

Интегрирано спречување и контрола на загадувањето



БАРАЊЕ ЗА А ИНТЕГРИРАНА ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА

СОДРЖИНА

I	ИНФОРМАЦИИ ЗА ОПЕРАТОРОТ/БАРАТЕЛОТ	3
II	ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ.....	7
III	УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА	17
IV	СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, ДРУГИ СУПСТАНЦИИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА	19
V	РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ.....	22
VI	ЕМИСИИ	28
VII	СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА ..	36
VIII	ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ, ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е МОЖНО, НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ	43
	МЕРКИ ЗА ТРЕТМАН И КОНТРОЛА НА ЗАГАДУВАЊЕТО НА КРАЈОТ ОД ПРОЦЕСОТ	43
IX	МЕСТА НА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ	45
X	ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ	47
XI	ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ	50
XII	ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ.....	52
XIII	РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ	58
XIV	ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД.....	60
XV	ИЗЈАВА	71
	АНЕКС 1 ТАБЕЛИ.....	72

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

I ИНФОРМАЦИИ ЗА ОПЕРАТОРОТ/БАРАТЕЛОТ

Општии информации

Име на компанијата ¹	ИГМ Џумајлија
Правен статус	Приватна
Сопственост на компанијата	Приватна
Адреса на седиштето	Т.д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово с.Лозово
Поштенска адреса (доколку е различна од погоре споменатата)	Т.д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово с.Лозово
Матичен број на компанијата ²	4043677
Шифра на основната дејност според НКД	012130
SNAP код ³	0303
NOSE код ⁴	104,11
Број на вработени	120
Овластен претставник	
Име	Васил Јовановски
Единствен матичен број	1002946494506
Функција во компанијата	Управител
Телефон	032 458 059
Факс	032 458 830
e-mail	idm.dzumajlija@mt.net.mk

¹ Како што е регистрирано во судот, важечка на денот на апликацијата

² Копија на судската регистрација треба да се вклучи во Додатокот I.1

³ Selected nomenclature for sources of air pollution, дадено во Анекс 1 од Додатокот од Упатството

⁴ Nomenclature for sources of emission

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

I.1.1 Сопственост на земјиштето

Име и адреса на сопственикот(-ците) на земјиштето на кое активностите се одвиваат (доколку е различна на барателот именуван погоре).

Име на сопственикот	Т.Д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово
Адреса	Т.Д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово с.Лозово

I.1.2 Сопственост на објектите

Име и адреса на сопственикот(-ците) на објектите и помошните постројки во кои активностите се одвиваат (доколку е различно од барателот спомнат погоре).

Име:	Т.Д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово с.Лозово
Адреса:	Т.Д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово с.Лозово

I.1.3 Вид на барањето⁵

Обележете го соодветниот дел

Нова инсталација	
Постоечка инсталација	✓
Значителна измена на постоечка инсталација	
Престанок со работа	

⁵ Ова барање не се однесува на трансфер на дозволата во случај на продажба на инсталацијата

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Информации за инсталацијата

Име на инсталацијата ⁶	Т.Д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово
Адреса на која инсталацијата е лоцирана, или каде ќе биде лоцирана	с.Коселери
Координати на локацијата според Националниот координатен систем (10 цифри-5 Исток, 5 Север) ⁷	41 48 1 N 21 54 1 E
Категорија на индустриски активности кои се предмет на барањето ⁸	3.4 Инсталации за производство на керамички производи со печење, пред се ќерамиди, тули, огноотпорни тули, плочки, каменина или порцелан, со производствен капацитет над 75 t/ден и/или со капацитет на печка над 4 m ³ и со насипна густина над 300 kg/m ³ по печка
Проектиран капацитет	40 000 000 енф

Да се вклучат копии од сите важечки дозволи на денот на аплицирањето во **Прилогот Бр. I.2.**

Да се вклучат сите останати придружни информации во **Прилогот Бр. I.2.**

I.1.4 Информации за овластеното контакт лице во однос на дозволата

Име	Љупка Кареска
Единствен матичен број	0110971499516
Адреса	ул. Антон Попов 85-1/7 Скопје
Функција во компанијата	Заменик Директор
Телефон	070 841 759
Факс	032 458 830
е-маил	igm.dzumajlija@mt.mk

⁶ Се однесува на името на инсталацијата како што е регистрирана или ќе биде регистрирана во судот. Да се вклучи копија на регистрацијата во **Прилогот I.2.**

⁷ Мапи на локацијата со географска положба и јасно назначени граници на инсталацијата треба да се поднесат во **Прилогот I.2.**

⁸ Внеси го(ги) кодот и активноста(е) наброени во Анекс 1 од ИСКЗ уредбата (Сл. Весник 89/05 од 21 Октомври 2005). Доколку инсталацијата вклучува повеќе технологии кои се цел на ИСКЗ, кодот за секоја технологија треба да се означат. Кодовите треба јасно да се оделени меѓу себе.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Информации поврзани со измени на добиена А интегрирана еколошка дозвола

Операторот/барателот да пополни само во случај на измена на добиената А интегрирана еколошка дозвола.

Име на инсталацијата (според важечката интегрирана еколошка дозвола)	
Датум на поднесување на апликацијата за А интегрирана еколошка дозвола	
Датум на добивање на А интегрираната еколошка дозвола и референтен број од регистрот на добиени А интегрирани еколошка дозволи	
Адреса на која инсталацијата или некој нејзин релевантен дел е лоциран	
Локација на инсталацијата (регион, општина, катастарски број)	
Причина за аплицирање за измена во интегрираната дозвола	

Опис на предложените измени.

II ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ

Опишете ја постројката, методите, процесите, помошните процеси, системите за намалувањето и третман на загадувањето и искористување на отпадот, постапките за работа на постројката, вклучувајќи и копии од планови, цртежи или мапи (теренски планови и мапи на локацијата, дијаграми на постапките за работа) и останати поединости, извештаи и помошна документација кои се потребни да ги опишат сите аспекти на активноста.

Овде треба да се вклучи приказ на развитокот на процесите.

Прилог II треба да содржи листа на сите постапки/процеси од одделните делови кои се одвиваат, вклучувајќи дијаграми на постапки за секој од нив со дополнителни релевантни информации.

ОДГОВОР:

II Опис на технички активности

Опис на локацијата на инсталацијата

Т.д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово е специјализирана компанија за производство на грубо керамички градежни производи и други производи од печена глина кои наоѓаат примена во градежништвото.

Инсталацијата за производство на керамички производи ИГМ Џумајлија е лоцирана во с.Коселери, оддалечена околу 3 км од регионалниот пат Велес-Штип.

Фабриката ИГМ „Џумајлија“ се граничи со:

- на исток со ридови
- на запад со с. Коселери
- на север со необработливо земјиште
- на југ со необработливо земјиште

Во непосредна близина на фабриката ИГМ „Џумајлија“, односно на околу 800 м, се наоѓа лежиштето на глина од каде се ископува главната суровина за производство на грубо керамичките производи.

ИГМ Џумајлија постои повеќе од 30 години и главни производи се грубо керамичките производи од печена глина за градежништвото.

Локацијата на инсталацијата е со површина од 71 259 m², од кои 5663 m² се под објекти.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

На локацијата на инсталацијата се наоѓаат:

- одлежувалиште за глина (или плац за складирање на глина)
- хала за подготовка на минерална суровина
- хала за производство на грубо керамички производи
- хала за производство на гитер
- плац за складирање на готови производи
- магацин за складирање на помошни материјали
- браварска работилница
- гаража за транспортни возила
- управна зграда

Опис на технолошки процес

Технолошкиот процес на производство на грубо керамички производи во ИГМ Цумајлија се состои од:

1. Складирање и одлежување на минералната суровина
2. Припрема на глината
3. Обликување на глината
4. Сушење
5. Печење на производите
6. Складирање на готов производ

Керамичките елементи како циглите и другите производи од печена глина, се производи наменети за градежништво. Се изработуваат во различни облици и димензии и поради својата намена мора да имаат високи физичко механички карактеристики. Годишно се произведуваат околу 40 000 000 единици нормален формат керамички производи.

Производите од градежната керамика се добиваат од керамички глини, богати со железни оксиди и хидроксиди кои по печењето се носители на ќерамидно црвената боја.

Примарна подготовка на глината (Подготовка на минералната суровина)

1.Складирање

Складирањето на керамичката глина е многу важно за суровинската смеса, бидејќи има влијание на хомогенизацијата на влагата, на припремата и обликувањето на масата.

Делот од погонот за одлежување на глината е целосно покриен и заштитен од ветрови и надворешни влијанија, односно има бариери за ветер, додека фугитивните емисии се минимизираат со помош на техниката на мокро сузбивање.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Од платото за складирање на глина, со утоварна лопата се дозира во додавач за глина и со транспортна лента се носи до колерганг каде се врши дробење на покрупната фракција од глина.



Слика. бр.1 Товарање на глина

2. Припрема

Главни операции во припремата на глината се:

- Одстранување на страни тела од суровината кои можат негативно да влијаат во процесот на производство како на пример: одстранување на камења или метални делови со помош на магнет.
 - Ситнење на материјалот кое што представува збир на технолошки постапки со цел да се намали големината на честичките.
 - Мешање и хомогенизација на глината заради добивање на подобар квалитет на керамичките производи.
- *Дробењето и мелењето*, како две важни операции во припремата на суровината се изведуваат во уред кој се вика *кружен млин или колерганг*. Тој делува како дробилка, но истовремено и како мешалка, па заради неговата ефикасна функција е важен дел од производната линија.
- *Прочистувањето и хомогенизацијата* на глината се врши во *прочистувач* кој што глинената маса ја гмечи, меша, хомогенизира и ја истискува низ перфорирани отвори. Овде постои можност за влажнење на глинената маса по потреба.



Слика бр. 2 Пренос на глина во Погон за примарна подготовка

3. Обликување на глината

Преку додавач и транспортна лента глината се транспортира до вакуум преса. Обликувањето на влажната маса се постигнува со истискување или екструзија кое се врши во *вакуум преса* во која што се одвиваат следните операции: влез на масата во пресата, мешалица, полжав за уфрлање на масата во вакуум комора, нож за сечење, вакуум комора, уред за префрлање на масата од вакуум комората во пресата, полжав, тело на пресата, глава на пресата, усник. Во зависност од видот на усникот се добиваат различни врсти на керамички производи.

Вака формираното тесто за одреден керамички производ, оди на *резачки стол* кој има функција да траката која излегува од усникот ја сече на одредена димензија, односно се добива сиров производ. Со помош на летви се врши слагање (редење) во *маџацин за сирови производи или регал*.

Транспортот на регалот во зоната на утовар и истовар, вклучувајќи го транспортот до сушарите се врши со помош на *шибобина*.

4. Сушење на керамички производи

За отстранување на водата од производите, потребната количина на топлина се доведува по пат на топол воздух во сушарите. Секоја коморна сушара работи засебно со посебен режим. Во секоја сушара има клапна за топол, влажен и повратен воздух. Сушењето се врши со однапред направен

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

режим на сушење, во зависност од тоа за кој керамички производ се работи. Во самата сушара има вентилатор кој се врти во три положби, подвижен вентилатор и го распоредува топлиот воздух во кружен вертикален тек.



Слика бр. 3 Сушари

Во сушарите се врши одземање на влагата која се содржи во сировиот производ. Сушарите користат топол воздух од печката кој се одзема во зоната на ладење. Температурата во сушарите е околу 100-110°C.

Основната карактеристика на коморните сушари е да сушењето во нив се врши по дисконтинуирана постапка која се состои од три основни операции:

- доведување на сирови производи во сушарите
- сушење на производите
- одведување на исушените производи од сушарите



Слика бр. 4 Сушење на производи во сушари
Т.Д. ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Предноста на коморните сушари е во тоа што работата на поедини сушари е независна што овозможува истовремено сушење на различни врсти на производи. Сушењето се изведува со топол воздух кој циркулира измеѓу производите кои се поставени на ленти. Всушност, сушарата се состои од повеќе поединечни комори или две меѓусебно поврзани комори со што се остварува привидно континуиран процес.

Воздухот користен за сушење содржи одредена количина на вода испарена од производите кои се сушат и се одведува од коморните сушари преку посебен отвор поставен на таваницата на комората.



Слика бр.5 Довод и одвод на воздух во сушари

Во почетната фаза на сушење овој воздух се одведува во атмосферата. Во завршната фаза на сушење, отпадниот воздух е практично сув и не се испушта во атмосферата туку се одведува во комора во која во тек отпочнува процесот на сушење.

Редување на сувите керамички производи

Откако ќе се исушат керамичките производи, со електрична шибобина се вадат производите и се носат на прифатен регал, од каде со помош на рачна количка и лифт се одземаат и се ставаат на гумена лента која ги транспортира до вагоните за редување. На вагоните производите се редат во шест реда со одредена висина и ширина за да не дојде до закачување на самите производи на ѕидовите од печката и на таваницата. На средината на вагонот се остава простор за горење на брениерите, односно за согорување на мазутот.

5. Печење на керамички производи

После сушењето сувите блокови се транспортираат со шибобина до делот за пакување на сува роба каде што се врши слагање на вагони. Вагоните со

Т.Д. ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

помош на преносници и ланци се префрлаат на влез до печка каде што се врши внесување во *печката* во зависност од брзината на печење и од типот на производот. Приближно целиот процес на печење трае од 35-48 часа.

Тунелската печка се состои од:

- темели на печката и два вертикални ѕидови со функција на носачи и изолација,
- таваница со соодветна изолација и попречни носачи,
- серија на вагони од метална конструкција и од огноотпорно и изолационо осидување со функција да го затвори тунелот се до крајот и да носат материјал кој што треба да се пече.

За секој вагон кој што излегува од печката се доведува друг на влезниот дел.

Оваа операција се врши во континуитет во зависност од времето на печење. Помеѓу материјалот и гасовите се врши термичка размена, односно во зоната на предгревање топлиите гасови ја предаваат топлината на материјалот, додека во зоната на ладење материјалот ја предава топлината на гасовите.

Вагоните ја сочинуваат површината за печење во тунелот. Поминуваат низ два канали од песок заради спречување на влез на воздух. Нето ширината на вагонот одговара на нето ширината на тунелот.

Печењето на производите се врши во континуирана тунелска печка, при одреден режим на печење и при температура од 900-1000°C, зависно од карактерот и особините на суровината. Со оглед дека температурата на печење е околу 1000°C, тунелската печка е осидана со шамотен материјал, а со комплетен осид на печката овозможува помали губитоци на топлина, а тоа се постигнува со соодветна изолација од лесен шамот и киселгур, четвртасти цевки од керамика низ кои струи воздух, минерална волна и фасадна опека.

Печката има три зони:

1. зона на предгревање
2. зона на печење
3. зона на ладење

Во првата зона настанува предгревање на производите со постепено покачување на температурата, во втората зона се постигнува максималната температура на печење и временското изотермичко задржување на производите при таа температура, а во третата зона се врши ладење на производите.

Зоната на предгревање е многу важна во фазата на печење на производите. Брзината на покачување на температурата е ограничена, зависно од видот на производите и неговите особини. Во оваа зона се

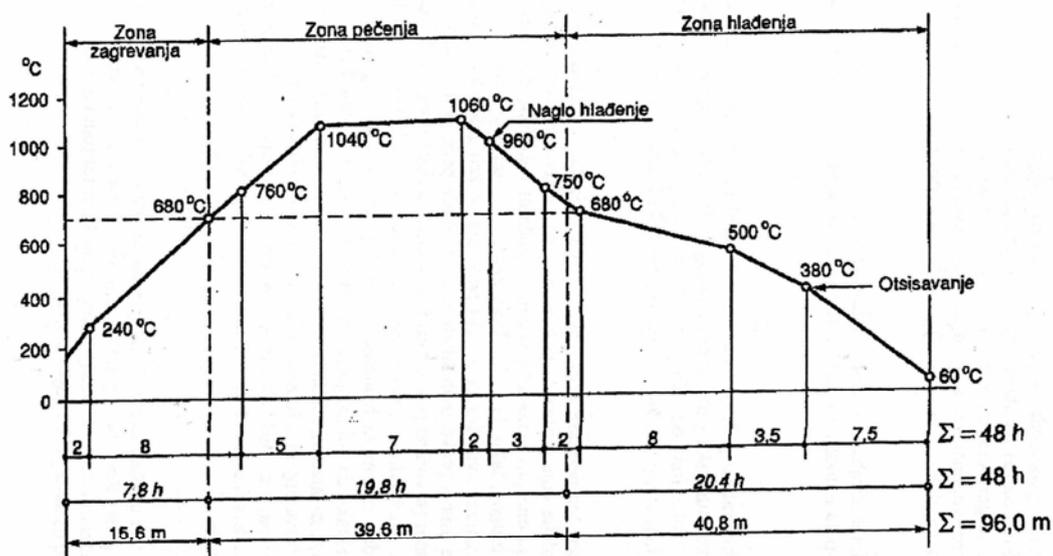
Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

одделуваат и последните остатоци од влага при цца 200°C без волуменски промени. Во случај на брзо покачување на температурата, притисокот на заостанатата влага може да доведе до рушење на производите.

Одделувањето на хидроксилната вода (хемиски врзана) и термичката дисоцијација на карбонатите, се извршува во поширок температурен интервал, така што многу ретко може да дојде до дефекти при побрзо покачување на температурата.

Втората зона на печењето се одвива во областа на максималните температури, при што се врши и одредено временско задржување, доволно за одвивање на процесите на синтерување. Времето на задржување на производите во зоната на печење зависи и од формата и димензиите на производите. Производите со поголеми димензии и посложена форма, подолго се задржуваат поради изедначување на температурата во целата маса на производот.

Третата зона е зона на ладење на производите. За време на оваа периода, ретко се забележуваат некои суштествени физичко хемиски процеси, со исклучок на полиморфни трансформации. Опасности за дефекти кај производите се јавуваат во областа на пониските температури. Во тие области керамичкиот производ може да ја изгуби еластичноста и да стiene крт. Затоа ладењето мора да се врши со намалена брзина.



Sl. 10.263.- Grafički prikaz dužina zona u tunelskoj peći

Слика бр.4 Графички приказ на должина на зони во тунеласка печка

Техничките карактеристики на тунелската печка се дадени во Прилог II од Апликацијата за усогласување со оперативен план.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

6. Утовар и складирање на готовите производи

Вагонот со готови производи со преносница се исфрла на трет колосек каде што се врши палетирање на готовите производи.

Откако производот ќе се испече, со помош на електро-преносница, вагонот со печена роба се пренесува до рампата за утовар. Се реди на дрвени палети, се обележува и се складира на плацот за складирање на готови производи во кругот на фабриката. Со помош на вилушкари палетите се одвезуваат на соодветно место на складот за готов производ.



Слики бр. 6 и 7 Складирање на готови производи

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Опрема и технички карактеристики на опремата

Број	Опрема	Технички карактеристики на опремата
1.	Прочистувач на глина	Капацитет: 20-25 m ³ /h Должина на цилиндар: 480/1000 Отвор за излез на глина: 6*200 Снага на погонски мотор: 90 kW Тежина: 9000 kg
2.	Млин колерганг	Капацитет: Q=18-22 m ³ /h Снага на електромотор за главен погон: P=37 kW
3.	Сандучаст додавач	Капацитет: зависи од брзината на траката: 8-28 m ³ /h Погон на траката: 5,5 kW Погон на гребаницата: 7,5 kW
4.	Автоматски резачки нож	Прогил на режење: 500*280 mm Должина на режење мах: 888 mm Должина на режење мин: 52 mm Снага на мотор: 2,2 kW Тежина: 750 kg Број на резови на час: преку 6000
5.	Коморни сушари	Вкупно: 24
6.	Тунелска печка	Карактеристики на тунелска печка се дадени во Прилог II (Упатство за работа со тубелска печка, бр.док. 5810.60.437).

Методи за третман/намалување на загадувањето

Со цел спречување/намалување на влијанието врз животната средина, т.д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово с.Лозово. превзема методи и мерки за намалување на загадувањето на животната средина.

Методите кои се превземаат се следните:

- За заштита на животната средина од емисија на прашина, при суво време се превзема мерка прскање со вода на суровината. Глината се откопува од подолните слоеви и содржи влага, со што емисијата на прашина се намалува.
- При истовар на глина се применува мокро сузбивање на пращината.
- Со цел спречување на фугитивните емисии при истовар и складирање на кварцен песок, се прска со вода.
- Просторот за складирање на суровината (одлежувалиште) е покриен, затворен простор, со што се спречуваат фугитивните емисии.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

- Се применува чистење на тркалата од транспортните возила.
- Во тек е поставувањето на нов багер-кофичар кој се движи по шини и со кој значително ќе се намалат фугитивните емисии при истовар на глината.
- Пристапниот пат од лежиштето за глина до фабриката е тампониран со дробен крш, со што се спречуваат емисиите на прашина при транспорт.
- Комплетно целиот плац на фабриката е бетониран.
- Платформите за складирање на готови производи и индустрискиот двор, секојдневно се чистат со индустриска правосмукалка, со што се спречуваат емисиите од фугитивна прашина.
- За дренажање на атмосферските води од индустрискиот двор, направени се соодветни канали за дренажање.
- Со цел да се избегнат и навремено да се отстранат можните дефекти, се врши постојана контрола на резервоарот за мазут и системот за довод на гориво до печката.
- Се врши постојана контрола на возилата, машините и опремата, односно на исправноста на нивните резервоари.
- Снабдувањето со мазут за потребите на печката се врши со дотур на цистерна од добавувачот, а доставата на гориво за потреба на транспортните возила се врши преку сопствена пумпа на локацијата на инсталацијата.
- Отпадните масла од одржување на опремата и одржување на транспортните возила се превземаат од ФПМ „Минол” дооел-Штип. Договор за превземање на отпадните масла е дсден во Прилог V.
- Во однос на цврстиот комунален отпад, склучен е Договор со јавното комунално претпријатие за превземање на комуналниот отпад.
- Технолошкиот отпад-јаловина (корења од растенија и карпи) се депонира на местото на ископите (се пополнуваат вештачки создадените депресии од ископите), со што се подготвува и теренот за ремедијација.

III УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

Треба да се наведат детали за структурата на управувањето со инсталацијата. Приложете организациони шеми, како и сите важечки изјави на политики за управувањето со животната средина, вклучувајќи ја тековната оценка за состојбата со животната средина .

Наведете дали постои сертифициран Систем за управување со животната средина за инсталацијата.

Доколку постои сертифициран Систем за управување со животната средина за инсталацијата, наведете за кој стандард станува збор и вклучете копија од сертификатот за акредитација.

Овие информации треба да го сочинуваат **Прилог III**.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ОДГОВОР:

III Управување и контрола на организацијата

Т.д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово работи континуитано, 24 часа, 365 дена во годината. Производството работи во две смени, а одделението за одржување во три смени.

Отстапување од оваа динамика има само по потреба, во случај на ремонт на печката (чистење, репарација на оштетен сид и сл.). Вообичаено оваа постапка трае 10-тина дена.

Ископот на суровина не се врши во зимски период, при многу ниски температури. За непречена работа и во зимски услови, ИГМ "Џумајлија" има простор за складирање на суровината и платоа за одлежување на суровината.

Т.д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово се вработени 120 работника.

Со цел зачувување и рационално и одржливо користење на природните богатства, како и обезбедување на висок степен на заштита на животната средина и здравјето на луѓето, раководството на Т.д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово, ги применува Законските правила и прописи за заштита и унапредување на животната средина и ги следи насоките од:

- Закон за управување со животната средина
- Закон за управување со отпад
- Закон за квалитет на амбиенталниот воздух
- Закон за спречување на штетна бучава.

Одговорен во врска со прашањата за животната средина е Заменик Директор, Љупка Кареска.

Т.д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово нема сертифициран систем за управување со квалитет и сертифициран систем за управување со животната средина.

IV СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, ДРУГИ СУПСТАНЦИИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

Да се даде листа на сировини и помошни материјали, супстанции, енергии, горива, и енергија која се произведува или употребува преку активносџа.

Листата(-тите) која е дадена треба да биде сосема разбирлива и треба да се вклучат, сите употребени материјали, горивата, меѓупроизводи, лабораториски хемикалии и производ(и).

Посебно внимание треба да се посвети на материјалите и производите кои се составени или содржат опасни супстанции. Списокот мора да ги содржи споменатите материјали и производи со јасна ознака согласно Анекс II од Додатокот на Упатството.

Табели [IV.1.1](#) и [IV.1.2](#) мораат да се пополнат.

Дополнителни информации треба да се дадат во **Прилогот IV**.

ОДГОВОР:

IV Сировини и помошни материјали, други супстанции и енергии употребени или произведени во инсталацијата

IV.1 Сировини

Како основни сировини за производство на градежните материјали се користи:

1. Глина
2. Песок
3. Технолошка вода

IV.1.1 Глина

Производите од градежната керамика се добиваат од најразлични т.н грубо керамички глини, богати со железни оксиди и хидроксици кои по печењето се носители на керамидно црвената боја. Глините кои се употребуваат за градежната индустрија се обично нискотопиви глини (1350°C) и покрај железните оксиди можат да содржат карбонати во различен минеролошки вид и органски материи.

Глината која се употребува за производство на градежни материјали во ИГМ Цумајлија е од ископи кои се во непосредна близина на фабриката.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Од извршените хемиски анализи на примероци земени од производните слоеви на глините, произлегува дека се работи за карбонатни (лапорови) глини со следната содржина:

Al ₂ O ₃	12.75
SiO ₂	56.57
TiO ₂	0.49
Fe ₂ O ₃	5.22
Mn	0.13
MgO+CaO	9.60
Na ₂ O+K ₂ O	0.61
Сулфати	не содржат
Сулфиди	не содржат
Вкупен сулфур	не содржат
з.ж	9.96

Откопот на суровината се врши со булдожери, разни конструкции на багери. Изборот на механизацијата за откоп зависи од карактерот на лежиштето и самата суровина односно физичко механичките карактеристики на работната средина.

До фабриката за производство на градежни материјали глината се транспортира со транспортни товарни возила.

IV.1.2 Песок

Песокот како поснителна компонента при производството на градежните керамички материјали учествува со околу 30 % од вкупното количество глина.

Се користи кварцен песок со гранулација од 1 mm, кој понатаму во процесите на подготовка на минералната суровина се дроби и меле.

IV.1.3 Технолошка вода

За влажнење на глината се додава вода. Водата со цел зголемување на пластичноста на керамичката смеса.

Технолошката вода се црпи од бунар кој се наоѓа во кругот на инсталацијата.

IV.2 Енергенси

Како енергенси се употребуваат:

- Течно гориво: мазут
- Електрична енергија

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

IV.2.1 Течно гориво

Како погонско гориво за потребите на печката во ИГМ Цумајлија се користи мазут. Печењето на керамичките производи со мазут дава поквалитетни производи, а и ракувањето, дозирањето и другите операции се далеку поедноставни и автоматизирани.

IV.2.2 Масла

Како помошен материјал при производството на керамички материјали се маслата, кои се употребуваат за одржување на опремата, машините и транспортните возила. Се употребуваат следните видови на масла:

Hidrol- за хидраулика, преносници

Histol- за одржување на вакум пресата, како редукторско масло

Моторно масло- за одржување на транспортните возила, вилушкарите и другата механизација

Matic- за машини и механизација за утовар

Годишната потрошувачка е дадена во табелата IV.1.1.

IV.4 Секундарно производство

Како секундарно производство, по барање на купувачите и за потребите на ИГМ Цумајлија се произведуваат и ферт греди.

При производството се користи цемент и бетонско железо.

Цементот се набавува пакуван во хартиен вреќи од по 50 kg. Се складира во посебен магацин.

Бетонското железо се складира во Погонот за производство на ферт греди.

V РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ

Ракување со сировини, меѓупроизводи и производи

Во табелите [IV.1.1](#) и [IV.1.2](#) од Секцијата IV треба да се набројат сите материјали.

Овде треба да се истакнат детали за условите на складирање, локација во објектот, системот за сегрегација и транспортните системи во објектот. Приложете информациите кои се однесуваат на интегрираноста, непропусливоста и финалното тестирање на цевките, резервоарите и областите околу постројките.

Дополнителните информации треба да бидат дел од Прилогот V.1

Опис на управувањето со цврсти и течен отпад во инсталацијата.

За секој отпаден материјал, дадете целосни податоци;

- (а) Името;
- (б) Опис и природа на отпадот;
- (в) Извор;
- (г) Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање;
- (д) Количина/волумен во м³ и тони;
- (е) Период или периоди на создавање;
- (ж) Анализи (да се вклучат методи на тестирање и Контрола на Квалитет);
- (з) Кодот според Европскиот каталог на отпад.

Во случај кога одреден отпад се карактеризира како опасен, во информација треба тоа да биде јасно нагласено, согласно дефиницијата за опасен отпад од Законот за отпад (Службен весник 68-04).

Сумарните табели [V.2.1](#) и [V.2.2](#) треба да се пополнат, за секој отпад соодветно. Потоа, треба да се даде информација за Регистрацискиот број на Лиценцата/дозволата на претприемачот за собирање на отпад или на операторот за одложување/повторна употреба на отпадот, како и датумот на истекување на важечките дозволи.

Дополнителните информации треба да го сочинуваат Прилогот V.2

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Одложување на отпадот во границите на инсталацијата (сојсвена дејонија)

За отпадите кои се одложуваат во границите на инсталацијата, треба да се поднесат целосни детали за местото на одложување (вклучувајќи меѓу другото процедури за селекција за локацијата, мапи на локацијата со јасна назначеност на заштитените водни зони, геологија, хидрогеологија, план за работа, составот на отпадот, управување со гасови и исцедокот и грижа по затворање на локацијата).

