

ЏЕПЧИШТЕ ТЕТОВО МАКЕДОНИЈА
тел.++ 389 / 44 48 70 09/ 48 73 00 / факс.48 72 00

**БАРАЊЕ ЗА ДОБИВАЊЕ
Б ДОЗВОЛА ЗА УСОГЛАСУВАЊЕ СО ОПЕРАТИВЕН ПЛАН
ЗА
РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ
с.ЏЕПЧИШТЕ, ЏЕПЧИШТЕ**



**РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ
с.Џепчиште, Тетово
Управител
Шефки Идризи**

RENOVA

СОДРЖИНА

I	ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ	3
I.1	Вид на барањето	3
I.2	Орган надлежен за издавање на Б-Интегрирана еколошка дозвола ...	3
II.	ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ	5
III.	УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА	6
IV.	СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА	7
V.	ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД	8
VI.	ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА	9
VII.	ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ И КАНАЛИЗАЦИЈА	10
VIII	ЕМИСИИ ВО ПОЧВА	11
IX.	ЗЕМЈОДЕЛСКИ И ФАРМЕРСКИ АКТИВНОСТИ	12
X.	БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ	13
XI.	ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ ...	14
XII.	ОПЕРАТИВЕН ПЛАН	15
XIII.	СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ	16
XIV.	РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ	17
XV.	РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ	18
XVI.	ИЗЈАВА	19
	ПРИЛОЗИ	20
	ПРИЛОГ I: ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ	20
	ПРИЛОГ II: ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ	25
	ПРИЛОГ III: УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА.....	31
	ПРИЛОГ IV: СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА	34
	ПРИЛОГ V: ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД	43
	ПРИЛОГ VI: ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА	45
	ПРИЛОГ X: БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ.....	70
	ПРИЛОГ XI: ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ.....	73
	ПРИЛОГ XII: ОПЕРАТИВЕН ПЛАН	75
	ПРИЛОГ XIII: СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ.....	80
	ПРИЛОГ XIV: РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ	85
	ПРИЛОГ XV: РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ	88

RENOVA

I ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ

Име на компанијата ¹	РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ с.Џепчиште, Џепчиште
Правен статус	доо
Сопственост на компанијата	Приватна
Сопственост на земјиштето	Приватно
Адреса на локацијата (и поштенска адреса, доколку е различна од погоре споменатата)	с.Џепчиште, Џепчиште
Број на вработени	38
Овластен претставник	Шефки Идризи
Категорија на индустриски активности кои се предмет на барањето ²	Прилог 2, Точка 3. Индустија на минерали, Подточка 3.2. Инсталации за ископ, дробење, мелење, сеење, загревање на минерални суровини
Проектиран капацитет	50.000t/god

I.1 Вид на барањето³

Обележете го соодветниот дел

Нова инсталација	
Постоечка инсталација	✓
Значителна измена на постоечка инсталација	
Престанок со работа	

I.2 Орган надлежен за издавање на Б-Интегрирана еколошка дозвола

Име на единицата на локална самоуправа	Општина Теарце Сектор за животна средина
Адреса	Општина Теарце, 1224 Теарце
Телефон	044 381-336, 044 383-443

¹ Како што е регистрирано во судот, важечка на денот на апликацијата

² Да се внесат шифрите на активностите во инсталацијата според Анекс 1 од ИСКЗ уредбата (Сл. Весник 89/05 од 21 Октомври 2005). Доколку инсталацијата вклучува повеќе активности кои се предмет на ИСКЗ, треба да се означи шифрата за секоја активност. Шифрите треба да бидат јасно оделени една од друга.

³ Ова барање не се однесува на трансфер на дозволата во случај на продажба на инсталацијата

R E N O V A

ОДГОВОР

Копија од регистрацијата на Инсталацијата во Централниот Регистар на Република Македонија и Имотен лист бр.1006 од 1105-11131/2 од 30.11.2009 год. (препис од Катастарска општина Непроштено) дадени се во **Прилог I.1**, стр.20 и **Прилог I.2**, стр.23

Погонот за производство и обработка на малтери Ренова е лоциран на катастарска парцела 1710, катастарска општина Непроштено. Локацијата има издолжена правоаголна форма, со подолгите страни поставена во правец исток запад. Пристапот до локацијата се обезбедува преку автопатот Тетово Вратница. Вкупната површина на локацијата изнесува 7.031m^2 , од кои под објекти се покриени 1.250m^2 .

Во **Прилог I.3**, стр.24 дадени се местоположбата и границите на локацијата на Инсталацијата.

II ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ

Опишете ја постројката, методите, процесите, помошните процеси, системите за намалувањето и третман на загадувањето и искористување на отпадот, постапките за работа на постројката, вклучувајќи и копии од планови, цртежи или мапи, (теренски планови и мапи на локацијата, дијаграми на постапките за работа).

ОДГОВОР

Погонот за производство и обработка на малтери Ренова опфаќа единици (објекти) предвидени за оптимално одвивање на технолошкиот процес. Функционално, технолошките единици се поделени во објекти кои се меѓусебно линеарно надоврзани. Секој од објектите во технолошкиот процес покрива определна фаза и истиот представува посебна функционална единица. Процесот за производство не е континуиран, така што според потребите на пазарот се форсира одреден производ.

Во непосредна близина на Инсталацијата се наоѓаат:

- Југ – продажен салон за керамика ZBUKURIMI
- Исток – Џеки компани бекатон плочки
- Запад – необработливи земјоделски површини
- Север – фабрика за олуци Алиу

На Слика бр. II.1-1, дадена во **ПРИЛОГ II**, стр.26, прикажана е местоположбата на Инсталацијата со непосредната околина и објектите кои се изградени на локацијата. Во истиот прилог даден е опис на техничките активности на постројката, главните и помошните процеси кои се одвиваат во Инсталацијата.

R E N O V A

III УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА

Приложете организациони шеми и други релевантни податоци. Особено да се наведе лицето одговорно за прашањата од животната средина.

ОДГОВОР

Во **Прилог III**, стр. 31, дадена е организационата структура на управување со Инсталацијата и Certificate of Registraton – Qualitis Management System ISO 9001:2000.

R E N O V A

IV СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

Приложете листа на суровините и горивата кои се користат, како производите и меѓупроизводите.

Пополнете ја следната табела (додадете дополнителни редови по потреба)

Табела IV.1-1

Реф. Број	Материјал / Супстанција ⁴	CAS ⁵ Број	Категорија на опасност ⁶	Моментално складирана количина (тони)	Годишна употреба (тони)	R и S фрази ⁷
		ПОДАТОЦИТЕ СЕ ДАДЕНИ ВО ПРИЛОГ IV				

ОДГОВОР

Листата на суровини и помошни материјали, супстанции, препарати, горива и енергии употребени и произведени во Инсталацијата дадена е во **Прилог IV**, стр. 34 - 42.

Табелата IV.1-1, стр.34 е пополнета и дадена е во **Прилог IV**.

⁴ Во случај каде материјалот вклучува одреден број на посебни и достапни опасни супстанции, дадете детали за секоја супстанција.

⁵ Chemical Abstracts Service

⁶ Закон за превоз на опасни материи (Сл. Лист на СФРЈ бр. 27/90, 45/90, Сл. Весник на Р.М. 12/93)

⁷ Според Анекс 2 од додатокот на упатството

R E N O V A

V ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД

Во долната табела вклучете го целиот отпад што се создава, прифаќа за повторно искористување или третира во рамките на инсталацијата (додадете дополнителни редови по потреба).

Табела V.1-1

Реф. бр	Вид на отпад/материјал	Број од Европскиот каталог на отпад	Количина		Преработка/ одложување	Метод и локација на одложување
			Количина по месец (тони)	Годишна количина (тони)		
			ПОДАТОЦИТЕ СЕ ДАДЕНИ ВО ПРИЛОГ V			

ОДГОВОР

Во инсталацијата ракувањето со суровините, горивата и електричната енергија се одвива според техничко-технолошките норми и барања, согласно законската регулатива и е карактеристично за секоја од наведените компоненти.

За таа цел во Инсталацијата постои опрема и механизација за утовар и истовар, складирање, дистрибуција и транспорт, која редовно се одржува и контролира.

Информации и податоци за управувањето со отпадот создаден на локацијата, дадени се во **Прилог V**, стр.43 - 44.

Годишните количини на отпадни материи кои се јавуваат на овој локалитет дадени се во Табелата V.1-1, стр.44.

VI ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА

Приложете листа на сите точкасти извори на емисии во атмосферата, вклучувајќи и детали на котелот и неговите емисии.

Опишете ги сите извори на фугитивна емисија, како на пр. складирање на отворено.

Апликантот е потребно да посвети особено внимание на оние извори на емисија кои содржат супстанции наведени во Анекс 2 од додатокот на Упатството.

Само за котли со моќност повеќе од 250kW (малите котли се исклучени):

Табела VI.1-1

Капацитет на котелот Производство на пареа: Термален влез:	kg/h MW	
Гориво за котелот Тип: јаглен /нафта / гас / биомаса итн. Максимален капацитет на согорување Содржина на сулфур:	kg/h % ПОДАТОЦИТЕ СЕ ДАДЕНИ ВО ПРИЛОГ VI	
NOx	mg/Nm ³ при (0°C, 3% O ₂ (Течност или гас), 6% O ₂ (Цврсто гориво))	
Максимален волумен на емисија	Nm ³ /h	
Температура	°C(min)	°C(max)
Периоди на работа	час/ден	Денови/годишно

За други големи извори на емисии во производството:

Табела VI.1-2

Извор на емисија	Детали за емисијата				Намалување на загадувањето
	Висина на оцак [m]	Супстанција/материјал	Масен проток [mg/Nm ³]	Проток на воздух [Nm ³ /h]	
Референца/бр. на оцак					Тип на филтер/циклон/скрубер
		ПОДАТОЦИТЕ СЕ ДАДЕНИ ВО ПРИЛОГ VI			

Нормалните услови за температура и притисок се: **0°C, 101.3 kPa**

ОДГОВОР

Во инсталацијата постојат:

- еден енергетски испуст од котелска постројка која како гориво употребува нафта,
- еден индустриски испуст од млин траки,
- еден индустриски испуст од систем за отпращување од ваги и полнилница,
- еден индустриско енергетски испуст од сушара.

Податоците за емисиите во атмосферата дадени се во Прилог VI, стр.45 – 69.

Табелите VI.1-1, VI.1-2, VI.1-3 и VI.1-4 кои се однесуваат за емисии од котел и емисии од точкасти извори се пополнети и се дадени во Прилог VI, стр.47 – 48.

VII ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ И КАНАЛИЗАЦИЈА

Барателот треба да наведе за секој извор на емисија посебно дали се емитуваат супстанции наведени во Анекс 2 од Додатокот на Упатството.

Потребно е да се дадат детали за сите супстанции присутни во сите емисии, согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација на водите (Сл. Весник 18-99). Треба да се вклучат сите истекувања на површински води, заедно со водите од дождови кои се испуштаат во површинските води.

Пополнете ја следната табела:

Табела VII-1

Параметар	Пред третирање				После третирање				Идентитет на реципиентот [6N; 6E] ⁸
	Име на супстанција	Макс. Просек на час [mg/l]	Макс. Дневен просек [mg/l]	Вкупно kg/den	Вкупно kg/god.	Макс. просек на час [mg/l]	Макс. Дневен просек [mg/l]	Вкупно kg/den	
НЕМА ЕМИСИЈА ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ И КАНАЛИЗАЦИЈА									
Табелата VII-1 не е пополнета									

ОДГОВОР

При процесот на производство на малтери не се применува вода и не се генерираат технолошки отпадни води, што упатува на заклучокот дека нема емисија во површински води и канализација .

Обезбедувањето на објектот со санитарна вода е од сопствен бунар со капацитет од 3m³/den.

Од објектот се генерираат санитарни и фекални отпадни води кои се испуштаат во водонепропусна септичка јама која по потреба се празни од страна на приватни лица.

⁸ Точка на мониторинг/ Референци од Националниот координатен систем

VIII ЕМИСИИ ВО ПОЧВА

Опишете ги постапките за спречување или намалување на влезот на загадувачки материји во подземните води и на површината на почвата.

Потребно е да се приложат податоци за познато загадување на почвата и подземните води, за историско или моментално загадување на самата локација или подземно загадување.

ОДГОВОР

Од инсталацијата нема емисија на загадувачки супстанции во почвата.

IX ЗЕМЈОДЕЛСКИ И ФАРМЕРСКИ АКТИВНОСТИ

Во случај на отпад од земјоделски активности или за земјоделски намени, во следната табела треба да се опишат природата и квалитетот на супстанцијата (земјоделски и неземјоделски отпад) што треба да се расфрла на земјиште (ефлуент, мил, пепел), како и предложените количества, периоди и начини на примена (пр. цевно испуштање, резервоари).

Табела IX

Идентитет на површината	
Вкупна површина (ha)	
Корисна површина (ha)	
Култура	
Побарувачка на Фосфор (kg P/ha)	НЕМА ЕМИСИЈА
Количество на мил расфрлена на самата фарма (m ³ /ha)	
Процентото количество Фосфор во милта расфрлена на фармата (kg P/ha)	
Волумен што треба да се аплицира (m ³ /ha)	
Аплициран фосфор (kg P/ha)	
Вк. количество внесена мил (m ³)	

ОДГОВОР

Од Инсталацијата не се генерира отпад од земјоделски активности или за земјоделски намени. Поради тоа **Табелата IX** не е пополнета.

X БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ

Листа на извори (вентилација, компресори, пумпи, опрема) нивна местоположба на локацијата (во согласност со локациската мапа), периоди на работа (цел ден и ноќ / само преку ден / повремено).

Табела X.1-1

Извор на емисија Референца / бр	Извор/уред	Опрема Референца /бр.	Интензитет на бучава dB на означена оддалеченост	Периоди на емисија (број на часови предпладне./ попладне)
ПОДАТОЦИТЕ СЕ ДАДЕНИ ВО ПРИЛОГ X				

Обележете ги референтните точки на локациската мапа и на опкружувањето.

