограда висока четири метри. Просторот е бетониран и низ него има покриени (одводни) канали за дренажање - истекување на водата од врнежи. Хартијата пристигнува балирана и во рефусна состојба. Балираната хартија се складира на горенаведениот простор, додека донесена во рефусна состојба се прочистува, па потоа се балира. Балите се со маса од 300 до 400 kg кои со помош на вилушкар со шепа се редат (зидат) во копи четири до пет реда во висина.

АЛУМИНИУМ СУЛФАТ - супстанција во цврста состојба - гранули спакувана во натрон вреќи или полиетиленски вреќи. Вреќите се наредени на дрвени палети и заштитени со стреч фолија. Со вака спакувани палети се ракува со вилушкар. Алуминиум сулфатот се чува во затворен магацин на суво место.

КОЛОФОНИУМ - во сипкаста состојба, материја спакувана во натрон вреќи наредена на дрвени палети и заштитени со стреч фолија. Со палетите се ракува со вилушкар, истите се чуваат во магацин на суво место.

СКРОБ - природен пченкарен скроб спакуван во натрон вреќи нареден на палети и заштитен со стреч фолија. Со палетите се манипулира со вилушкар, се чуваат во магацин на суво место.

ВОДООТПОРНА БАЗИЧНА БОЈА - се користи за бојење на хартијата во маса (пулпа). Се добива во пластични контејнери од 1000 лит.; се чуваат на дрвени палети во магацин. Со контејнерите се манипулира со вилушкар. По празнење на контејнерите истите се продаваат.

ЛЕПАК ПВЦ - се користи за слепување на наставците на хартијата кога се премотува во ролни. Се добива и чува во пластични канти на суво место осигурано од мрзнење преку зимскиот период. Празните канти се фрлаат во контејнер за цврст отпад од Комунална хигиена.

ПЛАСТИЧНА ПП ЛЕНТА БАНДАЖИРАЊЕ НА РОЛНИ ХАРТИЈА - Се добива во катури сместени во кутии и истите се чуваат во магацин.

МЕТАЛНИ СПОЈКИ - жабици - се добиваат во кутии, се чуваат во магацин.

РАЗРЕДЕНА СОЛНА КИСЕЛИНА - се користи за перење на ситото од машината за хартија се добива во пластични шишина спакувани во картонски кутии, се чува во магацин.

ГОТВАРСКА СОЛ - се користи за регенерирање на водата во омекнувачите за добивање техничка вода за потребите на погоните. Се добива во натрон или полиетиленски вреќи, се чува на дрвени палети во магацин на суво место.

ХАРТИЈА, СУРОВИНИ - (семи клупак 70 и 80 gr/m², бел натрон 70 gr/m², натрон за налепници 120 gr/m², полунатрон 70 gr/m², супериор „С,, 60 gr/m², супериор 110 и 115 gr/m², сулфидно бела хартија 40 и 50 gr/m², замена за крафт 140 gr/m²).

Сите горе наведени хартии се користат како суровина за производство на производителите: натрон вреќи, кеси, табаци и рекламна хартија. Хартиите се добиваат во ролни и истите се сместени во суви магацини заштитени од надворешни влијанија. Дел од хартиите (ролните) се сместени во погоните бидејќи технологијата тоа го налага (количина за еднодневно производство). Со ролните хартија се манипулира со вилушкарски опремени со специјални фаќачи за ролни или со рогови.

ФОЛИЈА ЗА ПЛАСТИФИЦИРАЊЕ - (7 до 10 gr/m²) се користи за пластифицирање на хартии, фолијата се добива во ролни на палети и се чува во магацин. Со палетите се манипулира со вилушкар.

ЛЕПАК ЗА ПЛАСТИФИЦИРАЊЕ - се добива во пластични канти кои се чуваат наредени на палета и сместени во затворен магацин заштитени од ниски температури (замрзнување).

ЛЕПАК „ДЕВАКОЛ,, - сув скробен лепак во зрнеста форма, се добива во натрон вреќи наредени на палети и се чува во посебна затворена просторија во погонот.

ЛЕПАК ЛУЦЕЛ (КАРБОКСИ МЕТИЛ ЦЕЛУЛОЗА) - се добива во вид на лушпи во натрон вреќи наредени на палети и се чува во посебна затворена просторија во погонот.

ВОДРАСТВОРНА ФЛЕКСО БОЈА ЗА ПЕЧАТЕНЕ - се користи за печатење на вреќи, кеси, табаци и рекламни хартии. Се добива во пластични и метални канти од по 20 литри. Истите се складираат на посебно место за бои во магацин.

СТРЕЧ ФОЛИЈА П.П. - се користи за пакување - заштита на готовите производи од погон „Конфекција,, се добива во ролни на палети, се чува во магацин.

3.2. Локација Маџари

ХАРТИЈА - СУРОВИНА: Бел теслајнер 125-200 gr/m²; Флутинг 105-175 gr/m²; Флутинг рециклиран 105-127 gr/m²; Теслајнер 115-170 gr/m²; Комуна - Шренц 100 - 180 gr/m²; Комуна - Крафт хартија 140-180 gr/m²; Комуна - Бел теслајнер 140-180 gr/m²; Комуна - Флутинг 105-127 gr/m².

Сите видови хартија што се користат за производство на брановиден картон за П.Ц. (профитен центар) Велпап се сместени во магацинот за суровини во кој истите се целосно заштитени од надворешни атмосферски влијанија.

СКРОБ - природен пченкарен - спакуван во натрон вреќи, се чува во просториите на лепкара; суровина за подготовка на скробно лепило.

КАУСТИЧНА СОДА (NaOH) - спакувана во најлон вреќи, се чува во просториите на лепкара; суровина за подготовка на скробно лепило. (Скробно лепило -2000 l-вода -480 kg-Скроб 10 kg - рецептура).

БОРАКС (Na₂B₄O₇) - спакувани во пластични - најлон вреќи, се чува во просториите на лепкара; суровина за подготовка на скробно лепило.

ПАРАФИНОТ - ВОСОК - се користи за парафинирање на еден слој од брановидниот картон - односно се врши заштита на истата од влага - вода, се чува во просториите на лепкара.

ПЛАСТИЧНИ ТРАКИ ЗА БАЛИРАЊЕ СО ЖАБИЦИ - репроматеријал за балирање на брановиден картон и амбалажни кутии, сместени се во помошен магацински простор.

ГОТВАРСКА СОЛ - сместена во Котлара (затворен простор) каде и се користи за омекнување на котловската вода; спакувана е во пластични вреќи.

ГРАФИЧКА ЖИЦА - се користи за спојување на амбалажни кутии и се наоѓа во помошниот магацински простор.

ЛЕПАК ПВЦ - се користи за спојување на амбалажни кутии и се наоѓа во помошниот магацински простор и дел во погонот до машината за лепење.

ПЕРХЛОРЕТИЛЕН - се користи како растворач на клишеа, се чува во лимена гаража, пакуван во поцинкувани буриња, а употребениот се чува во локалитет Керамидница надвор пред гаража.

ФЛЕКСОГРАФСКА БОЈА - водорастворна се припрема од БОИ-концентрати, ВОРНИШ-ЛАК и антипен, така припремена се користи за печатење на амбалажните кутии на сите машини во доработка. Се чува и припрема во посебна просторија за боја (слика бр. 3).



Слика бр. 3 Просторија за подготовка на боја

СТРЕЧ ФОЛИЈА - за балирање на палетизирана роба се чува во помошен магацински простор и до машината која го користи.

ПЛАСТИЧНА ТРАКА - за балирање на палетизирани палети. Пакување во макара.

ПАЛЕТИ ДРВЕНИ И МЕТАЛНИ - се користат за складирање на амбалажни кутии и брановидни картони во магацин за готов производ. Ги има низ целиот погон и магацин.

СРЕДСТВА ЗА ЧИСТЕЊЕ - се користат за чистење на машината Велпап. Се чуваат во помошен магацински простор во фабричка амбалажа.

Изработка на алати за штанцање - за изработка на амбалажни кутии во доработни машини. Се изработуваат од: дрвена шперплоча на која се вметнуваат метални бигови, ножеви и гуми. Гумите на штанц алатот се лепат со Неостик.

ПРИЛОГ V.2

ОПИС НА УПРАВУВАЊЕТО СО ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

**А.Д. „Комуна”, Скопје,
Производство на хартија и амбалажа,
Барање за дозвола за усогласување
со оперативен план**

ПРИЛОГ V.2

ОПИС НА УПРАВУВАЊЕТО СО ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

СОДРЖИНА

1. Обем	3
2. Вовед	4
3. Локација Керамидница	5
4. Локација Маџари	7
Додаток 1 Дозвола за вршење дејност складирање, третман и преработка на отпад	8
Додаток 2 Дозвола за вршење на дејност собирање и транспортирање на комунален и други видови на неопасен отпад	16
Додаток 3 Дозвола за вршење на дејност трговија со неопасен отпад	19

1. Обем

А.Д. "Комуна" Скопје, Производство на хартија и амбалажа, поднесува барање за дозвола за усогласување со оперативен план до Министерството за животна средина и просторно планирање за своите инсталации на локација Керамидница (стар објект) и локација Маџари (нов објект). Според содржината на формуларот на барањето, А.Д. "Комуна" Скопје треба да достави информации за управувањето со цврст и течен отпад во инсталацијата.

Информациите во овој извештај се уредени така да ги задоволат барањата на Министерството за животна средина и просторно планирање во врска со процесот на поднесување барање за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, односно барање за дозвола за усогласување со оперативен план.

2. Вовед

А.Д. "Комуна", Скопје поседува: Дозвола за вршење дејност складирање, третман и преработка на отпад; Дозвола за вршење на дејност собирање и транспортирање на комунален и други видови на неопасен отпад и Дозвола за вршење на дејност трговија со неопасен отпад. Овие Дозволи се прикажани како Додатоци во овој Прилог (Додаток 1, 2 и 3, соодветно).

Сите видови отпад што се создаваат на двете локации во А.Д. "Комуна", Скопје заедно со месечните количини на создавање се прикажани во табелите V.2.1 и V.2.2 од барањето.

3. Локација Керамидница

КОМУНАЛЕН ОТПАД - Во текот на производниот процес на хартија на неколку различни места од процесот се издвојува цврст комунален отпад. Овој отпад доаѓа со собраната стара, отпадна хартија. По состав тој е различен, односно содржи метал, дрво, пластика, најлон, стиропор итн. По негово издвојување во процесот, тој се собира во контејнери по што следи негово превземање од страна на Комунална хигиена.

ОТПАДНАТА ХАРТИЈА - од прекини и обрез при премотување во производниот процес и од амбалажа на различни суровини се собира и се враќа назад во производство на хартија како суровина.

ПЛАСТИЧНА АМБАЛАЖА - овој тип отпад потекнува од различна намена: пластични канти од ПВЦ-лепак, пластични ленти за врзување на ролни и неисправни жабици, пластични шишиња од детергент, пластични вреќи од алуминиум сулфат, пластични резервоари од 1000 l и канти боја, фолија за пластифицирање, пластични и метални канти од флексо боја, пластични канти од лепак за пластифицирање итн. Целиот отпад од овој тип се собира во контејнери по што следи негово превземање од страна на Комунална хигиена.

ОТПАДНО МАСЛО - се чува во метални 200 l буриња позади работилница на отворено, на земја. По полнење се претура во резервоарот за мазут и се согорува во котелот на мазут. А.Д. "Комуна" во оперативниот план ќе предвиди систем за заштита од протекување.

ПЕРХЛОРЕТИЛЕН - Употребениот перхлоретилен од локација Маџари во форма на заситен раствор се чува во лимени буриња во лимена гаража и пред неа на локалитет Керамидница. До овој момент, во А.Д. "Комуна", Керамидница, се складирали 12 t искористен перхлоретилен. А.Д. "Комуна" ќе обезбеди соодветни услови за правилно складирање на употребениот перхлоретилен се до изнаоѓање конечно национално решение за управување со опасен отпад.

МЕТАЛЕН ОТПАД - различни метални предмети од делови од возилата и машините се собираат во контејнери по што следи нивно превземање од страна на Комунална хигиена.

ОТПАДНА ГУМА - гуми и гумени делови од возилата и машините се собираат во контејнери по што следи нивно превземање од страна на Комунална хигиена.

ИСУШЕН СКРОБЕН ЛЕПАК - вишокот скробен лепак од машината и апаратурата за припрема на лепак се собира во контејнери по што следи негово превземање од страна на Комунална хигиена.

4. Локација Маџари

ОТПАДНА ХАРТИЈА - Од сите видови на хартии за изработка на брановиден картон, како и сите видови амбалажни кутии и хартиени амбалажи од различни видови на суровини, се собираат и се враќаат назад во погон производство на хартија како суровина.

ПЛАСТИЧНА АМБАЛАЖА - овој тип отпад од различна намена (амбалажа на течен полимер, флексографска боја, ПВЦ лепило итн.) се собира во контејнери по што следи негово превземање од страна на Комунална хигиена.

ОТПАДНО МАСЛО - за одржувањето на плинските вилушкари задолжен е посебен сервис кој по сервисирањето го собира отпадното масло и истото го изнесува. Отпадното масло од останатите вилушкари кое е во мали количини се собира во метално буре. А.Д. "Комуна" во оперативниот план ќе предвиди систем за заштита од протекување.

АЛАТ ЗА ШТАНЦАЊЕ - отпадот од алат за штанцање како што е шперплоча, метални ножови, бигови, гуми, се собира во контејнери по што следи негово превземање од страна на Комунална хигиена.

Додаток 1

Дозвола за вршење дејност складирање, третман и преработка на отпад

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА



МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ


РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И
ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ
Бр. 11-1545/2
26.02.2008 год.
Скопје

Министерството за животна средина и просторно планирање, постапуваќи по барањето за издавање на дозвола за вршење на дејноста преработка, третман и складирање на отпад поднесено од страна на ДПХА "КОМУНА" АД Скопје од општина Гази Баба на 26.12.2007 година број 11-7359/1 издаде

Д О З В О Л А

**ЗА ВРШЕЊЕ НА ДЕЈНОСТ
СКЛАДИРАЊЕ, ТРЕТМАН И ПРЕРАБОТКА НА ОТПАД**

- Носител на дозволата ДПХА "КОМУНА" АД Скопје
- Седиште ул. Романија бб општина Гази Баба
- Матичен број 4053460
- Даночен број 4030996111246
- Датум на издавање на дозволата 20.02.2008
- Важење на дозволата до 20.02.2013



МИНИСТЕР


I. Опсег на дозволата

а) При вршење на дејноста складирање, пропишани со оваа дозвола правното/физичкото лице ДПХА " КОМУНА " АД Скопје ја користи инсталацијата која се наоѓа на локацијата назначена во барањето бр. 11-7359/1. Согласно капацитетот на инсталацијата правното/физичкото лице ДПХА " КОМУНА " АД Скопје може да складира само отпад наведен во барањето бр. 11-7359/1, и тоа:

- До ____ / ____ тони/ден опасен отпад;
- До ____ / ____ тони/ден комунален отпад;
- До **90** ____ тони/ден друг вид на неопасен отпад;

б) При вршење на дејноста третирање, пропишана со оваа дозвола правното/физичкото лице ДПХА " КОМУНА " АД Скопје ја користи инсталацијата која се наоѓа на локацијата назначена во барањето бр. 11-7359/1. Согласно капацитетот на инсталацијата, правното/физичкото лице ДПХА " КОМУНА " АД Скопје може да врши:

- Термички третман на ____ / ____ (вид на отпад) преку постапка ____ / ____ на отпадот, до ____ / ____ тони/ден, а за комунален отпад до ____ / ____ тони/ден;
- Биолошки третман на ____ / ____ (вид на отпад) преку постапка ____ / ____ на отпадот, до ____ / ____ тони/ден, а за комунален отпад до ____ / ____ тони/ден;
- Физички третман на ____ **неопасен** ____ (вид на отпад) преку постапка **селектирање, сортирање** ____ на отпадот, до **40** ____ тони/ден, а за комунален отпад до ____ / ____ тони/ден;
- Механички третман на ____ **неопасен** ____ (вид на отпад) преку постапка **балирање** ____ на отпадот, до **40** ____ тони/ден, а за комунален отпад до ____ / ____ тони/ден;
- Хемиски третман на ____ / ____ (вид на отпад) преку постапка ____ / ____ на отпадот, до ____ / ____ тони/ден, а за комунален отпад до ____ / ____ тони/ден.

Дејноста на вршење третман на отпад, во зависност од постапката на третман и карактеристиките на отпадот кој се третира и технологијата и постапките кои се користат, може да се врши на отворен или затворен простор од локацијата или во посебни инсталации лоцирани на неа.



в) При вршење на дејноста преработка на отпад, пропишана со оваа дозвола правното/физичкото лице ДПХА " КОМУНА " АД Скопје ја користи инсталацијата која се наоѓа на локацијата назначена во барањето бр. 11-7359/1. Согласно капацитетот на инсталацијата правното/физичкото лице ДПХА " КОМУНА " АД Скопје може да врши преработка преку постапките на:

- Рециклирање на отпадот, до 70 тони/ден, а за комунален отпад до / тони/ден;
- Повторно користење на отпадот, до / тони/ден, а за комуналниот отпад до / тони/ден;
- Други видови на преработка на отпадот, до / тони/ден, а за комунален отпад до / тони/ден.

Дејноста на преработка на отпад се врши во посебни инсталации во склоп на локацијата од барањето бр. 11-7359/1, во зависност од постапката на преработка и својствата на отпадот.

Приемот на отпад на локацијата назначена во барањето бр. 11-7359/1, се врши од 07 до 17 часот, секој ден освен недела.

II. Раководење со инсталацијата

- а) Стручна спрема и други квалификации на вработените и техничка опременост.
 - Со дејноста која е предмет на оваа дозвола, раководи одговорно лице на инсталацијата на локацијата наведена во барањето бр. 11-7359/1, кој ги поседува и сите потребни квалификации согласно со член 32 и и доколку е потребно и член 38 од Законот за управување со отпад.
 - Во процесот на дејноста за која се издава оваа дозвола работаат работници кои се квалификувани и имаат соодветно стручна спрема и работно искуство и потребна техничка опременост.
- б) Структурата на раководењето со локацијата наведена во барањето бр. 11-7359/1, треба да биде во согласност со податоците наведени во дел I.2 од барањето.



III. Податоци и Инфраструктура на локацијата

Воспоставена инфраструктура во согласност со видот на дејноста за која се издава дозволата и техничките и технолошките услови наведени во барањето за добивање на дозволата.

- а) Истакне посебна табла за известување на која ќе има информации за:
- Називот, адресата и телефонот на локацијата;
 - Работното време
 - Името на операторот;
 - Бројот на дозволата и дејноста која се врши во согласност со дозволата;
- б) Организиран соодветен систем на обезбедување на локацијата од барањето бр 11-7359/1, кое ќе врши надзор на локацијата и ќе спречи секаков вид на недозволен движење и обид за влез во локацијата или инсталациите (како на пр. назначено лице кое ќе биде одговорно во текот на работната смена за безбедноста на локацијата, преку изготвка на распоред за работата на одговорните лица доколку работата на локацијата е поделена во смени. За секое одговорно лице, треба да има назначено и негова замена.
- в) Обезбеди посебен простор за возилата со кои се врши транспорт на отпад и опасен отпад до локацијата, во склоп на самата локација и при изнесување на отпад и опасен отпад од инсталацијата. Пристапот до локацијата и просторот во самата локација треба да биде соодветно обележан и осветлен за да овозможи услови за непречено вршење на транспорт на отпад и опасен отпад. Пристапната патека до локацијата и патеките на движење во локацијата треба да бидат соодветно широки, асфалтирани и соодветно обележани.
- г) Во склоп на локацијата каде се одвива дејноста за која е издадена дозволата, треба да се обезбеди простор за чување на документацијата која се однесува на локацијата, дозволата која му е издадена, и сета придружна документација за локацијата и за дејностите кои се опфатени во обемот на дозволата, за да може во случај на вршење на контрола, инспекторите за животна средина да имаат лесен и едноставен увид.



IV. Повторно започнување со работа и грижа за животната средина по престанок на вршење на дејностите

При повторно започнување на работа на локацијата/инсталацијата, треба да бидат обезбеди истите услови за работа кои ги исполнувала локацијата/инсталацијата при добивањето на дозволата. Проверка дали се исполнети условите за повторно вршење на дејност во локацијата/инсталацијата врши органот кој ја издал дозволата.

Операторот треба планот за грижа по затворање да го поседува во локацијата каде се врши дејноста и постојано да го ажурира во согласност со инструкциите на Министерството за животна средина и просторно планирање и интензитетот на дејностите кои ги врши како и други релевантни податоци за инсталацијата согласно овој правилник.

V. Работа на инсталацијата

а) Во програмата за работа на локацијата, треба да има внесено начинот и постапката за прием на отпад во локацијата, начинот на селектирање на различни видови на отпад, водење на евиденција за отпадот, и лице кое е одговорно за прием на отпадот во локацијата.

б) Прием на отпад во локацијата врши лице кое е назначено одговорно лице или приемот го врши управителот со отпад доколку има. При прием на отпад во локацијата, одговорното лице врши увид во придружната документација и доколку отпадот не е од тековно производство односно таков вид на отпад за првпат се прима во локацијата, одговорното лице зема примероци преку кои ќе се изврши анализа за отпадот. При прием и анализа на примениот отпад лицето одговорно за прием води евиденција и истата ја архивира во местото означено за чување на евиденција за прием на отпад.

в) По приемот на отпадот во локацијата, истиот се транспортира до местото означено соодветно на видот на отпадот. Внатрешниот транспорт го вршат работници квалификувани за вршење на превоз со помошна механизација, со средства за транспорт со кои се спречува, а доколку тоа е невозможно, максимално се намалува ризикот за растурање, излевање и прелевање на отпадот. При прием на различни видови на отпад, лицето одговорно за прием дава инструкции за селектирање и одвојување на различните видови на отпад на работниците кои вршат транспорт на примениот отпад.

г) Во програмата за работа која се изработува и применува за локацијата за која се издава дозвола, се определуваат и услови за одржување на опремата за работа, помошната механизација со која



се врши внатрешен транспорт и на технологијата која се користи во инсталацијата во зависност од дејноста која се врши. Проверката на помошната механизација, опремата за работа и на сатовите за складирање се врши најмалку два пати во една календарска година, а за технологијата која се користи во инсталацијата најмалку еднаш годишно во една календарска година.

Записниците за извршената проверка се чуваат заедно со другата евиденција во просториите наменети за чување на документи.

VI. Емисии

Граничните вредности за максимално дозволените концентрации (МДК) треба да бидат во согласност со позитивните законски правила и прописи.

- 6.1 Емисии во вода
- 6.2 Емисии во системот на канализација
- 6.3 Емисии во почва

VII. Контрола на бучава

Се обезбедува услови за целосно елиминирање или максимално намалување на бучавата која се создава при вршење на дејност на локацијата. Примената на соодветни методи за контрола на бучавата.

VIII. Мониторинг

Се врши мониторинг најмалку двапати годишно, дали се исполнети стандардите и дали се почитуваат граничните вредности кои се однесуваат на:

- Бучава
- Површински и подземни води.
- Воздух
- Системот на канализација на локацијата.

Опремата за мониторинг се инсталира на сите точки на емисија и истата е инсталирана согласно стандардите за употреба.

Операторот обезбедува безбеден и постојан пристап до мерните места, за да овозможи земање на примероци и пристап до други мерни места по барање на надлежниот орган.

IX. Постапување во итни случаи

Во случај на непредвиден настан, веднаш се идентификува случајот и се повикува државниот инспекторат за животна средина, по потреба како и други релевантни инспектори, се спорведува истрага за

идентификување на природата и причините, се изолира изворот во случај на емисија, се оценува загаденоста на животната средина доколку постои загадување.

За настанатите итни случаи, се води евиденција која ја доставува до надлежен орган по негово барање .



X. Водење евиденција

За водење на евиденција се чува следните документи во просториите на локацијата: дозволата, постапките кои се однесуваат на дејноста, евиденција за сите земени примероци, анализи, испитувања согласно со барањето за добивање на дозвола и мониторинг на влијанијата врз животната средина.

Се води досие за секој прием на отпад на локацијата, и во секое време се обезбедува слободен пристап на инспекторите за животна средина до евиденцијата која се однесува на работата и праксата при управување со отпад на локацијата. Исто така се води евиденција за сите поплаки за работата на локацијата кои се доставени.

XI. Известување и поднесување на извештаи

Било каква измена на локацијата се врши со претходно известување и писмена согласност со Министерството за животна средина и просторно планирање.

Доколку поинаку не е определено, сите извештаи и известувања се доставуваат освен до надлежниот орган и до инспекторатот за животна средина, и тоа еден примерок во оригинал и две копии, форматирано согласно пропишана форма, навремено и по можност и во електронска форма.

Се доставува годишен извештај за работата на локацијата, а доколку имало итен случај тогаш се доставува и извештај за истиот.

Додаток 2

**Дозвола за вршење на дејност собирање и
транспортирање на комунален и други видови на
неопасен отпад**

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА



МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ
11-1705/4
09.04.08

Министерството за животна средина и просторно планирање, постапуваќи по барањето за издавање на дозвола за вршење на дејноста собирање и транспортирање на комунален и други видови на неопасен отпад поднесено од страна на ДПХА "КОМУНА" АД од општина Гази Баба со седиште на ул. Романија бб на ден 26.02.2008 година, донесе Решение бр. 11-1705/2 за издавање на

Д О З В О Л А

ЗА ВРШЕЊЕ НА ДЕЈНОСТ СОБИРАЊЕ И ТРАНСПОРТИРАЊЕ НА КОМУНАЛЕН И ДРУГИ ВИДОВИ НА НЕОПАСЕН ОТПАД

- Носител на дозволата ДПХА "КОМУНА" АД
- Седиште ул. Романија бб општина Гази Баба
- Матичен број 4053460
- Даночен број 4030996111246
- Евидентен број на дозволата 25 од 26.02.2008
- Датум на издавање на дозволата 01.04.2008
- Важење на дозволата до 01.04.2013



МИНИСТЕР



Бр. 11-1705/3
09.04.2008 год.

Врз основа на член 57 став 1 од Законот за организација и работа на органите на државната управа ("Службен весник на РМ" бр.58/2000 и 44/2002) а во врска со член 45 став 1 од Закон за управување со отпадот ("Службен весник на РМ" бр.68 ,бр.71/2004, бр.107/07), министерот за животна средина донесе

РЕШЕНИЕ

за издавање дозвола за собирање и за транспортирање на комуналниот и другите видови неопасен отпад

1. На ДПХА "КОМУНА" АД од општина Гази Баба со седиште на ул. Романија бб му се издава Дозвола за собирање и за транспортирање на комунален и други видови неопасен отпад број 25 од 26.02.2008 година
2. Дозволата се издава на временски период од 5 години
3. Дозволата стапува на сила на денот на донесување на ова решение

ОБРАЗЛОЖЕНИЕ

До Министерството за животна средина и просторно планирање – Управа за животна средина, ДПХА "КОМУНА" АД од општина Гази Баба со седиште на ул. Романија бб поднесе барање бр.11-1705/1 за добивање Дозвола за собирање и за транспортирање на комуналниот и други видови неопасен отпад.

По разгледувањето на поднесеното барање и потребната документација се утврди дека се исполнети условите од член 45 став 2 и 3 од Законот за управување со отпад како и условите од членовите 3, 5 и 6 од Правилникот за формата и содржината на барањето, формата и содржината на дозволата за собирање и транспортирање на комунален и другите видови отпад, како и транспортирање на комунален и другите видови неопасен отпад и Правилникот за изменување и дополнување на Правилникот за формата и содржината на барањето, формата и содржината на дозволата за собирање и транспортирање на комунален и другите видови на неопасен отпад како и минималните технички услови за вршење на дејноста собирање и транспортирање на комунален и другите видови на неопасен отпад ("Службен весник на РМ" бр.8/2006 и бр.133/07) и се одлучи како во диспозитивот на решението.

ПРАВНА ПОУКА: Против ова Решение може да се изјави жалба до Комисијата на Влада на РМ за решавање на управни работи од областа на животна средина во рок од 15 дена од приемот на решението.

вп/амк

МИНИСТЕР
Целил Барамби



Додаток 3

Дозвола за вршење на дејност трговија со неопасен отпад

ДОЗВОЛА ЗА ТРГОВИЈА СО НЕОПАСЕН ОТПАД

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА



**МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ**

ДОЗВОЛА

за вршење на дејност трговија со неопасен отпад

бр. 11-1706/2

Оваа дозвола се издава на:

КОМУНА АД-Скопје

Кој може да врши дејност трговија со неопасен отпад на локацијата/те впишана во дозволата.

Датум на издавање: 07.03.2008 година

Рок на важност: 07.03.2013 година

I. Согласно Законот за управување со отпадот ("Службен весник на Република Македонија" бр. 68/04, 71/04 и 107 /07) и Правилникот за трговија со неопасен отпад ("Службен весник на Република Македонија" број 113/07), носителот на дозволата

КОМУНА АД-Скопје

со седиште и адреса на ул. Романија бб општина Гази Баба представувано и управувано од Слободан Муцуновски според решение за упис во трговски регистар број 4053460 , има право да врши дејност трговија со неопасен отпад.

II. Оваа дозвола се издава врз основа на Барањето број. 11-1706/1 со приложени документи според член 32- а од ЗУО и член 2 и 3 од Правилникот за трговија со неопасен отпад.


III. Правното или физичкото лице според член 3 од овој правилник има право да врши дејност трговија со неопасен отпад на следната/те локација/те и/или за следните видови на отпад :

Реден број	Локација на просторот /населено место/	Точни податоци за адресата, локацијата, населба, број, и други описни податоци и/или за видови на отпад
1.	ул. Романија бб општина Гази Баба	неопасен отпад,
2.	ул.516 бр. 5 општина Гази Баба	неопасен отпад,

IV. Дозволата за трговија бр 11-1706/2 издадена на ден 07.03.2008 год. се дополнува со нови локации како што следи:

Реден број	Локација на просторот /населено место/	Точни податоци за адресата, парцела, населба, број, и други. описни податоци и/или за видови на отпад
1.		
2.		

Министер



ПРИЛОГ VI

ДЕТАЛИ ЗА СИТЕ ЕМИСИИ ОД ИНСТАЛАЦИЈАТА

**А.Д. „Комуна”, Скопје,
Производство на хартија и амбалажа,
Барање за дозвола за усогласување
со оперативен план**

ПРИЛОГ VI

ДЕТАЛИ ЗА СИТЕ ЕМИСИИ ОД ИНСТАЛАЦИЈАТА

СОДРЖИНА

1. Обем	4
2. Извори на емисии	5
3. Емисии во атмосфера	6
3.1. Класификација на изворите на емисија.....	6
3.2. Карактеристики на изворите на емисија	7
3.2.1. Емисии од парни котли.....	7
3.2.2. Главни емисии.....	7
3.2.3. Споредни емисии	7
3.2.4. Фугитивни и потенцијални емисии	9
4. Емисии во површински води	10
5. Емисии во канализација.....	11
6. Емисии во почва	12
7. Бучава	13
8. Вибрации.....	15
Додаток 1 Извештај од извршени мерења на емисии од котел на мазут, локација Маџари (Мерење извршено на барање на А.Д. ”Комуна” од страна на Технолаб).....	16

Додаток 2 Извештај од извршени мерења на емисии од котелот на природен гас, локација Керамидница (Мерење извршено на барање на А.Д. "Комуна" од страна на Технолаб)	18
Додаток 3 Извештај од извршени мерења на отпадни води, локација Маџари (Мерење извршено на барање на А.Д. "Комуна" од страна на Технолаб)	20
Додаток 4 Извештај од извршени мерења на отпадни води, локација Керамидница (Мерење извршено на барање на А.Д. "Комуна" од страна на Технолаб).....	23
Додаток 5 Извештај од извршени мерења на бучава по извори на локација Маџари (Мерење извршено на барање на А.Д. "Комуна" од страна на Технолаб)	26
Додаток 6 Локација на извори на бучава на локација Маџари и Керамидница	29
Додаток 7 Извештај од извршени мерења на бучава по извори на локација Керамидница (Мерење извршено на барање на А.Д. "Комуна" од страна на Технолаб).....	32
Додаток 8 Погон Керамидница со системот на повратни и отпадни води.....	35
Додаток 9 Мапа на точки на емисија во воздух и површински води на локација Керамидница и Маџари	37

1. Обем

А.Д. "Комуна" Скопје, Производство на хартија и амбалажа, поднесува барање за дозвола за усогласување со оперативен план до Министерството за животна средина и просторно планирање за своите инсталации на локација Керамидница (стар објект) и локација Маџари (нов објект). Според содржината на формуларот на барањето, А.Д. "Комуна" Скопје треба да достави информации за сите емисии од инсталацијата.

Информациите во овој извештај се уредени така да ги задоволат барањата на Министерството за животна средина и просторно планирање во врска со процесот на поднесување барање за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, односно барање за дозвола за усогласување со оперативен план.

2. Извори на емисии

Врз основа на деталниот преглед на сите процеси и активности на локацијата, технолошките шеми, податоците за материјалите, обемот на производството и производната пракса, направен е попис на сите емисии од А.Д. "Комуна", Скопје. Списокот на емитерите е претставен во табелите подолу во текстот. Евидентирани се сите извори и сите видови емисии.

3. Емисии во атмосфера

Локацијата на сите емитери во атмосфера од локација Маџари се дадени на Слика бр. 3, Додаток 9. Локацијата на сите емитери во атмосфера од локација Керамидница се дадени на Слика бр. 4, Додаток 9.

3.1. Класификација на изворите на емисија

Извршен е преглед на сите извори на емисија во атмосфера и во согласност со формуларот за барање на дозвола за усогласување со оперативен план, како и со упатството кон нив, направена е поделба на емисии од котли, големи, споредни и потенцијални емитери, по локации (Табела бр. 1 и Табела бр. 2).

Табела бр. 1 Список на емитери во атмосфера и нивна класификација, Локација Маџари

Идентификација	Извор на емисија	Емитер	Класификација
AA1	Парен котел Ѓуро Ѓаковиќ 800	Испуст од парен котел	Емисија од котли
AA2	Парен котел Ѓуро Ѓаковиќ 800	Испуст од парен котел	Емисија од котли
AA3	Производство на пареа	Испуст на пареа	Споредна емисија
AA4	Производство на пареа	Испуст на пареа	Споредна емисија
AA5	Производство на пареа	Испуст на пареа	Споредна емисија
AA6	Процес на подготовка на клишиња	Прозорен вентилатор	Споредна емисија

Табела бр. 2 Список на емисии во атмосфера и нивна класификација, Локација Керамидница

Идентификација	Извор на емисија	Емитер	Класификација
AA7	Парен котел Ѓуро Ѓаковиќ 800	Испуст од парен котел	Емисија од котли
AA8	Парен котел Ѓуро Ѓаковиќ 300	Испуст од парен котел	Емисија од котли, потенцијален извор
AA9		Испуст на пареа	Споредна емисија

Во Додаток 9 се дадени мапи на точките на емисија во атмосфера и површински води од двете локации.

3.2. Карактеристики на изворите на емисија

3.2.1. Емисии од парни котли

Во А.Д. "Комуна", Скопје има 2 (две) котлари и тоа една на локалитетот Керамидница и една на локалитетот Маџари и истите служат за производство на прегреана пара.

На локацијата Маџари постојат два котли од типот Ѓуро Ѓаковиќ со еднаков поединечен капацитет од 4,6 MW. Потребната пара се произведува со работа на само еден котел, додека другиот е резерва. Двата котли никогаш не работат заедно во исто време.

Во котларницата во Керамидница има инсталирано 3 (три) котли од кои едниот како енергенс користи гас (капацитет 4,6 MW), другиот не е во употреба и третиот е на мазут и работи како резерва (капацитет 1,6 MW). Котелот на мазут има минимален број на годишни работни часови, односно се користи само во случај на интервенции на котелот на гас или слични работи.

Извештајот за извршено мерење на емисии од котелот на мазут во Маџари е дадено во Додаток 1 од овој прилог.

Извештајот за извршено мерење на емисии од котелот на природен гас во Керамидница е даден во Додаток 2 од овој прилог.

3.2.2. Главни емисии

Не постои главен извор на емисии на ниедна од локациите А.Д. "Комуна", Скопје. Производниот процес во А.Д. "Комуна", Скопје, на двете локации, резултира само со помали, т.е. споредни емисии.

3.2.3. Споредни емисии

Во рамките на локацијата Маџари постојат 4 помали емитери. Три од нив се однесуваат на испуштање на пара. Еден од тие испусти (AA3) е поголем по капацитет, додека другите се помали (AA4 и AA5). Поголемиот испуст се наоѓа над производната хала, додека другите се лоцирани во близина на компресорската станица.

Во рамките на локацијата Керамидница постои еден помал емитер на пара. Емитерот се наоѓа на производната хала и

емитира континуирано, односно цело време во текот на работата на фабриката.

Пареата е единствена емисија од овие испусти. Поради природата на емисиите од овие емитери, тие нема да бидат третирали во табелите од барањето.

Покрај другите три, на локацијата Маџари постои уште еден спореден емитер, АА6. При изработката на фотополимерното клише од плоча, во фаза II и фаза III доаѓа до емисија на перхлоретилен во форма на испарливи органски соединенија. Како што е дадено во описот на технологијата, во двете фази постои систем да одвод на гасовите. Тие имаат заеднички испуст во атмосферата. Испустот претставува прозорски вентилатор. Емитирање од овој испуст е дисконтинуирано, односно е во зависност од потребата за производство на клишиња. Вкупното годишно количество на употреба на перхлоретилен во А.Д. "Комуна" е 2400 l. Според искуството на вработените кои директно се вклучени во процесот на изработка на клишиња како и од материјалните трошоци, при овој процес заедно во двете фази (II и III), количеството на перхлоретилен кое испарува не надминува 2% од количеството што се употребува. Тоа би значело дека на годишно ниво, околу 48 l перхлоретилен се емитираат од овој процес, во форма на органски испарливи соединенија.

Но, овој начин не е единствениот начин за подготовка на клишеа, односно во зависност од неговата намена, А.Д. "Комуна" користи уште еден начин кој не користи перхлоретилен (течен полимер). А.Д. "Комуна" наскоро предвидува замена на технологијата на изработка на клишеа која користи перхлоретилен со нова технологија која како замена ќе користи еколошки раствор т.н. СОЛВЕНТ што е на база на бензински деривати. Новата технологија предвидува регенерација на растворувачот, односно четврта фаза во која ќе се врши регенерација на искористениот раствор и негово повторно враќање во процесот.

Перхлоретиленот претставува незапалив растворувач што не учествува во формирање на смогот (површински озон), а ниту го осиромашува стратосферскиот озон. Според агенцијата за заштита на животната средина на САД, перхлоретиленот е одобрен како замена растворувачите што имаат осиромашувачко дејство врз стратосферскиот озон.

3.2.4. Фугитивни и потенцијални емисии

На локацијата Керамидница постои еден потенцијален извор на емисии, АА8. Тоа е вториот котел што работи на мазут и има капацитет од 1,6 MW. Овој котел претставува резерва за котелот на гас, односно се користи само во случај на интервенции на првиот котел или слични работи. Котелот има минимален број на годишни работни часови. Во периодот јануари - април оваа година овој котел имал само 110 работни часови.

4. Емисии во површински води

Производниот процес во А.Д. "Комуна", Скопје, на двете нејзини локации резултира со создавање на отпадни води. На двете локации, сите отпадни води се соединуваат на едно место, од каде потоа сите води заедно се испуштаат во реципиент (точки на емисија APV1 и APV2). Во двата случаи реципиент е реката Вардар. Местото на испуштање на отпадните води во Керамидница (APV1) се наоѓа во рамките на локацијата, додека во Маџари тоа место е надвор од локацијата, на околу 300 m оддалеченост.

Табела бр. 3 Отпадни води од локација Маџари

Видови отпадни води	Количина (m ³ /ден)
Комунални отпадни води	Нема податоци
Води од перење на машини за печатење	1
Води од јонизатор	Нема податоци
Води од перење на инсталација за лепак	2
Води од котлара	Нема податоци
Вкупно отпадни води	Нема податоци

Не постојат прецизни податоци за количините на отпадна вода од локацијата Маџари. Според составот, во отпадните води влегуваат води од перење на машините за печатење, комунални води, отпадна вода од јонизаторот за подготовка на вода за скробно лепило, води од перење на инсталацијата за лепење, води од котларата. Отпадните води од Маџари се испуштаат без претходен третман. Извештајот од извршените мерења на отпадните води од Маџари е даден во Додаток 3 од овој прилог.

На локацијата Керамидница, производниот процес на хартија создава отпадни води. Стариот начин на работа резултирало со отпадни води во максимална количина од околу 105 m³/h. Со новиот начин на работа и поголем поврат на отпадните води во процесот и нивно повторно искористување, количината на отпадни води драстично ќе се намали. На тој начин, потребата од свежа вода во процесот ќе се намали на 25 - 30 m³/h, а со тоа драстично ќе се намалат и количините отпадни води. По физичко отстранување на отпадоците, овие отпадни води се испуштаат во реципиентот. Додаток 8 дава приказ на системот на поврат на отпадни води. Извештајот од мерењето на отпадните води е даден во Додаток 4 од овој прилог.

5. Емисии во канализација

Од инсталацијата во Керамидница нема испуштање во канализација, додека во Маџари има емисии во делумно изведена канализација, водата не се третира во пречистителна станица, ниту оди во септичка јама, поточно не е соодветно решено крајното испуштање. Причина за ова е неизведената градска канализациона мрежа во оваа населба. Проблемот ќе се реши со изградба на пречистителна станица за третман на отпадните води, активност предвидена во Оперативниот план.

6. Емисии во почва

Од оваа инсталација нема емисии во почва.

7. Бучава

Во рамките на двете локации на А.Д. "Комуна" постојат по неколку извори на бучава.

Маџари

Изворите на бучава на локацијата Маџари се прикажани на следната табела:

Табела бр. 4 Извори на бучава - локација Маџари

	Извор на бучава	Референтна ознака	Период на емисија
1.	Циклон за собирање на отпадна хартија и нож за сечење	AN1	16 часа/ Повремено
2.	Велпап машина	AN2	16 часа
3.	Котлара	AN3	16 часа

Циклонот и велпап машината работат цело време додека се одвива процесот во погонот, додека пак ножот работи по потреба. Сите тие се наоѓаат во посебни затворени простории, лоцирани на западната страна на локацијата. Котларата е лоцирана на источна страна и се наоѓа во затворен објект. Локацијата на овие извори е дадена во Додаток 6 од овој прилог.

Извештајот од мерењето на бучавата по извори се дадени во Додаток 5 од овој прилог.

Керамидница

Изворите на бучава на локацијата Керамидница се дадени во следната табела:

Табела бр. 5 Извори на бучава - локација Керамидница

	Извор на бучава	Референтна ознака	Период на емисија
1.	Машини во погон за хартија	AN4	24 часа
2.	Машини во погон за вреќи	AN5	24 часа

Локацијата на овие извори е дадена во Додаток 6 од овој прилог. Покрај овие извори на бучава на оваа локација, други извори се јавуваат и котларата и булдожерот. Котларата се смета како незначителен извор на бучава. Булдожерот за собирање на стара хартија се користи минимално бидејќи како негова замена се набавени помали возила за таа намена, со што неговото влијание врз околината е драстично намалено. Извештајот од

мерењето на бучавата по извори се дадени во Додаток 7 од овој прилог.

Детали за извршените мерења на нивоата на бучава на самите извори на двете локации, се дадени во табела VI.5.1 во барањето.

Деталите за мерењата на амбиенталната бучава се дадени во табела VII.8.1 во барањето.

8. Вибрации

Оваа инсталација не е извор на значителни вибрации.