Дополнителните информации да се вклучат во **Прилогот V.3.**

ОДГОВОР:

V Ракување со материјалите

V.I Ракување со суровини, меѓупроизводи и производи

Транспорт и складирање на суровини

Глината од ископот до складот за суровина се врши со камион кипер со корисна носивост од 8 м³. За непречена работа и во зимски услови, на локацијата на инсталацијата е предвиден соодветен простор за складирање на суровината и посебен простор за одлежување на подготвената суровина (со операциите: дробење, мелење).

Од одлежувалиштето глинестата суровина се зема со утоварач, а дозирањето во опремата за подготовка на минералната суровина се врши со сандучест додавач, каде што истовремено се врши и влажнење на суровината. Со помош на транспортна лента, суровината се пренесува до колерганг, каде што започнува процесот на подготовка на суровината.

Песокот кој се употребува како поснител при производството на керамички производи се складира на простор одреден за складирање на суровини.

Цемент- се употребува за производство на ферт греди. Се набавува пакуван во хартиени вреќи, се складира во халата за производство на ферт греди.

Ракување и складирање на репроматеријали

Бетонско железо

Репроматеријал е бетонското железо кое се вградува при производство на ферт греди. Бетонското железо се складира во халата за производство на ферт греди.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Помошни материјали

Складирање на течно гориво-мазут- Резервоар за мазут

Течното гориво-мазут кое се употребува како енергенс за потребите на печката за печење на керамички производи се складира во надземен резервоар со капацитет од 250 м³. Резервоарот се наоѓа на бетонизирана подлога. Доставата на мазут се врши со цистерна од добавувачот.

Пумпна станица

За потребите на транспортните возила (транспорт на глина од ископите на глина до Погонот, транспорт на готови производи и сл.), се користи бензинска пумпа, која се наоѓа до резервоарот за мазут. Просторот околу пумпната станица е бетонизиран, непропуслив за нафтени деривати и други хемикалии.

И резервоарот за мазут и пумпната станица се обезбедени со хидрантска мрежа и противпожарна мобилна опрема.

Масла

Маслата се складираат во посебен магацин за складирање на масла и мазива.

V.2 Опис на управувањето со цврст и течен отпад во инсталацијата

V.2.1 Цврст отпад

Цврстиот отпад кој што се создава од активностите на инсталацијата може да се категоризира во следните групи:

- Индустриски неопасен отпад
- Комунален отпад
- Отпад од пакувања

Индустриски неопасен отпад

Индустрискиот неопасен отпад е отпадот што се создава при производствените процеси во индустријата и не содржи опасни карактеристики, а според својствата, составот и количеството се разликува од комуналниот отпад.

Како индустриски неопасен отпад се јавува:

- отпад од процесот на производство на грубо керамички производи

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Отпад од процес на производство на грубо керамички производи

Во текот на производството и складирањето на керамичките производи, може да дојде до нивно оштетување и зависно од оштетувањето, може да се непогодни за употреба и продажба. Количеството на овој отпад е зависно од оштетеноста на производите и варира во границите од 0.5% -1% од готов производ.

Цврстиот отпад се селектира и се депонира во кругот на инсталацијата. Откако ќе се собере поголема количина, се врши дробење на истиот во Погонот за мелење на печен крш, при што дел од кршот се враќа повторно во процесот на производство и служи како опоснител.

Друг дел се користи за тампонирање на оној дел од кругот од фабриката кој не е асфалтиран.

Дел од издробениот крш се употребува како полнило при репарација на вагоните на кои се редат производите за печење. Еден дел од кршот се продава за уредување и дренажа на тениски игралишта.

Со тоа се избегнува создавање на поголеми депонии на крш, односно непотребна деградација на просторот.

Комунален отпад

Комуналниот отпад е неопасниот отпад што се создава од физичките лица во кругот на инсталацијата и е отпад сличен на комуналниот отпад што се создава во домаќинствата.

Комуналниот отпад што се создава на локацијата на инсталацијата ИГМ “Џумајлија” е отпад што се создава од подготовка на храната за вработените во кујна сопственост на ИГМ “Џумајлија”. Комуналниот отпад се собира на определено место за комунален отпад и се превзема од општинското јавно претпријатие ЈКП “Лозово”, Лозово.

Пластичната амбалажа од водата за пиење, се собира во посебен контејнер и се превзема од заинтересирани страни.

Во листата на отпадоци е специфициран во поглавје 20- Комунални отпади (од домаќинстава и слични комерцијални, индустриски и институционални отпади), вклучувајќи ги посебно собраните фракции. На овој отпад не се препишуваат опасни својства.

Договор за превземање на комуналниот отпад е даден во Прилог V од Апликацијата за Дозвола за усогласување со оперативен план.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Отпад од пакување

Отпад од пакување е секое пакување или материјал за пакување што создавачот или поседувачот ги исфрла, има намера да ги исфрли или од него се бара да ги исфрли, освен остатоците од производството.

Тоа се:

- пакување од метал: дел од празната метална амбалажа се користи за друга намена (пр. складирање на употребени масла)
- пластика: пластичната амбалажа од водата за пиење се собира на определено место и се предава на заинтересирани страни
- дрво: оштетени палети, се употребуваат за огрев во зимскиот период.

Искористените гуми се создаваат како резултат на истрошување на гуми од возила кои се користат како транспотрни средства.

Искористените гуми се складираат на определено место во кругот на инсталацијата. Се бара соодветно решение за продажба (одложување) на ваквиот отпад.

V.2.2 Течен отпад

При процесот на производство на грубо керамички производи не се јавува отпадна технолошка вода, бидејќи самиот процес на производство е во основа сув процес, односно вода се додава само за навлажнување на суровината и зголемување на пластичноста на истата.

Течниот отпад кој што се создава од процесите на работа се категоризира во следните групи:

- Отпадна вода од чистење на платформи
- Санитарно- фекални отпадни води
- Отпадни масла

Отпадна вода од чистење на платформи

Отпадната вода од процесот на производство на грубо керамички градежни материјали е поврзана само со водата од чистењето на платформите за складирање на репроматеријали и производи. Оваа отпадна вода е во многу мало количество и се влева во собирни канали долж платформите за скалдирање.

Секојдневно се врши чистење на индустрискиот двор со индустриска правосмукалка, а чистењето со вода се врши по потреба.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Санитарна отпадна вода

Санитарно фекалните води од кругот на фабриката се собираат во септички јами со димензии:

должина 3 м;

ширина 2,5 м

длабочина 2,5 м.

И двете јами се бетонирани, водонепропусни. Редовно се чистат со специјална цистерна сопственост на ТД ИГМ „Џумајлија“.

Договор за превземање на отпадот од септичките јами е склучен со ЈКП „Лозово“. Договорот е даден во Прилог V.

Отпадни масла

Отпадните масла и другите слични течности се резултат на влезните количини на масла, мазива и други слични течности кои се користат во машините и опремата за производство и транспортните возила.

Замената на маслата во транспортните возила се врши во гаражата за транспортни возила.

Отпадните масла се собираат во посебни метални буриња, се селектираат според типот на маслото и се складираат во посебен затворен магацин.

Собраните и селектирани масла се превземаат од ФПМ МИНОЛ ДООЕЛ-Штип. Договорот за превземање на отпадните масла е даден во Прилог V од Апликацијата за Дозвола за усогласување со оперативен план.

VI ЕМИСИИ

Емисии во атмосферата

VI.1.1 Детали за емисија од точкасти извори во атмосферата

Сите емисии од точкасти извори во атмосферата треба детално да бидат објаснети. За емисии од парни котли со топлотен влез над 5 MW и други котли над 250 kW треба да се пополни Табела [VI.1.1](#). За сите главни извори на емисија треба да се пополнат Табелите [VI.1.2](#) и [VI.1.3](#), а табелата [VI.1.4](#) да се пополни за помали извори на емисија.

Потребно е да се вклучи список на сите извори на емисии, заедно со мапи, цртежи, и придружна документација како **Прилог VI**. Информации за висината на емисиите, висина на покривите, и др. , исто така треба да се вклучат, како и описи и шеми на сите системи за намалување на емисиите.

Барателот треба да го наведе секој извор на емисија од каде се емитираат супстанциите наведени во Анекс III од Додатокот на Упатството.

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски респоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

VI.1.1.1 Фугитивни и потенцијални емисии

Во Табела [VI.1.5](#). да се даде листа на детали за фугитивните и потенцијални емисии.

Согласно активностите наведени во *Правилникот за максимално дозволени констракции и количество и за други штетни материи што може да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување (Службен весник 3/90)* во врска со ограничувањето на емисиите на испарливи органски соединенија при употреба на органски раствори во поединечни активности и инсталации:

- наведете дали емисиите се во границите дадени во гореспоменатиот Правилник, и доколку не се, како тие ќе се постигнат.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Целосни детали и сите дополнителни информации треба да го сочинуваат **Прилогот VI.1.2**

Емисии во површинските води

За емисии во површинските води треба да се пополнат табелите [VI.2.1](#) и [VI.2.2](#).

Листа на сите емисиони точки, заедно со мапите, цртежите и придружната документација треба да се вклучи во **Прилог VI.2**.

Барателот треба да наведе за секој извор на емисија посебно дали се емитуваат супстанции наведени во Анекс IV од Додатокот на Упатството.

Потребно е да се дадат детали за сите супстанции присутни во сите емисии, согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација водите (Службен Весник 18-99). Мора да бидат вклучени сите истекувања на површински води и сите поројни води од дождови кои се испуштаат во површинските води. За сите точки на истекување треба да биде дадена географска положба по националниот координативен систем (10 цифри, 5 И, 5 С). Треба да се наведе идентитетот и типот на реципиентот (река, канал, езеро и др.)

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски респоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

Емисии во канализација

Потребно е да се комплетираат табелите [VI.3.1](#) и [VI.3.2](#).

Сумарна листа на изворите на емисии, заедно со мапите, цртежите и дополнителната документација треба да се вклучи во **Прилог VI.3**. Потребно е да се дадат детали за сите супстанции присутни во било кои емисии, согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација водите (Сл. весник 18-99). Исто така во **Прилогот VI.3** треба да се вклучат сите релевантни информации за канализацијата приемник, вклучувајќи и системи за намалување/третирање на отпадни води кои не се досега опишани.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски респоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан. Дадете детали за сите емисии кои може да имаат влијание на интегритетот на канализацијата и на безбедноста во управувањето и одржувањето на канализацијата.

Емисии во почвата

За емисии во почва да се пополнат Табелите [VI.4.1](#) и [VI.4.2](#).

Опишете ги постапките за спречување или намалување на влезот на загадувачки материји во подземните води, како и постапките за спречување на нарашување на состојбата на било кои подземни водни тела.

Барателот треба да обезбеди детали за видот на супстанцијата (земјоделски и неземјоделски отпад) кој треба да се расфрла на почвата (отпадна мил, пепел, отпадни течности, кал и др.) како и предложените количества за апликација, периоди на испуштање и начинот на испуштање (испустна цевка, резервоар).

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски респоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

Емисии на бучава

Дадете детали за изворот, локацијата, природата, степенот и периодот или периодите на емисиите на бучава кои се направени или ќе се направат.

Табела [VI.5.1](#) треба да се комплетира, како што е предвидено за секој извор.

Придружната документација треба да го сочинува **Прилогот VI. 5**

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

За емисии надвор од опсегот предвиден со Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетена бучава (Сл. Весник 64 од 1993 год.), потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски распоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ.

Вибрации

Податоци (и опис на вибрациите) треба да се предвидат или да се однесуваат на изминатата година.

Идентификувај ги изворите на вибрации кои влијаат на животната средина надвор од границите на постројката и забележи ги резултатите на мерењата или пресметките кои се изведувале. Во извори на вибрации може да се вклучат и бучавата од транспортот што се одвива во инсталацијата. За новите инсталации или за измените во инсталациите се вклучуваат сите извори на вибрации и било кои вибрации кои настануваат за време на градбата. Сите извори треба да се опишат во графички анекси.

Дополнителната документација треба да го сочинува **Прилогот VI. 6**

Извори на нејонизирачко зрачење

Идентификувај ги изворите на нејонизирачко зрачење (светлина, топлина и др.) кои влијаат на животната средина надвор од хигиенската зона на постројката и забележи ги резултатите на мерењата или пресметките кои се извршени.

ОДГОВОР:

VI Емисии

VI.1 Емисии во атмосферата

VI.1.1 Детали за емисија од точкасти извори во атмосферата

Емисии од парни котли

На локацијата на Т.д. ИГМ "Џумајлија" -Лозово, нема парен котел.

Главни (помали) емисии во атмосферата

Точкаст извор на емисија во атмосферата претставува оџакот од тунелската печката за печење на грубо керамички производи.

Како енергенс за печката се користи течно гориво-мазут.

Тунелската печка се карактеризира со помала потрошувачка на гориво, а употребата на мазут за печење на грубо-керамички производи дава поквалитени производи. Потрошувачката на мазут изнесува од 4500-5000kg/24h. Капацитетот на вентилаторот за издувување на димните гасови изнесува 45 000 m³/h.

Емисиите од овој точкаст извор на емисија во атмосферата се сведуваат на гасови од согорување на горивото-мазутот и евентуално емисија на цврсти честици.

Како емисија во атмосферата од овој точкаст извор на емисија се емитираат гасови кои се продукт од согорувањето на горивото: SO₂, CO, CO₂, NO_x.

SO₂ може да биде и производ при печење на глини кои во себе содржат поголемо количество на сулфурни оксиди. Направени се повеќе хемиски анализи на примероци земени од различни локации од лежиштето на глина, при што е утврдено дека истите не содржат сулфати, сулфиди и вкупен S.

При производството на грубо керамичките производи не се додаваат адитиви, односно се произведуваат само од глина, песок и вода.

Од тука произлегува, дека количината на SO₂ во излезните гасови од оџак на тунелска печка е резултат од согорување на горивото.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Систем за третман/намалување на загадувањето нема. Гасовите се испуштаат во атмосферата низ оџак со висина од 4,5м.

Извршени се мерења и анализа на емисија на гасови и цврсти честици кои се испуштаат во атмосферата од оџакот на тунелската печка. Резултатите од извршените мерења од 21.12.2000 и 28.02.2008 се дадени во табела VI.1.3 Главни емисии во атмосферата.

VI.1.1.1 Фугитивни и потенцијални емисии

Имајќи предвид дека за добивање на грубо керамички производи се користат суровини (глина и песок) со помала гранулација, можеме да констатираме дека како фугитивни емисии во атмосферата се:

- Прашина, која се појавува за време на транспорт и истовар на глината од камион - кипер и песокот. Количеството на прашина се зголемува во сушниот период. Бидејќи глината содржи во себе влага, емисиите на прашина се сведуваат на минимум.
- Фугитивни емисии на прашина од платформите за скалдирање.
- Отпадни гасови кои се ослободуваат при работа на транспортните возила, но во овој случај станува збор за многу мала емисија во животната средина.

Фугитивната прашина од суровините не е ниту механички, ниту хемиски агресивна, како за животната средина, така и за луѓето.

Сепак се превземаат посебни мерки со цел спречување на фугитивните емисии.

Со цел спречување на фугитивните емисии се превземаат следните мерки:

- Прскање на суровината со вода при истовар.
- прскање на складираната глина и песок во сушни периоди и при сушно ветровито време.
- Редовно чистење на погоните и платформите за складирање со индустриска правосмукалка и прскање на иститите со вода.
- Редукцијата на отпадните гасови од согорувањето на горивото во транспортните возила се регулира со пропишан режим на управување со возилата во кругот на комплексот.

VI.2 Емисии во површинските води

Нема директна емисија во површински води.

Процесот на производство на грубо керамички производи е процес каде водата се употребува како додаток за зголемување на пластичноста на смесата. Отпадна технолошка вода од процесот на производство на градежни керамички материјали нема.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Отпадната вода се сведува на атмосферска вода која се слива од платформите за складирање во канали за прифаќање на атмосферската вода.

Многу мало количество на отпадна вода се јавува и при прскање на платформите за складирање со вода. Оваа вода се собира во каналите кои минуваат долж платформите за складирање (во истите канали како и атмосферската вода) и се слеваат во надворешен канал.

VI.3 Емисии во канализација

Не е применливо.

Т.д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово се наоѓа во селско подрачје, низ кое не минува канализација. Затоа, се исклучуваат емисиите во канализација.

VI.4 Емисии во почвата

Нема директна емисија во почва од активностите кои се извршуваат при производство на грубо керамички градежни материјали. ИГМ „Џумајлија“ работи повеќе од 30 години, и досега не е познато историско загадување на почвата.

При печење на производите од глина, како цврст отпад се јавува крш кој привремено се одложува на одредено место на локацијата и истиот повтрно се употребува како репроматеријал за вагоните за тунелската печка. Комуналниот отпад се превзема од општинското јавно претпријатие, а отпадните масла, селектирани според видот, се превземаат од фабриката за преработка на масла “Минол” од Штип.

VI.5 Емисии на бучава

Т.д. ИГМ "Џумајлија" е лоцирана во с.Коселери, а најблиската куќа е оддалечена околу 300 м од границата на фабриката.

Главни извори на бучава на локацијата на ИГМ „Џумајлија“ се опремата за подготовка на минералната суровина, како и бучавата предизвикана од транспорт и истовар на минералната суровина, работа на багери и друга машинерија, итн.

Со оглед на тоа дека опремата за подготовка на минералната суровина се наоѓа во речиси затворен простор не предизвикува бучава која штетно би влијаела на животната средина, надвор од границите на локацијата.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

На 28.02.2008 година од страна на Централната лабораторија при Министерството за животна средина и просторно планирање, извршено е мерење на ниво на бучава на локацијата на т.д ИГМ „Џумајлија”- Лозово. Резултатите се дадени во табела VII.8.1 Оценка на амбиенталната бучава. Целиот извештај од извршеното мерење е даден во Прилог VI.

VII СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА

Опишете ги услови на теренот на инсталацијата

Обезбеди податоци за состојбата на животната средина (воздухот, површинската и подземна вода, почвата, бучавата) кои се однесуваат на изградбата и започнувањето на инсталацијата со работа.

Обезбеди оценка на влијание на било кои емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите во кои не се направени емисиите.

Опиши, каде е соодветно, мерки за минимизирање на загадувањето на големи далечини или на територијата на други држави.

Оценка на емисиите во атмосферата

Опиши ги постоечките услови во поглед на квалитетот на воздухот со посебна напомена на стандардите за квалитет на амбиенталниот воздух.

Да се наведе дали емисиите од главните загадувачки супстанции од Правилникот за максимално дозволени концентрации и количество и за други штетни материи што може да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување (Сл.весник 3/90) во атмосферата можат да наштетат на животната средина. Ако е детектиран мирис надвор од границите на инсталацијата да се обезбеди оценка на мирисот во однос на фреквенцијата и локацијата на појавување.

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Во Прилогот VII.2 треба да се дадат модели за дисперзија на емисиите во атмосферата од различните процеси во инсталацијата.

Оценка на влијанието врз површинскиот реципиент

Опиши ги постоечките услови во поглед на квалитет на водата со посебно внимание на стандардите за квалитет на животна средина (Уредба за класификација на водите, Сл. Весник бр.18 од 1999 година). Треба да се пополни Табелата [VII.3.1](#).

Наведете дали емисиите на главните загадувачки супстанции (како што се дефинирани во Анекс IV од Додатокот на Упатството) во водата можат да наштетат на животната средина.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Деталите од оценката и било кои други релевантни информации за реципиентот треба да се поднесат во **Прилог VII.3.**

Оценка на влијанието на испуштањата во канализација

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Деталите од оценката и било кои други дополнителни информации треба да се поднесат во **Прилог VII.4.**

Оценка на влијанието на емисиите врз почвата и подземните води

Опиши го постоечкиот квалитет на подземните води, согласно Уредбата за класификација на водите (Сл. Весник 18-99). Табелите [VII.5.1](#) треба да се пополнат.

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во почвата (пропусливи слоеви, почви, полупочви и карпести средини), вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Ова вклучува расфрлање по површината, инјектирање во земјата и др.

Деталите за оценката вклучувајќи хидрогеолошки извештај (да се вклучат метеоролошки податоци и податоци за квалитетот на водата, класификација на водопрпусливиот слој, осетливост, идентификација и зонирањето на изворите и ресурсите), како и педолошки извештај треба да се поднесат во **Прилогот VII.5.** Кога емисиите се насочени директно на или во почвите треба да се направат испитувања на почвите. Треба да се идентификуваат сите осетливи водни тела (како резултат на површински емисии).

VII.1.1 Расфрлање на земјоделски и неземјоделски отпад

Табелите [VII.5.2](#) и [VII.5.3](#) треба да се комплетираат онаму каде што е соодветно. Повеќе информации се достапни во Упатството за ова барање. Доколку отпадот се расфрлува на земјиште во туѓа сопственост, да се приложи соодветен договор со сопственикот.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Загадување на почвата/подземната вода

Треба да бидат дадени детали за познато минато или сегашно загадување на почвата и/или подземната вода, на или под теренот.

Сите детали вклучувајќи релевантни истражувачки студии, оценки, или извештаи, резултати од мониторинг, лоцирање и проектирање на инсталации за мониторинг, планови, цртежи, документација, вклучувајќи инженеринг за спречување на загадувања, ремедијација и било кои други дополнителни информации треба да се вклучат во Прилогот **VII.6**.

Оценка на влијанието врз живојната средина на искористувањето на ошпадош во рамките на локацијата и/или неговоото одлагање

Опиши ги постапките за спречување на создавање отпад и искористување на истиот.

Дадете детали и оценка на влијанието врз живојната средина на постоечкото или предложеноото искористување на ошпадош во рамките на локацијата и/или неговоото одлагање, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Овие информации треба да се дел од Прилогот **VII.7**.

Влијание на бучава

Дадете детали и оценка на влијанијата на сите постоечки или предвидени емисии врз животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Мерења од амбиенталната бучава

Пополнете ја Табела [VII.8.1](#) во врска со информациите побарани подолу:

1. Наведете ги максималните нивоа на бучава што може да се појават на карактеристични точки на границите на инсталацијата. *(наведете го интервалот и траењето на мерењето)*
2. Наведете ги максималните нивоа на бучава што може да се појават на посебни осетливи локации надвор од границите на инсталацијата.
3. Наведете детали за постоечкото ниво на бучава во отсуство на бучавата од инсталацијата.

Во случај кога се надмината граничните вредности дадени со Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетена бучава (Сл. Весник 64 од 1993 год.), во **Прилогот VII.8** треба да се приложат модели на предвидување, мапи, дијаграми и придружни документи, вклучувајќи детали за намалување и предложените мерки за контрола на бучавата.

ОДГОВОР:

VII. СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА

VII.1 Услови на теренот на локацијата

Фабриката за производство на грубо керамички градежни елементи т.д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово, е лоцирана во атарот на селото Коселери. Во близина, односно на околу 800 м се наоѓа рудникот за ископ на глина, кој претставува продолжение на стариот рудник за глина и е во состав на фабриката ИГМ Џумајлија. ИГМ Џумајлија е сопственик на концесијата за ова лежиште за глина.

Надморската висина на лежиштето за глина се движи од 350-370 м надморска висина и во целост се простира на рамно плато во состав на Овчеполскиот басен. Во геолошката градба на лежиштето за глина и неговата најблиска околина учествуваат комплекси на терциерни седименти на палеогенот, неогенот и квартерот и ефузивни карпи. Во правец на југ, теренот постепено се качува со ретки појави на ерозивни долчиња. Теренот е претежно под лозови насади и други земјоделски култури.

Овчеполскиот регион се карактеризира со многу сушна и жешка клима во поголемиот дел на годината, со годишна количина на врнежи под 500 mm. На теренот нема видливи појави на подземна вода, со исклучок на реката Џумајлиска од западниот дел на локалноста, која се влива во Светиниколска река и понатаму во р. Брегалница.

VII.2 Оценка на емисиите во атмосферата

Со цел да се одреди концентрацијата на штетните материи во излезните гасови кои се емитираат во животната средина преку вентилациониот канал (оџак) на тунелска печка во фабриката за градежни метеријали т.д ИГМ „Џумајлија” - с.Лозово, извршени се мерења на концентрациите на : јагленмоноксид, сулфурдиоксид, азотни оксиди, јаглен диоксид, цврсти честици и температура.

- Од резултатите од извршеното мерење од 21.12.2000 год од страна на Централната лабораторија за животна средина при Министерство за животна средина и просторно планирање кои се прикажани во табелата бр. VI.1.3 се заклучува дека најдената состојба ЗАДОВОЛУВА во согласност со *„Правилничој за максимално дозволениите концентрации и количества и за другите штејни материи што можат да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување.*
- Врз основа на добиените резултати од мерењата на емисија на гасови и прашина од оџак на печка во фабриката за керамички производи т.д

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ИГМ „Џумајлија” - с.Лозово извршени на 28.02.2008 може да се донесе следниот заклучок:

- концентрацијата на CO₂ е во рамките на МДК согласно *Правилникот за максимално дозволени концентрации и количества на штејни материји што може да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување (Сл.весник на СРМ бр.3/90, член 13, точка 3)*
- емисионата концентрација на цврсти честички (прашина) е во границата на МДК согласно *Правилникот за максимално дозволени концентрации и количества на штејни материји што може да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување (Сл.весник на СРМ бр.3/90, член 5, табела 1).*

Од интерпретираните резултати може да се заклучи дека фабриката за производство на керамички производи т.д ИГМ „Џумајлија” - с.Лозово со својата активност нема штетно влијание на атмосферата.

VII.3 Оценка на влијанието врз површинскиот реципиент

При технолошкиот процес на производство на цигли, ќерамиди и производи од печена глина за градежништво не се создава отпадна вода.

Санитарно-фекалните води од кругот на инсталацијата се собираат во септички јами, кои редовно се празнат и чистат. Со тоа се исклучува влијанието на животната средина од отпадните фекални води од кругот на фабриката.

Атмосферската вода од покривите на производните погони, другите објекти и индустрискиот двор преку одводни канали се сливаат во регионален канал кој поминува покрај границата на инсталацијата.

Со оглед на тоа дека индустрискиот двор секојдневно се чисти со индустриски правосмукалки, емисијата на цврсти честички од минералната суровина во атмосферската вода значително се намалува. Оттука се заклучува дека атмосферските води од кругот на фабриката не влијаат врз површинскиот реципиент, во случајот регионален канал.

VII.4 Оценка на влијанието на испуштањата во канализација

На локацијата на фабриката и во околината не постои канализационен систем. Нема емисија во канализација.

VII.5 Оценка на влијанието на емисиите врз почвата и подземните води

Нема емисии во почва/подземни води од активностите кои се извршуваат во т.д ИГМ „Џумајлија”-Лозово. При производството на грубо керамички

Т.Д. ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

градежни елементи не се создава отпад кој би можел да ги загади почвата/подземните води. Создадениот отпад не се депонира/одложува на локацијата на инсталацијата, туку се превзема од страна на соодветни институции за управување со отпад.

Опасен отпад кој се создава се разните видови отпадни масла, меѓутоа истите до нивното превземање се складираат во затворен магацин со бетонирана подлога. Отпадните масла се превземаат од фабриката за преработка на отпадни масла „Минол“ од Штип.

VII.5.1 Расфрлање на земјоделски и неземјоделски отпад

Не е применливо.

VII.6 Загадување на почвата/подземните води

Нема директно загадување на почвата и подземните води. Не е познат податок за минато загадување на почвата/подземните води. Фабриката е во приватна сопственост од 1999 год и оттогаш се применуваат мерки за организирано изнесување на отпадот кој се создава на локацијата.

Со мерките кои се превземаат за селекција, соодветно привремено одложување и предавање на отпадот (цврст и течен) на овластени институции, се редуцираат можностите за загадување на почвата/подземните води.

VII.7 Оценка на влијанието на животната средина на искористувањето на отпадот во рамките на локацијата и/или неговото одлагање

Од технолошкиот процес на производство на производи од печена глина наменети за градежништво, како отпад во ИГМ „Џумајлија“-Лозово се создава:

1. Цврст отпад од технолошки процес-крш
2. Отпадни масла
3. Комунален отпад
4. Отпад од пакување

Во однос на искористувањето на отпадот во раките на локацијата може да се заклучи следното:

1. Отпадот кој се јавува при производството на производите од глина, во фазата на печење се искористува за следните цели:
 - кршот се враќа повторно во процесот на производство и служи како опоснител

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

- се употребува како полнило при репарација на вагоните
- се користи за тампонирање на оној дел од индустрискиот двор кој не е тампониран
- се употребува за уредување на тениски игралишта.

Дел од кршот се привремено се депонира на одредена локација во кругот на фабриката се до негово искористување.

Комуналниот отпад се превзема од Јавното комунално претпријатие-Општина Лозово.

Отпадните масла се превземаат од Фабриката за преработка на отпадни масла „Минол“-Штип.

Отпадот од пакување (пластична амбалажа-шишиња од вода за пиење) се превзема од заинтересирани страни.

Од видот на отпадот кој се создава при вршење на одредени активности во фабриката за производство на керамички производи, не се создава отпад кој штетно би влијаел врз животната средина.