За амбиентални нивоа на бучава:

Табела X.1-2

Референтни точки:	Национален координатен систем (5N, 5E)	Нивоа на звучен притисок [dB]		
		L(A) _{eq}	L(A) ₁₀	L(A) ₉₀
Граници на локацијата				
Локација 1:				
Локација 2:				
Локација 3:				
Локација 4:				
Осетливи Локации ПОДАТОЦИТЕ СЕ ДАДЕНИ ВО ПРИЛОГ X				
Локација 5:				
Локација 6:				
Локација 7:				
Локација 8:				

Наведете ги изворите на вибрации и на нејонизирачко зрачење (топлина или светлина)

ОДГОВОР

Детали за изворите на бучава создадена во Инсталацијата, како и податоци за измерените вредности на интензитетот на бучавата од изворите и на границите од Инсталацијата, дадени се во **Прилогот X**, стр.70 - 72. **Табелите X.1-1** и **X.1-2** се пополнети и дадени во истиот прилог.

Нема извори на вибрации кои влијаат на животната средина. Во Инсталацијата нема извори на јонизирачки зрачења.

XI ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ

Опишете го мониторингот и процесот на земање на примероци и предложете начини на мониторинг на емисии за вода, воздух и бучава.

Пополнете ја следната табела:

Табела XI.1-

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
	ПОДАТОЦИТЕ СЕ ДАДЕНИ ВО ПРИЛОГ XI		

ОДГОВОР

Во **Прилог VI.3.** каде е даден Лабораторскиот Извештај од извршените снимања и анализи од лабораторијата за еколошки испитувања “ТЕХНОЛАБ” доо Скопје, на сликите бр.5, 6, 7 и 8 претставени се местата на мониторинг на квалитетот на амбиентниот воздух и емисиите на бучава. Во **Прилогот XI** дадени се сите други придружни информации.

Табелите XI.1-1 и XI.1-2 се пополнети и дадени се во **Прилог XI**, стр. 73 - 74.

XII ОПЕРАТИВЕН ПЛАН

Операторите кои поднесуваат барање за дозвола за усогласување со оперативен план приложуваат предлог-оперативен план според чл. 134 од законот за животна средина (Сл. В. РМ 53/05).

ОДГОВОР

Оперативниот план е даден во **Прилог XII**, стр.75 - 79.

XIII СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ

Опиши ги постоечките или предложените мерки, вклучувајќи ги процедурите за итни случаи, со цел намалување на влијанието врз животната средина од емисиите настанати при несреќи или истекување.

Исто така наведете ги превземените мерки за одговор во итни случаи надвор од нормалното работно време, т.е. ноќно време, викенди и празници.

Опишете ги постапките во случај на услови различни од вообичаените вклучувајќи пуштање на опремата во работа, истекувања, дефекти или краткотрајни прекини.

ОДГОВОР

Во **Прилог XIII**, стр.80 - 84, даден е опис на мерките и процедурите за итни случаи настанати заради несреќи или хаварии, како и превентивните мерки за нивно спречување.

XIV РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

Опишете ги постоечките или предложените мерки за намалување на влијанието врз животната средина по делумен или целосен престанок на активноста, вклучувајќи отстранување на сите штетни супстанции.

ОДГОВОР

Престанок на работа на целата Инсталација не се планира во блиска иднина.

Во **Прилогот XIV**, стр.85 - 87 дадени се сите други придружни информации.

XV РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ

На ова место треба да се вметне преглед на целокупното барање без техничките детали. Прегледот треба да ги идентификува сите позначајни влијанија врз животната средина поврзани со изведувањето на активноста/активностите, да ги опише постоечките или предложени мерки за намалување на влијанијата. Овој опис исто така треба да ги посочи и нормалните оперативни часови и денови во неделата на посочената активност.

ОДГОВОР

Резимето без технички детали е дадено во **ПРИЛОГ XV**, стр. 88 - 92.

R E N O V A

XVI ИЗЈАВА

Со оваа изјава поднесувам барање за дозвола/ревидирана дозвола, во согласност со одредбите на Законот за животна средина (Сл.весник бр.53/05) и регулативите направени за таа цел.

Потврдувам дека информациите дадени во ова барање се вистинити, точни и комплетни.

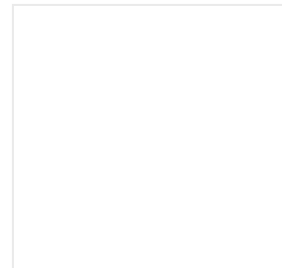
Немам никаква забелешка на одредбите од Министерството за животна средина и просторно планирање или на локалните власти за копирање на барањето или на негови делови за потребите на друго лице.

Потпишано од : РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ
(во името на организацијата)

Датум : _____ год.

Име на потписникот: ИДРИЗИ ШЕФКИ

Позиција во организацијата : УПРАВИТЕЛ



R E N O V A

ПРИЛОГ I ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ

- ❖ Прилог I.1. РЕШЕНИЕ ЗА РЕГИСТРАЦИЈА ВО ЦЕНТРАЛЕН РЕГИСТАР НА РМ
- ❖ Прилог I.2. ИМОТЕН ЛИСТ БР.1006 ОД 1105-11131/2 ОД 30.11.2009 ГОД.
- ❖ Прилог I.3. МАПА НА ЛОКАЦИЈАТА СО ГЕОГРАФСКА ПОЛОЖБА И ГРАНИЦИ НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

RENOVA

ПРИЛОГ I.1 РЕШЕНИЕ ЗА РЕГИСТРАЦИЈА ВО ЦЕНТРАЛЕН РЕГИСТАР НА РМ



Маршал Тито бр.40
Тел.044/337-742, факс 044/335-872

Тековна состојба

ЕМБС: 5088402

Целосен назив на Субјектот на Упис:	Друштво за производство, трговија и услуги РЕНОВА ДОО експорт-импорт с.Цепчиште, Цепчиште
Кратко име:	РЕНОВА ДОО експорт-импорт с.Цепчиште, Цепчиште
Седиште:	ЦЕПЧИШТЕ ЦЕПЧИШТЕ
Вид на субјект на упис:	ДОО
Датум на основање:	12.04.1995
Вид на сопственост:	Приватна сопственост
Единствен даночен број:	4028996112515
Големина на субјектот:	среден
Организационен облик:	05.3 - друштво со ограничена одговорност
Надлежен регистар:	Трговски Регистар
Статус на субјектот од ОСС:	Активен
Статус од Регистар на годишни сметки:	Активен

ОСНОВНА ГЛАВНИНА

Непаричен влог MKD:	218.194.700,00
Вкупно основна главнина MKD:	218.194.700,00

СОПСТВЕНИЦИ

ЕМБГ/ЕМБС:	0908959470008
Име:	ШЕФКИ ИДРИЗИ
Адреса:	Ул. С.ЦЕПЧИШТЕ Бр.ББ ЦЕПЧИШТЕ ТЕТОВО
Тип на сопственик:	Основач/сопственик / Основач
Непаричен влог MKD:	111.279.200,00
Вкупен влог MKD:	111.279.200,00
Вид на одговорност:	Не одговара
ЕМБГ/ЕМБС:	1710962470026
Име:	КЕНАН ИДРИЗИ
Адреса:	Ул. С.ЦЕПЧИШТЕ Бр.ББ ЦЕПЧИШТЕ ТЕТОВО
Тип на сопственик:	Основач/сопственик / Основач
Непаричен влог MKD:	106.915.500,00
Вкупен влог MKD:	106.915.500,00
Вид на одговорност:	Не одговара

ДЕЈНОСТ

Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	23.64	Производство на малтер
--	-------	------------------------

RENOVA

Евидентирани се дејности во надворешниот промет	
Други дејности:	Регистрирани дејности во надворешно-трговскиот промет
Овластени лица	
ЕМБГ/ЕМБС:	0908959470008
Име:	ИДРИЗИ ШЕФКИ
Адреса:	Ул. С.ЏЕПЧИШТЕ Бр.ББ ЏЕПЧИШТЕ ТЕТОВО
Овластувања:	Управител без ограничување во внатрешниот и надворешниот трговски промет занимање :сс гимназија

Бр.0807-14/4967
Тетово 25.11.2009 год

Изготвил

Насер Мемети

Овластено лице за регистрација


Олга Јосифоска

R E N O V A

ПРИЛОГ I.2. ИМОТЕН ЛИСТ БР.1006 ОД 1105-11131/2 ОД 30.11.2009 ГОД.


АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
 Центар/одде. за катастар на недвижности - ГОВО **ИМОТЕН ЛИСТ број 1006**
 бр. 1105-11131/2-11-2009 год. ПРЕПИС ПРЕПИС ПРЕПИС ПРЕ КАТАСТАРСКА ОПШТИНА НЕПРОШТЕНО

ЛИСТ А										
Матричен број на граѓанинот		Имотен на правото на недвижноста: за приближително промена, татковно име и имену за правното лице-точен назив на организацијата				Место на живеење		Улица		Список на имену/год.
000005088402		РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ-ИМПОРТ ЦЕПЧИШТЕ				ЦЕПЧИШТЕ				52-
Број на куќата	Број на влез	Број на стан	Дел на посед							
а	б	в	г	д						
			1	1						

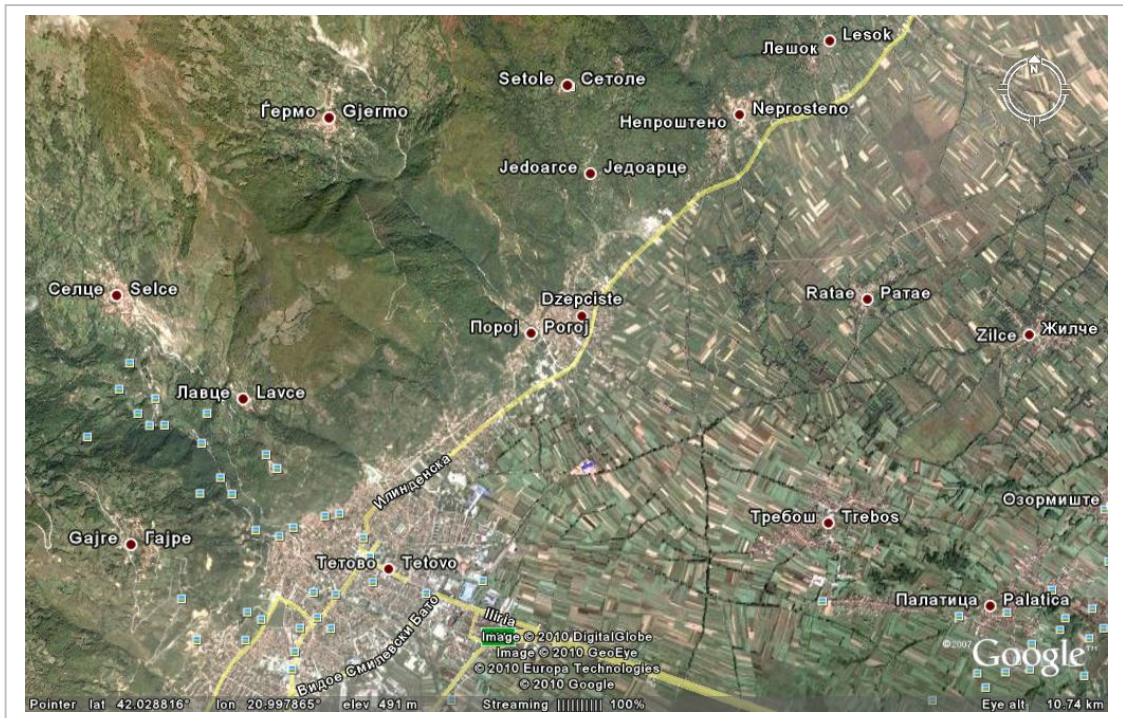
ЛИСТ Б										
парцела	дел	зг	вл	кат	стан	назив на вилано место (улица)	катастарска култура	површина ха	право на недвижност	Список на имену/год.
1710			004	010		ВИШЕ ЦЕСТА	70000	5 00	83	31-
1710			004	010		ВИШЕ ЦЕСТА	70100	50 68	83	31-
1710			004	010		ВИШЕ ЦЕСТА	50000	14 68	83	31-
ВКУПНО								70 31		

ЛИСТ В										
парцела	дел	зг	вл	кат	стан	назив на вилано место (улица)	катастарска култура	површина ха	право на недвижност	Список на имену/год.

ЛИСТ Г										
парцела	дел	зг	вл	кат	стан	назив на вилано место (улица)	катастарска култура	површина ха	право на недвижност	Список на имену/год.
1710			0	0	0	ТОВАРИ				
ПРИЛОЖУВАЊЕ - СЛУЖБЕНИ И ОГРАНИЧУВАЊА ПОДАТОЦИТЕ СЕ ПРЕЗЕМЕНИ ОД КАТАСТАР НА ЗЕМЈИШТЕ ПО ПАТ НА КОНВЕРЗИЈА.										