Додаток 1

Извештај од извршени мерења на емисии од котел на мазут, локација Маџари (Мерење извршено на барање на А.Д. "Комуна" од страна на Технолаб)



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЕКОЛОШКИ ИСТИСЛУВАЊА

4.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИ СНИМАЊА НА КОНЦЕНТРАЦИИ НА ЗАГАДУВАЧКИ СУПСТАЦИИ ВО ОТПАДНИ ГАСОВИ

➤ Резултати од извршени мерења на испуст од котел М.М. 1

Објект								АД "КОМУНА" Скопје - нов објект							
Мерно место 1								Испуст од котел							
Датум и време на мерење								28.05.2008 год. во 14 h							
Податоци за постројката															
Тип на Постојка		Снага [MW]		Гориво		Потрошувачка на гориво [kg/h]		Памена		qA [%]		λ		Чаден број	
Гуро Таковик 800		/		мазут		/		технолошка		10		1.52		0	
Основни физички параметри															
Параметар				Метода				Единици				Измерени вредности			
Површина на попречниот пресек на каналот				/				[m ²]				0.33			
Температура на излезни гасови				ME ISO10780:1994				[°C]				224.20			
Средна брзина на гасот во каналот				ME ISO10780:1994				[m/s]				3.60			
Волуменски проток на гасот				ME ISO10780:1994				[m ³ /h]				4.276.80			
Волум. проток на гас сведен на норм. услови				ME ISO10780:1994				[Nm ³ /h]				2.348.20			
Концентрација на загадувачки супстанции во димни гасови															
Емисисни величини за 3% O ₂															
Параметар		Метода		Концентрација		МДК		Емит. колич.							
				[mg/m ³]	[mg/Nm ³]										
Кислород (O ₂)		ME ISO10780:1994/ME 540		7.20%		/		/							
Јаглерод монооксид (CO)		ME ISO12 039: 2001/ME 540		8.00		14.57		170		0.03					
Сулфур двооксид (SO ₂)		ME ISO 7935:1992/ME 540		1.974.00		3.595.27		1.700		8.44					
Азотни оксиди (NOx)		ME ISO 10849 - 1996 /ME 540		447.00		814.13		350		1.91					
Јаглерод двооксид (CO ₂)		ME 540/ISO10780:1994		183.183.67		333.634.9		/		783.44					

Додаток 2

Извештај од извршени мерења на емисии од котелот на природен гас, локација Керамидница (Мерење извршено на барање на А.Д. "Комуна" од страна на Технолаб)



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЕКСПЕРИМЕНТИРАЊЕ

4.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИ СНИМАЊА НА КОНЦЕНТРАЦИИ НА ЗАГАДУВАЧКИ СУПСТАНЦИИ ВО ОТПАДНИ ГАСОВИ

Резултати од извршени мерења на испуст од котел М.М. 1

Објект	Ад "КОМУНА" Скопје - стар објект						
Мерио место	Испуст од котел						
Датум и време на мерење	28.05.2008 год. во 10 h						
Податоци за постројката							
Тип на Постројка	Снага [MW]	Гориво	Потрошувачка на гориво [kg/h]	Намена	qA [%]	λ	Чаден број
Гуро Гаковик 800	/	гас	/	технолошка	8	1,23	0
Основни физички параметри							
Параметар	Метода	Единици	Измерени вредности				
Површина на попречниот пресек на каналот	/	[m ²]	0,33				
Температура на излезни гасови	ME ISO10780:1994	[°C]	196,50				
Средна брзина на гасот во каналот	ME ISO10780:1994	[m/s]	3,72				
Волуменски проток на гасот	ME ISO10780:1994	[m ³ /h]	4.419,36				
Волум. проток на гас сведен на норм. услови	ME ISO10780:1994	[Nm ³ /h]	2.569,61				
Концентрација на загадувачки супстанции во димни гасови							
Емисиони величини за 3% O ₂							
Параметар	Метода	Концентрација		МДК	Емит. колич.		
		[mg/m ³]	[mg/Nm ³]			[mg/Nm ³]	[kg/h]
Кислород (O ₂)	ME ISO10780:1994/ME 540	3,90%	/	/	/	/	/
Јаглерод монооксид (CO)	ME ISO12 039: 2001/ME 540	5,72	9,84	100	/	0,03	/
Сулфур двооксид (SO ₂)	ME ISO 7935:1992/ME 540	1,00	1,72	/	/	0,004	/
Азотни оксиди (NO _x)	ME ISO 10849 : 1996/ME 540	183,00	314,73	200	/	0,81	/
Јаглерод двооксид (CO ₂)	ME 540/ISO10780:1994	174.204,08	299.606,2	/	/	769,87	/

Додаток 3

**Извештај од извршени мерења на отпадни води,
локација Маџари (Мерење извршено на барање на
А.Д. "Комуна" од страна на Технолаб)**



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЕКОЛОШКИ ИСПИТУВАЊА

5.0. МЕТОДОЛОШКИ ПРИОД И АНАЛИЗА НА ОТПАДНИ ВОДИ КОИ СЕ ЕМИТИРААТ ОД ТЕХНОЛОШКИОТ ПРОЦЕС

Отпадните води од фабриката може да се загадени главно со нечистотии од органско потекло и тврди нечистотии. Овие води ретко имаат константен состав бидејќи нивниот состав зависи од квалитетот на хартијата која се преработува, од времето на перење на подовите и садовите во погонот, од брзината на мешање на водите, од количината на вода, од температурата и друго.

- **Методи кои се користат за земање мостри и анализа на отпадните води**

Постојат три начини на земање на проби:

- зафатен примерок - одреден волумен на проба земен во одредено време на одредено место,
- мешан примерок - смеса на различни поединечно земени проби во одредени временски интервали или континуирано во тек на одредено време од одредени места,
- вкупен примерок - се добива со мешање на поединечно земени проби истовремено земени од различни места

Во нашиот случај е користено земање на проби од типот на зафатен примерок.

Мерното место од каде е земена мостра за анализа е прикажано во прилогот 2.



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЕКОЛОШКИ ИСТИГУВАЊА

6.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИ АНАЛИЗИ НА ОТПАДНА ВОДА

Објект: АД "КОМУНА" Скопје - нов објект

Дата на земање на проба: 28.05.2008 год

Мерно место 1: Шахта пред влез во градека канализација

N ^o	Испитани параметри	Проба бр. 1	МДК
1.	pH	7,3	6 - 8,5
2.	t [°C]	19	40
3.	НРК [mg/l]	79,9	2.000
4.	ВРК [mg/l]	2,48	1.000
5.	Вкупен сув остаток на 105 °C [mg/l]	686	3000
6.	Суспендиран материј [mg/l]	75	/
7.	Остаток после жарење на 600 °C [mg/l]	486	/
8.	Растворени органски материј [mg/l]	732	/
9.	Сув остаток на филтрирана вода [mg/l]	1184	/
10.	Нитрати [mg/l]	0,370	50
11.	Нитрити [mg/l]	130	30
12.	Хлориди [mg/l]	110	400
13.	Сульфати [mg/l]	130	300
14.	Al [mg/l]	0,047	/

Додаток 4

**Извештај од извршени мерења на отпадни води,
локација Керамидница (Мерење извршено на
барање на А.Д. "Комуна" од страна на Технолаб)**



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

ЗАВОД ЗА ИСТРАЖУВАЊА И КОНТРОЛА НА КАЧЕСТВОТО

Улица "Слобода" бр. 155, Скопје, Република Македонија

5.0. МЕТОДОЛОШКИ ПРИОД И АНАЛИЗА НА ОТПАДНИ ВОДИ КОИ СЕ ЕМИТИРААТ ОД ТЕХНОЛОШКИОТ ПРОЦЕС

Отпадните води од фабриката може да се загадени главно со нечистотии од органско потекло и тврди нечистотии. Овие води ретко имаат константен состав бидејќи нивниот состав зависи од квалитетот на хартијата која се преработува, од времето на перење на подовите и садовите во погонот, од брзината на мешање на водите, од количината на вода, од температурата и друго.

Одводот од објектот е составен од четири шахти со собирници или преливници, каде што се собираат тврдите нечистотии.

- **Методи кои се користат за земање мостри и анализа на отпадните води**

Постојат три начини на земање на проби:

- зафатен примерок - одреден волумен на проба земен во одредено време на одредено место,
- мешан примерок - смеса на различни поединечно земени проби во одредени временски интервали или континуирано во тек на одредено време од одредени места,
- вкупен примерок - се добива со мешање на поединечно земени проби истовремено земени од различни места

Во нашиот случај е користено земање на проби од типот на зафатен примерок.

Мерното место од каде е земена мостра за анализа е прикажано во прилогот 2.



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЕКОЛОШКИ ИСТИГУВАЊА

6.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИ АНАЛИЗИ НА ОТПАДНА ВОДА

Објект: АД "КОМУНА" Скопје - стар објект

Дата на земање на проби: 28.05.2008 год

Мерно место I: Канал после филтер

N ^o	Испитани параметри	Мостра бр. 1	МДК
1.	pH	6,7	6,3 - 6,0
2.	t [°C]	15	40
3.	НРК [mg/l]	47,9	5,01 - 10,0
4.	ВРК [mg/l]	2,14	4,01 - 7,00
5.	Вкупен сув остаток на 105 °C [mg/l]	800	1.000
6.	Суспендирани материи [mg/l]	594	30 - 60
7.	Остаток после жарење на 600°C [mg/l]	648	/
8.	Растворени органски материи [mg/l]	368	/
9.	Сув остаток на филтрирана вода [mg/l]	708	/
10.	Нитрати [mg/l]	0,5	15
11.	Нитрити [mg/l]	0,0037	0,5
12.	Хлориди [mg/l]	34	/
13.	Сульфати [mg/l]	42,2	/
14.	Al [mg/l]	0,001	1,5

Додаток 5

**Извештај од извршени мерења на бучава по
извори на локација Маџари (Мерење извршено на
барање на А.Д. "Комуна" од страна на Технолаб)**



ГЕАНОЛДАБ доо Скопје

7.0. МЕТОДОЛОШКИ ПРИОД ВО АНАЛИЗА И ОЦЕНКА НА НИВО НА БУЧАВА

За да се утврди нивото на бучавата која се емитура од одреден извор се вршат мерења со мерни уреди на ниво на звук и соодветни филтри во согласност со Меѓународната електроакустична комисија IEC, како и во согласност со стандардите ANSI S 1.4.

Врз основа на податоците и анализата за квантитативните вредности на нивото на бучава изразена во dB се врши споредба со нормативите дадени во Сл. Весник на РМ бр. 64/1993 год. *(Одлука за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓанинот од индустријна бучава)*, Законот за заштита од бучава во животната средина (Сл. Весник на РМ бр. 79/2007) и Правилник за безбедност и здравје при работа на вработените изложени на ризик од бучава (Сл. Весник на РМ бр.21/2008).

Извор на бучава е работата на машините во рамките на технолошкиот процес инсталирани во производниот погон на фабриката.

Мерните места на кои се извршени мерења на ниво на бучава се прикажани во прилогот 3.

Мерењата се вршени со дигитален инструмент за мерење бучава тип testo 815 (слика бр. 4) кој одговара на публикацијата IEC 651.



Слика бр. 4: Инструмент за мерење на бучава testo 815



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЕКОЛОШКИ ИСПИТУВАЊА

8.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИ МЕРЕЊА НА НИВО НА БУЧАВА

Резултатите од извршените мерења и анализи се прикажани во табелата.

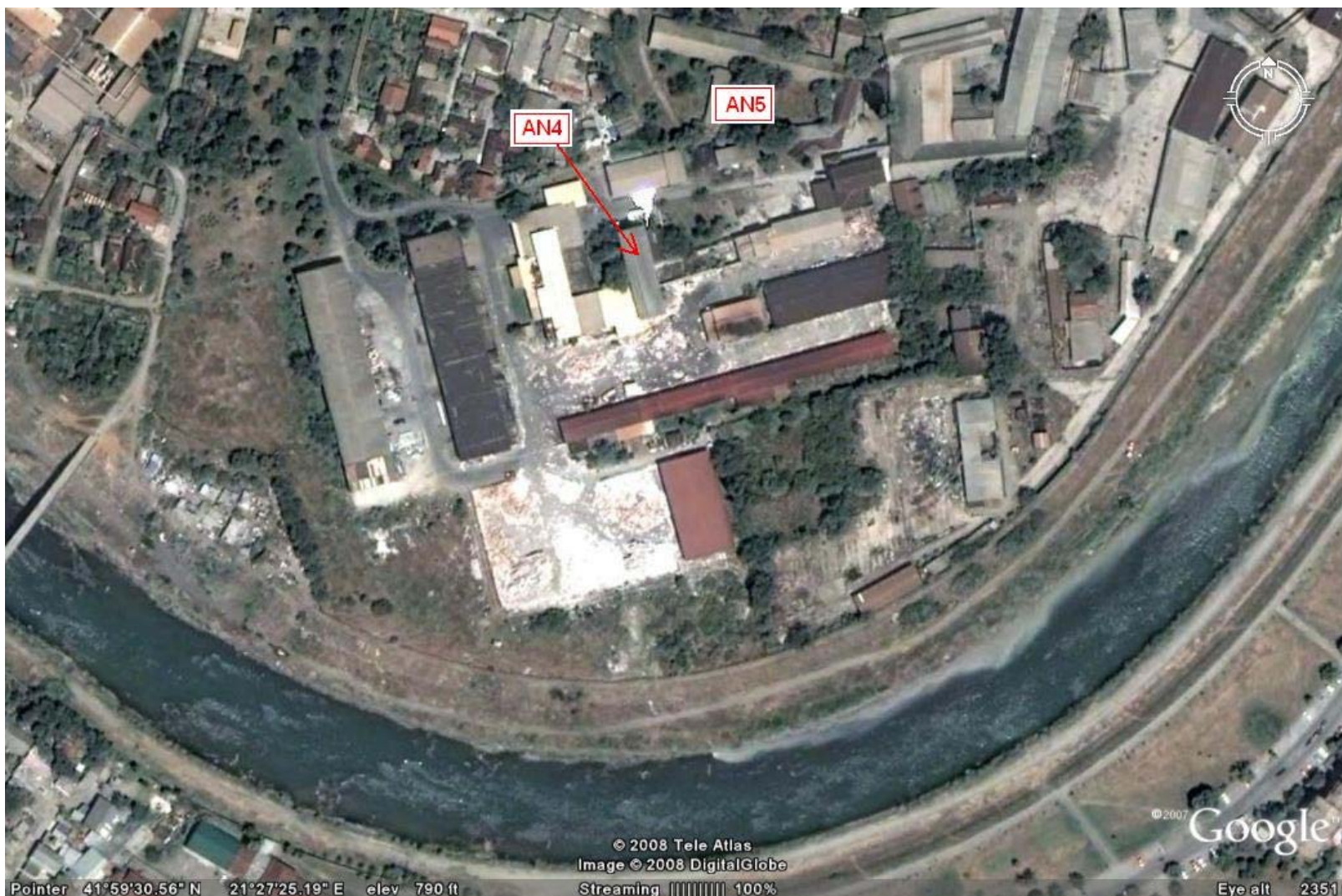
Мерно место	Измерена вредност (dB)	МДК (dB)	Оценка
животна средина			
1. М.М. 1 - кај компресори на 10 м.	68 - 69	70	задоволува
2. М.М. 2 - кај магацин за суровини на 10 м.	62 - 63	70	задоволува
во погови			
3. М.М. 3 - во котлара	79	80	задоволува
4. М.М. 4 - во Велпап	78 - 79	80	задоволува
5. М.М. 5 - кај циклони	77 - 79	80	задоволува

Додаток 6

Локација на извори на бучава на локација Маџари и Керамидница



Слика бр. 1 Локација на извори на бучава на локација Маџари



Слика бр. 2 Извори на бучава на локација Керамидница

Додаток 7

**Извештај од извршени мерења на бучава по
извори на локација Керамидница (Мерење
извршено на барање на А.Д. "Комуна" од страна на
Технолаб)**



7.0. МЕТОДОЛОШКИ ПРИОД ВО АНАЛИЗА И ОЦЕНКА НА НИВО НА БУЧАВА

За да се утврди нивото на бучавата која се емитира од одреден извор се вршат мерења со мерни уреди на ниво на звук и соодветни филтри во согласност со Меѓународната електроакустична комисија ИЕС, како и во согласност со стандардите ANSI S 1.4.

Врз основа на податоците и анализата за квантитативните вредности на нивото на бучава изразена во dB се врши споредба со нормативите дадени во Сл. Весник на РМ бр. 64/1993 год. (*Одлука за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот и граѓанинот од илїеїна бучава*), Законот за заштита од бучава во животната средина (Сл. Весник на РМ бр. 79/2007) и Правилник за безбедност и здравје при работа на вработените изложени на ризик од бучава (Сл. Весник на РМ бр.21/2008).

Извор на бучава е работата на машините во рамките на технолошкиот процес инсталирани во производниот погон на фабриката.

Мерните места на кои се извршени мерења на ниво на бучава се прикажани во прилогот 3.

Мерењата се вршени со дигитален инструмент за мерење бучава тип testo 815 (слика бр. 4) кој одговара на публикацијата ИЕС 651.



Слика бр. 4: Инструмент за мерење на бучава testo 815



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

ЗАПИСНИК НА ЗАЕКСПЕРИМЕНТИ И РЕЗУЛТАТИ

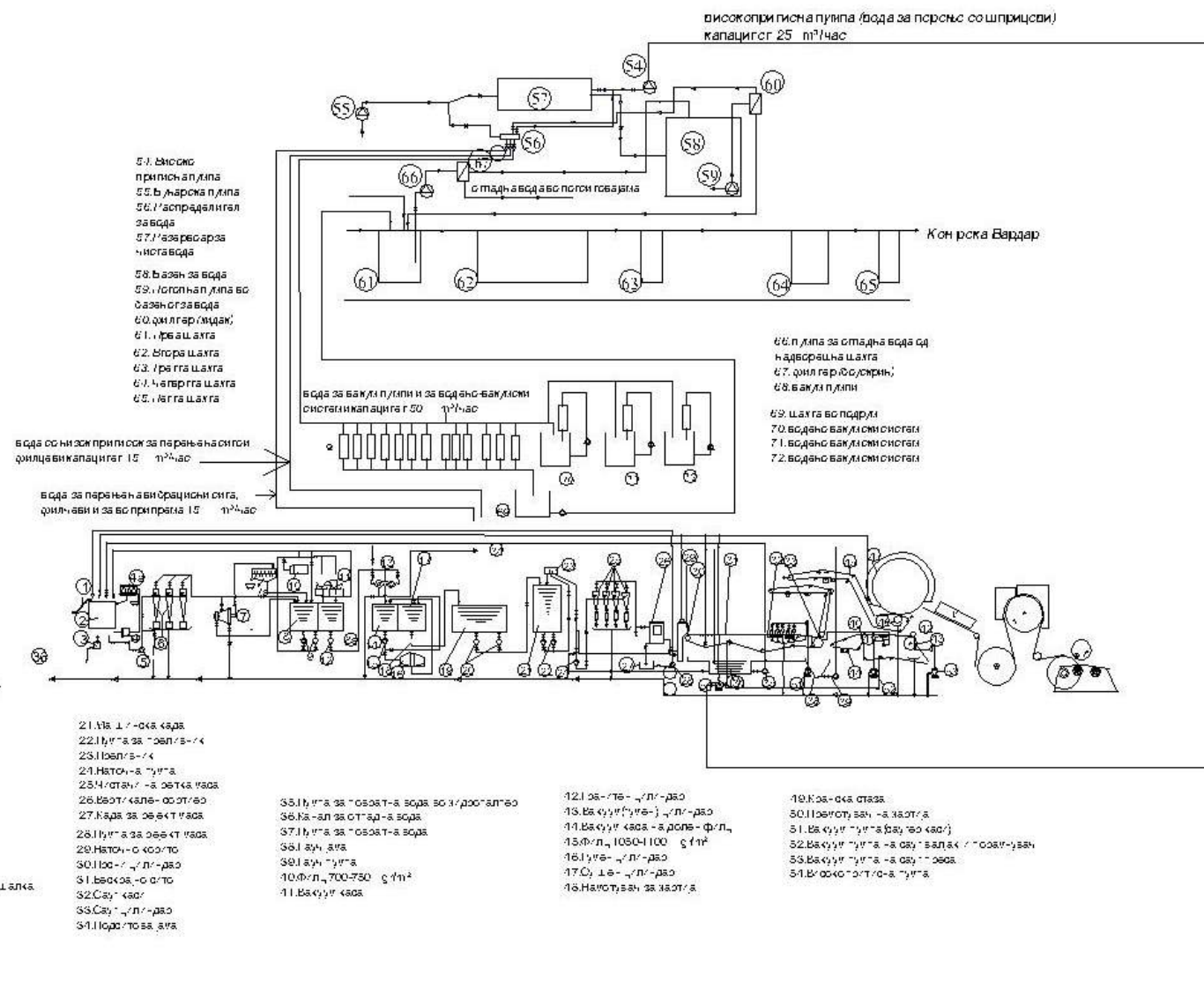
8.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИ МЕРЕЊА НА НИВО НА БУЧАВА

Резултатите од извршените мерења и анализи се прикажани во табелата.

Мерно место	Измерена вредност (dB)	МДК (dB)	Оценка
животна средина			
1. М.М. 1 - јужно од погоните на 20 m.	62 - 63	65	задоволува
2. М.М. 2 - помеѓу погоните	63 - 64	65	задоволува
3. М.М. 3 - северно од погоните на 20 m.	59 - 60	65	задоволува
во погон			
4. М.М. 4 - Во погонот за хартија до машини	78 - 79	80	задоволува
5. М.М. 5 - Во погонот за вреќи до машини	77 - 78	80	задоволува

Додаток 8

Погон Керамидница со системот на повратни и отпадни води



Додаток 9

Мапа на точки на емисија во воздух и површински води на локација Керамидница и Маџари



Слика бр. 3 Точки на емисија во воздух и површински води на локација Маџари



Слика бр. 4 Точки на емисија во воздух и површински води на локација Керамидница

ПРИЛОГ VII.1

УСЛОВИ НА ТЕРЕНОТ НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

**А.Д. „Комуна”, Скопје,
Производство на хартија и амбалажа,
Барање за дозвола за усогласување
со оперативен план**

ПРИЛОГ VII.1

УСЛОВИ НА ТЕРЕНОТ НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

СОДРЖИНА

1. Обем	3
2. Географска положба и релјеф.....	4
3. Хидрометеоролошки услови.....	5
4. Геологија и хидрогеологија.....	9
5. Сеизмика	11

1. Обем

А.Д. "Комуна" Скопје, Производство на хартија и амбалажа, поднесува барање за дозвола за усогласување со оперативен план до Министерството за животна средина и просторно планирање за своите инсталации на локација Керамидница (стар објект) и локација Маџари (нов објект). Според содржината на формуларот на барањето, А.Д. "Комуна" Скопје треба да достави информации за состојбата со локацијата. Со оглед на тоа што двата објекта се наоѓаат на иста територијална поделба, општина Гази Баба, условите важат за двата објекта подеднакво.

Информациите во овој извештај се уредени така да ги задоволат барањата на Министерството за животна средина и просторно планирање во врска со процесот на поднесување барање за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, односно барање за дозвола за усогласување со оперативен план.

2. Географска положба и релјеф

Како што веќе е напоменато во Прилог I.2., поставеноста на инсталациите е во Град Скопје, општина Гази Баба. Детали околу точната поставеност, како и графички прилози дадено во е Прилогот I.2.

Скопската котлина е со должина поголема од 30 km и со ширина од 10 - 15 km. Надморската височина на котлината изнесува од 240 до 246 m, а околните возвишенија, односно ридови се движат од 355 m надморска височина на Гази Баба и најголемата точка од 1067 m надморска височина е Водно.

Според рејлефот, котлината морфолошки се дели на две основни зони и тоа: централна и периферна зона.

Централната зона е поврзана со долината на реката Вардар и истата преставува своевидна алувијална рамнина.

Периферните делови на котлината, како преоди помеѓу алувијалната рамнина и планинските предели, преставува благобрановиден нискорамниски терен.

3. Хидрометеоролошки услови

Влијанието на климатските елементи (температура, влажност, инсолација, облачност, врнежи, ветрови и т.н.) и климатските фактори, се однесуваат на развојот и егзистенцијата на живиот свет, на целосната активност на човекот и на одредени процеси во природата, како значаен елемент во биосферата.

Дистрибуцијата на загадувачките материи, покрај другото зависи од метеоролошките прилики. Значи се работи за взаемно дејство, затоа што и загадувачките материи влијаат врз промена на климата. Тоа се манифестира како промени во температурата на воздухот, воздушни струења, облачноста, атмосферски талози, влажност на воздухот, неговите физичко хемиски карактеристики итн.

Климатските промени кои глобално се присутни на земјината топка, значително влијание имаат и на просторот на Република Македонија. Согласно Првиот Национален Извештај за климатски промени веќе присутна е појавата на зголемување на температурата и намалување и редистрибуција на атмосферските врнежи. Ваквите промени предизвикуваат значајни пореметување на рефугијалите фитоценози, алпските пасишта, термофилните заедници со исчезнување односно поместување на ареалот кон север и појава на медитерански тревести заедници. Останатите климазонални заедници ќе претрпат измени во нивниот ареал и во висинскотот распространување, зависно од брзината на настапувањето на климатските промени. На ваквите промени, особено се чувствителни реликтните растителни и животински видови, особено оние кои живеат во високопланинските зони.

Во Република Македонија се среќаваат два главни типа на клима - медитерански тип и континентален. Оттаму произлегуваат климатските карактеристики на ова подрачје, ладна и влажна зима, карактеристична за континенталното поднебје и суво и топло лето, кое одговара на медитеранското поднебје. Освен медитеранската и континенталната, во повисоките планински предели се чувствува и планинската клима која се одликува со кратки и свежи лета и со прилично студени и средно влажни зими, каде што врежите најчесто се во вид на снег.

Според географската положба, Скопје, вклучувајќи ја општината Гази Баба се изложени на комбинирано влијание на средоземна и умерено континентална клима.

Клима

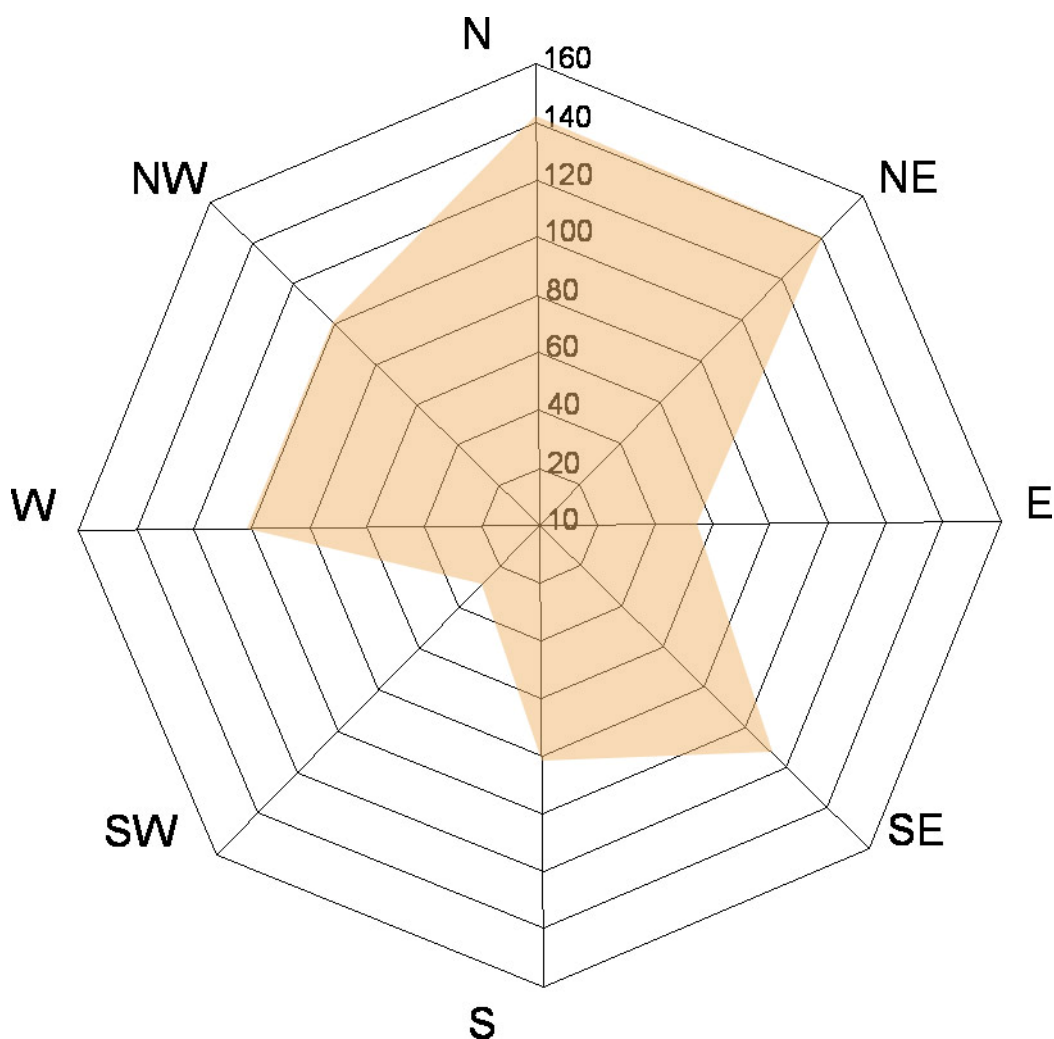
Територијата на општина Гази Баба е под влијание на две клими: изменета средоземна и умерено континентална. Тие зиме предизвикуваат појава на студени континентални и влажни периоди, а лете, топли континентални и суви медитерански периоди.

Просечната годишна температура на воздухот во општина Гази Баба изнесува $+12,5^{\circ}\text{C}$. Минималната апсолутна годишна температура на воздухот изнесува $-22,9^{\circ}\text{C}$, а максималната $+42,4^{\circ}\text{C}$.

Просечната годишна релативна влажност на воздухот изнесува 70%. Просечен годишен број на ведри денови е 70, а на облачни денови - 107. Просечната годишна количина на врнежи изнесува 516,1 mm на m^2 . Просечниот годишен број на денови со врнежи е 112, со магла е 81, а со поледица е 0,6. Во ова подрачје, апсолутно највисоката температура на воздухот е $+42,4^{\circ}\text{C}$, додека апсолутно најниската температура на воздухот е $-25,6^{\circ}\text{C}$. Средната годишна релативна влажност на воздухот за Скопје е меѓу 67 и 78 %. Најниска релативна влажност на воздухот се јавува во текот на јули и август и изнесува од 54% до 69%.

На територијата на општина Гази Баба, дуваат три вида ветрови: Повардарец, Југоветер и ветер од северо-запад. Повардарецот дува од Шар Планина долж реката Вардар, према јужните делови на Р. Македонија. Преку лето е сув, а преку зима и есен е пропратен со врнежи. Југоветерот дува од спротивен правец на ветерот Повардарец. Тој е топол ветар и е редовно пропратен со дожд. Ветерот што дува од Качаник кон Скопје, по долината на реката Лепенец, е сличен на Повардарецот. Брзината на ветровите изнесува: максималната од 29 до 30 km/h, средната од 14 до 21 km/h и минималната од 1 до 5 km/h.

Во Скопската котлина, орографските услови имаат големо влијание на правецот на движење на ветровите. Просечната годишна зачестеност на ветровите е во осум правци, а нивната брзина изразена во m/s, за Скопје - Петровец прикажана е на следната слика:



Слика бр. 1 Просечна зачестеност и брзина на ветровите (m/s) во текот на годината во осум правци, за Скопје - Петровец

Територијата на Општината припаѓа во посушните подрачја од нашата држава и е со просечно годишно количество на врнежи од 515 mm на m². Овие количества, во текот на годината се нерамномерно распоредени по месеци и по годишни сезони. Најврнежлив е мај, со просечна сума од 66 mm на m², или 12% од просечното годишно количество. Со најмалку врнежи е август, со 30 mm и јули со 33 mm на m². Врнежите во зимските месеци се јавуваат во вид на снег. Од вкупниот просечен број на врнежливи денови во Општината, само 17 % се денови со врнежи од снег и лапавица. Тие се јавуваат главно во зимските месеци, од ноември до март. Врнежите може да бидат и во вид на роса, град и слана и тогаш имаат штетно влијание на земјоделските култури. Територијата на Општината се одликува со најголема облачност во Р. Македонија, после Полошката Котлина (6,0 десетини). Просечно годишно има 105,5 облачни денови и 69 ведри денови.

Маглата се јавува во сите периоди од деноноќието, но со најголема зачестеност е во утринските часови, од 7 до 8 часот. Тука, просечно годишно се јавуваат 72 дена со магла. Забележана е појава на густа магла со непрекинато траење од 17 денови.

4. Геологија и хидрогеологија

Подрачјето на Скопската котлина претставува сегмент од некогашната езерска фаза на развитокот на скопскиот базен, за што сведочат огромните депозити на езерските сегменти.

Котлината е формирана во младиот терцер и квартал, со постепено повлекување на неогеното езеро и нејзините морфолошки облици се резултат на тектонските движења и ерозивните процеси.

Теренот всушност претставува квартална депресија и се карактеризира со крупно-зрнести, добро гранулирани и добро сложени чакално-алувијални сегменти.

Од тектонски аспект, Скопската котлина претставува депресија, ограничена од сите страни со ридски и планински терени кои се изградени од карпи со различна старост, почнувајќи од камбриум па се до неоген. За разлика од нив, самата депресија е изградена од неогено-квартерни седименти, при што од неогените седименти се изградени ритчести терени во депресијата, а од кварталните седименти се изградени алувијалните и алувијално-пролувијалните наслаги по течението на реката Вардар и нејзините притоки.

Врз основа на извршените инжењерско-геолошки картирања, во поширокото градско подрачје, издвоени се следните литогенетски комплекси, чии одлики се од интерес за оценка на влијанието на локалните геотехнички услови врз амплитудно-фреквентната модификација на регионалните сеизмички движења.

Алувијалните седименти ги прекриваат најголем дел од терените кои ја опфаќаат алувијалната рамнина на реките Вардар, Лепенец и Треска.

Помладите алувијално-пролувијални седименти со дебелина од 8 до 20 метри се:

- Постари пролувијални седименти ја исполнуваат пространата посттерцијална депресија источно и југо-источно од градот. На површината се откриени само во северниот дел во реонот Гази Баба-Железарница. Преставени се најмногу со песоци и понекаде чакалести и песокливи глини. Нивната дебелина најчесто изнесува од 30 до 160 m.

Овој дел од теренот припаѓа на Алувијалните седименти, кои се дел од Скопската котлина. Тие се представени со

грубокластичен материјал, составен од песоци, чакали и глини наместа со самци и валутоци. Овие карпести маси во поширокиот простор се во контакт со делувиијално-пролувијалните седименти.

Од инженерскогеолошки аспект тоа се неврзани карпести маси во делот на песоците и чакалите и слабо врзани карпести маси во делот на глините.

Од хидрогеолошки аспект станува збор за добро издашни терени, со слободно ниво на подземната вода и збиен тип на издани. Нивото на подземната вода е во горните делови од теренот и малку варира, зависно од литологијата и морфологијата на теренот.

Според Градежните Норми Г.Н.200, овие терени овие карпести маси припаѓаат во III – Категорија.

5. Сеизмика

Според макросеизмичката реонизација на теренот на Република Македонија која е извршена врз основа на критериуми како што се досега случени локални земјотреси, тектонскиот склоп и друго, добиена е вредност за горната максимална граница на магнитудата од очекуваните земјотреси како сумарен најдолготраен очекуван максимален интензитет на земјотреси. Тој во иднина за градот и неговото пошироко опкружување се очекува да изнесува 9⁰ МЦС. Според ова можеме да заклучиме дека градот Скопје со неговата околина спаѓа во осетливи подрачја во сеизмолошки смисол и се карактеризира со потреси со различни јачини, правци и времетраење.

ПРИЛОГ VII.2

ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА

**А.Д. „Комуна”, Скопје,
Производство на хартија и амбалажа,
Барање за дозвола за усогласување
со оперативен план**

ПРИЛОГ VII.2

ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА

СОДРЖИНА

1. Обем	3
2. Квалитет на воздухот на локацијата	4
3. Влијание на инсталацијата врз квалитетот на воздухот	18
4. Заклучок.....	24

1. Обем

А.Д. "Комуна" Скопје, Производство на хартија и амбалажа, поднесува барање за дозвола за усогласување со оперативен план до Министерството за животна средина и просторно планирање за своите инсталации на локација Керамидница (стар објект) и локација Маџари (нов објект). Според содржината на формуларот на барањето, А.Д. "Комуна" Скопје треба да достави информации за оценка на емисиите во атмосферата.

Информациите во овој извештај се уредени така да ги задоволат барањата на Министерството за животна средина и просторно планирање во врска со процесот на поднесување барање за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, односно барање за дозвола за усогласување со оперативен план.

2. Квалитет на воздухот на локацијата

Со почетокот на индустријализацијата емисијата на загадувачки материји нагло се зголеми. Како резултат на брзиот раст на индустријата и патниот сообраќај, доаѓа до емисија на огромни количини загадувачки материји во воздухот при што придонесот на природните фактори како вулканските ерупции, шумските пожари и ерозијата, кон вкупните емисии се само 2%. Вака високиот степен на загадување има бројни негативни влијанија врз животната средина и здравјето на човекот.

Со оглед на тоа дека за предметната локација не постојат податоци од мерења за одредени загадувачки материји во воздухот, како референтни се замаат оние од најблиските мерни места, а тоа е мерната станица за амбиентален воздух во градот Скопје, општина Гази Баба, со напомена дека се претпоставува дека квалитетот на амбиентниот воздух на локацијата е далеку повисок од оној на мерните места, пред се заради оддалеченоста и отсуството на аерозагадувачи.

За да се следи состојбата на воздухот потребно е да се врши мониторингот на загадувачките супстанции и истите да се идентификуваат квалитативно и квантитативно. Мониторингот има суштинска задача во рамките на управувањето со животната средина. Имено, тој претставува основа за превземање на мерки за заштита од загадувањето и средство кое се употребува за да подобрување на квалитетот на воздухот во животната средина.

Затоа, Мониторингот, секогаш ќе биде средство, а никогаш цел сама за себе.

Законска регулатива

На 01.01.2007 година стапи на сила Уредба за гранични вредности за нивоа и видови на загадувачки супстанции во амбиентниот воздух и прагови на алармирање, рокови за постигнување на граничните вредности, маргини на толеранција за гранична вредност, целни вредности и долгорочни цели, (“Службен весник на РМ” бр. 50/05). Додека Правилник за критериумите, методите и постапките за оценување на квалитетот на амбиентниот воздух (“Службен весник на РМ” бр. 82/06) стапи на сила на 01.01.2008 година. Гранични вредности, рокови за постигнување на граничните вредности, маргини на толеранција за гранична вредност, целни вредности и долгорочни цели за различните видови на загадувачки супстанции во амбиентниот воздух, дадени во уредбата се прикажани во следните три табели:

Табела бр. 1 Гранични вредности за заштита на човеково здравје

Загадувачка супстанца	Просечен период	Гранична вредност која треба да се достигне во 2012 год.	Дозволен број на надминувања во текот на годината	Маргина на толеранција за 2007 год.	Гранична вредност за 2007 год.	Праг на алармирање
SO ₂	1 час	350 µg/m ³	24	150 µg/m ³	500 µg/m ³	
	24 часа	125 µg/m ³	3	-	125 µg/m ³	
	3 последователни часови					500 µg/m ³
NO ₂	1 час	200 µg/m ³	18	100 µg/m ³	300 µg/m ³	
	1 година	40 µg/m ³	0	20 µg/m ³	60 µg/m ³	
	3 последователни часови					400 µg/m ³
PM ₁₀	24 часа	50 µg/m ³	35	25 µg/m ³	75 µg/m ³	
	1 година	40 µg/m ³	0	20 µg/m ³	60 µg/m ³	
Pb	1 година	0.5 µg/m ³	0	0.5 µg/m ³	1 µg/m ³	
C ₆ H ₆	1 година	5 µg/m ³	0	5 µg/m ³	10 µg/m ³	
CO	Максимална дневна 8 часовна средна вредност	10 mg/m ³	0	6 mg/m ³	16 mg/m ³	

Табела бр. 2 Гранични вредности за заштита на екосистеми и вегетација

Загадувачка супстанца	Заштита	Просечен период	Гранична вредност која треба да се достигне во 2012 год.	Маргина на толеранција за 2007	Гранична вредност за 2007 год.
SO ₂	Екосистеми	Година Зимски период	20 µg/m ³	-	20 µg/m ³
NO _x (NO + NO ₂)	Вегетација	Година	30 µg/m ³	-	30 µg/m ³

Табела бр. 3 Целни вредности за озон

Загадувачка супстанца	Просечен период	Целна вредност за 2010	
Озон	Максимална дневна 8 часовна средна вредност	Целна вредност за заштита на човеково здравје	120 µg/m³ , не смее да биде надмината во повеќе од 25 денови во календарска година со средна вредност измерена за период од три години
	АОТ40, пресметана од едночасовните вредности од мај до јули	Целна вредност за заштита на вегетација	18000 µg/m³*h , пресметана средна вредност за период од 5 години
		Долгорочна цел	
	Максимална дневна 8 часовна средна вредност на концентрација во текот на календарска година	Долгорочна цел за заштита на човеково здравје	120 µg/m³

Загадувачка супстанца	Просечен период	Целна вредност за 2010	
	АОТ40, пресметана од едночасовните вредности од мај до јули	Долгорочна цел за заштита на вегетација	6000 $\mu\text{g}/\text{m}^3\cdot\text{h}$
	Просечен период	Прагови	
	3 последователни часа	Праг на предупредување	180 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	3 последователни часа	Праг на алармирање	240 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

Дизајнирањето на современ Државниот автоматски мониторинг систем за квалитет на воздух започна во 1997 година со подготовка на проектот: “Студија за Мониторинг систем за квалитетот на воздухот во Република Македонија”. Проектот беше реализиран преку ЈСА (Јапонската Агенција за Меѓународна соработка), која беше донатор на целиот грант во висина од 2.7 милиони американски долари.

Област на студијата беше целокупната територија на државата. Но, да се елаборира детален план за Мониторинг системот за квалитетот на воздухот и примена на истиот беше избран град модел, главниот град Скопје. Со овој проект се следи квалитетот на амбиенталниот воздух во Скопје како и подготвување и поставување на симулационен модел за следење на аерозагадувањето.

Во рамките на овој проект беа поставени:

- четири мониторинг станици на различни места во градот: Карпош, Гази Баба, Центар и Лисиче;
- централна станица која се наоѓа во Министерството за животна средина и просторно планирање каде секој час пристигнуваат податоците преку телефонска - модемска врска.

На следната слика се дадени станиците за следење на квалитетот на воздухот во Скопје:

Станици за следење на квалитет на воздух во Скопје



Слика бр. 1 Станици за следење на квалитет на воздух во Скопје

Автоматските мониторинг станици за квалитет на воздух вршат мониторинг на следните загадувачки супстанции:

- сулфур диоксид
- азот диоксид
- јаглерод моноксид
- озон
- суспендирани честички до 10 микрометри (ПМ10) - континуирана метода

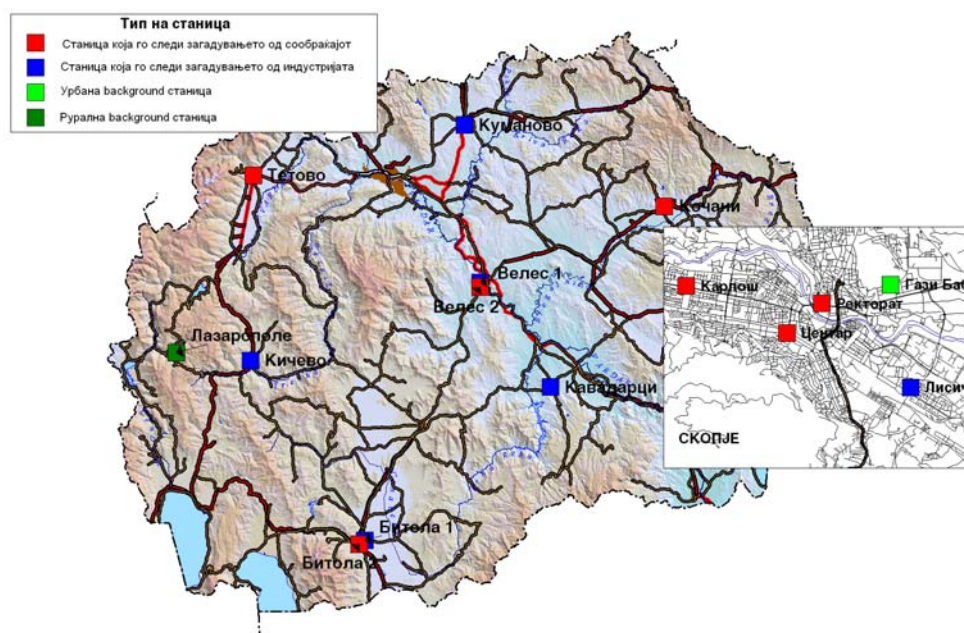
Овие мониторинг станици ги мерат и следните метеоролошки параметри:

- брзина на ветер
- насока на ветер,
- температура, изразена °С
- влажност,
- притисок,
- глобална радијација.

Изборот на местоположбата на сите Автоматски мониторинг станици, како и на Автоматската мониторинг станица Гази Баба, е направена од страна на Министерството за животна средина и просторно планирање со формирање на работна група во која имаше стручни лица и од останатите релевантни институции во државата како што се Управата за хидрометеоролошки работи, Заводите за здравствена заштита и од единиците за Локална самоуправа. При тоа земени се во предвид влијанието на загадувањето врз здравјето на луѓето, ружата на ветровите како и потребата од типот на станицата, односно од загадувањето што станицата треба да го мери.