VII.8 Оценка на влијанието на бучавата

Врз основа на добиените резултати од мерењата и анализата на нивото на бучава на катастерската граница на парцела каде е лоциран погонот за производство на тули на т.д УГМ Цумајлијаг доо с.Лозово, извршени на 28.02.2008 се заклучува следното:

- Интензитетот на бучава што се емитура во животната средина од Погонот за производство на тули на т.д ИГМ „Цумајлија“ доо с.Лозово е во граници на максимално дозволеното ниво (МДН) согласно *Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смее дека е нарушен мирот на граѓаниите од штејна бука* (Сл.весник на РМ бр.64/93, табела 2, точка 5)

Извештајот од извршеното мерење на ниво на бучава во близина на границата на локацијата према населено место с.Коселери е даден во Прилог VI.

VIII ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ, ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е МОЖНО, НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ

Опиши ја предложената технологија и другите техники за спречување или, каде тоа не е можно, намалување на емисиите од инсталацијата.

Мерки за спречување на загадувањето вклучени во процесот

Треба да бидат вклучени детали за системите за третман/намалување (емисии во воздух и вода), заедно со шеми доколку е можно.

За секоја идентификувана емисиона точка пополнете Табела [VIII.1.1](#) и вклучете детални описи и шеми на сите системи за намалување.

Прилогот VIII.1 треба да ги содржи сите други придружни информации.

Мерки за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот

Треба да бидат вклучени детали за системите за третман/намалување (емисии во воздух и вода), заедно со шеми доколку е можно.

Прилогот VIII.2 треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР:

VIII Опис на технологиите и другите техники за спречување, или доколку тоа не е можно, намалување на емисиите на загадувачките материи

VIII.1 Мерки за спречување на загадувањето интегрирани во процесот

Превентивни мерки кои се превземаат за намалување на загадувањето се следните:

1. Се превземаат мерки за спречување на емисии од прашина од суровината

При истовар, сладирање и ракување на суровината која е во прашкаста состојба се превземаат соодветни мерки за спречување на емисија на прашина. Иако се работи за глина која се вади од подолните слоеви на

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

почвата и која во себе содржи влага, сепак при истовар на истата се прска со вода со цел намалување на емисиите од прашина.

Истата постапка се превзема и при истовар и складирање на песок.

При суво и ветровито време, складираната суровина во прашкаста состојба се прска со вода. Со ова се спречуваат емисиите на прашина во работниот круг и надвор од границите на локацијата.

2. Секојдневно чистење на платформите од индустрискиот двор со индустриски правосмукалки

Со ова се спречуваат емисии на прашина во индустрискиот двор и животната средина.

VIII.2 Системи за третирање, намалување и контрола

Системи за третман на емисиите со оперативни контролни параметри и калибрации нема.

Табела VIII.1.1 не се пополнува.

IX МЕСТА НА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ

Идентификувајте ги места на мониторинг и земање на примероци и опишете ги предлозите за мониторинг на емисиите.

Пополнете ја табелата [IX.1.1](#) (онаму каде што е потребно) за емисиите во воздух, емисии во површински води, емисии во канализација, емисии во почва и за емисии на отпад. За мониторинг на квалитетот на животната средина, да се пополни табелата [IX.1.2](#) за секој медиум на животната средина и мерно место поединечно.

Потребно е да се вклучат детали за локациите и методите на мониторингот и земање примероци .

Прилогот IX треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР:

IX Места на мониторинг и земање на примероци

Во т.д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово вршен е мониторинг на емисии во атмосфера, во 2000 година, од страна на Централната лабораторија за животна средина и најдената состојба *задоволува* согласно "Правилникот за максимално дозволените концентрации и количества и за други штетни материи што можат да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување" (Сл. Весник на СРМ бр. 3/1993 год., член13, точка 3).

Досега не е вршен мониторинг на емисии во атмосфера, површински води или бучава.

Во иднина ќе се врши мониторинг на емисиите во атмосфера и влијанието на бучавата врз животната средина. Мерењата, земањето на примероците и анализите ќе се прават од страна на овластена лабораторија.

Како предлог места на мониторинг се предложени:

1. Емисија во атмосфера
 - оџак од печка за печење на керамички производи

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Параметар	Фреквенција на предложен мониторинг	Пристап до мерни места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа-техника
Т	Два пати годишно	Лесен	Еком-SL	
СО			Еком-SL компјутертехник 5860	
SO ₂			Еком-SL компјутертехник 5860	
NO _x			Еком-SL компјутертехник 5860	
Цврсти честици			Систем за земање мостри за емисиона прашина и WELCH пумпа на филтер GLASSMICROFIBRE во изокинетички услови.	ISO 9096
Волуменски проток на гас			Pit-ова S сонда	ISO 10708
Масен проток на гас				ISO 10708
Брзина на гас		ISO 10708		

2. Бучава

- на граница на локација, еднаш годишно

X ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ

Опишете ги накратко главните алтернативи на предлозите содржани во барањето, доколку постојат такви.

Опишете сите еколошки аспекти кои биле предвидени во однос на почисти технологии, намалување на отпад и замена на суровините.

Опишете ги постоечките или предложените мерки, со цел да се обезбеди дека:

1. Најдобрите достапни техники се или ќе се употребат за да се спречи или елиминира или, онаму каде што не е тоа изводливо, генерално да се намали емисијата од активноста;
2. не е предизвикано значајно загадување;
3. создавање на отпад е избегнато во согласност со Законот за отпад; кога отпад се создава, се врши негово искористување, или кога тоа технички и економски е невозможно, се врши негово одлагање и во исто време се избегнува или се намалува неговото влијание врз животната средина;
4. енергијата се употребува ефикасно;
5. преземени се потребните мерки за спречување на несреќи и намалување на нивните последици (како што е детално опишано во Делот XI);
6. преземени се потребните мерки по конечен престанок на активностите со цел избегнување на сите ризици од загадување и враќање на локацијата во задоволителна состојба (како што е детално опишано во Делот XII);

Прилогот X треба да ги содржи сите други придружни информации.

Образложете го изборот на технологијата и дадете образложение (финансиско или друго) зашто не е имплементирана технологија предложена со Белешките за НДТ или БРЕФ документите.

ОДГОВОР:

X Еколошки аспекти и најдобри достапни техники

Цел на ова поглавје е опишување на еколошките аспекти кои произлегуваат од постоечките активности во инсталацијата со цел употреба на почисти технологии и минимизирање на отпад.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Согласно препораките за Најдобро Достапните Техники ИГМ „Џумајлија” ДОО с.Коселери ги применува следните НДТ:

1. Селекција на процесот

За печење на производите се применува тунелска печка. Тунелските печки имаат предности во однос на потрошувачката на гориво, начинот на редување на суровините и празнење на печените производи и во можноста за механизација и автоматизација на процесот на печење.

2. Селекција на гориво

Како погонско гориво за потребите на печката се користи мазут. Доставата на горивото се врши од страна на добавувачот и при секоја достава на гориво се добива листа со содржината на S во горивото. Со употребата на чисто гориво со низок % на S, се намалуваат емисиите на S во излезниот гас при согорување на горивото во печката.

3. Енергетска ефикасност

3.1 Искористување на топлите гасови од печката за сушење на керамичките производи

Сушењето претставува процес на отстранување на влагата од производите преку испарување. Испарувањето на водата е јак ендотермен процес и за испарување на 1 kg вода, потребни се околу 2500 kJ/l.

Керамичките маси содржат помало или поголемо количество на влага. Пред фазата на печење, влагата од производите треба да се отстрани по пат на сушење од следните причини:

- влажните производи немаат доволна механичка јачина, за внатрешен транспорт и манипулација со нив
- отстранувањето на влагата е поврзано во волуменски промени, (собирање) и таа треба да се отстрани бавно и рамномерно, за да не дојде до големи напрегања и до создавање на дефекти.
- брзото загревање во печките, може да доведе до рушење на производите поради бурното и нерамномерно издвојување на влагата.

Заштедната на енергија е со тоа што се искористуваат топлите гасови од зоната на ладење на печката за сушење на керамичките производи.

3.2 Дизајн на печка

Најдобра достапна техника која се применува со цел заштеда на гориво и енергетска ефикасност е примена на соодветна термичка изолација на печките и нејзина контрола и одржување. При оштетување на одсидот на печката, се прави ремонт со цел отстранување и корекција на оштетениот термоизолационен материјал.

4. Емисии во воздухот

Минимизирање на фугитивните емисии на прашина со превземање на следните мерки:

- Покривање на делот за складирање на подготвена глина (одлежувалиште)
- Погонот за подготовка на минералната суровина е затворен, покриен, со што се спречуваат евентуалните фугитивни емисии
- Секојдневно чистење на погоните и индустрискиот двор со индустриски правосмукалки
- Примена на техника на мокро сузбивање при истовар и складирање на минералните суровини

XI ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ

Операторите кои поднесуваат барање за интегрирана еколошка дозвола поднесуваат програма за подобрување на работата на инсталацијата и заштита на животната средина.

ОДГОВОР:

Со Предлог Програмата за подобрување на работата на инсталацијата и заштитата на животната средина, планирано е да се превземат активности за инвестициони вложувања со кои ќе се овозможи зголемување на продуктивноста, намалување на трошоците, поефикасно работење, намалување на можните фугитивни емисии при додавање на глина и зголемување на заштитата на животната средина со воведување на посовремени техничко-технолошки решенија.

Предлог Програма за подобрување е следна:

ПЛАН ЗА ПОДОБРУВАЊЕ

Реден број	Вид на активност	Цел	Очекувани ефекти	Период на реализација
1.	Инвестициона-подобрување на технолошките перформанси на инсталацијата	Инсталирање на кофичест додавач на глина	Намалување на фугитивните емисии од прашина при додавање на глина	Во тек на 2008
2.	Инвестиционо подобрување	Дополнително покривање на простор наменет за одлежување на глина	Исклучување на фугитивните емисии кои би можеле да се појават при додавање на глина	Во тек на 2008
3.	Инвестициона-подобрување на технолошките перформанси на инсталацијата	Автоматизација на делот на погонот за сива роба -Вакум преса со поголем капацитет - Уред (робот)	-Зголемување на продуктивноста -Поголема густина на блоковите -Минимизирање на отпадот од	Во тек на 2008

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

		за сечење на сирова роба	крш -Смалување на потрошувачката на масла а со тоа и намалување на количината на отпадни масла -Поквалитетен производ	
4.	Инвестициона-подобрување на технолошките перформанси на инсталацијата	Покривање на просторот за одложување на глина	-Намалување на фугитивни емисии при товарење на глина -Почиста работна средина	Во тек на 2008
5.	Искористување на вишок топлина од излезни гасови од печка	Инсталација на систем за искористување на вишокот на топлина од печката и искористување на топлината за сушење на производите	-Енергетска ефикасност согласно НДТ	Во тек на 2009

XII ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ

Спречување на несреќи и итно реагирање

Опиши ги постоечките или предложените мерки, вклучувајќи ги процедурите за итни случаи, со цел намалување на влијанието врз животната средина од емисиите настанати при несреќи или истекување.

Исто така наведете превземените мерки за одговор во итни случаи надвор од нормалното работно време, т.е. ноќно време, викенди и празници.

Опишете ги постапките во случај на услови различни од вообичаените вклучувајќи пуштање на опремата во работа, истекувања, дефекти или краткотрајни прекинани.

Прилогот XII.1 треба да ги содржи сите други придружни информации.

Други важни документи поврзани со заштитата на животната средина

Коментарите за други придружни документи како што се: волонтерско учество, спогодби, добиена еко ознака, програма за почисто производство итн. треба да се содржат во **Прилогот XII.2**.

ОДГОВОР:

XII Опис на други планирани превентивни мерки

XII.1 Спречување несреќи и итно реагирање

Законски и општи обврски за спречување и контрола на хаварии

Согласно член 145 од Законот за животна средина (Сл.весник бр.53/05), секое правно и физичко лице, кое е сопственик или врши дејност во производствен, транспортен или систем за складирање во кој се присутни опасни супстанции во количества поголеми или еднакви на пропишаните гранични вредности (прагови), определени со пропис од ставот (2), е должно:

- да ги превземе сите мерки неопходни за спречување на хавариите и за ограничување на нивните последици врз животната средина и врз животот и здравјето на луѓето пропишани со овој закон, и
- за превземените мерки да го известува органот на државната управа надлежен за работите од областа на животната средина.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Од друга страна, во однос на ископот на суровина, согласно член 146 од Законот за животна средина, одредбите за спречување и контрола на хаварији, во присуство на опасни супстанции, не се однесува на екстрактивните индустриски дејности, односно во случајов, не се однесуваат на истражување и експлоатација на минералните суровини, бидејќи тоа прашање е уредено со посебен закон, Закон за минерални суровини (Сл.весник на РМ бр.24/07).

Доставување на информации до надлежниот орган

Во случај на хаварија, согласно член 151 од Законот за животна средина (Сл.весник бр.53/05), раководството на т.д ИГМ „Џумајлија“-Лозово заедно со лицето надлежно за прашањата во врска со животната средина, ќе достави извештај до органот на државната управа надлежен за работите од областа на животната средина-градоначалникот на општината, со следните податоци:

- 1) околностите во кои се случила хаваријата
- 2) присутните опасни супстанции за време на и после хаваријата
- 3) податоците потребни за проценување на последиците по здравјето на луѓето и по животната средина, до кои дошло како резултат на хаваријата, и
- 4) превземените вонредни мерки

Поими и дефиниции

Подготовеност за реагирање/одзив при вонредни состојби - креирање на одговор, при ситуации за кои постои мала веројатност дека ќе се случат.

Хаварија- во однос на спречување и контрола на хаварији, е појава на голема емисија, пожар или експлозија настаната како резултат на неконтролирани настани во текот на работењето на било кој систем, со учество на една или повеќе опасни супстанции, а што доведува до сериозна опасност за животот и здравјето на човекот и за животната средина, веднаш или подоцна, во или надвор од системот што вклучува една или повеќе опасни супстанции.

Инцидент - непланирано случување кое може да доведе до помали незгоди.

Акцидент - непланирано случување кое може да биде причина за смрт, тешки повреди, професионални заболувања, оштетувања, штета или друг вид на загуба.

Опасност - извор или ситуација со можности на предизвикување на штета во областа на повреда на работно место, професионални заболувања, штета за имотот, штета на работната средина или комбинација на истите.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Идентификација на опасностите - постапка за утврдување на постоењето на опасност и одредување на нејзините својства.

Идентификација на потенцијални инциденти и хаварии

Со оглед на активностите кои се одвиваат на локацијата на т.д ИГМ „Џумајлија”-Лозово, при производство на керамички производи, можните хаварии и штетните влијанија кои може да се појават при оваа активност се во многу мал процент.

Првенствено, со изборот на технологијата и опремата, овозможено е појавата на хаварии и инциденти и временски и просторно да биде сведена на минимум.

Од постоењето на т.д ИГМ „Џумајлија”-Лозово, не се случил инцидент или хаварија која штетно би влијаела на животната средина.

Во технолошкиот процес на производство на грубо керамички градежни материјали и други производи од глина, не се употребуваат суровини и репроматеријали чие што ниво во отпадната вода, воздухот и почвата штетно би влијаело и би ја прекорачиле максимално дозволената концентрација.

Детали за складирање на суровините и помошните материјали како и за транспортот на суровините на локацијата се дадени во Прилог IV од апликацијата.

Со цел да се идентификуваат можните инциденти и хаварии и да се постигне елиминирање на загадувањето и опасноста по животната средина, превземени се следните активности:

➤ Идентификувани се потенцијалните инциденти и вонредни ситуации:

- инциденти при вообичаените работни активности
- инциденти при одржување на опремата и објектите
- индустриски хаварии
- елементарни непогоди (поплава, земјотрес и сл.)

➤ Изработен е список на потенцијални инциденти и вонредни ситуации и Мерки за реагирање при потенцијални инциденти и вонредни ситуации

➤ Идентификувани се постапките во случај на услови различни од вообичаените;

➤ Изработени се правилници за:

- ПРАВИЛНИК за безбедност и здравје при работа на вработените во ТД ИГМ „Џумајлија” доо Лозово (бр.01-2002)
- ПРАВИЛНИК за заштита и спасување (01-202/1)

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

- ПЛАН за заштита и спасување од природни непогоди, епидемии и други несреќи на вработените, средствата и материјалните добра на ТД ИГМ “Џумајлија” доо Лозово (01-202/2)
- ПРАВИЛНИК за лична заштитна опрема при работа на вработените од ТД ИГМ „Џумајлија” доо Лозово (01-202/3)
- ПРАВИЛНИК за безбедност и здравје при употреба на опремата за работа (01-202/4)

- Запознавање на вработените со потенцијалните инциденти и вонредни ситуации и планот за реагирање при инцидентите и вонредните ситуации

Вработените се запознати со потенцијалните инциденти и вонредни ситуации и со планот за реагирање при инцидентните ситуации.

Како превентивна мерка е опфатено поставувањето на лесно воочливи пригодни табли или други знаци за забрани и предупредувања, со натписи или цртежи кои информираат за опасностите и забранетите постапки.

Потребно е преиодично преиспитување и каде што е потребно повторно разгледување на постапките за итни подготовки и хаварии, особено после случај на несреќа или итни ситуации.

Постапки во случај на услови различни од вообичаените

Припрема на печката за нормална работа

За да може тунелската печка нормално да работи потребно е да се подеси да следната наведена опрема биде на одговарачко место.

-рачната клапна бр.1 треба да биде отворена (на почетокот на работа на печката таа е малку отворена, а како што печката влегува во стационарна состојба оваа клапна се повеќе се отвора се додека на крајот и потполно не се отвори),

-клапната бр.2 треба да се затвори,

-клапната бр.3 треба да се отвори толку, да се добие влеча во печката до 5mmVS,

-рачните шибери за всисување на воздух во печката треба на почеток да се затворени, а потоа овие шибери се повеќе се отвораат така да на тој начин се добива ладна шаржа на излезот од печката, шибер бр.4,

-шиберот кој го поврзува разладниот цевовод со сегментното ладење на таванот во почеток се затворени, а доколку печката и таванот се повеќе се загреваат треба полека да се отвораат овие шибери и тоа оние во зоната каде што се чувствува зголемена температура во таванот-шибер бр.5,

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

-шиберите кои ги поврзуваат разладниот цевковод со системот за ладење на сидовите на печката во почетокот треба да се затворени и доколку температурата на сидовите почне да расте треба да се отвора овој шибер-шибер бр.6, но со претходно отворање и на рачните клапни во фасадните сидови на тунелската печка,

-шиберот бр.7 кој ги поврзува разладниот цевковод со каналот на тунелската печка треба да е затворена и тој се отвора само ако се вклучи аксијален вентилатор кој се наоѓа во основата (фундаментот) на тунелската печка.

-шиберите во системот на отсисување на димните гасови треба да бидат така отворени да димните гасови не се појавуваат низ вратата во халата. Шиберите кои се од бетон низ метална врата на страничните сидови на печката, со помош на куки ги отвораат или затвораат каналите кои ја поврзуваат атмосферата на печката со системот за отсисување на димните гасови. Кога е ова се подесено, печката наполнета, мазутната инсталација или гасната инсталација се пушта во работа по соодветните упатства и цело време се мери потпритисок како во печката така и во собирните цевководи на димните гасови. Оваа вредност не смее да надмине 5mmVS, а по пат на отворање или затворање на шиберите оваа вредност може да се добие и одржува.

Напоменуваме дека и самиот начин на сложување на шаржата на вагонетите и тоа како влијае на вредноста на потпритисокот во печката и дека со промената во сложувањето на шаржата ќе се дојде и до промена на горе наведените вредности. Од тие причини и се бара сложувањето на шаржата на вагонетите да ја врши или автоматика или човек преку одредени шаблони. Ако имаме различна шаржа овој потпритисок мора постојано да се контролира и постојано да се подесува.

Идентификација на најчести застои во тунелска печка

Најчеста причина за застој на тунелската печка е прекин на довод на електрична енергија.

Други причини за престанок на работата на тунелската печка се:

- мал притисок во доводот на мазут за печката- мазутната инсталација е надвор од работа;
- поголем притисок од потребниот за довод на мазут во печката- мазутната инсталација е надвор од работа;
- повисока температура на таваницата на печката- термостатот ги исклучува горилниците преку магнетни вентили;
- дефект на вентилаторот и електромоторот за димни гасови за напојување на горилникот со воздух, или истите не даваат одреден притисок, горилниците се исклучуваат;
- дефект на електричен мотор или дефект на вентилатор за ладење таваницата на печката, температурата на таваницата раста а термостатот ги исклучува горилниците преку магнетни вентили
- дефект на потисен механизам на печка;
- дефект на механизмот за подигнување на вратата;

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

- дефекти на биметалот или склопките;

Доколку се случи де се расипе вентилатор за ладење на шаржата во печката, таванот и сидовите на печката, тогаш треба да се направи следното:

-да се намали капацитетот на печката, а со самото тоа и капацитетот на горилникот,

-рачната клапна бр.1 треба да се затвори,

-клапната бр.2 треба да се отвори,

-шиберот бр.4 треба да се пригуши што е можно повеќе,

-шиберите бр.5 треба да се затворат, а единствено да се остават делумно отворени само шиберите кои го ладат најтоплиот дел на таваницата на тунелската печка,

-шиберите бр.6 треба скоро целосно да се затворат

-шиберите бр.7 треба да се затворат (тој е секогаш затворен),

Во случај да дојде до дефект на вентилаторот на димните гасови, работната постапка е следна:

-да се намали капацитетот на печката како и капацитетот на горилникот,

-да се затвори рачната клапна бр.3,

-да се отвори рачната клапна бр.2 (рачната клапна бр.1 е отворена),

-шиберот бр.4 треба да се пригуши што е можно повеќе,

-шиберите бр.5 треба да се затворат, а единствено да се остават делумно отворени само шиберите кои го ладат најтоплиот дел на таванот на тунелската печка,

-шиберите бр.6 треба скоро целосно да се затворат,

-шиберот бр.7 треба да се затвори (тој е секогаш затворен).

XIII РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

Опишете ги постоечките или предложените мерки за намалување на влијанието врз животната средина по престанок на целата или дел од активноста, вклучувајќи мерки за грижа после затворање на потенцијални загадувачки резиденти.

Прилог XIII треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР:

XIII Ремедијација, престанок со работа, повторно започнување со работа и грижа по престанок на активностите

XIII.1 Вовед

т.д ИГМ „Џумајлија“-Лозово е специјализирана компанија за производство на грубо керамички градежни производи и други производи од печена глина кои наоѓаат примена во градежништвото.

Инсталацијата за производство на керамички производи ИГМ Џумајлија е лоцирана во с.Коселери, оддалечена околу 3 км од регионалниот пат Велес-Штип.

Во непосредна близина на фабриката ИГМ “Џумајлија”, односно на околу 800 m, се наоѓа лежиштето на глина од каде се ископува главната суровина за производство на грубо керамичките производи. т.д ИГМ „Џумајлија“-Лозово е сопственик на концесијата на ова лежиште на глини.

Технолошкиот процес на производство на керамички производи-тули во ИГМ Џумајлија се состои од:

1. Складирање на минерална суровина-глина во кругот на фабриката
2. Подготовка на минерална суровина-Погон за примарна подготовка на минерална суровина
3. Производство на грубо керамички градежни елементи -тули-Погон производство

За екстреман случај на затворање на инсталацијата за производство на грубо керамички градежни производи, предложени се мерки со цел да се минимизираат краткорочните и долгорочните ефекти на активноста врз животната средина по престанок на активноста на инсталацијата.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Опис на предложените мерки за намалување на влијанието врз животната средина по целосен престанок на активностите на инсталацијата (лежиштето на глина и фабриката за производство на керамички производи) е презентираан во **План за управување со резидуи** даден во Прилог XIII.

Планот за управување со резидуи ќе се преиспитува и дополнува по потреба, на секои 5 години.

XIV НЕТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД

Нетехничкиот преглед на барањето треба да се вклучи на ова место. Прегледот треба да ги идентификува сите позначајни влијанија врз животната средина поврзани со изведувањето на активноста/активностите, да ги опише сите постоечки или предложени мерки за намалување на влијанијата. Овој опис исто така треба да ги посочи и нормалните оперативни часови и денови во неделата на посочената активност.

Следните информации мора да се вклучат во нетехничкиот преглед:

Опис на :

- инсталацијата и нејзините активности,
- суровини и помошни материјали, други супстанции и енергија кои се употребуваат или создаваат од страна на инсталацијата,
- изворите на емисии од инсталацијата,
- условите на теренот на инсталацијата и познати случаи на историско загадување,
- природата и квантитетот на предвидените емисии од инсталацијата во секој медиум поодделно како и идентификацијата на значајните ефекти на емисиите врз животната средина,
- предложената технологија и другите техники за превенција или, каде не е можно, намалување на емисиите од инсталацијата,
- проучени главни алтернативи во однос на изборот на локација и технологии;
- каде што е потребно, мерки за превенција и искористување на отпадот создаден од инсталацијата,
- понатамошни планирани мерки што соодветствуваат со општите принципи на обврските на операторот, т.е.
 - (а) Сите соодветни превентивни мерки се преземени против загадувањето, посебно преку примена на најдобрите достапни техники;
 - (б) не е предизвикано значајно загадување;
 - (в) создавање на отпад е избегнато во согласност Законот за отпад; кога отпад се создава, се врши негово искористување, или кога тоа технички и економски е невозможно, се врши негово одлагање и во исто време се избегнува или се намалува неговото влијание врз животната средина;
 - (г) енергијата се употребува ефикасно;
 - (д) преземени се потребните мерки за спречување на несреќи и намалување на нивните последици;
 - (е) преземени се потребните мерки по конечен престанок на активностите со цел избегнување на сите ризици од загадување и враќање на локацијата во задоволителна состојба.
- планираните мерки за мониторинг на емисиите во животната средина.

Прилогот XIV треба да ги содржи сите други придружни информации.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ОДГОВОР:

НЕТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД

Т.Д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово е специјализирана компанија за производство на грубо керамички градежни производи и други производи од печена глина кои наоѓаат примена во градежништвото. Лоцирана во с.Коселери, оддалечена околу 3 км од регионалниот пат Велес-Штип.

Во непосредна близина на фабриката ИГМ „Џумајлија”, односно на околу 800 м, се наоѓа лежиштето на глина од каде се ископува главната суровина за производство на грубо керамичките производи.

ИГМ Џумајлија постои повеќе од 30 години и главни производи се грубо керамичките производи од печена глина за градежништвото.

На локацијата на инсталацијата се наоѓаат:

- одлежувалиште за глина (или плац за складирање на глина)
- хала за подготовка на минерална суровина
- хала за производство на грубо керамички производи
- хала за производство на гитер
- плац за складирање на готови производи
- магацин за складирање на помошни материјали
- браварска работилница
- гаража за транспортни возила
- управна зграда

Локацијата на инсталацијата е со површина од 71 259 m², од кои 5663 m² се под објекти.

Керамичките елементи како циглите и другите производи од печена глина, се производи наменети за градежништво. Се изработуваат во различни облици и димензии и поради својата намена мора да имаат високи физичко механички карактеристики. Годишно се произведуваат околу 40 000 000 единици нормален формат керамички производи.

Технолошкиот процес на производство на грубо керамички производи во т.д ИГМ „Џумајлија”-Лозово се состои од:

4. Складирање и подготовка на минералната суровина
5. Обликување на глината
6. Сушење
7. Печење на производите
8. Складирање на готов производ

Т.Д. ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Примарната подготовка се врши на следниот начин:

Од платото за складирање на глина, со утоварна лопата се дозира во додавач за глина и со транспортна лента се носи до колерганг каде се врши дробење на покрупната фракција од глина.

Во колергангот се додава потребната количина на вода за да се добие потребната влага во самата глина, а со тоа се олеснува и работењето на колергангот. Од колергангот глината излегува во вид на резанци со дебелина од 12-15 mm и се транспортира до хомогенизатор во кој се врши мешање на глината.

Преку систем на транспортни ленти се префрла до млинови со валци (три млина со валци со различен отвор меѓу себе) во кои се врши мелење на глината до 1mm. Од тука вака примарно подготвената глина се префрла до одлежувалиште за готова суровина каде глината одлежува до една недела.

Производството на кермамички производи се одвива по следните фази:

Дозирањето на глиневата суровина се врши преку додавач, каде истовремено се врши и влажнење на суровината. Со помош на транспортни ленти суровината се внесува во прочистувач на глина во кој се врши темелно чистење од корења и други заостанати органски и неоргански компоненти.

Преку додавач и транспортна лента глината се транспортира до вакум преса и во зависност од усникот (муштик-калап) се произведува бараниот профил на блок. Автоматски се сечат блоковите на потребната должина и се редат на летви. Се врши слагање (редење) во магацин за сирови производи.

Од магацинот за сирови производи, со помош на шибербина се пренесуваат сировите блокови до сушарите.

Во сушарите се врши одземање на влагата која се содржи во сировиот производ. Сушарите користат топол воздух од печката кој се одзема во зоната на ладење. Температурата во сушарите е околу 100-110°C.

После сушењето сувите блокови се транспортираат со шибобина до делот за пакување на сува роба каде што се врши слагање на вагони. Вагоните со помош на преносници и ланци се префрлаат на влез до печка каде што се врши внесување во печката во зависност од брзината на печење и во зависност од типот на производот. Приближно целиот процес на печење трае од 35-48 часа.

Со внесување на вагон на влезот на печката, на излезот на печката се потиснува вагонот со готови производи кој со преносница се исфрла на трет колосек каде што се врши палетирање на готовите производи. Со помош на вилушкари палетите се одвезуваат на соодветно место на складот за готов производ.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Печењето на производите се врши во континуирана тунелска печка, при одреден режим на печење и при температура од 900-1000°C, зависно од карактерот и особините на суровината.