ПРИЛОГ I.3. МАПА НА ЛОКАЦИЈАТА СО ГЕОГРАФСКА ПОЛОЖБА И ГРАНИЦИ НА ИНСТАЛАЦИЈАТА



Слика I.3-1: Местоположба на Инсталацијата



Слика I.3-2: Граници на инсталацијата

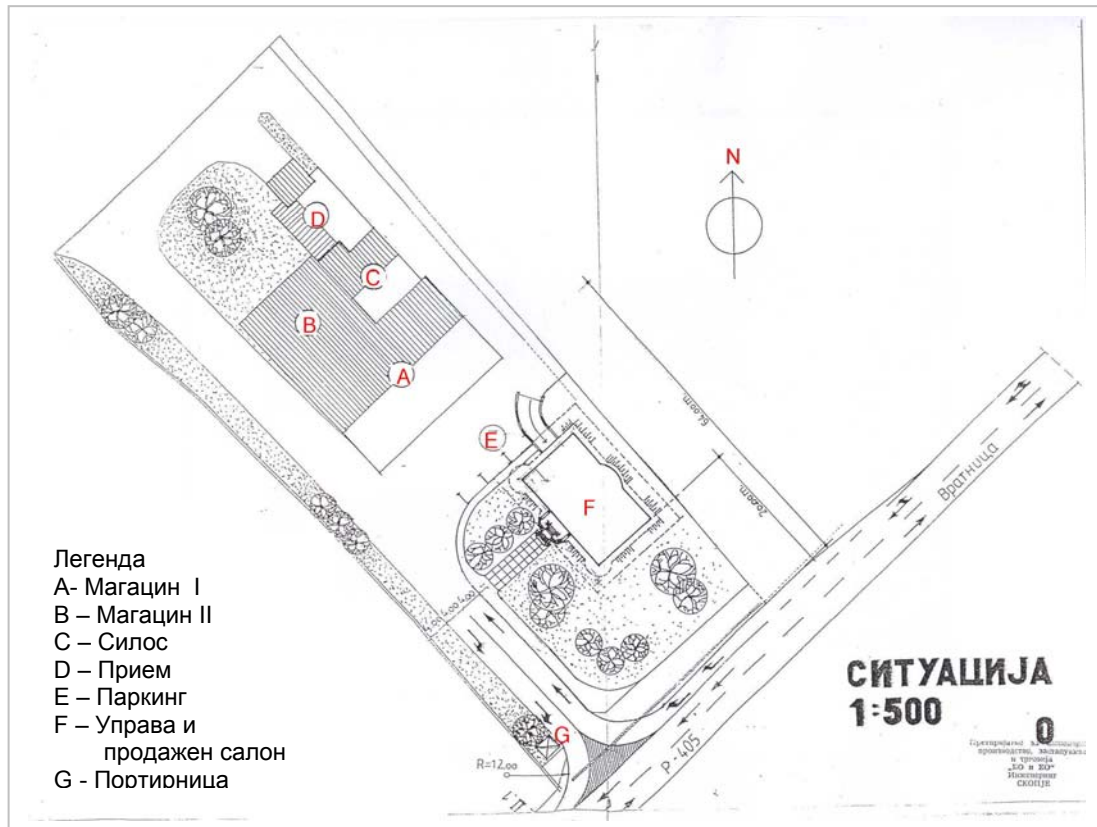
ПРИЛОГ II ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ

- ❖ Прилог II.1. ДИСПОЗИЦИЈА НА ОБЈЕКТИТЕ И ОПРЕМАТА
- ❖ Прилог II.2. ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ НА ПОСТРОЈКАТА И ПРЕОЦЕСНИТЕ АКТИВНОСТИ

RENOVA

ПРИЛОГ II.1. ДИСПОЗИЦИЈА НА ОБЈЕКТИТЕ И ОПРЕМАТА

На Слика бр. II.1-1 прикажана е местоположбата на Инсталацијата со непосредната околина и објектите кои се изградени на локацијата.



Слика II.1-1: Инсталацијата со непосредната околина и објекти на локацијата

Прилог II.2. ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ НА ПОСТРОЈКАТА И ПРОЦЕСНИТЕ АКТИВНОСТИ

II.2.1. Опис на технолошкиот процес

За оптимално одвивање на технолошкиот процес во Погонот за производство и обработка на малтери Ренова има повеќе единици (објекти) кои се меѓусебно линеарно поврзани и тоа:

- Приеман дел
- Кула за силоси
- Магазин за готов производ (магазин 1)
- Приеман магазин (магазин 2)

• **Приеман дел**

Во приемниот дел се врши прием на агрегат во два припремна сада и припрема на суровината, а потоа се упатува на потребна обработка – мелење, сушење и сл. Вкупната површина на приемот и обработка изнесува 227,1м².

• **Кула за силоси**

Во оваа технолошка единица се врши чување на материи како основни компоненти, како и супстанции адитиви. Површината на кулата во основа изнесува 192м².

Приемот на овие компоненти - вар, бел цемент, гипс, перлит, гранулиран стиропор и слично се врши на три начина и тоа:

- со помош на елеватор кој води од линија за припрема,
- со пневматско претурање од транспортно возило, кое се поставува паралелно со кулата од надворешната страна на објектот,
- со пневматско претурање преку систем на цевки од приемниот магазин.

Во делот за силоси се транспортираат примарно обработените суровини или се дотураат оние суровини кои не се подлежни на предходна обработка.

Определен силос содржи определена фракција или материјал - вар, бел цемент, гипс, перлит, гранулиран стиропор и слично, според потребите на застапената технологија или според соодветна рецептура на производ што во моментот се произведува.

• **Магазин за готов производ (магазин 1)**

Од кулата за силоси спакуваниот производ се реди на палети со вилушкани и се транспортира до магазинот за готов производ. Овој магазин има површина од 675м². Магазинот за готов производ е поврзан функционално со сите технолошки единици, освен со приемот и припремата.

• **Приеман магазин (магазин 2)**

Во приемниот магазин се врши прием и чување на некои од репроматеријалите. Површината на магазинот изнесува 299м².

Водоснабдување и електрично напојување

Објектот е обезбеден со вода од бунари.

Снабдувањето со електрична енергија е од постојната електрична мрежа.

II.2.2. Опис на технолошкиот процес

Гранулатот потребен за добивање на готов производ – сув малтер во разни форми се дотура (транспортира) до млинот каде се доведува до потребната фракција, додека останатите компоненти се носат во сита од магацин 2 по пат на пневматика.

Од ситата потребните фракции влегуваат во затворен систем за сушење од каде со помош на елеватори доаѓа до полнење на силосите кои ги има вкупно 9.

За секој вид на производ потребните компоненти од силосите со помош на полжави доаѓаат до дозаторот, од каде се одредува потребната количина на компоненти за секој производ одделно.

Од дозаторот комплетната сува смеса оди до мешалката каде се меша во сува постапка во затворен сад, без никакво испуштање на било какви материи.

Пакувањето на готовиот производ се врши со помош на специјализирана пакетарка, во пластифицирани вреќи од 25 до 40kg кои понатаму се складираат во магацинот 1 со помош на вилушкари.

Како суровини што се користат во процесот на готовиот производ се јавуваат: цемент (бел и обичен), гранулат со најразлични фракции, вар, гипс и перлит. Со комбинација на овие суровини, се добива голем спектар на минерални малтери, фини малтери, декоративни малтери, изолациони малтери, врзивни и пластични малтери за кои постои атест од страна на Градежен институт Македонија, Скопје.



Слика бр. II.2-1: Дотур на гранулат и кула за силоси

RENOVA



Слика II.2-2: Готови производи на Ренова

II.2.3. Инсталирана опрема во производниот погон

Во производниот погон за производство на малтер е инсталирана следната опрема:

1 – Дробилница на песок – Голем млин

- 1/1 - Тресалка на црн песок
- 1/2 – Тресалка на бел песок
- 1/3 – Транспортна трака
- 1/4 - Шнека за транспорт на песок
- 1/5 – Мал млин
- 1/6 – Систем за филтрација на млин

2 – Сушалка на песок – Трокнер

- 2/1 – Бренер
- 2/2 – Всисен вентилатор за бренер
- 2/3 – Издувен вентилатор од бренер
- 2/4 – Вентилатор за подржување на пламен
- 2/5 – Систем за филтрација на сушална

3 – Сито

- 3/1 – Елеватор
- 3/2 – Преносна чнека до сито
- 3/3 – Транспортна шнека за 1мм – црн песок

4 – Силоси за суровини

- 4/1 – Транспортна шнека од силос – 1Б
- 4/2 - Транспортна шнека од силос – 2Б
- 4/3 - Транспортна шнека од силос – 1А
- 4/4 - Транспортна шнека од силос – 4
- 4/5 - Транспортна шнека од силос – 2А
- 4/6 - Транспортна шнека од силос – 3
- 4/7 – Вентил за материјал од силос – 5А
- 4/8 – Вентил за материјал од силос – 5Б
- 4/9 - Транспортна шнека од силос – 6
- 4/10 - Транспортна шнека од силос – 7А
- 4/11 - Транспортна шнека од силос – 7Б
- 4/12 - Транспортна шнека од силос – 8А
- 4/13 - Транспортна шнека од силос – 8Б
- 4/14 - Транспортна шнека од силос – 9

5 – Вага

6 - Миксер

6/1 – Машина за пакување – Пакерка

6/2 – Палетарка

6/3 – Систем за вентилација

7 – Миксер за мешање на адитиви

8 – Компресорска станица

8/1 – Компресор 1

8/2 – Сушач на воздух за компресор 1

8/3 - Компресор 2

8/4 - Сушач на воздух за компресор 2

II.2.4. Помошни објекти и инсталации

На локацијата постојат следните помошни објекти и инсталации:

- котлара
- два резервоари за гориво

Во управната зграда и продажниот салон поставен е котел кој има загревна намена и работи само во грејна сезона.

Карактеристики на котелот

- Тип: Еуротехника
- Горилник на котел: Ecoflam
- Потрошувачка на гориво: 10 -20 kg/h



Слика II.2-3: Котел во управна зграда

На локацијата постоја два резервоари за нафта кои се изведени согласно законската регулатива и тоа:

- еден резервоар за нафта од 5000l
- еден подземен резервоар за нафта од 50000l

Потрошувачката на нафта изнесува 135 t/god.

R E N O V A

ПРИЛОГ III

УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

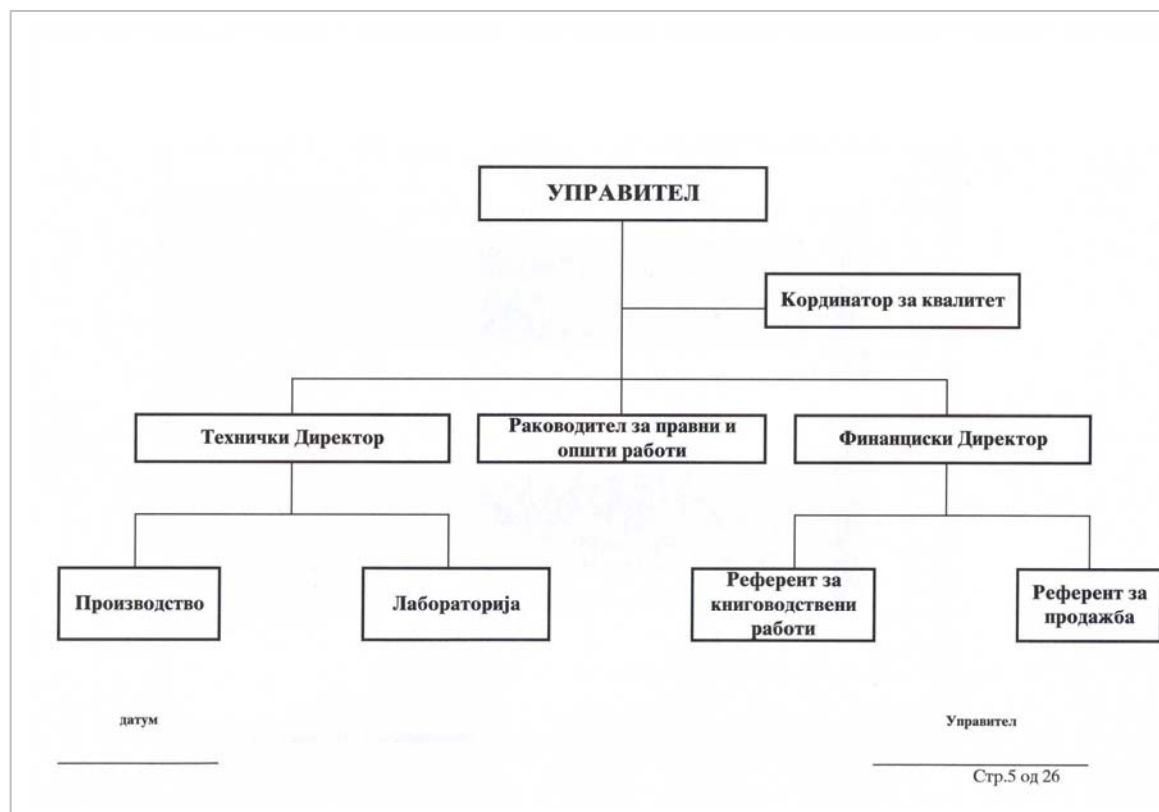
- ❖ Прилог III.1. ОРГАНИЗАЦИОНА ШЕМА
- ❖ Прилог III.2. Certificate of Registraton – Qualitis Management System ISO 9001:2000.

ПРИЛОГ III.1. ОРГАНИЗАЦИОНА ШЕМА

Во РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ вработени се 38 работници.

Лице кое е одговорно за прашањата од животната средина е Шефки Идризи.

Организациона шема на Ренова е дадена на Слика III.1-1.



RENOVA

ПРИЛОГ III.2. Certificate of Registraton – Qualitis Management System ISO 9001:2000



Certificate of Registration

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM - ISO 9001:2000

This is to certify that:

Renova d.o.o. export-import Dzepcishte
Tetovo
1200
Macedonia

Holds Certificate No: **FM 503328**

and operates a Quality Management System which complies with the requirements of ISO 9001:2000 for the following scope:

Production and delivery of dry mortars.

For and on behalf of BSI:

Regional Director, BSI Management Systems (CEMEA)

Originally registered: **07/02/2006**

Latest Issue: **22/02/2009**

Expiry Date: **22/04/2012**



Page: 1 of 1

This certificate was issued electronically and remains the property of BSI and is bound by the conditions of contract. An electronic certificate can be authenticated [online](#). Printed copies can be validated at www.bsi-global.com/ClientDirectory or telephone +44 (0)20 8996 7033.

The British Standards Institution is incorporated by Royal Charter. Management Systems (CEMEA) Headquarters: 389 Chiswick High Road, London, W4 4AL, United Kingdom

BSI
Management
Systems

RENOVA

ПРИЛОГ IV

СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

ПРИЛОГ IV СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

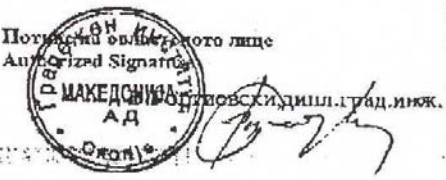
Во Табела IV.1. дадена е Листа на сировини и помошни материјали, супстанции, препарати, горива и енергии кои се приемнуваат во процесот на производство на малтер.