Согласно со ова, самата поставеност на Мониторинг станицата Гази Баба е одбрана така да таа по својот тип е Background stanica, и е во согласност со протоколот ЕМЕР. Тоа би значело дека Мониторинг станицата Гази Баба е станица според која ќе се споредуваат податоците од другите мерни места во Скопје каде постои урбано загадување, односно загадување од сообраќајот, загадување од индустријата, од затоплувањето на домовите итн.

Автоматска мониторинг станица е поставена на највисоката точка над големиот паркинг на Природно - математичкиот факултет (види слика бр. 2).



Слика бр. 2 Државен автоматски мониторинг систем за квалитет на амбиентен воздух

Во Р. Македонија автоматските мониторинг станици за квалитет на воздух во рамките на МЖСПП вршат мониторинг на следните загадувачки супстанции:

- сулфур диоксид
- азот диоксид
- јаглерод моноксид
- озон
- суспендирани честички со големина до 10 микрометри (PM10)

Описот на мерните методите за анализа на загадувачките супстанции е даден во следната табела:

Табела бр. 4 Опис на мерните методите за анализа на загадувачките супстанции

Супстанца	Мерна метода
SO ₂	ISO/FDIS 10498 - Метод на ултравиолетова флуоросценција
NO, NO ₂ , NO _x	ISO 7996: 1985 - Метод на хемилуминисценција
PM10	Радиометриски принцип на Бета ослабување
CO	ISO 4224 - Недисперзивен инфра-црвен спектрометриски (NDIC) метод
O ₃	ISO FDIS 13964 – UV фотометриски метод

Сулфур диоксид

Сулфур диоксидот (SO₂) се формира при согорувањето на горивата што содржат сулфур, како што се јагленот или нафтата. Одредени минерални руди исто така содржат сулфур, а сулфур диоксидот се ослободува при нивната преработка. Големи извори на SO₂ во Македонија се енергетските центри, рафинеријата за нафта и металургиската индустрија. Домашниот нискокалоричен и високо загадувачки јаглен лигнит се користи за производство на енергија во јужниот дел на Македонија, а во Скопје се користи мазут во енергетските центри. Содржината на сулфур во горивата што се користат е висока и предизвикува повремени високи концентрации на SO₂ во амбиентниот воздух во градовите и во индустриските зони. Горивата што се користат

во сообраќајот, исто така, се со висока содржина на сулфур и го влошуваат квалитетот на воздухот во Скопје - град со густ сообраќај.

Во следната табела е дадена просечната годишна концентрација на SO₂ - мерно место Гази Баба, а на графикот кој следи се гледа просечната годишна концентрација и просечна концентрација на SO₂ во зимскиот период во 2007 година:

Табела бр. 5 Просечната годишна концентрација на SO₂ - мерно место Гази Баба

Сулфур диоксид	
Мерно место	Просечна годишна концентрација / $\mu\text{g}/\text{m}^3$
Гази Баба	16,7

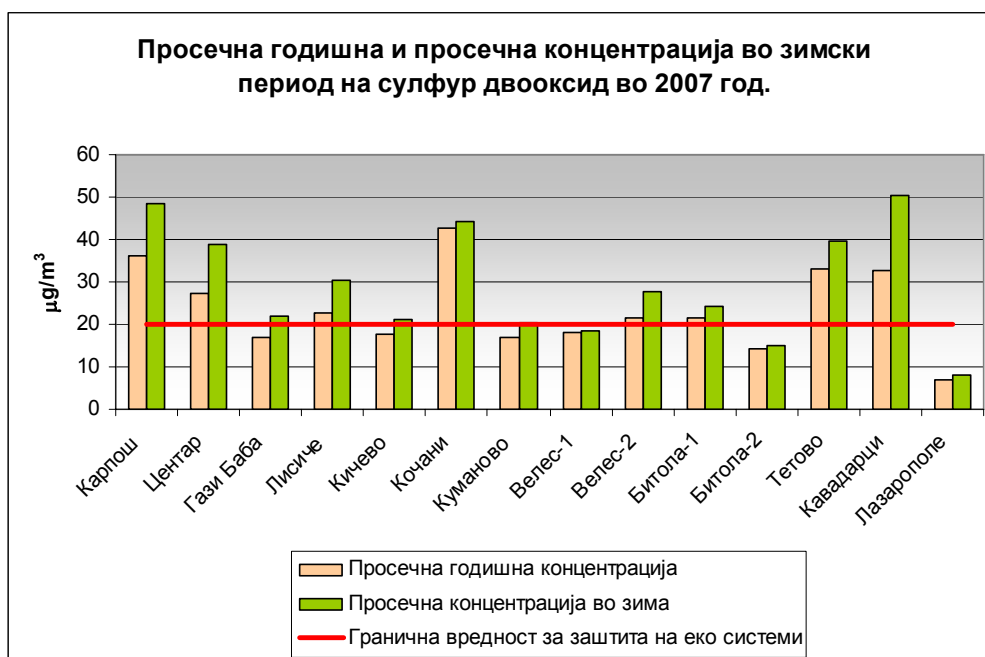


График бр. 1 Просечна годишна и просечна концентрација во зимски период на SO₂ во 2007 година

Од графикот погоре може да се забележи дека просечната концентрација на сулфур диоксид измерена во зимскиот период е повисока од просечната годишна концентрација на сите мерни места. Надминувања на граничната вредност за заштита на еко системите во однос на просечната годишна концентрација и просечната концентрација во зимскиот период се забележуваат на три мерни места во Скопје (Карпош, Центар, Лисиче), Кочани,

Велес 2, Битола 1, Тетово и Кавадарци. Надминувања на граничната вредност за заштита на еко системите во однос просечната концентрација во зимскиот период се забележуваат на мерните места Гази Баба и Кичево. Надминувања не се забележани на мерните места Велес 1, Битола 2 и Лазарополе. Ова произлегува од повисоката фреквенција на сообраќајот како и работата на капацитетите за производство на топлотна енергија во зимскиот период.

Бројот на надминувања на едночасовната ГВ за заштита на човековото здравје за SO₂ во 2007 година, е даден на следниот график:

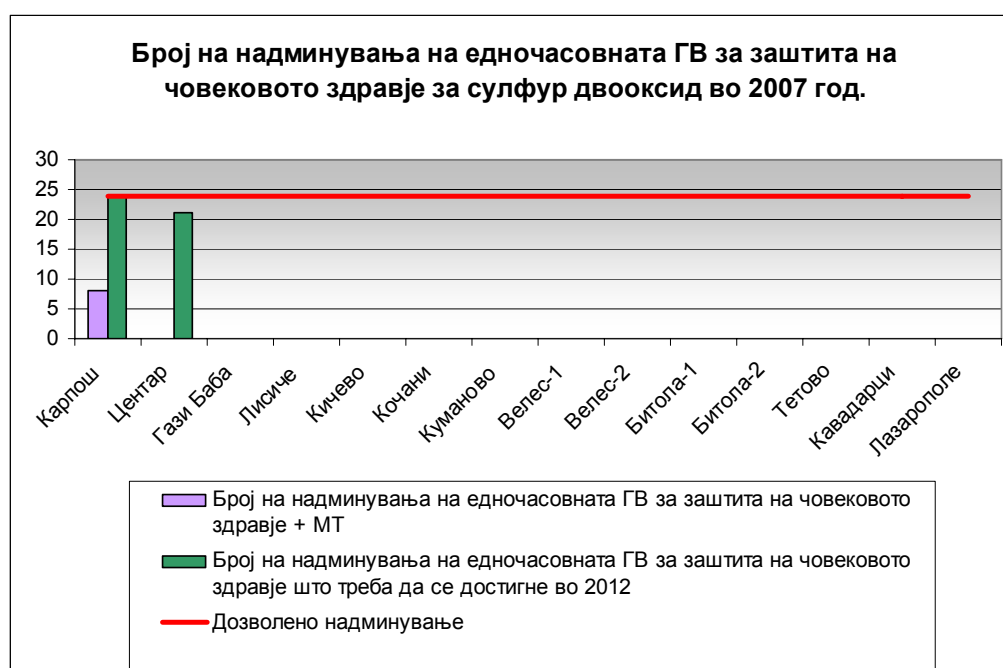


График бр. 2 Број на надминувања на едночасовната ГВ за заштита на човековото здравје за SO₂ во 2007 година

Азот диоксид

Испитувањата покажале дека во воздухот се застапени повеќе оксиди на азот, но најзначајни се азот диоксид и азот моноксид. Овие загадувачки супстанции најчесто се резултат на природни извори. Сепак, во урбаните средини најмногу потекнуваат од сообраќајот и индустријата. Азот диоксидот (NO₂) е гас што се формира во процесот на согорување на високи температури. Старите, нередовно одржувани автомобили произведуваат највисоки концентрации на оваа загадувачка супстанца.

Во табелата и графикот што следат е дадена просечната годишна концентрација на NO₂ - мерно место Гази Баба и за 2007 година соодветно:

Табела бр. 6 Просечната годишна концентрација на NO₂ - мерно место Гази Баба

Азот диоксид	
Мерно место	Просечна годишна концентрација / $\mu\text{g}/\text{m}^3$
Гази Баба	23,4

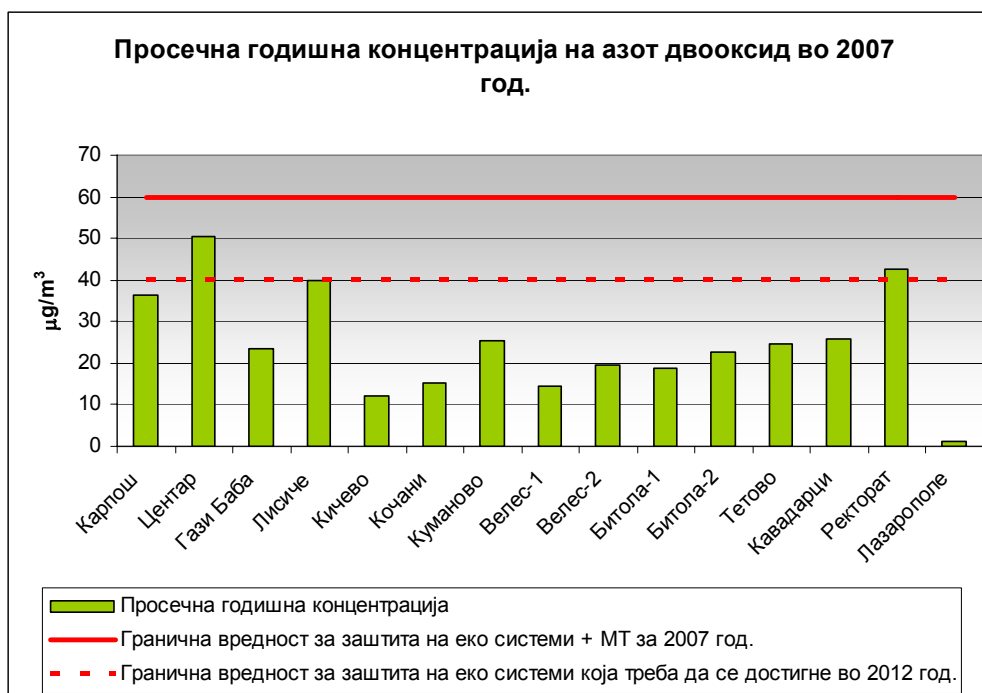


График бр. 3 Просечна годишна концентрација на NO₂ во 2007 година

Просечната годишна концентрација на азот диоксид во однос на граничната вредност за заштита на екосистеми плус маргина на толеранција за 2007 год. не е надмината на ниту едно мерно место.

Суспендирани честички со големина до 10 микрометри (PM10)

Честичките со димензии до 10 микрометри (PM10) долго се задржуваат во воздухот и настануваат како резултат на природни и антропогени извори. Од природните извори како вулкански ерупции кои се исфлаат високо во атмосферата, потоа жолтите дождови кои се јавуваат и кај нас, шумските пожари и хемиските реакции. Од антропогените извори најзначајни се согорувањето на јаглен, дрво и нафта, индустриските процеси, транспортот и согорувањето на отпадот. Особено токсични

хемикалии се испуштаат преку неконтролираното палење на отпадот од домаќинствата (т.е. палење на отпадот во дворовите), што е честа појава во Р. Македонија, особено во руралните средини.

Табела бр. 7 Просечната годишна концентрација на суспендирани честички со големина до 10 микро метри

Суспендирани честички со големина до 10 микро метри	
Мерно место	Просечна годишна концентрација / $\mu\text{g}/\text{m}^3$
Гази Баба	65.1

Јаглерод моноксид

Јаглерод моноксид (СО), пак е еден од најраспространетите полутанти кој го следат автоматските мониторинг станици. Јаглерод моноксидот е токсичен гас кој настанува како резултат на согорување на горивата од транспортните средства, нецелосно согорување на горива во енергетските постројки, непотполно согорувањето на цврстот отпад и индустриските процеси.

Максимални дневни осумчасовни средни вредности за СО во 2007 година се дадени на следниот график:

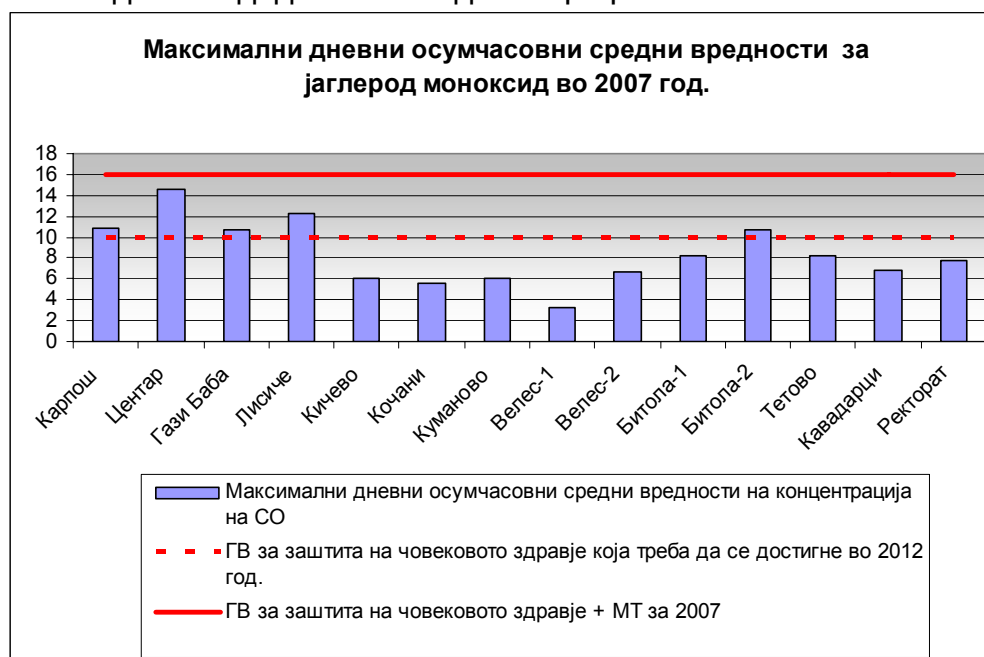


График бр. 4 Максимални дневни осумчасовни средни вредности за СО во 2007 година

Од графикот погоре може да се забележи дека максималните дневни осумчасовни средни вредности на концентрациите на јаглерод моноксид ја надминуваат граничната вредност за заштита на човековото здравје која треба да се достигне во 2012 година само во Скопје и Битола-2. Додека, граничната вредност за заштита на човековото здравје за 2007 година не е надмината на ниту едно мерно место.

Озон

Тропосферскиот озон (O_3) се формира со реакција на загадувачките материи (азотни оксиди и испарливи органски соединенија) под дејство сончевата светлина. Изворите на ваквото загадување вклучуваат емисии од возилата и од индустриските процеси, испарувањата од бензинот и хемиските растворувачи. Дури и руралните подрачја се подложни на зголемени нивоа на озон, бидејќи ветерот ги носи озонот и загадувачките материи формирани на стотици километри од изворите во коишто се создаваат. Исто така, органските соединенија испуштени од шумските области, влијаат на формирањето на озонот.

Сепак, на неговата содржина влијаат и текот на денот (интезитет на сончева радијација) и годишните времиња. Највисоки концентрации на оваа загадувачка супстанца се забележуваат во пролет и лето, додека најниски концентрации се забележуваат во текот на зимскиот период.

На следниот график прикажани се бројот на надминувања на целната вредност за заштита на човековото здравје за озон во 2007 година:

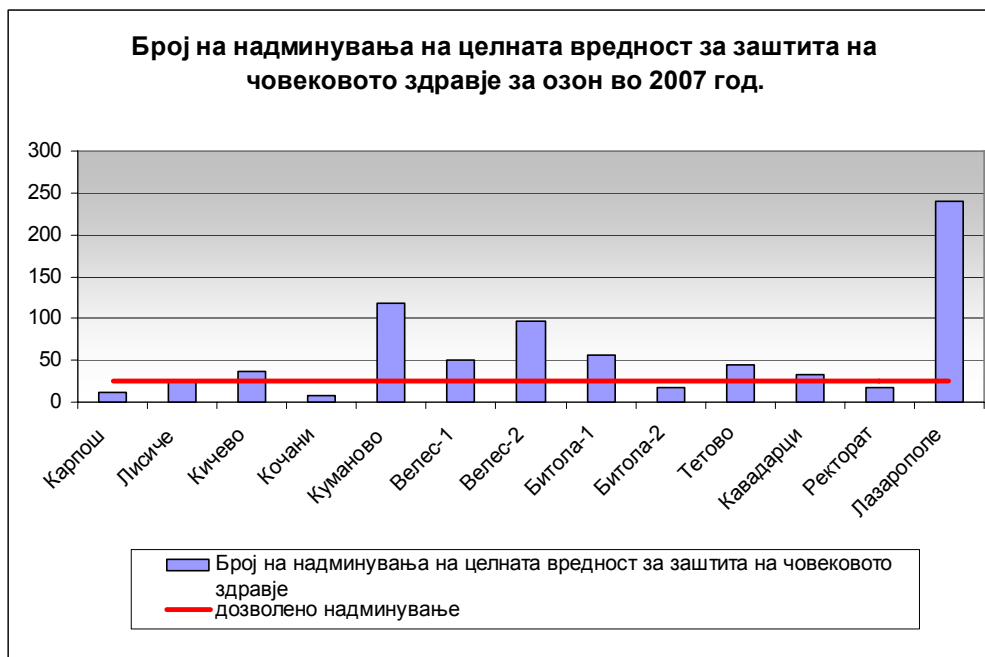


График бр. 5 Број на надминувања на целната вредност за заштита на човековото здравје за озон во 2007 година

3. Влијание на инсталацијата врз квалитетот на воздухот

Во индустријата за собирање и селекција на секундарна хартија, преработка на стара хартија и конфекционирање на производи од хартија, во која што спаѓа и инсталацијата А.Д. “Комуна”, Скопје, со двата свои објекта, како доминантни емисии кои се јавуваат при производството се оние кои доаѓаат од котлите за производство на прегреана пара, и испарливите органски соединенија (ИОС), т.е. перхлоретилен, кои што се јавуваат при изработката на фотополимерното клише од плоча.

При процесот на преработка на стара хартија и конфекционирање на производи од хартија, се користи прегреана пара. За таа цел работат котли на природен гас и мазут. Мерењата дадени во Прилог VI покажуваат дека се над дозволените вредности за емисии во амбиентален воздух и вршат притисок врз животната средина. За таа цел се дадени мерки за спречување и намалување на емисиите во атмосферата во Прилог VIII.

Останатите емисии во атмосферата се периодични, но не и незначителни. Тоа се емисиите од употребата на перхлоретилен при изработката на фотополимерното клише од плоча, и повремениот употреба на третиот котел. Истите емисии вршат оптеретување врз животната средина.

Пресметување и оцена на влијание врз животна средина

За оценка на влијанието на емисиите се користени софтверските пакети H1 на британската EPA и техничкото упатство на германската агенција (TA Luft). H1 е наједноставниот, но и најстрог модел, во кој не се земаат во предвид ниту метеоролошките услови, ниту пропулзијата на гасот по излезот од оџакот. Затоа, пак, ако резултатот добиен со оваа едноставна пресметка покаже дека квалитетот на животната средина не е загрозен, тогаш нема потреба од натамошни анализи. Ако резултатите оставаат сомнение во квалитетот на животната средина поради одвивање на активноста на инсталацијата, се применуваат посложени проверки, како онаа на TA Luft и конечно, ако и така не се обезбеди доказ дека влијанијата на емисиите нема да го загорзат квалитетот на животната средина, треба да се примени комплексно моделирање на дисперзијата на загадувачките супстанции за да се добие попрецизна слика.

Наспроти природот на Н1 за определување на висина на оџакот за одредена емисија, пресметките на TA Luft се базираат на проверка на висината на оџакот земајќи го предвид и подигањето на перјаницата поради температурата и брзината на гасот на излезот.

Според англиската агенција за животна средина, максималната можна контрибуција на процесот во концентрацијата на определена супстанција во амбиенталниот воздух се пресметнува од изразот:

$$UP_{vozduh} = DF \cdot EK \quad (1)$$

во кој:

UP_{vozduh} = учество на процесот во концентрацијата на полутантот во амбиенталниот воздух ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$)

EK = емитирано количество полутант (g/s)

DF = фактор на дисперзија, изразен како максимална просечна концентрација на ниво на тлото на единица емитирана маса $\left(\frac{\mu\text{g} / \text{Nm}^3}{\text{g} / \text{s}}\right)$ сметано на годишно ниво за долготрајни емисии или на часовни концентрации за краткотрајни емисии. Факторите на дисперзија се претставени во следната табела:

Табела бр. 8 Фактори на дисперзија (според IPPC Н1 Horizontal Guidance Note)

Ефективна висина на точката на емисија (m)	Фактор на дисперзија $\left(\frac{\text{mg} / \text{Nm}^3}{\text{g} / \text{s}}\right)$	
	Долгорочно Максимален годишен просек	Краткорочно Максимален часовен просек
0	148	3900
10	32	580
20	4.6	161
30	1.7	77
50	0.52	31
70	0.24	16

100	0.11	8.6
150	0.048	4
200	0.023	2.3

Емисии од котлара (локација Маџари емисиона точка AA1)

Според резултатите од извршените мерења, котелската постројка во А.Д. “Комуна” (локација Маџари) претставува значителен извор на емисија. Сепак, направени се пресметки за максималното можно зголемување на концентрацијата на азотни оксиди според методата H1, односно на сите полутанти користејќи го пакетот P&K.

H1

(NO_x)

$$UP_{vazduh} = DF \cdot EK$$

$$H = 10 \text{ m}$$

$$EK = 0.5348 \text{ g/s}$$

$$DF = 1000$$

$$UP = 0.5348 \cdot 1000 = 534.8 \text{ } \mu\text{g/Nm}^3$$

Според вредностите, NO_x не е во рамките на стандардите за квалитет на животната средина. Според тоа, потребни се дополнителни анализи за да се определи попрецизно влијанието на емисиите од котларата.

(CO)

$$UP_{vazduh} = DF \cdot EK$$

$$H = 10 \text{ m}$$

$$EK = 0.0084 \text{ g/s}$$

$$DF = 1000$$

$$UP = 0.0084 \cdot 1000 = 8.4 \text{ } \mu\text{g/Nm}^3$$

Според вредностите, CO е во рамките на стандардите за квалитет на животната средина. Според тоа, не се потребни дополнителни анализи за да се определи попрецизно влијанието на емисиите од котларата.

(SO₂)

$$UP_{vazduh} = DF \cdot EK$$

$$H = 10 \text{ m}$$

$$EK = 2.36 \text{ g/s}$$

$$DF = 1000$$

$$UP = 2.36 \cdot 1000 = 2360 \text{ } \mu\text{g/Nm}^3$$

Според вредностите, SO₂ не е во рамките на стандардите за квалитет на животната средина. Според тоа, потребни се дополнителни анализи за да се определи попрецизно влијанието на емисиите од котларата.

TA LUFT

Наместо работа со номограмот, искористен е софтверскиот пакет P&K за проверка на соодветноста на висината на оџакот на котловската постројка. Според проверката, висината на оџакот не е на границата на толерантноста, а со оглед на локацијата треба детално да се предвидат мерки за намалување или спречување на загадувањето. Резултатите од пресметките на минималната висина на оџакот се прикажани на табелата во продолжение.

Табела бр. 9 Висина на оџакот на котлара според TA Luft

Котлара, емисина точка AA1

Параметар:	
Проток на гас во стандардни услови [m ³ /h]	2348
Температура на излезот [°C]	225
Дијаметар на врвот на оџакот [m]	0.6
Висина на зградите и вегетацијата [m]	5
Пресметки:	
Подигање на перјаницата на отпадниот гас [m]	5.07185
Минимална висина според номограмот (H') [m]	46.0606
Висина на оџакот (H) [m]	47.868

Листа на материјали					
Назив	S-Вредност	Емисија		Q/S	Висина
		[mg/m ³]	[kg/h]		
[]	[]	[mg/m ³]	[kg/h]	[]	[m]
Сулфурни оксиди (Сулфур диоксид и Сулфур триоксид), изразени како	0.14	3595	8.44	60.2933	46.06

сулфур диоксид					
Азотни оксиди изразени како азотен диоксид	0.1	814	1.91	19.11	18.83
Јаглерод моноксид	7.5	14.57	0.034	0.004	0

Емисии од котлара (локација Керамидница емисиона точка АА7)

Според резултатите од извршените мерења, котелската постројка во А.Д. “Комуна” (локација Керамидница) претставува значителен извор на емисија. Сепак, направени се пресметки за максималното можно зголемување на концентрацијата на азотни оксиди според методата Н1, односно на сите полутанти користејќи го пакетот P&K.

Н1

(NO_x)

$$UP_{vazduh} = DF \cdot EK$$

$$H = 10 \text{ m}$$

$$EK = 0.2268 \text{ g/s}$$

$$DF = 1000$$

$$UP = 0.2268 \cdot 1000 = 226.8 \text{ } \mu\text{g/Nm}^3$$

Според вредностите, NO_x е во рамките на стандардите за квалитет на животната средина. Според тоа, не се потребни дополнителни анализи за да се определи попрецизно влијанието на емисиите од котларата.

(CO)

$$UP_{vazduh} = DF \cdot EK$$

$$H = 10 \text{ m}$$

$$EK = 0.03 \text{ g/s}$$

$$DF = 1000$$

$$UP = 0.03 \cdot 1000 = 30 \text{ } \mu\text{g/Nm}^3$$

Според вредностите, CO е во рамките на стандардите за квалитет на животната средина. Според тоа, не се потребни дополнителни анализи за да се определи попрецизно влијанието на емисиите од котларата.

(SO₂)

$$UP_{vazduh} = DF \cdot EK$$

$$H = 10 \text{ m}$$

$$EK = 0.00112 \text{ g/s}$$

$$DF = 1000$$

$$UP = 0.00112 \cdot 1000 = 1.12 \text{ } \mu\text{g/Nm}^3$$

Според вредностите, SO₂ е во рамките на стандардите за квалитет на животната средина. Според тоа, не се потребни дополнителни анализи за да се определи попрецизно влијанието на емисиите од котларата.

4. Заклучок

Од измерените вредности кои се дадени во Прилог VI заедно со соодветните табели за емисии во атмосферата, може да се заклучи дека некои од вредностите ги надминуваат максимално дозволените вредности и истите влијаат врз животната средина. Затоа дедени се препораки во Прилог VIII за нивно надминување.

PRI LOG VII.3

EMI SI I VO VODA (POVR[I NSKI RECI PI ENT)

A.D. „Komuna”, Skopje,

Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a,

Barawe za dozwol a za usogl asuwawe

so operati ven pl an

PRILOG VII.3

EMISSIONI VO VODA (POVRŠINSKI RECIPIENT)

SODRŽINA

1. Obem.....	3
2. Kvalitetna površinski te vodi na lokaciji.....	4
3. Zaključek.....	8

1. Obem

A.D. "Komuna" Skopje, Proizvodstvo na hartija i ambal a` a, podnesuva barawe za dozvol a za usogl asuvawe so operati ven pl an do Ministerstvoto za `ivotna sredina i prostorno pl anirawe za svoite instal acii na lokacija Kerami dni ca (star objekt) i lokacija Maxari (nov objekt). Spored sodr`inata na formul arot na baraweto, A.D. "Komuna" Skopje treba da dostavi i nformacii za vl ijani eto vrz povr{ i nski ot reci pi ent.

I nformacii te vo ovoj i zve{ taj se uredeni taka da gi zadovol at barawata na Ministerstvoto za `ivotna sredina i prostorno pl anirawe vo vrska so procesot na podnesuvawe barawe za i ntegrirano spre-uvawe i kontrol a na zagaduvaweto, odnosno barawe za dozvol a za usogl asuvawe so operati ven pl an.

2. Kvalitet na površinski te vodi na lokacijata

Spored namenata i stepenot na čistotata površinski te vodi vodoteci te, ezerata i akumulaciite, i podzemni te vodi se rasporeduvaat vo 5 klasi, i toa:

1 Klasa mnogu čista, oligotrofi-na voda, koja vo prirodna sostojba so eventualna dezinfekcija može da se upotrebuva za piwe i za proizvodstvo i prerabotka na prehranbeni proizvodi i pretstavuva podloga za mrestewe i odgl eduvawe na blagorodni vidovi na ribi - salmonidi. Puferni ot kapacitetot na vodata e mnogu dobar. Postojano e zasitena so kislorod, so niska soдр`ina na nutrienti i bakterii, soдр`i mnogu malo, slu-ajno antropogeno zagaduvawe so organski materii (nonei neorganski materii);

2 Klasa malku zagadena, mezotrofi-na voda, koja vo prirodna sostojba može da se upotrebuva za kapewe i rekreacija, za sportovna voda, za odgl eduvawe na drugi vidovi ribi (ciprini di), ili koja so voobi-aeni metodi na obrabotka-kondicionirawe (koagulacija, filtracija, dezinfekcija i slino), može da se upotrebuva za piwe i za proizvodstvo i prerabotka na prehranbeni proizvodi. Puferni ot kapacitet i zasitenosta na vodata so kislorod, niz celatagodi na, se dobri. Prisutnoto optovaruvawe može da dovede do nezna-itelno zgol emuvawe na primarnata produktivnost;

3 Klasa umereno eutrofi-na voda, koja vo prirodna sostojba može da se upotrebuva za navodnuvawe, a po voobi-aenite metodi na obrabotka (kondicionirawe) i vo industrijata na koja ne e potrebna voda so kvalitet za piwe. Puferni ot kapacitet e slab, no ja zadr`uva kiselosta na vodata na nivoa koi se uogodni za pove}eto ribi. Vo hipolimnion povremeno može da se javi nedostig na kislorod. Nivoto na primarnata produkcija e zna-ajno, i može da se zabele`at neкои promeni vo strukturata na zaednicata, vku-uvaj}igi i vidovite na ribi. Evidentno e optovaruvawe od {tetni supstanci i mikrobiolo}ko zagaduvawe. Koncentracijata na {tetnite supstanci vari ra od prirodni nivoa do nivoa na hroni-na toksinost za vodeni ot`i vot.

4 Klasa silno eutrofi-na, zagadena voda, koja vo prirodna sostojba može da se upotrebuva za drugi nameni, samo po odredena obrabotka. Puferni ot kapacitetot e pre-ekoren, {to doveduva do pogol emi nivoa na kiselost, a {to se odrazuva na razvojt na podml adokot. Vo epilimnionot se javuva

prezasi tenost so kislorod, a vo hipolimnionot se javuva kisloroden nedostig. Pri sutno e "cvetawe" na algi.

5 Klasa silno zagadena, koja ne e preporativa da se upotrebuva za bilo kakvi nameni.

Prirodni te i ve{ta-ki te vodoteci, delnicite na vodoteci te, ezerata, akumulaciite i podzemni te vodi, -ii vodi spored namenata i stepenot na -istotata se rasporeduvaat vo klasi, soglasno Uredbata za kalifikacija na vodite Slu`ben Vesnik na Republika Makedonija broj 18/99, se delat na pet kategorii.

Vo I kategorija se rasporeduvaat vodoteci te -ii vodi moraata da gi ispolnuvaat uslovi te na I klasa, vo II kategorija uslovi te na II klasa, vo III kategorija uslovi te na III klasa, vo IV kategorija uslovi te na IV klasa, a vo V kategorija se rasporeduvaat vodoteci te -ii vodi moraata da gi ispolnuvaat uslovi te na V klasa.

Vo ramkite na analiziraniot porostor, dominanten hidrografski objekt e rekata Vardar.

Prema dlabo-nite na bunarite i bu{otinite se konstatira deka pokraj re-noto koritonivoto na podzemni te vodi se dvi`i od 3,0-5,0 m na dvatalokaiteta.

Kvalitet na rekata Vardar vo ovoj del }e bi de pojodovna osnova vrz koja }e se pravat analizite na vlijani eto na instalacijata vrz povr{inski otrecipient. Poradi nedostatok od monitoring podatoci od strana na M@SPP na mestotokade{to se postaveni dve te i instalacii, }e se izvr{i ocena spored predviduvawe za sostojbata so vodite vo ovoj del na gradot. Podatoci za taa cel se zemeni od J.Z.O Zavod za zdravstvena za{titata Skopje, koi {tovo tekot na godinata (2006 godina) imaati zvr{eno nekolku analizi.

Kvalitativni te karakteristiki na vodata na reka Vardar se sl edat vo:

- Trubarevo.

Zakonski propi{ani ot kvalitet na voda na ovie vododelnicie za III klasa. Proceneti ot kvalitet, dobi en vrz osnova na nekolku merewa, na mernoto mesto kaj Trubarevo e so vrednosti doka`ani za III klasa.

Postojna zakonska regul ativa

- Zakon za `ivotnata sredina (Sl.vesnik na RM br. 53/05, 81/05, 24/07)

- Закон за води (Сл. весник на РМ бр. 4 од 1998 г. Со дополнување во Сл. весник на РМ бр. 42 од 2005 г.)
- Закон за здравствена заштита (Сл. весник на РМ бр. 25 од 2000 г.)
- Правилник за начинот на определување и одржување на заштитни зони околу изворите на вода за пиење
- Правилник за квалитетот и здравствената исправност на водата за пиење
- Уредба за класификација на водите (Сл.весник на РМ бр.18/99) каде се врши класификација на површинските води (водотеци, езера и акумулации)
- Уредба за категоризација на водотеците и езерата, акумулациите и подземните води (Сл.весник на РМ бр.18/99)
- Правилник за начинот на земање мостри и методи на лабораториска анализа на водата за пиење

Параметри	Средна вредност	МДК за III класа
Најверојатен број колиформни бактерии во 1/	240000	50–500 (во 100 ml)
Вкупен број на аеробни мезофилни бактерии во 1/	835,5	
Сульфиторедукцирачки клостридии во 1/	94700	
Бактериофаг во 1/	1,7	
Температура [°C]	14,8	
Боја (mg/1 Pt)	15,833	26 - 40 (mg/1 Pt)
Матност	0,939	1.1 - 3.0
pH	8,83	6.3 - 6.0
Вкупен остаток од испарување на 378,16K	262,750	
Суспендирани материи	33	30 - 60
Растворен кислород во [mg/l]	10,108	5.99 - 4.00
Застапеност со кислород во %	98,948	115 - 125
Биохемиска потрошувачка на кислород ВРК5 [mg/l]	3,470	4.01 - 7.00
Сув остаток на филтрирана вода	235	1000
Хемиска потрошувачка на кислород од KMnO ₄ [mg/l O ₂]	2,332	5.01 - 10.0
Амонијак како азот (µg/l NH ₃)	310	500 (µg/l NH ₃)
Нитрити како азот (µg/l N)	50,167	500 (µg/l N)
Нитрати како азот (µg/l N)	1150	15000 (µg/l N)
Железо (µg/l Fe)	107,750	1000 (µg/l Fe)
Бакар (µg/l Cu)	3,180	50 (µg/l Cu)
Цинк (µg/l Zn)	6,525	200 (µg/l Zn)
Олово (µg/l Pb)	1,363	30 (µg/l Pb)
Хром шествалентен (µg/l Cr ⁶⁺)	5,400	50 (µg/l Cr ⁶⁺)
Хром вкупен (µg/l Cr)	2,247	100 (µg/l Cr)
Феноли (µg/l)	0,218	50 (µg/l)
Детергенти	15,417	
Алуминиум (µg/l Al)	57,783	1500 (µg/l Al)
м - алкалитет ml/l n 10 HCl	37,280	
п - алкалитет ml/l n 10 HCl	2,840	
Цијаниди (µg/l CN ⁻)	1,683	100 (µg/l CN ⁻)
Фосфати - орто како фосфор	68,535	
Алкалитет (mg/lCaCO ₃)	196,510	100-20 (mg/lCaCO ₃)
Амонијак како NH ₄ (µg/l NH ₄)	595	10000 (µg/l NH ₄)

Извор: Ј.З.О. Завод за здравствена заштита, Скопје 2006 год.

Вредностите кои се добиени со анализа на отпадните води од инсталацијата А.Д. "Комуна", Скопје од двете локации се дадени во Прилог VI.

3. Заклучок

Од измерените вредности кои се дадени во Прилог VI заедно со соодветните табели за емисии во површинска вода, може да се заклучи дека некои од вредностите ги надминуваат максимално дозволените вредности и истите влијаат врз животната средина. За таа цел дадени се препораки во Прилог VIII за нивно надминување.

PRI LOG VII.4

I SPU[TAWA VO KANALI ZACI JA

A.D. „Komuna”, Skopje,

Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a,

Barawe za dozvol a za usogl asuvawe

so operati ven pl an

PRI LOG VII.4

I SPU[TAWA VO KANALI ZACI JA

SODR@I NA

1. Obem.....	3
2. Kanal i zaci onen si stem i upravuvawe so otpadni te vodi	4
3. Zakl u~ok.....	5

1. Obem

A.D. "Komuna" Skopje, Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a, podnesuva barawe za dozwol a za usogl asuwawe so operati ven pl an do Mi ni sterstvoto za ` i votna sredi na i prostorno pl ani rawe za svoi te i nstal aci i na l okaci ja Kerami dni ca (star objekt) i l okaci ja Maxari (nov objekt). Spored so dr` i nata na formul arot na baraweto, A.D. "Komuna" Skopje treba da dostavi i nformaci i za i spu{ taweto vo kanal i zaci ja.

I nformaci i te vo ovoj i zve{ taj se uredeni taka da gi zadovol at barawata na Mi ni sterstvoto za ` i votna sredi na i prostorno pl ani rawe vo vrska so procesot na podnesuwawe barawe za i ntegrano spre-uvawe i kontrol a na zagaduwaweto, odnosno barawe za dozwol a za usogl asuwawe so operati ven pl an.

2. Kanalizacioni sistem i upravuvawe so otpadni te vodi

Kanalizacioni sistem, vo nasoka pri fawe na otpadni te vodi od rabotata na instalacijata vo Keramidnica ne postoji, dodeka vo Maxari postoji delumno izvedena kanalizacija. Odveduvawe vo kanalizacija i tretirawe na otpadni te vodi od dvata lokaliteta ne postoji.

Poradi postavenosta na objekti te vo industrijskata zona na grad Skopje, a i poradi faktot deka izgradbata na dvata objekta data ra od pred 30-tina godini, ne e postavena soodvetna mreza za pri fawe na otpadni te vodi.

Na lokacijata vo Keramidnica sistemot za sobirawe na otpadni te vodi e rezen preku odvoden kanal koj direktno se ispušta vo reka Vardar. Količinata na otpadni vodi e okolu 105 m³/h. Sepak, predvideni se soodvetni merki za namaluvawe na količinata na otpadni vodi preku merka koja e dadena vo Prilog VIII.

Na lokacijata vo Maxari ne postojat tojni podatoci za količinata na otpadna voda. Vrednostite koi se mereni na isti lokaliteti nadmi nuvaat dozvolenite koncentracii, pa poradi toa kako merka vo operativniot plan je se predvideni ven tretman pred ispuštawe vo reci pientot.

3. Zaključok

Soglasno oddaljenosta na reka Vardar od dve lokaciji na instalacijata, otpadnite vodi koji nastanuvaat vlijaat vrz kvalitetot na površinskata voda. Iako ne postoji soodveten kanalizaciona mreža koja bi gi zafala ovi e vodi, sepak predni vnoto finalno ispuštawe vo recipient treba da se tretiraati da se svedat do ona ni vovna vrednosti koji to nema da vršat opteretuvawe na recipientot.

So merka predvidena vo operativniot plan, tretirawe na otpadnite vodi na dve lokaciji od instalacijata vakvoto opteretuvawe vršivotna sredi na bi se nadmi nalo.

PRI LOG VII.5

EMI SI I VO PO^VA I PODZEMNI VODI

A.D. „Komuna”, Skopje,

Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a,

Barawe za dozvol a za usogl asuvawe

so operati ven pl an

PRILOG VII.5

EMISSIONI IZ PLOVA I PODZEMNI VODI

SODR@INA

1. Obem.....	3
2. Geološki-hidrogeološki profil	4
3. Procenka na vplivjanje od emisij iz plova/podzemni vodi .	5
Dodatok 1 Merewe za kvaliteta voda od bunar	6

1. Obem

A.D. "Komuna" Skopje, Proizvodstvo na hartija i ambalaza, podnesuva barawe za dozvola za usoglasuvawe so operativni plan do Ministerstvoto za životna sredina i prostorno planiranje za svoje instalacii na lokacija Keramici (star objekt) i lokacija Maxari (nov objekt). Spored sodrinata na formulara na baraweto, A.D. "Komuna" Skopje treba da dostavi informacii za emisii vo površni i podzemni vodi.

Informacii te vo ovoj zveštaj se uredeni taka da gi zadovolat barawata na Ministerstvoto za životna sredina i prostorno planiranje vo vrska so procesot na podnesuvawe barawe za integrirano spreuvawe i kontrola na zagaduvaweto, odnosno barawe za dozvola za usoglasuvawe so operativni plan.

Vo ova instalacija nema rasfrlawe na zemjodelski ili nezemjodelski otpad, taka što emisii te od ovoj tip se isklučeni za dvata objekta na instalacijata.

2. Geološki-hidrogeološki profil

Na samata lokacija e napravena bušotina, koja potoe i skori stena za izgradba na bunar. Terenot na koj što e lociran bunarot e vo krugot na instalacijata na objektot vo Kerami dnica.

Ovoj del od terenot pripa na Aluvijalni te sedimenti, koji se del od Skopskata kotlina. Tie se predstaveni so gruboklastičen materijal, sostaven od pesoci, alkalijalni namesta so samci i valutoci. Ovie karpesti masivo potiroki ot prostor se vo kontakt so deluvijalni no-proluvijalni te sedimenti.

Odn`enerskogeološki aspekt toa se nevrzani karpesti masivo delot na pesocite i alkalite i slabovrzani karpesti masivo delot na glinite.

Odhidrogeološki aspekt stanuva zbor za dobro izdažni tereni, so slobodno nivo na podzemnata voda i zbiennip na izdani. Nivoto na podzemnata voda e vo gornite delovi od terenot i malku variira, zavisno od litologijata i morfologijata na terenot.

Spored Grade`nite Normi G.N.200, ovie tereni ovie karpesti masi pripa at vo III ž Kategorija.

Kvalitetot na vodata od bunarot e daden vo dodatok 1 na ovoj prilog. Vodata, nameneta isklučivo kako tehnološka voda e i spravna za upotreba i e so soodveten kvalitet.

3. Procenka na vlijanieto od emisijate vo površna/podzemni vodi

Postavenosta na instalacijata (dvata objekta) e vo industrijskata zona na Grad Skopje. Objektot vo Keramičnica e postaven blizu do reka Vardar. Poradi geološkiot sostav, hraneweto na podzemni te vodi e od reka Vardar, koja što vo toj del od te-nieto e IV kategorija, i istata bitno vlijae na kvalitetot na vodata koja što se upotrebuva vo procesot. Za objektot vo Maxariva`i istata pretpostavka, so ogleđ na faktot što vo blizina na instalacijata se nao|a porane{ nata stara diva deponija Vardari{te. Hemiški analizi na kvalitetot na podzemnata voda ne se napraveni, no redovno se vr{i kontrola na vodata koja što se koristi vo procesot i istata se joni zira, proces koj što e neophoden pri prerabotkata na hartija.

Poradi nemawe na soodvetni podatoci za sostojbata so podzemnata voda i nejzi noto zagaduvawe od strana na drugite industrijski kapaciteti koi što se nao|aat vo krugot na dvata objekta na instalacijata A.D. "Komuna", Skopje, te{ko e da se predvidi deka isti te imaat vlijanie vrz podzemnata voda.