Печката има три зони:

4. зона на предгревање
5. зона на печење
6. зона на ладење

Во првата зона настанува предгревање на производите со постепено покачување на температурата, во втората зона се постигнува максималната температура на печење и временското изотермичко задржување на производите при таа температура, а во третата зона се врши ладење на производите.

Зоната на предгревање е многу важна во фазата на печење на производите. Брзината на покачување на температурата е ограничена, зависно од видот на производите и неговите особини. Во оваа зона се одделуваат и последните остатоци од влага при цца 200°C без волуменски промени. Во случај на брзо покачување на температурата, притисокот на заостанатата влага може да доведе до рушење на производите.

Одделувањето на хидроксилната вода (хемиски врзана) и термичката дисоцијација на карбонатите, се извршува во поширок температурен интервал, така што многу ретко може да дојде до дефекти при побрзо покачување на температурата.

Втората зона на печењето се одвива во областа на максималните температури, при што се врши и одредено временско задржување, доволно за одвивање на процесите на синтерување. Времето на задржување на производите во зоната на печење зависи и од формата и димензиите на производите. Производите со поголеми димензии и посложена форма, подолго се задржуваат поради изедначување на температурата во целата маса на производот.

Третата зона е ладење на производите. За време на оваа периода, ретко се забележуваат некои суштествени физичко хемиски процеси, со исклучок на полиморфни трансформации. Опасности за дефекти кај производите се јавуваат во областа на пониските температури. Во тие области керамичкиот производ може да ја изгуби еластичноста и да стене крт. Затоа ладењето мора да се врши со намалена брзина.

Со цел спречување/намалување на влијаниетз врз животната средина, ИГМ Цумајлија превзема методи и мерки за намалување на загадувањето на животната средина.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Методите кои се превземаат се следните:

- За заштита на животната средина од емисија на прашина, при суво време се превзема мерка прскање со вода на суровината при истовар. Бидејќи глината се откопува од подолните слоеви, таа во себе содржи влага, а емисијата на прашина се зголемувањето на влагата во глината се намалува.
- со цел спречување на фугитивните емисии при истовар и складирање на кварцен песок, се прска со вода.
- Просторот за складирање на суровината (одлежувалиште) е покриен простор, со што се спречуваат фугитивните емисии.
- Пристапниот пат од лежиштето за глина до фабриката е тампониран со дробен крш, со што се спречуваат емисиите на прашина при транспорт.
- Платформите за складирање на готови производи и индустрискиот двор, секојдневно се чистат со индустриска правосмукалка, со што се спречуваат емисиите од фугитивна прашина.
- За дренирање на атмосферските води од индустрискиот двор, направени се соодветни канали за дренирање.
- Со цел да се избегнат и навремено да се отстранат можните дефекти, се врши постојана контрола на резервоарот за мазут и системот за довод на гориво до печката.
- Се врши постојана контрола на возилата, машините и опремата, односно на исправноста на нивните резервоари.
- Снабдувањето со мазут за потребите на печката се врши со дотур на цистерна од добавувачот, а доставата на гориво за потреба на транспортните возила се врши преку сопствена пумпа на локацијата на инсталацијата.
- Во однос на цврстиот комунален отпад се превземаат мерки за склучување на Договор со јавното комунално претпријатие за превземање на комуналниот отпад.
- Отпадните масла од различно потекло се превземаат од страна на фабриката за прочистување и рециклажа на отпадни масла „Минол“-Штип.
- Технолошкиот отпад-јаловина (корења од растенија и земја) се депонира на местото на ископите (се пополнуваат вештачки создадените депресии од ископите), со што се подготвува и теренот за ремедијација.

Т.Д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово работи континуитано, 24 часа, 365 дена во годината. Производството работи во две смени, а одделението за одржување во три смени.

Отстапување од оваа динамика има само по потреба, во случај на ремонт на печката (чистење, репарација на оштетен сид и сл.). Вообичаено оваа постапка трае 10-тина дена.

Т.Д. ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Одговорен во врска со прашањата за животната средина е Заменик Директор, Љупка Кареска.

Како основни сировини за производство на градежните материјали се кориси:

4. Глина
5. Песок
6. Технолошка вода

Глината која се употребува за производство на градежни материјали т.д ИГМ „Џумајлија“-Лозово е од ископи кои се во непосредна близина на фабриката.

Песокот како поснителна компонента при производството на градежните керамички материјали учествува со околу 30 % од вкупното количество глина.

Се користи кварцен песок со гранулација од 1 mm, кој понатаму во процесите на подготовка на минералната сировина се дроби и меле.

При производството на керамички производи наменети за градежништво, не се употребуваат адитиви или други помошни средства кои би можеле да имаат негативно влијание врз животната средина.

За влажнење на глината се додава вода. Водата со цел зголемување на пластичноста на керамичката смеса. Технолошката вода се црпи од бунар кој се наоѓа во кругот на инсталацијата.

Како енергенци се употребуваат:

- Течно гориво: мазут
- Електрична енергија

Цврстиот отпад кој што се создава од активностите на инсталацијата може да се категоризира во следните групи:

- Комунален отпад
- Индустриски неопасен отпад
- Отпад од пакувања
- Отпадни масла

Комуналниот отпад се превзема од Јавното комунално претпријатие на Општина Лозово.

Отпадот кој се јавува при производството на производите од глина, во фазата на печење се искористува за следните цели:

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

- кршот се враќа повторно во процесот на производство и служи како опоснител
- се употребува како полнило при репарација на вагоните
- се користи за тампонирање на оној дел од индустрискиот двор кој не е тампониран
- се употребува за уредување на тениски игралишта.

Дел од кршот се привремено се депонира на одредена локација во кругот на фабриката се до негово искористување.

Отпадните масла (редукторски, хидраулични, моторни) се превземаат од фабрика за прочистување и рециклирање на отпадни масла „Минол“-Штип.

Од видот на отпадот кој се создава при вршење на одредени активности во фабриката за производство на керамички производи, не се создава отпад кој штетно би влијаел врз животната средина.

Точкаст извор на емисија во атмосферата претставува оџакот од тунелската печката за печење на грубо керамички производи. Емисиите од овој точкаст извор на емисија во атмосферата се сведуваат на гасови од согорување на горивото-мазутот и евентуално емисија на цврсти честици.

Имајќи предвид дека за добивање на грубо керамички производи се користат суровини (глина и песок) со помала гранулација, можеме да констатираме дека како фугитивни емисии во атмосферата се:

- Прашина, која се појавува за време на транспорт и истовар на глината од камион - кипер и песокот. Количеството на прашина се зголемува во сушниот период. Бидејќи глината содржи во себе влага. Емисиите на прашина се намалуваат.
- Фугитивни емисии на прашина од платформите за скалдирање.

Фугитивната прашина од суровините не е ниту механички, ниту хемиски агресивна, како за животната средина, така и за луѓето.

Сепак се превземаат посебни мерки со цел спречување на фугитивните емисии. Со цел спречување на фугитивните емисии се превземаат следните мерки:

- Прскање на суровината со вода при истовар.
- прскање на складираната глина и песок во сушни периоди и при сушно ветровито време.
- Редовно чистење на погоните и платформите за складирање со индустриска правосмукалка и прскање на иститите со вода.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

- Редукцијата на отпадните гасови од согорувањето на горивото во транспортните возила се регулира со пропишан режим на управување со возилата во кругот на комплексот.

Со цел да се одреди концентрацијата на штетните материи во излезните гасови кои се емитираат во животната средина преку вентилациониот канал (оџак) на тунелска печка во фабриката за градежни метеријали Т.Д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово, извршени се мерења на концентрациите на : јагленмоноксид, сулфурдиоксид, азотни оксиди, јаглен диоксид, цврсти честици и температура.

Од резултатите кои се прикажани во табелата бр.VI.1.4 се заклучува дека најдената состојба ЗАДОВОЛУВА во согласност со Правилникот за максимално дозволените концентрации и количества и за другите штетни материи што можат да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување.

Процесот на производство на грубо керамички производи е процес каде водата се употребува како додаток за зголемување на пластичноста на смесата. Отпадна технолошка вода од процесот на производство на градежни керамички материјали нема.

Погонот на Т.Д. ИГМ "Џумајлија" се наоѓа во селско подрачје, низ кое не минува канализација. Затоа, се исклучуваат емисиите во канализација.

т.д ИГМ „Џумајлија”-Лозово е лоцирана во с.Коселери, а најблиската куќа е оддалечена околу 300 м од границата на фабриката.

Главни извори на бучава на локацијата на т.д ИГМ „Џумајлија”-Лозово се опремата за подготовка на минералната суровина, како и бучавата предизвикана од транспорт и истовар на минералната суровина, работа на багери и друга машинерија, итн.

Со оглед на тоа дека опремата за подготовка на минералната суровина се наоѓа во речиси затворен простор не предизвикува бучава која штетно би влијаела на животната средина, надвор од границите на локацијата.

За во иднина се планира мониторинг на емисија на гасови и цврсти честици што се емитираат од оџак на тунелска печка и мониторинг на ниво на бучава.

Согласно препораките за Најдобро Достапните Техники т.д ИГМ „Џумајлија”-Лозово ги применува следните НДТ:

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

1. Селекција на процесот

За печење на производите се применува тунелска печка. Тунелските печки имаат предности во однос на потрошувачката на гориво, начинот на редување на суровините и празнење на печените производи и во можноста за механизација и автоматизација на процесот на печење.

2. Селекција на гориво

Како погонско гориво за потребите на печката се користи мазут. Доставата на горивото се врши од страна на добавувачот и при секоја достава на гориво се добива листа со содржината на S во горивото. Со употребата на чисто гориво со низок % на S, се намалуваат емисиите на S во излезниот гас при согорување на горивото во печката.

3. Енергетска ефикасност

3.1 Искористување на топлите гасови од печката за сушење на керамичките производи

Сушењето претставува процес на отстранување на влагата од производите преку испарување. Испарувањето на водата е јак ендотермен процес и за испарување на 1 kg вода, потребни се околу 2500 kJ/l.

Керамичките маси содржат помало или поголемо количество на влага. Пред фазата на печење, влагата од производите треба да се отстрани по пат на сушење од следните причини:

- влажните производи немаат доволна механичка јачина, за внатрешен транспорт и манипулација со нив
- отстранувањето на влагата е поврзано во волуменски промени, (собирање) и таа треба да се отстрани бавно и рамномерно, за да не дојде до големи напрегања и до создавање на дефекти.
- брзото загревање во печките, може да доведе до рушење на производите поради бурното и нерамномерно издвојување на влагата.

Заштедата на енергија е со тоа што се искористуваат топлите гасови од зоната на ладење на печката за сушење на керамичките производи.

3.2 Дизајн на печка

Најдобра достапна техника која се применува со цел заштеда на гориво и енергетска ефикасност е примена на соодветна термичка изолација на печките и нејзина контрола и одржување. При оштетување на одсидот на

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

печката, се прави ремонт со цел отстранување и корекција на оштетениот термоизолационен материјал.

4. Емисии во воздухот

Минимизирање на фугитивните емисии на прашина со превземање на следните мерки:

- Покривање на делот за складирање на подготвена глина (одлежувалиште)
- Погонот за подготовка на минералната суровина е затворен, покриен, со што се спречуваат евентуалните фугитивни емисии
- Секојдневно чистење на погоните и индустрискиот двор со индустриски правосмукалки
- Примена на техника на мокро сузбивање при истовар и складирање на минералните суровини

Со оглед на активностите кои се одвиваат на локацијата на Т.Д. ИГМ "Џумајлија" доо Лозово, при производство на керамички производи, можните хаварии и штетните влијанија кои може да се појават при оваа активност се во многу мал процент.

Првенствено, со изборот на технологијата и опремата, овозможено е појавата на хаварии и инциденти и временски и просторно да биде сведена на минимум.

Во технолошкиот процес на производство на грубо керамички градежни материјали и други производи од глина, не се употребуваат суровини и репроматеријали чие што ниво во отпадната вода, воздухот и почвата штетно би влијаело и би ја прекорачиле максимално дозволената концентрација.

Со цел да се идентификуваат можните инциденти и хаварии и да се постигне елиминирање на загадувањето и опасноста по животната средина, превземени се следните активности:

- Идентификувани се потенцијалните инциденти и вонредни ситуации:
 - инциденти при вообичаените работни активности
 - инциденти при одржување на опремата и објектите
 - индустриски хаварии
 - елементарни непогоди (поплава, земјотрес и сл.)

- Изработен е список на потенцијални инциденти и вонредни ситуации и одредени се Мерки за реагирање при потенцијални инциденти и вонредни ситуации

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

- Изработени се правилници за:
 - ПРАВИЛНИК за безбедност и здравје при работа на вработените во ТД ИГМ „Џумајлија” доо Лозово (бр.01-2002)
 - ПРАВИЛНИК за заштита и спасување (01-202/1)
 - ПЛАН за заштита и спасување од природни непогоди, епидемии и други несреќи на вработените, средствата и материјалните добра на ТД ИГМ “Џумајлија” доо Лозово (01-202/2)
 - ПРАВИЛНИК за лична заштитна опрема при работа на вработените од ТД ИГМ „Џумајлија” доо Лозово (01-202/3)
 - ПРАВИЛНИК за безбедност и здравје при употреба на опремата за работа (01-202/4)

Вработените се запознати со потенцијалните инциденти и вонредни ситуации планот за реагирање при инцидентите и вонредните ситуации и горенаведените правилници.

За екстреман случај на затварање на инсталацијата за производство на грубо керамички градежни производи, предложени се мерки со цел да се минимизираат краткорочните и долгорочните ефекти на активноста врз животната средина по престанок на активноста на инсталацијата.

Опис на предложените мерки за намалување на влијанието врз животната средина по целосен престанок на активностите на инсталацијата (лежиштето на глина и фабриката за производство на керамички производи) е презентираан во **План за управување со резидуи** даден во Прилог XIII.

XV ИЗЈАВА

Изјава

Со оваа изјава поднесувам барање за дозвола/ревидирана дозвола, во согласност со одредбите на Законот за животна средина (Сл.весник бр.53/05) и регулативите направени за таа цел.

Потврдувам дека информациите дадени во ова барање се вистинити, точни и комплетни.

Немам никаква забелешка на одредбите од Министерството за животна средина и просторно планирање или на локалните власти за копирање на барањето или негови делови за потребите на друго лице.

Потпишано од : _____ **Датум :** _____
(во името на организацијата)

Име на потписникот : _____

Позиција во организацијата : _____

Печат на компанијата:



АНЕКС 1 ТАБЕЛИ

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛА IV.1.1 Детали за суровини, меѓупроизводи, производи, итн. поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создадени на локацијата

Реф. Бр или шифра	Материјал/ Супстанција ⁹	CAS ¹⁰ Број	Категорија на опасност ¹¹	Количина	Годишна употреба	Единица мерка	Природа на употребата	R ¹² - Фраза	S ¹² - Фраза
1.	Глина	НП	не е опасно	7000	20.000	m ³	суровина	нема податоци	нема податоци
2.	Песок	14808-60-7	не е опасно	2000	6000	m ³	суровина	36/37/38	8-37/38/39
3.	Цемент	65997-15-1	не е опасно	1	15	t	репроматеријал	36/37/38-48	8-37/38/39
4.	Бетонско железо	7439-89-6	не е опасно		18 000	m	репроматеријал	нема	нема
5.	Мазут	68476-34-6	запалив	0.3	1920	t	енергенс	38-65-51/53-40	2-53-45-36/37-24-61-62
6.	Масло Hidrol	НП	запалив	0.2	1970	l	одржување	НП	НП
7.	Масло Hipol	НП	запалив	0.3	2060	l	редукторско масло	НП	НП
8.	Моторно масло	НП	запалив	0.3	2490	l	моторно масло	НП	НП
9.	Масло Matic	НП	запалив	0.1	510	l	одржување	НП	НП
10.	Елентрична енергија	Н/А	Н/А	Н/А	1930	MWh	енергенс		

НП=Нема податоци (МСДС не се доставени од добавувачите)

Н/А= Not applicable (не е применливо)

⁹ Во случај каде материјалот вклучува одреден број на посебни и достапни опасни супстанции, дадете детали за секоја супстанција

¹⁰ Chemical Abstracts Service

¹¹ Закон за превоз на опасни материи (Сл. Лист на СФРЈ бр. 27/90, 45/90, Сл. Весник на РМ 12/93)

¹² Според Анекс 2 од Додатокот на Упатството

Т.Д. ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛА IV.1.2 Дејали за суровини, меѓупроизводи, производи, итн. поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создадени на локацијата

Реф. Бр или шифра	Материјал/ Супстанција ⁽¹⁾	Мирис			Приоритетни супстанции ¹³			
		Мирисливост Да/Не	Опис	Праг на осетливост $\mu\text{g}/\text{m}^3$				

¹³ Листа на приоритетни супстанции согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација водите (Сл. Весник 18-99).

ТАБЕЛА V.2.1: ОТПАД - Користиње/одложување на ојасен ошпад

Отпаден материјал	Број од Европскиот каталог на отпад	Главен извор ^{1,2}	Количина		Преработка/одложување во рамките на самата локација (Начин и локација)	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач (Метод, локација и превземач)	Одложување надвор од локацијата (Метод, локација и превземач)
			Тони/месечно	м ³ / месечно			
Отпадни масла	13 01 13* 13 02 08*	Машини, транспортни возила	0.25			Фабрика за преработка на отпадни масла "Минол"-Штип	

¹ За секој отпад треба да се посочи основната активност/процес

² Треба да се вклучи и отпадот прифатен на местото на локацијата за наменето искористување и одлагање на отпад

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛА V.2.2 ОТПАД - Друг вид на користење/одложување на отпад

Отпаден материјал	Број од Европски каталог на отпад	Главен извор ¹	Количина		Преработка/одложување во рамките на самата локација ²³ (Метод, локација и превземач)	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач (Метод, локација и превземач)	Одложување надвор од локацијата (Метод, локација и превземач)
			количина месечно	Единица мерка			
Крш	10 12 08	производство	3	т	Реупотреба		
Комунален отпад	20 03 01	менза	1	т		ЈП "Комунална хигиена" Лозово	
Пакување од пластика	20 01 39	амбалажа од вода за пиене	200-250	број на шишиња		Заинтересирани страни	
Оштетени палети	20 01 38	складирање на готови производи	10-15	Број на палети	Како огревен материјал и можна поправка на помалку оштетени палети		
Искористени гуми од возила	16 01 03	Транспортни возила и маханизација	2	број на гуми	привремено одложување во кругот на фабриката		

¹ За секој отпад треба да се посочи основната активност/процес

² Методот на искористување или одлагање на отпадот треба да биде јасно опишан и посочен во Прилогот Е1.

³ Треба да се вклучи и отпадот прифатен на местото на локацијата за наменето искористување и одлагање на отпад

ТАБЕЛА VI.1.1 Емисии од парни котли во атмосферата

(1 сѐрана за секоја точка на емисија)

Точка на емисија:

Точка на емисија Реф. бр:	Не е применливо, нема парен котел
Опис:	
Географска локација по Националниот координатен систем (12 цифри, 6E, 6N):	
Детали за вентилација Дијаметар: Висина на површина(м):	
Датум на започнување со емитирање:	

Карактеристики на емисијата :

Вредности на парниот котел Излез на пареа: Топлински влез:		kg/h MW
Гориво на парниот котел Вид: Максимални вредности на кои горивото согорува % содржина на сулфур:		kg/h
NO _x		mg/Nm ³ 0°C. 3% O ₂ (Течност или Гас), 6% O ₂ (Цврсто гориво)
Максимален волумен на емисија		m ³ /h
Температура	°C(max)	°C(min) °C(avg)

- (i) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации *(да се вклучи почеток со работа/затворање)*:

Периоди на емисија (средно)	_____ мин/час _____ час/ден _____ ден/год.
-----------------------------	--

ТАБЕЛА VI.1.2 Главни емисии во атмосферата
(1 Страна за секоја емисиона точка)

Емисиона точка Реф. Бр:	A1
Извор на емисија:	Оџак на тунелска печка
Опис:	Емисија на гасови од согорување на течное гориво-мазут во тунелска печка
Географска локација по Националниот координатен систем (12 цифри, 6E,6N):	41 48 1 N 21 54 1 E
Детали за вентилација Дијаметар: Висина на површина(м):	Внатрешен: 0.8x0.8 (m) Надворешен: 1.30x1.30 (m)
Датум на започнување со емитирање:	

Карактеристики на емисијата:

(i) Волумен кој се емитира:			
Средна вредност/ден	430 000Nm ³ /d	Макс./ден	668 472 m ³ /d
Максимална вредност/час	27 853Nm ³ /h	Мин. брзина на проток	16 m.s ⁻¹
(ii) Други фактори			
Температура	93 °C(max)	50 °C(min)	70°C(ср.вредност)
Извори од согорување: Волуменските изрази изразени како: <input type="checkbox"/> суво. <input type="checkbox"/> влажно ___18___%O ₂			

(iii) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средно)	___60___ мин/час ___24___ час/ден ___350___ ден/год.
-----------------------------	--

ТАБЕЛА VI.1.3: Главни емисии во атмосферата -Хемиски карактеристики на емисијата (1 табела за емисиона точка)

Референтен број на точка на емисија: A1- Оџак на тунелска печка (Резултати од мерење од 28..2.2008)

Параметар	Пред да се третира ⁽¹⁾				Краток опис на третманот	Како ослободено ⁽¹⁾					
	mg/Nm ³		kg/h			mg/Nm ³		kg/h.		kg/year	
	Средно	Макс.	Средно	Макс.		Средно	Макс.	Средно	Макс.	Средно	Макс.
T °C	Нема податоци				Не е применет систем за третман/намалување на загадувањето	93					
O ₂ %						19,1					
CO						110		3,8		31 920	
SO ₂						10		0.7		5880	
NO _x						<1		<<1			
CO ₂						1,3					
Цврсти честички						26		0,97		8148	
Волуменски проток на гас						27 853					
Масен проток на гас								36038			
Брзина на гас					16,2						

1. Концентрациите треба да се базирани на нормални услови на температура и притисок т.е. (0°C, 101.3 kPa). влажно/суво треба да биде дадено исто како што е во табела VI.1.2 доколку не е нагласено на друг начин.

ТАБЕЛА VI.1.3: Главни емисии во атмосферата -Хемиски карактеристики на емисијата (1 табела за емисиона точка)

Референтен број на точка на емисија: A1- Оџак на тунелска печка (Резултати од мерење од 21.12.2000)

Параметар	Пред да се третира ⁽¹⁾				Краток опис на третманот	Како ослободено ⁽¹⁾					
	mg/Nm ³		kg/h			mg/Nm ³		kg/h.		kg/year	
	Средно	Макс.	Средно	Макс.		Средно	Макс.	Средно	Макс.	Средно	Макс.
T °C	Нема податоци				Не е применет систем за третман/намалување на загадувањето	50					
O ₂ %						18,3					
CO						1062,0		9,1		3276	
SO ₂						57,2		0,49		178,85	
NO _x						14,0		0,49		73	
CO ₂						1,7					
Цврсти честички						40,0		0,97		8148	
Волуменски проток на гас						8577,0					
Масен проток на гас						-		8149,0		2974985	
Брзина на гас					16,2						

1. Концентрациите треба да се базирани на нормални услови на температура и притисок т.е. (0°C, 101.3 kPa). влажно/суво треба да биде дадено исто како што е во табела VI.1.2 доколку не е нагласено на друг начин.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛА VI.1.4: Емисии во атмосферата - Помали емисии во атмосферата

Точки на емисија Референтни броеви	Опис	Детали на емисијата ¹				Применет систем за намалување (филтри,...)
		материјал	mg/Nm ³⁽²⁾	kg/h.	kg/година	

1 Максималните вредности на емисии треба да се зададат за секој емитиран материјал, концентрацијата треба да се наведат за максимум 30 минутен период.

2 Концентрациите треба да се базираат при нормални услови на температура и притисок т.е. (0°C/101.3kPa). Влажно/суво треба јасно да се истакне. Вклучете референтни услови на кислородот за изворите на согорување.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛА VI.1.5: Емисии во атмосферата - Потенцијални емисии во атмосферата

Точки на емисија реф.бр. (претставен во дијаграмот)	Опис	Дефект кој може да предизвика емисија	Детали за емисијата (Потенцијални макс. емисии) ¹		
			Материјал	mg/Nm ³	кг/час

¹ Пресметајте ги потенцијалните максимални емисии за секој идентификуван дефект.

ТАБЕЛА VI.2.1: Емисии во површински води

(1 страна за секоја емисија)

Точка на емисија: НЕМА ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ

Точка на емисија Реф. Бр:	
Извор на емисија	
Локација :	
Референци од Националниот координатен систем (10 цифри, 5E,5N):	
Име на реципиентот (река, езеро...):	
Проток на реципиентот:	_____ $m^3 \cdot s^{-1}$ проток при суво време _____ $m^3 \cdot s^{-1}$ 95% проток
Капацитет на прифаќање на отпад (Дозволен самопречистителен капацитет):	_____ кг/ден

Детали за емисиите:

(i) Емитирано количество			
Просечно/ден	m^3	Максимално/ден	m^3
Максимална вредност/час	m^3		

- (ii) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средна вредност)	_____ мин/час _____ час/ден _____ ден/год.
--------------------------------------	--

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛА VI.2.2: Емисии во површинскије води - Карактеристики на емисијата (1 табела за емисиона точка)

Референтен број на точки на емисија: Не е применливо

Параметар	Пред да се третира				Како што е ослободено				% Ефикасност
	Макс. просечна вредност на час (мг/л)	Макс. просечна вредност на ден (мг/л)	кг/ден	кг/година	Макс. просечна вредност на час (мг/л)	Макс. просечна вредност на ден (мг/л)	кг/ден	кг/година	

ТАБЕЛА VI.3.1: Испуштања во канализација**(Една страница за секоја емисија)****Точка на емисија: Не е применливо**

Точка на емисија Реф. Бр:	
Локација на поврзување со канализација:	
Референци од Националниот координатен систем (10 цифри, 5E,5N):	
Име на превземачот отпадните води:	
Финално одлагање	

Детали за емисијата:

(i) Количина која се емитира			
Просечно/ден	м ³	Максимум/ден	м ³
Максимална вредност/час	м ³		

(ii) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средна вредност)	_____ мин/час _____ час/ден _____ ден/год.
--------------------------------------	--

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛА VI.3.2: Испишувања во канализација - Карактеристики на емисијата (1 табела за емисиона точка)

Референтен број на точка на емисија: Не е применливо

Параметар	Пред да се третира				Како што е ослободено				% Ефикасност
	Макс. просечна вредност на час (мг/л)	Макс. просечна вредност на ден (мг/л)	кг/ден	кг/година	Макс. просечна вредност на час (мг/л)	Макс. просечна вредност на ден (мг/л)	кг/ден	кг/година	

ТАБЕЛА VI.4.1: Емисии во ѝочва (1 Сѝрана за секоја емисиона ѝочка)

Емисиона точка или област: Нема емисија во почва

Емисиона точка/област Реф. Бр:	
Патека на емисија: (бушотини, бунари, пропусливи слоеви, квасење, расфрлување итн.)	
Локација:	
Референци од Националниот координатен систем (10 цифри, 5 Исток, 5 Север):	
Висина на испустот: (во однос на надморската висина на реципиентот)	
Водна класификација на реципиентот (подземното водно тело):	
Оценка на осетливоста од загадување на подземната вода (вклучувајќи го степенот на осетливост):	
Идентитет и оддалеченост на изворите на подземна вода кои се во ризик (бунари, извори итн.):	
Идентитет и одалеченост на површинските водни тела кои се во ризик:	

Детали за емисијата:

(i) Емитиран волумен			
Просечно/ден	м ³	Максимум/ден	м ³
Максимална вредност/час	м ³		

(ii) Период или периоди за време на кои емисиите се направени, или ќе се направат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средно)	_____ мин/час _____ час/ден _____ ден/год.
-----------------------------	--

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛА VI.4.2: Емисии во почвата - Карактеристики на емисијата (1 табела за емисиона точка)

Референтен број на емисиона точка/област: Не е применливо

Параметар	Пред третманот				Како што е ослободено				% Ефикасност
	Мах. на час средно (мг/л)	Мах. Дневно средно (мг/л)	кг/ден	кг/година	Мах.средна вредност на час (мг/л)	Мах. средна вредност на ден (мг/л)	кг/ден	кг/година	

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛА VI.5.1: Емисии на бучава - Збирна листица на извориште на бучава

Извор	Емисиона точка Реф. Бр	Опрема Реф. Бр	Звучен притисок ¹ dBA на референтна одаличеност	Периоди на емисија

1. За делови од постројката може да се користат нивоа на интензитет на звучност.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Табела VII.3.1: Квалиџет на површинска вода

(Лист 1 од 2) Точка на мониторинг/ Референци од Националниот координатен систем : _____ Не е применливо _____

Параметар	Резултати (мг/л)				Метод на земање примерок (зафат, нанос итн.)	Нормален аналитички опсег	Метода/техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум			
рН							
Температура							
Електрична проводливост ЕС							
Амониумски азот NH ₄ -N							
Хемиска потрошувачка на кислород							
Биохемиска потрошувачка на кислород							
Растворен кислород O ₂ (p-p)							
Калциум Ca							
Кадмиум Cd							
Хром Cr							
Хлор Cl							
Бакар Cu							
Железо Fe							
Олово Pb							
Магнезиум Mg							
Манган Mn							
Жива Hg							

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Квалитет на површинска вода (Лист 2 од 2)

Параметар	Резултати (мг/л)				Метод на земање примерок (зафат, нанос итн.)	Нормален аналитички опсег	Метода/техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум			
Никел Ni							
Калиум K							
Натриум Na							
Сулфат SO ₄							
Цинк Zn							
Вкупна базичност (како CaCO ₃)							
Вкупен органски јаглерод TOC							
Вкупен оксидиран азот TON							
Нитрити NO ₂							
Нитрати NO ₃							
Фекални колиформни бактерии во раствор (/100млс)							
Вкупно бактерии во раствор (/100млс)							
Фосфати PO ₄							

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Табела VII.5.1: Квалитет на подземна вода

Точка на мониторинг/ Референци од Националниот координатен систем : _____

Параметар	Резултати (мг/л)				Метод на земање примерок (смеса и сл.)	Нормален аналитички опсег	Метода/техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум			
рН							
Температура							
Електрична проводливост ЕС							
Амониумски азот NH ₄ -N							
Калциум Ca							
Кадмиум Cd							
Хром Cr							
Хлор Cl							
Бакар Cu							
Цијаниди Cn, вкупно							
Железо Fe							
Олово Pb							
Магнезиум Mg							
Манган Mn							
Жива Hg							
Никел Ni							
Калиум K							
Натриум Na							

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Квалитет на подземна вода

Параметар	Резултати (мг/л)				Метода на земање примерок (смеса, зафат и сл.)	Нормален аналитички опсег	Метода/тех ника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум			
Фосфати PO ₄							
Сулфати SO ₄							
Цинк Zn							
Вкупна базичБрст (како CaCO ₃)							
Вкупен органски јаглерод							
Вкупен оксидиран азот							
Арсен As							
Бариум Ba							
Бор B							
Флуор F							
Фенол							
Фосфор P							
Селен Se							
СреброAg							
Нитрити NO ₂							
Нитрати NO ₃							
Фекални бактерии во раствор (/100млс)							
Вкупно бактерии во раствор (/100mls)							
Најверојатен број на колиформни бактерии (бр бакт./100 ml)							
Ниво на водата (според надмор. всина на Пула)							

Т.Д. ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛА VII.5.2: Список на сопственици/соседници на земјиштето (НЕ Е ПРИМЕНЛИВО)

Сопственик на земјиштето	Локација каде што се врши расфрлањето	Податоци од мапа	Потреба од Фосфорно ѓубре за секоја фарма

Вкупна потреба на Фосфорно ѓубре за секој клиент _____

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛА VII.5.3: Распоросиранување (НЕ Е ПРИМЕНЛИВО)

Сопственик на земјиште/Фармер _____

Референтна мапа _____

Идентитет на површината	
Вкупна површина (ha)	
(a) Употреблива површина (ha)	
Тест на почвата за Фосфор Mg/l	
Датум на правење на тестот за Фосфор	
Култура	
Побарувачка на Фосфор (kg P/ha)	
Количество на мил расфрлена на самата фарма (m ³ /ha)	
Процентот количество Фосфор во милта расфрлена на фармата (kg P/ha)	
(б) Волумен што треба да се аплицира (m ³ /ha)	
Аплициран фосфор (kg P/ha)	
Вк. количество внесена мил (m ³)	

Т.Д. ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Вкупна количина што може да се внесе на фармата.