Табела IV.1. Листа на сировини и помошни материјали, супстанции, препарати, горива и енергии

Реф.бр.	Материјал/ Супстанција	CAS број	Категорија на опасност	Моментално складирана количина	Годишна употреба	R и S фрази
1	Сив камен	Не е во Анекс IV	/	/	18.990 t	R43 / S 36 37
2.	Бел камен	Не е во Анекс IV	/	/	7.021 t	R43 / S 36 37
3.	Сив цемент	65997- 15-1	/	/	1.542 t	R 36,37,38 / S 3, 24, 25, 26, 37,38, 39
4.	Бел цемент	65997- 15-1	/	/	1.769 t	R 36,37,38 / S 3, 24, 25, 26, 37,38, 39
5.	Вар	1305- 78-8	/	/	2.235 t	R 36,37,38 / S 3, 24, 25, 26, 37,38, 39
6.	Гипс	10101- 41-4	/	/	1.831 t	R 36,37,38 / S 3, 24, 25, 26, 37,38, 39
7.	Калцит	72608- 12-9	/	/	1.428 t	R 36,37,38 / S 3, 24, 25, 26, 37,38, 39
8.	Адитиви	/	/	/	250 t	R 36,37,38 / S 3, 24, 25, 26, 37,38, 39
9.	Нафта	64742- 80-9	Класа 3, запаливи течности	/	135 t	R-10/ S-1
10.	Електрична енергија	Не е во Анекс IV	/	/	879,05 MW	/
11.	Вода	Не е во Анекс IV	/	/	777 m ³ /god.	/
12.	Амбалажни вреќи	Не е во Анекс IV	/	/	1.393.931 парчиња	/

Во продолжение на овој Прилог дадени се сертификати и анализи на сировини и готови производи.




R E N O V A

Производител Product type	Бел цемент CEM I -52,5 N
Производител или увозник Manufacturer or importer	Производител "Чимса" - Турција Увозник "ЕКСПРО" ДООЕЛ - СТРУМИЦА Возило бр. SR 421 BN /SR 075 BF количина 2000 тони.
Датум на производство Date of production	Увезен: 28.01.2009 год.-терминал Струмица
Поднесувач на барањето Applicant	"ЕКСПРО"-ДООЕЛ - СТРУМИЦА
Број на извештајот од испитувањето Test report number	ЦЕМ -01/09-039
Датум на испитувањето Date of testing	30.01.2009 год.
Рок на важење на потврдата за квалитет Certificate validity	3(три)месци или до увоз на 2000t - цемент Т.14 под В од Сл.л. 34/85
Со ова се потврдува дека карактеристиките на производот одговараат на барањата на следните прописи: It is certified hereby that products characteristics are in conformity to the requirement of the following regulations:	
Према Наредбата за задолжително атестирање на цемента Сл. Лист бр.34/80 и стандардите МКС Б.Ц.1.011; МКС.Б.Ц.8.020 ;МКС. Б.Ц.8.021; МКС.Б.Ц.8.022; МКС.Б.Ц.8.023	
Дата Date	2009.01.30
	Потпишан од овластеното лице Authorized Signature 

R E N O V A

SAMPLE		White Portland Cement (Typical Analysis)		STANDARD: EN 197-1 CEM I 52,5 N	
DATE OF REPORT		03.11.2004			
CHEMICAL REQUIREMENTS		Results	Methods	Standart Values	
				Min.	Max.
Loss On Ignition	%	3,00	EN 196-2	-	5,00
Insoluble Residue	%	0,12		-	5,00
Sulfur Trioxide	%	3,70	XRF	-	4,00
Chloride	%	0,0060	EN 196-2	-	0,10
PHYSICAL REQUIREMENTS					
Degree of Whiteness	%	85,3	CIE system, Y value	-	-
Initial Setting Time	Minute	100	EN 196-1,3,6	45	-
Soundness, Le Chatelier	mm	0,5		-	10,0
2 Days Compressive Strength	N/mm	35,0		20,0	-
28 Days Compressive Strength	N/mm	58,0		52,5	-

R E N O V A

DOLAŞIM SERTİFİKASI MOVEMENT CERTIFICATE			
1. İhracatçı (Adı, Açık Adresi, Ülke) Exporter (Name, full address, country) CIMSA CIMENTO SANAYİ VE TİCARET A.Ş. MERSİN FREE ZONE BRANCH, YALCIN ALAYBEYOĞLU BULV. PARKUR İS MRK, OFİS NO 309, FREE ZONE MERSİN, TURKEY		EUR.1 NO D 0386002	
3. Malın Gönderildiği Yerin Adı (Açık Adresi, Ülke) (Tercihli Bölge) Consignee (Name, full address, country) (Optional) EXPRO STRUMICA FORMER YUGOSLAVIA REPUBLIC OF MACEDONIA		2. Certificate used in preferential trade between TURKEY ve/veya REPUCLIC OF MACEDONIA arasındaki tercihlili ticarete kullanılan sertifikadır. (İlgili ülkeler, ülke grupları veya alanları yazınız.) (Insert appropriate countries, groups of countries or territories)	
6. Taşımacıya İlişkin Bilgiler (Tercihle Bağlı) Transport details (Optional) M/V MINA-1		7. Gözlemler Remarks 	
8. Sıra No; Kolilerin marka ve işaretleri, sayı ve türleri (*); Eşyanın tanımı. Item Number; Marks and numbers; Number and kind of packages (*); Description of goods.		9. Brüt ağırlık (kg) veya diğer ölçüler (Litre, metrekip, vs.) Gross weight (kg) or other measure (litres, m ³ , etc.)	10. Faturalar (Tercihle Bağlı) Invoices (Optional)
1. WHITE PORTLAND 225 PALETS CEMENT ACCORDING TO EN 197-1 CEM I 52,5 N		NET : 360 MT	366,75 MT
2. WHITE PORTLAND 720 BIGBAGS CEMENT ACCORDING TO EN 197-1 CEM I 52,5 N		NET : 1.080 MT	1.080,00 MT
TOPLAM		NET : 1.440 MT	1.446,75 MT
THE NAME AND ADDRESS OF MANUFACTURER: CIMSA CIMENTO SANAYİ VE TİCARET A.Ş. TOROSLAR MAH. TEKKE CAD. YENİTASKENT MERSİN TURKEY			
11. GÜMRÜK VİZESİ CUSTOMS ENDORSEMENT Onaylanan Beyan Declaration Certified İhracat Belgesi (1) Export document (1) Form SBİF No 28.01.2009/2501 Gümrük Adresi Customs Office MERSİN SERBEST BÖLGE GÜMRÜĞÜ Düzenleyen Ülke veya Alan Issuing country or territory TURKEY Yer ve Tarih Place and date MERSİN, 29.01.2009 (İmza/signature)		12. İHRACATÇI BEYANI DECLARATION BY THE EXPORTER Aşağıda imzası bulunan ben, yukarıda belirtilen eşyanın bu belgenin düzenlenmesi için gerekli olan koşullara uygun olduğunu beyan ederim. I, the undersigned, declare that the goods described above meet the conditions required for the issue of this certificate. Yer ve Tarih Place and date MERSİN/29.01.2009  CIMSA CIMENTO SANAYİ VE TİCARET A.Ş. MERSİN FREE ZONE BRANCH MERSİN / TURKEY	

(*): İşya ambalajlı değilse, yerine göre eşyalara sayısını veya "dökme" olduğunu belirtiniz.



RENOVA

ИЗВЕШТАЈ

Од хемиска анализа на миконизиран калциум карбонај – калциј

Р.бр.	Компонента	Содржина во %
1.	CaO	55.7
2.	MgO	0.25
3.	SiO ₂	0.02
4.	Fe ₂ O ₃	0.016
5.	TiO ₂	<0.01
6.	K ₂ O	<0.01
7.	Na ₂ O	<0.01
8.	Al ₂ O ₃	0.02
9.	Згуба	43.9

CaCO₃ = 99.46%

MgCO₃ = 0.51%

Белина на материјалот – 93,00%

ИГМ ВРАТНИЦА, А.Д.



RENOVA



Нашите Производи

Цементни Производи

ПЦ 30п 45С

ПЦ 15п 45С

ПЦ 45С

Хидраулично врзивно
средство Усјемал

Готов Бетон

РС 45С



ПЦ 45С, МКС; СЕМ I 42.5N, EN 197-1

*) 45С – цемент од А-класа со просечна, рана (на 3 дена) сила на компресивност означена со С

Стандард: вистинскиот валиден стандард е МКС, според EN 1, цементот од овој тип и со сила од оваа класа одговара на 42.5N.

Состав: Портланд цемент ситно издробен хидрауличен врзувачки материјал кој се добива со дробење на клинкер за портланд цемент и гипс и со некои додатоци за дробење по потреба.

Додатоците се додаваат за да се подобри производството или особините на цементот 1% нус-маса.

Природниот гипс се користи како регулатор на времето на стврднување. Според механичките особини добар е дури и за натешките и најсложени градежни работи. Овој тип на цемент е особено важен за производство на бетонски елементи.

Особини:

Хемиски Барања	Барања на стандардот	Постигнати вредности 2008
Загуби од жарење (без влага на 105оС) max %	5	1.2
Нерастворлив остаток, max %	3	0.6
SO ₃ , %	4.5	2.9
Хлориди, max %	0.1	0.005
Остаток на сито од 0.09mm, max	5	2.8

R E N O V A

Цврстина на виткање на 28 дена Мра	min 5.5	8
Цврстина на притисок на 28 дена МПа	min 40	50.6
Постојаност на зафатнина mm	max 10	0.9-1.1
Вода за стандардна конзистенција	/	26.5

RENOVA



FROM: DIMITRIADIS GEORGIOS Date: 21 October 2009	To RENOVA
---	-------------------------

SUBJECT: ANALYSIS OF HYDRATED LIME FOR BUILDING PURPOSE

Specification	
Ca(OH) ₂	92,1 %
SO ₂	< 0,1 %
CO ₂	< 2,4 %
Whiteness	97
Soundness (Le chatelier)	10 mm
Residue on a 90 microns sieve	4,2 %
Residue on a 200 microns sieve	0,1 %

R E N O V A

ПРИЛОГ V ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД

ПРИЛОГ V УПРАВУВАЊЕ СО ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

Во текот на редовното работење на инсталацијата се создава следниот вид на отпад:

- ❖ цврст отпад-бел и сив песок
- ❖ отпадни вреќи
- ❖ комунален отпад (хартија, отпадоци и амбалажа од храна и пијалоци)

Цврстиот отпад се користи за тампонирање на селските патишта и се дава на приватни лица.

Отпадните вреќи заедно со комуналниот отпад се ставаат во контејнер и канти. За нивно празнење задолжена е фирмата ЈКП Тетово.

Видот и количината на отпад кој се генерира од инсталацијата е даден во Табела V.1.

Tabela V.1. Вид и количина на отпад

Реф.бр.	Вид на отпад/ материјал	Број од Европски каталог на отпад	Количина		Преработка одложување	Метод и локација на одлагање
			Количина по месец	Годишна количина		
1	Цврст отпад (бел и сив песок)	01 04 13	0,85 t	224 t	Привремено се одлага на локацијата	Откуп од приватни лица Се користи за тампонирање
2	Отпадни вреќи од амбалажа	20 01 01	/	27.800 парчиња	се одлага во контејнер на локацијата	ЈКП Тетово
3	Комунален отпад	20 03 01	/	/	се собира во канти	ЈКП Тетово

R E N O V A

ПРИЛОГ VI

ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА

- ❖ Прилог VI.1. ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА
- ❖ Прилог VI.2. СЕРТИФИКАТИ
- ❖ Прилог VI.3. ЛАБОРАТОРИСКИ ИЗВЕШТАЈ ОД ИЗВРШЕНИ СНИМАЊА И АНАЛИЗИ

ПРИЛОГ VI.1. ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА

Во кругот на инсталацијата е лоцирана мала котлара која обезбедува индивидуално греење на управната зграда.

Во инсталацијата постојат:

- еден енергетски испуст од котелска постројка која како гориво употребува нафта,
- еден индустриски испуст од млин траки,
- еден индустриски испуст од систем за отпашување од ваги и полнилница,
- еден индустриско енергетски испуст од сушара.

На Слика бр. VI.1-1 е дадена ситуација на инсталацијата со прикажан распоред на мерните места на емисии во воздух (означено со A1, A2, A3 и A4).



Слика бр. VI.1-1 ситуација на инсталацијата со прикажан распоред на мерните места на емисии во воздух (означено со A1, A2, A3 и A4)

Од инсталацијата Ренова има емисија на отпадни гасови од горилникот на котелската постројка. Во котларницата има инсталирано еден котел тип Eurotehnika со тип на горилник Ecoflam. Котелот како гориво користи нафта и се користи за загревање на Управната зграда.

Отпадните гасови се исфрлаат низ испуст-оцак висок 15m. Просечна потрошувачка на нафта е околу 10 до 20 kg/h. Како резултат на согорувањето на мазутот доаѓа до емисија на отпадни гасови (CO₂, CO, SO₂, NO_x и др). Детали за емисиите од оваа категорија се дадени во Табелата VI.1-1.

Табела VI.1-1.Емисија од котел Eurotehnika – Испуст А1

Капацитет на котелот		
Производство на параа:		/ параа/h
Термален влез:		/ MW
Гориво за котелот		
Тип: јаглен/нафта/ЛПГ/гас/биомаса итн.		нафта
Максимален капацитет на согорување		10 - 20 kg/h
Содржина на сулфур:		/ %
CO		154,31 mg/Nm ³ при (0°C. 3% O ₂ Течност или гас),
SO ₂		1,57 mg/Nm ³ при (0°C. 3% O ₂ Течност или гас),
NO _x		283,42 mg/Nm ³ при (0°C. 3% O ₂ Течност или гас),
Максимален волумен на емисија	68,59 Nm ³ /h	108 m ³ /h
Температура	130 °C(min)	120 °C(max)
Периоди на работа	5 h/den	120 den/god.

Од инсталацијата има 3 точки извори на емисија, испусти на отпадни гасови и загадувачки супстанции во воздухот во животната средина кои се потенцијални загадувачи на воздухот. Тоа се следните испусти:

- испуст од млин траки,
- испуст од систем за отпрашување од ваги и полнилница и
- испуст од сушара.

Како резултат на процесите во млинот и полнилницата во непосредната животна средина се очекува емисија на цврсти честички (прашина), а како резултат на процесот во сушара во непосредната животна средина се очекува емисија на следниве загадувачки супстанции: цврсти честички (прашина), јаглерод монооксид (CO), сулфур диоксид (SO₂), азотни оксиди (NO_x) и јаглерод двооксид (CO₂). Детали за емисиите од оваа категорија дадени се во Табелите VI.1-2, VI.1-3 и VI.1-4.