Za taa cel kako merka vo operativniot plan }e bi de nazna-eno deka spravuvaweto so otpadnite vodi }e se re{i so postavuvawe na postrojka za tretman na istata, so što }e se spre-at zagaduvawata na ovie dva medijuma, ili pak }e se namali otperetuvaweto vrz `ivotna sredina.

Dodatok 1

Merewa za kvaliteta voda od bunar

Земено

Ј.З.О Завод за здравствена заштита Скопје
 ЛаБ.бр. 3440
 19.09.2007 год.

"КОМУНА" - АД
 ФАБРИКА ЗА КАРТОНИ
 УЛ.
 СКОПЈЕ

Амбалажа
 Мацари

ЗДРАВСТВЕНА БЕЗБЕДНОСТ НА ВОДА ЗА ПИЕЊЕ

Производ вода за пиење-КОМУНА
 Матичен број 4910124260001 Скопје дел 1
 Мерно место Ф-ка КОМУНА-Бушен бунар
 Вид водоводен објект Бушен бунар на ден: 12.09.2007
 Датум на прием 12.09.2007
 Странака за наплата "КОМУНА" - АД
 ФАБРИКА ЗА КАРТОНИ

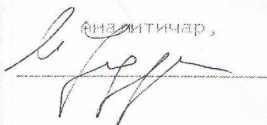
Хигиено-технички карактеристики: нехлорирана вода
 Резидуален хлор: 0.0 мг/лит.

ИЗВЕШТАЈ ОД ТЕСТИРАЊЕ

	Резултат	МакДК
ОСНОВЕН ПРЕГЛЕД НА ВОДА (МИКРОБИОЛОШКИ)		
Микробиолошка анализа		
Најверојатен бр.колиформни бакт. (br.bakt./100 ml)	н.д.	
Колиформни бак.од фекално потекл (br.bakt./100 ml)	2.000	0.000
Вк.број на аеробни мезофилини бакт. (br.bakt./ml)	17.000	100.000
Стрептококи од фекално потекло (br.bakt./100 ml)	н.д.	
Сулфитноредуктирачки клостридии (br.bakt./100 ml)	н.д.	
Pseudomonas spp. (br.bakt./100 ml)	н.д.	
Proteus spp. (br.bakt./100 ml)	н.д.	
Според испитуваните параметри, примерокот НЕ ОДГОВАРА НА: Правилник за безбедноста на водата за пиење (Службен весник на РМ бр. 57/04).		
Аналитичар, _____		
ОТСЕК ЗА САНИТАРНА МИКРОБИОЛОГИЈА		
Прим. д-р. Снежана Маслениќ-Јаноска Спец.по микробиологија		
ОСНОВЕН ПРЕГЛЕД НА ВОДА (ФИЗИЧКО-ХЕМИСКИ)		
Физички показатели		
Боја (степени Pt-Co)	н.д.	
Мирисба на 25 степени Целзиусови (поени)	н.д.	
Вкус на 12 степени Целзиусови (поени)	н.д.	
Матност (NTU)	н.д.	
Физичко-хемиски показатели		
pH	7.000	9.500
Потрошувачка на КМnO4 (mg/l)	4.100	8.000
Вкупен остаток по испарување на 378,16K (mg/l)	716.000	
Електролитска спроводливост при 293, (microS/cm -1)	909.000	1000.000
Хемиски показатели		
Амонијак (NH3) (mg/l)	0.050	0.100
Нитрити (NO2) (mg/l)	0.005	0.050
Нитрати (NO3) (mg/l)	23.000	50.000
Хлориди (mg/l)	49.000	250.000
резидуален хлор (mg/l)	н.д.	

Бр. 3440

Правилник за безбедноста на водата за пиење
(Службен весник на РМ бр. 57/04).

Аналитичар,


ОТСЕК ЗА САНИТАРНА ХЕМИЈА

Дипл.фарм. Олга Кировска Цигулевска
спец.по санитарна хемија



Износ: 1.600,00 ден.

СТРУЧНО МИСЛЕЊЕ:

Според испитаните параметри примерокот НЕ ОДГОВАРА на Правилникот за безбедноста на водата за пиење(Службен весник на РМ бр.57/04), заради наод на колиформни бактерии од фекално потекло (*Escherichia coli*). Потребна е дезинфекција на водата.

ОТСЕК ЗА КОМУНАЛНА ХИГИЕНА

Д-р Пецо Биџаноски
Спец.по хигиена



НАПОМЕНА: Резултатот и стручното мислење се однесуваат само на испитаниот примерок.

ИЗВЕШТАЈ ЗА ИЗВРШЕНИ АНАЛИЗИ НА ОТПАДНИ ВОДИ ОД АД "КОМУНА", СКОПЈЕ (СТАР ОБЈЕКТ)

3.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИТЕ АНАЛИЗИ НА ОТПАДНИ ВОДИ

3.1. Резултати од извршена анализа на отпадна вода (мостра бр 1)

Објект: АД "КОМУНА", Скопје (стар објект)

Технологија: Натопување на стара хартија со вода

Мостра 1: Канал после филтер

Дата на земена

мостра: 18.04.2007 год

Добиените резултати од извршените анализи на отпадни води од АД Комуна, Скопје (мостра 1) се прикажани во Табела бр.1

Табела бр.1: Резултати од извршени анализи на отпадни води (мостра 1)

N ^o	Испитани параметри	Мостра бр.1	МДК III клас
1.	НРК _{KMnO4} [mg/l O ₂]	18,02	5,01 – 10,0

стара хартија
буџарска
вода

3.2. Резултати од извршена анализа на отпадна вода (мостра бр 2)

Објект: АД "КОМУНА", Скопје (стар објект)

Технологија: Натопување на стара хартија со вода

Мостра 2: Канал после филтер

Дата на земена

мостра: 18.04.2007 год

Добиените резултати од извршените анализи на отпадни води од АД Комуна, Скопје (мостра 2) се прикажани во Табела бр.2

Табела бр.2: Резултати од извршени анализи на отпадни води (мостра 2)

N ^o	Испитани параметри	Мостра бр.2	МДК III клас
1.	ВРК _s [mg/l O ₂]	618	4,01 – 7,0
2.	НРК _{KMnO4} [mg/l O ₂]	153,14	5,01 – 10,0
3.	Суспендирани материи, [mg/l]	72	30 - 60

PRI LOG VII.6

ZAGADUVAWE NA PO^VATA/PODZEMNATA VODA

A.D. „Komuna”, Skopje,

Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a,

Barawe za dozvol a za usogl asuvawe

so operati ven pl an

PRI LOG VII.6

ZAGADUVAWE NA PO^VATA/PODZEMNATA VODA

SODR@I NA

1. Obem.....3
2. Zagaduvawe na po~va i podzemna voda4

1. Obem

A.D. "Komuna" Skopje, Proizvodstvo na hartija i ambal a` a, podnesuva barawe za dozvol a za usogl asuvawe so operati ven pl an do Ministerstvoto za `ivotna sredina i prostorno pl anirawe za svoite instal acii na lokacija Kerami dni ca (star objekt) i lokacija Maxari (nov objekt). Spored sodr`inata na formul arot na baraweto, A.D. "Komuna" Skopje treba da dostavi informacii za zagaduvawe na po-vata i podzemanta voda.

Informacii te vo ovoj zve{taj se uredeni taka da gi zadovol at barawata na Ministerstvoto za `ivotna sredina i prostorno pl anirawe vo vrska so procesot na podnesuvawe barawe za integri rano spre-uvawe i kontrol a na zagaduvaweto, odnosno barawe za dozvol a za usogl asuvawe so operati ven pl an.

2. Zagaduvawe na po~va i podzemna voda

Kako { to e ve}e navedeno vo Pri I og VII.5, emi si i vo po~va, a so toa i vo podzemnata voda se o~ekuva da ima. Dosega nema i zvr{ eno merewe za to~no da se opredeli vl i jani eto vrz dvata mediu ma, no se o~ekuva deka dokol ku se i zvr{ at merewa ti e bi poka` al e zgol emeni koncentraci i na odredeni parametri . I ako poradi f aktot { to dvata objekta se nao|aat vo i ndustri ska zona na gradot Skopje, mnogu e te{ ko da se preci zi ra od kade mo` e da dojde zagaduvaweto, sepak po real i zaci jata na akti vnosti te vo operati vni ot pl an }e se spre~at zagaduvawata na ovi e medi umi .

Za taa cel kako { to e navedeno i ponapred, kako merka vo operati vni ot pl an }e se predvi di re{ avawe na probl emot so i spu{ tawe na otpadni vodi . So toa bi se namal ilo, t.e. bi se i skl u~i lo vl i jani eto vrz po~vata i podzemnata voda.

Dopol nitel no, bidej}i ne stanuva zbor za i nstal acija vo koja { to se proizveduva ili upotebuva zemjodel ski otpad, ne e mo` no da ima zagaduvawe vrz po~vata i podzemnata voda od takov ti p na zagaduvawe.

PRI LOG VII.7

UPRAVUVAVE SO OTPAD

A.D. „Komuna”, Skopje,
Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a,
Barawe za dozvol a za usogl asuvawe
so operati ven pl an

PRI LOG VII.7

UPRAVUVAWE SO OTPAD

SODR@I NA

1. Obem.....3
2. Upravuvawe so otpad.....4
3. VI i jani ja vrz ` i votnata sredi na od upravuvaweto so otpad....5

1. Obem

A.D. "Komuna" Skopje, Proizvodstvo na hartija i ambal a` a, podnesuva barawe za dozwol a za usogl asuwawe so operati ven pl an do Ministerstvoto za `ivotna sredina i prostorno pl anirawe za svoite instal acii na lokacija Kerami dni ca (star objekt) i lokacija Maxari (nov objekt). Spored so dr`inata na formul arot na baraweto, A.D. "Komuna" Skopje treba da dostavi informaci za iskoristuwawe na otpadot vo ramkite na lokacijata i/i li negovo odl agawe.

Informacii te vo ovoj i zve{ taj se uredeni taka da gi zadovol at barawata na Ministerstvoto za `ivotna sredina i prostorno pl anirawe vo vrska so procesot na podnesuwawe barawe za integri rano spre-uwawe i kontrol a na zagaduwaweto, odnosno barawe za dozwol a za usogl asuwawe so operati ven pl an.

2. Upravuvawe so otpad

Vidovite na otpad koji to se sozdavaat pri raboteweto na instalacijata detalno se dadeni vo Poglavlje V, kako i Prilog V od baraweto za uslugi asuvawe so operati ven pl an.

Tipovi na otpad koji sekojdnevno nastanuva na mestoto na instalacijata i za koji se vodi griha se:

Lokacija Keramici

- Komunalen otpad
- Otpadnata hartija
- Plastika na ambalaza
- Otpadno maslo
- Metalen otpad
- Otpadna guma
- I sušen skroben lepak

Lokacija Maxari

- Otpadnata hartija
- Plastika na ambalaza
- Otpadno maslo
- Perhloretin
- Alata za tancawe

Detalno okolu nivnoto upravuvawe moat da se poglednat vo Prilog V.

3. VI ijani ja vrz ` i votnata sredi na od upravuvaweto so otpad

VI ijani eto od otpadot vo i nstal acijata vrz ` i votnata sredi na e nezna~itel en, t.e. sveden na mi ni mum. Vrzo snova na faktot { to probl emot so upravuvawe na bi lo koj vi d na otpad e re{ en vo i nstal acijata, isti ot ne pretstavuva opteretuvawe vrz ` i votnata sredi na.

Soodvetni te mesta za sobi rawe, t.e. pri vremeno skl adi rawe na otpad, se soodvetno ozna~eni i kontrol irani od strana na vraboteni te vo i nstal acijata. Redovnoto podigawe na smetot i l i zgri ` uvawe preku preprodavawe na isti ot e redovna praksa vo i nstal acijata. Na samata l okacija ne se odl o` uva otpadot, tuku samo pri vremeno se skl adira se do negovo fi nal no zgri ` uvawe.

So ogl ed na toa { to na l okacijata Kerami dni ca, probl emot so otpadni vodi ne e re{ en, dopol nitel no po postavuvawe na pre~isti tel na stani ca, }e se sozdava otpadna mi l . Kako merka za spre~uvawe i namal uvawe na emi si i e navedena vo pri l og VIII, a otpadot sodaden pri toa (otpadna mi l) soodvetno }e se zgri ` i .

PRI LOG VII.8

VLI JANI JA OD BU^AVA

A.D. „Komuna”, Skopje,

Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a,

Barawe za dozwol a za usogl asuwawe

so operati ven pl an

PRILOG VII.8

VLIJANJA OD BUČAVA

SODRŽINA

1. Obem.....	3
2. Vlijanja od bučava.....	4

1. Obem

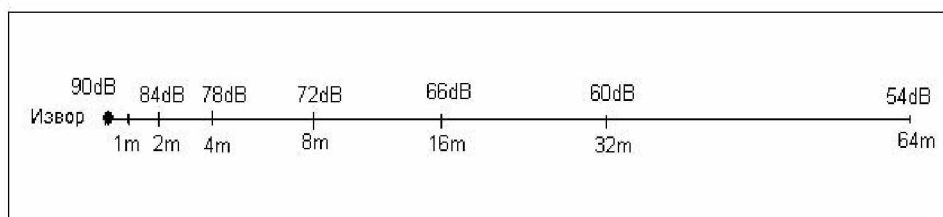
A.D. "Komuna", Skopje (star objekt Kerami dni ca) raspol aga so tehni -ki l i ni i za sobi rawe i sel ekci ja na sekundarna hartija, prerabotka na stara hartija i konfekci oni rawe na proi zvodi od hartija i A.D. "Komuna", Skopje (nov objekt Maxari) raspol aga so tehni -ki l i ni i za proi zvodstvo na branovi den karton, kako i nejzi no konfekci oni rawe vo ambal a` ni kutii , podnesuva barawe za dovol a za usogl asuvawe so operati ven pl an do Mi ni sterstvoto za ` i votna sredi na i prostorno pl ani rawe i spored sodr` inata na formul arot na baraweto treba da dostavi i nformaci i za vl i jani e od bu-ava.

I nformaci i te vo ovoj i zve{ taj se uredeni taka da gi zadovol at barawata na Mi ni sterstvoto za ` i votna sredi na i prostorno pl ani rawe vo vrska so procesot na podnesuvawe barawe za i ntegrano spre-uvawe i kontrol a na zagaduvaweto, odnosno barawe za dovol a za usogl asuvawe so operati ven pl an.

2. VI i jani e na bu-avata

I nstal acijata so dvata objekta e postavena vo i ndustri ski ot del na gradot, op{ ti na Gazi Baba. Pri proi zvodstvoto vo samata i nstal aci ja se sozdrava bu-ava koja { to ne e vi soka. Podatoci te za izmerenite vrednosti se dadeni vo Pogl avjeto VI, pretstavuvaat to-kasti izvori na emi sija. Zemaj}i gi predvi d karakteri stiki te na opremata i nejzina starost, izvori te emi ti raat bu-ava so i ntenzi tet kako { to e navedeno vo Pri l og VI. I sti te ne gi nadmi nuvaat dozvol eni te ni voa na bu-ava, { to bi zna-el o deka ne vl i jaat vrz ` i votnta sredi na.

Poznato e deka i ntenzi tetot na bu-ava kaj to-kasti izvori na bu-ava se namal uva za 6 dB so udvojuvawe na rastojani eto od izvorot. Slednata slika go prika` uva namal uvaweto na i ntenzi tetot na bu-ava so zgol emuvawe, odnosno udvojuvawe na rastojani eto od i zvorot na bu-ava:



Sl i ka br. 1 Pri kaz na vl i jani eto na i ntezi tetot na bu-ava od rastojani eto od i zvorot

Bi dej}i i nstal acijata grani -i, dvata objekti, so i ndustri ski objekti i e nadvor od urbana sredi na, t.e. sredi na koja { to ne e nasel ena so doma}i nstva, ne pretstavuva probl em so svoeto rabotewe vo odnos na bu-avata.

Od zapo-nuvawe so rabota na i nstal acijata, dvata objekta, do sega ne se upatani ni kakvi poplaki ili `al bi od strana na nasel eni eto vo bli zi na.

PRI LOG VIII

OPI S NA TEHNOLOGI I TE I DRUGI TE TEHNI KI ZA
SPRE^UVAWE, I LI DOKOLKU TOA NE E MO@NO,
NAMALUVAWE NA EMI SI I TE NA ZAGADUVA^KI TE
MATERI I

A.D. „Komuna”, Skopje,

Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a,

Barawe za dozvol a za usogl asuvawe

so operati ven pl an

PRI LOG VIII

OPI S NA TEHNOLOGI I TE I DRUGI TE TEHNI KI ZA SPRE^UVAWE,
I LI DOKOLKU TOA NE E MO@NO, NAMALUVAWE NA EMI SI I TE NA
ZAGADUVA^KI TE MATERI I

SODR@I NA

1. Obem.....	3
2. Voved	4
3. Spre~uvawe i namal uvawe na kontrol i rani te emi si i vo vozduhot	5
4. Spre~uvawe i namal uvawe na f ugi ti vni te emi si i vo vozduhot 6	
5. Spre~uvawe i namal uvawe na emi si i te vo voda.....	7
6. Spre~uvawe, namal uvawe i postapuvawe so otpadot.....	8

1. Obem

A.D. "Komuna" Skopje, Proizvodstvo na hartija i ambalaza, podnesuva barawe za dozvola za usoglasuvawe so operativni plan do Ministerstvoto za životna sredina i prostorno planiranje za svoje instalacii na lokacija Kerami dnica (star objekt) i lokacija Maxari (nov objekt). Spored sodrinata na formularot na baraweto, A.D. "Komuna" Skopje treba da dostavi informacii za metodite i opremata za spreuvawe ili, ako toa ne e moeno, za namaluvawe na emisii te.

Informacii te vo ovoj zveztaj se uredeni taka da gi zadovolat barawata na Ministerstvoto za životna sredina i prostorno planiranje vo vrska so procesot na podnesuvawe barawe za integrirano spreuvawe i kontrola na zagaduvaweto, odnosno barawe za dozvola za usoglasuvawe so operativni plan.

2. Voved

Instalacijata na A.D. "Komuna", Skopje, opfa}a dve lokacii nedaleku edna od druga. Na prvata (Keramidnica) se proizveduva hartija po pat na prerabotka na otpadna hartija, dodeka na vtorata (Maxari) se izrabotuvaat finalni proizvodi. Emisii te vo vazduh, vodi i po-vi se onie koi mo`at da se o-ekuvaat od instalacii vo toj industrijski sektor.

Lokacija Keramidnica:

Za tehnikata edinica na ova lokacija se karakteristichni slednive emisii:

- Kontrolirani emisii vo vazduh (od procesot na sogoruvawe za proizvodstvoto na vodena parea);
- Difuzna (fugitivna) emisija na vodena parea od procesot na su{ewe na hartijata;
- Ispu{tawe na otpadni vodi od procesot na proizvodstvo i
- Sozdavawe cvrst otpad od tretmanot na otpadnata hartija.

Lokacija Maxari:

Poradi razlikata vo procesnite operacii, se razlikuvai prirodata na emisii te na ova lokacija. Ovde se karakteristichni:

- Kontrolirana emisija vo vazduh (od procesot na sogoruvawe za proizvodstvoto na vodena parea);
- Difuzna (fugitivna) emisija na isparlivi organski soedinenija od procesot na pe-atewe i lepewe;
- Malo koli{estvo otpadni vodi od podgotovkata za pe-atewe i
- Sozdavawe cvrst otpad (glavno otpadna hartija).

3. Spre-uvawe i namal uvawe na kontrol i rani te emisii vo vazduhot

Kapaciteti na postrojki za proizvodstvo na vodena para, kako što se prikazani vo tabelite od formularot na ova barawe, se mali za da se prevzemati specijalni merki za tretman na otpadnite gasovi. Spored toa, emisiiite zavisat od kvalitetot na gorivoto i kontrolata na procesot na sogoruvawe. Tokmu zaradi toa, vo tehnikata edini ca vo Kerami dnicata, kade e olesneto snabduvaweto so prirodni gas, e napravena rekonstrukcija na kotlarnicata i vo upotreba e prirodni ot gas. So toa e praktično elimini rana emisijata na SO₂ i pražina. Samo vo slučaj na defekt ili nedostatok na gas može da se priklučit kotelot na mazut, no toa e sosema retko i vremenski ograničeno.

Vo instalacijata na lokacijata vo Maxari, postoji kotlarnica koja raboti na mazut. Na ova lokacija, na mazut rabotati podstancite za greewe na upravната zgrada.

So ogleđ na kapacitetot na brenerite, namaluvaweto na emisiiite na -ad, SO₂ i NO_x se bazi ra na kontrola na procesot na sogoruvawe i kvalitetot na nabaveni ot mazut.

4. Spre-uvawe i namaluvawe na fugitivni te emisii vo vazduhot

Fugitivni te emisii vo vazduhot se glavno povrzani so emisii te na isparlivi organski soedinenija i parea. Pri toa, pareata e karakteristična za lokacijata Keramidnica, dodeka IOS se najmnogu rezultat na primenata na lepila i pe-atarski boi.

Emisijata na parea ne može da se eliminiira, no nejzimoto kolikostvo se kontrolira so kvalitetnata rabota na presata, odnosno so držinata na vlaga vo hartijata za sušewe.

Zamenata na lepak so golemo kolikostvo isparlivi organski soedinenija so ednostaven skroben lepak pridonosuva kon golema redukcija na emisii te na IOS vo vazduhot. Vo dodatok, vo A.D. "Komuna", Skopje, se poveče se koristat boi so niska so držinata na IOS.

5. Spre-uvawe i namaluvawe na emisii i te voda

Vo A.D. "Komuna", Skopje, nema sistem za tretman na otpadni te vodi, no napraven e znaitel en napredok vo namaluvaweto na kolikolestvata voda koja se ispušta vo recipientot.

Vo pogonot za proizvodstvo na hartija cikuliraat okolu 105 m³/h voda, no so zatvorawe na krugotokot }e se namali potrošuvakata na okolu 30 m³/h.

Kolikolestvoto otpadni vodi, i ako i inaku malo, vo pogonot za prerabotka na hartijata vo Maxari ponatamu e namaleno so toa što vo instalacijata ne se razvivaat filmovi, tuku toa e potrošeno na specijalizirani firmi.

6. Sprejete, namal jete i postajete so odpadot

Cvrstiot odpad se javuva kako sostaven del na surovinata, ostanoti od pakujeto na repromaterijalite i odpad od odr` jeto.

A.D. "Komuna", Skopje, vodi politika na nabavka na materijali vo pogolmi pakujawa, so { to se namal jeta kol i estvoto pakujawe po edinica spakuvan materijal. Se ostanoto e predmet na pravilno upravujete so cvrstiot odpad.

PRI LOG IX

TO^KI NA MONI TORI NG NA EMI SI I I ZEMAWE PRI MERO CI

A.D. „Komuna”, Skopje,

Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a,

Barawe za dozwol a za usogl asuwawe

so operati ven pl an

PRI LOG IX

TO^KI NA MONI TORI NG NA EMI SI I I ZEMAWE PRI MERO CI

SODR@I NA

1. Obem	3
2. Voved	4
3. Ambi ental en vozduh	5
4. Bu-ava.....	7
4.1. Metodol o{ ki pri od vo anal i za i o cenka na ni vo na bu-ava	7
5. Otpadni vodi	10
5.1. Metodol o{ ki pri od i anal i za na otpadni vodi koi se generi raat od tehnol o{ ki ot proces.....	10

1. Obem

A.D. "Komuna" Skopje, Proizvodstvo na hartija i ambala`a, podnesuva barawe za dovol a za usogl asuvawe so operati ven pl an do Ministerstvoto za `ivotna sredina i prostorno pl anirawe za svoje instal acii na Lokacija Kerami dnica (star objekt) i Lokacija Maxari (nov objekt). Spored sodr`inata na formul arot na baraweto, A.D. "Komuna" Skopje treba da dostavi informaci za za mestata na koi se sledat emisiite vo vazduhot, po-vata i vodite, kako i metodi na zemawe na primeroci .

Informacii te vo ovoj izveštaj se uredeni taka da gi zadovol at barawata na Ministerstvoto za `ivotna sredina i prostorno pl anirawe vo vrska so procesot na podnesuvawe barawe za integri rano spre-uvawe i kontrol a na zagaduvaweto, odnosno barawe za dovol a za usogl asuvawe so operati ven pl an.

2. Voved

Mestatata za moni tori ng i zemawe na pri meroci se opredel eni za sl ednoto:

- Emi si i vo vozduhot
- Bu-ava
- Emi si i vo povr{ i nski vodi - otpadni vodi

Moni tori ngot e i nci denten i se vr{ i nekol ku pati vo godi nata vo zavi snost od potrebi te.

3. Ambientalni vozduh

Metodologijata za sledewe na emisija na zagaduvacki supstancii vo vozduhot se izveduva spored standardite ME ISO 10780:1994, ME ISO 7935:1992, ME ISO 12039:2001, ME ISO 10849:1996 i ME 540.

Vo soglasnost so ovie standari, mereweto na emisija na zagaduvacki supstancii vo otpadnite gasovi se sostoi od izvestni merenja:

- odreduvawe na temperaturata vo otpadnite gasovi
- odreduvawe na stativni i dinamični pritiski
- odreduvawe na brzina na struewe na gasnata smeška
- odreduvawe na volumenski otprotok na otpadnite gasovi
- odreduvawe na koncentracijata na zagaduvacki supstancii

Pri oprobuvaweto vodeno e smetka da izborot na mestoto na postavuvawe bide na otvorot na ventilacijanski kanal, so cel da se obezbedi zemawe probi kojeto ja predstavuvaat prosečnata sodržina na sostavot na gasovite kojese emitiraat vo izvestnata sredina.

Na slednata slikapri kažnato mernoto mesto M.M.1- ispust od kotlara na stariot objekt, kade se izvršeni merewa na emisija na zagaduvacki supstancii vo vozduhot:



Sl i ka br. 1 Merno mesto na koe se i zvr{ eni merewa na emi si ja na zagaduva~ki supstanci i vo vozduhot- i spust od kotl ara-merno mesto M.M.1- star objekt

Na sl ednata sl i ka e pri ka` ano mernoto mesto M.M.1- i spust od kotl ara na novi ot objekt, kade se i zvr{ eni merewa na emi si ja na zagaduva~ki supstanci i vo vozduhot:



Sl i ka br. 2 Merno mesto na koe se i zvr{ eni merewa na emi si ja na zagaduva~ki supstanci i vo vozduhot- i spust od kotl ara-merno mesto M.M.1- nov objekt

4. Bu~ava

4.1. Metodol o{ ki pri od vo anal i za i oenka na ni vo na bu-ava

Za da se utvr di ni voto na bu~avata koja se emi ti ra od odreden izvor se vr {at merewa so merni uredi na ni vo na zvuk i soodvetni filtri vo sogl asnost so Me|unarodnata elektroakusti ~na komisija IEC, kako i vo sogl asnost so standardite ANSI S 1.4.

Vrz osnova na podatocite i analizata za kvantitativnite vrednosti na ni voto na bu~ava i zrazena vo dB se vr {i sporedba so noramtivite dadeni vo Odl ukata za utvrduvawe vo koi slu~ai i pod koi uslovi se smeta deka e naru {en mi rot na gra|anite od {tetna bu~ava (Slu`ben vesnik na Republika Makedoni ja br.64/93).

Spored ~len 4 od ovaa odl uka, maksimalno dozvol enoto ni vo na bu~ava za soodvetni podra~ja gi ima vrednostite dadeni vo sl ednata tabel a:

Tabel a br. 1 Maksimalno dozvol eno ni vo na bu~ava

br.	Namena na podra~jeto	Maksimalno dozvol eno ni vo na bu~ava dB(A)			
		Den	No}	L10(1)	L5(2)
1	Podra~ja na zdravstveni centri , le~il i { ta, bawi , ku}i za odmor	45	40	60	60
2	Turisti ~ko-rekreativni podra~ja, okol i na na bol ni ci	50	45	60	75
3	^i sto stanbeni podra~ja, u~il i { ta, vospi tno obrazovni ustanovi , javni zel eni i rekreativni povr { i ni	55	45	65	75
4	Trgovsko-stanbeno del ovni podra~ja so okol ni soobra}ajni ci vo dl abo~i na 50 m od sredi nata na soobra}ajni cata	60	50	70	75
5	Trgovski upravni centri bez stanbeni zgradi i li so i skl u-ok na oddel ni stanbeni zgradi	65	50	70	85
6	Proi zvodni , stovari { ni servi si i transportni podra~ja bez stanbeni zgradi	70	70	80	90

Spored clen 9 od istoi menata Odluka, mirot na grajanite se naru{uva so koristeve na mehanski izvori na bu-ava (ma{ini, motori, cirkulari, bor-ma{ini, kompresori, metalni presi, tkajaki ma{ini i dr.), vo vremeto od 22⁰⁰ do 06⁰⁰ -asot na javno mesto, odnosno na mesto kade postoji mo`nost da se voznemi ruvaat grajanite.

Izvr{eni se merewa i analizi na bu-avata koja se emitira pri procesot za proizvodstvo na kartonska ambalaa.

Izvor na bu-ava e rabotata na ma{inite vo ramkite na tehnolo{ki ot proces instalirani vo proizvodni ot pogon na fabrikata, kako i rabotata na prevoznite sredstva za dotur, transport i skladirawe na sekundarnata surovina i gotoviot proizvod.

Mernite mesta kade se izvr{eni merewa na bu-avata od stariot objekt, se prika`ani na slednata slika:



Slika br. 3 Merni mesta na koi se izvr{eni merewata za bu-ava-star objekt

M.M.1- ju`no od pogonite na 20 m

M.M.2- pomeju pogonite

M.M.3- severno od pogonite na 20 m

M.M.4- vo pogonot za hartija do ma{ini

M.M.5- vo pogonot za vre}i do ma{ini

Mernite mesta kade se izvr{eni merewa na bu-avata od noviot objekt, se prika`ani na slednata slika:



Si i ka br. 4 Merni mesta na koi se i zvr{ eni merewata za
bu-ava-nov objekt

M.M.1- kaj kompresor na 10 m

M.M.2- kaj magaci n za surovi ni na 10 m

M.M.3- vo kotl ara

M.M.4- vo Vel pap

M.M.5- kaj ci kl oni

5. Otpadni vodi

5.1. Metodol o{ ki pri od i anal i za na otpadni vodi koi se generi raat od tehnol o{ ki ot proces

Otpadni te vodi od f abri kata za proi zvodstvo na hartija A.D. "Komuna", Skopje, koja se nao|a vo nasel ba Kerami dni ca, mo` e da se zagadeni gl avno so ne-i stoti i od organsko potekl o (otpadoci od hartija) i tvrdi ne-i stoti i , kako spjal i ci , pesok, pl asti ka i dr. Ovi e vodi retko i maat konstanten sostav, bi dej}i ni vni ot sostav zavi si od kval i tetot na hartijata koja se prerabotuva, od vremeto na perewe na podovite i sadovite vo pogonot, od brzina na me{ awe na vodite, od kol i -inata na voda, od temperaturata i dr.

- Metodi koi se koristat za zemawe mostri i analiza na otpadni te vodi

Postojat tri na~i ni na zemawe na probi :

- zafaten primerok-odreden volumen na proba zemen vo odredeno vreme na odredeno mesto,
- me{ an primerok-smesa na razli ~ni poedine-no zemeni probi vo odredeni vremenski intervali ili kontinuirano vo tek na odredeno vreme od odredeni mesta,
- vkupen primerok-se dobi va so me{ awe na poedine-no zemeni probi istovremeno zemeni od razli ~ni mesta.

Vo ovoj sl u~aje kori steno zemawe na probi od ti pot na zaf aten primerok.

Na sl ednata sl ika e pri ka` ano mestoto za otpadna voda od stari ot objekt, od kanal posl e fil ter:



Sl i ka br. 5 Merno mesto za otpadna voda -star objekt- kanal
posl e f i l t e r

Na sl ednata sl i ka e pri ka` ano mestoto za otpadna voda od
novi ot objekt, { ahta od del umno i zvedena kanal i zaci ja:



Sl i ka br. 6 Merno mesto za otpadna voda -nov objekt- { ahta od
del umno i zvedena kanal i zaci ja

PRI LOG X

EKOLO[KI ASPEKTI I NAJDOBRI DOSTAPNI TEHNI KI

A.D. „Komuna”, Skopje,

Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a,

Barawe za dozwol a za usogl asuwawe

so operati ven pl an

PRILOG X

EKOLOGIJSKI ASPEKTI I NAJDOBRI DOSTAPNI TEHNIKI

SODR@INA

1. Obem.....	3
2. Voved	4
3. Efikasno korišćenje vode i tretman na otpadnih vodama ...	5
4. Efikasno korišćenje energije.....	6
5. Emisije u atmosferu	7
6. Upravljanje opasnim supstancijama	9
7. Otpad	10

1. Obem

A.D. "Komuna" Skopje, Proizvodstvo na hartija i ambalaza, podnesuva barawe za dozvola za uslugasuvawe so operativni plan do Ministerstvoto za životna sredina i prostorno planiranje za svoje instalacije na lokacija Keramici (star objekt) i lokacija Maxari (nov objekt). Spored sodržinata na formulara na baraweto, A.D. "Komuna" Skopje treba da dostavi informacije za uslugasuvawe i otstupuvawata od najdobri te dostupni tehniki.

Informacije vo ovoj zveštaj se uredeni taka da gi zadovolat barawata na Ministerstvoto za životna sredina i prostorno planiranje vo vrska so procesot na podnesuvawe barawe za integrirano spreuvawe i kontrola na zagaduvaweto, odnosno barawe za dozvola za uslugasuvawe so operativni plan.

2. Voved

Vo Poglavlje VIII se dadeni metodite na spreuvawe ili namaluvawe na emisijite vo vazduh, voda i poiva. Nekoi od tie tehnikise sosema vo sklad so najdobrite dostapni tehnikise, a drugi treba da se dorabotuvaat.

Vo delot za proizvodstvo na hartija od sekundarni surovini e sleden BREF dokumentot na Evropskoto biro za integrirano spreuvawe i kontrola na zagaduvaweto. Za operacijite na dorabotka vo pogonot vo Maxari se koristenimaterijali od IFC i Britanskata agencija zaivotna sredina.

3. Efi kasno kori stewe na vodata i tretman na otpadni te vodi

Vo A.D. "Komuna", Skopje, nema sistem za tretman na otpadni te vodi, no napraven e zna-itel en napredok vo namal uvaweto na kol i -estvata voda koja se ispu{ta vo reci pi entot.

Vo pogonot za proizvodstvo na hartija cirkuliraat okolu 105 m³/h voda, no so zatvorawe na krugotokot }e se namali na okolu 30 m³/h da se ispu{taat vo rekata. Zemaj}i go vo predvid proizvodstvoto od okolu 2 t/h gotova hartija, ispu{taweto na otpadna voda }e bi de okolu 15 m³/t.

Spored BREF dokumentot za drvna pulpa i hartija, postrojki te za prerabotka na otpadna hartija vo Evropa ispu{taat okolu 10.5 m³ otpadna voda za sekoj proizveden ton hartija.

Vo neкои instalacii e postignata potro{uva-ka na voda od samo 1 do 1.5 m³/t, {to e vsu{nost kol i -estvoto voda koja isparuva po procesot na su{ewe.

A.D. "Komuna", Skopje, odstapuva od NDT vo pogled na potro{uva-kata na voda. Toa e razbirливо bidejki taa e stara postoe-ka i instalacija. Mejutoa, sostojbata mo`e zna-itel no da se podobri so instalirawe na postrojka za tretman na otpadni te vodi. So toa }e se ovozmo`i recirkulacija na u{te pogol emokol i -estvo voda i }e se namali potro{uva-kata na sve`a voda.

Kol i -estvoto otpadni vodi, i ako i inakumalo, vo pogonot za prerabotka na hartijata vo Maxari ponatamu e namaleno so toa {to vo instalacijata ne se razvi vaat filmovi, tuku toa e prepu{teno na specijalizirani firmi.

4. Efikasnost korišćenja energije

Vo Priilog IV se prikazani vrednosti te na potrošena energija vo A.D. "Komuna", Skopje vo minatata godina. So ogled na toa deka BREF za reciklirana hartija se odnesuva i na proizvodstvoto na ambalažna hartija, karton ili hartija za vesnici, ovde e napravena sporedba na vkupnata potrošuvaka na energija na dveti lokacii so ovoj dokument.

Spored podatoci te od Priilog IV, potrošuvakata na energiene mnogu niška. Ako taa potrošuvaka se sporedi so tabelata 5.34 od BREF dokumentot, se doaja do konstatacija deka postignatoto e blisko do nivoto na najdobrite dostupni tehniki. Bez ogled na toa što vo A.D. "Komuna", Skopje se posvetuva golemo vnimanie na sekoj vid potrošuvaka, vo naredniot period }e se napravi dopolnitelna analiza na energetska efikasnost.

5. Emisije v atmosferi

Najbolj pomembne emisije v zrak od aktivnosti na A.D. "Komuna", Skopje, pravi postrojke za soganje (kotelnice).

Spred kapacitet na brenerne ovine edince ne spajate v redot na goleni postrojke za soganje i za nivne treba da se insistira na primena na NDT, no odredeni merke ve se prezemeni za podobruvawe na ekološke performansi na kotelnicite.

Vo tehnikata edinica vo Keramidnica, kade e olesneto snabduvaweto so prirodni gas, e napravena rekonstrukcija na kotelnicata i vo upotreba e prirodni gas. So toa e praktinno eliminirana emisijata na SO₂ i prašina. Samo vo slučaj na defekt ili nedostatok na gas moe da se priklui kotelot na mazut, no toa e sosema retko i vremenski ogranieno.

Vo instalacijata na lokacijata vo Maxari, postoji kotelnica koja raboti na mazut. Na ova lokacija, na mazut rabotat i podstancite za greewe na upravната zgrada.

So ogle na kapacitet na brenerite, namaluvaweto na emisije na CO₂ i NO_x se bazira na kontrola na procesot na soganje i kvaliteta na nabaveni ot mazut.

Vo pogonot vo Maxari, poradi operativne napetosti se javuvaat emisije na isparlivi organski soedinenija ili VOC (Volatile Organic Compounds). Najznajni izvori na emisije na VOC se aktivnosti na lepewe, suewe, boewe, istewe i sl.

Za redukcija i kontrola na emisije na VOC se preporauvaat slednite aktivnosti kako NDT:

1. Izbor na materijali ili procesi koi voopoto nemaat ili imaat mala potreba od supstancije so VOC kako:
 - Minimizirawe na upotrebata na rastvoruvani koi sodrat benzen, toluen i ksilen;
 - Upotreba na boi na baza na voda ili rastitelno maslo (soja, lina, kanol) i UV boi;
 - Zamena na atezivite (lepila) koi sodrat organski rastvoruvani so ateziv na baza na voda, pomalaa sodrina na organski rastvoruvani, UV sistemi za suewe;

2. Spre-uvawe i i i minimizacija na zagubite na VOC so modif ikacija na procesot i regeneracijata na organski te rastvoruva-i ;
3. Vospostavuvawe i sproveduvawe na pl an za upravuvawe so organski te rastvoruva-i .

Del od navedeni te strategi i ne se odnesuvaat na A.D. "Komuna", Skopje, bi dejki taa ne e kl asi -na pe-atarska i ndustrija, a del ve}e se pri menuvaat.

- Se kori stat boi na baza na vodeni rastvori vo ograni -eni kol i -estva,
- Se kori stat vo gol ema merka athezivi na baza na voda (skrobno l epi l o).

Emisijata na para ne mo` e da se el i mi ni ra, no nejzi noto kol i -estvo se kontrol i ra so kval i tetnata rabota na presata, odnosno sodr` i nata na vl aga vo harti jata za su{ ewe.

6. Upravuvawe so opasni supstanci i

Operatorite na instalaciite koi proizveduvaat, koristat, skladi raat ili rakuvaat so opasni supstanci i, traba da podgotvat programa za upravuvawe so opasni supstanci i. Bi dejki A.D. "Komuna", Skopje, koristi mal ku, no raznovidni opasni supstanci i, treba da podgotvi i programa za upravuvawe so ni v.

7. Otpad

Po-istuvawe na hierarhijata na upravuvaweto so otpadot i NDT, a vonea prioritizirani spre-uvaweto.

Bidejki količinstva otpad se mala za da se primenat tehniki na reciklirawe ili iskoristuvawe, NDT za A.D. "Komuna", Skopje, je bi de da izgotvi programa za upravuvawe so otpadot i da go primenuva.

Čvrsti otpad se javuva kako sastaven del na surovinata, ostanoci od pakuvaweto na repromaterijalite i otpad od održuvaweto.

A.D. "Komuna", Skopje, vodi politika na nabavka na materijali vo pogollemi pakuvawa, so što se namaluva količinstvoto pakuvawe po ediničnospakuvan materijal.

PRILOG XI

OPERATIVNI PLAN

A.D. „Komuna”, Skopje,
Proizvodstvo na hartija i ambalaza,
Barawe za dozwola za usoglasuvawe
so operativni plan

PRI LOG XI

OPERATI VEN PLAN

SODR@I NA

1. Obem	3
2. Operati ven PI an	4

1. Obem

A.D. "Komuna" Skopje, Proizvodstvo na hartija i ambala`a, podnesuva barawe za dozwol a za usogl asuwawe so operati ven pl an do Ministerstvoto za `ivotna sredina i prostorno pl anirawe za svoite instal acii na Lokacija Kerami dni ca (star objekt) i Lokacija Maxari (nov objekt). Spored sodr`inata na formul arot na baraweto, A.D. "Komuna" Skopje treba da dostavi i zgotven Operati ven Pl an.

Informacii te vo ovoj i zve{taj se uredeni taka da gi zadovol at barawata na Ministerstvoto za `ivotna sredina i prostorno pl anirawe vo vrska so procesot na podnesuwawe barawe za integri rano spre~uwawe i kontrol a na zagaduwaweto, odnosno barawe za dozwol a za usogl asuwawe so operati ven pl an.