Концентрација на Фосфор во материјалот што се расфрла	- кг Фосфор/м ³
Концентрација на Азот во материјалот што се расфрла	- кг Азот/м ³

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛА VII.8.1 Оценка на амбиенталната бучава

	Национален координатен систем (5 Север, 5 Исток)	Нивоа на звучен притисок		
		$L(A)_{\text{ель}}$	$L(A)_{10}$	$L(A)_{90}$
1. Граница на инсталацијата				
Место 1:	41 48 1 N 21 54 1 E	51		
Место 2:				
Место 3:				
Место 4:				
Локации осетливи на бучава				
Место 1:				
Место 2:				
Место 3:				
Место 4:				

Забелешка: Сите локации треба да бидат назначени на придружните цртежи.

ТАБЕЛА VIII.1.1: Намалување / контрола на шрејман

Референтен број на емисионата точка: Нема систем за третман/намалување на загадувањето

Контролен параметар ¹	Опрема ²	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Подршка на опремата

Контролен параметар ¹	Мониторинг кој треба да се изведе ³	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг

¹ Наброи ги оперативните параметри на системот за третман/намалување кои ја контролираат неговата функција.

² Наброј ја опремата потребна за правилна работа на системот за намалување/третман.

³ Наброи ги мониторинзите на контролните параметри, кои треба да се изведат.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛА IX.1.1 : Мониторинг на емисиите и точки на земање на примероци (1 табела за секоја точка на мониторинг)

Референтен број на емисионата точка: A1

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
T	Два пати годишно	Лесен пристап	Еком-SL	
CO			Еком-SL compjuter-technik 5860	
SO ₂			Еком-SL compjuter-technik 5860	
NO _x			Еком-SL compjuter-technik 5860	
Цврсти честиси			Систем за земање мостри за емисиона прашина и WELCH пумпа на филтер GLASSMICROFIBRE во изокинетички услови.	Гравиметриска метода ISO 9096
Волуменски проток на гас			Микроанометар MARK_AIRFLOW	ISO 10708
Масен проток на гас			TESTING SET Пит-ова сонда S-тип	ISO 10708
Брзина на гас				ISO 10708

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛА IX.1.2 Мерни места и мониторинг на животната средина

(1 табела за секоја точка на мониторинг)

Референтен број на точката на мониторинг: _____ AN1- Интензитет на бучава _____

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до точките на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Интензитет на бучава	Два пати годишно	Лесен пристап	Модуларен звучен анализатор 2260 Bruel & Kjaer	ANSI SI 40-1984

ПРИЛОЗИ

ПРИЛОГ I

Информации за операторот

I. Копија од судска регистрација


ЗАВОД ЗА СТАТИСТИКА
НА РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
Број 01-2730/6
8.12 1999 год.
СКОПЈЕ

150/2001
0901
Т
отпис

Решение Р-3
Трговско друштво
ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО
Бр. 01.01-1
0901 2000 год.

Врз основа на член 9 од Законот за Националната класификација на дејностите ("Службен весник на РМ", број 7/98) Директорот на Заводот за статистика на Република Македонија донесува:

РЕШЕНИЕ ЗА ИЗВРШЕНА ПРОМЕНА КАЈ ДЕЛОВНИТЕ СУБЈЕКТИ

За деловниот субјект ИГМ "ЦУМАЈЛИЈА" с. Лозово Претпријатие во
приватна сопственост

Со седиште во

Населено место Лозово Општина Лозово

Улица _____ Куќен број _____

Со број (БДС) 4043677 Сопственост општествена

Облик на организирање (шифра) 42 Претежна дејност (шифра) 012130

Се вршиат следниве промени:

1) Назив Трговско друштво ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово

2) Адреса

Населено место _____ Општина _____

Улица _____ Куќен број _____

3) Облик на организирање (шифра) 05.3

4) Сопственост мешовита

5) Претежна дејност: назив Производство на цигли, керамики и производи

од печена глина за градежништвото шифра 26.40

(која одговара на шифрата 012130 според ЕКД)

ОБРАЗЛОЖЕНИЕ:

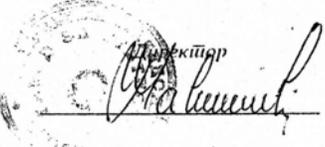
Деловниот субјект од точка 1 од диспозитивот на ова Решение на ден 8.12.99 поднесе Пријава за извршени промени.

По разгледувањето на Пријавата и документите илито бидејќи се соодветни со одредбите од Законот и Одлуката за ПКД одлучено е како во диспозитивот.

Правна поука:

Против ова Решение деловниот субјект има право на жалба во рок од 15 дена од денот на приемот до Комисијата на Владата на Република Македонија преку Заводот за статистика на Република Македонија.

(М.П.)





ОСНОВНИОТ СУД ВО ШТИП, преку судијата Лазаров Николчо, постапувајќи по пријавата за упис во трговскиот регистар за трансформација на ПОС ИГМ "Џумајлија"-Лозово, со организирање и усогласување поднесена од Васил Јовановски, по одржаното рочиште на ден 15.09.1999 година во присуство на подносителот на пријавата Васил Јовановски и неговиот полномошник Јанче Јаневски како и учесниците во постапката го донесе следното:

РЕШЕНИЕ

Да се запише во трговскиот регистар трансформација на ПОС ИГМ "Џумајлија"-Лозово со организирање во трговско друштво ИГМ "Џумајлија"-ДОО-Лозово, согласно со Законот за трансформација на претпријатијата со општествен капитал и усогласување со одредбите од Законот за трговските друштва.

Составен дел на ова решение со прилозите: 1, 2, 3, 4, 5, 6, и 7. Секоја странка во постапката сама ги сноси своите трошоци.

Образложение

Од страна на Васил Јовановски до овој суд е поднесена пријава за упис во трговскиот регистар на трансформација на ПОС ИГМ "Џумајлија"-Лозово, со организирање во Друштво со ограничена одговорност согласно ЗТРОК и со усогласување со одредбите од ЗТД.

Учесниците во постапката Славица Горѓиева, Китанов Стојче, Дончевски Блаже, Дончески Орце, Митков Стојче, Ванчо Стојчевски, Илиевски Симеон, Манојлов Маријанчо, Борче Стаменковски, Усеинова Назмија, Николовски Стојко, Јовановски Димко, Владеновски Ојко, Ванче Фимков, Јовевски Р. де, Џековски Добре и Петрова Верка со поднесок од 26.07.1999 година се спротивставија на уписот наведувајќи дека по тапката е спротивна на Законот.

Судот заради извидување на околностите од значење на уписот како и за испитување на формалните и материјалните услуги за упис во смисла на чл. 508 и 509, а согласно чл. 513 од ЗТД закажа рочиште. На рочиштето полномошникот на подносителот на пријавата изјави дека во целост останува при поднесената пријава за упис. Учесниците во постапката изјавија дека го оспрбруваат уписот.

Судот, ги изведе следните докази: Ги сослуша лицата на кои им се познати околностите од значење за уписот, Алексов Биле и Стојанов Љупчо, ги прочита записник бр. 0202-75 од 13.07.1999 година, одлука за избор на членови на надзорен одбор, бр. 0101-79 од 13.07.1999 година, Одлука за именување на Управител бр. 0101-78 од 13.07.1999 година, Одлука за усвојување на догворо бр. 0101-76 од 13.07.1999 година, Договор бр. 0101-77 од 13.07.1999 година, изјава согласно чл. 29 од ЗТД со прилог на список иматели на удели на бр. 124, преглед на недвижен имот на ИГМ "Џумајлија"-Лозово од 10.07.1996 година, Одлука за трансформација бр. 0202-35/3 од 08.07.1996 година, решение од комисија на Влада на РМ за трансформација на претпријатијата со општествен капитал бр. 15-230/129 од 9.06.1997 година, договор за реализација на одлука за трансформација заведена кај агенција на РМ бр. 08-3741/3 од 27.05.1998 година и кај ПОС ИГМ



"Џумајлија"-Лозово, бр.0101-93 од 26.05.1998 година, потврда за поседување на приоритетни удели на агенција на РМ заведена кај ПОС ИГМ "Џумајлија"-Лозово бр.0302-91 од 28.09.1998 година, потврда за поседување на приоритетни удели на Фонд за пензиско и инвалиско осигрување, заведена кај Фондот бр.12-2807/1 од 24.06.1999 година и кај ПОС ИГМ "Џумајлија"-Лозово бр.0302-154 од 28.09.1998 година, потврда за степенот на приватизација од 23.06.1999 година заведена кај агенција под бр.09-176/9 од 24.06.1999 година, извод од извештај за проценка на вредноста на претпријатието, книги на удели заведена под бр.0302-152 од 28.09.1998 година, се прочита список бр.08 од 11.06.1999 година, дневен ред бр.0302/73 од 08.07.1999 година, известие од 4.09.1998 година на агенција за трансформација на претпријатија за општествен капитал, се прочита преглед пресметка на удели во Џумајлија кој е прилог на приговорот, се изврши увид во збирка на исправи во регистарска влошка 1-108-0 со приложени документи, па ценајки ги сите заедно и секој посебно ја утврди следната фактичка положба:

Во регистарска влошка 1-108-0 што се води при овој суд е запишан субјектот ПОС ИГМ "Џумајлија"-Лозово согласно законот за претпријатија, иако несомнено се утврди од органите на управување како и останатите одредби што се однесуваат на организацијата на работење на Друштвото, односно нема запишано организирање на ПОС во Друштво согласно ЗТПОК и усогласување на работењето со одредбите од ЗТД.

Органите на управување при ПОС ИГМ "Џумајлија"-Лозово има донесла одлука за трансформација на претпријатието со организирање во друштвото со ограничена одговорност. Комисијата на Влада на РМ за трансформација на претпријатијата за општествен капитал даде согласност за отпочнување на постапката за трансформација со решение бр.15-230/129 од 9.06.1997 година по моделот откуп на претпријатието од страна на работниците. За реализација на одлуката за трансформација е склучен договор заведен кај Агенција на РМ бр.08-3741/3 од 27.05.1998 година и кај ПОС ИГМ "Џумајлија" бр.0101-93 од 26.05.1998 година.

На ден 12.07.1999 година е одржана седница на собир на содружници на која е утврден дневниот ред, а истата ја отворил Директорот Јовановски Васил. За претседавач е избран Алексов Миле кој го продолжил водењето на седницата а за записничар е избран Стојанов Љупчо. Седницата е констатирана дека се присутни 83 содружници од вкупно 124 а истите поседуваат 65.088 гласа од вкупно 80.466 гласа. На собирот е донесена одлука за усвојување на договорот на ИГМ "Џумајлија" ДОО-Лозово со 43.528 гласа "за". На истата седница е донесена и одлука за именување за управител, за управител е именуван Јовановски Васил по спроведеното гласање за кој се изјасниле содружници кои поседуваат 45.088 гласа. Содружниците присутни на седницата по спроведеното гласање донесуваат и одлука за именување на членови на надзорниот одбор. Од страна на Јовановски Васил е поднесена пријава за трансформација до организирање во ДОО и усогласување со одредбите од ЗТД.

Од вака утврдената фак. положба, судот смлучи како во искреката на ова решение од следните причини:

Од увидот во збирката на исправи во регистарска влошка 1-108-0 што се води при овој суд е запишан субјектот ПОС ИГМ "Џумајлија" Лозово која ја нема усогласено работата со ЗТД, и не е организирано во Друштво согласно ЗТПОК.

Согласно чл.1 од Законот за трансформација на претпријатијата со општествен капитал, трансформацијата на претпријатијата со општествен капитал се врши со организирање на претпријатието во акционерско друштво или друштво со ограничена одговорност со капитал во приватна сопственост, односно со определен сопственик под услови и постапки утврдени со Законот како и Законот за претпријатието.

Во конкретниот случај претпријатието има донесено одлука за трансформација со организирање во Друштво со ограничена одговорност и во прилог на пријавата има доставено сите потребни исправи и докази предвидени со уредбата за измена и дополнување на уредбата за упис во судскиот регистар на претпријатија и други правни лица, што вршат стопанска дејност.

Имајќи ги во предвид и одредбите од ЗТД односно обврска на субјектите да извршат усогласување со одредбите од ЗТД, од увидот во записникот бр.0202-75 од 13.07.1999 година и изјавите дадени на рочиштето се утврди начинот на работата на собирот и начинот на кој се донесени одлуките. На седницата со утврден дневен ред кој бил доставен на имателите на удели е усвоен договор со одредбите во согласност со законот за трговски друштва и истиот е потпишан од 96 иматели на удели.

Имајќи го во предвид погоре наведеното исполнети се формалните и материјалните услови за упис во трговскиот регистар од кој причини следувае судот да одлучи како во изреката на оваа решение.

За трошоците во постапката судот одлучи секој да ги сноси своите, а согласно чл.500 ст.3 од Законот за трговски друштва.

ОСНОВЕН СУД ШТИП, 15.09.1999 година.

Судија,
Николчо Лазаров с.р.

ПОУКА: Недвојната странка од оваа решение има право на жалба во рок од 8 дена по приемот на истото преку овој суд до Апелациониот суд во Штип.

12.10.99			
СЗСБ	103		



[Handwritten signature]

Фирма и седиште на субјектот на уписот		Трговско друштво ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО		Прилог кон преписот на решението за упис број	1
Број на регистарската влошка на регистарскиот суд и негово седиште		03005513 ³ -3-03-000			
Датум на уписот	Ознака и број на решението	Број на уписот	Назив на судот		
1.12.99 год.	Трег.1612/99	1	ОСНОВЕН СУД ЛТИП		
Врз основа на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар ка прет- пријатното согласно ЗТД со следните податоци:					
1.	Фирма и седиште на друштвото или на друг субјект на уписот				
	Трговско друштво ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО скратен назив: ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО				
2.	Други уписи				
					Судија, Лазарив Николче
Следува продолжение број:				4. Прилог кон преписот на решението за упис	

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.
 Образец бр. 5
 Прилог кон преписот на решението за упис број 1

dfb

Фирма и седиште на субјектот на уписот	Трговско друштво ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО		Прилог кон преписот на решението за упис број	2
Број на регистарската вложка на регистарскиот суд и негово седиште	030055139-3-03-000			
Врз основа на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар на _____ со следните податоци:				
Ред. број	Назив и седиште на основачот односно живеалиште на вложувачот	Број и датум на актот за основање	Датум на пристапувањето	
1	2	3	4	
1.	ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО в.Николе	бр.01-0079 од 28-12-1904		
2.	Фонд за пензиско и инвалидско осигурување на РМ			
3.	Агенција на РМ за приватизација			
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				

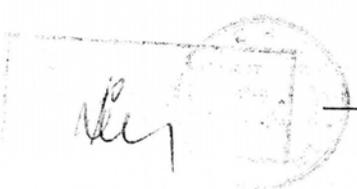
Македонија Биро - Скопје

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист. Образец бр. 6
Прилог кон преписот на решението за упис број 2

4. Прилог кон преписот на решението за упис

Ред. број	Вкупен износ на средствата на основачот и на секој вложувач	Вид и обем на одговорноста за обврските на субјектот на уписот поднесување на ризик на основачот	Датум на истапувањето
1	2	3	4
1.	80.400, ДМ	не одговара	
2.	23.600, ДМ	не одговара	
3.	53.644, ДМ	не одговара	
4.	01:157.776, ДМ		
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

Судија.



Следува продолжение број:

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.

4. Прилог кон преписот на решението за упис

Фирма и седиште на субјектот на уписот	Трговско друштво ИГМ ЦУМАЈЛИЈА доо Лозово	Продолжение на прилогот кон преписот на решението за упис број	3
Број на регистарската влошка на регистарскиот суд и негово седиште		030055137-3-03-000	
Продолжение: 1			
1. Дејности односно работи на субјектот на уписот чија фирма е наведена кон преписот на решението за упис број 1			
<p>51.43-Трговија на големо со електрични апарати за домаќинствата и радио и телевизиски уреди</p> <p>51.44-Трговија на големо со порцелан и стакларија, видни тапети и средства за чистење</p> <p>51.62-Трговија на големо со градежни машини</p> <p>51.66-Трговија на големо со земјоделски машини, прибор и направи, вклучувајќи и трактори</p> <p>60.23-Превоз на патници во другиот друмски сообраќај, слободен</p> <p>60.24-Превоз на стоки во друмскиот сообраќај</p> <p>70.20-Издавање на сопствен недвижен имот</p> <p>Пречистен текст:</p> <p>26.40-Производство на цигли, керамида и производи од печена глина за градежништво</p> <p>26.61-Производство на производи од бетон за градежни цели</p> <p>26.62-Производство на производи од гипс за градежни цели</p> <p>26.63-Производство на готова бетонска смеса</p> <p>26.64-Производство на малтер</p> <p>26.65-Производство на влакнест цемент</p> <p>26.66-Производство на други производи од бетон, цемент и гипс</p> <p>52.45-Трговија на мало со апарати за домаќинствата, радио и телевизиски уреди</p> <p>52.46-Трговија на мало со метална стока, градежен материјал, бои и стакло</p> <div data-bbox="917 1333 1242 1501" style="text-align: right;"> <p>Одговорноста на преписот на решението за уписот е потврдена од страна на УПРАВИТЕЛСТВОТО ЗА РЕГИСТРАЦИЈА И ПУБЛИЧНА АДМИНИСТРАЦИЈА</p> </div>			
Следува продолжение број:		4. Продолжение на прилогот кон преписот на решението за упис	

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.
 Образец бр. 7/1
 Продолжение на прилогот кон преписот на решението за упис број 3

Фирма и седиште на субјектот на уписот	Трговско Друштво ИГМ "Џумаглија" ДОО Лозово	Продолжение на прилогот кон преписот на решението за упис број	3
Број на регистарската влошка на регистарскиот суд и негово седиште		030055137-3-03-000	
Продолжение:	2		
1. Дејности односно работи на субјектот на уписот чија фирма е наведена кон преписот на решението за упис број 1			
<p>52.48-Друга трговија на мало во специјализирани продавници 52.12-Друга трговија на мало во продавница со менторите стока 51.54-Трговија на големо со метална стока цевки уреди и опрема за централно греење 51.53-Трговија на големо со прва градежен материјал и санитарна опрема 51.55-Трговија на големо со хемиски производи 51.70-Друга трговија на големо 51.57-Трговија на големо со отпадоци и остатоци 01.11-Одгредување житни, индустриски, доброточни растенија и други посебни и производство на семе од нив 01.12-Одгредување зеленчук, цвекле и украсни бинки и саден материјал 01.13-Одгредување на овошје и грозје, јаткасти растенија и растенија за подготвување којалаци и зачини 01.21-Одгредување на говеда, производство на млеко 01.22-Одгредување кози, кози, коњи, магариња, мули и масти 01.23-Одгредување на свињи 01.24-Одгредување на мравки 01.25-Одгредување на други животни 01.41-Селскодомски услуги 04.21-Вадење на чатан и песок 14.22-Вадење на глина и каolin 26.21-Производство на керамички украсни предмети и керамички предмети за домаќинствата 26.30-Производство на керамички плочки и подни плочки 45.21-Монтирање згради (вишокотражба) и изградба на објекти на нискоградба 45.22-Монтирање и монтажа на покривни конструкции 51.11-Посредници во продажбата на селскодомски сировини, живи животни и текстилни сировини и полупроизводи 51.12-Посредници во продажбата на горива, руди, метали и индустриски хемикалии 51.13-Посредници во продажбата на дрвена граѓа и градежен материјал 51.15-Посредници во продажбата на мебел, предмети за домаќинствата метална и железна стока 51.18-Посредници специјализирани за продажба на посебни производи или групи на производи, непомнати на друго место 51.31-Трговија на големоса овошје и зеленчук 51.43-Трговија на големо со електрични апарати за домаќинствата и радио и телевизиски уреди 51.44-Трговија на големо со порцелан и стакларија, ѕидарски предмети и средства за чистење</p>			
Следува продолжение број:		4. Продолжение на прилогот кон преписот на решението за упис	



Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.
Образец бр. 7/1
Продолжение на прилогот кон преписот на решението за упис број 3

Фирма и седиште на субјектот на уписот	Трговско Друштво ИГМ "Џумајлија" ДОО Лозово	Продолжение на прилогот кон преписот на решението за упис број	3
Број на регистарската влошка на регистарскиот суд и негово седиште		030055137-3-03-000	
Продолжение:	3		
1. Дејности односно работи на субјектот на уписот чија фирма е наведена кон преписот на решението за упис број 1			
<p>51.62-Трговија на големо со градежни машини 51.65-Трговија на големо со земјоделски машини, прибор и напјави вклучувајќи и трактори 60.23-Превоз на патници во други дружни сообраќај, слободен 60.24-Превоз на стоки во дружни сообраќај 70.20-Издавање на сопствен медиумски имот 01.11/1-Одгледување на житни растенија и производство на семе од нив 01.11/2-Одгледување индустриски растенија и производство на семе од нив 01.11/3-Одгледување на добиточни растенија и производство на семе од нив 01.11/4-Одгледување на посеви и насади неклассифицирани на друго место 01.12/1-Одгледување на зеленчук, цвеќе и украсни билки и производство на семе од нив 01.12/2-Одгледување на овсани и лозови садници 01.13/1-Одгледување на овошје, јаткасти растенија и растенија за подготвување лијенади и зачини 01.13/2-Производство на грозје 01.22/1-Одгледување на овци и кози 01.22/2-Одгледување на коњи магарина иули и магли 01.41/1-Искористување на водите за земјоделството 01.41/2-Уредување и одржување на паркови, зелени и рекреациони поврнини 01.41/3-Други земјоделски услуги 45.21/1-Подигање на згради (високоградба) 45.21/2-Изградба на објекти на нискоградба</p>			
Следува продолжение број:	4. Продолжение на прилогот кон преписот на решението за упис		



Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.
Образец бр. 7/1
Продолжение на прилогот кон преписот на решението за упис број 3

4

Фирма и седиште на субјектот на уписот	Трговско друштво ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО			Прилог кон преписот на решението за упис број	4
Број на регистарската влошка на регистарскиот суд и негово седиште		030055131-3-03-000			
Датум на уписот	Ознака и број на решението	Број на уписот	Назив на судот		
01.12.99 год.	Трег.1612/99	1	ОСНОВЕН СУД ИГМ		
Врз основа на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар на претпријатието согласно <u>ЗЗТ</u> со следните податоци:					
1.	Работи на надворешно-трговскиот промет на субјектот на уписот чија фирма е наведена во прилогот кон преписот на решението за упис број 1				
Надворешно трговија со непрехранбени производи					
				Судија,	
				<u>Павлов Николчо</u>	
Следува продолжение број:				4. Прилог кон преписот на решението за упис	

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист:
Образец бр. 8
Прилог кон преписот на решението за упис број 4

Handwritten mark

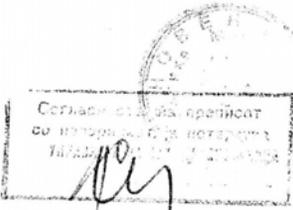
Фирма и седиште на субектот на уписот	Трговско друштво ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово		Прилог кон преписот на решението за упис број	5
Број на регистарската вложка на регистарскиот суд и негово седиште		030055137-3-03-000		
Датум на уписот	Ознака и број на решението	Број на уписот	Назив на судот	
01.12.99 год.	Трег.1612/99	1	ОСНОВЕН СУД ЛТИН	
Врз основа на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар во на претпријатието согласно ЗЗД со следните податоци:				
1.	Овластување на субектот на уписот во правниот промет со трети лица чија фирма е наведена во прилогот кон преписот на решението за упис број 1			
Во правниот промет со трети лица друштвото истапува во своето име и за своја сметка				
2.	Вид и обем на одговорноста за обврските на субектот на уписот во правниот промет со трети лица и видот и обемот на одговорноста за обврските на другите субјекти			
За обврските сторени во правниот промет со трети лица друштвото одговара со својот свој имот				
Следува продолжение број:			4. Прилог кон преписот на решението за упис	



Судија,
Лазаров Николчо

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист. Образец бр. 9
Прилог кон преписот на решението за упис број 5

Handwritten signature

Фирма и седиште на субјектот на уписот		Трговско друштво ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО		Прилог кон преписот на решението за упис број		6	
Број на регистарската влошка на регистарскиот суд и негово седиште				03005543 ² -3-03-000			
Датум на уписот		Ознака и број на решението		Број на уписот		Назив на судот	
1.12.99 год.		Трег.1612/99		1		ОСНОВЕН СУД ШТИП	
Врз основа на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар <u>се на прет-</u> <u>пријатното согласно со</u> _____ со следните податоци:							
1.	Имиња на лицата овластени за застапување на субјектот на уписот и границите на нивните овластувања чија фирма е наведена во прилогот кон преписот на решението за упис број 1						
<p>Јовановски Весна-Управител со неограничени овластувања</p>							
 <p>Согласно со прилогот кон преписот на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар согласно со следните податоци:</p>				<p>Судија, <u>Лазаров Николчо</u></p>			
Следува продолжение број				4. Прилог кон преписот на решението за упис			

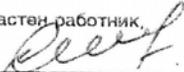
Овластеното лице го потпишувало само прилогот кон пријавата за упис а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.
 Обрзлец бр. 10

Прилог кон преписот на решението за упис број 6

Фирма и седиште на субјектот на уписот	Трговско друштво Т.Д. ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово			Прилог кон преписот на решението за упис број	7
Број на регистарската влошка на регистарскиот суд и негово седиште		030055134-3-03-000			
Датум на уписот	Ознака и број на решението	Број на уписот	Назив на судот		
1.12.99 год.	Трег. 1612/99	1	ОСНОВНИ СУД СТПГ		
Врз основа на решението за упис на регистарскиот суд е извршен упис во трговскиот регистар на претпријатието согласно ЗЗР					
со следните податоци:					
1.	Имиња на лицата овластени за застапување на субјектот на уписот на вршење на работи на надворешно-трговскиот промет и граници на нивните овластувања чија фирма е наведена во прилогот кон преписот на решението за упис број 1				
<p>Законски: Засил-Управител со неограничени овластувања</p> <p style="text-align: right;">Судија, <u>Лазаров Николчо</u></p>					
Следува продолжение број				4. Прилог кон преписот на решението за упис	

Овластеното лице го потпишува само прилогот кон пријавата за упис, а судијата прилогот кон решението за упис и регистарскиот лист.
Образец бр 11

Прилог кон преписот на решението за упис број 7

Фирма и седиште на субјектот на уписот		Трговско друштво ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово	
Основен суд _____ тип _____ во _____ тип _____		Број на регистарската влошка на регистарскиот суд	
ЗАВЕРЕНИ ПОТПИСИ НА ЛИЦАТА ОВЛАСТЕНИ ЗА ЗАСТАПУВАЊЕ			
Реден број	Презиме и име	Своерачен потпис	
1.	Џевоиновски Васил		
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
Се потврдува дека именуваните своерачно ја потпишале оваа исправа. Идентичноста на именуваните е утврдена врз основа на:			
Реден број	Презиме и име	Број на лична карта издадена од:	
1.	Џевоиновски Васил	МД. 1602946109508 ВК 23829 МК, НИКОПЕ	
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
Таксата за заверување од денари _____ е наплатена и поништена на молбата за заверување			
Основен суд _____ во _____		Овластен работник, 	
на ден _____ год.			