Табела VI.1-2: Емисија од млин (испуст А2)

Извор на емисија	Детали за емисијата				Намалување на загадувањето
	Висина на оцак [m]	Супстанција/ материјал	Масен проток [mg/Nm ³]	Проток на воздух [Nm ³ /h]	Тип на филтер/ циклон/ скрубер
А2 – Испуст од млин	15	Цврсти честички прашина	48,91	3.035,93	Вреќасти филтри

R E N O V A

Табелата VI.1-3: Емисија од систем за отпрашување од ваги и полнилница (испуст А3)

Извор на емисија	Детали за емисијата				Намалување на загадувањето
Референца/бр. на оџак	Висина на оџак [m]	Супстанција/ материјал	Масен проток [mg/Nm ³]	Проток на воздух [Nm ³ /h]	Тип на филтер/ циклон/ скрубер
А3 – Испуст од систем за отпрашување од ваги и полнилница	15	Цврсти честички прашина	2,01	5.291,23	Вреќасти филтри

Табела VI.1-4: Емисија од сушара (испуст А4)

Извор на емисија	Детали за емисијата				Намалување на загадувањето
Референца/бр. на оџак	Висина на оџак [m]	Супстанција/ материјал	Масен проток [mg/Nm ³]	Проток на воздух [Nm ³ /h]	Тип на филтер/ циклон/ скрубер
А4 – Испуст од сушара	15	Цврсти честички прашина	48,68	8.230,71	Вреќасти филтри
		CO	1,29		
		SO ₂	1,29		
		NO _x	1,29		

Добиените резултати од извршените мерења на мерни места А1, А2, А3 и А4 покажуваат дека анализираните параметри се во границите на максимално дозволените концентрации (МДК) во согласност со Правилникот за максимално дозволените концентрации на штетни материи што можат да се испуштаат во воздухот (Сл. весник на СРМ бр. 3/1990 година, член 11, став 2).

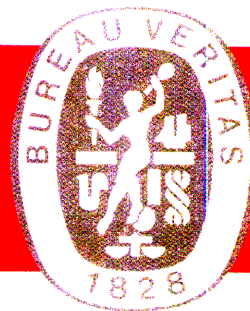
За намалување на емисиите во воздух инсталитарни се и посебни вреќасти филтри од фирма Ecotip, Slovenske konjice, Slovenija

Во продолжение на овој Прилог дадени се Сертификати од фирмата Ecotip, Slovenske konjice, Slovenija и Лабораториски Извештај за најдена состојба од најдена состојба од извршени мерења на емисија на загадувачки супстанции во воздухот и нивото на бучава за РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ издаден од фирмата Технолаб доо Скопје.

RENOVA

ПРИЛОГ VI.2: СЕРТИФИКАТИ

BUREAU VERITAS
Certification



Certification

Awarded to

ECOTIP d.o.o.

SLOVENSKE KONJICE, SLOVENIJA

Bureau Veritas Certification certifies that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

Standards

ISO 9001:2000

Scope of supply

PRODUCTION AND SALES OF AIR AND LIQUID FILTERS

Original Approval Date: 16/09/1998

Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate is valid until: 21/11/2010

*To check this certificate validity please call +386 (0)1 47 57 670.
Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organisation.*

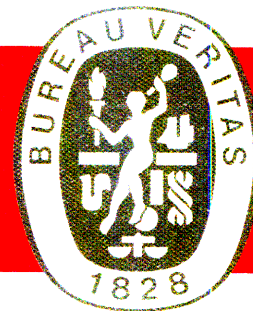
Certificate number: 224144

Date: 05/12/2007

*Bureau Veritas Certification
using the accreditation
certificate number 008*



BUREAU VERITAS
Certification



Certification

Awarded to

ECOTIP d.o.o.

TOVARNIŠKA 4, SLOVENSKE KONJICE, SLOVENIJA

Bureau Veritas Certification certifies that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

Standards

ISO 14001:2004

Scope of supply

PRODUCTION AND SALES OF AIR AND LIQUID FILTERS

Original Approval Date: 29/11/2002

Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate is valid until: 29/11/2011

*To check this certificate validity please call +386 (0)1 47 57 670.
Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organisation.*

Certificate number: SL11962E

Date: 31/12/2008

B. Blahar

*Bureau Veritas Certification
using the accreditation
certificate number 008*



CERTIFICATION AUTHORITY: Bureau Veritas Certification, s.r.o., Olbrachtova 1, 140 02 Praha 4, Czech Republic
MANAGING OFFICE: Bureau Veritas Certification, Linhartova cesta 49a, 1000 Ljubljana, Slovenija





Management Service

CERTIFICATE

The Certification Body
of TÜV SÜD Management Service GmbH
certifies that

BWF Tec GmbH & Co. KG
BWF Envirotec
Bahnhofstraße 20
D-89362 Offingen

has established and applies
a Quality Management System for

**Development, Production and Sales of
Filter Media and Engineered Felts**

An audit was performed, Report No. **70014038**
Proof has been furnished that the requirements
according to

ISO 9001:2008

are fulfilled. The certificate is valid until **2011-11-09**

Certificate Registration No. **12 100 20647 TMS**

Munich, 2009-11-14

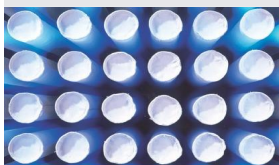


QMS-TGA-ZM-07-92

Technische Daten

Technical Data

Article:	needlona® DT/DT 501	
TAN:	4863	
Composition		
web:	Polyacrylonitrile Homopolymer	
scrim:	Polyacrylonitrile Homopolymer	
Area Weight [g/m²]: ISO 9073-1	500	
Thickness [mm]:	2.5	
Density [g/cm³]:	0.2	
Air Permeability EN ISO 9237		
[mm/s @ 200 Pa]:	333	resp. 200 l/(dm² min) @ 200 Pa
Pore Volume [%]:	83	
Tensile Strength ISO 9073-3 (Sample size 200/50 mm)		
length [daN]:	35	
cross [daN]:	115	
Elongation at Break ISO 9073-3		
length [%]:	10	
cross [%]:	26	
Temperature Resistance ^{*)}		
cont. [°C]:	125	*) Chemical gas stream conditions may require a lower continuous operating temperature to be maintained
peaks [°C]:	140	
max. Change of Dimensions at 125°C[%]:	<1	
Surface Design/Treatment:	<ul style="list-style-type: none"> » heat set » singed face side 	



F665

certified according to
DIN EN ISO 9001:2000

® Registered Trade-Mark
Mar-05

The data are based on the determination and measurements (acc. to German standards) of virgin fabrics and are subject to usual tolerances. This information does not express or imply any guarantee and the right is reserved to make any modifications without notice.

**ПРИЛОГ VI.3. ЛАБОРАТОРИСКИ ИЗВЕШТАЈ ОД
ИЗВРШЕНИ СНИМАЊА И АНАЛИЗИ**



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Екологија, технологија, безбедност и заштита при работа, природа

ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЕКОЛОШКИ ИСПИТУВАЊА

П.фах 827, Бул. К. Ј. Питу бр.28/3, лок. 24 Скопје; тел/факс: 02 2448 058, 070 384 194
www.tehnolab.com.mk; e-mail: tehnolab@tehnolab.com.mk



Лабораториски Извештај за најдена состојба од извршени мерења на емисија на загадувачки супстанции во воздухот и нивото на бучава за РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ



Изработувач
“ТЕХНОЛАБ” доо СКОПЈЕ
Друштво за технолошки и лабораториски
испитувања, проектирање и услуги
Директор
М-р Магдалена Трајковска Трпевска дипл. хем. инж.



Нарачател: РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ

Адреса: с.Џепчиште, Џепчиште

Лице за контакт: Шефки Идризи

Датум на извршени мерења: 23.03.2010 год.

Мерењата ги извршија: Марјан Ѓуровски дипл. инж. по заш. на жив. сред.
Бошко Блажевски град. техн.

Датум на достава на примероците до лабораторијата: 24.03.2010 год.

Датум на вршење на анализа: 24.03.2010 год.

Датум на обработка на податоците: 25.03.2010 год.

Датум на издавање на извештајот: 26.03.2010 год.

Одговорен:

Марјан Ѓуровски дипл. инж. по заш. на жив. сред. (тел: 02 2 448 058/лок 17)

Проверил:

Елена Трпчевска дипл.инж.техн.

Одобрува:

М-р Магдалена Трајковска Трпевска дипл.хем.инж.

Број на копии: 3

Број на копија: 1

Број на страни: 14

Број на прилози: 4



СОДРЖИНА

1.0. ВОВЕД.....	4
2.0. МЕТОДОЛОГИЈА, МЕРНИ МЕСТА И ИНСТРУМЕНТИ ЗА ИЗВЕДУВАЊЕ НА ИСПИТУВАЊА НА ЕМИСИИ ВО ВОЗДУХОТ.....	5
3.0. МЕТОДОЛОШКИОТ ПРИОД ВО АНАЛИЗА И ОЦЕНКА НА НИВО НА БУЧАВА.....	6
4.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИ СНИМАЊА И АНАЛИЗИ.....	7
5.0. МИСЛЕЊА И ИНТЕРПРЕТАЦИИ.....	10
ПРИЛОЗИ.....	11

СЛИКИ

Слика бр.1, 2, 3: Инструмент testo 512, testo 925, testo 350-XL	5
Слика бр. 4: Инструмент за мерење на бучава.....	6
Слика бр.5, 6 и 7: Испусти на кои се извршени мерења на емисија на загадувачки супстанции во воздухот.....	11
Слика бр.7: Слика со мерни места каде е извршено мерење на бучава.....	12



1.0. ВОВЕД

Врз основа на барање на РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ, заради изработка на Барање за добивање Б Дозвола за усогласување со оперативен план, Друштвото за технолошки и лабораториски испитувања, проектирање и услуги, ТЕХНОЛАБ доо - Скопје превзеде обврска да изврши снимање и анализа на емисија на загадувачки супстанции во воздухот и ниво на бучава во околината на фабриката за производство на малтери.

Извештајот може да послужи за оценка на:

- најдената состојба на емисионите параметри во согласност со Правилникот за максимално дозволените концентрации и количества на загадувачки супстанции што можат да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување (Сл. весник на СРМ, бр. 3/1990 година) како и
- најдената состојба со нивото на бучава во согласност со Правилникот за гранични вредности на нивото на бучава во животна средина (Сл.весник на РМ бр. 147/2008 год.).

Во Извештајот се прикажани методолошкиот приод во:

- снимање и анализа на емисија на загадувачки супстанции во воздухот (поглавје 2.0) и
- анализа и оценка на нивото на бучава (поглавје 3.0.)

Резултати од извршените снимања и анализи прикажни се во поглавјето 4.0., а резимето од испитувањето е дадено во поглавјето 5.0. како мислења и интерпретации.



2.0.МЕТОДОЛОГИЈА, МЕРНИ МЕСТА И ИНСТРУМЕНТИ ЗА ИЗВЕДУВАЊЕ НА ИСПИТУВАЊА НА ЕМИСИИ ВО ВОЗДУХОТ

Методологијата за следење на емисија на загадувачки супстанции во воздухот што ја применува Друштвото за технолошки и лабораториски испитувања, проектирање и услуги, "ТЕХНОЛАБ" доо - Скопје се потпира на препораките на стандардите: ISO 9096:2003, ISO 10780:1994, ISO 7935:1992, ISO 12039 : 2001, ISO 10849 : 1996.

Во согласност со овие стандарди, мерењето на емисија на загадувачки супстанции во отпадните гасови се состои од изокинетичко опробување кое опфаќа:

- одредување на температурата во отпадните гасови [$^{\circ}\text{C}$]
- одредување на статички и динамички притисок [kPa]
- одредување на брзината на струење на гасната смеша [m/s]
- одредување на волуменскиот проток на отпадните гасови [m^3/h и Nm^3/h]
- одредување на концентрација на загадувачки супстанции во отпадните гасови [mg/Nm^3]

При опробувањето водено е сметка за изборот на местото на поставување на отворот на испустите, со цел да се обезбеди земање проби кои ќе ја претставуваат просечната содржина на составот на гасовите кои се емитираат во животната средина.

Слики од мерните места каде се извршени мерења се прикажани во Прилог 1.

Мерењата на статички притисок (P_{st}), динамички притисок (P_{din}) и брзината (v) на гасната смеша во испустите е вршено со инструмент testo 512, според стандардот ISO 10780:1994 (Слика бр.1).

Температурата на гасната смеша (t) во испустите е мерена со инструмент testo 925, според стандардот ISO 10780:1994 (Слика бр.2).

Определување на концентрацијата на загадувачки супстанции во испустите, вршено е со гасен анализатор тип testo 350 - XL според методите ISO 7935:1992, ISO 12039:2001, ISO 10849 : 1996 (Слика бр.3).



Слика бр.1, 2 и 3: Инструмент testo 512, testo 925, testo 350-XL



3.0.МЕТОДОЛОШКИОТ ПРИОД ВО АНАЛИЗА И ОЦЕНКА НА НИВО НА БУЧАВА

Методологијата за испитување на бучава што ја применува Друштвото за технолошки и лабораториски испитувања, проектирање и услуги, “ТЕХНОЛАБ” доо Скопје се потпира на препораките на стандардите ISO 1996-2:1987.

Врз основа на податоците и анализата за квантитативните вредности на нивото на бучава изразена во dB се врши споредба со нормативите дадени во Правилникот за гранични вредности на нивото на бучава во животна средина (Сл. Весник на РМ бр. 147/2008 год.).

Слика со мерните места на кои се извршени мерења е прикажана во Прилог 2.

Мерењата се вршени со инструмент за мерење бучава testo 815 со класа на точност според IEC 60651 (Слика бр. 4).