2. Operati ven PI an

Akti vnosti koi se zaedni ~ki za dvata l okal i teta na
A.D. "Komuna", Skopje

Akti vnost br. 1 Podgotovka na Plan i Programa za upravuvawe so otpadot

1. Opis			
Del od otpadot koj se sozdava na dvatalokalitetase sobira i prevzema od strana na Komunalnahaigijena, dodeka del e nepravilno skladi ran na otvoreno ili v zatvoren prostor na samatalokacija.			
Za pravilno postapuvawe so celiot otpad koj to se sozdava od proizvodniot proces od dvatalokaliteta, potrebno e da se podgotvi Plan i Programa za upravuvawe so otpadot. Celta na ova akti vnost e namaluvawe na vl ijanijata od sozdadeni ot otpad vrz medi umite na i votnata sredi na.			
2. Predvidena data na po-etok na realizacijata - 10, 2008			
3. Predvidena data na zavr{uvawe na akti vnošta - 12, 2008			
4. Vrednost na emisii te do i za vreme na realizacijata /			
5. Vrednosti na emisii te po realizacija na akti vnošta (Usl ovi) /			
6. Vl ijani e vrz ef i kasnošta (Promeni voprotro{uva-katana energija, voda i surovi ni)			
7. Monitori ng			
Parametar	Medi um	Metoda	Za-estenošt
8. Izve{tai od monitori ngot (Opis ete ja so dr` i nata na izve{tajot i predlo`ete f rekvencija na izvestuvawe)			
9. Vrednost na investicijata - 2.000,00 evra (123.000,00 den)			

Akti vnost br. 2 Podgotovka na Studija za upravuvawe so vodi

<p>1. Opis</p> <p>Potrošuvakata na voda vo A.D. "Komuna", Skopje, e znateno pogolema od ona što se primenuva vo NDT, no toa e razbiti i vo bi dežjita e stara postoećakainstalacija. To-nite kolikini na potrošena voda za različni nameni vo instalacijite na dvatalokali teta, nemoat precizno da se odredat. Upravuvaweto so otpadni te vodi isto takane e soodvetno reeno.</p> <p>Za taacel se predviduva podgotovka na Studija za upravuvawe so vodi (vodosnabduvawe, racionalno korištee i tretman na otpadni vodi). Celta na ova akti vnost e namaluvawe na vl ijanijata od ispušteni te otpadni vodi vrz mediumite na i votnata sredi na.</p>			
2. Predvidena data na po-etok na realizacijata - 10, 2008			
3. Predvidena data na završuvawe na akti vnošta - 03, 2009			
4. Vrednost na emisijite do i zavreme na realizacijata /			
5. Vrednosti na emisijite po realizacijana akti vnošta (Usl ovi) /			
6. Vl ijani e vrz ef i kasnošta (Promeni vo potrošuvakata na energija, voda i surovini)			
7. Monitoring			
Parametar	Medium	Metoda	Za-estenošt
8. Izveštai od monitoringot (Opisete ja so dr` i nata na izveštajot i predlo`ete f rekvencijana izvestuvawe)			
9. Vrednost na investicijata - 3.000,00 evra (184.500,00 den)			

Akti vnost br. 3 Obezbeduvawe na mesto za pravilno skladi rawe na buriva so goriva i otpadni masla

<p>1. Opis</p> <p>Otpadnoto maslo od Kerami dnica se -uva vo metalni buriva pozadi rabotilnica na otvoreno, na zemja. Po polnawe se pretura vo rezervoarot za mazuti se sogoruva vo kotelot na mazut. Otpadnoto maslo od Maxari go sobira poseben servis zadol`en za odr`uvaweto na vilu{kari te, koj po servisi raweto i stoto go sobira i znesuva. Otpadnoto maslo od ostanate vilu{kari koe e vo mali koli -ini se sobira vo metalno bure. Nafata i benzi notkoi se koristat za potrebite na voznot park vo Maxari se -uvaat vo metalni buriva vo poseben zatvoren prostor - limena gara`a vo dvorot na fabri kata.</p> <p>Za da se obezbedi za{tita od protekuvawe na gorivata i otpadnite masla, A.D. "Komuna" predvi duva ni vno soodvetno skladi rawe vo vodonepropusen betoniran prostor vo vid na kada, so 30% pogolem kapacitet od vkupnot volumen na burivata. Cel ta na ovaa aktivnost e spre-uvawe na izlevawe vo po-va/podzemna voda na eventualni te protekuvawa od ovie buriva, odnosno spre-uvawe na negativni te vl ijani ja vrz medi umite na `ivotnata sredina od eventualni te protekuvawa.</p>			
2. Predvidena data na po-etak na realizacija - 09, 2009			
3. Predvidena data na zavr{uvawe na aktivnosta - 05, 2010			
4. Vrednost na emisii te do i za vreme na realizacija /			
5. Vrednosti na emisii te po realizacija na aktivnosta (Usl ovi)/			
6. Vl ijani e vrz efikasnost (Promeni vo potro{uva-kata na energija, voda i suvini)			
7. Monitoring			
Parametar	Medi um	Metoda	Za-estinnost
8. Izve{tai od monitoringot (Opis ete ja so dr`inata na izve{tajot i predlo`ete f rekvencija na izvestuvawe)			
9. Vrednost na investicijata - 2.000,00 evra (123.000,00 den)			

Akti vnosti koi }e se i zveduvaat vo A.D. "Komuna",
Skopje, l okal i tet Kerami dni ca

Pokraj akti vnosti te nabrojani pogore, koi }e se i zveduvaat za
dvata l okal i teta, na l okal i tetot Kerami dni ca }e se
i zveduvaat i sl edni te akti vnosti :

Aktivnost br. 4 Obezbeduvawe na sistem (tankvana) za spre-uvawe od protekuvawe od rezervoarot za nafta

<p>1. Opis</p> <p>Naftata vo A.D. "Komuna", Kerami dnica, koja se koristi za potrebi te na vozni ot park, se -uva vo poseben zatvoren magacin samo za taa namena, skladi rana vo plasti -en rezervoar od 1000 l. Rezervoarot e postaven na drvena pal eta koja se naoja na betoni rana podloga i ne e obezbeden so soodveten sistem (tankvana) za spre-uvawe od protekuvawe.</p> <p>Za taa cel A.D. "Komuna" predviduva sistem za zaštita od protekuvawe za ovoj rezervoar, odnosno tankvana. Cel ta na ova aktivnost e spre-uvawe na izlevawe vo po-va/podzemna voda na eventualni te protekuvawa od nafta, odnosno spre-uvawe na negativni te vijanja vrz medi umi te na i votnata sredi na od eventualni te protekuvawa.</p>			
2. Predvidena data na po-etak na realizacija - 5, 2009			
3. Predvidena data na završuvawe na aktivnosti - 11, 2009			
4. Vrednost na emisii te do i za vreme na realizacija /			
5. Vrednosti na emisii te po realizacija na aktivnosti (Usl ovi)/			
6. Vijanje vrz efikasnost (Promeni vo potroš uva-kata na energija, voda i suvovni)			
7. Monitoring			
Parametar	Medi um	Metoda	Za-estinnost
8. Izveštai od monitoringot (Opis ete ja so dr` i nata na izveštajot i predlo` ete f rekvencija na izvestuvawe)			
9. Vrednost na investicijata - 1000,00 evra (61.500,00 den)			

Akti vnost br. 5 I nspekci ja na vkopani ot rezervoar za mazut zaradi eventual ni protekuvawa

<p>1. Opi s</p> <p>Vo kotl arni cata vo Kerami dni ca i ma i stal i rano 3 (tri) kotl i od koi edni ot kako energens kori sti pri roden gas, drugi ot ne e vo upotreba i ne kori sti ni kakov energens, dodeka tret i ot e na mazut i raboti kako rezerva. Za -uvawe na mazutot se kori sti rezervoar koj e vkopan pod zemja, odozdol a i ma betonsko kori to napol neto so pesok. I nstal aci i te (cevk i te) so koi se prenesuva mazutot do kotl arni cata se postaveni vo podzemni betonski kanal i .</p> <p>I nspekci jata na vkopani ot rezervoar za mazut e neophodna za da se utvr di dal i i ma protekuvawe od nego. Vo slu-aj da i ma protekuvawe na mazut od nego, A.D. "Komuna" isti ot }e go demonti ra i otstrani . Dokol ku vo i dni na i ma potreba, }e se predvi di drug rezervoar za mazut koj }e bi de nadzemen i obezbeden so si stem za za{ ti ta od protekuvawe (tankvana).</p> <p>Cel ta na ova a akti vnost e spre-uvawe na izl evawe vo po-va/podzemna voda na eventual ni te protekuvawa od mazutot, odnosno spre-uvawe na negati vni te vl i jani ja vrz medi umi te na ` i votnata sredi na od eventual ni te protekuvawa.</p>			
2. Predvi dena data na po-etok na real i zaci jata - 09, 2008			
3. Predvi dena data na zavr{ uvawe na akti vnosta - 10, 2008			
4. Vrednost na emi si i te do i za vreme na real i zaci jata /			
5. Vrednosti na emi si i te po real i zaci ja na akti vnosta (Usl ovi)/			
6. Vl i jani e vrz ef i kasnosta (Promeni vo potro{ uva-kata na energi ja, voda i suovi ni)			
7. Moni tori ng			
Parametar	Medi um	Metoda	Za-estenost
8. I zve{ tai od moni tori ngot (Opi { ete ja so dr ` i nata na i zve{ tajot i predl o ` ete f rekvenci ja na i zvestuvawe)			
9. Vrednost na i nvesti ci jata - 500,00 evra (30.750,00 den)			

Akti vnost br. 6 I zgradba na postrojka za tretman na odpadni vodi

<p>1. Opis</p> <p>Upravuvaweto so odpadni vodi vo A.D. "Komuna", Kerami dni ca, ne e soodvetno re{eno. Poradi toa se predvi duva izgradba na postrojka za tretman na odpadni te vodi koi se ispu{taat od ova a i nstal acija. Podetal en opis na postrojkata za tretman na odpadni vodi vo A.D. "Komuna", Kerami dni ca, }e bi de daden vo Studijata za upravuvawe so vodi koja e predvidena da se izraborti (edna od akti vnosti te predvideni vo ovoj Operati ven Pl an - Akti vnost br. 2).</p> <p>Cel ta na ova a akti vnost e da se spre-at negativni te vli jani ja od ispu{teni te odpadni vodi vrz medi umi te na `i votnata sredi na.</p>			
2. Predvi dena data na po-etok na real i zaci jata - 01, 2012			
3. Predvi dena data na zavr{ uvawe na akti vno sta - 12, 2014			
4. Vrednost na emi si i te do i za vreme na real i zaci jata /			
5. Vrednosti na emi si i te po real i zaci ja na akti vno sta (Usl ovi) /			
6. VI i jani e vrz ef i kasnosta (Promeni vo potro{ uva-kata na energi ja, voda i surovi ni)			
7. Moni tori ng			
Parametar	Medi um	Metoda	Za-estenost
8. I zve{ tai od moni tori ngot (Opi { ete ja so dr` i nata na i zve{ tajot i predl o` ete f rekvenci ja na i zvestuvawe)			
9. Vrednost na i nvesti ci jata - 300.000,00 evra (18.450.000,00 den)			

Aktivnost br. 7 Obezbeduvawe na mesto za pravilno skladirawe na perhloretilenot

1. Opis

Vo proizvodniot proces na lokalitetot Maxari, za perewe na klijewa se upotrebuva perhloretilen, kojto tuka se -uva kako repromaterijal. Pereweto e so vrtlivo dwe na -etkite, pri to se odstranuvaat nepolimerizirani te delovi od ploata so rastvarawe. Otpadniot zaiten rastvor vo svojot sostav ima rastvoreno poliesterska plasti-na masa i određen % nei zreagirani perhloretilen koj orientacijono i znesuva 20-30 %.

Upotrebeni ot perhloretilen se nosi vo Keramidnica i vo forma na zaiten rastvor se -uva vo limeniburiwa vo limenagara i prednea. Do ovoj moment, vo A.D. "Komuna", Keramidnica se skladirani 12 t iskoristen perhloretilen. Zaradi podobruvawe na proizvodstvoto, vo postapka e voveduvawe na nova tehnologija za perewe na klijewa, t.e. zamena na perhloretilenot so ekološki rastvor t.n. SOLVENT (to e na baza na benzinski derivati. Novata tehnologija predviduva regeneracija na rastvoruva-ot, odnosno -etvrta faza vo koja }e se vr{i regeneracija na iskoristeni ot rastvor i negovo povtorno vra}awe vo procesot, (to zna-i deka pove}e nema da se javuva otpaden perhloretilen.

Mejutoa, bi de}i dosega upotrebeni ot perhloretilen se -uva nesoodvetno, A.D. "Komuna" }e obezbedi soodvetni uslovi za pravilno skladirawe na upotrebeni ot perhloretilen se do iznalo}awe kone-no nacionalno re{enie za upravuvawe so opasen otpad. Ovaa aktivnost vku-uva izgradba na armirano-betonski vodenepropusen prostor, so pokri ven del kade }e bi dat smesteni buriwata.

Celta na ovaa aktivnost e spre-uvawe na izlevawe vo po-va/podzemna voda na eventualnite protekuvawa od ovie buriwa, odnosno spre-uvawe na negativnite vlijanija vrz medi umite na `i votnata sredi na od eventualnite protekuvawa.

2. Predvidena data na po-etok na realizacijata - 12, 2009

3. Predvidena data na zavr{uvawe na aktivnosta - 06, 2010

4. Vrednost na emisii te do i za vreme na realizacijata /

5. Vrednosti na emisii te po realizacija na aktivnosta (Uslovi)/

6. Vlijani e vrz efikasnosta (Promeni vo potro{uva-kata na energija, voda i suvovni)

7. Moni tori ng			
Parametar	Medi um	Metoda	Za-estenost
8. I zve{ tai od moni tori ngot (Opi { ete ja so dr` i nata na i zve{ tajot i predl o` ete f rekvenci ja na i zvestuvawe)			
9. Vrednost na i nvesti ci jata - 7.000,00 evra (430.500,00 den)			

Akti vnosti koi }e se i zveduvaat vo A.D. "Komuna",
Skopje, Lokal i tet Maxari

Pokraj akti vnosti te nabrojani pogore, koi }e se i zveduvaat za
dvata Lokal i teta, na Lokal i tetot Maxari }e se i zveduvaat i
sl edni te akti vnosti :

Akti vnost br. 8 Supstancija na goriva

<p>1. Opis</p> <p>Kotlarata vo A.D. "Komuna", Maxari kako energens koristi mazut, koj se skladi ra vo 1000 t rezervoar obezbeden so sistem za zaštita od protekuvawe (tankvana).</p> <p>Sepak vo idnina se planira ovoj energens da se zameni so prirodni gas. Za ta cel, A.D. "Komuna", je predvidi i zработка na podstancija za prirodni gas i nabavka na gorivnik.</p> <p>Cel na ova aktivnost e zašteda na energija i spreuvawe na negativni tevljanija od izduvni te gasovi od sogoruvaweto na mazutot vrz mediumite na i votnata sredina.</p>			
2. Predvidena data na po-etok na realizacijata - 06, 2009			
3. Predvidena data na završuvawe na aktivnosta - 10, 2009			
4. Vrednost na emisijate do i za vreme na realizacijata /			
5. Vrednosti na emisijate po realizacijata na aktivnosta (Usluvi)/			
6. Vljanie vrz efikasnost (Promeni vo potroškata na energija, voda i surovini)			
7. Monitoring			
Parametar	Medium	Metoda	Za-estnost
8. Izveštai od monitoringot (Opisite ja sodrženata na izveštajot i predloženete frekvencija na izvestuvawe)			
9. Vrednost na investicijata - 4.000,00 evra (246.000,00 den)			

Akti vnost br. 9 Zamena na perhl oreti l enot kako sredstvo za
-i stewe

<p>1. Opis</p> <p>Kako {to e spomnato vo prethodnata akti vnost, zaradi redukcija i kontrola na emisii te na VOC, vo idni na sepl anirana zamena na perhl oreti l enot so ekolo{ki rastvor t.n. SOLVENT {to e na baza na benziiski derivati. Novata tehnol ogija predvi duva regeneracija na rastvoruva-ot, odnosno -etvrta faza vo koja }e se vr{i regeneracija na i skori steni ot rastvor i negovo povtorno vra}awe vo procesot, {to zna-i deka pove}e nema da se javuva otpaden perhl oreti l en.</p> <p>Cel ta na ova a akti vnost e redukcija i kontrola na mo`ni emisii te na VOC, a voedno i spre-uvawe na eventual ni protekuvawa od perhl oreti l en vo po-va/podzemna voda, odnosno spre-uvawe na negati vni te vlijani ja vrz medi umi te na `i votnata sredi na od eventual ni te protekuvawa.</p>			
2. Predvi dena data na po-etok na real i zaci jata - 10, 2009			
3. Predvi dena data na zavr{ uvawe na akti vnosta - 06, 2010			
4. Vrednost na emisii te do i za vreme na real i zaci jata /			
5. Vrednosti na emisii te po real i zaci ja na akti vnosta (Usl ovi)/			
6. Vlijani e vrz ef i kasnosta (Promeni vo potro{ uva-kata na energija, voda i surovi ni)			
7. Moni tori ng			
Parametar	Medi um	Metoda	Za-estenost
8. I zve{ tai od moni tori ngot (Opis ete ja so dr` i nata na i zve{ tajot i predl o` ete f rekveni ja na i zvestuvawe)			
9. Vrednost na i nvesti ci jata - 120.000,00 evra (7.380.000,00 den)			

Aktivnost br. 10 Izgradnja na postrojka za tretman na otpadni vodi

<p>1. Opis</p> <p>Upravuvaweto so otpadni vodi vo A.D. "Komuna", Maxari, isto kako i vo Keramnici, ne e soodvetno reeno. Poradi toa se predvi duva izgradnja na postrojka za tretman na otpadni te vodi koi se ispu{taat od ovaainstalacija. Podetalen opis na postrojkata za tretman na otpadni vodi vo A.D. "Komuna", Maxari, }e bi dedaden vo Studijata za upravuvawe so vodi koja e predvidena da se izraboti (edna od aktivnosti te predvideni vo ovoj Operativni Plan - Aktivnost br. 2).</p> <p>Celta na ovaaktivnost e da se spre-at negativnite vlijanja od ispu{tenite otpadni vodi vrz mediumite na`ivotnata sredina.</p>			
2. Predvidena data na po-etok na realizacijata - 01, 2010			
3. Predvidena data na zavr{uvawe na aktivnosta - 01, 2011			
4. Vrednost na emisijite do i za vreme na realizacijata /			
5. Vrednosti na emisijite po realizacijana aktivnosta (Usl ovi) /			
6. Vlijanie vrz efikasnost (Promeni vo potro{uva-kata na energija, voda i surovini)			
7. Monitoring			
Parametar	Medium	Metoda	Za-estinnost
8. Izve{tai od monitoringot (Opis ete ja sodr`inata na izve{tajot i predlo`ete frekvencijana izvestuvawe)			
9. Vrednost na investicijata - 50.000,00 - 80.000,00 evra (3.075.000,00 - 4.920.000,00 den)			

PRI LOG XII

SPRE^UVAWE NA I NCI DENTI I I TNO REAGI RAWE

A.D. „Komuna”, Skopje,

Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a,

Barawe za dozwol a za usogl asuwawe

so operati ven pl an

PRI LOG XII

SPRE^UVAWE NA I NCI DENTI I I TNO REAGI RAWE

SODR@I NA

1. Obem	3
2. Voved	4
3. Skl adi rawe na i rakuvawe so surovi ni te, proi zvidi te i otpadot	5
4. Za{ ti ta od po` ar	6

1. Obem

A.D. "Komuna" Skopje, Proizvodstvo na hartija i ambala`a, podnesuva barawe za dovol a za usogl asuvawe so operati ven pl an do Ministerstvoto za `ivotna sredina i prostorno pl anirawe za svote instal acii na lokacija Keramidnica (star objekt) i Maxari (nov objekt). Spored sodr`inata na formul arot na baraweto Aplikantot treba da dostavi informacii za planirane preventivni merki kako {to se spre-uvawe na nesre}i i reagi rawe v oitni slu-ai .

Informacii te vo ovoj izve{taj se uredeni taka da gi zadovol at barawata na Ministerstvoto za `ivotna sredina i prostorno pl anirawe v vrska so procesot na podnesuvawe barawe za integrirano spre-uvawe i kontrol a na zagaduvaweto, odnosno barawe za dovol a za usogl asuvawe so operati ven pl an.

2. Voved

Spre-uwawe na zagaduwaweto vo site fazi na proizvodni ot proces e pri ori tetna cel vo za{ ti tata na ` i votnata sredi na vo A.D. "Komuna" Skopje. Me|utoa, vo dopol neni e, se pl ani raat i sproveduvaat merki za spre-uwawe na incidenti, kako i za mi ni mi zi rawe na posl edici te od ni v dokol ku tie se pak se sl u-at.

Najgol em del od merki te za spre-uwawe na incidenti, kako i pl ani rani te merki se navedeni vo prethodni te pogl avja, pa zatoa ovde samo }e se poso~i pogl avjeto vo koe konkretnata merka e opi { ana, so kratok osvrt na merkata.

3. Skladirawe na i rakuwawe so surovinita, proizvodite i otpadot

Skladiraweto i upotrebata na energenite i surovinita se dadeni vo Priilogot V.1. Od dadenite opisivo Priilog V.1, mo`e da se zaklu`i deka osnovni potencijalni (i incidentni) emisii se:

- i stekuvawa od rezervoarite za nafata,
- i stekuvawa od rezervoarite za mazuti
- i stekuvawa na motornite masla za mehancizijata i nafata koja se `uva vo burawa.

Surovinita, gorivata, pomo`nitamaterijali i proizvodite se skladiirat vo skladiro rasporedeni niz pogonite zavosnost od prirodata na skladirot materijal. Prostorot za skladirawe mo`e da bi de pokrien, sosema zatvoren ili pak da se primenuvaat rezervoari, a seto toa zavisi od tipot i karakteristikitena materijalot {to se skladiira. Detaliza skladiraweto na materijalite, kako i tehnikite merki za spre-uvawe i namaluvawena incidentni emisii, se dadeni vo Priilog V, to-ka V.1., kako {to e sistemot za za{tita od protekuvawena rezervoarot za mazut na lokalitet Maxari. Ovoj rezervoar e postaven vo betonski bazen (tankvana) koja ja ima neophodnata zafatna od minimum 110 % so cel zafawe na celiot volumen od rezervoarot pri eventualno i stekuvawe.

Rezervoarot za nafata koj se nao|a na lokalitet Keramidicane e obezbeden so soodveten sistem na spre-uvawe na protekuvawe (tankvana). A.D. "Komuna" }e predvidi sistem za za{tita od protekuvawe za ovoj rezervoar vo operativniot plan.

Isto taka, operativniot plan }e predvidi rakuwawe so burawata kade se `uvaat otpadnite masla od mehancizijata i burawata so nafata, kako i sistem za za{tita od protekuvawe.

4. Zaštita od požara

So ogleđ na karakterot, namenata i proizvodni ot proces vo A.D. "Komuna" Skopje, kade se proizveduva hartija i ambalaža, moño e izbuñuvawe na požar bidejži se raboti so lesno zapalivi materijali (hartija, boi, lakovi, pogonsko gorivo i dr.).

Isto taka, ovekot so svoeto nevnimanie, nestruñnost i neznaewe moño e da bi de prišina za izbuñuvawe na požar.

So ogleđ na prisustvoto na zapalivi supstancii vo instalacijata, eventualen požar bi moño el da predizvika znašitelni emisii so negativiñi efekti vrziñi votnata sredina.

Poradi gorenavedenoto, od strana na A.D. "Komuna" Skopje, e izraboten Plan za zaštita od požar na objektite, 1989 godina. Vo ovoj dokument e napravena procenka za nastanuvawe na požari i vrz osnova na Zakonskite propisii Tehniškitenormi, standardi i soznanija se predvideni i potrebni te merki i aktivnosti za zaštita od požar od koi se obezbeduva potrebната sigurnost od požari. Ovoj dokument gi opfažamestata i opasnostite od požari eksplozii, kako i tabelaren pregled na poñoarno opasnite i eksplozivnite materii koi baraat posebni merki za zaštita od požar, a koi se koristat vo procesot na raboteweto. Ovie mesta i tabelarni ot pregled se dadeni podolu vo ovoj Priilog.

Vo sledniot tekst se opi{ani mestata i opasnostite od požari i eksploziii vo Pogonot za proizvodstvo na natron vre}i :

- Места и опасности од пожар и експлозии:
- Со оглед на тоа што основна суровина е натрон хартија која спаѓа во групата на запаливи материи, сама по себе го наметнува и одговорот да опасностите од пожар се големи насекаде каде се работи, односно манипулира со истата било како суровина или преработена во готов производ.
- Бидејќи во процесот на преработка на натрон хартија поради триење доаѓа до раслојување поточно одделеување на ситни и добро не врзани цлеулозни влакна кој во вид на прашина се таложат насекаде, те и преставуваат најголема опасност од пожари, поготово онаму каде што може да дојде до електрична искра или големо триење на одделни дотраени машински елементи и тоа: околу шал таблата, сите електро мотори, сите преноси со каиши или ланци, употреба на неисправни виљушкари или несовесно ракување со нив и друго.
- Посебна опасност преставува употреба на отворен оган и фрлање на отпушоци вон одобрените места (гардероби, простор околу машините и сиот простор кој се користи за скалдирање на суровините и готовите производи).
- Бидејќи машините се подмачкуваат со разни уља и масти, те прекумерното растурање и изливање на истите преставува опасност од пожар, поготово несовесно расфрлање на масни пуцвали после секое чистење на машините.
- Во одделението за припрема на лепак постојат можности за помал вид на експлозии, имено транспортирањето на припремениот течен лепак се врши по пат на комплетиран воздух до 2 кг/см^2 , но поради неисправност на одредени уреди во инсталацијата и поради неприсуство и неодговорност на одговорните лица при пунеење на посудите со комплиниран воздух постои можност тој работен притисок од 2 кг/см^2 да се зголеми и до работниот притисок на постоеќите компресори од 15 кг/см^2 .

Vo sl edni ot tekst se opi { ani mestata i opasnosti te od po` ar i ekspl ozi i vo Pogonot za proi zvodstvo na kesi :

- Места и опасности од пожар и експлозии:

Скоро сите места и опасности од пожари наведени во РЕ Натрон вреќи присатни се и овде, поточно се работи за слична технологија во преработка на хартија. према тоа местата и опасностите се следни:

- Сама по себе хартијата како сировина преставува опасност од пожар насекаде каде се преработува и лагерира.
- Во процесот на преработка раслојувањето на добро неврзаните целулозни влакна и нивното таложење во вид на прашина преставува подмукла опасност од пожари поготово сега каде може да дојде до исфрлање на искра (шал табли, електро мотори, сите видови преноси, употреба на неисправни виљушкар и др.).
- Некомплетното и прекумерно расфрлање и изливање на уља и масти и масни пуцвали се исто така големи опасности и жаришта на пожар.
- Голема опасност преставува непридржување кон правилното сместување и ракување со аналинските бои како и разреѓивачот кој служат за штампање на рекламната хартија, односно кесите. Адетивите во боите, односи разреѓивачот спаѓаат во лесно испарливи течности, а со тоа и во групата на лесно запаливи. Секој период со отворен огин во близината на овие течности значи и предизвик на пожар. Бојата и разреѓивачот се чуваат во магацин кој недоволно е опремен и наменет за чување на вакви материи. Манипулацијата и употребата со горе споменатите течности се обавува под прилично тешки околности, покрај машините се држат залихи потребни за дотичниот ден, а некој пат и повеќе.
- Во вакви услови за работа посебна опасност претставува употребата на отворен оган и фрлање на отпушоци надвор од одобрените места.

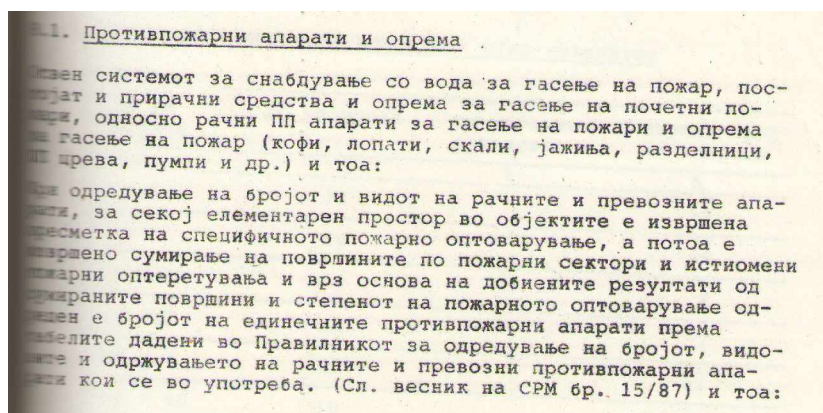
За складирањето, транспортот, употребата и ракувањето со овие лесно запаливи материи потребно е да се издадат посебни упатствија со додаток за превентива од пожари.

ТАБЕЛАРЕН ПРЕГЛЕД НА ПОЖАРНО ОПАСНИТЕ И ЕКСПЛОЗИВНИТЕ МАТЕРИИ КОИ БАРАДАТ ПОСЕБНИ МЕРКИ ЗА ЗАШТИТА ОД ПОЖАР, А КОИ СЕ КОРИСТАТ ВО ПРОЦЕСОТ НА РАБОТЕЊЕТО

Назив на запад. материја	се раств. во вода	точка на вриење ОС	температура на палење ОС	точка на запаливост ОС	граници на експлозивн.	средство за гасење	посебни ипасности
Ацетилен	слабо	/	335	/	2,3 - 82%	прав, расп. вод, млаз боч. лади	експлозивни
Ацетон	добро	56,3	538	- 19	2,6 - 12,8	S и CO ₂	отровни гасови
Амониак	се раств.	- 33	651	/	16 - 25	распрште- на вода	експлозија к отровни гас
Бензин	не	80-100	260	- 20	1 - 6	S и CO ₂	експлоз. и отрови
Бутан	не	- 0,5	430	/	1,6 - 8,5	S и CO ₂	отрови, експлозив. гусење
Етил-алкохол	да	78,4	426	12	3,3 - 18,9	вода	/
Пропан	не	- 42,1	400	/	1,6 - 18,9	S и CO ₂	експлозивни, отрови
Шафта	не	80-110	300	/	1 - 6	пена S и CO ₂	експлозивни, отрови
Етил-нитрат	не	87	200	10	3,8-7,50	CO ₂ - S	експлозија, отров
Глицерин	да	290	350	160	/	CO ₂ - S	/
Уља за мотор	не	250	637	74	/	пена S	разв. отров. гасови
Хартија	/	/	250	/	/	вода	се развива CO
Дрво	/	/	300	/	/	вода	се развива CO

Vo tehniko-preventivni otdel na PInot za zaštita od požar na objektite, pokraj prethodno spomenatite mesta i tabelarni prikaz, napraveni se i presmetki na požarnoto optovaruvawe na dvete instalacii; dadeni se kategorizirane na zagrozenost, stepenot na otpornost na požari i specifičното požarno optovaruvawe; napravena e analiza i procenka na električnite uredi i postrojki; analiza i procenka na snabduvawe na objektite so požarna voda, hidrantska mreža, hidranti i protivpožarna oprema. Vrz osnova na site napraveni analizi i procenki, PInot predvi duva konkretni merki za zaštita od požar.

Podolu se dadeni protivožarnite aparati i oprema:



ТАБЕЛА: 1 Како единични ПП апарати се сметат: Б-9 кг CO₂-5 ПП-6 ПП-10

Површина на објектот м ²	Пожарно оптеретување		
	ниско до 1 ГЈ/м ²	средно 1-2 ГЈ/м ²	високо над 2 ГЈ/м ²
До 150	Два единични ПП апарати		
151 - 200	2	2	3
201 - 300	2	2	4
301 - 500	2	3	5
501 - 750	3	4	6
751 - 1000	3	5	8
1001 - 2000	4	6	10
2001 - 3000	5	8	14
3001 - 4000	6	10	18
4001 - 5000	8	14	22
5001 - 6000	10	16	30
6001 - 7000	12	24	35
7001 - 8000	16	30	45
8001 - 9000	20	35	55
9001 - 10000	24	40	70
преку 10001	28	50	90

ЗАПОМЕНА: Како единечни ПП апарати се сметаат: S-9 кг
CO₂-5 НЛ-6 РН-10

Врз основа на табела 1 и пожарното оптоварување во објектите за РО "Комуна"-Скопје, а во зависност со површините на објектите, одреден е бројот на ПП апаратите по сектори и се прикажани во табелите кои следат.

Моторните возила за кои е пропишано да поседуваат противпожарни апарати, треба да се опремаат со следните видови на апарати прикажани во следната табела:

ТАБЕЛА: 2 - 100

Тип на возило	Вид на ПП апарат	Големина на ПП апарат	Број на ПП апарати
Матрички автомобил	Апарат за гасење со прав или апарат за гасење со халон	S1; НЛ1	1
Минибус - возило	" "	S2; НЛ2	1
Сварно возило 5 - 5 тони	" "	S3; НЛ3	1
Сварно возило 10 - 10 тони	" "	S6; НЛ6	1
Сварно возило 10 тони	" "	S6; НЛ6	2

1. Рачни противпожарни апарати - стар локалитет

Тип на апарати	во употреба	во магацин (резерва)	Вкупен број на апарати
2	3	4	5
S - 6	11		11
S - 9	44		44
S - 50	4		4
S - 100	2		2
CO ₂ - 5	21		21
CO ₂ - 10	10		10
CO ₂ - 30	2		2

3.1.2. Рачни противпожарни апарати - нов локалитет Мацари

Ред. бр.	Тип на апарати	во употреба	во магацин (резерва)	Вкупен број на апарати
1	2	3	4	5
1.	S - 6	18	11	29
2.	S - 9	68	1	69
3.	S - 50	4	2	6
4.	S - 100			
5.	CO2 - 5	12	4	16
6.	CO2 - 10	5	2	7
7.	CO2 - 30	1	1	2

3.2.1. Противпожарна опрема - стар локалитет

Ред. бр.	Н а з и в	во употреба	во магацин	Вкупно опрема	Забелешка
1	2	3	4	5	6
1.	ПП-клучеви		3	3	
2.	ПП-секирици		18	18	
3.	ПП-опасачи		18	18	
4.	ПП-јажиња		1	1	
5.	ПП-шлемови		11	11	
6.	ПП-хидрантски наставак	5	8	13	
7.	ПП-хидрантски клучеви	5	2	7	
8.	ПП-скали составачи		1	1	
9.	ПП-скали кукачи				
10.	ПП-кофи		8	8	
11.	ПП-лопати		12	12	
12.	ПП-копачи		12	12	
13.	ПП-црева Ф-52 мм	31	12	43	
14.	ПП-црева Ф-75 мм		8	8	

1	2	3	4	5	6
15.	Санитетски носила		1	1	2
16.	Усисни црева Ф-75 мм		3	3	2
17.	Усисни црева Ф-110 мм		5	5	10
18.	Азбесни одеа			10	10
19.	Рачна сирена			10	10
20.	Електрична сирена	1		32	99
21.	Гумени црева Ф-25 мм	1		14	14
22.	ПП-разделница дводелна		1	1	
23.	ПП-разделница троделна		1	1	
24.	Обични млазници Ф-110 мм	5	8	13	
25.	Патент млазници		2	2	2
26.	ПП-спојки Ф-52 мм		20	20	1
27.	ПП-спојки Ф-75 мм		2	2	
28.	ПП-спојки Ф-110 мм		1	1	3
29.	Усисна корпа Ф-75 мм		1	1	2
30.	Усисна корпа Ф-110 мм		1	1	2
31.	Моторна пумпа-мио-1000	38	1	1	40
	патент млазници	10		5	15
2.2. Противпожарна опрема - нов локалитет Маџари					20
	назив	во употреба	во магацин	Вкупно опрема	
	2	3	4	5	
	ПП-клучеви	3	13	16	
	ПП-секирици		8	8	
	ПП-опасачи		8	8	
	ПП-јажиња		6	6	
	ПП-шлемови		13	13	
	ПП-хидрантски наставак	10	6	16	
	ПП-хидрантски клучеви	10	6	16	

1	2	3	4	5
8.	ПП-скали составачи		2	2
9.	ПП-скали кукачи		2	2
10.	ПП-кофи		10	10
11.	ПП-лопати		10	10
12.	ПП-копачи		10	10
13.	ПП-црева Ф-52 мм	67	32	99
14.	ПП-црева Ф-75 мм		14	14
15.	Санитетски носила			
16.	Усисни црева Ф-75 мм			
17.	Усисни црева Ф-110 мм			
18.	Азбесни одела		2	2
19.	Рачна сирена		1	1
20.	Електрична сирена			
21.	Гумени црева Ф-25 мм	3		3
22.	ПП-разделница дводелна		2	2
23.	ПП-разделница троделна		2	2
24.	Обични млазници	38	2	40
25.	Патент млазници	10	5	15
26.	ПП-спојки Ф-52 мм		20	20
27.	ПП-спојки Ф-75 мм		5	5
28.	ПП-спојки Ф-110 мм		2	2
29.	Усисна корпа Ф-75 мм			
30.	Усисна корпа Ф-110 мм			

8.3. Минимална техничка опрема и средства за гасење пожар
потребна опрема Правилникот за минимална тех.опрема

Ред. бр.	Н а з и в	Према Правил. за миним. тех.опре. и сред.за гасење пожар	Набавено (магацин)	Недостасува
1	2	3	4	5
1.	Моторна пумпа-Розен Бауер	1	1	
2.	Длабоко повлекувач	1		1
3.	Изолациони апарати со компримиран воздух	2	2	
4.	Санитетски носила	2	2	
5.	Акумулаторски лампи	5	2	3
6.	Комплет алат за исклучув. на електрична енергија	1	1	
7.	Рефлектори од 1000 и 1500 V	1 пар	1 пар	
8.	Скали кукачи	4	4	
9.	Растегача - троделна	1		1
10.	Мегафон	1		1
11.	Електрична сирена	1	1	
12.	Рачни пили	5	5	
13.	Секири	5		5
14.	Копачи	8	8	
15.	Лопати	8	8	
16.	Челични метли	8	8	

Pokraj tehni ~ko-preventivni ot del , Pl anot sodr` i i operativ en del ili Pl an za intervenci ja, so slednata sodr` i na:

- Uvoden del
- Organizational na postavenost na slu` bata za za{ tita od po` ari
- Pl an i programa za obu-uvawe i vospituvawe na vraboteni te od obl asta na proti vpo` arnata za{ tita
- Osnovna teori ja na gasewe
- Mobil na oprema za gasewe na po` ari
- Takti ka pri gasewe na po` ari
- Pl an i na~i n na aktivi rawe na sil i te za gasewe na po` ar
- Pl an i na~i n na evakuaci ja na lu|eto i i movi nata
- Merki i zakl u~oci .

Vo Pl anot se dadeni i sledni te grafi ~ki pril ozi :

- Karta - pl an na gradot so obel e` ani pristapni pati { ta od gradskata proti vpo` arna brigada do objekti te,
- Situaci ja - postavenost na objekti te so ucrtani vnatre{ ni soobra}ajni ci i
- Osnovi na objekti te.

Pokraj ovoj dokument koj e i zraboten vo 1989 godi na, Upravni ot odbor na A.D. "Komuna", Skopje, soglasno novi ot Zakon za bezbednost i zdravje pri rabota (Sl . Vesnik na RM br. 92/2007) gi donese i novi te akti za bezbednost:

- Bezbednosni merki protiv po` ar za magacini , upravni zgradi i proizvodstvo;
- Bezbednosni merki protiv po` ar za kancel ari i i
- Pl an na merki za evakuaci ja, spasuvawe i prva pomo{ vo slu~aj na i zvesni situaci i .

koi se pri menuvaat od 12.06.2008 godi na.

Ovie akti za bezbednost se dadeni kako Prilog XII.1 kon baraweto za usogl asuvawe so operativ en pl an.

PRI LOG **XII.1**

AKTI ZA BEZBEDNOST

A.D. „Komuna”, Skopje,

Proi zvodstvo na hartija i ambal a` a,

Barawe za dozvol a za usogl asuvawe

so operati ven pl an

PRILOG XII.1

AKTI ZA BEZBEDNOST

SODR@I NA

1. Obem	3
Додаток 1 Bezbednosni merki proti vpo`ar	4
Додаток 2 Bezbednosni merki proti vpo`ar za kancelari i	29
Додаток 3 Plan na merki za evakuaciu, spasuvawe i prva pomo{ vo slu~aj na izvesni situacii	37

1. Obem

A.D. "Komuna" Skopje, Proizvodstvo na hartija i ambalaza, podnesuva barawe za dozvola za usoglasuvawe so operativni plan do Ministerstvoto za životna sredina i prostorno planiranje za svoje instalacii na lokacija Keramici (star objekt) i Maxari (nov objekt). Spored sodržinata na formularot na baraweto Aplikantot treba da dostavi informacii za planirane preventivni merki kako što se spreuvawe na nesreći i reagirawe vo itni sluai. Vo ovoj prilog se dadeni akti za bezbednost.

Informacii te vo ovoj izveštaj se uredeni taka da gi zadovolat barawata na Ministerstvoto za životna sredina i prostorno planiranje vo vrska so procesot na podnesuvawe barawe za integriano spreuvawe i kontrola na zagaduvaweto, odnosno barawe za dozvola za usoglasuvawe so operativni plan.

Dodatok 1

Bezbednosni merki proti v po` ar

Врз основа на член 17 став 3 од Законот за безбедност и здравје при работа (“Сл.весник на РМ” бр.92/2007) Управниот одбор на Друштво за производство на хартија и амбалажа Комуна АД Скопје на својата седница одржана на ден 12.06.2008 година ги донесе следните:

БЕЗБЕДНОСНИ МЕРКИ ПРОТИВ ПОЖАР

I

- 1. Локалитет Маџари ул. Романја бб Скопје објекти МАГАЦИНИ, УПРАВНА ЗГРАДА и ПРОИЗВОДСТВО**
- и**
- 2. Локалитет на Ул. 516.бр. 5 Керамидница објекти МАГАЦИН УПРАВНА ЗГРАДА и ПРОИЗВОДСТВО**

II

- 1. ТИП НА СКЛАДОТ:** затворен лоциран во просторија која се наоѓа во објект што служи за иста намена.
- 2. КЛАСИФИКАЦИЈА ПРЕМА ГОЛЕМИНАТА:** складот е од видот на “мал склад” со површина помала од 1000 м².
- 3. МАТЕРИЈАЛИ КОИ СЕ СКЛАДИРААТ ВО МАГАЦИНОТ:**
репроматеријали “џамбо” ролни со цилиндрична форма со поединечна тежина од 500-600 кг. во склоп со производната хала и магацин за готови производи од картон – хартија обликувани во форма на палети.
- 4. НАЧИН НА СКЛАДИРАЊЕ:** слободно стоечки затитени со соодветни клинови и палетно складирање.
- 5. ВНАТРЕШНО МАНИПУЛИРАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ:** со користење на рачен вилушкар, колички, вилушкар со акумулаторски погон и со соодветна дигалка.

НАПОМЕНА: за товарање, истоварање и транспорт на товарите да се постапува согласно одредбите од:

- **Правилникот за заштита при работа** при товарење и пренесување на товар – Сл.весник на РМ бр.11/88 (освен членовите 15 до 23);
- Правилникот за безбедност и здравје при работа при рачно пренесување на товар (“Сл.весник на РМ” бр. 135/2007) и
- Правилникот за заштита при работа при натовар на товари во товарни моторни возила и при истовар на товари од такви возила.

6. ПОСЕБНИ БАРАЊА ОД АСПЕКТ НА П.П.З.:

- Не смее да се користи вилушкар или друго средство за пренесување на товари снабдено со ауспух преку кој може да дојде до исфрлање на искри кои може да предизвикаат опасност од опожарување;
- стриктна забрана за пушење во било кој дел од магацинот;
- стриктна забрана за користење на отворен пламен за било која потреба;
- стриктна забрана за внесување на запаливи течности.

7. ЗАГРЕВАЊЕ: во просториите за складирање не се загрева а во просторијата за магацинскиот персонал се користи индиректно греење (со сопствена топловодна инсталација и со електричен радијатор во случај на неисправност на топловодниот систем или во меѓу сезона).

НАПОМЕНА: не смее да се користи греење со усијани грејници или со уред за греење со отворен пламен.

8. НАЧИН НА ДОТУР И ИЗНЕС НА МАТЕРИЈАЛИ: со користење на рачен вилушкар, колички, вилушкар со акумулаторски погон

9. ВРАТИ: за влез во магацините има изведено главна врата а воедно има и додатна врата за излез –евакуација со оглед на високото пожарно оптоварување на магацинот.

10. ПРИОД НА П.П. ВОЗИЛА: за мал склад дозволен е пристап на п.п. возила најмалку од една страна. Во конкретниот случај овозможен е пристап на п.п. возила по стандардна пристапна патека преку изведен асфалтиран пристапен пат кој поднесува осовински притисок од 8 т.

11. ПОМОШНО (ПАНИЧНО) ОСВЕТЛУВАЊЕ: нема изведено.

12. ПАТ ЗА ЕВАКУАЦИЈА НА ЛУЃЕТО: растојанието од најодалеченото место во магацинот до излезот е 30 м.

III

ПОЖАРНО СЕКТОРИРАЊЕ

Во објектите (стар и нов погон) каде се сместени магацините (во приземни објекти) е обезбедено да представува посебен пожарен сектор така да евентуален пожар во магацинот нема да се пренесе на било кој соседен објект а воедно и евентуален пожар од соседен објект или просторија нема да се пренесе на магацинот. Посебно е запазено да објектите немаат било каков контакт со било кој соседен објект од соседните плацови.

УСЛОВИ ЗА ОДДИМУВАЊЕ НА МАГАЦИНОТ

На бочната страна од магацинот се изведени светлосни отвори кои овозможуваат евакуација на евентуален дим во случај на опожарување.

IV

УСЛОВИ ЗА ЕВАКУАЦИЈА НА ОБЈЕКТИТЕ – МАГАЦИНИТЕ

Објектите се приземни така да во случај на пожар или друга опасност евакуацијата е директна на отворен простор без совладување на степеништа, ходници, слепи завршетоци и сл. Заради ова, посебно кога се работи за магацинската хала, проектантски не се инсистира на изведба на т.н. “заштитена конструкција на носечката челична конструкција” бидејќи евакуацијата на луѓето е возможна во рок помалку од 1 минута т.е. време повеќекратно помало од пожарната отпорност на конструктивните делови на објектот.

V

ПОЖАРНА ОТПОРНОСТ НА КОНСТРУКТИВНИТЕ ДЕЛОВИ

A) МАГАЦИН

Пожарната отпорност на конструктивните делови на магацинот е:

- подови од АБ плоча д=15 см завршно лиени -- негориви --- 2 часа
- ѕидови фасадни бетонски 40 см ----- негориви --- 4 часа
- АБ столбови 60x60 см ----- негориви --- 3 часа
- АБ греди 60x50 см -----негориви --- 2 часа
- Плафон – АБ конструкција д=20 см -----негорива ---1 час

B) АДМИНИСТРАЦИЈА

- подови од АБ плоча д=15 см завршно лиени --- негориви --- 2 часа
- внатрешни ѕидови сендвич 12 см ----- негорив --- 2,5 часа
- Плафон – АБ подкровна конструкција д=20 см негорива ----1 час

B) ПРОИЗВОДСТВО

- подови од АБ плоча д=15 см завршно лиени ---- негориви --- 2 часа

- сидови фасадни бетонски 40 см ----- негориви --- 4 часа
- АБ столбови 60x60 см ----- негориви --- 3 часа
- АБ греди 60x50 см ----- негориви --- 2 часа
- Плафон – АБ конструкција д=20 см ----- негорива --- 1 час

Г) СКАЛИ: изградени од АБ платно завршно обложени со терацо (негориви) со пожарна отпорност од 1,5 час.