Образец бр. 23
Заверен потпис на лицето овластено за застапување

За Г.Г.З. Зора.
 Вспомогнувајуќи акт бр. 2153/2000

Основен суд _____ во _____		Ознака и број на решението на судот Трег. 1612/99	Датум 01.12. "99"
Фирма и седиште на друштвото или друг субјект и поблиска адреса	Трговско друштво ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово		
Службен весник на Република Македонија во Скопје Врз основа на член 486 став 2 од Законот за трговски друштва, ве молиме да го објавите долунаведениот оглас, на сметка на странката ОГЛАСОТ ГЛАСИ: Основен суд _____ во _____ со решение бр. 1612/99 ја залишал во трговскиот регистар на овој суд Претворање и усогласување 030055131-5-02-000 во регистарската влошка бр. _____ со следните податоци:			
Фирма и седиште на друштвото или друг субјект и поблиска адреса	Трговско друштво ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово		
Податоци од решението на регистарскиот суд	Претворање на ПОС ИГМ Цумајлија Ц.о.с. Лозово Св.Николе во Трговско друштво ИГМ Цумајлија ддо Лозово и усогласување со ЗЗД. Основачи: - ПОС ИГМ Цумајлија цо с. Лозово Св.Николе - Фонд за пензиско и инвалидско осигурување на РМ - Агенција на РМ за приватизација Дејности: 26.40, 26.61, 26.26, 26.63, 26.64, 26.65, 26.66, 52.45, 52.46, 52.48, 52.12, 51.54, 51.53, 51.55, 51.70, 51.57, надворешна трговија со непрехрамбени производи. Одговор: Во приватен корист се трети лица друштвото користејќи во свое име и за своје сметки.		
Основен суд _____ во _____	Судија, Мазаров Николчо		
срег бр. _____ од _____ год.			

Македонија: Биро - Скопје

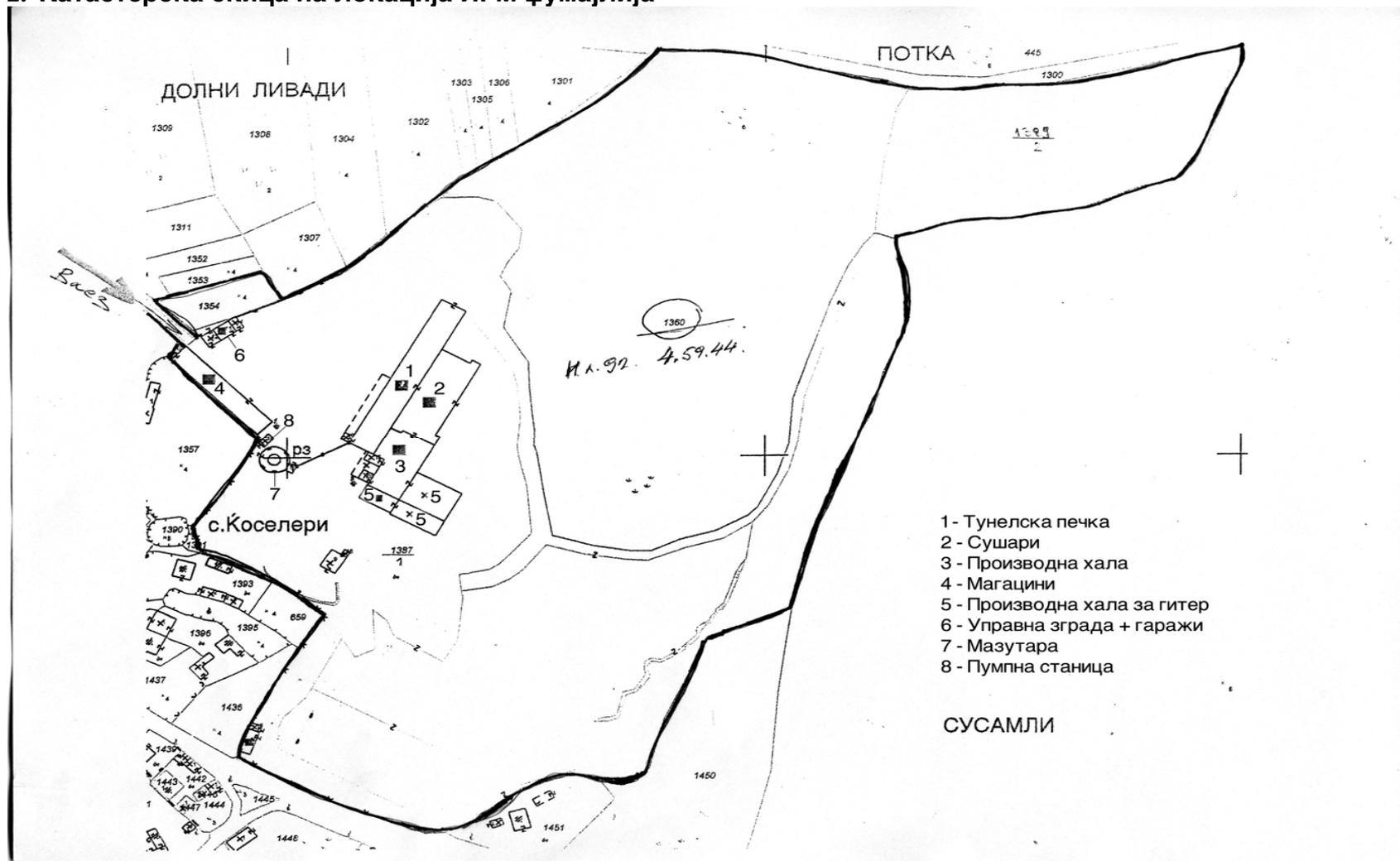
Образец бр. 24
 Оглас за објавување на уписот во трговскиот регистар

Податоци од решението на регистарскиот суд	<p>За обврските сторени во правниот промет со трети лица друштвото одговара со свој имот.</p> <p>Управител: Васил Јовановски – со неограничени овластувања.</p>
	<p>Основен суд _____ во _____ Судија, _____</p> <p>срег бр. _____ од _____ год. _____</p>

Образец бр 24
Оглас за објавување на уписот во трговскиот регистар

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

2. Катастерска скица на локација ИГМ Џумајлија



Т.Д. ИГМ ЏУМАЈЛИЈА ДОО Лозово

СКИЦА ОД ТЕРЕНСКО МЕРЕЊЕ

ДРЖАВЕН ЗАВОД ЗА ГЕОДЕТСКИ РАБОТИ

Список на пријави бр. _____ год.

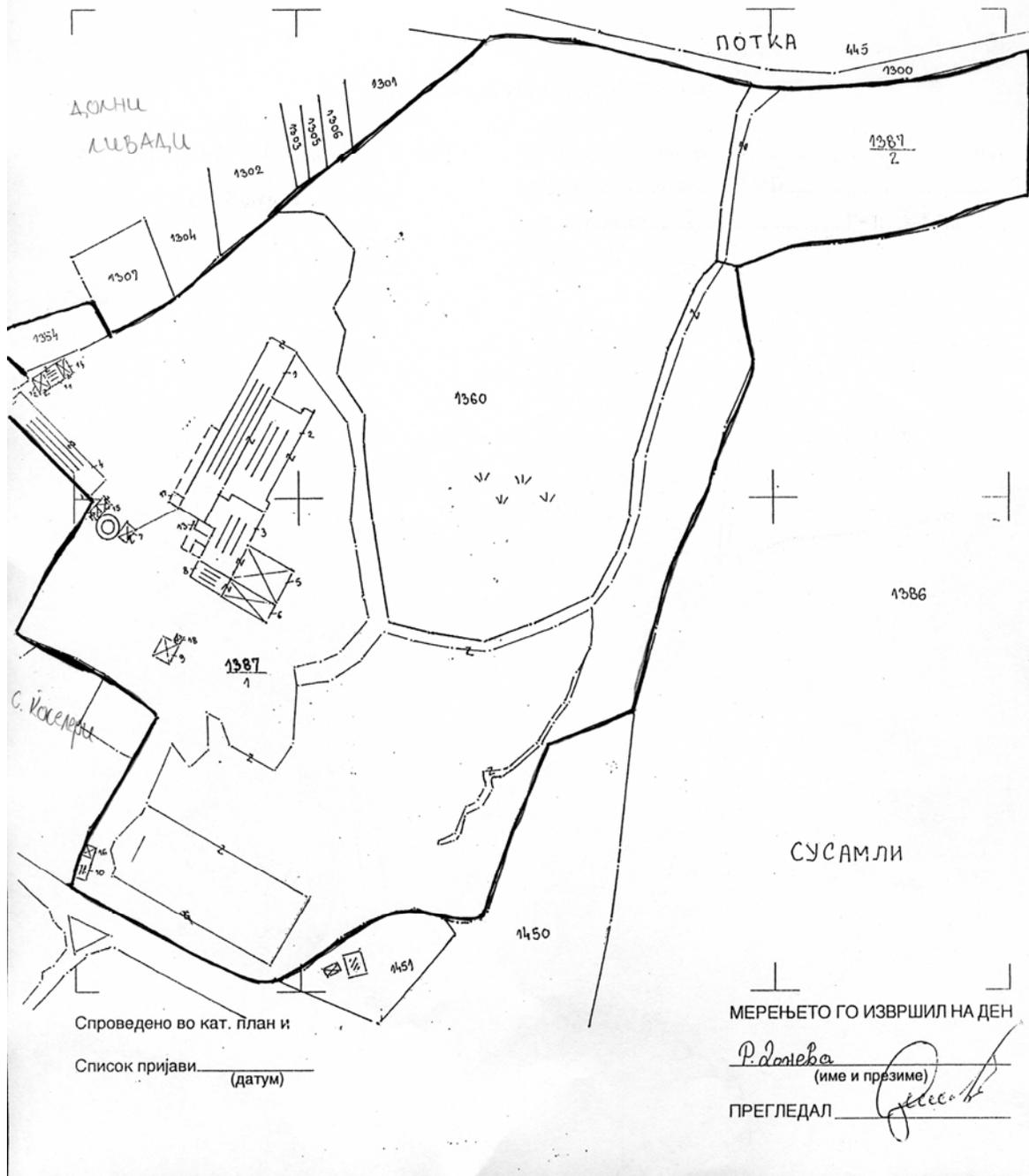
ОПШТИНА *св.Николе*

Број на имотен лист 288

КАТ. ОПШТИНА *Хоселери*

Број на планот 7 P=1: 2.500

Број на каш. Скица 7/1



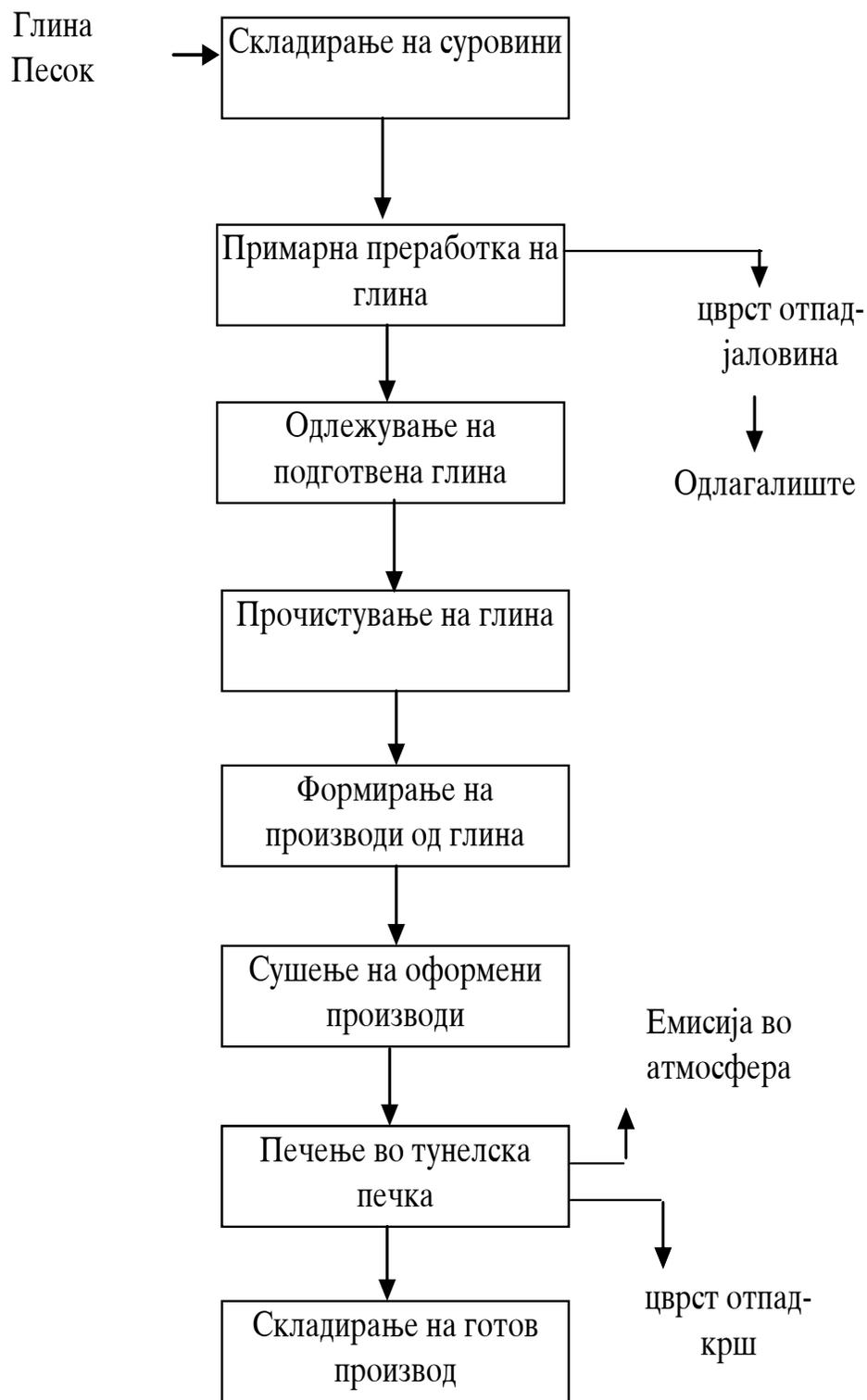
Спроведено во кат. план и
Список пријави. _____
(датум)

МЕРЕЊЕТО ГО ИЗВРШИЛ НА ДЕН
Р. Јанева
(име и презиме)
ПРЕГЛЕДАЛ *[Signature]*

ПРИЛОГ II

Опис на инсталацијата, нејзините технички делови и директно поврзаните активности

1. Дијаграм на тек на производство на керамички производи



2. Техничко-технолошки карактеристики на тунелска печка

 САСАК	naziv:	broj dokumenta 5810.60.447	lokacija 60		
		broj sa: 5818.41.437	B		
<p>TEHNIČKE I TEHNOLOŠKE KARAKTERISTIKE TUNELSKE PEČI ZA CIGLANU U LOZOVU KOJA JE URADJENA PO UGOVORU Br. 8136</p>					
datum 2.06.80	izradio — proračunao <i>[Signature]</i>	kontrolisao	zamenjuje: zamenjen sa:	listova: 3	list:

Karakteristike ventilatora za snabdevanje gorionika vazduhom:

Kapacitet 7500 m³/h
 P_{tot} = 600 mmVS na 20°C
 Tip ventilatora R 7A.63.12.20 D 270
 Elektromotor Zk 160. L 2-18,5 kW
 Broj obrtaja 2940°/min.

Karakteristike ventilatora za naglo hladjenje:

Kapacitet 4300 m³/h
 P_{tot} = 450 mmVS
 Tip ventilatora R 7A. 56.53.10 D 270
 Elektromotor ZK 160 MK-2-11 kW
 Broj obrtaja 2930°/min.

Karakteristike aksijalnog ventilatora za hladjenje ležajeva točkova vagoneta:

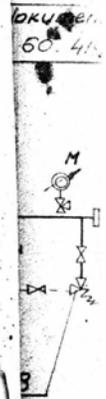
Kapacitet 11500 m³/h
 P_{tot} = 40 mmVS
 Temperat. upotrebe 600C
 Tip ventilatora A 1 L.50.3.23.0,5 D
 Broj obrtaja 2890°/min.
 Elektromotor ZK 90 L-2-B3, P 33
 Snaga elektromotora 2,2 kW

PRILOG: Tehnički opis peći i upustvo za rad i održavanje crt. br. 5810.60.431.

Karakteristike ventilatora za hladjenje šarže i tavanice peći kao i za transport toplog vazduha u toplotnoj stanici.

- tip ventilatora: R 5A.140.20 D360-910°/min.
- kapacitet : 100.000 m³/h na 140°C
- P_{st} - 100mmVS na 140°C
- el.motor LZP 280 M-4 sa upuštanjem UP 30
- snaga el.motora - 75 kW

*Резултат за
100.000 м³/ч*



5.80	vračunao — proračunao <i>Radovan</i>	kontrolisao	zamenjuje: zamenjen sa:	listova: 3	list: 3
------	---	-------------	----------------------------	------------	---------

ПРИЛОГ V

РАКУВАЊЕ СО
МАТЕРИЈАЛИТЕ

1. Договор за превземање на отпадни масла

Фабрика за производство на индустриска
и моторна масла

43/07
07.12.2007

03-230
07.12.2007

ДОГОВОР За превземање на отпадни масла склучен на ден 28.11.2007 помеѓу

Договорни страни

1. ФПМ МИНОЛ ДООЕЛ Штип Митко Соколов бр 4 представувано од управителот Валентина Сеизова од една страна.

2. ИГМ ЦУМАЈЛИЈА С.Лозово представувано од Инг. Андревски Роберт од друга страна.

Член 1

Предмет на овој договор е превземање на отпадните масла од ИГМ ЦУМАЈЛИЈА С.Лозово.

Член 2

ФПМ МИНОЛ ДООЕЛ Штип се обврзува да ги превзема отпадните масла од ИГМ ЦУМАЈЛИЈА С.Лозово без надомест, под услов да не се опасен отпад.

Член 3

ИГМ ЦУМАЈЛИЈА се обврзува да ги предава отпадните масла на ФПМ МИНОЛ ДООЕЛ без надомест, под услов да не се работи за опасен отпад.

Член 4

ИГМ ЦУМАЈЛИЈА се обврзува отпадните масла да ги селектира односно секој тип на масла да ги става во посебна амбалажа и истата да биде означена соодветно според типот на маслата. Во самите отпадни масла не смее да има присуство на тврди материи и друг тврдо отпад.

Член 5

ФПМ МИНОЛ ДООЕЛ се обврзува да обезбеди амбалажа соодветно одбележана за секој тип на отпадно масло и се обврзува да ги превзема по најава од ИГМ ЦУМАЈЛИЈА.

Член 6

Секое непочитување на овој договор договорните странки меѓусебно ќе го разрешат.

ФПМ МИНОЛ ДООЕЛ Штип



2. Договор за превземање на комунален отпад

Јавно претпријатие за комунални дејности и уредување на градежно земјиште Лозово-Лозово
ж-с/ка 200000025820422 деп.на стопанска банка ЕДБ 4025997013871 тел.факс 032-458-880

ДОГОВОР

Склучен на ден 01.10.07 година во Лозово помеѓу:

1. Јавното претпријатие за комунални дејности и уредување на градежно земјиште "Лозово" од Лозово претставувано од директорот **Санде Јовановски** како извршител на комуналните услуги од една страна и
2. Трговското друштво **ИГМ Цумајлија** - Лозово претставувано од директорот **Васил Јовановски** во понатамошниот текст корисник на услугите од друга страна

Предмет на договорот:

Предмет на овој договор е изнесување на цврст отпад и отпад од **Т.Д. ИГМ Цумајлија- Лозово**

Обврски на Јавното претпријатие за комунални дејности и уредување на градежно земјиште **Лозово** од Лозово

чл.1

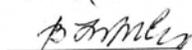
1. Собирањето, транспортот и депонирањето на отпадот ќе се извршува од управната зграда лоцирана во с.Сарамзалино и фабриката за керамички материјали лоцирана во с.Коселери.

Посебни одредби:

Двете страни се договорија

1. Фактурирањето да се врши по извршена услуга
2. Важноста на овој договор е неограичен
3. Измените на цените на услугите од овој договор да се врши согласно одлуките на Управниот одбор на Ј.П.Лозово - Лозово и Советот на општина Лозово.
4. Евентуални спорови во врска со овој договор да ги решава Основниот суд Св.Николе.
5. договорот е склучен во 4(четири) еднообразни примероци од кои 2(два) за корисникот Т.Д.Цумајлија и 2(два) за Ј.П.Лозово.

Т.Д. Цумајлија



Дир.Васил Јовановски



Ј.П.Лозово

дир.Санде Јовановски

3. договор за превземање на санитарно-фекален отпад

Трговско друштво
ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО
03-50
25.03. 2008

Јавно претпријатие за комунални дејности И уредување на градежно земјиште Лозово-Лозово
ж-с/ка 200000025820422 деп.на стопанска банка ЕДБ 4025997013871 тел032-458-880

ДОГОВОР

Склучен на ден 25.03.2008 година во Лозово помеѓу:

1. **Јавното претпријатие за комунални дејности и уредување на градежно земјиште "Лозово"** од Лозово претставувано од директорот **Санде Јовановски** како извршител на комуналните услуги од една страна и
2. Трговското друштво **ИГМ Цумајлија доо Лозово** од с.Лозово претставувано од директорот **Васил Јовановски** во понатамошниот текст корисник на услугите од друга страна

Предмет на договорот:

Предмет на овој договор е изнесување на фекален отпад од т.д. **ИГМ Цумајлија доо Лозово** од с.Лозово

Обврски на Јавното претпријатие за комунални дејности и уредување на градежно земјиште **Лозово** од Лозово

член 1

1. Празнењето на септичките јами и транспортот на фекалниот отпад ќе се врши со специјална цистерна за таа намена, сопственост на т.д. **ИГМ Цумајлија доо Лозово**
2. Јавното претпријатие за комунални дејности и уредување на градежно земјиште "Лозово" од Лозово се обврзува за превземање на фекалниот отпад и депонирање на локација одредена за таа намена

Посебни одредби:

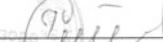
Двете страни се договорија

1. Фактурирањето да се врши по извршена услуга
2. Важноста на овој договор е неограничена
3. Измените на цените на услугите од овој договор да се врши согласно одлуките на Управниот одбор на Ј.П.Лозово-Лозово И Советот на Општината Лозово
4. Евентуални спорови во врска со овој Договор да ги решава Основниот суд Св.Николе
5. Договорот е склучен во 4(четири) еднообразни примероци од кои по 2(два) за корисникот т.д. ИГМ Цумајлија доо Лозово и 2(два) за Ј.П.Лозово.

Т.Д. ИГМ Цумајлија


Дир.Васил Јовановски

Ј.П.Лозово


Дир.Санде Јовановски

ПРИЛОГ VI

ЕМИСИИ

ЛАБОРАТОРИСКИ ИЗВЕШТАЈ бр. 14-048/2008



Нарачател: ТД ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО

Бр. 1464
13.03.2008 год.
Скопје

Датум на извршување на мерењето: 28.02.2008 год.

Мерењата се извршени од: Централна лабораторија за животна средина
дпл. хем. инж. Драган Бучев
хем. тех. Воислав Цветковски
хем. тех. Томо Грујоски

Резултатите од мерењата се доставени до лабораторијата: 28.02.2008 год.

Датум на обработка на резултатите од мерењата: 28.02.2008 год.

Датум на издавање на извештајот: 03.03.2008 год.

Одговорен: дипл. хем. инж. Бучев Драган
(тел. 02 3287-904 лок. 106)

Одбрува: Раководител



Број на страни: 5

Број на прилози: /

1.0 ВОВЕД

На барање на Т Д ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО, Централната лабораторија за животна средина на 28.02.2008 год. изврши мерења и анализа на емисија на штетни материи и прашина од канал за одвод на гасови во фабриката за керамички производи Т Д ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО што се емитираат во животната средина, согласно Законот за заштита и унапредување на животната средина (“Сл. весник на РМ” бр.51/2000).

Интерпретацијата на резултатите од извршените мерења и анализи на емисија на штетни материи е во согласност со Правилникот за максимално дозволените концентрации и количества на штетни материи што може да се испуштаат во воздух од одделни извори на загадување (“Сл. весник на СРМ” бр. 3/1990) каде се пропишани максимално дозволените концентрации (МДК) и максимално дозволените количества (МДКО) на штетни материи во цврста, течна или гасовита состојба што смеат да се испуштаат во воздухот од вентилациониот канал (ошак).

Резултатите од снимањето се дадени табеларно за вентилациони канали (ошаци) со податоци за најдената концентрација (mg/m^3) и количество (kg/h) за секоја штетност.

Мерењата се вршени во присуство на стручни лица на фабриката за керамички производи Т Д ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО и во услови на постојан режим на работа.

2.0. ПРИКАЗ НА МЕТОДОЛОШКИОТ ПРИОД ВО СНИМАЊЕТО, НА ЕМИСИЈА НА ХЕМИСКИ ШТЕТНОСТИ И ПРАШИНА ВО ИЗЛЕЗНИТЕ ГАСОВИ ШТО СЕ ЕМИТИРААТ ОД ВЕНТИЛАЦИОНИОТ КАНАЛ (ОЦАК)

Централната лабораторија за животна средина изврши мерења на хемиски штетности и прашина во излезните гасови што се емитираат во животната средина од фабриката за керамички производи Т Д ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО .

Мерењата на концентрациите на CO, CO₂, SO₂, NO_x и O₂ се вршени со компјутер-анализатор за гасови тип Ekom-SL computertechnik 5860.

Притисокот, брзината и протокот на гасови се мерени според препораките за мерење емисија на штетни материи од стационарни извори – ISO 10708.

Мерењата на волуменскиот проток на гасот се вршени со микроанометар MARK-AIRFLOW TESTING SET.

Земањето примероци и одредување на концентрацијата на цврсти честички во излезните гасови е вршено согласно интернационалниот стандард ISO 9096.

Земањето примероци на емисиона прашина е вршено со систем за земање емисиона прашина и WELCH пумпа на филтер GLASS - MICROFIBRE во изокинетички услови.

Температурата на гасовите во каналите е мерена со Ekom-SL.

Користени инструменти во мерењата:

- микроанометар MARK-AIRFLOW TESTING SET
- Пит-ова сонда S-тип (диференцијален притисок)
- Ekom-SL (гас анализатор)
- систем за земање емисиона прашина и WELCH пумпа

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

	РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ Служба за животна средина
	ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА ул. „16 ^{та} Македонска бригада“ бр. 18, 1000 Скопје; тел/факс 02 32 87 904

3.0 РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊАТА

ТАБЕЛА 1:

Име на фирмата: ТД ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО							Лабораториски број на мерењето: 40166				
Мерна локација: Одак од тунелска печка							Датум: 28.02.2008				
Гориво: Мазут							Потрошувачка на гориво: 4000 литри на 24 час				
<i>Податоци од извршените мерења:</i>											
Мерени параметри	t	O ₂	CO	SO ₂	NO _x	CO ₂	Цврсти честички	Влага	Волум. проток на гас	Масен проток на гас	Брзина на гасот
Измерени вредности	°C	%	ppm	ppm	ppm	%	mg/m ³	-	Nm ³ /h	kg/h	m/s
	93	19,1	110	10	<1	1,3	26	-	27853	36038	16,2
O ₂ 18 %	mg/Nm ³	-	-	137	29	<1	-	34	-		
МДК,	mg/Nm ³	-	-	-	1500	-	-	50	-		
Емисионо количество, kg/h	-	-	3,8	0,7	<<1	-	0,97	-			

4.0 ЗАКЛУЧОК

Врз основа на добиените резултати од мерењата на емисија на гасови и прашина од оцак на печка во фабриката за керамички производи Т Д ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО извршени на 28.02.2008 може да се донесе следниот заклучок:

- **концентрацијата на SO₂** е во рамките на МДК согласно Правилникот за максимално дозволените концентрации и количества на штетни материи што може да се испуштат во воздухот од одделни извори на загадување (“Сл. весник на СРМ” бр.3/90, член 13,точка3)

- **емисионата концентрација на цврсти честички (прашина)** е во границата за МДК согласно Правилникот за максимално дозволените концентрации и количества на штетни материи што може да се испуштат во воздухот од одделни извори на загадување (“Сл. весник на СРМ” бр.3/90, член 5, табела 1)

Напомена : Презентираните вредности важат за услови и работни процеси кои биле во времето кога се вршени мерењата.

Забелешка : Мерните места не одговараат на барањата на стандардот ISO 10780 за линеарност на каналот од 5d .

Резултатите соопштени во овој извештај се однесуваат само на извршените мерења.

Умножувањето на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај не смеат да се умножуваат без писмено одобрение од Централната лабораторија за животна средина.