Слика бр. 4: Инструмент за мерење на бучава



4.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИ СНИМАЊА И АНАЛИЗИ

❖ ВОЗДУХ

Објект	РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ						
Мерно место А1	Испуст од котел						
Датум и време на мерење	23.03.2010 год. во 10 ³⁰ h						
Податоци за постројката							
Тип на печка	Снага [KW]	Гориво	Потрошувачка на гориво [kg/h]	Намена	qA [%]	λ	Чаден број
/	/	нафта	/	загревна	/	/	0
Основни физички параметри							
Параметар	Метода		Единици	Измерени вредности			
Површина на попречниот пресек на каналот	/		[m ²]	0,03			
Температура на излезни гасови	ISO 10780:1994		[°C]	130			
Средна брзина на гасот во каналот	ISO 10780:1994		[m/s]	1,00			
Волуменски проток на гасот	ISO 10780:1994		[m ³ /h]	108,00			
Волуменски проток на гасот сведен на норм. услови	ISO 10780:1994		[Nm ³ /h]	68,59			
Концентрација на загадувачки супстанции во димни гасови							
Параметар	Метода	Емисиони величини за 3% O ₂					
		Концентрација		МДК	Емит. колич.		
		[mg/m ³]	[mg/Nm ³]	[mg/Nm ³]	[kg/h]		
Кислород (O ₂)	ISO 12039: 2001	13,11%	/	/	/		
Јаглерод монооксид (CO)	ISO 12039: 2001	98	154,31	170	0,011		
Сулфур двооксид (SO ₂)	ISO 7935:1992	1,00	1,57	1.700	0,000		
Азотни оксиди (NO _x)	ISO 10849 : 1996	180,00	283,42	350	0,019		
Јаглерод двооксид (CO ₂)	ISO 12039: 2001	5,85%	/	/	/		

Објект	РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ						
Мерно место А2	Испуст од млин траки						
Датум на мерење	23.03.2010 год. во 11 ³⁰ h						
Основни физички параметри							
Параметар	Метода		Единици	Измерени вредности			
Површина на попречниот пресек на каналот	/		[m ²]	0,13			
Температура на излезни гасови	ISO10780:1994		[°C]	22,8			
Средна брзина на гасот во каналот	ISO10780:1994		[m/s]	7,50			
Волуменски проток на гасот	ISO10780:1994		[m ³ /h]	3.510,00			
Волуменски проток на гасот сведен на норм. услови	ISO10780:1994		[Nm ³ /h]	3.035,93			
Концентрација на цврсти честички							
Параметар	Метода	Емисиони величини					
		Концентрација		МДК	Емит. колич.		
		[mg/m ³]	[mg/Nm ³]	[mg/Nm ³]	[kg/h]		
Цврсти честички (прашина)	ISO 9096:2003	42,4	48,91	50	0,25		



Објект	РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ				
Мерно место А3	Испуст од систем за отпрашување од ваги и полнилница				
Датум на мерење	23.03.2010 год. во 12 ³⁰ h				
Основни физички параметри					
Параметар	Метода	Единици	Измерени вредности		
Површина на попречниот пресек на каналот	/	[m ²]	0,13		
Температура на излезни гасови	ISO10780:1994	[°C]	130		
Средна брзина на гасот во каналот	ISO10780:1994	[m/s]	20,70		
Волуменски проток на гасот	ISO10780:1994	[m ³ /h]	6.084,00		
Волуменски проток на гасот сведен на норм. услови	ISO10780:1994	[Nm ³ /h]	5.291,23		
Концентрација на цврсти честички					
Параметар	Метода	Емисиони величини			
		Концентрација		МДК	Емит. колич.
		[mg/m ³]	[mg/Nm ³]	[mg/Nm ³]	[kg/h]
Цврсти честички (прашина)	ISO 9096:2003	1,75	2,01	50	0,011

Објект	РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ				
Мерно место А4	Испуст од сушара				
Датум на мерење	23.03.2010 год. во 13 ³⁰ h				
Основни физички параметри					
Параметар	Метода	Единици	Измерени вредности		
Површина на попречниот пресек на каналот	/	[m ²]	0,16		
Температура на излезни гасови	ISO10780:1994	[°C]	57,40		
Средна брзина на гасот во каналот	ISO10780:1994	[m/s]	18,50		
Волуменски проток на гасот	ISO10780:1994	[m ³ /h]	10.656,00		
Волуменски проток на гасот сведен на норм. услови	ISO10780:1994	[Nm ³ /h]	8.230,71		
Концентрација на цврсти честички					
Параметар	Метода	Емисиони величини			
		Концентрација		МДК	Емит. колич.
		[mg/m ³]	[mg/Nm ³]	[mg/Nm ³]	[kg/h]
Цврсти честички (прашина)	ISO 9096:2003	37,6	48,68	50	0,401
Концентрација на загадувачки супстанции во димни гасови					
Параметар	Метода	Емисиони величини за 3% O ₂			
		Концентрација		МДК	Емит. колич.
		[mg/m ³]	[mg/Nm ³]	[mg/Nm ³]	[kg/h]
Кислород (O ₂)	ISO 12039: 2001	20,5%	/	/	/
Јаглерод монооксид (CO)	ISO 12039: 2001	1,00	1,29	170	0,011
Сулфур двооксид (SO ₂)	ISO 7935:1992	1,00	1,29	1.700	0,011
Азотни оксиди (NO _x)	ISO 10849 : 1996	1,0	1,29	350	0,011
Јаглерод двооксид (CO ₂)	ISO 12039: 2001	5,85%	/	/	/



❖ БУЧАВА

Дата на мерење		23.03.2010 год.			
Мерно место		AN1	AN2	AN3	AN4
Време на мерење		14 ¹⁵ h	14 ²⁰ h	14 ²⁵ h	14 ³⁰ h
Период на отчитување на мерење	sec	5	5	5	5
Број на отчитани мерења		9	9	9	9
LAeq вредност	dB	56,22	49,6	54,59	51,50
Гранична вредност		70	70	70	70
MAX вредност	dB	58,70	52,40	57,40	52,60
MIN вредност	dB	51,20	46,80	52,50	48,70
Фреквентно подрачје		A	A	A	A
Време на одзив		брзо	брзо	брзо	брзо

AN - на граници на локацијата



5.0. МИСЛЕЊА И ИНТЕРПРЕТАЦИИ¹

Врз основа на податоците добиени од снимањата и анализите, имајќи ја при тоа предвид технологијата на производство констатирано е дека:

1. Добиените резултати, од извршените мерења на емисија на загадувачки супстанции во воздухот, не отстапуваат од МДК во согласност со Правилникот за максимално дозволените концентрации и количества на загадувачки супстанции што можат да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување (Сл. весник на СРМ, бр. 3/1990 година).
2. Врз основа на податоците и анализата за квантитативните вредности на ниво на бучава изразени во (dBA) добиени при мерењето, како и нивна споредба со нормативните акти Правилникот за гранични вредности на нивото на бучава во животна средина (Сл.весник на РМ бр. 147/2008 год.) измерените вредности се во рамките на дозволеното ниво за бучава во животна средина.

Забелешка: Резултатите прикажани во овој извештај важат само за условите и режимот на работа за време на вршење на мерењата.
Умножувањето на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај несмеат да се умножуваат без писмено одобрение од ТЕХНОЛАБ доо Скопје

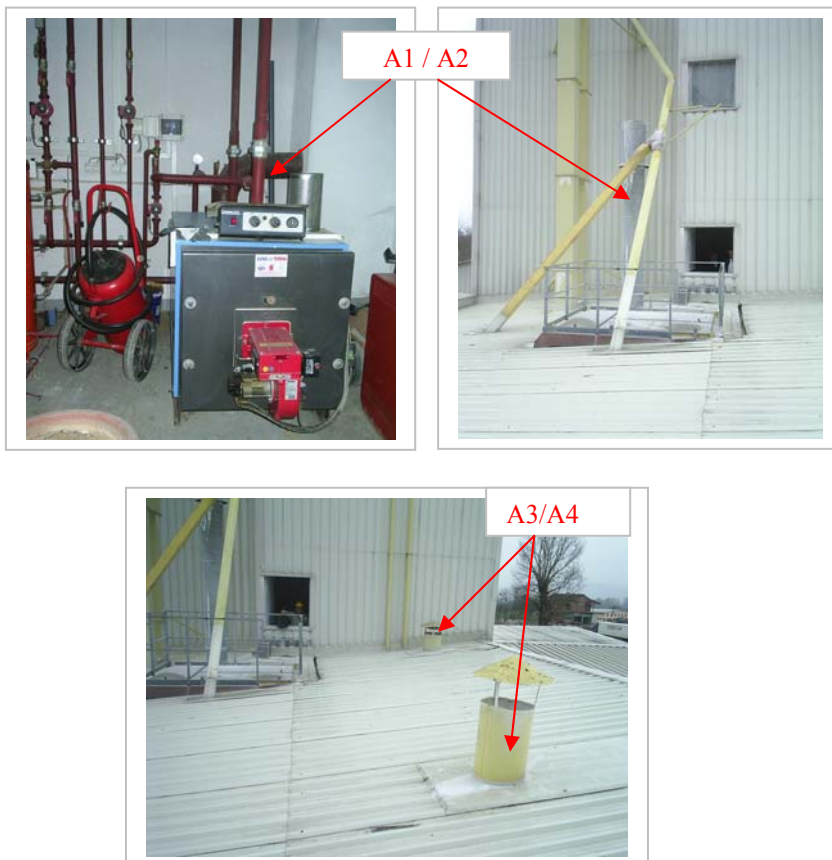
¹ Мислењата/интерпретации, дадени во овој Извештај, не се однесуваат на активностите во рамките на опсегот на акредитацијата



ПРИЛОЗИ

ПРИЛОГ 1

Мерни места каде се извршени мерења на емисија на загадувачки супстанции во воздухот.

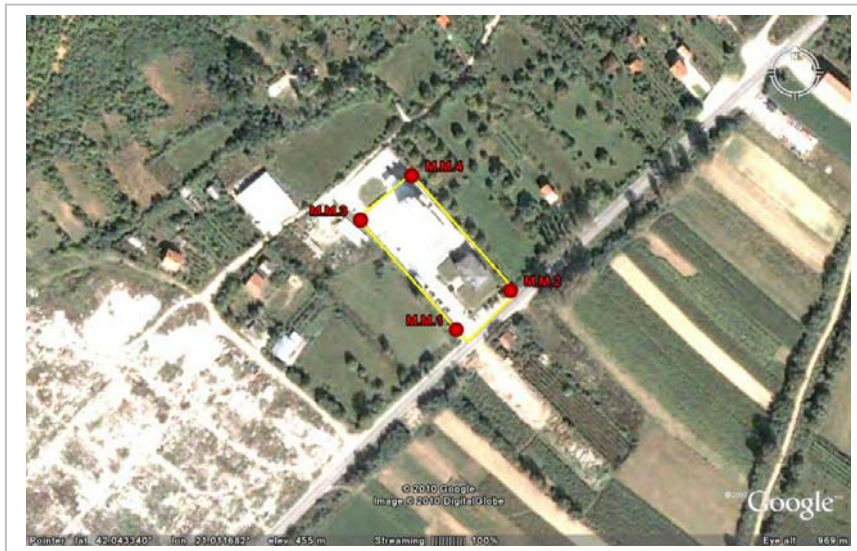


Слика бр.5, 6 и 7: Испусти на кои се извршени мерења на емисија на загадувачки супстанции во воздухот



ПРИЛОГ 2

Слика со мерни места каде се извршени мерења на ниво на бучава.



Слика бр.8: Слика со мерни места каде е извршено мерење на бучава



ПРИЛОГ 3

Сертификат за акредитација Бр. ЛТ - 008 од Институт за акредитација на Р. Македонија.





M

ИНСТИТУТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА НА РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
Првобитен Сертификатот за акредитација на лабораторија
Образец: ОБ95-25

Прилог кон сертификатот за акредитација
Annex to the Accreditation Certificate
Бр. ЛТ-008 / No. LT-008

Број: 07-249
Датум: 22.01.2009

1. АКРЕДИТИРАНО ТЕЛО

Технолаб доо Скопје, Друштво за технолошки и лабораториски испитувања, проектирање и услуги

Accredited body

Tehnolab Ltd., Skopje, Company for technological and laboratory testing, project development and services

2. СТАНДАРД

МКС ЕН/ИСО/ИЕЦ 17025

Standard

MKS EN/ISO/IEC 17025

3. ОПСЕГ НА АКРЕДИТАЦИЈА

Во рамките на Сертификатот за акредитација, Институтот за акредитација на Република Македонија му признава на акредитираното тело способност на вршење на следните дејности:

Теренски и лабораториски тестирања во областа на животна средина и безбедност и здравје при работа

Scope of accreditation

IARM hereby acknowledges the accredited body as being competent for performing the following activities:

On-site and in laboratory testing in the field of environment and occupational safety and health.

4. КРАТОК ОПИС НА АКРЕДИТАЦИЈАТА

Тестирање во областа на животна средина и заштита и безбедност при работа

A short description of the scope

Testing in the field of environment and occupational safety and health



ПРИЛОГ 4

Овластување за вршење определени стручни работи за заштита и унапредување на животната средина и природата.

Врз основа на член 11 од Законот за заштита и унапредување на животната средина и природата ("Службен Весник на РМ" бр. 69/96, 13/99, 41/00 и 96/00), Министерот за животна средина и просторно планирање донесе:

РЕШЕНИЕ ЗА ОВЛАСТУВАЊЕ ЗА ВРШЕЊЕ ОПРЕДЕЛЕНИ СТРУЧНИ РАБОТИ ЗА ЗАШТИТА И УНАПРЕДУВАЊЕ НА ЖИВОТНАТА СРЕДИНА И ПРИРОДАТА

1. Се овластува Друштвото за технолошки, лабораториски испитувања, проектирање и услуги ТЕХНОЛАБ ДОО, Скопје, да врши изготвување стручна документација од доменот на заштита и унапредување на животната средина и природата, мерење и следење на состојбите и промените во животната средина, во дејностите за кои е регистриран и тоа:

- изведување на научно-истражувачки, истражувачко-развојни проекти и проектирање на нови производи во доменот на екологијата;
- мониторинг на емисијата на штетни материи во отпадните гасови, како и на цврст, течен и полутечен индустриски отпад и отпадни води и предлагање на мерки за заштита;
- обработка и интерпретација на податоци врзани за заштита на животната средина, со соодветна компјутерски програми;
- трансфер на знаења, консалтинг и сервис од областа на заштита на животната средина;
- комуникација со државни институции, домашни и странски асоцијации и фондации, научни и високошколски институции во земјата и странство, во областа на заштита на животната средина и
- издавачка дејност од областа на заштита и унапредување на животната средина.

2. Ова решение влегува во сила со денот на донесувањето, а ќе се објави во "Службен Весник на Република Македонија".

3. Со влегување во сила на ова Решение престанува да важи решението за вршење определени стручни работи за заштита и унапредување на животната средина и природата бр. 23-2732/1, објавено во "Службен Весник на РМ" бр. 57/98.