Отпорноста на пожар одговара на одредбите на член 17 од Правилникот за техничките нормативи за заштита на складови од пожар и експлозија (“Сл.лист на СФРЈ“ бр.24/87) и на пропишаните мерки за заштита од пожар на индустриски објекти

VI

ПОЖАРНО ОПТОВАРУВАЊЕ НА ОБЈЕКТИТЕ

Согласно измените и дополненијата на **ЗАКОНОТ** сл.лист бр.1/88, пожарното оптоварување, класите на опасност, задимување и корзивни пареи во зависност од технолошкиот процес, за административни и јавни објекти, за халата изведена како негорива конструкција како и за магацини и административни објекти од стандардна негорива конструкција пожарното оптоварување од табела е дефинирано дека е со пожарно оптоварување: за магацинот е помало од 1000 MJ/m², конкретно за индустрија на хартија и картон изнесува:

- за отпрема на картонска роба е 628 MJ/m², класа на опасност III, без задимување и без корозија;
- за административни објекти од 536 MJ/m², класа на опасност III, без задимување и без корозија;
- за производство на картон 251 MJ/m², класа на опасност IV, без задимување и без корозија;
- производство на картонски кутии (амбалажа) 837 MJ/m², класа на опасност III, без задимување и без корозија;
- производство на хартија 167 MJ/m², класа на опасност III, без задимување и без корозија;
- преработка на хартија 837 MJ/m², класа на опасност III, без задимување и без корозија;
- апретирање на хартија 670 MJ/m², класа на опасност III, без задимување и без корозија.

VII

УСОГЛАСЕНОСТ СО ПОСЕБНИОТ ПРОПИС ЗА МАГАЦИНИ

- патот за евакуација од складот према безбеден простор е непрекинат, рамен, без кривини, секогаш слободен и

- непрепечен. Насоката накај излезот за евакуација е означена на подот со стрелки со жолта боја;
- Патот за евакуација е поширок од 0,8 м;
 - Вратите за евакуација за излез од магацинот и за излез надвор од објектот на отворен простор се пошироки од 0,8 м. и се свртливи така да се отвараат во правец во насока на излегувањето;
 - На вратите за евакуација нема праг;
 - Магацинот е со пожарно оптоварување поголемо од 1000 MJ/m² заради што има обезбедено додатни врати за евакуација;
 - На местата на минување на граничните конструктивни елементи на магацинот кој представува посебен пожарен сектор, отворите за минување на електричните кабли се обложени со негорлив материјал со иста отпорност на пожар како и граничните конструкции, а отворите се затнати со негорлив материјал (член 22 од Правилникот);
 - Во складовите има разводни табли со главен прекинувач кој овозможува исклучување на електричната инсталација во целиот склад. Прекинувачот е директно пристапен во случај на пожар (член 23 од Правилникот);
 - Оддалеченоста на складираните стоки од електричните прекинувачи т.е. поставените рафтови и палети, е таква да е можен несметан пристап до нив и со минимална оддалеченост од 50 см;
 - Објектот во кој е сместен магацинот е заштитен со громобранска инсталација
 - Складот има два надворешни ѕидови (услов е да има најмалку еден надворешен ѕид во случај кога е сместен во објект кој служи за друга намена како во конкретниот случај).

VIII

УСОГЛАСЕНОСТ СО ПОСЕБНИТЕ ПРОПИСИ ЗА МЕРКИ ЗА П.П.З. ЗА ИНДУСТРИСКИ ОБЈЕКТИ ВО КОМПЛЕКСОТ

1. КЛАСИФИКАЦИЈА ПРЕМА НАМЕНАТА: Индустриски објект (во кој се врши технолошки процес на производство на амбалажна картонажа во рамки на кој припаѓаат сите помошни и пратечки објекти и простории условени од технолошкиот процес како на пр. котлара, компресорска станица, трафостаница и сл.).

2. ЗАКОНСКА ОБВРСКА: За индустрискиот објект има изработено посебен елаборат за заштита од пожар со придржување кон следните цели:

- заштита на работниците и на евентуални посетители
- заштита на материјалните добра (имотот)
- заштита на соседите и на околината.

3. ПРИМЕНЕТИ ПРИНЦИПИ ЗА ПРЕДВИДЕНИТЕ МЕРКИ ЗА П.П.З.:

Примарни цели на п.п. заштитата се вградени во конструкцијата на објектите која овозможува:

- осигурена стабилност на објектите;
- лесно и сигурно движење при работа и за време на опожарување;
- сигурност на корисникот КОМУНА АД Скопје и на околината;
- сигурност и нормално функционирање на сите инсталации во објектите, посебно на електричните.

4. ОПЕРАТИВНО ОСТВАРЕНИ МЕРКИ ЗА П.П.З. ВО ОБЈЕКТИТЕ

- Изборот на технологијата одговара на изборот на материјалите за конструкцијата на објектот и внатрешната обработка на просториите;
- диспозицијата на просториите и нивното внатрешно уредување овозможува брза евакуација на работниците и на евентуалните посетители во случај на пожар;
- обезбедени услови за совладување на пожарот на местото на неговото настанување заради спасување на останатиот дел на објектот;
- спречено проширување на пожарот на соседните објекти и на околината т.е. прописна изолација на објектот во однос на другите објекти.

5. КЛАСИФИКАЦИЈА ПРЕМА СТЕПЕНОТ НА ОПАСНОСТ ОД

ИЗБУВНУВАЊЕ НА ПОЖАР: Објектите се класифицирани према пожарните правила дека е од II категорија (користење на цврсти материјали способни да се запалат во допир со огнена искра или пламен).

6. ПРИСТАПНИ ПАТИШТА: сите пристапни патишта се изведени така да издржуваат 8 тони осовински притисок и со радиус на кривини соодветни на противпожарната техника.

7. МАТЕРИЈАЛИ КОИ СЕ КОРИСТАТ: во новиот погон репро материјали се “џамбо” ролни со цилиндрична форма со поединечна тежина од 500-600 кг и готови производи од картон – хартија наменети за амбалажа со точка на горење 350 °C. Во стариот погон репроматеријал е стара хартија (секундарна сировина) а готов производ амбалажна хартија (кеси и сл.).

8. НАЧИН НА СКЛАДИРАЊЕ: палетни слободно стоечки, а ролните заштитени со соодветни клинови и палетно складирање.

9. ВНАТРЕШНО МАНИПУЛИРАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ: со користење на рачен вилушкар, колички, вилушкар со акумулаторски погон и со соодветна дигалка.

10. ПОСЕБНИ БАРАЊА ПРИ ПРЕНЕСУВАЊЕ ОД АСПЕКТ НА П.П.З.:

- не се користи вилушкар или друго средство за пренесување на товари снабдено со ауспух преку кој може да дојде до исфрлање на искри кои може да предизвикаат опасност од опожарување;

- стриктна забрана за пушење во било кој дел од магацинот и во производните простории;
- стриктна забрана за користење на отворен пламен за било која потреба освен во случај на поправки, доградби и сл., во кој случај се превземаат специјални (додатни) мерки на осигурување од опожрување со непосредно директно присуство на оперативна противпожарна екипа со спремни за интервенција рачни и превозни п.п. апарати, песок и хидранти;
- стриктна забрана за внесување на запаливи материјали и течности кои не се поврзани со технолошкиот процес.

11. НАЧИН НА ОБРАБОТКА НА МАТЕРИЈАЛИТЕ: во новиот погон конфекционирање (сечење на одредена мерка, лепење со негорив лепак, обработка без термичка и хемиско-технолошка обработка), а во стар погон “мокро” мелење на хартија и сушење со топол воздух и конфекционирање (сечење).

12. ВГРАДЕНИ КАРАКТЕРИСТИКИ НА КОНСТРУКТИВНО-ГРАДЕЖНИТЕ ЕЛЕМЕНТИ НА ПРОИЗВОДНИОТ ПРОСТОР

- 12.1.** пожарната отпорност на надворешните ѕидови, преградни ѕидови, покривот и калканите е најмалку 2 часа и одговара за индустриски објект од II категорија;
- 12.2.** пожарната отпорност на носивите конструктивни елементи (столбови, греди, меѓукатна конструкција) е најмалку 3 часа и одговараат за индустриски објект од II категорија;
- 12.3.** внатрешните и надворешните отвори во производниот простор (врати, прозори и вентилациони канали), се негорливи и одговараат за индустриски објект од II категорија;
- 12.4.** материјалите за обложување на ѕидовите, плафоните и подовите се негориви што одговара за индустриски објект од II категорија;
- 12.5.** внатрешните врати во производниот простор се негориви, од метал, со пожарна отпорност од 1 час, а на надворешните врати со пожарна отпорност од 1,5 час и одговараат за индустриски објект од II категорија;
- 12.6.** објектот е изолиран во однос на соседните објекти со што е обезбедено спречување на проширување на пожарот на околината, а ова е постигнато со обезбедено растојание поголемо од 7 м во однос на било кои други соседни објекти;
- 12.7.** нема можност за проширување на пожарот низ отворите на прозори врати и други врсти отвори ориентирани спрема соседните објекти;
- 12.8.** изведена е погодна диспозиција на отвори за обесчадување;
- 12.9.** целиот комплекс на индустриските објекти со сите пратечки содржини е ограден во однос на надворешноста со цврста ограда и со изведен главен влез и помошен влез-излез кој случи како резервна капија во случај на опасност;
- 12.10.** надворешните комуникации во оградениот комплекс и внатрешните комуникации во објектите во комплексот обезбедуваат брза и сигурна евакуација на луѓето. Внатрешните комуникации во производниот објект се функционално поврзани со излезите;
- 12.11.** во производниот простор има 2 независни излези поставени

- спротивно еден на друг;
- 12.12.** најоддалеченото работно место е оддалечено 30 м од излезот;
 - 12.13.** во зоната на движење и во правецот на излегување во комуникациите нема да има складирање на какви да било материјали и материји а особено не на лесно запаливи и експлозивни материјали;
 - 12.14.** складирањето на материјали и материји е изведено само во магацински простории;
 - 12.15.** нема складирање на материјали и на материји во близина на излезите;
 - 12.16.** нема складирање на материјали и на материји во галерии;
 - 12.17.** нема складирање на материјали и на материји во тавани или во простории што не се наменети за складирање;
 - 12.18.** внатрешните комуникации во производниот простор се прегледни и со јасна ориентација, без непотребни кривини и без слепи завршетоци;
 - 12.19.** правецот на движење кон излезите е означен со јасно видливи светилки, натписи и стрелки;
 - 12.20.** површините од комуникациите внатре во индустрискиот објект немаат изведено прекинување со осамени скали. Евентуалните разлики во висини т.е. во нивоите е изведено и ќе се изведува со благи рампи со максимален нагиб од 5%;
 - 12.21.** рампи и коси површини, како главни комуникации за луѓе и пренос на материјали во објектот и надвор од објектот се изведени прописно со максимален нагиб од 100 (1:6). Горната завршна обработка на овие рампи е изведено од материјал кој спречува лизгање и со соодветни коси или попречни ребрасти жлебови на површините;
 - 12.22.** рампи и столбишта кои совладуваат висина поголема од 100 см, се со изведена ограда со ракохват со висина не помала од 1 м;
 - 12.23.** столбиштата (степеништа) се изведени со светли широчина не помала од 1,2 м, со изведен ракохват од двете страни;
 - 12.24.** ивиците на комуникативните површини кои се во равнината на подот на индустрискиот објект, се обележени со бела или со интензивна жолта боја;
 - 12.25.** завршната обработка на комуникативните површини, патеки, рампи и столбишта во производниот дел се изведени од материјал кој обезбедува доволно триење, за да не дојде до лизгање и паѓање;
 - 12.26.** пењалиците изведени во комплексот кои совладуваат поголема висина од 2 м, се со заштитна ограда против паѓање. Најголемо растојание на пречките кај пењалиците изнесува 30 см;
 - 12.27.** индустрискиот објект е со изведено т.е. обезбедено надворешен пристап на кровот со пењалици, а кај катниот објект (управната зграда) преку отвор во столбиштето. Пристапот на кровот служи за чистење на кровните површини, нивна поправка и за борба против евентуален пожар;
 - 12.28.** во комплексот нема изведено лифтови. Доколку по потреба на работата се изведат, истите не смее да служат за евакуација на загрозенiот простор;
 - 12.29.** вентилацијата е изведена така да одговара на барањата на технолошкиот процес на работа т.е. на очекуваните емисии на прашина, испарувања и сл. Во дел од објектот има природна вентилација (во просториите каде се врши конфекционирање на картонажа), а во дел од работните простории е изведена вештачка т.е.

- принудна вентилација (каде се врши лепење на слоевите картон) и истата е димензионирана да обезбеди минимум 5 циркулации/час на целокупниот воздух. Покрај оваа општа вентилација, изведена е и локална вентилација т.е. усисни места на местата каде се јавуваат испарувања и хартиена прашина;
- 12.30.** остварено е да принудната вентилација врши функција на обезбедување во случај на пожар, при што изведбата е таква да преку истата не дојде до проширување на пожарот со усмукување на пламени јазици и нивно пренесување во други – неопожарени простории и места;
- 12.31.** обезбедена е можност климатизацијата и вентилацијата на просториите да се исклучуваат од едно погодно (централно) место во машинската просторија од системот;
- 12.32.** електричната инсталација и осветлувањето кои во принцип се постојана опасност за предизвикување на пожар, е изведена така да може истата да се исклучува парцијално преку главните прекинувачи на главните разводни табли или на секторските разводни табли или централно целосно исклучување на напојувањето со електрична енергија на комплексот преку н.н. дел од ТС;
- 12.33.** запазен е условот пропишан како мерка за п.п. заштита електричните лампи (светилки) во комуникациите, да не се поставени на височина помала од 2 м мерено од нивото на готовиот под;
- 12.34.** исполнет е условот пропишан како мерка за п.п. заштита да во случај на пожар се исклучува од едно место целокупното греење на објектите во комплексот;
- 12.35.** изведбата на инсталацијата за загревање е таква да премините на инсталацијата за греење низ преградни ѕидови и меѓукатни конструкции е изведено на начин што оневозможува преминување на огнени искри и пламен (во случај на евентуален пожар);
- 12.36.** елиминирана е опасноста од можноста за појава на пожар од насобрана прашина со нејзино собирање во разни ниши, вдлабнатини и други неприступачни места за чистење;
- 12.37.** како мерка за п.п. заштита е предвидено секојдневно бришење на површините од машините на кои при оперативен режим се собира хартиена (лесно запалива) прашина;
- 12.38.** како техничка мерка за заштита од пожар е да ни едно орудие за работа на својата површина во нормални работни услови не доаѓа на температура повисока од 550 °C, а оние површини кои доаѓаат на повисока температура од 550 °C се конструктивно термички изолирани на погоден начин (со слоеви од минерална волна и сл., завршно опфатени со алуминиумски лим);
- 12.39.** исполнет е условот пропишан како мерка за п.п. заштита за индустриски објекти од II категорија, да горните крила на прозорите имаат можност за отварање. Истото е изведено со погоден механизам (вентуси) за манипулирање од ниво на стојалиштето;
- 12.40.** прозорите во котларница и трафостаница се заштитени од надвор со метални мрежи со отвори на окцата од Φ 0,75 мм или 0,75x0,75 мм, така да е спречено продирање од надвор во работните простории на евентуални запалени или вжарени тела;
- 12.41.** сите вентилациони тела се заштитени со заштитна жичана мрежа за да се спречи усисување или продирање од надвор на запалени

- или вжарени тела;
- 12.42.** сите врати во индустрискиот дел (производството) се изведени така да се отвараат во смерот на евакуацијата. Излезните врати што служат за евакуација во случај на потреба, а за време на нормална работа, обично не се користат, се изведени да имаат можност за лесно и брзо отварање од внатрешна страна на просториите и имаат натпис “ПОМОШЕН ИЗЛЕЗ”, напишан на јасно видлив начин и поставен на нив на видливо место;
- 12.43.** со оглед на природата на работата, карактеристиките на користените материјали и на готовите производи, нема потреба од пожарно секторирање на производните простории со изведување на пожартни сидови на секои 25 м;
- 12.44.** индустрискиот објект е снабден со хидрантска надворешна п.п. мрежа со надворешни пожарни хидранти околу објектите. Надворешната хидрантска мрежа е проектирана и изведена да обезбедува минимален притисок од 6 атм. и со минимален капацитет од 8 л/сек, сметајќи на истовремена употреба на 2 соседни хидранти поставени на максимално меѓусебно растојание од 80 м, а одстојанието од линијата на објектите е минимум 5 м, а до 20 м од објектите со цевки;
- 12.45.** во индустрискиот дел е изведена и внатрешна хидрантска мрежа Ф 52 мм со сидни хидранти. Обезбедено е да внатрешната хидрантска мрежа ги зафаќа сите точки и зони на работните простории и истите се на меѓусебно одстојание од максимум 30 м. Оваа хидрантска мрежа е проектирана и изведена така да е со капацитет од 3 л/сек, со притисок од 3 атм. на највисокиот кат и на најоддалечениот хидрант од напојната мрежа, сметајќи на истовремена работа на 2 соседни хидранти;
- 12.46.** доколку со периодичните прегледи пропишани да се вршат најмалку еднаш во текот на годината во најкритичниот (летен) период, се утврди дека хидрантската мрежа не ги задоволува потребите притисоци, работодавачот има изведено технички мерки со користење на посебни бунари за хидрантска вода кои со соодветна мрежа се поврзани со постоечката хидрантска мрежа и го зголемуваат притисокот и капацитетот на изворите за п.п. хидрантска вода;
- 12.47.** индустрискиот објект е опремен со детекторски систем за јавување на пожар;
- 12.48.** за алармирање на пожарот, е изведена сигнална, звучна и светлосна сигнализација;
- 12.49.** како прва интервенција во случај на почетен пожар е предвидено обезбедување на:
- доволна количина на песок со потребен алат (копач, лопата, кофа),
 - противпожарни апарати во доволен број согласно нормативите (рачни и на тркала),
 - инсталација за рачно гаснење на пожарот со вода, CO₂,
- 12.50.** како средства за информирање на вработените, на видно место ќе се постават предупредувања и упатства за интервенција и евакуација во случај на пожар и тоа:
- генерални предупредувања и упатства што важат за поединечни објекти во индустрискиот комплекс,
 - посебни предупредувања и упатства што важат за одредени

објекти, постројки и простории,

- специјални упатства што важат за однапред определените и предходно обучени, оспособени и снабдени со соодветни средства лица (најмалку на секои 20 работници по едно лице).

Напред наведените упатства и предупредувања ќе бидат напишани и поставени на начини што се достапни на сите вработени.

Поважните известувања и предупредувања ќе бидат напишани со поголеми букви во боја на жолта основа.

- 13. КАРАКТЕРИСТИКИ НА ГОТОВИОТ ПРОИЗВОД:** не се реактивни, не се samozapalivi, не се оксидирачки, неиспарливи, ненадразнувачки и нетоксични, не стапуваат во реакција со вода за гасење или со другите средства за гасење пожар.

14. ЕВАКУАЦИОНИ ПАТИШТА

Обезбедено е брзо евакуирање на сите простории за време од 2 -3 минути. Патот од било која најдалечна точка во магацинот и во производниот простор до главниот излез кој води директно на отворен – безбеден простор изнесува 30 метри. Постои главна врата и додатна врата за излез – евакуација со вкупна ширина на отворите од најмалку 2 единици со ширина не помала од 1,6 м (према пожарните прописи низ една излезна единица е предвидено излез на 100 лица). Истите водат кон надвор на безбедно место, на патот за евакуација нема степеништа кривини, стеснувања, огледала кои би створиле забуна во ориентацијата на луѓето и слични препреки.

15. МОЖНОСТ ОД ИНТЕРВЕНЦИЈА НА П.П. ВОЗИЛА

Во случај на потреба од интервенција на п.п. возила, истите можат да пристигнат непосредно до објектите во комплексот. Пртистапот е преку асфалтирани и бетонирани патеки со ивичници со изведена косина, нема истакнати делови од објектот во висинна на п.п. возилото кои би го спречиле пристапот до било која точка.

Најблиска п.п. бригада за интервенција е лоцирана во Автокоманда. Растојанието е 4 км. Патот од п.п. бригадата до местото е комунален, асфалтиран, двосмерен, поднесува осовински притисок поголем од 8 т, и е со голема сообраќајна проточност. Претпоставено време за интервенција е 4-6 минути во зависност од моменталната сообраќајна оптовареност на патиштата. Во овој период потребен за пристигнување и за припрема и активно дејство против пожарот, заради конструктивната отпорност на пожар објектот нема да доживее колапс.

16. Анализа и проценка на електричните уреди, постројки и инсталации со системи за дојава на пожар и громобранска инсталација

- снабдување со електрична струја е кабловско преку трафостаници 10/0.4 кВ во рамки на оградените плацови. Внатрешниот развод е кабловски до главните разводни табли, а во објектите има изведено главни секторски електрични разводни табли и секторски електрични разводни табли со водење на

каблите на сид и во сид (под малтер). Инсталациите и вградените електроинсталациони елементи одговараат на амбиенталните услови во поедините простории.

Дефекти и постапка при истите: Дефектите може да настапат како последица на механичко оштетување, електрично реоптоварување, внатрешни или надворешни пренапони или од дотраеност на изолацијата на кабловите.

Дефекти на н.н. разводни табли и постапка при истите:

- Приклучна – мерна разводна табла, главна разводна табла и секторска развода табла,
- Како можен дефект на в.н. се: грешка при манипулација (исклучување на раставувач под оптеретување), пробивање на изолацијата према “маса”, дефект на мерни трансформатори, оштетување на кабловски глави, оштетување на НВ осигурувачи. Сите овие дефекти може да бидат пропратени со појава на пожар,
- Како можен дефект на н.н. се сите напред наведени причини и посебно загревање на напојните кабли заради преоптоварување, загревање на контактите доколку се лабави, неисправни “крпени” осигурувачи на кои се вметнати “лицни” кои го зголемуваат времето на исклучување и струјата на исклучување,
- Пожар предизвикан од наталожена горива прашина врз електромоторите и друга технолошка опрема кога доаѓа до загревање на површините,
- Како обавезна мерка во случај на поголем пожар е алармирање на најблиската п.п. бригада,
- Во случај на пожар прва мерка е исклучување на напојувањето на погонот преку главен прекинувач на ГРТ,
- Втора мерка е со гасење на пожар со п.п. апарат од тип “С9” и ”В02”.

17. Анализа и процена на снабдувањето на објектите со вода за гасење, хидрантска мрежа, хидранти, противпожарна опрема

- Системот за противпожарно водоснабдување ги регулира капацитетот, притисокот и изворите на вода со што е обезбедена доволна количина на противпожарна вода за гасење на пожар.

Системот за противпожарно снабдување со вода е:

- кружен (прстенаст циркулационен) кој е меѓусебе поврзан на сите главни разводни водови, така што е обезбеден потребен доток на вода во случај на прекин на некој од водовите,
- разгранет (слеп) при кој водата се доведува со магистрален развод, од кој понатаму се разгрануваат водови до местото на потрошувачката, но при прекин на некој од главните водови, дотокот на вода ќе биде прекинат во целиот понатамошен развод. Ваков е случајот кај сите системи каде напојувањето се врши од градската водоводна мрежа,
- Во конкретниот случај напојувањето се врши од градската водоводна мрежа и преку сопствени бунари за вода. Бунарската вода се користи со пумпи со вкупен капацитет од 4500 л/мин,

- Потребната количина на вода за гасење на пожар, во зависност од големината на пожарното оптоварување се утврдува со образецот $Q = T \times P \times q$

Q – вкупна количина на потребна вода во л.

T – време на траење на резерви на вода за гасење пожар во мин.

P – површина на пожарниот сектор во м²

q – потребна кол. на вода во л/мин/м²

За ниско пожарно оптоварување одговара $q = 1$ л/мин/м²

За високо пожарно оптоварување одговара $q = 2$ л/мин/м²

Противпожарниот хидрантски систем се состои од надворешна хидрантска мрежа (развод) и внатрешна хидрантска мрежа.

Надворешната хидрантска мрежа представува збир на градежни уреди, со чија помош, преку цевовод се доведува вода од главниот извор за снабдување. Оваа вода преку хидрантски приклучоци може непосредно да се користи за гасење на пожар или на нив можат да се приклучат п.п. возила.

Внатрешната хидрантска мрежа представува збир на уреди во објект, кои водата ја разведуваат така што со примена на црева со млазници со одредена должина можат да се заштитат сите загроени места во објектот.

Хидрантската инсталација одговара на Правилникот за хидранти (“Сл.лист бр.30/91”).

IX

ПРОТИВПОЖАРНИ АПАРАТИ И ОПРЕМА

Предвидени се и прирачни средства за гасење на почетни пожари кои се состојат од:

- рачни и преносни п.п. апарати од соодветен тип за соодветна класа на пожар и
- пожарна опрема (кофи, лопати, скали, јањиња, разделници, п.п. црева, пумпи и др.).

Определувањето на бројот и на видовите на рачни и превозни п.п. апарати за поедините функционални целини се применува Правилникот за одредувањето на бројот, видовите и одржувањето на рачните и превозните противпожарни апарати кои се во употреба (“Сл.весник на РМ” бр.15/87).

Определувањето на видови и број на п.п. апарати е со оглед на природата на работа, технологијата на работа и користените материјали и пожарната отпорност на конструкцијата на магацинот каде има опасност од пожари од класа А (пожар од цврсти запаливи материјали со создавање жар - дрво, хартија, текстил и сл.), класа Е (уреди и инсталации под електричен напон) има потреба од користење на п.п. апарати за гасење на пожар на електрична инсталација и на опрема на

електричен погон и на вградени конструктивни материјали и опрема кои се гориви.

НАПОМЕНА: согласно член 11 од Правилникот за одредување на бројот, видовите и одржувањето на рачни и превозни п.п. апарати, кои се во употреба (“Сл.весник на РМ” бр.15/87), од еден објект, истовремено на сервисно одржување, односно контролно испитување можат да се однесат само 50% од постоечките п.п. апарати.

X

КОНКРЕТНИ ОПАСНОСТИ ОД ПОЖАР ВО ПРОИЗВОДНИТЕ ОБЈЕКТИ И ПРОСТОРИИ

- Со оглед на тоа што основна сировина е натрон хартија која спаѓа во групата на запаливи материи, истото го наметнува и одговорот дека опасностите од пожар се големи насекаде каде се работи, опасно манипулира со истата било како сировина или преработена како готов производ;
- Бидејќи во процесот на преработка на натрон хартија поради триење доаѓа до раслојување т.е. одделување на ситни и не добро врзани целулоидни влакна кои во вид на прашина се таложат насекаде и представуваат најголема опасност од пожар, посебно онаму каде може да дојде до електрична искра или големо триење на одделни истрошени ашиски елементи и тоа околу електричните разводни табли, сите електро мотори, сите преноси со каиш или ланци, употреба на неисправни вилушкари и вилушкари со ауспук кои исфрлаат искри;
- Посебна опасност представува користење на отворен оган и фрлање на отпушоци вон местата одобрени за пушење (во гардеробите, простор околу машините и сиот простор кој се користи за складирање на суровините и готовите производи);
- Бидејќи машините се подмачкуваат со разни масла и мазива т.е. прекумерно растурање и изливање на истите представува опасност од пожар и посебно расфрлање на масни пуцвали после секое чистење на машините;
- Во одделението за припрема на лепак постои можност за експлозии од помал обем, имено при транспортирањето на припремениот течен лепак се врши по пат на компримиран воздух со притисок од $2\text{kg}/\text{cm}^2$, но поради неисправност на одделни уреди во инсталација, заради неприсуство и неодговорност на одговорните лица при полнењето на садовите со компримиран воздух, постои можносат тој работен притисок се зголеми до $15\text{kg}/\text{cm}^2$;
- Во Р.Е. “Кесово” голема опасност представува непридржување кон правилното сместување и ракување со анилинските бои како и разредувачот кои служат за штампање на рекламната хартија, односно кесите;

- Адитивите во боите во “Кесово” односно разредувачот спаѓаат во лесно испарливи течности, а со тоа во групата на лесно запаливи. Секој приод со отворен оган или со вжарени тела или можност за појава на статички електрицитет од алатите или од облеките и од подковани обувки во близина на овие течности, представува опасност од предизвикување пожар или експлозија, посебно во летен период;
- Бојата и разредувачот да се чуваат во магацин во кој има лимен п.п. орман со прегради, а не во магацин со други материјали;
- Манипулацијата и употребата на овие течности да не се обавува во погонот покрај машините туку во посебна просторија со “заштитен” тип на електроинсталациони елементи;
- Покрај машините не смее да се складираат вакви материји т.е. супстанции, а може привремено да се чува само дневната потреба (сменска потреба);
- За складирањето, транспортот, употребата и ракувањето со овие лесно запаливи материји (бои и разредувачи), потребно е да се изготат и издадат на конкретните работници посебно упатство со прилог за превентива од пожар;
- Не смее да се преточуваат вакви материјали во други садови кои претходно служеле за друга намена т.е. на кои нема декларирано содржината на течностите;
- Во Р.Е. Хартија опасност од пожар постои во третата фаза од технолошкиот процес на производство кога се оформува хартиен лист и се суши. Зависно од брзината на цилиндерот од технолошката линија, кога хартијата е со намалена т.е. ниска влага, доаѓа до создавање на статички електрицитет од триењето на сувата хартија и металните валци. Истиот представува опасност од пожар. Затоа машината треба да биде уземјена, на хартијата да има поставено да висат метални ланчиња или метална четка со лицнаст бакарт, за да го одведува електрицитетот во земја и да не доаѓа до евентуален прескок (празнење) на статичкиот електрицитет. (Да се спроведат мерки утврдени со Правилникот за заштита од статички електрицитет (“Сл.лист на СФРЈ” бр.62/73));
- Во “Доработка на хартија” каде се сече хартијата по должина на одредени ширини доаѓа до создавање на прашина и одпадна хартија. Бидејќи секоја смеша на ситни честички и воздух во погоден момент (ако честичките се гориви како во овој случај) експлодира во зависност од големината на честичките т.е. дека ја поседуваат критичната величина, може да дојде до пожар. Критичната величина на честичките од целулоза е 0,02 мм, а од хартиена прашина 0,05 мм. За целулоза критичната концентрација на експлозивност е 55 гр/м³ воздух. Во истото одделение спаѓа и работната група “Кверншнајдер”. Воедно тука времено се складира и извесна количина на хартиена стока, што условува зголемена опасност од пожар. Елиминирање на оваа опасност има природна и вештачка вентилација која допринесува да не се создава хартиена прашина. Потребно е редовна контрола на

исправноста на вентилацијата (исправност на механизмите за отварање на прозорците и на вентилаторите);

- Во Р.Е. “Лепенка” во парната сушара остануваат парчиња од лепенка и влакна кои се постојано изложени на температура. Тие јагленисуваат и во случај да ја достигнат критичната точка на samozapaluvawe можат да предизвикаат пожар. Затоа како мерка за п.п. заштита мора редовно во тек на работењето да се врши чистење на остатоците од лепенката.

НАПОМЕНА: Оваа Р.Е. не е во функција но при евентуално ставање во функција да се почитува напред наведената мерка за п.п.з.

XI

КОНКРЕТНИ МЕРКИ ЗА ЗАШТИТА ОД ПОЖАР

Заради елиминирање на опасности од појава на пожар вработените се должни:

- да не се пуши во било која просторија од магацинот и производните простории;
- п.п. апаратите да се постават на видно место незакрчени од материјали и од опрема за работа;
- внатрешните хидрантски ормани да бидат слободни – незакрчени со материјали и снабдени со соодветни исправни црева и млазници;
- да се води евиденција за редовна контрола на п.п. апаратите (периодичен преглед најмалку на една година);
- да се врши редовен периодичен годишен преглед на надворешната и на внатрешната хидрантска мрежа;
- хидрантската внатрешна и надворешна мрежа да биде заштитена од смрзнување во ладниот (зимски) период со соодветна термо изолација;
- разводната табла од електричната инсталација да биде во секое време слободна – незакрчена со материјали и опрема, на растојание не помало од 50 см од нив;
- прописно регулирање на внатрешниот режим на складирање со означување на места за складирање и означување на патеки за движење на оперативни работници и опрема за манипулација со товарите. Транспортните патишта мора да бидат означени со линии во жолта боја со ширина од 5 см, или со метални клинови, а местата за складирање со бела боја. Ширината на транспортните патеки да не е помала од 1,5 м, а растојанието помеѓу палетите или регалите да не е помало од 80 см;
- не е дозволено внесување од надвор во магацинот и во производните простории и во управната зграда на било какви запаливи материјали кои не се во функција на производниот процес и на другите работни активности или за складирање (разредувачи, горива, плински боци од било која тежина на полнење со плин);

- забрането е било какво користење на отворен пламен во магацинот и во производните простории (запалки за цигари, свеќи за осветлување, плински боци за загревање и сл.);
- за евентуално осветлување во услови на намалено светло или неисправност на осветлувањето, паничните светла и сл., да се обезбеди користење на батериски лампи кај раководителите;
- електричната инсталација да се одржува редовно во исправна состојба и секое оштетување во најкраток рок да се поправи т.е. да се одстрани;
- во електричната разводна табла да се постават ознаки испод осигурачите и да се постави еднополна шема од таблата;
- во електричната табла да се користат само оригинални осигурувачи (забрането е “крпење” на осигурувачи);
- во постолјата од осигурувачите мора да има т.е. не смее да се одстрануваат калибарските прстени заради спречување да се ставаат патрони со поголем струен калибар од проектираниот кој е назначен во еднополната шема;
- забрането е вршење на било каква промена – проширување на електричната инсталација без предходно да се обезбеди соодветна техничка документација изработена од стручно лице;
- Повремено (најмалку еднаш неделно) да се проверува визуелно и органолептички дали има греење во таблата на контактите и на поедини елементи во истата и дали има појава на “нагорена” изолација од каблите;
- Сите светлосни арматури од било кој тип да бидат со заштитни стакла;
- Сите елементи од електричната инсталација да бидат од “заштитен” тип;
- Сите евентуални преправки на напојните кабли да се извршуваат со прописно прицврстување на каблите на ѕид со изолациони држачи (шелни) и секое гранање и наставување на каблите да биде во разводни кутии (дозни);
- електричната разводна табла да е стално заклучена, а клучот да биде кај овластено лице;
- сите евентуални отпадоци да се собираат – депонираат во соодветен сад за отпадоци;
- да се обезбедат помошни светла (панични светилки). Повремено (најмалку еднаш месечно) да се проверува нивната исправност со исклучување на доводот на електрична струја преку главниот прекинувач на електричната табла;
- забрането е загревање во било кој дел од магацинот и во производните простории со греалици со вжарени грејни жици или со отворен пламен освен загревање предвидено со технолошкиот процес со користење на технолошката опрема во која е вграден системот за загревање;
- Дозволено е само индиректно загревање (електрични радијатори и сл.) или од топловодна мрежа или со удувување на топол воздух со соодветна каналска инсталација;

- Забрането е поставување на било какви предмети на патиштата за евакуација;
- Внатре во магацинот сите складирани материјали да се поредени така да нема опасност од нивно неконтролирано поместување (паѓање). Материјалите кои не се складирани на рафтови да бидат оддалечени од ѕидовите минимум за 80 см и од светилките на плафоните и странични светилки минимум 50 см;
- Да се обезбеди прописен режим на складирање со редување на производите (на палети) максимум до висина од 1,5 м, а на џамбо ролни максимум во два реда и со обезбедување со странични подметки – клинови;
- Да се обезбеди орманче за прва помош снабдено со пропишани минимум санитарски материјали и опрема и на истото да се назначи тел. од п.п. бригада и од најблиска здравствена установа и на служба “прва помош“;
- Во секоје време да има присутно најмалку по едно лице на секои 20 вработени во една смена оспособено за ракување со средствата за гасење пожар и оспособени за пружање прва помош на евентуално повредени;
- Истакната скица од основата на складот и на производните простории и на управната зграда со шема на складирањето, поставеност на технолошката опрема за производство, приказ на електричната разводна табла со главен прекинувач на напојувањето, локација на помошните светла – панично светло и распоред на рачните п.п. апарати и со прикажани правци на евакуација во случај на пожар и други непредвидени и непредвидливи опасности;
- Запознавање на сите ангажирани лица во магацинот за обврските за спроведување на мерките за заштита од пожар и за начинот на евакуација од магацинот;
- Изведување на оперативни практични вежби за евакуација на лицата од магацинот најмалку еднаш во рок од 2 години;
- Оградата со која е ограден комплексот да се одржува во исправна состојба за да се спречи пристап на неовластени лица кои би предизвикале намерно или ненамерно пожар;
- Главниот влез и помошен влез-излез кој служи како резервна капија во случај на опасност, да се одржуваат во секој момент во исправна состојба за да се овозможи во секој момент пристап на п.п. и други специјални возила во комплексот;
- Надворешните комуникации во оградениот комплекс да не се заклучени со материјали или возила кои би го попречиле нормалното и ефикасно движење на п.п. и други специјални возила во случај на потреба;
- Внатрешните комуникации во објектите во комплексот да бидат во исправна состојба, без оштетувања и незаклучени со материјали и опрема за да се обезбеди брза и сигурна евакуација на луѓето и опремата и материјалите;
- Во производниот простор и во магацинот сите врати да бидат во исправна состојба т.е. незаглавени во затворена состојба, заради

овозможување брза интервенција на п.п. опремата и брза евакуација на луѓето;

- Во зоната на движење и во правецот на излегување во комуникациите да нема складирање на какви било материјали и материји кои би го попречиле интервенирањето со п.п. средства и опрема и евакуацијата на луѓе и опрема;
- Складирањето на материјали и материји да се изведува само во магацински простории;
- Да нема складирање на материјали и на материји во близина на излезите;
- Да нема складирање на материјали и на материји во галерии;
- Да нема складирање на материјали и на материји во тавани или во простории што не се наменети за складирање;
- Правецот на движење кон излезите е означен со јасно видливи светлечки натписи и стрелки;
- Површините од комуникациите внатре во индустрискиот објект да немаат изведено прекинување со осамени скали. Евентуалните разлики во висини т.е. во нивоите да се изведе со благи рампи со максимален нагиб од 5%;
- Рампите и косите површини, како главни комуникации за луѓе и пренос на материјали во објектот и надвор од објектот, да се изведени прописно со максимален нагиб од 10^0 (1:6);
- Ивиците на комуникативните површини кои се во равнината на подот на индустрискиот обект, се одбележани со бела или со интензивна жолта боја;
- Завршната обработка на комуникативните површини, патеки, рампи и столбишта во производниот дел се изведени од материјал кој обезбедува доволно триење, за да не дојде до лизгање и паѓање;
- Пењалиците кои совладуваат поголема висина од 2 м да се со заштитна ограда против паѓање. Истите да се одржуваат во исправна состојба;
- Обезбеден е надворешен пристап на кровот со пењалици, а кај катниот објект (управната зграда) преку отвор во столбиштето. Пристапот на кровот служи за чистење на кровните површини, нивна поправка и за борба против евентуален пожар;
- Вештачка (принудна) вентилација се одржува во исправна состојба заради одсис на хартиена и друга запалива прашина и воедно за обесчадување во случај на пожар;
- Обезбедена е можност да климатизацијата и вентилацијата на просториите се исклучуваат од едно погодно (централно) место во машинската просторија од системот;
- Електричната инсталација и осветлувањето редовно се одржува во исправна состојба и се проверува периодично нивната исправност;
- Како мерка за п.п. заштита е забрането накнадно поставување на електрични лампи (светилки) во комуникациите, да не се поставени на височина помала од 2 м мерено од нивото на готовиот под;

- Изведена е громобранска инсталација како заштита од опасното дејство на статичкиот електрицитет од атмосферско потекло која периодично се прегледува во пропишаниот рок на секои 3 години;
- како мерка за п.п. заштита во случај на пожар е овозможено да се исклучува од едно место целокупното греење на објектите во комплексот;
- Елиминирана е опасноста од можноста за појава на пожар од насобрана прашина со нејзино собирање во разни ниши, вдлабнатини и други неприступачни места за чистење. Како мерка за п.п. заштита е предвидено секојдневно бришење на површините од машините и на површините од ѕидови, плафон и подовите на кои при оперативен режим се собира хартиена (лесно запалива) прашина;
- Сите орудја за работа се изведени од специјализирани производители, наменски за дејноста која се врши во фабриката, на својата површина во нормални работни услови не доаѓа на температура повисока од 55 °C, а оние површини кои доаѓаат на повисока температура од 55 °C се конструктивно термички изолирани на погоден начин;
- Исполнет е условот пропишан како мерка за п.п. заштита за индустриски објекти од II категорија да горните крила на прозорите имаат можност за отварање. Истото е изведено со погодни механизми (вентуси) за манипулирање од ниво на стојалиштето;
- Прозорите во котлара и во трафостаница да се заштитени од надвор со метални мрежи со отвори на окцата од Φ 0,75 мм или 0,75x0,75 мм, така да е спречено продирање од надвор во работните простории на евентуални запалени или вжарени тела;
- Сите вентилациони тела се заштитени со заштитна жичана мрежа за да се спречи усисување или продирање од надвор на запалени или вжарени тела;
- Сите врати во индустрискиот дел (производството) се изведени така да се отвараат во смерот на евакуацијата. Излезните врати што служат за евакуација во случај на потреба, а за време на нормална работа, обично не се користат, се изведени да имаат можност за лесно и брзо отварање од внатрешна страна на просториите и имаат натпис “ПОМОШЕН ИЗЛЕЗ”, напишан на јасно видлив начин и поставен на нив на видливо место;
- Индустрискиот објект е снабден со хидрантска надворешна п.п. мрежа со надворешни пожарни хидранти околу објектите. Надворешната хидрантска мрежа е проектирана и изведена да обезбедува минимален притисок од 6 атм. и со минимален капацитет од 8 л/сек, сметајќи на истовремена употреба на 2 соседни хидранти поставени на максимално меѓусебно растојание од 80 м, а одстојанието од линијата на објектите е минимум 5 м, а до 20 м од објектите;
- Во индустрискиот дел е изведена и внатрешна хидрантска мрежа со цевки Φ 52 мм со ѕидни хидранти. Обезбедено е да внатрешната хидрантска мрежа ги зафаќа сите точки и зони на

работните простории и истите се на меѓусебно одстојание од максимум 30 м. Оваа хидрантска мрежа е проектирана и изведена така да е со капацитет од 3 л/сек, со притисок од 3 атм. на највисокиот кат и на најоддалечениот хидрант од напојната мрежа, сметајќи на истовремена работа на 2 соседни хидранти;

- Индустрискиот објект е опремен со детекторски систем за јавување на пожар;
- За алармирање на пожар е изведена сигнализација. Истата да се контролира повремено на секои 6 месеци;
- Како мерка за интервенција во случај на пожар е предвидено обезбедување на:
 - доволна количина на песок со потребен алат (копач, лопата, кофа),
 - противпожарни апарати во доволен број согласно нормативите (рачни и на тркала),
 - инсталација за рачно гаснење на пожарот со вода, CO₂;
- Прашината и другите запаливи отпадоци неопходно е да се отстрануваат редовно према насобраните количини (најмалку дневно одстранување на отпадоците);
- Собирањето на запаливите материјали во близина на извори на топлина (инсталација за топол воздух, подвижни машински делови, електромотори, светилки, мотори со внатрешно согорување и др.), треба да се врши во најкратки интервали. Одстранувањето на наталожена запалива хартиена и друга прашина не смее да се врши со апарати кои работат на принцип со продување (компримиран воздух) бидејќи тие ствараат разлетување и забрзување на честичките од прашина, а со тоа може да дојде до експлозивна концентрација и експлозија на прашината;
- Крпите за бришење на машините, бои, лакови и средствата за натопување, мора да се чуваат во соодветни лимени садови;
- Најмалку еднаш месечно погонот треба темелно да се очисти;
- Сите елементи за пренос на снага (погонски делови) од машините, секогаш мора да се ослободуваат од запаливиот талог;
- Да се спроведува прописна затегнатост на погонските ремени (каиши), бидејќи недоволно (слабо) затегнати погонски ремени може да доведат до загревање кое може да предизвика пожар;
- Оштетените и истрошени клинасти и други погонски ремени мора веднаш да се заменуваат;
- Лежиштата од машините треба редовно да се подмачкуваат. Било каков недостаток на лежиштата, пумпа за масло за подмачкување, мазалици и уреди за подмачкување мора веднаш да се отклонуваат;
- Постојано секојдневно чистење на машините од наталожената горива прашина;
- Да се врши редовен периодичен преглед на сите машини, уреди, постројки, материјали, супстанции;
- Складирањето на запаливите т.е. на експлозивните материји да се врши согласно Правилникот за технички прописи за складирање и

- преточување на течен нафтен гас (“Сл.лист на СФРЈ” бр.27/71);
- Складирањето на запаливите течности (резервоари, буриња, и други садови), да се усогласи со Правилникот и техничките прописи за изградба на постројки за запаливи течности и складирање и преточување на запаливи течности (“Сл.лист на СФРЈ” бр.20/71);
- Лесното масло за ложење (мазут и сл.) да се усогласи со Правилникот за чување и преточување на лесно масло за ложење (“Сл.лист на СФРЈ” бр.45/67);
- Полнењето и празнењето на резервоарите со запаливи течности мора да се врши во присуство на стручно лице (пожарникар);
- На местата на преточување на запаливи горива (течности) да се постават соодветни табли со предупредување:
“ЗАБРАНЕТО ПУШЕЊЕ”,
“ЗАБРАНЕТО КОРИСТЕЊЕ НА АПАРАТ КОЈ ИСКРИ”,
“ЗАБРАНЕТО ПРИСТАП СО ОТВОРЕН ПЛАМЕН”,
“ЗАБРАНЕТО ПРИСТАП НА НЕОВЛАСТЕНИ ЛИЦА”;
- Лицата кои манипулираат со течните горива да не носат обувки кои искрат (потковани обувки) и облека кои ствараат статички електрицитет;
- Не е дозволено движење и манипулација со товари на вилушкани и други средства за дигање, пренесување и транспорт кои се со погонски мотори со внатрешно согорување (со издувен ауспух);
- како средства за информирање на вработените, на видно место ќе се постават предупредувања и упатства за интервенција и евакуација во случај на пожар и тоа:
 - генерални предупредувања и упатства што важат за поединечни објекти во индустрискиот комплекс,
 - посебни предупредувања и упатства што важат за одредени објекти, постројки и простории и
 - специјални упатства што важат за однапред определените и предходно обучени, оспособени и снабдени со соодветни средства лица (најмалку на секои 20 работници по едно лице).