ЛАБОРАТОРИСКИ ИЗВЕШТАЈ бр. 14-049/1/2008

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И
ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ - I

Нарачател: Т Д ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО

Бр. 14/04
13. 03. 2008 год.
Скопје

Датум на извршување на мерењата: 28.02.2008 год.

Мерењата се извршени од: Централна лабораторија за животна средина
дип.хем.инж.Драган Бучев

Резултатите од мерењата се доставени до лабораторијата: 28.02.2008 год.

Датум на обработка на резултатите од мерењата: 28.02.2008 год.

Датум на издавање на извештајот: 03.03.2008 год.

Одговорен: дипл. Хем . инж. Бучев Драган
(тел. 02 3287-904 лок. 106)

Одобрува: Раководител



Број на страни: 6

Број на прилози: /

1.0 ВОВЕД

Врз основа на барањето од *Т Д ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО*, Централната лабораторија на Министерството за животна средина изврши мерење и анализа на нивото на бучава на катастерската граница на парцела каде е лоциран погонот за производство на тули на *Т Д ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО ЛОЗОВО*.

Мерењата се извршени во 13 часот и во присуство на стручни лица на фирмата

Резултатите од мерењата се дадени табеларно за секое мерно место посебно со оценка за најдената состојба а во согласност со законските одредби Сл. весник на Р.М 79/2007 и Одлука за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетна бука број 64/1993 табела 2 точка 5.

2.0. МЕТОДОЛОГИЈА НА МЕРЕЊЕ НА БУЧАВА

Мерењата на Бучава во *Т Д ИГМ ЦУМАЛИЈА ДОО ЛОЗОВО* се извршени на едно мерно место:

Мерно Место Бр. 1 - *капастерската граница на парцела каде е лоциран погонот за производство на шиши на Т Д ИГМ ЦУМАЛИЈА ДОО ЛОЗОВО, од сирани на најблиското село*

БУЧАВА

Мерењата и нормирањето на нивото (интензитетот) на бучавата, изразено во dB(A), согласно законот Сл.весник на Р.М 79/2007 и ISO 3746 стандардот кој ги дефинира основните термини и мерни методи за бучавата и нејзиниот ефект врз човекот.

Квантитативните вредности на интензитетот на бучавата за еквивалентно ниво L_{Aeq} за широкопојасни фреквенции во подрачје 31,5 – 8000 Hz за 1 октава, вредностите за максимална детектирана вредност на бучава L_{AFmax} во време на мерењето и максималната вредност на пик при импулсна бучава $L_{CRK(maxP)}$ детектирана во време на мерењето во временски интервал > 1 sec, сите изразени во dB(A), како и LD широко AS изразено во %, за секое мерно место се дадени во посебни дијаграми.

при мерењето е користен модуларен звучен анализатор тип 2260 Brüel & Кјаг кој ги задоволува барањата на ICE 651, ICE 840 стандардот со основен софтвер BZ 7210 и микрофон тип 4189 со линеарна реакција на звучниот притисок и номинална осетливост од -26.5 dB re 1V/Pa при 1 kHz кој одговара на IEC 942 меѓународен стандард и ANSI SI 40-1984 американски национален стандард.

Бучавата што се создава во животната средина на сите мерни места е широкопојасна со неперидични временски промени на физичката состојба.

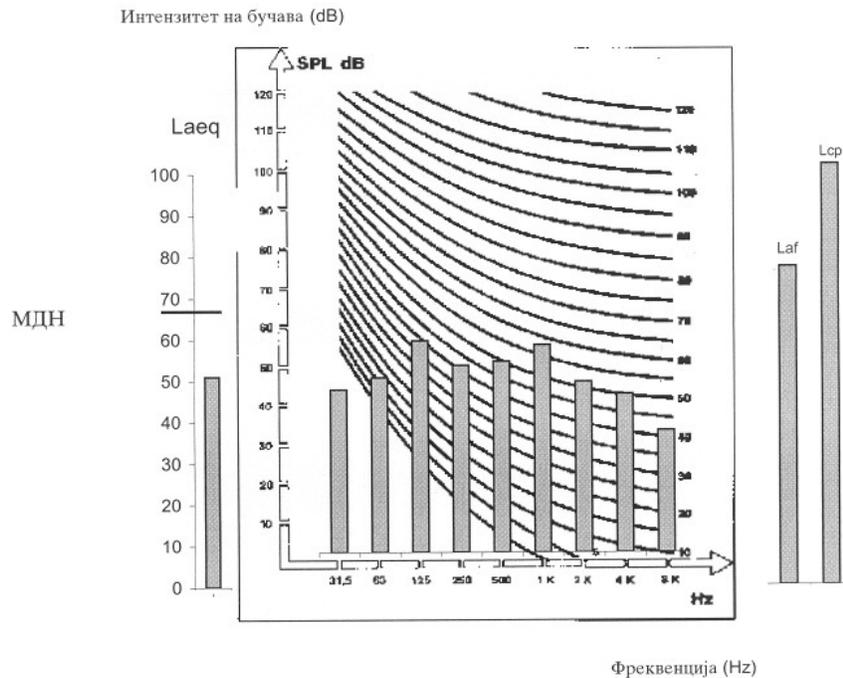
Покрај тоналната присутна е и импулсна бучава со краткотрајна временска импеданса чие вреднување е извршено согласно член 13, точка 1 и 2 од споменатите нормативни акти. Споредбените вредности на NR(NOIS RATING) кривите (криви на еднакви звучни класи за определување на штетноста на звукот), прикажан на спектрограмот 1, се направени според Одлука за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетна бука број 64/1993 табела 2 точка 5.

Сите мерења се извршени во мерен опсег на детекторот од 21,0 dB до 101,0 dB.



3.0 РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊЕТО

Објект: Т Д ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово
 Датум и време на мерење: 28.02.2008
 Лабораториски број - 40167
 Спектрограм бр.1 Интензитет на бучава и фреквентен спектар
 Мерно место бр.1 Катастерска граница на парцела на погон на ИГМ Цумајлија



Hz	31,5	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	Laeq	Laf(max)	Lcpk(maxP)
dB	40	43	52	46	47	51	42	39	30	51	78	103

Ниво на дистрибуција на звукот: 30,4% со интензитет од 51 dB до 52 dB
 Оценка: *Интензитетот на бучава е во граници на МДН*

- МДН - Максимално дозволено ниво на бучава
- Laeq - Еквивалентно континуирано ниво на бучава
- Laf (max) - Константно ниво на бучава за време од 1 секунда чија енергија е еднаква со оригиналниот звук
- Lcpk (maxP) - Звучен пик при импулсна бучава

4.0 ЗАКЛУЧОК

Врз основа на добиените резултати од мерењата и анализата на нивото на бучава на катастерската граница на парцела каде е лоциран погонот за производство на тули на *Т Д ИГМ ЦУМАЛИЈА ДОО ЛОЗОВО* ,извршени на 28.02.2008 год. може да се заклучи следното:

Интензитетот на бучавата што се емитира во животната средина од погонот за производство на тули на *Т Д ИГМ ЦУМАЛИЈА ДОО ЛОЗОВО* :

е во граница на максимално дозволеното ниво МДН.

Резултатите од нивото на бучавата се интерпретирани согласно ,Одлука за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетна бука број 64/1993 табела 2 точка 5 .

Забелешки:

Мерните места се одредени од барателот на услугата . Презентираните вредности важат за услови и работни процеси кои биле во времето кога се вршени мерењата.

Резултатите соопштени во овој извештај се однесуваат само на испитуваните параметри.

Умножувањето на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај не смеат да се умножуваат без писмено одобрение од Централната лабораторија за животна средина. Извештајот може да вклучува мислења и толувања само ако се во согласност со препораките на ISO 17025:2005 точка 5.10.5



РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ
СЛУЖБА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

Централна лабораторија за животна средина

ВОВЕД

По налог на Државниот инспекторат за животна средина, Централната лабораторија за животна средина при Министерството за животна средина и просторно планирање, на ден 21. 12. 2000 год., изврши снимање и анализа на емисијата на штетни материи од ТД "ИГМ" Цумајлија" - с. Лозово во надворешната средина.

Оценка на најдената состојба на емисионите параметри е во согласност со "Практичниот за максимално дозволените концентрации и количества и за други штетни материи што можат да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување" (Сл. весник на СРМ, бр. 3/1990 год.).

Во првиот дел од Извештајот даден е приказ на методолошкиот приод во снимањето и анализата на емитираните штетности. Снимањата се вршени на два вентилациони канали (оџаци).

Приказот на санитарските и техничките норми за дозволените концентрации на штетните материи што смеат да се испуштаат во воздухот даден е во поглавието 3.0.

Резултатите од снимањето се дадени табеларно, со податоци за најдената концентрација ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$) за секоја штетност поединачно во поглавието 4.0

Резимето од испитувањето е дадено во поглавието 5.0 како заклучоци и препораки.



2.0. ПРИКАЗ НА МЕТОДОЛОШКИОТ ПРИОД ВО СНИМАЊЕТО, АНАЛИЗА И ОЦЕНКАТА НА ПРИСУСТВО НА ХЕМИСКИТЕ ШТЕТНОСТИ ВО ИЗЛЕЗНИТЕ ГАСОВИ КОИ СЕ ЕМИТИРААТ ОД ТЕХНОЛОШКИОТ ПРОЦЕС

За да се одреди концентрацијата на штетните материи во излезните гасови кои се емитираат во животната средина преку вентилационите канали (опаци) од тунелска печка во фабриката за градежни материјали "ГД "ИГМ" Цумајлија" - с. Лозово вршени се мерења на концентрациите на јагленмоноксид, сулфурдиоксид, азотни оксиди, кислород, јаглендиоксид, цврсти честички и температура.

Притисок, вршина и протокот на гасовите се вршени према препораките за мерење емисија на штетни материи од стационарни извори на Сојузниот завод за заштита на средината - Bern-Schweizerja sept.1987 Measurement of pollutant emission from stationary sources-Bern 1987. (согласно со препораките ИЦН 2066).

Земањето на проби и анализа на гас на CO , CO_2 , SO_2 , NO_x , O_2 е вршено со Ekom SL - Computer technik 5860.

Мерењата на волуменскиот проток на гасот се вршени со микроанометар MARK-AIRFLOW TESTING SET и Prendtl - ова сонда со должина од 50, 70, 150 см

Мерните точки се најдени по швајцарскиот систем (сл.1)

Земање на проби на гас одредување на количина на прашина е вршено со Stöckli в-факач на прашина на филтер-Batman-I со фина густина во прокушетички услови.

Температурата на гасовите во каналот е мерена со Ekom-SL со сонда Ni - Cr - Ni.



3.0. САПРЕТЕСКИТЕ ЛИНЕРКИ НОРМИ ЗА ДОЗВОЛЕНИТЕ КОНЦЕНТРАЦИИ НА ШТЕТНИТЕ МАТЕРИИ ШТО СМЕАТ ДА СЕ ИСПУШТААТ ВО ВОЗДУХОТ (ЕМИСИЈА)

Во "Правилникот за максимално дозволените концентрации и количества и други штетни материи што можат да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување" (Службен весник на СРМ бр.3/1990 год.), прописани се максимално дозволените концентрации (МДК) и максимално дозволените количини (МДКО) на штетни материи во цврста, течна и гасовита состојба што смеат да се испуштаат во воздухот од индустриски, комунални и други извори на загадување.

Интерпретацијата на добиените резултати е вршена според:

1. Член 3 според кој: "Загадувањето на воздухот се изразува во форма на:

а) концентрацијата и гласата на штетните материи во $\mu\text{g}/\text{m}^3$ во сувиот излезен гас при нормални услови ($t=0^\circ \text{C}$ и $p=1013 \text{ m. бари}$),

б) масен проток на штетните материи што се испуштаат во воздухот во $\text{kg}/\text{час}$, $\text{g}/\text{час}$ емитувано количество,

в) емисионите концентрации дадени во зависност од концентрацијата на кислород во игдуваните и димните гасови, се пресметуваат според равенката:

$$E_M = \frac{M - \text{NO}_2}{2 - \text{MO}_2} E_N$$

каде што ознаките ги имаат следните значења:

E_N – емисиона концентрација прописана за кислород во гасовите,



-15-

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРОВНО ПЛАНИРАЊЕ
СЛУЖБА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

Централна лабораторија за животна средина

C_M = нивна референсна концентрација

N_{O_2} = референсна концентрација на кислородот во %(вол)
во гасовите,

M_{O_2} = измерена концентрација на кислород во %(вол) во
гасовите.

2. Член 13 (точка 3) гласа: што се проценени МДК (во mg/m^3),
за емисија на одделни видови производни погони (печење на керамички
производи на бага на глина)



**Емисија на гасови од фабрика за градежни материјали
ТД "ИГМ" Цумаџлија - с. Лозово**

Мерно место - Вентилационен канал (отдак), тунелска печка						Датум: 21. 12. 2000 год.						
Топлотна сила на огништето: 2 kW						Гориво - мазут 200 kg/h						
Емисиони параметри, концентрации и количества												
T	O ₂	CO		SO ₂		NO _x		CO ₂	Цврсти честички		Волум. проток на гас Nm ³ /h	Масен проток на гас kg/h
		mg/m ³	kg/h	mg/m ³	kg/h	mg/m ³	kg/h		%	mg/m ³		
50	18,3	1062,0	9,1	57,2	0,19	11,6	0,2	1,7	40,0	-	8577,0	8149,0
Максимално дозволени концентрации												
				1,00								

ОЦЕНКА ЗА НАЛИЧНА СОСТОЈБА

Во согласност со "Правилникот за максимално дозволени концентрации и количества и за други штетни материји што можат да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување" (Сл. весник на СРМ бр. 3/1993 год., член 13, точка 3) наредбата состојба **ЗАДОВОЛУВА**.



Врз основа на резултатите добиени од извршените мерења на 21. 12. 2000 год. на емисијата на штетните материји од вентилационите канали (отаци) од фабриката за градежни материјали ТД "ИГМ" Цумајлија - с. Лозово односно најдената состојба *задоволува* согласно "Правилникот за максимално дозволениите концентрации и количества и за други штетни материји што можат да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување" (Сл. весник на СРМ бр. 3/1993 год., член 13, точка 3).

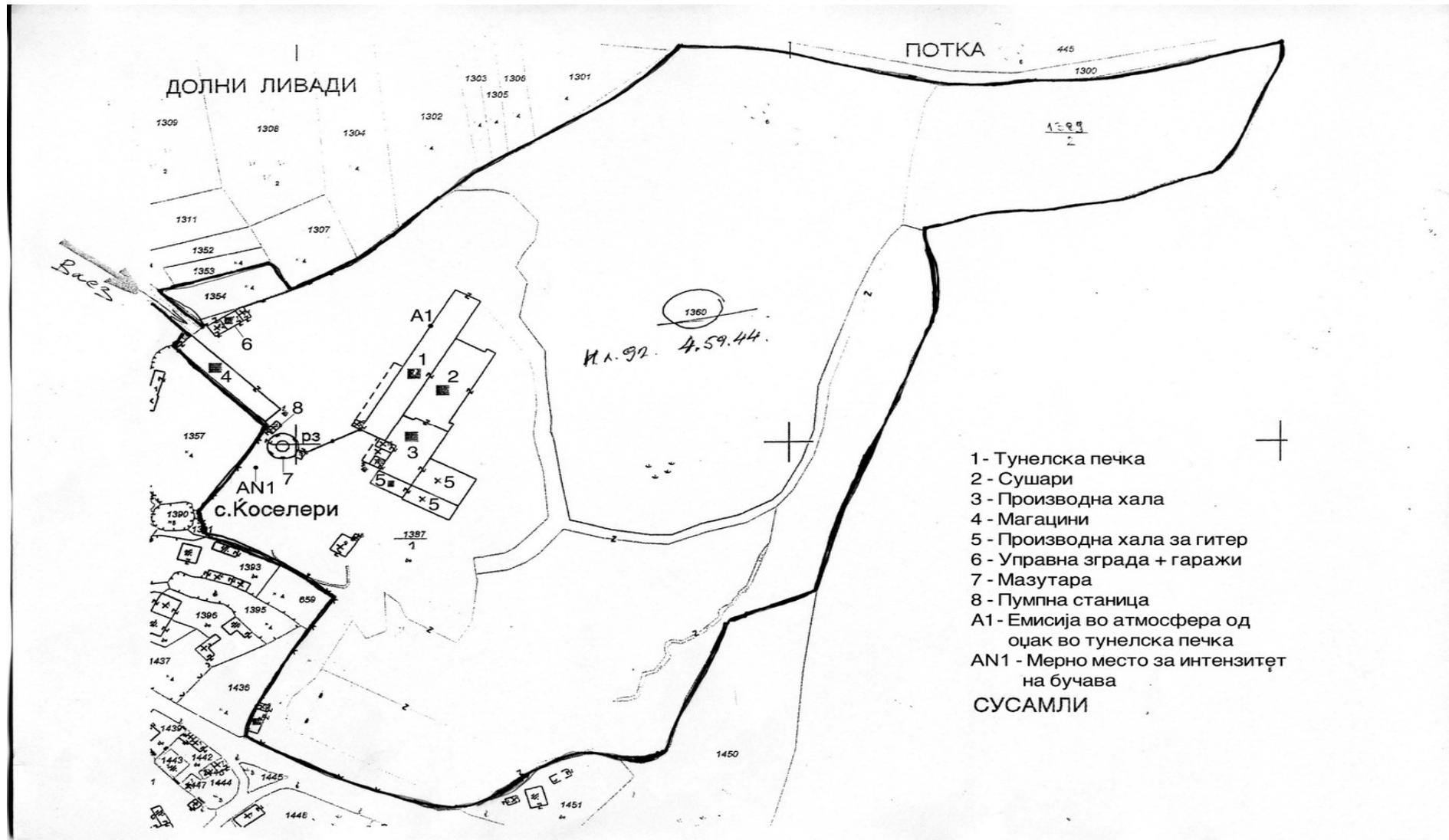
За да се утврди билансот како и зачестеноста на емисијата на штетните материји, потребно е мерењата да се вршат периодично.

Прилог IX

Места на мониторинг и земање на примероци

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

IX.1 Скица со мониторинг точки



Т.Д. ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО Лозово

ПРИЛОГ XII

ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

1. Правилник за безбедност и здравје при работа на вработените во ТД ИГМ "Џумајлија" ДОО Лозово

Врз основа на член 2 и 5 од Законот за безбедност и здравје при работа (Сл.Весник бр 92/07) и член 134 од Колективниот договор на вработените од ТД ИГМ "ЏУМАЈЛИЈА" доо Лозово , Управителот на овоа ТД на ден 16.10.2007 донесе:

П Р А В И Л Н И К за безбедност и здравје при работа на вработените од ТД ИГМ "ЏУМАЈЛИЈА" доо Лозово

I. ОПШТИ ОДРЕДБИ

Член 1

Со овој Правилник се уредуваат мерките за безбедност и здравје при работа на вработените , обврски на работодавачот и правото и обврските на вработените во областа на безбедноста и здравјето при работа , превентивни мерки против професионални ризици, остранивање на ризични фактори за несреќи, информирање, консултирање , обука на работниците и нивни претставници и нивно учество во планирањето и превземањето на мерки за безбедност при работа.

II. ОБВРСКИ НА РАБОТОДАВАЧОТ

Член 2

Работодавачот има обврски да обезбеди безбедност и здравје при работа на сите вработени во ТД за заштита од професионални ризици, обезбедување информации и обуки , да ја организира заштитата и обезбеди потребни средства.

Член 3

Обврските и работите на безбедноста и здравјето на вработените утврдени со овој Правилник, работодавачот може да ги довери на овластени правни или физички лица доколку не е во можност поради немање на технички средства и стручни лица.

Член 4

Работодавачот планираните мерки и средства за обезбедување развој и унапредување на безбедноста и здравјето на вработените во ТД при работа ги спроведува на следниот начин:

- Избегнување ризици;
- Проценување на ризици кои не можат да се избегнат;
- Справување со ризиците на самиот почеток;
- Прилагодување на работата кон поединецот во однос на карактеристиките на работното место и работната средина;
- Избор и обезбедување на лични средства и опрема за ХТЗ;
- Спроведување на мерки за заштита и здравје на работниците при работа;
- Обезбедување на соодветни упатства, инструкции и известувања на вработените;
- Прилагодување на работниот процес кон работната способност на работникот, работната средина и средствата за работа за безбедно безопасни по здравјето на вработените.

Член 5

Работодавачот е должен да изготви и спроведе изјава за безбедност за секое работно место согласно подзаконските акти на надлежното министерство.

Член 6

Работодавачот при планирањето , набавката на работната опрема и воведување на нова технологија , се консултира и соработува со вработените и нивните преставници.

Член 7

Пристапот до работните места изложени на специфична и сериозна опасност да биде дозволен само за оние вработени кои добиле посебни упатства за работа на тие работни места .

III. ДРУГИ ОБВРСКИ НА РАБОТОДАВАЧОТ

1. Заштита од пожар , евакуација и спасување

Член 8

Заштита на вработените од пожар , евакуација и спасување се спроведува врз основа на изложените планови, Правилници и други акти на работодавачот како и врз основа на одредбите од Законот за заштита и спасување и подзаконските акти.

2. Информирање на работниците

Член 9

Заради безбедно извршување на работите , работодавачот ги информира работниците со писмени известувања и упатства. Во исклучителни случаи кога вработените се изложени на непосредна опасност по животот и здравјето известувањата и упатствата се пренесуваат и усно.

Член 10

Во случај на непосредна сериозна и неизбежна опасност, работодавачот мора да и даде на вработените соодветни упатства за запирање на работата, брзо напуштање на работните места и евакуација на безбеден простор.

3. Претставник на работниците за безбедност и здравје при работа

Член 11

- 1) Претставникот за безбедност и здравје на работниците при работа се избира од редовите на работниците на собирот на основната синдикална организација или на собир на вработените.
- 2) Претставникот од став 1) од овој член има посебна заштита од работен однос што ја има и претставникот на синдикатот кај работодавачот.

Член 12

Претставникот на вработените за заштита на здравјето при работа ги има следните права и обврски:

- Врши обиколка на работните места поради согледување на состојбата во врска со безбедноста при работата;
- Да разговара со Управителот на ТД за потребите и проблемите на безбедноста и здравјето при работа;
- Ја известува инспекцијата на трудот за нејзино посредување, да присуствува и да има удел во записникот составен од инспекторот на трудот;
- Да побара од Управителот, техничката служба и други одговорни лица во ТД за заштита на работа и информации, да има пристап до изјавите за процена за безбедноста и здравјето на работниците;
- Работодавачот мора на претставникот да му овозможи непречено вршење на неговата функција, преку обезбедување на соодветно време и потребни средства.

4. Обука на работниците

Член 13

Работодавачот мора на секој вработен да му обезбеди соодветна обука за безбедност и здравје при работа:

- при вработување;
- во случај на ново работно место, воведување на нова технологија и средства за работа, кое доведува до промени на нивото на безбедноста и здравјето при работа.

5. Испитување на работно место, околината и средствата за работа

Член 14

- (1) Работодавецот е должен средствата за работа да ги одржува во испрајна состојба, да ја проверува исправноста и безбедноста за работа со повремени прегледи и испитувања кои ги врши на начин и во рокови пропишани со актите кои ги донесува, упатствата на производителот, техничките прописи и стандарди.

Член 15

Ако со упатствата на производителот и со другите прописи од став 1 од овој член се предвидени други рокови, работодавачот преглед и испитување на средствата ќе врши пред прва употреба, по реконструкција или хаварија, ремонт и преместување од едно на друго место.

Член 16

Прегледот на машините, опремата и средствата за работа на кој се врши испитување и ремонт и слично по ред и рокови е составен дел на овој Правилник.

6. Евиденција и извештаи

Член 17

Работодавачот преку својата надлежна служба е должен веднаш или најдоцна во рок од 48 часа по настанот, писмено да го извести органот за државна управа (трудов инспектор) за секој смртен случај, повреда на работно место која предизвикува временна неспособност за работа повеќе од три работни дена.

IV. ПРАВА И ОБВРСКИ НА ВРАБОТЕНИТЕ

Член 18

Секој вработен е должен да се грижи за сопствената безбедност и здравје при работата како за безбедноста и здравјето на другите вработени кои работат со него во согласност упатствата, насоките и актите на работодавачот.

Член 19

Вработениот мора веднаш да го извести својот претставник и одговорен работник усно или писмено за секој недостаток, опасност по безбедноста на здравјето при работата на работното место.

V. ПРЕОДНИ И ЗАВРШНИ ОДРЕДБИ

Член 20

Се она што не е предвидено во овој Правилник во делот на безбедноста и заштитата на здравјето на вработениот при работа ќе важат одредбите од Законот за безбедност и здравје при работа, Правилникот за безбедност и здравје при употреба на опремата за работа, Правилникот за личната заштита, опрема која вработените ја употребуваат при работа, подзаконските прописи и другите акти, упатствија и наредби на работодавачот.

Член 21

Овој Правилник стапува на сила од денот на донесувањето.
Со стапување на сила на овој Правилник престанува да важи Правилникот за заштита при работа бр. _____ од _____.



Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

ТАБЕЛАРЕН ПРЕГЛЕД

на машини, постројки, уреди за работа на механички погон
на кој се врши преглед, испитување на исправноста и ремонт

реден број	Назив на машината опремата	година на производство	рокови за преглед, испитување и ремонт	датум на извршен преглед испитување	извршен ремонт	забелешка
1	Вакум преса 500	1987	п- месечно р- 3 месеци	15.12.2007	20.12.2007	Годишен ремонт
2	Мешалка на ВА-500	1987	п-месечно р- 3 месеци	15.12.2007	23.12.2007	Годишен ремонт
3	Колерган	1970	п-неделно р-годишно	16.12.2007	01.01.2008 -20.01.2008	Годишен ремонт
4	ПГ - 4	1984	п-месечно р-3 месеци	16.12.2007	21.12.2007	Годишен Ремонт
5	Додавач 1	1980	п- месечно р- годишно	20.12.2007	21.12.2007	
6	Хомогенизатор	1985	п-месечно р-годишен	20.12.2007	07.01.2008 - 20.01.2008	
7	Млинови		п-м р-годишен	20.12.2007	07.01.2008 -20.01.2008	Годишен Ремонт
8	Транспортна трака		преглед месечен			
9	Сушари		преглед месечен			

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

10	Печка		преглед месечен			

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

2. Правилник за заштита и спасување

Телевско др. 4
УПМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО
01 - 202/1
16.10.2007.

Врз основа на член 39 од Законот за Заштита и спасување ,
Укажувањето бр.24/ од 28.06.2005 година од Дирекцијата за заштита и
спасување - ПО Св.Николе, Управителот на ТД ИГМ "ЦУМАЈЛИЈА"
доо Лозово на ден 16.10.2007 го донесе следниот:

П РА В И Л Н И К
за заштита и спасување

I. ОСНОВНИ ОДРЕДБИ

Член 1

Со овој Правилник се уредува, регулира заштита и спасување на
вработените и материјалните добра во овоа ТД од природни непогоди,
епидемии и други несреки во мир и војна и надвоени дејствија во
Р.Македонија.

II. ПЛАНИРАЊЕ НА ЗАШТИТА И СПАСУВАЊЕ

Член 2

Заради организирано спроведување на заштитата и спасувањето на
вработените и имотот на ТД ИГМ "ЦУМАЈЛИЈА" од природни
непогоди, епидемии, и други несреки , Управителот на ТД донесува
План за заштита и спасување.

Член 3

Планот за заштита и спасување се изработува врз основа на Процената
на загрозеност од природни непогоди, епидемии и други несреки.

Член 4

Планот на ТД и Процената на загрозеност се во согласност со Планот
за заштита и спасување и Процената на загрозеност на Републиката и
Општината.

III . ОРГАНИЗАЦИЈА И СПРОВЕДУВАЊЕ ЗА ЗАШТИТА И СПАСУВАЊЕ

Член 5

Организацијата и спроведувањето на заштита и спасување во ова ТД се одвива преку надлежностите на Управителот, раководителот на единицата- одделението за заштита и спасување, одговорните водичи на групите, вработените и актите на Општината, упатствата и известувањето од Дирекцијата за заштита и спасување - подрачно одделение Св.Николе.

1. Надлежности на Управителот на ТД.

Член 6

Управителот на ТД во организацијата и спроведувањето на заштитата и спасувањето ги врши следните работи:

- а) Го предлага и донесува Правилникот за заштита и спасување, Процената на загрозеност, Плановите и останатите акти во врска со заштитата и спасувањето во ТД.
- б) Ја организира заштитата и спасувањето во ТД.
- в) Ги спроведува мерките за заштита и спасување и добиените наредби , упатства, известувања од општинските надлежни органи и Дирекцијата за заштита и спасување.
- г) Обезбедува материјални средства, опрема, машини и друго за спроведување на заштитата.
- ц) Врши и други работи сврзани со организацијата и спроведувањето на Заштитата и спасувањето во ТД.

2. Раководител - Командир на одделението за заштита и спасување и одговорни на групи.

Член 7

- а) Го организира - раководи со одделението за заштита и спасување во согласност со Плановите и актите на ТД за заштита и спасување.
- б) Ги повикува вработените кој не се на работа во случај на настанување на елементарни непогоди и други несреќи.
- в) Постапува по наредбите и упатствата за заштита и спасување добиени од Управителот на ТД, Дирекцијата за заштита и спасување и други надлежни органи.

Член 8

Одговорните на групите ја организираат работата на групите по добиените упатства и наредби од одговорниот на одделението за заштита и спасување во ТД и Управителот.