Наш број: 07- 410/2
12 март 2002 година


МИНИСТЕР
Владимир Цабирски

RENOVA

ПРИЛОГ X

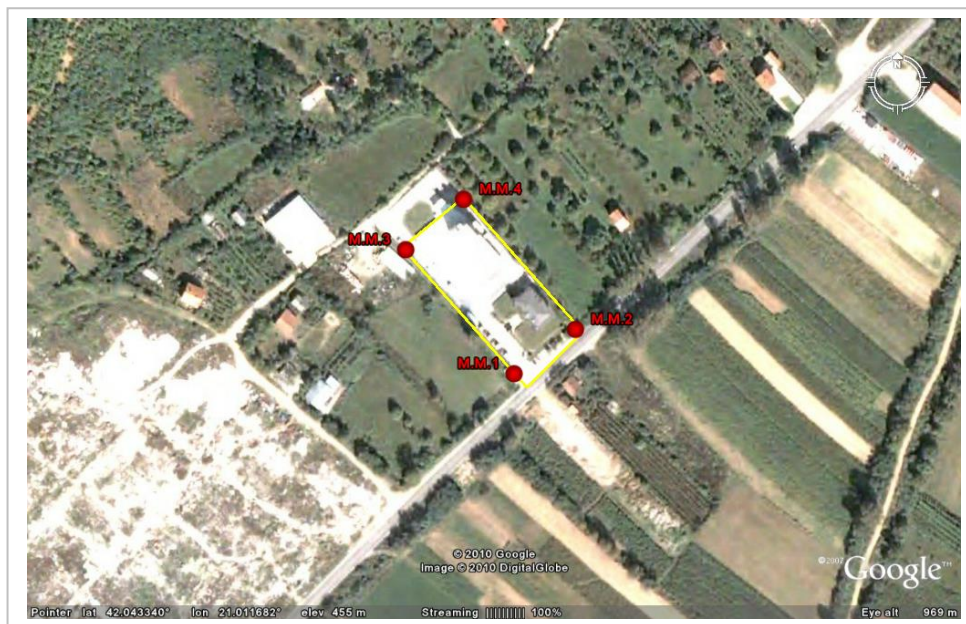
БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ

ПРИЛОГ X БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ

Во инсталацијата има појава на емисија на бучава. Таа е резултат на работењето на стационарната опрема во производниот погон (млин, транспортни ленти, сушара).

За потребите на ова барање од страна на лабораторијата за еколошки испитувања на “ТЕХНОЛАБ” доо Скопје, извршени се мерења на нивото на бучава која се создава во инсталацијата. За резултатите од мерењата и извршените анализи изработен е Лабораториски Извештај кој е прикажан во ПРИЛОГ VI.2.

На сликата X.1-1 прикажани се мерните места каде е мерена бучава на референтни растојанија од изворите и во околината на инсталацијата.



Слика X.1-1: Мерни места каде се извршени мерења на бучава

Резултати од извршените мерења се прикажани во тебелите X-1 и X-2.

Табела X.1-1

Извор на емисија Референца/ бр	Извор/уред	Опрема Реф./бр.	Интензитет на бучава dB на означена одалеченост	Периоди на емисија (број на часови предпладне./ попладне)
N1 на 5m од млин	Млин, транспортна лента, сушара	testo 815	64	5 часа претпладне
N2 на 10m од млин	Млин, транспортна лента, сушара	testo 815	58	5 часа претпладне
N3 на 5m од управна зграда	Клима уред	testo 815	52	5 часа претпладне

R E N O V A

За амбиентални нивоа на бучава:

Табела X-2

Референтни точки:	Национален координатен систем (5N, 5E)	Нивоа на звучен притисок [dB]		
		L(A) _{eq}	L(A) ₁₀	L(A) ₉₀
Граници на локацијата				
Локација 1: AN1	N 42,04304 E 21,01180	56,22	56,5	58,2
Локација 2: AN2	N 42,04317 E 21,01242	49,6	51,5	53,4
Локација 3: AN3	N 42,04389 E 21,01073	54,59	55,4	51,6
Локација 4: AN4	N 42,04411 E 21,01121	51,50	52,5	49,6
Осетливи Локации		нема осетливи локации		
Локација 5:				
Локација 6:				
Локација 7:				
Локација 8:				

Од инсталацијата нема извори на нејонизирачко зрачење и вибрации.

ПРИЛОГ XI

ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ

ПРИЛОГ XI ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ

Мониторинг на квалитетот на воздухот

Во ПРИЛОГ VI.1 на сликата бр. VI.1-1 прикажани се точките за мониторинг на квалитетот на воздух.

Се предлага следење на квалитетот на воздухот два пати годишно како што е прикажано во Табела XI.1-1.

Табела XI.1-1: Мониторинг на квалитетот на воздухот

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Цврсти честички	Два пати годишно	ISO 9096:2003, ISO 10780:1994,	Гравиметриска метода
Јаглерод монооксид	Два пати годишно	ISO 7935:1992, ISO 12039 : 2001, ISO 10849 : 1996	Гасен анализатор - Електрохемиска метода
Сулфурдвооксид	Два пати годишно	ISO 7935:1992, ISO 12039 : 2001, ISO 10849 : 1996	Гасен анализатор - Електрохемиска метода
Азотни оксиди	Два пати годишно	ISO 7935:1992, ISO 12039 : 2001, ISO 10849 : 1996	Гасен анализатор - Електрохемиска метода

Мониторинг на емисии на бучава и интензитет на бучава на граници на локација

Во ПРИЛОГ X слика X.1-1. прикажани се точките за мониторинг на нивото на бучава на референтните растојанија во близина на изворите и во околината на инсталацијата.

Се предлага следење на нивото на бучава два пати годишно, Табела XI.1-2.

Табела XI-3: Мониторинг на емисии на бучава и мерења на ниво на бучава

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Интензитет на бучава	2 пати годишно од страна на овластена фирма	Според IEC 60651	ISO 1996-2:1987

R E N O V A

ПРИЛОГ XII ОПЕРАТИВЕН ПЛАН

ПРИЛОГ XII

Планираните активности од страна на операторот се приложени во предлог оперативен план, Табела XII.1.-1, XII.1-2 и XII.1-3.

Во овој предлог оперативен план наведени се следните активности со кои би се намалило влијанието на инсталацијата врз животната средина:

- ❖ Замена на постојниот систем за пречистување на воздухот со нов
- ❖ Поставување на нови канти за отпадоци и контејнери
- ❖ Замена на течното гориво со употреба на гас (проект ГАМА)

Табела XII.1-1: Активност бр.1 Замена на постојниот систем за пречистување на воздухот со нов

<i>Опис:</i>			
Замена на постоечките системи за пречистување на воздухот со нови посовремени филтри .			
<i>Предвидена дата на почеток на реализација:</i>			
02.02.2013			
<i>Предвидена дата на завршување на активността:</i>			
31.03.2013			
<i>Вредност на емисиите до и за време на реализацијата:</i>			
Во граници на МДК			
<i>Вредности на емисиите по реализацијата на активността (Услови):</i>			
Во граници на МДК			
<i>Влијание врз ефикасноста (Промени во потрошувачката на енергија, вода и суровини):</i>			
Подобра ефикасност на системот за отпрашување и заштеда на готов производ			
<i>Мониторинг:</i>			
<i>Параметар</i>	<i>Медиум</i>	<i>Метода</i>	<i>Зачестеност</i>
Цврсти честички	Воздух	Гравиметриска метода	Два пати годишно
Јаглерод монооксид		Гасен анализатор - Електрохемиска метода	Два пати годишно
Сулфурдвооксид		Гасен анализатор - Електрохемиска метода	Два пати годишно
Азотни оксиди		Гасен анализатор - Електрохемиска метода	Два пати годишно
<i>Извештаи од мониторинг (Опишете ја содржината на извештајот и предложете фреквенција на известување):</i>			
Мониторингот ќе го прави акредитирана Лабораторија за тестирања			
<i>Вредност на инвестицијата:</i>			
50.000,00 EUR			

R E N O V A

Табела XII-2: Активност бр.2 Поставување на нови канти за отпадоци и контејнери за селектирање на отпадот

<i>Опис:</i>			
Замена на постоечките канти со нови ПВЦ канти и контејнери за фрлање на цврст отпад			
<i>Предвидена дата на почеток на реализација:</i>			
01.06.2010			
<i>Предвидена дата на завршување на активността:</i>			
31.08.2010			
<i>Вредност на емисиите до и за време на реализацијата:</i>			
Во граници на МДК			
<i>Вредности на емисиите по реализацијата на активността (Услови):</i>			
Намалена емисија со примена на еколошки поприфатливо гориво			
<i>Влијание врз ефикасноста (Промени во потрошувачката на енергија, вода и суровини):</i>			
Нема			
<i>Мониторинг:</i>			
<i>Параметар</i>	<i>Медиум</i>	<i>Метода</i>	<i>Зачестеност</i>
<i>Извештаи од мониторинг (Опишете ја содржината на извештајот и предложете фреквенција на известување):</i>			
/			
<i>Вредност на инвестицијата:</i>			
5.000 EUR			

R E N O V A

Табела XII-3: Активност бр.3 Замена на горивото нафта со гас

<i>Опис:</i>			
Промена на горивото (нафта) кое се користи во системот за сушење со гас.			
<i>Предвидена дата на почеток на реализација:</i>			
По воведување на гас во Западна Македонија Проект Гама			
<i>Предвидена дата на завршување на активността:</i>			
/			
<i>Вредност на емисиите до и за време на реализацијата:</i>			
/			
<i>Вредности на емисиите по реализацијата на активността (Услови):</i>			
/			
<i>Влијание врз ефикасноста (Промени во потрошувачката на енергија, вода и суровини):</i>			
/			
<i>Мониторинг:</i>			
<i>Параметар</i>	<i>Медиум</i>	<i>Метода</i>	<i>Зачестеност</i>
Цврсти честички	Воздух	Гравиметриска метода	Два пати годишно
Јаглерод моноксид		Гасен анализатор - Електрохемиска метода	Два пати годишно
Сулфурдвооксид		Гасен анализатор - Електрохемиска метода	Два пати годишно
Азотни оксиди		Гасен анализатор - Електрохемиска метода	Два пати годишно
<i>Извештаи од мониторинг (Опишете ја содржината на извештајот и предложете фреквенција на известување):</i>			
Мониторингот ќе го прави акредитирана Лабораторија за тестирања			
<i>Вредност на инвестицијата:</i>			
50.000 EUR			

R E N O V A

Преглед на реализација на активностите од оперативниот план и финансирањето дадени се во Табела XII-4.

Табела XII-4: Преглед на реализација на активностите од оперативниот план

Ред.бр.	Активност	Финансирање по години во EUR							
		2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	Вкупно
1.							50000		50000
2.				5000					5000
3.								50000	50000
Вкупно									105000

ПРИЛОГ XIII

СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ

ПРИЛОГ XIII СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ

Во услови на производство на малтери од страна на фабриката Ренова нарушувања на нејзината редовна работа се можни само поради дефекти.

Опасности од појава на акцидентни случаи и хаварии се постојано присутни, а за кои се свесни сите вработени во инсталацијата. Поради тоа, вниманието е насочено кон преземање на превентивни мерки за спречување на можните опасности.

Во делот на превентивните мерки, најнапред се постапува според барањата за квалитетно и совесно работење, како прв предуслов за спречување на несаканите состојби.

При изградбата на сите постоечки објекти водено е сметка од областа на сигурност, заштита и безбедност при работа при што се применети нормите и прописите од областа на сигурност на градбите, заштита од пожар, заштита при безбедност и здравје при работа, како и заштита на животната средина.

При градење на објектите, во зависност од нивната намена водено е сметка за материјалите за градба, за нивната цврстина, незапаливост, отпорност на топлина и сл.

- **Обезбедување на границите на инсталацијата од пристап на невработени лица**

Инсталацијата е уредена така да овозможува непречено работење и безбедно изведување на сите работи од почетокот до завршетокот на производниот процес на производство на малтер. Оградувањето на објектот од непосредната околина е извршено со метална ограда. Така оградена оневозможува пристап на невработени лица. Влегувањето и излегувањето од објектот се врши на одредено место, односно на главниот влез кој е на страната на пристапниот пат. На главниот влез има капија со портирница и табла со назив за означување на истата.

- **Уредување и одржување на околината односно сообраќајниците во инсталацијата**

Со цел да се овозможи непречен пристап на возила и машини за дотур на материјали на објектот се користат постојните сообраќајници и истите се одржуваат во чиста состојба.

- **Определување на местото, просторот и начинот на разместување и складирање на градежните материјали**

Сите материјали и опрема кои се потребни за процесот на производство односно за изведување на одредена работа на инсталацијата се поставени, односно складирани, на однапред определено место, така да се овозможува лесен преглед и нивно несметано земање без опасност од уривање и причинување на било каква повреда. Материјалите се категоризирани по вид, тежина и приоритет на изработка односно вградување.

- **Начин на транспортирање, товарање, истоварање и депонирање на разни видови градежни материјали и тешки елементи**

Транспортирањето, товарањето, истоварањето и складирањето на градежниот материјал и тешките предмети се врши со превозни средства за превоз на таков вид материјал, камиони, кипери и друг вид на градежна механизација.

- **Начин на обезбедување и обележување на опасните места на инсталацијата**

Обезбедувањето на опасните места се прави на тој начин што на влезот на инсталацијата е поставена табла со натпис “забранет влез за невработени”, а за вработените се поставени табли за предупредување на местата каде постои опасност. Исто така се поставени табли со натпис за задолжително носење и користење на средствата за лична заштита, особено заштитен шлем. Таблите за предупредување се поставени на видно место и на сите места каде постои можност од настанување на повреда.

- **Уредување на електричните инсталации за погон и осветленост на одделни места на објектот**

Заради безбедност на вработените не смее да се врши поправка на машините и уредите додека предходно не се исклучи напонот. Во колку настанат кварови на електричната инсталација отклонувањето на истите може да го врши само квалификувано лице за таа цел. Заради заштита од удар на струја на работниците на објектот, сите машини и уреди кои се напојуваат со електрична енергија се заштитени со заштитно заземјување.

Кругот во кој е лоциран објектот е осветлен со систем на улично осветлување со канделабри.