Напред наведените упатства и предупредувања ќе бидат напишани и поставени на начин што се достапни на сите вработени. Поважните известувања и предупредувања ќе бидат напишани со поголеми букви во боја на жолта основа;

- Употреба на изграден, адаптиран и реконструиран објект;
- За превентивно оперативно обезбедување на работните простории, опремата и сл., истата треба да има соодветна техничка опрема и средства за гаснење на пожар;
- Техничката опрема, апаратите, справите и сите средства за гаснење на пожар мора да бидат секогаш во исправна состојба за употреба и секогаш да се поставени на видни пристапни предходно определени места;
- Стручните лица и обучените и определени лица за заштита од пожар и сите вработени се должни да обезбедат непречен

пристап до техничката опрема, апаратите, справите и сите средства за гаснење на пожар;

- Техничката опрема и средствата за гаснење на пожар може да се набавуваат само ако одговараат на МКС (Македонски стандард) или на директивите од ЕУ;
- Работодавачот преку стручните лица или овластени надворешни правни или физички лица ја организира постапката, начинот за запознавање на вработените при стапување на работно место или при промена на работно место, со опасностите од пожар сврзани со работното место, со обврските за спроведување на п.п. заштита, со опремата и средствата за гаснење, по утврдена програма;
- Да се изготви и истакне упатство на видно место за мерките што треба да се превземаат во случај на пожар, за обезбедување на пожарниот пат и телефонските броеви на интервентните служби (пожарна, станица на милиција, беза помош) така да секој вработен во случај на потреба може благовремено да телефонира;
- Секој работник треба да биде запознат со практичната употреба на паричните апарати, уредите и средствата за гаснење на пожар, кој е должен да ги користи на правилен начин во случај на пожар;
- Определеното лице за п.п.з. и за спасување врши повремена визуелна контрола на п.п. апаратите и пред да дојде редовниот рок за нивен периодичен преглед и ако се утврдат неправилности презема мерки за елиминирање на недостатокот (закрчен п.п. апарат, оштетена плomba, недостасува исправа за редовен преглед, проверка на цевките и цевата, млазниците, вентилите и сл.);
- Повремена контрола на исправноста на електричните паричници, каблови, електроинсталациони елементи, сијалични места, разводни табли и сл.;
- Контрола на исправност и незакрченост на комуникациите.

ЗАКЛУЧОК

Изведбта на градежните и завршните занаетчиски работи и опрема и предвидените оперативни п.п. мерки обезбедуваат пропишани мерки и нормативи од областа на п.п. заштита и безбедност при работа и тоа:

- стабилност на целината на објектот од магацинот и на парцијалниот дел од објектот во однос на статичките и динамичките оптоварувања и метеоролошките и климатските влијанија;
- заштита од атмосферските влијанија на опремата и на материјалите складирани во магацинот;
- загревање на помошните простории во зимскиот период, заштита од појава на дифузни пари т.е. елиминирање на кондензации;
- проветрување на помошните простории и природен провев на локалитетот;
- осветлување на просториите (со природно и вештачко осветлување);
- заштита од бучава и вибрации;
- заштита од поплавување на објектот и посебно на магацинот во сутеренот и заштита од површинска влага, капиларна влага и од подземни води;
- прописна топлотна изолација на градежниот објект и помошните простории);
- прописна заштита од пожар заради снабденост со потребна опрема за п.п. заштита и воедно одлични услови за брзо дејствување на специјални возила од типот на п.п. возила во случај на потреба;
- безбедност на движење на луѓето и на транспортните средства во рамки на надворешниот пристап и во рамки на објектот;
- Нема опасност од појава на евентуална експлозија заради користење на опрема или запаливи и експлозивни материјали;
- Можност за лесна ефикасна евакуација и на луѓето и на опремата во случај на опасност од пожар.

Мерките за безбедност против пожар стапуваат во сила и ќе се применуваат со денот на донесувањето 12.06.2008 година.

**Управен одбор ,
Претседател
Слободан Муцунски**

Dodatok 2

Bezbednosni merki proti v po` ar za kancel ari i

Врз основа на член 17 став 3 од Законот за безбедност и здравје при работа ("Сл.весник на РМ" бр.92/2007) Управниот одбор на друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА АД Скопје на ден 12.06.2008 година ги донесе следите:

БЕЗБЕДНОСНИ МЕРКИ ПРОТИВ ПОЖАР ЗА КАНЦЕЛАРИИ

Безбедносните мерки се однесуваат на деловните објекти – административни згради на ул." Романија" б.б. во Скопје локалитет Маџари и ул. 516 бр 5 локалитет Керамидница.

I

- 1.ТИП НА ГРАДБА:** деловен објект П+2.
- 2. ЛОКАЦИЈА НА ПРОСТОРИИТЕ:** во целината од објектот.
- 3. БРОЈ НА ПРОСТОРИИ И КВАДРАТУРА:** канцеларии и санитарен јазол со вкупна квадратура од 500 м².
- 4. ПРИСТАП ДО ПРОСТОРИИТЕ:** преку внатрешно степениште.
- 5. БРОЈ НА ЛИЦА (ВРАБОТЕНИ И ПОСЕТИТЕЛИ):** очекувано максимално истовремено присуство на 60 луѓе (вработени и посетители).
- 6. ОПРЕМА И МАТЕРИЈАЛИ КОИ СЕ КОРИСТАТ:** во работата се користат: вообичаена биротехничка опрема (работни бироа, ормани, и сл.), друга биротехничка опрема (компјутерска опрема и сл.) и хартија, книги, дел од средства и опрема за хигиена.
- 7. НАЧИН НА ДОТУР И ИЗНЕС НА МАТЕРИЈАЛИ:** со мануелно пренесување преку скалиштето.
- 8. ПРИОД ЗА П.П. ВОЗИЛА:** овозможен директен пристап пред објектот од неговите три фасади по стандардна пристапна патека во рамки на оградениот плац од фабриката.
- 9. ГРАДЕЖНИ КАРАКТЕРИСТИКИ НА ОБЈЕКТОТ:** изграден од стандарден градежен материјал од индустриско потекло од негорива носечка конструкција и негориви меѓукатни конструкции и подни плочи, и негориви фасадни и внатрешни ѕидови и негориво степениште.

ПОЖАРНО СЕКТОРИРАЊЕ

Во објектот каде се сместени канцелариите со помошните простории со највисока кота на подот на најгорниот кат +12 м, е обезбедено да секој од катовите представува посебен пожарен сектор, така да евентуален пожар во било кој од катовите нема да се пренесе на другите катови во рамки од објектот.

ЕЛЕКТРИЧНА ИНСТАЛАЦИЈА

Објектот како целина е приклучен кабловски на дистрибутивната напојна мрежа со изведена главна разводна табла, а предметниот канцелариски простор се напојува со посебен напоен кабел од ГРТ со изведени секторски спратни разводни табли со осигурувачи од типот “Д”.

Во објектот нема потреба од користење на поголеми електрични потрошувачи т.е. оптоварувањето на главниот напоен вод од ГРТ до секторската табла е минимално (нема опасност од преоптоварување во нормални услови).

ЗАГРЕВАЊЕ НА ПРОСТОРИИТЕ

Загревањето е обезбедено преку приклучок на сопствена котларница со сопствена внатрешна топлификациона мрежа со изведена разводна цевна инсталација и радијаторски тела со ребра.

ВЕНТИЛАЦИЈА И КЛИМАТИЗАЦИЈА

Во нормални прилики вентилацијата е природна со отварање-затварање на прозорците. Во летен период во дел од канцелариите се користат клима уреди за разладување на просториите.

УСЛОВИ ЗА ЕВАКУАЦИЈА НА ОБЈЕКТОТ

Во случај на пожар или друга опасност евакуацијата е со излегување на безбеден отворен простор надвор од објектот преку две независни внатрешни степеништа изведени по сите важечки нормативи во поглед на носивоста, ширината на степеништето и димензиите на скалите и на одморалиштата. Евакуацијата на луѓето од најоддалечените работни места е возможно во рок од 3 минути т.е. време повеќекратно помало од пожарната отпорност на конструктивните делови на објектот.

ПОЖАРНО ОТПОРНОСТ НА КОНСТРУКТИВНИТЕ ДЕЛОВИ

Пожарната отпорност на конструктивните делови на објектот е:

- подови од АБ плоча $d=15$ ----- негориви --- 2 часа
- ѕидови фасадни од полна цигла $d=25$ см -- негориви --- 4,5 часа
- АБ столбови 40×40 см ----- негориви --- 2,5 часа
- АБ греди 40×30 см ----- негориви --- 2 часа
- Плафон – АБ конструкција $d=15$ см ----- негорива --- 2 часа
- внатрешни ѕидови од тула 12 см ----- негориви --- 2,5 часа

СКАЛИ: изградени од АБ платно завршно обложени со терацо плочки (негориви) со пожарна отпорност од 1,5 час.

ПОЖАРНО ОПТОВАРУВАЊЕ НА ОБЈЕКТОТ

Согласно Измените и дополните на сл.лист бр.1/88, пожарното оптоварување, класите на опасност, задимување и корзивни пареи во зависност од технолошкиот процес, за административни и јавни објекти, за халата изведена како негорива конструкција како и за административни објекти од стандардна негорива конструкција, пожарното оптоварување од тебела е дефинирано дека е со пожарно оптоварување: 754 MJ/m^2 , класа на опасност III, без задимување и без корозија.

УСОГЛАСЕНОСТ СО ПОСЕБНИТЕ ПРОПИСИ ЗА АДМИНИСТРАТИВНИ РАБОТНИ ПРОСТОРИИ (класа "I")

- Локацијата на објектот каде е лоциран предметниот деловен простор е таков да овозможува лесен пристап до објектот со пристапен пат со ширина поголема од 8 м, која овозможува лесна подготовка и ставање во дејство на потребната опрема за локализирање и спречување на ширење на пожарот и спасување на луѓето;
- Ивичниците на пристапниот пат се закосени. Носивата конструкција на пристапот е изведена така да поднесува осовински притисок од 8 т;
- Сите надворешни ѕидови во кои има прозори, се пристапни за употреба на опремата за гаснење и спасување и нема испакнати или вовлечени делови на фасадата кои би попречиле употреба на опремата за гаснење и за спасување;
- Носивите делови на конструкцијата одговараат за згради со висина до 22 м од котата на готовиот терен до готовиот под на највисокиот кат, бидејќи е со пожарна отпорност поголема од 2 часа;
- На фасадата, ниту во ентериерот, нема изведено декоративни релјефни елементи од запалив материјал;
- Сите внатрешни декоративни ентериерски обложувања се од тешко запалив материјал и нема потреба од нивно премачкување со заштитни премази;
- Нема изведено спуштени плафони од запаливи материјали;
- Комуникациите по целата своја должина немаат стеснувања кои би го попречиле движењето при евакуација и интервенирање во случај на пожар. Истите се изведени така да представуваат најкус пад до излезот на сигурен простор надвор од објектот;
- Во главната комуникација нема изведено изолирани скали со еден или два степеника;
- Сите светлечки тела се фиксни, цврсто прицврстени на плафонот;
- На ниеден дел од внатрешната комуникација во канцеларискиот простор како и на степеништето нема поставено огледала кои можат да дадат погрешен правец за движење на луѓето;
- Патот за евакуација од канцеларискиот простор до излезот во ходникот е помала од 35 м. Истиот е непрекинат, без денивелации и со прописна ширина, без кривини, секогаш слободен и непрепречен;
- Главната врата која од ходникот води во внатрешноста на канцеларискиот простор, се отвара према надвор во правец на евакуација кон излезот од објектот;
- Вратата за излез од канцеларискиот простор кон ходникот за евакуација е снабдена со систем за кочење и се отвара со обично туркање кон надвор;
- Патот за евакуација е поширок од 1,5 м;
- Главната врата за евакуација за излез од канцелариите и за излез надвор од објектот на отворен простор се пошироки од 0,8 м и се

свртливи така да се отвараат во правец во насока на излегувањето;

- На вратите за евакуација нема прагови;
- Во објектот има изведено внатрешна хидрантска мрежа, а надвор од објектот има изведено надворешна хидрантска мрежа;
- Пожарната отпорност на меѓукатните конструкции е поголема од 2 часа;
- Во предметниот канцелариски деловен простор има разводна табла со главен прекинувач кој овозможува исклучување на електричната инсталација во целиот простор.

ЕВАКУАЦИОНИ ПАТИШТА

Обезбедено е брзо евакуирање на сите простории за време од 3 минути. Патот од било која најдалечна точка во канцелариите до излезното степениште, а потоа до главниот излез на приземје кој води директно на отворен – безбеден простор, изнесува 30 метри. Постојат две врати за излез – евакуација во приземјето со вкупна ширина од 1,6 м. Истите водат кон надвор на безбедно место.

МОЖНОСТ ОД ИНТЕРВЕНЦИЈА НА П.П. ВОЗИЛА

Во случај на потреба од интервенција на п.п. возила, истите можат да пристигнат непосредно до објектот. Пристапот е преку асфалтирани и бетонирани патеки со ивичници со изведена косина, нема испакнати делови од објектот во висинна на п.п. возилото кои би го спречиле пристапот до било која точка.

Најблиска п.п. бригада за интервенција е лоцирана во Автокоманда. Растојанието е 4,5 км. Патот од п.п. бригадата до местото е комунален, асфалтиран, двосмерен, поднесува осовински притисок поголем од 8 т и не е со голема сообраќајна густина. Претпоставено време за интервенција е 4-5 минути во зависност од моменталната сообраќајна оптовареност на патиштата. Во овој период потребен за пристигнување и за припрема и активно дејство против пожарот, заради конструктивната отпорност на пожар објектот нема да доживее колапс. Воедно во меѓувреме може да се интервенира прво со рачните п.п. апарати тип “С9” како и на внатрешни и надворешни хидранти.

СРЕДСТВА ЗА ЗАШТИТА ОД ПОЖАР

Со оглед на природата на работа, технологијата на работа и користените материјали и пожарната отпорност на конструкцијата на канцеларискиот простор (ниско пожарно оптоварување), во канцелариите каде има опасност од пожари од класа А (пожар од цврсти запаливи материјали со создавање жар - дрво, хартија, текстил и сл.), класа Е (уреди и инсталации под електричен напон) има потреба од користење на п.п. апарати за гасење на пожар на електрична инсталација и на опрема на електричен погон и на вградени конструктивни материјали и опрема кои се гори површина од 500 м², со ниско пожарно оптоварување, согласно одредбите на член 2 од Правилникот за одредување на бројот, видовите и одржувањето на рачни и превозни п.п. апарати, кои се во употреба

(“Сл.весник на РМ” бр.15/87), потребно е да се обезбедат единечни п.п. апарати тип С9.

Бројот и распоредот на п.п. апаратите е даден во планот за заштита од пожар.

КОНКРЕТНИ МЕРКИ ЗА ЗАШТИТА ОД ПОЖАР

Заради елиминирање на опасности од појава на пожар вработените се должни:

- да не се пуши во просториите освен во просторија определена за пушачи;
- п.п. апаратите да се постават на видно место незакрчени од материјали и од опрема за работа;
- да се води евиденција за редовна контрола на п.п. апаратите (периодичен преглед најмалку на една година);
- разводната табла од електричната инсталација да биде во секое време слободна – незакрчена со материјали и опрема, на растојание не помало од 50 см;
- не е дозволено внесување од надвор на било какви запаливи материјали (разредувачи, течни горива и сл.);
- забрането е користење на отворен пламен во работните простории;
- електричната инсталација да се одржува редовно во исправна состојба и секое оштетување во најкраток рок да се поправи т.е. да се одстрани;
- во електричната разводна табла да се постават ознаки испод осигурачите и да се постави еднополна шема од таблата;
- во електричната табла да се користат само оригинални осигурувачи (забрането е “крпење” на осигурувачи);
- во постолтата од осигурувачите мора да има т.е. не смее да се одстрануваат калибарските прстени, заради спречување да се ставаат патрони со поголем струен калибар од проектираниот кој е назначен во еднополната шема;
- забрането е вршење на било каква промена – проширување на електричната инсталација без предходно да се обезбеди соодветна техничка документација изработена од стручно лице;
- повремено (најмалку еднаш месечно) да се проверува визуелно и органолептички дали има греење во таблата на контактите и на поедини елементи во истата и дали има појава на “нагорена” изолација од каблите;
- да не се приклучуваат додатни електрични потрошувачи со голема електрична моќност (не поголеми од 2,5 kW по фаза);
- сите евентуални преправки на напојните кабли да се извршуваат од стручни лица, со прописни електроинсталациони елементи и секое гранање и наставување на каблите да биде во разводни кутии (дозни);
- електричната разводна табла да е стално заклучена а клучот да биде кај овластено лице;

- сите евентуални отпадоци да се собираат – депонираат во соодветен сад за отпадоци. Секојдневно да се депортираат отпадните материјали од работните простории надвор од објектот;
- забрането е поставување на било какви предмети на патиштата за евакуација;
- да се обезбеди орманче за прва помош снабдено со пропишан минимум санитарски материјали и опрема и на истото да се назначи тел. од п.п. бригада и од најблиска здравствена установа и на служба “прва помош“ и станица на полиција;
- во секое време да има присутно најмалку едно лице оспособено за ракување со средствата за гасење пожар и оспособено за пружање прва помош на евентуално повредени;
- истакната скица од основата на работните простории (канцеларии со помошни простории) со приказ на електричната разводна табла со главен прекинувач на напојувањето, распоред на рачните п.п. апарати со прикажани правци на евакуација во случај на пожар и други непредвидени и непредвидливи опасности. Воедно да се постави на видно место во ходникот упатство за начинот на евакуација и начинот за дејство во случај на пожар;
- запознавање на сите вработени лица во канцеларискиот простор за обврските за спроведување на мерките за заштита од пожар и за начинот на евакуација од просториите;
- изведување на оперативни практични вежби за евакуација на лицата од деловниот простор најмалку еднаш во рок од 2 години.

ЗАКЛУЧОК

Изведбта на градежните и завршните занаетчиски работи и опрема и предвидените оперативни мерки обезбедуваат пропишани мерки и нормативи од областа на п.п. заштита и безбедност при работа и тоа:

- стабилност на целината на објектот и на парцијалниот дел од објектот во однос на статичките и динамичките оптоварувања и метеоролошките и климатските влијанија;
- заштита од атмосферските влијанија на опремата;
- загревање на работните и помошните простории во зимскиот период;
- проветрување на работните и помошните простории и природен провев на локалитетот;
- осветлување на просториите (со природно и вештачко осветлување);
- заштита од бучава и вибрации;
- прописна топлотна изолација на градежниот објект (работните и помошните простории);
- прописна заштита од пожар заради снабденост со потребна опрема за п.п. заштита и воедно одлични услови за брзо дејствување на специјални возила од типот на п.п. возила во случај на потреба;
- безбедност на движење на луѓето и на транспортните средства во рамки на надворешниот пристап и во рамки на објектите и на просториите;
- можност за лесна ефикасна евакуација и на луѓето и на опремата во случај на опасност од пожар.

Мерките за безбедност против пожар за канцеларии стапуваат во сила и ќе се применуваат со денот на донесувањето 12.06.2008 година.

**Управен одбор
Претседател
Слободан Муцунски**

Dodatok 3

Pl an na merki za evakuaci ja, spasuvawe i prva pomo{ vo sl u-aj na i zvesni si tuaci i

Врз основа на член 24 од Законот за безбедност и здравје при работа (“Сл.весник на РМ” бр.92/2007) Управниот одбор на Друштво за производство на хартија и амбалажа КОМУНА АД Скопје на ден 12.06.2008 година донесе:

ПЛАН НА МЕРКИ ЗА ЕВАКУАЦИЈА, СПАСУВАЊЕ И ПРВА ПОМОШ ВО СЛУЧАЈ НА ИЗВЕСНИ СИТУАЦИИ

ОПШТИ ОДРЕДБИ

Во случај на извесни непредвидливи ситуации кои може да ја загрозат безбедноста и здравјето на работниците (елементарна непогода, пожар, експлозија, испуштање на опасни и штетни материји, ненадејно рушење на ѕидови, конструкции и објекти, пропаѓање на луѓето низ разни отвори, попречување на нормалните комуникации и премини, снемивање на осветление и други несакани појави).

Само со правилно укажување на прва помош или евакуирање од загрозеното место може да се спаси животот на работниците. Понекогаш доволно е само неколку секунди или минути да се спречи смртта и да се спаси живот.

За таа цел се определуваат лица кои ќе ја спроведуваат и ќе управуваат со евакуацијата и спасувањето, гасењето на почетен пожар и пружање прва помош (по едно лице на секои 20 работници).

Определените лица ќе бидат посебно оспособени за ракување со средства за гасење пожар и за прва помош кај овластени организации.

Определените лица се во обврска да го проучат планот на мерки за заштита од помош комплетиран со скиците за евакуација на работните простории. Должни се да ја проверуваат исправноста на п.п. апаратите и на хидрантите во објектите каде се работно ангажирани и за истото да ги запознаат сите вработени во конкретниот работен простор. Должни се да извршат практична вежба за евакуација најмалку еднаш на две години и за истото да состават писмен извештај и да го достават до директорот на АД. За истото да постои писмена евиденција достапна на увид при евентуален инспекциски надзор од надлежен државен орган.

Определените лица се должни да го определат местото на чување на п.п. апаратите и да ја познаваат локацијата на хидрантските ормани и да се грижат средствата за п.п. заштита да бидат во исправна состојба и да не се закрчени со материјали или со опрема. Истите не смее да бидат давани на користење на други правни лица освен во случај на потреба да пружат помош на евентуално загрозени места од пожар во објектот или во близина на објектот и учество во спасување и евакуација на луѓе и опрема во близина на нивните работни простории.

Шемата за п.п. заштита и за евакуација со уцртани правци на движење, распоред на п.п. апарати и хидрантски ормани, главен прекинувач на

електричната струја мора да е истакнато на излезот од работната просторија или на влезот од работните простории.

I

ПЛАН И НАЧИН НА ЕВАКУАЦИЈАТА НА ЛУЃЕТО И ИМОТОТ

Под поимот **евакуација** се подразбира организирано одстранување на луѓето и имотот од загрозениот простор, каде пожар, експлозија или друга непредвидлива опасност, можат да предизвикаат човечки и материјални загуби и смалување на здравствената способност на работниците.

Под поимот **спасување** се подразбира помошта која е потребна да се даде на луѓето кога, заради пожар, експлозија или некоја друга ненадејна или непредвидлива опасност, им се заканува опасност по животот и здравјето, а која опасност самите не се во состојба да ја отклонат или можат само делумно да си пружат помош.

Под поимот **пружање на прва помош** се подразбира давање на помош на лице унесреќено на местото на несреќата при која дошло до повреда на човечкото тело и се нарушиле некои важни функции на човечкиот организам, при што е деоведен во опасност животот на несреќениот (повредениот).

Пожарите за релативно кусо време се шират во разни правци, што зависи од повеќе фактори, а во прв ред од конструкцијата на објектот и разни отвори и од материјалите и супстанците присутни во просториите. На брзината на ширењето на пожарот влијае и количината на горивите материјали, состојбата на материјалите (ситна, крупна, растресита и други агрегатни состојби, калоричната вредност и друго).

При поголеми пожари кога доаѓа до рушење на катови, сидови, скали, во поголема мера ја отежнува евакуацијата на загрозените луѓе и имотот.

Сите напред наведени фактори во голема мера влијаат и на создавање паника кај загрозените луѓе – работници.

II

ПОЈАВА И СПРЕЧУВАЊЕ НА ПАНИКА

Паниката обично се дефинира, по начинот на однесувањето при дејство на многу интензивни човечки осети (емоции, страв, блокада на реакцијата, неодговорно и нерационално однесување, збунетост и сл.), до кои доаѓа поради ненадејните опасности, а таквото однесување доаѓа поради стравот. Во случај кога се собрани поголем број на луѓе на едно место, паниката се пренесува од еден на друг и се манифестира со масовни неконтролаирани однесувања на луѓето. Тогаш луѓето не се во состојба ништо да превземаат. Кога кај човекот се појавува осет дека е во таква опасност во која ништо не може да превземе, тогаш под

притисок на стравот настанува таква состојба што веднаш се покажува (манифестира) преку паниката, која најчесто настапува во следните случаи:

- појава на ненадеен пожар во непосредна близина;
- настанување на експлозија;
- рушење на објекти, конструкции, скали поради пожар, експлозија, појава на голема топлина, чад;
- атмосферско празнење (гром) проследено со пожар и сл.;
- нечија несреќа на работно место или на друго место и друго.

Како важен фактор за сузбивање на паниката и брза интервенција и евакуација представуваат излезните површини, нивните големини, оддалеченоста од местото каде што се наоѓаат загрозените, правецот на отварањето на вратата, помошното осветлување. При бегане од опасноста доаѓа до повредување, а во случај на губење на осветлувањето (во мрак) доаѓа до газење на паднатите со што им се нанесуваат потешки повреди, а со тоа можат да останат во објектот незабележани при што може да дојде и до губење на животи.

III

ОРГАНИЗАЦИЈА ПРИ ЕВАКУАЦИЈАТА

1. Најпрво лицето (лицата) кои се определени и обучени и опремени да вршат евакуација и спасување и гасење на пожарот, представуваат првобитна сила која може да се спротивстави на сите опасности кои ги загрозуваат животите на луѓето и имотот.

2. Како основен елемент и предуслов за ефикасна евакуација представува предходно изготвениот план за евакуација со скица на просторот кој се евакуира.

3. Како елементи на планот за евакуација предходно се дефинирани:

- видот на присутни опасности
- начин на откривање на опасноста
- начин на извидување и известување
- средства за давање на знак за узбуна
- расположливи средства за евакуација и спасување
- расположива техничка сила
- можност за заштита на луѓето кои се евакуирани и на материјалните добра
- брзо отпремување на повредените во здравствена установа
- број на луѓе кои не можат да се движат – одат.

IV

ПРОЦЕНКА НА ЗАГРОЗЕНОСТА

Лицата одредени за пружање на прва помош, спасување и евакуација во случај на извесни ненадејни ситуации, потребно е да извршат брза и точна проценка на загрозеноста. За таа цел мора да се запознаени со следните елементи:

- број на излези – влезови;
- помошно и панично осветлување ;
- ширина на скалите;
- оддалеченост на поедини простории од кои треба да се евакуира во однос на степеништето;
- ширина на ходници - комуникации;
- видот на градежниот материјал;
- времето за кое можат да бидат попречени излезните патишта при пожар и друга опасност;
- процена на стабилноста на објектот;
- процена на пренесување на пожари на друг соседен објект;
- користење на помошни излези;
- вид на технологија на работа што се обавува;
- можност за ширење на пожарот;
- можност за појава на експлозија;
- оштетување на разни инсталации.

V

ИЗВЕДУВАЊЕ НА АКЦИЈА ЗА СПАСУВАЊЕ

Во случај кога не може да се изведе нормално планираната евакуација на загрозените луѓе, се организира акција за спасување.

Лицата кои се определени за спасувањето, се должни со расположливата техничка опрема да дојдат на местото на настанот и веднаш да паристапат кон акцијата за спасување. При ова, лицето (лицата) со извидување треба да утврдат следното:

- положбата на загроените лица во објектот;
- бројот на загрозените;
- дали ходниците, скалите и другите комуникации се слободни;
- каква непосредна опасност постои непосредно на загрозените;
- дали кај загрозените веќе има настанато паника;
- дали има осветлување;
- каква опрема е потребна за спасување;
- од која страна или од кое место е возможно најсоодветно да се спроведе спасувањето.

VI

ПРУЖАЊЕ ПРВА ПОМОШ НА ПОВРЕДЕНИТЕ

А) УПАТСТВА ЗА ПРВА ПОМОШ НА ПОВРЕДЕНИ

Во случај да има повредени лица од било која причина, се спроведуваат постапки кои е потребно да се превземат до пружање на прва помош од страна на стручна медицинска служба која ќе го превземе понатамошниот медицински третман на повредените.

Една од причините за интервенција од овој вид е што во голем број случаи од животна значење се понекогаш и секунди, а квалификувана т.е. стручна медицинска помош не може за тоа време да стигне.

За да се осигура безбедна работа и да се обезбеди ефикасно пружање на прва помош, неопходно е лицата кои пружаат прва медицинска помош да се придржуваат кон следните основни правила:

1. Пред да се пристапи на пружање на прва помош, потребно е детално да се запознаени со сите поединости на работата која треба да ја извршуваат;
2. Исправноста на апаратите за пружање прва помош и хемикалиите кои се користат за пружање на прва помош да се исправни и во рок на употреба (истото предходно се проверува во постапки на повремени прегледи);
3. Опасноста при ракувањето со поедините хемикалии треба да се знае и да не се потценува т.е. занемарува;
4. При работењето стално мора да се размислува пред се за безбедноста (да не се створат нови опасности);
5. Најсигурен начин за изведување на секаква работа е безбеден начин на извршување на работата;
6. Подеднакво треба да се мисли како на својата така и за безбедноста на другите луѓе;
7. Противмерките за секоја незгода на работа мора однапред да се предвидени;
8. Неопходните мерки на сигурност мора да се превземат штом се запази дека се неопходни;
9. Во случај на опасност треба да се постапува без двоумење, ама ладнокрвно;
10. Познавање на мерките кои треба да се превземат во случај на опасност мора стално да се проверуваат, а при изведување на работи кои на извршителите не им се познати, детални информации, упатства и совети треба да се бараат од поiskusните;
11. Мора да се на располагање и веднаш да се алармираат по телефон: службата за брза помош, противпожарна бригада, трауматолошка клиника и полиција.

Б) ОДСТРАНУВАЊЕ НА УНЕСРЕКЕНИТЕ ЛИЦА ОД ОПАСНАТА ЗОНА

Една од најважните задачи е спасување и одстранување на повредени и загрозуени лица од опасната зона. Тоа е посебно тешко ако унесрекеното лице е во бессознание, а нарочно ако се наоѓа во тесен простор, на катна висина, работна платформа, моторно возило и сл.

Проверена мерка при спасување и извлекување на онесвестени лица е зафат од позади грбот на унесрекениот, под двете мишки.

Спасувачот го фаќа унесрекениот за врат од задната страна и го потискува нанапред. Потоа го подметнува своето колено за да го држи унесрекениот во издигната (исправена) положба, при што рацете на повредениот остануваат слободни.

На онесвестеното лице потоа една рака му се свива во лактот под прав агол, така да се постави над појасот. Спасителот потоа ги увлекува своите раце испод двете мишки на унесрекениот и му ја фаќа подлактицата од свиената рака така да со сите прсти ја опфаќаат подлактицата на повредениот од горна страна.

Онесвестеното лица потоа, со еден трзај, се подигнува од седечка во исправена положба. Истовремено, спасителот го свива своето колено и се навалува наназад, за да тежината на унесреќениот ја пренесе на својата бутина.

На ваков начин може да се извлекуваат и пренесуваат и тешки лица. Со благи покрети тежината на унесреќеното лице може да се пренесува од едната на другата бутина, уз истовремено лесно движење наназад.

В) ИЗВЕДУВАЊЕ И ИЗНЕСУВАЊЕ НА УНЕСРЕЌЕНО ЛИЦЕ НА СВЕЖ ВОЗДУХ

Откако е извлечено од зоната на непосредна опасност, се препорачува настраданото лице веднаш да се изведе т.е. изнесе вон од зоната во која има токсични или експлозивни гасови, односно пареи, при што треба да се води сметка за тоа да унесреќениот се изнесува во правец спротивен од правецот на ветерот.

Најповолно е да унесреќеното лице се пренесува со болничка носилка, при што треба да се води грижа за тоа да се избегнат сите непотребни покрети и нагло и испрекинато подигање. Носилките не смее да се нишаат за да унесреќеното лице не трпи непотребни болки, па од оваа причина спасителите не смее да одат во корак.

Изведување на унесреќено лице

Ако повреденото лице е способно за движење, истото може да биде изведено од зоната на непосредна опасност на тој начин што спасителот ќе ја префрли едната рака од унесреќениот околу својот врат и ќе го држи за зглобот од шаката од префрлената рака, додека со другата рака ќе го опфати преку грбот, држеќи го испод мишките од другата рака на унесреќениот.

Изнесување на унесреќено лице

Унесреќено лице може да биде евакуирано и на некој друг погоден начин од зоната на непосредна опасност. Така на пример, ако тоа го дозволуваат природата на повредите и ако спасителот е доволно силен, унесреќениот може да биде изнесен на грбот од спасителот (изнесување на “кркач”). Во тој случај, спасувачот го држи унесреќениот, кој му се наоѓа на грбот, за бутина, додека унесреќеното лице се држи за спасителот со обгрлување околу вратот.

Исто така, спасителот може да го носи повреденото лице со префрлање на унесреќениот преку своето раме, доколку природата на повредите на унесреќениот го дозволува ова. При ваков начин на носење, главата на повредениот е опуштена низ грбот на спасителот, а спасителот го држи повредениот над колената.

Евакуација (изнесување) на унесреќениот може да се изврши со два спаситела на тој начин што еден спасител се поставува зад грбот на повредениот и го држи околу појасот, додека другиот се поставува измеѓу нозете на повредениот и го држи за нозете во подколениците.

Ако не постои можност да повредениот се изнесе на болничко носило, од било која причина, повредениот може да се изнесе во седечка положба, со користење на разни прирачни средства, како што се: даска, столица, обложени стапови и сл. Во ваков случај повреденото лице го изнесуваат

две лица. За изнесување може да се користи и импровизирана носилка, а за тоа се потребни два појаки стапа и ќебе, или парче од некој друг текстилен материјал со доволна јачина. Битно е да ќебето или материјалот се уцврстат за стаповите со увивање и добро да се затегне.

Г) СМЕСТУВАЊЕ НА ПОВРЕДЕНИТЕ ЛИЦА

Повредените лица, одстранети од зоната на непосредна опасност, треба удобно да се сместат, на рамен удобен лежај, за да трпи што помали болки. Потоа е неопходно да повредените лица се заштитат од сонце, топлина, ладнина, влага, како и од галама, но истовремено да се покријат со меко волнено ќебе како заштита од претерани губитоци на телесна топлина.

Затегнатите делови од облеките треба да се олабават (крагна, каиш, прерамки, манжетни и сл.) за да се олесни дишењето и несметана функција на сите органи. На повреденото лице може доста да му помогне смирување и лесен пријатен разговор.

Делови од облеката и обувките на повредените лица, прво се соблекуваат деловите од здравите органи, а потоа се одстрануваат и останатите делови облека и обувки, при што мора да се води сметка за тоа да повреденото лице со замотување во ќебе да се заштити од настинување.

Онесвестено лице или лице кај кое ненадејно се појавува несвестица, повраќање или крвавење од нос или од грло (уста), треба обавезно да се постави во стабилна бочна положба. Ваква положба спречува опасност од гушење, до кое би можело да дојде заради повраќање, крварење во пределот на носот и ждрелото, како и заради неповолна положба на јазикот. Онесвестеното лице може да се постави во стабилна странична (бочна) положба на било која страна, освен ако тоа не е возможно заради повредите. Во ваква положба е можно да се примени и вештачко дишење.

На онесвестени лица мора да им се посвети посебно внимание, дури и да им е дишењето нормално. Понекогаш е доволно само да јазикот му ги затвори дишните патишта, заради што смрт може да настапи во време од само нолку минути или може да настапат тешки оштетувања на функцијата на поедини органи.

Д) ПОМОШ ВО СЛУЧАЈ НА ПРИВИДНА СМРТ (ОБАМРЛОСТ)

Во случај да онесвестеното лице не покажува повеќе никакви знаци на живот, се смета дека настапила состојба на обамрлост (клиничка смрт), како последица на спреченото дишење од било која причина.

Ако дишењето и работата на срцето престанале, одма се пристапува на **вештачко дишење** и со тоа се продолжува се до доаѓање на лекар, кој ја превзема грижата за унесреќеното лице.

- Важни напомени за вештачкото дишење:

- 1 Повреденото лице треба одма да се постави да седи или да лежи;
- 2 Ако настапило повраќање, главата на унесреќеното лице треба да се сврти на страна и да му се исчисти (исплакни) устата;

- 3 Кога како последица на вештачкото дишење се поврати нормалното дишење, повредениот треба да се затопли (загрее) (на пример со делови од облеку), но треба да се води сметка премногу да не се затопли.

- Начин на спроведување на вештачко дишење

Вештачкото дишење се врши по принципот “уста на нос” и “уста на уста” и се смета дека тоа е најефикасен начин.

Задача на спасителот е да вдише воздух во плуката на повреденото лице, при што дишните патишта не смее да бидат запречени. Ако градниот кош на повредениот не се подигнува или не се слуша карактеристичниот шум при вдишење, односно издишување, тоа е знак дека дишните патишта не се слободни и тогаш со промена на положбата на главата на повредениот се пробува да се ослободат дишните патишта.

За да се спроведе вештачко дишење “уста на нос” и “уста на уста”, се постапува на следен начин:

- a) Лицето на кое треба да му се пружи помош со вештачко дишење, се поставува во лежечка положба, најпогодно е да лежи на грб;
- b) Главата на унесреќениот се поставува надолу, што овозможува да дишните патишта бидат слободни. Под грбот на унесреќениот се поставува јастуче, превиткано ќебе во вид на јастук, или смотана облека во вид на јастук, за да главата завземе најповолна положба;
- c) Спасителот длабоко вдишува воздух, го затвара носот на унесреќениот, ги поставува своите усни на усните на унесреќениот и му вдишува воздух од својата плука во плуката на унесреќениот;
- d) Кога градите на унесреќениот се подигнат, спасителот ги одвојува своите усни и ја свртува главата на унесреќениот на страна, за да на тој начин му го олесни дишењето. Циклусот се повторува 10 – 12 пати во минута, се додека не се забележи дека унесреќеното лице почнува да дише, а потоа со вештачкото дишење се продолжува по системот “уста на уста” во ритмот на природното дишење.

Ѓ) ПОМОШ ВО СЛУЧАЈ НА ПОВРЕДА

1. Повреденото лице треба одма да се постави да седи или да лежи;
2. Повредите и делот од телото околу повредата не треба да се допираат ниту да се испираат, па дури ни во случај да повредата е нечиста. Единствен исклучок ако е повредата од дејство на хемиски средства кои нагризуваат. Во ваков случај повредите мора добро да се плакнат со вода;
3. Секоја повреда, па дури и онаа најмала, треба одма стерилно да се превие со завој, и тоа од неоштетен (нов) стерилен завој;
4. Кога повредата посилно крвави, повредената рака или нога треба да се подигне. Ако крвавењето ни после подигањето не престанува, на повредата треба да се постави компрес. Ако крвта го пробие завојот,

треба да се притисне артеријата или директно повреденото место. Подврзување доаѓа во предвид само во краен случај, со тоа што лекарот кој го превзема повредениот се известува за временскиот рок во кој е извршено подврзувањето;

5. Во случај на повреда на градниот кош на повредата се става завој непропуслив за воздух (на пример: пластична фолија, леукопласт, омотот од завојот и сл.);

6. Лица со повреди во пределот на главата или на градниот кош треба да се транспортираат во полуседечка положба, а лица со повреди во пределот на појасот се транспортираат во свиена положба.

Е) ПОМОШ ВО СЛУЧАЈ НА ТРУЕЊЕ

- Труење со гасовити материји

Во случај да е атмосферата во просторијата загадена со токсична материја, потребно е со отварање на прозори и врати одма да се обезбеди свеж воздух.

Ако има запаливи гасови, не смее да се користи осветлување со отворен пламен; исто така, не смее да се уклучува ни електрично осветлување нити да се користи електричното звонче, заради опасност од електрични искри (електричен лак). Во вакви случаи мора да се води сметка за мерките за лична заштита.

Ако престане дишењето на унесреќениот заради труење со гасовити материји, се применува вообичаената постапка за вештачко дишење (“уста на уста“ и сл.).

На онесвестените лица не смее да им се даваат никакви пијалоци. Се препорачува затруените лица потполно да се ослободат од облеката и да се завиткаат во ќебе и на најбрз можен начин да се транспортираат во болница, при што е неопходно на медицинските лица да им се наведе гасовитата токсична материја, која го предизвикала труењето.

- Труење со внесување на токсична материја на уста

Ако затруеното лице голтало отровна (токсична) материја, му се дава обилно да испие било каква течност, освен млеко или алкохолни пијалоци. Млеко се дава само во случај на тровање со алкалии, киселини или фенол. Откако затруеното лице испило течност, се предизвикува (провоцира) повраќање со надразнување на ждрелото со прст. На затруено лице не се дава течност ако проголтал тензиди (површински активни материји) или течни јаагленоводороди.

Во секој случај, ама само ако затруеното лице е при свест, му се дава да испие – дури и пред повраќање – активен јаглен како адсорбент (околу 50 таблети растворени во вода), потоа околу 150 см³ парафинско масло (ако токсичната материја е растворлива во масла) и натриум-сулфат, како средство за чистење (2 супени лажици растворени во вода).

Неопходно е посебно да се нагласи дека не смее никогаш да се провоцира (предизвикува) повраќање на онесвестени лица или оние лица кои се затруени со голтање на корозивни материји, како што се јаки киселини или бази и феноли (карболна киселина).

Откако затруеното лице повраќало, му се дава да испие обилни количини течност.

Ако затруеното лице е во несвест, стално му се држи прст во грло за да не дојде до загушување од јазикот или на друг начин.

Ако корозивните материјали – киселини или бази – предизвикале повреди на внатрешните органи, на повреденото лице треба да му се даде да пие млеко или вода.

Неопходно е веднаш да се бара итна лекарска интервенција и да се извести лекарот за врстата на токсичната материја на која бил изложен затруениот. По можност да се даде оригинална опаковка со мала содржина од токсичната материја (на која е деклариран составот-хемиски и сл. и е дадено упатство за пружање прва помош).

Ж) ПОМОШ ВО СЛУЧАЈ НА ОПЕКОТИНИ

Ако облеката на загрозеното лице е запалена, треба да се превземат енергични мерки истата брзо да се изгасне со вода, со брзо умотување во ќебе или со влажен пешкир, чаршав и сл., или со брзо валање на повреденото лице по подот. Облеката треба да се одстрани од делот на телото во областа на опекотините, освен ако не е цврсто прилепена; ако опекотините настанале од дејство на врели пареи, комплетната облека мора да се одстрани на најбрз можен начин, а повредените делови од телото треба одма да се увијат во специјални завои за завивање на повреди од опекотини или – ако нема такви на располагање – во чисто лено платно.