3. Надлежност на одделението за заштита и спасување и групите.

Член 9

- а) Учество на вработените - обврзници во активностите за заштита и спасување од природни непогоди, епидемии и други несреќи.
- б) Оспособување, подготвување во заштита и спасување.
- в) Постапување по наредбите, упатствата добиени од Управителот на ТД, Раководителот на одделението и одговорните на групите во спроведувањето на заштита и спасувањето.

IV. МЕРКИ ЗА ЗАШТИТА И СПАСУВАЊЕ

Член 10

Мерките за заштита и спасување во ТД се предвидени во Процената на можни опасности, Плановите и останатите акти за заштита и спасување.

Член 11

Мерки за заштита и спасување на вработените и материјалните добра во ТД се : евакуација на вработените, засолнување, згрижување, РХБ заштита, спасување од урнатини, поплави, пожари, прва медицинска помош и други мерки за заштита и спасување во случај на природни непогоди и други несреќи.

V. ПРОЦЕНА НА ШТЕТИТЕ И ОСТВАРУВАЊЕ НА ПОМОШ ВО ОТСТРАНУВАЊЕ НА ПОСЛЕДИЦИТЕ

Член 12

Процената на штетите и остварување на помош од последиците на природните непогоди и други несреќи во ТД се остварува во согласност со член 143 и 146 од Законот за заштита и спасување.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

VI. ПРЕОДНИ И ЗАВРШНИ ОДРЕДБИ

Член 13

Измените и дополнувањата на овој Правилник се вршат по истата постапка како и за неговото донесување.

Овој Правилник стапува на сила од денот на донесувањето.

За
ТД ИГМ "ЏУМАЈЛИЈА" доо Лозово
УПРАВИТЕЛ

The image shows a circular official stamp of the company "ЏУМАЈЛИЈА" doo Lозово. The stamp contains the company name in Cyrillic and English, and the word "УПРАВИТЕЛ" (Director). Below the stamp is a handwritten signature in black ink, which appears to be "M. G. G. G.".

3. ПЛАН за заштита и спасување од природни непогоди, епидемии и други несреќи на вработените, средствата и материјалните добра

Трговско...
ИГМ ЦУМАЈЛИЈА
011-202/2
16-10 2007

Врз основа на член 39 и 13 од Законот за заштита и спасување, член 2 од Правилникот за заштита и спасување на ТД ИГМ "ЦУМАЈЛИЈА" доо Лозово како и врз основа на Процената на загроеност од природни непогоди и други несреќи, Управителот на овоа ТД Васил Јовановски на ден 16.10.2007г. донесе:

П Л А Н

за заштита и спасување од природни непогоди,
епидемии и други несреќи на вработените,
средствата и материјалните добра на
ТД ИГМ "ЦУМАЈЛИЈА" доо Лозово

Во овој план е опфатено организацијата и спроведувањето на заштитата и спасувањето на вработените, средствата и материјалните добра на ТД поодделно од природни непогоди и други несреќи.

Планирањето, организацијата и спроведувањето на заштитата од пожар во ТД се врши во согласност со одредбите од Правилникот за заштита и спасување и со предвидените и планирани активности во овој план со спроведување на надлежностите и задачите на: Управителот, единицата за заштита и спасување, раководителот на единицата и одговорниот на групата за заштита од пожар.

Единицата - одделението за заштита и спасување во ТД се состои од 65 извршители, и истото е составено од пет групи од по 13 извршители со одговорен на група.

Списокот на обврзниците - вработени од одделението и групите е составен дел на овој план.

I. ЗАШТИТА И СПАСУВАЊЕ ОД ПОЖАР

1. Планирање на активностите за спроведување на заштита и спасување од пожари.

Планирањето на активностите за спроведување на Заштитата и спасување од пожар се врши преку процената за можните евентуални потенцијални извори на пожар и спроведување на можните загрозувања на животот и здравјето на вработените, материјалните добра на ТД, организацијата и спроведување на заштитата и спасување.

Во согласност со Процената од загроеност од пожари во ТД, за потенцијалните места од загроеност на пожар постои преглед - шема бр. СА.1 од _____ на потенцијални места, запаливи објекти, противпожарни правци, противпожарни апарати и хидранти.

Прегледот на потенцијални места, објектите, опремата и средствата за гаснење на пожар се составен дел на овој план.

2. Подготовки на активности за спроведување на заштита и спасување од пожари.

Реализацијата на овие активности се врши преку ажурирање на списокот на обврзници на одделението за заштита и спасување, групите, едукација, обука и вежби во соработка со Дирекцијата за заштита и спасување - подрачно одделение Св.Николе, сервисирање на ППА, набавка на средства и опрема за ППЗ.

II. СПРОВЕДУВАЊЕ НА ЗАШТИТА И СПАСУВАЊЕ ОД ПОЖАРИ

1. Спроведувањето на заштита и спасување од пожари во рамките на ТД го спроведуваат:

Управителот, одделението за заштита и спасување, раководителот на одделението за заштита и спасување, групата за ППЗ, одговорниот на групата во соработка и координација со Дирекцијата за заштита и спасување и ПП единица во Општината.

Во случај на поголема опасност од настанување од пожар и неговото локализирање и гаснење се бара интервенција и учество на општинските ППЕ.

Надлежните и одговорни лица во ТД во случај на пожар ги превземаат сите организациски, стручни и безбедносни мерки согласно Планот за заштита и спасување на вработените и материјалните добра на ТД околу споречувањето на ширење и гаснење на пожарот.

Одговорните во ТД по завршувањето на активностите околу настанатиот пожар, остранивањето на настанатите последици, доставуваат извештај од извршената анализа до Дирекцијата за заштита и спасување ПО Св.Николе во рок од два дена по завршените активности.

III . ЗАШТИТА И СПАСУВАЊЕ ОД СНЕЖНИ НАНОСИ И ВРНЕЖИ ОД ДОЖД (ПОПЛАВИ), ЕПИДЕМИИ И ДРУГИ НЕСРЕКИ.

1. Согласно Процената за загрозеност од природни непогоди согласно член 5 од Правилникот за заштита и спасување одговорните во ова ТД ги превземаат сите потребни мерки за заштита и спасување од природни непогоди и други несреки.

Според процената за заштита и спасување од поплави, веројатноста за постоење на опасност од поплави ТД е многу мала и истата може да настане со нанесување на снежни наноси и врнежи од дожд.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Поставеноста на објектите на ТД особено Циглана на теренот и нивната местоположба не дозволуваат поголема опасност од овие природни непогоди.

Во случај на поголеми снежни наноси и атмосферски непогоди во самиот работен круг конкретно во Циглана постојат одводни шахти - сливници за прифаќање и одвод на водите од атмосферските врнежи. Во заштитата и спасувањето на вработените и материјалните добра и средства на ТД од овие незгоди единиците - одделението за заштита и спасување со своите групи.

Во случај на појава на епидемии и слично одговорните во ТД ги превземаат сите потребни мерки за заштита и спасување во соработка со Дирекцијата за заштита и спасување.

2. Заштита и спасување од урнатини.

Во случај на појава на урнатини предизвикани од природни непогоди (земјотреси, воени дејствија, експлозии, пожари, последици од некавалитетна градба) и други несреќи според Процената на загрозеност надлежните органи и одговорни лица во РД ги превземаат сите потребни мерки предвидени со планот на ТД, Општината и упатствата и наредбите од Дирекцијата за заштита и спасување и другите надлежни органи од Општината.

3. Засолнување на вработените и материјалните добра од природни непогоди, воени дејствија, експлозии и други несреќи во ТД се врши во постоечките објекти (засолништа) со кој располага.

Засолнувањето ќе се врши во подрумските простории во Управата на ТД во с.Сарамзалино и просторите во Циглана и други адаптирани простории и заштитни објекти.

Постапката за засолнување ќе се одвива согласно Планот за заштита и спасување, добиените Упатства и наредби од одговорните во ТД, Општината и Дирекцијата за заштита и спасување.

Засолнувањето се врши и со превземање на мерки, задачи и задолженија на одговорните во ТД во случај на непосредна опасност за време на траењето на опасноста и после завршувањето на опасноста.

Скиците на објектите за засолнување се составен дел на овој План.

За начинот на користењето на засолништата, одржавањето се грижи посебна група составена од 13 вработени.

а) Организација и спроведување на прва медицинска помош.

Во рамките на заштита и спасување во ТД се спроведува и организира и мерката за заштита и спасување - прва медицинска

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

помош на вработените загрозени по животот и повредени од природните непогоди и други несреќи.

Организацијата и спроведувањето на првата помош во ТД (згрижувањето, прифаќањето и подготовките) се врши преку одделението за заштита и спасување, раководителот на одделението и Управителот.

За спроведувањето на првата медицинска помош во ТТ во составот на одделението за заштита и спасување постои група од 13 вработени со одговорен на групата.

При укажувањето на првата медицинска помош групата работи во согласност со пропишаните нормативи и стандарди за прва медицинска помош, наредбите и упатствата од раководителот на единицата за заштита и спасување во ТД , Здравствената организација во Општината , Црвениот крст , Дирекцијата за заштита и спасување и други надлежни органи и субјекти.

Во делот на подготовките на активностите за спроведување на првата медицинска помош се врши едукација, обука и вежби на групата за прва медицинска помош во соработка со Здравствената организација во Општината, Црвениот крст и Дирекцијата за заштита и спасување.

Се врши ажурирање и поополнување на листата на потребните средства и материјали за укажување на првата медицинска помош.

Укажувањето на прва медицинска помош на повредени вработени затекнати на работа и прифаќање на истите во одредена просторија за прифаќање и згрижување како и упатување на повредените до најблиската здравствена организација.

IV. РАДИОЛОШКА, ХЕМИСКА И БИОЛОШКА ЗАШТИТА И СПАСУВАЊЕ.

РХБ заштита во ТД ја опфаќа заштитата на вработените за време на работното место и материјалните добра и средства на ТД , преку откривање, контрола , следење на опасностите предизвикани од несреќи со опасни материи од РХБ оружје.

Во делот на единицата за заштита и спасување од РХБ постои група од 13 работника со одговорен на групата,
За спроведување на РХБ заштита ТД со кои располага како и опремата добиена од надлежните органи и институции.

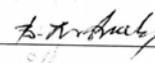
Во спроведувањето на мерките за заштита групата за РХБ заштита соработува со Дирекцијата за заштита и спасување , регионална единица и со останатите надлежни органи и субјекти , постапува по добиените упатства и наредби.

V. ЗАШТИТА И СПАСУВАЊЕ ОД НЕЕКСПЛОДИРАНИ УБОЈНИ СРЕДСТВА.

Во Случај на откривање на неексплодирани убојни средства во кругот на ТД (просторот за експлотација на глина и песок) или постоење на сознанија за присуство на убојни средства , вработените кои ќе се затекнат на овие места веднаш го известуваат непосредниот раководител или Дирекцијата за заштита и спасување на тел.бр._____, Центарот за тревожење и известување тел.бр._____, или најблиската полициска станица на тел.бр._____.

Упатствата, наредбите , листа на средства и опрема за заштита и спасување, списокот на вработените (одделението и групите за заштита и спасување) и другите акти во врска со заштита и спасување согласно Законот за заштита и спасување и Уредите за заштита и спасување се составен дел на овој План.

Измените и дополнувањето на овој План, ажурирањето и усогласувањето со Законот за заштита и уредбите , упатствата и наредбите и упатствата се врши по истата постапка по кој е донесен.

УПРАВИТЕЛ

* Лозово

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

4. ПРАВИЛНИК за лична заштита, опрема при работа на вработените од ИГМ „Џумајлија“ ДОО Лозово

01-202/3

16.10 2007

П Р А В И Л Н И К

за личната заштитна опрема при работа
на вработените од ТД ИГМ "ЏУМАЈЛИЈА" доо Лозово

Октомври 2007 година

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Врз основа на член 47 од Законот за безбедност и здравје при работа и член _____ од Правилникот за безбедност и здравје при работа на вработените од ТД ИГМ "ЏУМАЈЛИЈА" доо Лозово, Управителот на овоа ТД на ден 16.10.2007 г. донесе:

П Р А В И Л Н И К за личната заштитна опрема при работа на вработените од ТД ИГМ "ЏУМАЈЛИЈА" доо Лозово

Член 1

Со овој Правилник се утврдуваат минималните барања за безбедност и здравје на вработените при употреба на личната заштитна опрема на работните места.

Член 2

Личната заштитна опрема треба да се употребува кога ризиците не можат да се одбегнат или доволно се ограничат со технички средства на колективна заштита или со мерки, методи и постапки при работата.

Член 3

Лична заштитна опрема согласно овој Правилник е опремата предвидена во Табеларниот преглед по вид, рокови на траење и доделување во зависност од работното место што го обавува работникот согласно член 5 од Правилникот за лична заштитна опрема (Сл.Весник бр.116од 2007 год.).

Табеларниот преглед на личната заштитна опрема на вработените од овоа ТД е составен дел на овој Правилник.

Член 4

Употребата на личната заштитна опрема за време на обавувањето на работата се одредува врз основа на ризикот кој претстои на работното место, изложеност на ризикот и карактеристиките на работното место и видот на заштитната лична опрема.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Член 5

Личната заштитна опрема воглавно е наменета поединечно за секое работно место и работникот ја користи исклучиво на работното место за време на обавување на работата.

Член 6

Доколку е потребно личната заштитна опрема за едно работно место да ја употребуваат повеќе извршители на тоа работно место трба да се користи така што да не доведе до здравствени или хигиенски проблеми за различни корисници.

Член 7

Личната заштитна опрема се употребува само за целите за која е наменета и да се употребува согласно упатствата на производителот и актите и упатствата на работодавачот.

Член 8

Личната заштитна опрема (ЛЗО) се бесплатно од страна на работодавачот во добра работна состојба и со задоволителна хигиена со нејзино неопходно одржување, поправање и замена на нова.

Член 9

Вработените кој користат ЛЗО претходно се запознаваат од кои ризици ги заштитува истата, со обучување и демонстрирање (по потреба). Запознавањето и обуката се врши од страна на стручно лице и претставникот на ТД за БЗР.

Член 10

Табелата на ризици за кои треба да се употребува личната заштитна опрема (ЛЗО), листатта на делови од личната заштитна опрема и листата на активността и делови на активности кои бараат употреба на личната заштитна опрема се составен дел од овој Правилник и се дадени во прилог 1,2 и 3.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Член 11

Овој правилник стапува на сила од денот на донесувањето.

Октомври 2007 год.



Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

5. ПРАВИЛНИК за безбедност и здравје при употреба на опремата за работа

ИГМ ЦУМАЈЛИЈА ДОО
Бр. 01-202/4
16.10 2007

П Р А В И Л Н И К
за безбедност и здравје при
употреба на опремата за работа

Октомври 2007 год.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Врз основа ба член 20 од Правилникот за безбедност и здравје на работниците при работа на ТД ИГМ "ЏУМАЈЛИЈА" доо Лозово , Управителот на овоа ТД на ден 16.10.2007 г. донесе:

П Р А В И Л Н И К

за безбедност и здравје при употреба на опремата за работа
во ТД ИГМ "ЏУМАЈЛИЈА" доо Лозово

Член 1

Со овој Правилник се уредуваат минималните барања за безбедност и здравје при употреба на опремата за работа од страна на вработените во овоа ТД.

Член 2

Под "употреба на опремата за работа" се подразбира (вклучување, исклучување, сопирање на опрема, нејзина употреба, транспорт, поправка, одржување и сервисирање и чистење).

Член 3

"Опасна зона" е зона во или околу работната опрема на која вработениот и оперативецот е изложен на ризик по неговата безбедност и здравје.

Член 4

Опремата за работа на вработените е соодветно прилагодена према работата што ја изведува работникот без загрозување на неговото здравје и безбедност.

Член 5

При изборот на работната опрема , работодавачот треба да внимава на посебните работни услови и видови на опасности кои постојат или за било кои дополнителни опасности кои можат да се појават од употреба на опремата.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Член 6

Кога употребата на опремата за работа преставува посебен ризик работодавачот употребата на опремата за работа ја одредува на оние кои се задолжени и обучени, како и при поправка, одржување истата да ја изведат посебно одредени и обучени вработени.

Член 7

За опремата која се употребува на работното место работодавачот обезбедува писмени упатства и известување особено за:

- услови за безбедна употреба на опремата;
- предливи и необичаени околности;
- заклучоци стекнати од пракса при употреба на опремата;

Член 8

Минималните барања за опремата за работа и одредбите за употреба на опремата за работа и одредбите за употреба на опремата се дадени во прилог 1 и 2 и се составен дел на овој правилник.

Член 9

Овој правилник стапува на сила од денот на донесувањето.

Октомври 2007 година



Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

СПИСОК НА ПОТЕНЦИЈАЛНИ ИНЦИДЕНТИ И ВОПРЕДНИ СИТУАЦИИ

Елементи на процесот	Опис	Што се работело
Инциденти		
Пожар	Пожар на објектите, инсталациите, возниот парк	<ul style="list-style-type: none"> • Неисправност на електричната инсталација • Неисправна инсталација за довод на течно гориво • Несоодветен режим на работа на печка-довод-одвод на воздух за согорување на гориво
Експлозија	Експлозија	<ul style="list-style-type: none"> • Присуство на експлозивна направа во минералната суровина
Излевање на хемикалија и други штетни материјали	Излевање на течно гориво	<ul style="list-style-type: none"> • Неисправна инсталација за довод на течно гориво • Оштетување на резервоарот за складирање на течно гориво • Доставка на течно гориво • Невнимание при складирање и транспорт на масла • Неисправност на транспортните возила
Вопредни ситуации		
Земјотрес		
Поплава		
Саботажа		

Лозово, 16.01.2008

Изработил

МЕРКИ ЗА РЕАГИРАЊЕ ПРИ ИНЦИДЕНТНИ СЛУЧАЕВИ

Вид на инцидент/вонредна ситуација	Можни влијанија на ЖС	Мерки
Пожар	Загадување на воздухот, почвата и водите	<p>Превентивни мерки:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Обука за користење на ПП апаратите и хидранти. Контрола на превентивното одржување од страна на овластен субјект. • Редовно превентивно одржување на опремата и инсталациите. • Примена на Правилникот за заштита при употреба на опремата за работа и Правилникот за лична заштитна опрема при работа. <p>Корективни мерки:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Примена на ПЛАН за заштита и спасување од природни непогоди, епидемии и други несреќи на вработените, средствата и материјалните добра • Реагирање со расположивите ПП средства, оценка дали е потребно исклучување на доводот на електричната енергија • Итен повик на Службата за ПП заштита, итна помош; • Исклучување на инсталацијата за довод на гориво. • Изолирање и дислокација на запаливите материји складирани во халата (платнени вреќи, боци и сл.)
Експлозија	Загадување на воздухот, почвата и водите. Опасност по животот на вработените	<p>Превентивни мерки:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Редовна контрола на опремата и инсталациите • Во случај на откривање на експлозивна направа во минералната суровина, повикување на овластени органи за елиминирање на оваа опасност. • <p>Корективни мерки:</p> <ul style="list-style-type: none"> • При експлозија на неексплодирани експлозивни тела на складот за

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

		<p>минерална суровина или во погонот за производство , се запира производството и се известуваат соодветни установи: брза помош ; ПП служба; МВР.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Примена на ПЛАН за заштита и спасување од природни непогоди, епидемии и други несреќи на вработените, средствата и материјалните добра • Исклучување на системот за довод на течно гориво.
Излевање на хемикалија или друг материјал	Загадување на почва, подземни и површински води	<p>Превентивни мерки:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Соодветно одржување на резервоарот за течно гориво • Соодветно одржување на инсталација за довод на течно гориво • Соодветно складирање на масла и внимателно ракување со истите <p>Корективни мерки:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Спречување на проширување на излеаната материја со употреба на апсорбирачки материјали со цел спречување на излевањето на поголема површина • Повик на стручна екипа за санирање на дефектот • Ремедијација на зафатената површина со излеана материја • Примена на ПЛАН за заштита и спасување од природни непогоди, епидемии и други несреќи на вработените, средствата и материјалните добра
Земјотрес	Загадување на воздухот, почвата и водите	<ul style="list-style-type: none"> • Примена на ПЛАН за заштита и спасување од природни непогоди, епидемии и други несреќи на вработените, средствата и материјалните добра и Правилникот за заштита и спасување • Запирање на процесот на производство и сите доводи на енергенси и флуиди. • Итен повик на Службите за ПП-заштита и Прва помош. • Редовно превентивно одржување на опремата и инсталациите. • Санација на оштетувањата од било кој вид во соработка со соодветни стручни екипи.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

		<ul style="list-style-type: none"> • Испитувања и соодветни мерења пред пуштање во повторна работа на технолошката линија (мерење на ефикасноста на заштитата на воздухот, анализа на технолошката и санитарната вода и анализа на почвата зафатена од елементарната непогода). • Контрола на ПП- апаратите на извршени редовни превентивни прегледи и обука за нивно користење. • Примена на Правилникот за заштита при употреба на опремата за работа и Правилникот за лична заштитна опрема при работа.
Поплава	Загадување на водите и почвата	<p>Превентивни мерки:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Контрола на системите за довод и одвод на технолошка и санитарна вода; редовна контрола и одржување на септичките јами и каналите за атмосферска вода. • Контрола на исправноста на хидрантите. • Контрола на шахтите и нивно превентивно одржување во исправна состојба. • Редовно пратење на хидрометеоролошката прогноза и дефинирање на начинот на прифаќање на атмосферските врнежи. <p>Корективни мерки:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Примена на ПЛАН за заштита и спасување од природни непогоди, епидемии и други несреќи на вработените, средствата и материјалните добра • Испумпување на водата во каналот кој ги прифаќа за атмосферските води • Постојан контакт во вакви состојби со ПП службата и службата за информации на Општина Лозово • Активно учество при санацијата на последиците од поплавата во соработка со соодветни стручни институции. • Анализа на технолошката вода после санацијата. Во случај на неусогласености, се превземаат мерки за одстранување во соработка Заводот за здравствена заштита

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Одговорни лица	Име	Тел. службен	Тел. домашен
Раководител на производство			
Координатор за животна средина			

Поважни телефони	Број
Противпожарна бригада	193
Полиција	192
Брза помош	194

Опрема	Место на наоѓање	Број
ПП апарати	Тунелска печка	2
	Сушари	2
	Резервоар за течено гориво	1
	бензинска пумпа	1
Хидрант	Производна хала-гитер	2
	Мазутара и бензинска пумпа	4
Песок		

Лозово, 16.01.2008

Изработил

ПРИЛОГ XIII

План за управување со резидуи на фабриката за производство на грубокерамички градежни материјали

1. Вовед

Цел на изготвување на **Планот за управување со резидуи** е дека местото ќе биде напуштено безбедно и слободно од резидуи кои може да резултираат со еколошко загадување.

т.д ИГМ „Џумајлија” с.Лозово е инсталација која се занимава со производство на грубо керамички градежни елементи. При производството на истите не се користат адитиви или други супстанции кои штетно би влијаеле на животната средина.

Маслата се складираат во посебен обезбеден складишен простор наменет за таа намена. Мазутот кој се користи како енергенс за печката за печење на керемички производи се складира во 250 м³ надземен резервоар. Доставата на горивото се врши со цистерна од страна на добавувачот.

Инсталацијата по затварањето/престанокот со работа, ќе ја остави локацијата слободна од резидуи, во согласност со Законите, прописите и законските регулативи ќе ги дислоцира сите објекти, постројки и опрема, или сите отпади, материјали или супстанции кои би можеле да имаат штетно влијание врз животната средина.

Со цел да се одреди развојот на активностите, во Планот за управување со резидуи, направени се бројни претпоставки со оглед на начинот и управувањето со хипотетичкото затварање/престанок со работа на инсталацијата.

Со планот за управување со резидуи се предвидува дека затварањето/престанокот со работа на дел или на цела инсталација би бил познат однапред и складираните количини на суровини, помошни материјали и готови производи би биле исцрпени или сведени на минимум.

2. Пренамена на локацијата

За доведување на локацијата до состојба погодна за земјоделие потребно е да се направат анализи на почвата и дополнителни истражувања со кои би се потврдила можна контаминација.

Доколку се утврди контаминација на површината на почвата, ќе се превземат соодветни мерки во согласност со Законот за заштита на животната средина, Законските регулативи и прописи.

3. Контрола на остатоците на материјали на локацијата на инсталацијата

Со Планот за управување со резидуи се претпоставува дека периодот на затварање би бил однапред познат и складираните количини на суровини, помошни материјали и готови производи би биле исцрпени или сведени на минимум. Дел од материјалите кои не се употребени ако е можно ќе бидат вратени на добавувачот. Останатите материјали ќе бидат соодветно распоредени.

Би се истражувала можноста и начинот на преместување/враќање во нормална состојба/одложување на отпад.

Со цврстиот отпад (опис во Прилог V) ќе се постапува според Законот за управување со отпад .

4. Предложени активности за управување со резидуи при напуштањето на локацијата на инсталацијата

Со цел осигурување на минималното влијание врз животната средина и ослободување од резидуи на локацијата на инсталацијата, предложени се следните постапки:

- Планирано намалено производство
- Дислокација на залихите на суровини, помошни материјали и крајни производи од местото
- Управување со резидуи од отпад кој се смета за опасен
- Дислокација на цела процесна опрема, објекти

Се предвидуваат фазите кои би се одвивале при ремедијација на локацијата на инсталацијата. Меѓутоа треба да се земе предвид дека временските рамки за реализација на поединечните фази може да бидат изменети. Поединечните фази вклучуваат:

Фаза 1: Запирање на производство

Запирање на работата на инсталацијата стартувајќи од набавка на суровини и репроматеријали до производство.

Фаза 2: Дислокација на вишокот на суровини и репроматеријали

Дислокација на складираните суровини, помошни материјали, готови производи, онаму каде можат да се искористат.

Залихата од ископана глина или песок, може да биде вратена на местото на ископ и да бидат употребени за ремедијација на лежиштето на глина, или да се продаде на компанија која има потреба од истата.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

При производството на грубокерамички градежни материјали не се користат суровини и репроматеријали кои може да имаат штетно влијание врз животната средина. Не се употребуваат органски адитиви или други компоненти кои би можеле да имаат штетно влијание врз животната средина.

Фаза 3: Дислокација на отпад кој се смета за опасен

Остатоците од маслата од различно потекло, би биле превземени од страна на овластена компанија за превземање и пречистување и рециклажа на отпадни масла.

Резервоарот за течно гориво и инсталацијата би биле соодветно демонтирани и дислоцирани од локацијата на инсталацијата.

Фаза 4: Дислокација на постројките, опремата, објектите.

Предложено е дека дислокацијата би се одвивала во следните фази:

- Дислокација на опремата , инсталациите и возниот парк кои се во функција на друга локација (фабрика) каде би можеле понатаму да се употребуваат.

Доколку опремата и машинеријата се сеуште функционални, ќе бидат преместени на соодветна локација за таа намена.

Со оглед на видот на суровината која се користи при производство на грубокерамички материјали, доколку постројката или опремата е надвор од функција, во зависност од материјалот од кој се изработени ќе бидат селектирани и продадени како секундарна суровина.

Карактеристиките на опремата се дадени во Прилог II од апликацијата.

При растурање на печката за печење на керамички производи, материјалот ќе биде селектиран и ќе се постапува согласно законските прописи.

Оној дел од материјалот кој може да се искористи повторно, може да се продаде, а замастените делови соодветно ќе бидат третирани, во договор со Надлежниот орган.

Со искористената неупотреблива електрична и електронска опрема ќе се постапува во согласност со Член 71 од Законот за управување со отпад (Сл.весник 68/04).

- Демонтажа и рушење на објектите од цврста градба, објекти кои може да се демонтираат и нивна селекција за понатамошно искористување.

• Објекти

Ако е потребно рушење на објектите од цврста градба, бетонскиот отпад може да се искористи како гранулационо полнило и агрегат.

Барање за А Интегрирана Еколошка Дозвола

Дел од материјалите кои може да се искористат би биле демонтирани и дислоцирани, а останатата метална конструкција би била демонтирана и продадена како секундарна суровина.

5. Управување со отпад од градење/уривање

Доколку се утврди постоење на градежен материјал кој во себе содржи азбест или други опасни материјали, со нив соодветно ќе се постапува, по договор со Надлежните орган и Општината. Отпадот од градба или уривање може да биде искористен за пополнување на длабнатините кои се направени при ископ на глина при процесот на ремедијација. Во случај на друго можно искористување, материјалот ќе биде соодветно третиран.

6. Ремедијација на контаминирана површина

Ќе се извршат мерења на контаминираност на сите места каде има потенцијална опасност од контаминација и ќе се превземат горенаведените мерки.

7. Одржливост и проверка на Планот за управување од резидуи

Во текот на оперативниот живот на инсталацијата, Планот за управување со резидуи ќе се преиспитува во зависност од потребите и измените кои се направени на локацијата.

Планот ќе се ажурира со секоја измена и со секое ново истражување за загадување, како и истражувања за ризиците кои произлегуваат од активноста од работниот век на инсталацијата.

8. Инвестициони вложувања

- трошоци за преместување на опрема и возниот парк
- трошоци за монтажа на челичната конструкција
- трошоци за уривање на подот и фундаментите
- трошоци за одложување на градежниот шут на соодветна депонија
- уредување на земјиштето
- **Вкупно**

Претпоставка е дека со продажба на употребливата опрема на трети лица, како и со продажба на нефункционалната опрема како секундарна суровина би се покриле трошоците за реализација на Планот за управување со резидуи.

Лозово, 15.02.2008

Изработил