- **Мерки и средства за заштита од пожари**

Заради карактерот на процесот на производство во самата база особено внимание се посветува на мерките и средствата за заштита од пожари.

Електричната инсталација, апаратите и машините на електричен погон секогаш се одржуваат во исправна состојба, а електричната инсталација низ магацините и канцелариите е изведена прописно со што е спречена појава на краток спој кој може да предизвика пожар.

Во случај на пожар, за негово гаснење се користат ПП апарати, а ако пожарот е од поголем карактер треба да се бара помош од најблиската ПП бригада. На локацијата постојат 11 противпожарни апарати од типот S-6 и три од типот S-50. Истите редовно се сервисираат од страна на фирмата Интер плам од Тетово.

Во Продолжение е прикажана Фактура од фирмата Интер плам од Тетово за сервисирање на ПП апарати од Ренова.

RENOVA

Продавач: "ИНТЕР-ПЛАН" Адреса: ТЕТОВО Жиро сметка: 290-4000000444-57 И.Б. 4028999122295 Клиент на: ТТК-БАНКА		Купувач: "РЕНОВА" Адреса: Град: ЧЕЛЮШТЕ					
Со испратница бр. 25/28 д. 08.04.09		Ви ги фактурираме следниве добра:					
Р.Б.	Име на артикал	Кол.	Е.Цена	Цена без ДДВ	Даночна стапка	Пресметан ДДВ	Вкупно со ДДВ
1	СЕРВИС РАЊЕ И П.П. АПАРАТ	-	-	6.050	18	1089	7.139,00
							7.139,00
ВКУПНО:							7.139,00
Износот на фактурата да се плати во рок на 15 дена. Во случај на спор решава надлежното правосудство, трговски суд.							
Со зборови:		Примил: Besidov		Фактурирал:		Интер-План Тетово	

Во зоните на опасност, се забранува работа со алатки, уреди и опрема кога при работа со истите се јавува искрење и тоа представува опасност од појава на пожар и експлозија.

✓ Општи услови за ПП заштита

Како општи услови за ПП заштита се следните:

- Отстранување на сите непотребни запаливи материјали и средства;
- Внимателно ракување со сите материјали и средства со кои се работи;
- Средствата за ПП заштита треба во секој момент да се исправни и спремни за употреба и контролирани според упатството на производителот;
- Во случај на пожар треба да се интервенира со средствата за ПП заштита во што покус рок, а со цел неутрализирање и спречување на проширување на пожарот;
- Во случај на пожар најблиските работници треба да интервенираат со ПП апаратите;
- Во случај на појава на пожар, се користат прирачните алати, песок и ПП апаратите со сув прав;
- Обуката за ракување со средствата за ПП заштита треба да се организира за секој вработен;
- При организирањето на ПП заштита мора да се применат општите и посебните прописи за ПП заштита за ваков вид објекти.

▪ Санитарни јазли, користење и одржување

Во управниот објект, трпезаријата и кујната има санитарен чвор према постоечките прописи.

- **Укажување на прва помош во случај на повреда при работа**

Давање прва помош на работниците во случај на повреда при работа се врши на лице место, за која цел се користат средствата од сандачето за прва помош, кое е поставено на видно место и лесно да се доаѓа до него.

Прва помош на повредениот му дава лице од службениот кадар или друго лице обучено за давање прва помош. Во колку повредата е потешка и е потребна помош од стручни лица, повредата се санира на лице место, а потоа повредениот се пренесува до најблиската здравствена установа.

Сандачето за прва помош е обележано со црвен крст и секогаш треба да биде полно со потребните материјали. За потрошените средства од истото се води книга и се дополнува веднаш.

ПРИЛОГ XIV

РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

ПРИЛОГ XIV РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

Престанок на работа на целата Инсталација не се планира во блиска иднина.

Не се правени проценки за тоа колкав би бил работниот век на оваа инсталација. Меѓутоа, доколку настапат околности под кои ќе биде неопходно да престане со работа, фабриката за производство на малтер Ренова, се обврзува да ги сведе на минимум влијанијата врз животната средина од своето работење.

Во случај на делумен или целосен престанок со работа направен е план за минимизирање на краткорочните и долгорочните ефекти на активноста врз животната средина.

Главна одговорност во одлучување на понатамошната судбина на просторот и опремата која што во моментот на престанок на работа ќе биде затекната во него има највисокото раководство во соработка со лицето за заштита на животна средина.

Првата фаза од активностите кои што би произлегле во случај на престанок со работа на инсталациите ќе опфати контрола на остатоците на материјалите на инсталацијата, планирано расчистување и чистење на инсталациите како разгледување на солуција за продажба на опремата на некоја инсталација од сродна дејност или пак соработка со превземач кој понатаму ќе изврши реупотреба или рециклирање на опремата.

Планирани активности би биле :

- Искористување на сите суровини, со навремена најава на престанокот со активностите за да се овозможи еквивалентна залиха на материјали.
- Отстранување на било каква хемикалија или отпад складирани на локацијата. Секое масло, средство за подмачкување или гориво кое ќе се затекне на локацијата во време на престанокот со работа ќе биде отстрането или рециклирано преку соодветни овластени фирми.
- Процесната опрема ќе биде исчистена, демонтирана и соодветно складирана до продажба или , ако не се најде купувач, отстранета или рециклирана преку соодветни овластени фирми.
- Зградите ќе бидат темелно исчистени пред напуштање.
- Локацијата и објектите на неа ќе бидат оставени во безбедна состојба и ќе се одржуваат соодветно ако се случи да бидат напуштени за подолг временски период.

Втората фаза од активноста би опфатила активности во поглед на искористување на просторот. Што се однесува до просторот во кој што се изведуваат активностите истиот може да се искористи за земјоделски цели или пак за урбан развој. Најдобро искористување на овој простор би бил тој да се употреби како магацински простор.

Во случај да не се најде заинтересирана страна за ваква намена (магацински простор) може да се јави потреба од рушење на овој објект. Во таков случај најнапред се разгледува опсегот на рушење. Се прави проценка на количината на отпад кој што би се јавил при операцијата на рушење и се прави план за управување со отпадот кој што ќе настане при овие активности.

R E N O V A

Исто така при престанок со работа пред понатамошна пренамена на просторот ќе се направи и проценка на деградација на почвата од дотогашните активности на фабриката.

RENOVA

ПРИЛОГ XV

РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ

ПРИЛОГ XV РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ

Погонот за производство и обработка на малтери Ренова е лоциран на катастарска парцела 1710, катастарска општина Непроштено. Локацијата има издолжена правоаголна форма, со подолгите страни поставена во правец исток запад. Пристапот до локацијата се обезбедува преку автопатот Тетово Вратница. Вкупната површина на локацијата изнесува 7.031m^2 , од кои под објекти се покриени 1.250m^2 .

Во непосредна близина на Инсталацијата се наоѓаат:

- Југ – продажен салон за керамика ZBUKURIMI
- Исток – Џеки компани бекатон плочки
- Запад – необработливи земјоделски површини
- Север – фабрика за олуци Алиу

За оптимално одвивање на технолошкиот процес во Погонот за производство и обработка на малтери Ренова има повеќе единици (објекти) кои се меѓусебно линеарно поврзани и тоа:

- Приемен дел
- Кула за силоси
- Магацин за готов производ (магацин 1)
- Приемен магацин (магацин 2)

Гранулатот потребен за добивање на готов производ – сув малтер во разни форми се дотура (транспортира) до млинот каде се доведува до потребната фракција, додека останатите компоненти се носат во сита од магацин 2 по пат на пневматика.

Од ситата потребните фракции влегуваат во затворен систем за сушење од каде со помош на елеватори доаѓа до полнење на силосите кои ги има вкупно 9.

За секој вид на производ потребните компоненти од силосите со помош на полжави доаѓаат до дозаторот, од каде се одредува потребната количина на компоненти за секој производ одделно.

Од дозаторот комплетната сува смеса оди до мешалката каде се меша во сува постапка во затворен сад, без никакво испуштање на било какви материи.

Пакувањето на готовиот производ се врши со помош на специјализирана пакетарка, во пластифицирани вреќи од 25 до 40kg кои понатаму се складираат во магацинот 1 со помош на вилушкари.

Помошни објекти и инсталации

На локацијата постојат следните помошни објекти и инсталации:

- котлара
- два резервоари за гориво

Водоснабдување

Објектот е обезбеден со вода од бунари.

Електрично напојување

Снабдувањето со електрична енергија е од постојната електрична мрежа.

Организациона шема

Во РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ вработени се 38 работници. Организационата шема на Ренова е дадена на Слика III.1-1 во Прилог III.

Суровини

Како суровини што се користат во процесот на готовиот производ се јавуваат: цемент (бел и обичен), гранулат со најразлични фракции, вар, гипс и перлит. Со комбинација на овие суровини, се добива голем спектар на минерални малтери, фини малтери, декоративни малтери, изолациони малтери, врзивни и пластични малтери за кои постои атест од страна на Градежен институт Македонија, Скопје.

Отпад

Во текот на редовното работење на инсталацијата се создава следниот вид на отпад:

- ❖ цврст отпад-бел и сив песок
- ❖ отпадни вреќи
- ❖ комунален отпад (хартија, отпадоци и амбалажа од храна и пијалоци).

Цврстиот отпад се користи за тампонирање на селските патишта и се дава на приватни лица.

Отпадните вреќи заедно со комуналниот отпад се ставаат во контејнер и канти. За нивно празнење задолжена е фирмата ЈКП Тетово.

Видот и количината на отпад кој се генерира од инсталацијата е даден во Табела V.1, Прилог V.

Емисии во воздух

Во инсталацијата постојат:

- еден енергетски испуст од котелска постројка која како гориво употребува нафта,
- еден индустриски испуст од млин траки,
- еден индустриски испуст од систем за отпрашување од ваги и полнилница,
- еден индустриско енергетски испуст од сушара.

Во текот на изработката на оваа Апликација, од страна на лабораторијата за еколошки испитувања “ТЕХНОЛАБ” доо Скопје направени се снимања и анализи на емисија на загадувачки супстанции во воздухот и нивото на бучава за РЕНОВА ДОО ЕКСПОРТ ИМПОРТ и изготвен е Лабораториски Извештај кој е даден во ПРИЛОГ VI.3.

Добиените резултати од извршените мерења на мерни места А1, А2, А3 и А4 покажуваат дека анализираните параметри се во границите на максимално дозволените концентрации (МДК) во согласност со Правилникот за максимално дозволените концентрации на штетни материи што можат да се испуштаат во воздухот (Сл. весник на СРМ бр. 3/1990 година, член 11, став 2).

Емисии во површински води и канализација

При процесот на производство на малтери не се применува вода и не се генерираат технолошки отпадни води, што упатува на заклучокот дека нема емисија во површински води и канализација .

Обезбедувањето на објектот со санитарна вода е од сопствен бунар со капацитет од 3m³/den.

Од објектот се генерираат санитарни и фекални отпадни води кои се испуштаат во водонепропусна септичка јама која по потреба се празни од страна на приватни лица.

Емисии во почва

Од инсталацијата нема емисија на загадувачки супстанции во почвата.

Земјоделски и фармерски активности

Од Инсталацијата не се генерира отпад од земјоделски активности или за земјоделски намени. Поради тоа **Табелата IX** не е пополнета.

Бучава, вибрации и нејонизирачко зрачење

Во инсталацијата има појава на емисија на бучава. Таа е резултат на работењето на стационарната опрема во производниот погон (млин, транспортни ленти, сушара).

За потребите на ова барање од страна на лабораторијата за еколошки испитувања на "ТЕХНОЛАБ" доо Скопје, извршени се мерења на нивото на бучава која се создава во инсталацијата. За резултатите од мерењата и извршените анализи изработен е Лабораториски Извештај кој е прикажан во ПРИЛОГ VI.3.

Врз основа на резултатите од извршените мерења може да се заклучи дека бучавата што се генерира од инсталацијата нема влијание врз животната средина.

На инсталацијата нема извори на нејонизирачко зрачење и вибрации.

Точки на мониторинг на емисии и земање на примероци

Во ПРИЛОГ VI.1 на сликата бр. VI.1-1 прикажани се точките за мониторинг на квалитетот на амбиентниот воздух, а во ПРИЛОГ X слика X.1-1. прикажани се точките за мониторинг на нивото на бучава на референтните растојанија во близина на изворите и во околината на инсталацијата.

Точките на мониторинг на емисии во воздух и мерење на нивото на бучава се прикажани во Табела XI.1-1 и Табела XI.1-2.

Оперативен план

Планираните активности од страна на операторот се приложени во предлог оперативен план.

Во овој предлог оперативен план наведени се следните активности со кои би се намалило влијанието на инсталацијата врз животната средина:

- ❖ Замена на постојниот систем за пречистување на воздухот со нов
- ❖ Поставување на нови канти за отпадоци и контејнери
- ❖ Замена на течното гориво со употреба на гас (проект ГАМА)

Спречување хаварии и реагирање во итни случаи

Во услови на производство на малтери од страна на фабриката Ренова нарушувања на нејзината редовна работа се можни само поради дефекти.

Опасности од појава на акцидентни случаи и хаварии се постојано присутни, а за кои се свесни сите вработени во инсталацијата. Поради тоа, вниманието е насочено кон преземање на превентивни мерки за спречување на можните опасности.

Во делот на превентивните мерки, најнапред се постапува според барањата за квалитетно и совесно работење, како прв предуслов за спречување на несаканите состојби.

При изградбата на сите постоечки објекти водено е сметка од областа на сигурност, заштита и безбедност при работа при што се применети нормите и прописите од областа на сигурност на градбите, заштита од пожар, заштита при безбедност и здравје при работа, како и заштита на животната средина.

При градење на објектите, во зависност од нивната намена водено е сметка за материјалите за градба, за нивната цврстина, незапаливост, отпорност на топлина и сл.

Ремедијација, престанок со работа, повторно започнување со работа и грижа по престанок на активностите

Престанок на работа на целата Инсталација не се планира во блиска иднина.

Не се правени проценки за тоа колкав би бил работниот век на оваа инсталација. Меѓутоа, доколку настапат околности под кои ќе биде неопходно да престане со работа, фабриката за производство на малтер Ренова, се обврзува да ги сведе на минимум влијанијата врз животната средина од своето работење.