1. Во случај опекотините да се од помал обем и без пликови, повреденото место треба да се лади подолго време со течна вода;
2. Забрането е нанесување на масло, помада, пудра или други средства на повреденото место;
3. Повреденото лице треба да се покрие со волнено ќебе, пазејќи притоа да не ги допира самите повреди;
4. За да му се угаси жедта на повреденото лице (желба да пие течност) **може да му се даде течност (вода, чај, овошен сок) и тоа само голтки, но во никој случај никаков алкохолен пијалок;**
5. Никаква течност не смее да се дава на лица кои се во несвест или кога постои сомнеж дека дошло до повреда на органи.

1. Средства за смирување или ублажување на болки смее да дава само доктор

За пружање прва помош на работниците, определените лица ќе бидат снабдени од страна на работодавецот со соодветна опрема и прибор согласно важечките прописи и тоа по една торбица, шкафче или орманче снабдени со следните средства:

На секои 50 вработени работници мора да има шкафче снабдено со санитарски материјал и со средства за укажување прва помош со најмалку следна содржина:

1. 2 парчиња фластер завои;
2. 5 помали и 5 поголеми стерилни први (заштитни) завои;
3. 4 парчиња калико-завои должина 5 м и ширина 8 см;
4. 2 триаголни шамии и 4 безопасни игли (“зихерици”);
5. 3 пакетчиња бела вата по 10 г и еден пакет проста вата од 100 г;
6. 6 парчиња напрстоци од кожа во три големини;
7. една помала анатомска пинцета;
8. една ножица за режење завои, со завртена главичка;
9. една Есмарх гума 80 до 100 см должина, а 2,5 см широчина;
10. 4 шини за прелом на коски ватирани, и тоа 2 парчиња Крамерови по 100 см и 2 парчиња по 50 см должина, а 10 см широчина.

Во шкафчето не смеат да се ставаат материјали и предмети кои не се сметаат како санитарски материјал.

Воедно во шкафчето да се обезбедат и препарати за заштита од опекотини (туби со маст, спрејови и сл.).

На шкафчето за прва помош да биде означено:

1. адреса на најблиска амбуланта;
2. адреса и телефонски број на најблиската амбуланта;
3. телефонски број на п.п. бригада;
4. за одделни работни смени: имињата на лицата оспособени и определени за укажување прва помош.

Шкафчето мора да биде заклучено, а клучот да биде кај лицето оспособено и определено во конкретната смена за пружање прва помош. Резервен клуч мора да има кај раководителот на односното одделение. Потрошените материјали и опрема треба да се дополнат во рок од 3-5 дена.

Планот на мерките за евакуација, спасување и прва помош во случај на извесни ситуации стапува во сила и ќе се применува со денот на донесувањето 12.06.2008 година.

**Управен одбор,
Претседател
Слободан Муцунски**

ПРИЛОГ XIII

РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

А.Д. „Комуна”, Скопје,

Производство на хартија и амбалажа,

Барање за дозвола за усогласување

со оперативен план

ПРИЛОГ XIII

РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

СОДРЖИНА

1. Обем	3
2. Вовед	4
3. Историјат	5
4. Делумен и времен престанок со работа и повторно активирање 6	
5. Целосен престанок со работа	8

ПРИЛОГ XIII.1. План за престанок со работа и управување со резидуи (во случај на целосен или делумен престанок на работа на "Комуна" А.Д. Скопје).

1. Обем

А.Д. "Комуна" Скопје, Производство на хартија и амбалажа, поднесува барање за дозвола за усогласување со оперативен план до Министерството за животна средина и просторно планирање за своите инсталации на локација Керамидница (стар објект) и локација Маџари (нов објект). Според содржината на формуларот на барањето, А.Д. "Комуна" Скопје треба да достави информации за ремедијација, престанок со работа, повторно започнување со работа и грижа по престанок на активностите.

Информациите во овој извештај се уредени така да ги задоволат барањата на Министерството за животна средина и просторно планирање во врска со процесот на поднесување барање за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, односно барање за дозвола за усогласување со оперативен план.

2. Вовед

Инсталацијата А.Д. "Комуна" Скопје, нема планови ниту за делумен ниту за целосен престанок со работа во блиска иднина. Сепак, согласно обврските од Законот за животна средина (Службен весник бр. 53/05, 81/05 и 24/07), односно А дозволата за усогласување со оперативен план, операторот е обврзан да достави предлог мерки за контрола на влијанијата од инсталацијата по нејзин делумен или конечен престанок со работа.

Предложените мерки за минимизирање на влијанието врз животната средина во случај на целосен или делумен престанок со работата на активноста на А.Д. "Комуна" Скопје, се дадени во План за престанок со работа и управување со резидуи (Прилог XIII.1.).

3. Историјат

Инсталацијата А.Д. "Комуна" Скопје, Производство на хартија и амбалажа за којашто се бара дозволата е лоцирана на две локации, стар објект во населба Керамидница и нов објект во населба Маџари, Скопје.

А.Д. "Комуна" Скопје (стар објект) Керамидница е лоцирана во општината Гази Баба. Во однос на објектите во околината, инсталацијата граничи со неколку приватни куќи на западната и северната страна и со индустриски објекти: на запад со топланата Исток, а на исток и делумно север со ФАС 11 Октомври. На јужната страна објектите се граничат со коритото на реката Вардар на растојание од околу 50 м.

А.Д. "Комуна" Скопје (нов објект) Маџари е лоцирана во индустриската зона на општина Гази Баба, Скопје, опкружена со индустриски објекти.

За инсталацијата е предвиден План за престанок со работа и управување со резидуи во случај на делумно или целосно затварање на локацијата и нејзина пренамена, со цел локацијата да се врати во безбедна состојба и да биде ослободена од резидуи кои може да резултираат со загадување на животната средина.

Планот за престанок со работа и управување со резидуи ќе ги опфати следните делови:

- Делумен и времен престанок со работа;
- Дислокација на инсталацијата и
- Целосен престанок со работа.

При тоа ќе бидат опфатени следните работи:

- Суровини, помошни материјали;
- Цврст и течен отпад;
- Опрема;
- Помошни објекти;
- Механизација и
- Друго.

Во Поглавјето IV, во табелите IV.1. и IV.2., се дадени детали за суровините, помошните материјали, крајните производи и приближните количини кои се складирани на локацијата.

Детали за отпадот и количината на отпад се дадени во Поглавјето V, т.е. Прилог V.2, табели V.2.1. и V.2.2.

4. Делумен и времен престанок со работа и повторно активирање

Под делумен престанок со работа се подразбира престанок со работа на дел од активноста во инсталацијата.

Под времен престанок со работа се подразбира престанок со работа во времетраење подолго од една година.

Како што е наведено во описот, ИСКЗ активноста се врши во две инсталации, односно, во А.Д. "Комуна" Скопје (нов објект) Маџари се врши производство на картон и амбалажа, додека А.Д. "Комуна" Скопје (стар објект) Керамидница, располага со технички линии за собирање и селекција на секундарна хартија, преработка на стара хартија и конфекционирање на производи од хартија. Престанок со работа на овие активности технички е изводливо, но реално гледано не постои причина за престанок на работата.

Бидејќи ИСКЗ активноста се одвива на две различни локации, постои можност за делумен престанок со работа, односно, постои можност за престанок со работа само на една инсталација т.е. на инсталација на еден локалитет. Овој случај е детално опишан во Планот за престанок со работа и управување со резидуи (Прилог XIII.1., во случај на делумен престанок на работа на А.Д. "Комуна" Скопје).

Исто така, постои можност и за делумен престанок со работа на една локација, на пример: во А.Д. "Комуна" Скопје (нов објект) Маџари се врши производство на картон и амбалажа, што дава можност за престанок со производство на амбалажа. Во таков случај, производот кој ќе се пласира на пазарот нема да биде амбалажа, туку само картонски плочи, што значи дека производителот ќе направи листа на клиенти кои би ги откупиле картонските плочи и редовно ќе ја ажурира. Во примерот за делумен престанок со работа во А.Д. "Комуна" Скопје (стар објект) Керамидница, со работа ќе престане делот за производство на вреќи и кеси, така што како обврска на операторот ќе се јави потребата да ги извести клиентите дека овие погони ќе престанат со работа, со што ќе престане соработката помеѓу А.Д. "Комуна" Скопје и клиентот. И во двата случаја (примера), погонот каде се сместени машините за производство (на амбалажи или на вреќи и кеси), ќе биде преадаптиран во простор за складирање на готовите производи, во првиот случај за складирање на картонските плочи, а во вториот случај за складирање на хартијата како секундарна

суровина или за складирање на рециклираната хартија. Машините ќе бидат отстранети од погоните и со нив ќе се постапува во зависност дали се во функционална состојба или не. Доколку опремата е сеуште функционална, ќе биде преместена на соодветна локација за таа намена. Доколку се надвор од функција, во зависност од материјалот од кој се изработени ќе бидат селектирани и продадени како секундарна суровина.

5. Целосен престанок со работа

Изработен е План за престанок со работа и управување со резидуи (Прилог XIII.1., во случај на целосен престанок на работа на "Комуна" А.Д. Скопје т.е. престанок со работа на инсталациите на двата локалитета).

Планот (Прилог XIII.1.) ќе опфати делумен или времен престанок со работа на активноста. Во таа смисла, Планот ќе предвиди мерки за спречување и контрола на негативните влијанија врз животната средина од делумен или времен престанок со работа.

Успешно дислоцирање и минимизирање на влијанијата врз животната средина би се одвивале во следните фази:

- Дислокација на суровините и крајните производи
- Дислокација на процесната опрема
- Дислокација на објектите
- Повторно доведување на локацијата до состојба погодна за друга намена.

ПРИЛОГ XIII.1

ПЛАН ЗА ПРЕСТАНОК СО РАБОТА И УПРАВУВАЊЕ СО РЕЗИДУИ

А.Д. „Комуна”, Скопје,

Производство на хартија и амбалажа,

Барање за дозвола за усогласување

со оперативен план

ПРИЛОГ XIII.1

ПЛАН ЗА ПРЕСТАНОК СО РАБОТА И УПРАВУВАЊЕ СО РЕЗИДУИ

СОДРЖИНА

1. Обем3
2. План за престанок со работа и управување со резидуи.....4

1. Обем

А.Д. "Комуна" Скопје, Производство на хартија и амбалажа, поднесува барање за дозвола за усогласување со оперативен план до Министерството за животна средина и просторно планирање за своите инсталации на локација Керамидница (стар објект) и локација Маџари (нов објект). Според содржината на формуларот на барањето, А.Д. "Комуна" Скопје треба да достави План за престанок со работа и управување со резидуи.

Информациите во овој извештај се уредени така да ги задоволат барањата на Министерството за животна средина и просторно планирање во врска со процесот на поднесување барање за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, односно барање за дозвола за усогласување со оперативен план.

2. План за престанок со работа и управување со резидуи

Инсталацијата А.Д. "Комуна" Скопје, претставува инсталација за производство на хартија и амбалажа која е лоцирана на два локалитета. Во А.Д. "Комуна" Скопје (нов објект) Маџари, се врши производство на картон и амбалажа, додека на локалитетот во Керамидница (стар објект), се врши преработка на стара хартија и конфекционирање на производи од хартија. За свои потреби операторот врши складирање на суровини и други репроматеријали, како и на готови производи се до моментот на испорака.

Инсталацијата А.Д. "Комуна" Скопје (нов објект) Маџари се состои од погон за производство на картонска амбалажа и додатни помошни објекти. Погонот за производство на брановидна картонска амбалажа се состои од две работни единици каде се одвиваат производните процеси, како и лабораторија за испитување на физичко-хемиските особини на амбалажата и хартиите кои се вградуваат. Додатни помошни објекти се машински простории и помошни простории (работилници, административни простории и прирачни магацини, одделенија и др.), потоа градежен објект наменет за складирање на готова роба кој е издаден под наем и др.

А.Д. "Комуна" Скопје (стар објект) Керамидница располага со технички линии за собирање и селекција на секундарна хартија, преработка на стара хартија и конфекционирање на производи од хартија. Оваа инсталација ги содржи следните објекти: простор за складирање, сортирање и балирање на стара хартија која се користи како суровина за производство; објект во кој се сместени електро машинската работилница, магацин за хартиена амбалажа на РЕ Кесово и производна хала на РЕ Кесово (издадени под закуп); потоа подземен магацин и магацин за лесно запаливи течности; машинско одделение I и II за производство на лепенка со припремно одделение (простор издаден под закуп); припремно одделение и одделение за производство на хартија и др.

Производниот процес во инсталацијата А.Д. "Комуна" Скопје, се одвива на два производни локалитета. Активностите кои се одвиваат во халите на овие два локалитета се во тесна корелација, така што дел од производите што излегуваат од една хала претставуваат суровина или полупроизвод, кој оди на понатамошна обработка во друга хала.

Во новиот објект во Маџари во Погон Амбалажа со своите работни единици "Велпап" за производство на брановиден картон и "Доработка" за конфекционирање на картонот, негова преработка во кутии и дополнителни елементи, има инсталирано голем број машински линии дадени детално во Прилог II.

Процесот на производство на хартијата во инсталацијата на локалитетот Керамидница опфаќа: развлакнување со помош на ножеви кои ротираат, потоа чистење издвојување на потешки примеси како: железо, гума, стакло и др. кои се таложат на дното од чистачот; дополнително мелење и издвојување на немелената хартија; егализирање со помош на мешалки; потоа издвојување на полесните примеси и повторно егализирање по што се одзема вишокот на вода за да се добие згусната маса. Сите овие чекори се одвиваат во машини наменети за таа намена, а детален опис на машините и на целиот технолошки процес на производство се дадени во Прилог II.

Во новиот објект во Маџари, водата се користи за производство на водена пареа која се користи при процесот на бранување на суровината и за подготовка на скробно лепило, како и за одржување хигиена на опремата и погоните. Како отпадна вода од објектите на локалитетот Маџари се јавуваат: отпадни води од перење на опремата и погоните и санитарна отпадна вода.

За одвивање на процесот на производство на хартија и хартиена амбалажа во стариот објект во Керамидница, водата се користи во процесот на производство на хартија односно: мелење, прочистување и разредување на отпадната хартија, потоа за производство на водена пареа која се користи при процесот на сушење на хартиена трака и за подготовка на скробно лепило. Исто така се користи вода за одржување хигиена на опремата, погоните и санитарните јазли. Како отпадни води од објектите на локалитет Керамидница, се јавуваат: отпадна вода од производство на хартија, која е механички пречистена пред да се испушти; отпадна вода од перење на опремата и погоните и санитарна отпадна вода. Количините на отпадна вода која се јавува од производниот процес се околу $105 \text{ m}^3/\text{h}$, меѓутоа планирани се измени во начинот на користење на вода на таа локација и нејзина рецикулација назад во процесот на производство, со што потрошувачката на вода (количината на отпадна вода) драстично ќе опадне (се очекува да биде околу $25 - 30 \text{ m}^3/\text{h}$).

За потребите на механизацијата, се користат неколку видови масла. Сервисирањето на плинските вилушкари од локалитетот

Маџари го врши надворешна фирма, при што истата го превзема отпадното масло.

Отпадните масла од механизацијата од локалитетот Керамидница се собираат и чуваат во метални 200 l буриња позади работилница на отворено, на земја. По полнење се претураат во резервоарот за мазут и се согоруваат во котелот на мазут.

За производството на сувозаситена пареа на локалитетот Маџари која е потребна за сушење во изработката на картонската амбалажа, односно во делот на лепењето, постои една котлара. Во котларата во Маџари има инсталирано 2 (два) котли кои работат наизменично, а истите како енергенс користат мазут. За чување на мазутот се користи 1000 t резервоар кој е поставен во бетонски базен како заштита од истекување. Во резервоарот на залиха има околу 100 t мазут. Иако котларата во инсталацијата како енергенс користи мазут, сепак во иднина се планира овој енергенс да се замени со природен гас, по комплетирање на гасоводниот прстен во Скопје и доведување на природниот гас до оваа локација. Оваа локација е подготвена за замена на мазутот со природен гас, односно извршени се техничките подготовки за употреба на гас, т.е. има изработено подстанција за природен гас, а исто така има набавено и горилник.

За потребите на производниот процес во локалитетот Керамидница потребно е да се произведе прегреана пареа, за таа цел постои една котлара која служи за производство на прегреана пареа. Во котларата во Керамидница има инсталирано 3 (три) котли од кои едниот како енергенс користи гас, другиот не е во употреба и не користи никаков енергенс, а третиот е на мазут и работи како резерва. За чување на мазутот се користи 80 t резервоар кој е сместен под земја и во него на залиха се чуваат 31270 kg мазут. Резервоарот е вкопан под земја, одозгора има бетонско корито наполнето со песок. Инсталациите (цевките) со кои се пренесува мазутот до котларница се поставени во подземни бетонски канали. За потребите на котелот што работи на гас постои инсталација на директен довод на природен гас.

Сите видови отпадна хартија која се создава во рамките на инсталацијата се собира и преработува (рециклира) и повторно се употребува. А.Д. "Комуна" Скопје поседува: Дозвола за вршење дејност складирање, третман и преработка на отпад; Дозвола за вршење на дејност собирање и транспортирање на комунален и други видови на неопасен отпад и Дозвола за

вршење на дејност трговија со неопасен отпад (Прилог V.2 - Додаток 1, 2 и 3, соодветно).

Сите видови отпад што се создаваат на двете локации во А.Д. "Комуна" заедно со месечните количини на создавање се прикажани во табелите V.2.1 и V.2.2 од барањето.

На локалитетот во Керамидница употребениот перхлоретилен во форма на заситен раствор се чува во лимени буриња во лимена гаража и пред неа. До овој момент, во А.Д. "Комуна" се складирали 12 t искористен перхлоретилен. Целиот останат отпад, освен отпадна хартија која се собира и се враќа назад во производство на хартија како суровина, се собира во контејнери по што следи негово превземање од страна на Комунална Хигиена.

На локалитетот во Керамидница отпадна хартија се собира и се враќа назад во производство на хартија како суровина. Целиот останат отпад: комунален отпад, пластични амбалажи, метален отпад, отпадна гума и исушен скробен лепак, се собира во контејнери по што следи негово превземање од страна на Комунална Хигиена.

Планот за престанок со работа и управување со резидуи е подготвен за случаи на целосен или делумен престанок на работа на А.Д. "Комуна" Скопје.

Известување

Деведесет (90) дена пред предвидениот престанок со работа операторот ќе достави писмено известување до Општината за планираниот престанок, заедно со соодветно ажуриран План.

Пренамена на локацијата

Инсталацијата во Маџари се наоѓа во индустриската зона на општина Гази Баба, Скопје, така што доколку дојде до затварање на инсталацијата, локацијата ќе се пренамени за друга индустрија, затоа потребно е земјиштето да се доведе во задоволителна состојба (состојба во која се наоѓало земјиштето пред инсталацијата да отпочне со работа ако е возможно).

Инсталацијата во Керамидница граничи со неколку приватни куќи и со индустриски објекти, но и коритото на реката Вардар е на растојание од околу 50 m од Инсталацијата. Значи оваа инсталација не се наоѓа во индустриска зона и можна е пренамена на локацијата за земјоделие. За доведување на локацијата до состојба погодна за земјоделие потребно е да се направат анализи на почвата и дополнителни истражувања со

кои би се утврдило дали е потребно деконтаминирање или отстранување на контаминираниот слој на локацијата.

Доколку се утврди контаминација на површината ќе се превземат соодветни мерки во согласност со Законот за управување со отпад (Службен весник на Република Македонија бр. 68/04, 71/04, 107/07) и Законот за заштита на животната средина (Службен весник на Република Македонија бр. 53/05, 81/05 и 24/07).

Контрола на влијанието од суровините, помошните материјали и производите

Со Планот за престанок со работа и управување со резидуи се претпоставува дека периодот на затварање (делумно или целосно) би бил однапред познат. За таа цел, во случај на престанок со работа, на еден од локалитетите (делумно затварање), или на двете инсталации (целосно затварање), Менаџментот ќе направи преглед на сите суровини, помошни материјали и производи на локалитетот кој ќе престане со работа (еден локалитет или двата локалитета). Прегледот ќе се направи со цел да се дефинираат складираните количини и ќе се направи план за нивно управување до затварањето, се со цел тие да бидат исцрпени или сведени на минимум.

Делумно затварање

Во случај на затварање на инсталацијата на локалитет Маџари, Планот за престанок со работа и управување со резидуи ќе предвиди:

- раководството да направи преглед на сите суровини, репро материјали и производи, да направи нивна листа со расположиви количини и да издаде налог за набавка на оние количини и материјали кои се неопходни за преостанатиот период на работа;
- раководителот на службата за одржување да направи листа на сите останати (непотрошени) количини хартија, картон, бои, хемикалии, сите видови масла и помошните материјали. Овие непотрошени материјали ќе се транспортираат до локалитетот во Керамидница каде ќе се складираат се до нивната употреба.

Во случај на затварање на инсталацијата на локалитетот Керамидница, Планот за престанок со работа и управување со резидуи ќе предвиди:

- раководството да направи преглед на сите суровини, репро материјали и производи, да направи нивна листа со расположиви количини и да издаде налог за набавка на оние количини и

- материјали кои се неопходни за преостанатиот период на работа;
- раководителот на службата за одржување да направи листа на сите останати (непотрошени) количини хартија, картон, бои, хемикалии, сите видови масла и помошните материјали. Овие непотрошени материјали ќе се транспортираат до локалитетот во Маџари каде ќе се складираат се до нивната употреба;
 - редовно да се ажурира листата на компании кои можат да ја откупат необработената хартија (секундарна суровина) и кои вршат рециклирање на хартија;
 - раководителот на службата за одржување да ги искалкулира количините на хартијата која како секундарна суровина ќе остане необработена (нерециклирана) до денот на престанок со работа, за да се понуди за продажба оваа количина на компаниите кои вршат откуп на стара хартија и нејзино рециклирање.

Целосно затварање

Планот за престанок со работа и управување со резидуи при целосно затварање, т.е. затварање на Инсталациите на двата локалитета, ќе предвиди:

- раководството да направи преглед на сите суровини, репро материјали и производи, да направи нивна листа со расположиви количини и да издаде налог за набавка на оние количини и материјали кои се неопходни за преостанатиот период на работа;
- раководителот на службата за одржување да направи листа на сите останати (непотрошени) количини хартија, картон, бои, хемикалии, сите видови масла и помошните материјали, кои до денот на престанок со работа ќе треба да се вратат кај добавувачот или да се продадат;
- редовно да се ажурира листата на компании на кои можат да им се понудат сите заостанати (непотрошени) материјали;
- редовно да се ажурира листата на компании кои можат да ја откупат необработената хартија (секундарна суровина) и кои вршат рециклирање на хартија;
- раководителот на службата за одржување да ги искалкулира количините на хартијата која како секундарна суровина ќе остане необработена (нерециклирана) до денот на престанок со работа, за да се понуди за продажба оваа количина на компаниите кои вршат откуп на стара хартија и нејзино рециклирање.

Контрола на влијанието од отпадот

Планот ќе предвиди начин на постапување со сите видови отпад создадени на локацијата (едната или двете локации, во зависност од тоа дали се работи за делумно или целосно затварање), согласно обврските како создавач на отпад, а кои произлегуваат од Законот за управување со отпад (Сл.весник на Република Македонија бр. 68/04, 71/04 и 107/07).

Отпадното масло ќе биде соодветно класифицирано и обележано и собрано во садови кои ќе бидат предвидени и изработени за таа намена. Со цел безбедно одлагање на овој вид отпад, со него ќе се постапи согласно одредбите на Законот за управување отпад (а се уште не постојат прецизни насоки за тоа) и со знаење на Општината.

Цврстиот неопасен отпад (целиот цврст отпад од оваа инсталација се класифицира како неопасен), по претходно известување и договор со Општината ќе се одложи на место определено од страна на Општината.

Планирано расчистување и чистење на градби и технички постројки

Опрема и возен парк

Доколку опремата и машинеријата се сеуште функционални, ќе бидат преместени на соодветна локација за таа намена. При делумно затварање, т.е. затварање на една инсталација (еден локалитет), машинеријата која е функционална ќе се транспортира и користи во другата инсталација (инсталацијата која продолжува да работи).

Доколку опремата и машинеријата се надвор од функција, во зависност од материјалот од кој се изработени ќе бидат селектирани и продадени како секундарна суровина.

Карактеристиките на опремата се дадени во Прилог II од апликацијата.

Со искористената неупотреблива електрична и електронска опрема ќе се постапува во согласност за Член 71 од Законот за управување со отпад (Сл.весник 68/04,71/04 и 107/07).

Објекти

Комплексите на двете локации располагаат со неопходна инфраструктура специјално изградена за основната дејност на фабриката, за производство на хартија и картонска амбалажа, и истата не е преименувана или импровизирана.

Објектите во А.Д. "Комуна" Скопје се карактеризираат со повеќе типови на носиви конструкции (армирано бетонски скелетни конструкции кај погоните и административните објекти и челични конструкции како покривни конструкции, а во главном искористени во магацинските простории каде и целосно се застапени, настрешници и сл.).

Градежниот отпад од цврстата градба би бил одложен на депонија за цврсти материјали. При дислоцирање, дел од материјалите кои може да се искористат би биле демонтирани и дислоцирани, а останатата метална конструкција би била демонтирана и продадена како секундарна суровина.

Операторот ќе се погрижи отпадот што нема да се продаде, безбедно да го одложи на депонија, по претходна консултација со надлежниот орган.

Одржливост и проверка на планот

Во текот на оперативниот живот на инсталацијата, Планот за престанок со работа и управување со резидуи ќе се преиспитува во зависност од потребите и измените кои се направени на локацијата, како и со промените на Законската регулатива. Планот ќе се ажурира со секоја измена и со секое ново истражување за загадување, како и истражувања за ризиците кои произлегуваат од активноста од работниот век на инсталацијата.

ПРИЛОГ XIV

НЕТЕХНИЧКО РЕЗИМЕ

**А.Д. „Комуна”, Скопје,
Производство на хартија и амбалажа,
Барање за дозвола за усогласување
со оперативен план**

ПРИЛОГ XIV

НЕТЕХНИЧКО РЕЗИМЕ

СОДРЖИНА

1. Обем	3
2. Вовед	4
2.1. Нов објект (Маџари)	4
2.2. Стар објект (Керамидница)	8

1. Обем

А.Д. "Комуна" Скопје, Производство на хартија и амбалажа, поднесува барање за дозвола за усогласување со оперативен план до Министерството за животна средина и просторно планирање за своите инсталации на локација Керамидница (стар објект) и локација Маџари (нов објект). Според содржината на формуларот на барањето, А.Д. "Комуна" Скопје треба да достави Нетехничко резиме.

Информациите во овој извештај се уредени така да ги задоволат барањата на Министерството за животна средина и просторно планирање во врска со процесот на поднесување барање за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, односно барање за дозвола за усогласување со оперативен план.

2. Вовед

А.Д. "Комуна", Скопје преставува најголем капацитет во Р. Македонија за производство на хартија и амбалажа.

А.Д. "Комуна", Скопје, Производство на хартија и амбалажа е лоцирана на две локации: "Комуна" (стар објект) во населба Керамидница и "Комуна" (нов објект) во населба Маџари.

А.Д. "Комуна", Скопје, Производство на хартија и амбалажа е основана во 1947 година под името "Мукава" како прва фабрика во Македонија за производство на лепенка.

Главна дејност која се одвива во инсталацијата во новиот објект во населба Маџари е изработка на картон и картонска амбалажа, додека во стариот објект во населба Керамидница е преработка на секундарна хартија и изработка на вреќи.

Вкупниот број на вработени во инсталацијата е 319, од кои 125 вработени се во стариот погон во населба Керамидница, а 194 во новиот погон во населба Маџари.

2.1. Нов објект (Маџари)

А.Д. "Комуна", Скопје (нов објект Маџари) располага со технички линии за производство на брановиден картон, како и нејзино конфекционирање во амбалажни кутии.

Инсталацијата работи 248 дена во годината (согласно оперативен план), односно пет дена во неделата од понеделник до петок во две работни смени со работно време од 06:00 - 14:00 h и од 14:00 - 22:00 h.

Систематизацијата и организацијата на работењето е поставена уште со отпочнување со работа на инсталацијата. Во политиката на управувањето на Инсталацијата, животната средина е земена како фактор на кој што посебно треба да се посвети внимание и да се намалат влијанијата врз истата.

Проектираниот капацитет за производство на брановиден картон на А.Д. "Комуна", Скопје (нов објект Маџари) е 20.000 тони годишно (за работење во три смени).

А.Д. "Комуна", Скопје (нов објект Маџари) аплицира за годишно производство од 18.000 - 20.000 тони (двосменско работење) остварливо со модернизација или набавка на нова машинската линија за производство на картон.

Комплексот располага со неопходна инфраструктура специјално изградена за основната дејност на фабриката, за производство на картон и амбалажа, и истиот не е преименуван или импровизиран.

Комплексот е составен од погон за производство на амбалажа и додатни помошни објекти.

Погонот за производство на брановидна амбалажа се состои од две работни единици каде се одвиваат производните процеси, како и лабораторија за испитување на физичко - хемиските особини на амбалажата и хартиите кои се вградуваат.

За производство на брановиден картон и амбалажа се користи суровина која делумно се набавува од увоз (55%) и суровина добиена со рециклирање на стара отпадна хартија произведена во погонот во Керамидница кој влегува во рамките на А.Д. "Комуна", Скопје.

Амбалажата и картонот се произведуваат од суровина - хартија, која има специфични карактеристики и може да се класифицира според функцијата која ја обавува на:

- Флутинг - се користи за изработка на бранот на картонот;
- Шренц - се вградува во рамниот и внатрешениот слој;
- Теслајнер - се вградува во рамниот и покривен слој;
- Бел теслајнер - се вградува во рамниот и покривен слој;
- Крафтлајнер - се вградува во рамниот и покривен слој.

Видот и количините на производите во инсталацијата е диктиран исклучиво од барањата на купувачот. А.Д. "Комуна", Скопје го снабдува пазарот со следните видови производи:

- Брановидни картони
- Амбалажни кутии

Главна технолошка дејност на инсталацијата во населба Маџари е производство на плочи од брановиден картон како и нивно конфекционирање во кутии.

Истата е составена од следните работни единици и тоа:

- Велпап (дел за производство на брановидни плочи);
- Доработка (дел за соодветно обликување и обработка на брановидни плочи во кутии).

Детален опис на технолошкиот процес во инсталацијата во населба Маџари е даден во Прилог II.

За одвивање на процесот на производство на брановиден картон во А.Д. "Комуна", Скопје, (нов објект Маџари) се користи вода и тоа:

- за производство на водена пареа која се користи при процесот на бранување на суровината и
- за подготовка на скробно лепило.

Исто така се користи вода за одржување хигиена на опремата и погоните.

За задоволување на потребите од вода се ископани два бунара, од кои едниот се наоѓа во близина на управната зграда, а другиот во близина на котларата.

За пиење се користи флаширана вода, а за одржување на хигиена на вработените и одржување на хигиена на санитарните јазли се користи вода од градската комунална мрежа.

Просечната годишна потрошувачка на вода, во А.Д. "Комуна", Скопје (нов објект Маџари) изнесува сса 50 000 m³.

Во А.Д. "Комуна", Скопје, локалитет Маџари, има една котлара која служи за производство на сувозаситена пареа. Во котларницата во Маџари има инсталирано 2 (два) котли кои работат наизменично, а истите како енергенс користат мазут. По комплетирање на гасоводниот прстен во Скопје и доведување на природниот гас до оваа локација, А.Д. "Комуна", Маџари веднаш ќе изврши замена на енергенсот. Оваа локација е подготвена за замена на мазутот со природен гас, односно извршени се техничките подготовки за употреба на гас. Плин во боци се користи за вилушкарите, а бензин и нафта за возниот парк.

НАФТА И БЕНЗИН - останати енергенси што се користат за потребите на возниот парк; се чуваат во метални буриња во посебен затворен простор - лимена гаража во дворот на фабриката.

МАСЛО - добиено во поголеми количини (метални буриња) се чува во истиот простор во кој се чува нафтата и бензинот. Останатото масло, во пластични фабрички пакувања од 5 и 10 l се чува во помошниот магацин за репроматеријали. Најголем дел од маслото се употребува за машините во производство.

ПЛИН - се користи за потребите на вилушкарите и се чува во боци (10 l). Тие се сместени во затворена просторија која се наоѓа во меѓупростор (погон-магацин).

Суровини кои се користат во процесот на производство во инсталацијата на локацијата Маџари: хартија-суровина, скроб,

каустична сода, боракс, парафин восок, пластични траки за балирање со жабици, готварска сол, графичка жица, лепак ПВЦ, перхлоретилен, флексографска боја, стреч фолија, пластична трака, палети дрвени и метални, средства за чистење.

А.Д. "Комуна", Скопје поседува: Дозвола за вршење дејност складирање, третман и преработка на отпад; Дозвола за вршење на дејност собирање и транспортирање на комунален и други видови на неопасен отпад и Дозвола за вршење на дејност трговија со неопасен отпад.

Видови на отпад кои се создаваат во А.Д "Комуна", Скопје на локација Маџари: отпадна хартија, пластична амбалажа, отпадно масло, перхлоретилен, алат за штанцање.

Од локалитетот во Маџари, употребениот перхлоретилен во форма на заситен раствор се чува во лимени буриња во лимена гаража и пред неа на локалитет Керамидница.

Не постои главен извор на емисии на ниедна од локациите А.Д. "Комуна", Скопје. Производниот процес во А.Д. "Комуна", Скопје на двете локации резултира само со помали, т.е. споредни емисии.

Во рамките на локацијата Маџари постојат 4 помали емитери. Три од нив се однесуваат на испуштање на пареа.

Производниот процес во А.Д. "Комуна", Скопје, на двете нејзини локации резултира со создавање на отпадни води. На двете локации, сите отпадни води се соединуваат на едно место, од каде потоа сите води заедно се испуштаат во реципиент, реката Вардар.

Местото на испуштање на отпадните води во Маџари е надвор од локацијата, на околу 300 m оддалеченост.

Не постојат прецизни податоци за количините на отпадна вода од локацијата Маџари. Според составот, во отпадните води влегуваат води од перење на машините за печатење, комунални води, отпадна вода од јонизаторот за подготовка на вода за скробно лепило, води од перење на инсталацијата за лепење, води од котларата. Отпадните води од Маџари се испуштаат без претходен третман. А.Д. "Комуна", Маџари врши испуштање на отпадни води во делумно изведена канализација.

Од оваа инсталација нема емисии во почва.

Изворите на бучава на локацијата Маџари како и измерените вредности се дадени во Поглавја VI и IX.

Оваа инсталација не е извор на значителни вибрации.

2.2. Стар објект (Керамидница)

А.Д. "Комуна", Скопје (стар објект Керамидница) располага со технички линии за собирање и селекција на секундарна хартија, преработка на стара хартија и конфекционирање на производи од хартија.

Производната линија во А.Д. "Комуна", Скопје (стар објект Керамидница) е пуштена во употреба во 1947 година и денес инсталацијата е најголем производител на рециклирана хартија во Р. Македонија.

Проектираниот капацитет на инсталацијата А.Д. "Комуна", Керамидница е 15 000 тони (за работење во три смени) на погонот Хартија и 9 535 тони (за работење во една смена) на погонот Вреќи и Кеси, односно вкупно 24 535 тони/годишно. Во инсталацијата дневно се произведуваат 33,6 тони хартија, 4,8 t вреќи и 1,2 t кеси.

Погонот за Хартија (согласно оперативен план) работи 337 дена во годината, односно 24 часа на ден, а Погонот за Вреќи и Кеси работи 260 дена во годината, односно 8 часа на ден.

Систематизацијата и организацијата на работењето е поставена уште со отпочнување со работа на инсталацијата. Во политиката на управувањето на инсталацијата, животната средина е земена како фактор на кој што посебно треба да се посвети внимание и да се намалат влијанијата врз истата.

Производниот процес во инсталацијата на локалитетот Керамидница се одвива во следните погони:

- Сервис за хартија;
- Погон за производство на хартија;
- Погон за производство на хартиена амбалажа (вреќи и кеси).

Процесот на производство на хартијата во инсталацијата на локалитетот Керамидница опфаќа: развлекнување со помош на ножеви кои ротираат, потоа чистење издвојување на потешки примеси како: железо, гума, стакло и др. кои се таложат на дното од чистачот; дополнително мелење и издвојување на немелената хартија; егализирање со помош на мешалки; потоа издвојување на полесните примеси и повторно егализирање по што се одзема вишокот на вода за да се добие згусната маса. Сите овие чекори се одвиваат во машини

наменети за таа намена, а детален опис на машините и на целиот технолошки процес на производство се дадени во Прилог II.

Во А.Д. "Комуна", локалитет Керамидница, има една котлара која служи за производство на прегреана пара.

За одвивање на процесот на производство на хартија и хартиена амбалажа во А.Д. "Комуна", локалитет Керамидница, се користи вода и тоа:

- за процесот на производство на хартија, односно мелење, прочистување и разредување на отпадната хартија;
- за производство на водена пара која се користи при процесот на сушење на хартиена трака и
- за подготовка на скробно лепило.

Исто така се користи вода за одржување хигиена на опремата, погоните и санитарните јазли.

За задоволување на потребите од вода се ископани два бунара од кои едниот се наоѓа во близина на електробраварската работилница, а другиот во близина на магацинот за готов производ и стариот погон "Кесово".

За пиење и одржување на хигиена на вработените се користи вода од градската комунална мрежа.

Просечната годишна потрошувачка на вода, во А.Д. "Комуна", Керамидница изнесува 800.000 m³.

Локацијата Керамидница користи природен гас како енергенс за производниот процес - подготовка на пара. Вториот резервен котел на оваа локација работи на мазут. Вилушкарите користат плин во боци, додека нафтата се користи за возниот парк. Со новиот начин на работа во однос на потрошувачката на вода на оваа локација, пумпите ќе се активираат по потреба. На тој начин, и потрошувачката на електрична енергија ќе се контролира, односно ќе се овозможат одредени енергетски заштеди.

Нафтата се користи за потребите на возниот парк (вилушкари и багер). Се чува во посебен затворен магацин само за таа намена, складирана во пластичен резервоар од 1000 литри.

Плин-гас, се користи за потребите на вилушкарите. Плинот се добива и чува во боци од 10 литри.

Моторните масла се користат за потребите на возниот и за машинскиот парк. Се добиваат во комерцијална амбалажа (пластични канти) и во метални буриња од по 200 kg.

Хидрол и антифриз се користат за потребите на возниот и машинскиот парк. Се добиваат во пластични канти по 10 kg и во метални буриња од по 200 kg.

Отпадните масла од механизацијата од локалитетот Керамидница се собираат и чуваат во метални 200 l буриња позади работилница на отворено, на земја. По полнење се претураат во резервоарот за мазут и се согоруваат во котелот на мазут.

Суровини кои се користат во процесот на производство во инсталацијата на локацијата Керамидница: отпадна хартија, алуминум сулфат, колофониум, скроб, водоотпорна базична боја, лепак ПВЦ, пластична ПП лента бандажирање на ролни хартија, метални спојки, разрдена солна киселина, готварска сол, фолија за пластифицирање, лепак за пластифицирање, лепак "девакол", лепак луцел (карбокски метил целулоза), водорастворна боја за печатење, стречфолија ПП.

Видови на отпад кои се создаваат во А.Д "Комуна", Скопје на локација Керамидница се: комунален отпад, отпадна хартија, пластична амбалажа, отпадно масло, метален отпад, отпадна гума, исушен скробен лепак.

Не постои главен извор на емисии на ниедна од локациите А.Д. "Комуна", Скопје. Производниот процес во А.Д. "Комуна", Скопје на двете локации резултира само со помали, т.е. споредни емисии.

Во рамките на локацијата Керамидница постои еден помал емитер на пареа. Емитерот се наоѓа на производната хала и емитира континуирано, односно цело време во текот на работата на фабриката.

На локацијата Керамидница постои еден потенцијален извор на емисии, тоа е вториот котел што работи на мазут и има капацитет од 1,6 MW.

Производниот процес во А.Д. "Комуна", Скопје, на двете нејзини локации резултира со создавање на отпадни води. На двете локации, сите отпадни води се соединуваат на едно место, од каде потоа сите води заедно се испуштаат во реципиент, реката Вардар.

Местото на испуштање на отпадните води во Керамидница се наоѓа во рамките на локацијата.

На локацијата Керамидница, стариот начин на работа резултирало со отпадни води во максимална количина од околу 105 m³/h. Со новиот начин на работа и поголем поврат на отпадните води во процесот и

нивно повторно искористување, количината на отпадни води драстично ќе се намали. По физичко отстранување на отпадоците, овие отпадни води се испуштаат во реципиентот.

А.Д. "Комуна", Керамидница, не врши испуштање на отпадни води во канализација.

Од оваа инсталација нема емисии во почва.

Изворите на бучава на локацијата Керамидница како и измерените вредности се дадени во Поглавја VI и IX.

Оваа инсталација не е извор на значителни вибрации.

Од измерените вредности кои се дадени во Прилог VI заедно со соодветните табели за емисии во атмосферата, може да се заклучи дека некои од вредностите ги надминуваат максимално дозволените вредности и истите влијаат врз животната средина. Затоа дадени се препораки во Прилог VIII за нивно надминување.

Од измерените вредности кои се дадени во Прилог VI заедно со соодветните табели за емисии во површинска вода, може да се заклучи дека некои од вредностите ги надминуваат максимално дозволените вредности и истите влијаат врз животната средина. За таа цел дадени се препораки во Прилог VIII за нивно надминување.

Согласно оддалеченоста на река Вардар од двете локации на инсталацијата, отпадните води кои настануваат влијаат врз квалитетот на површинската вода. Иако не постои соодветна канализациона мрежа која што би ги зафаќала овие води, сепак пред нивното финално испуштање во реципиент треба да се третираат и да се сведат до она ниво на вредности кое што нема да биде оптеретување на реципиентот.

Поради немање на соодветни податоци за состојбата со подземната вода и нејзиното загадување од страна на другите индустриски капацитети кои што се наоѓаат во кругот на двата објекта на инсталацијата А.Д. "Комуна", Скопје, тешко е да се предвиди дека истите имаат влијание врз подземната вода.

За таа цел како мерка во оперативниот план ќе биде назначено дека справувањето со отпадните води ќе се реши со поставување на постројка за третман на истата, со што ќе се спречат загадувањата на овие два медиума, односно ќе се намали оптеретувањето врз животната средина.

Поради фактот што двата објекта се наоѓаат во индустриска зона на градот Скопје, многу е тешко да се прецизира од каде може да дојде

загадувањето. Сепак по реализацијата на активностите во оперативниот план ќе се спречат загадувањата на овие медиуми.

За таа цел како што е наведено и понапред, како мерка во оперативниот план ќе се предвиди решавање на проблемот со испуштање на отпадни води. Со тоа би се намалило, т.е. би се исклучило влијанието врз почвата и подземната вода.

Соодветните места за собирање, т.е. привремено складирање на отпад, се соодветно означени и контролирани од страна на вработените во инсталацијата. Редовното подигање на сметот или згрижување преку препродавање на истиот е редовна пракса во инсталацијата. На самата локација не се одложува отпадот, туку само привремено се складира се до негово финално згрижување.

Инсталацијата со двата објекта е поставена во индустрискиот дел на градот, општина Гази Баба. При производството во самата инсталација се создава бучава која што не е висока. Земајќи ги предвид карактеристиките на опремата и нејзината старост, изворите емитуваат бучава со одреден интензитет. Истите не ги надминуваат дозволените нивоа на бучава, што би значело дека не влијаат врз животната средина.

По извршената анализа на состојбата на двете локации на А.Д. "Комуна", Скопје, Маџари и Керамидница, операторот констатира недостатоци и подготви предлог оперативен план за усогласување со стандардите на квалитет на животната средина.

Некои од методите на спречување или намалување на емисиите во воздух, вода и почва се сосема во склад со најдобрите достапни техники, а други треба да се доработуваат.

Во делот за производство на хартија од секундарни суровини е следен БРЕФ документот на Европското биро за интегрирано спречување и контрола на загадувањето. За операциите на доработка во погонот во Маџари се користени материјали од IFC и Британската агенција за животна средина.

Основни потенцијални (и инцидентни) емисии се:

- истекувања од резервоарите за нафта,
- истекувања од резервоарите за мазут и
- истекувања на моторните масла за механизацијата и нафтата која се чува во буриња.

Оперативниот план ќе предвиди ракување со бурињата каде се чуваат отпадните масла од механизацијата и бурињата со нафта, како и систем за заштита од протекување.

Со оглед на присуството на запалливи супстанции во инсталацијата, евентуален пожар би можел да предизвика значителни емисии со негативни ефекти врз животната средина.

Поради тоа, од страна на А.Д. "Комуна" Скопје, е изработен План за заштита од пожар на објектите, 1989 година.

План за престанок со работа и управување со резидуи е даден во Прилог бр. XIII.1, додека планот за ремедијација, престанок со работа, повторно започнување со работа и грижа по престанок на активностите е даден во прилог XIII.