

I. ИНФОРМАЦИИ ЗА ОПЕРАТОРОТ/БАРАТЕЛОТ

I.1. Општи информации

Име на компанијата ¹	Хуљуси -Комерц ц.о.Претпријатие за градежништво, трговија и услуги с. Черкези Куманово
Правен статус	Приватна
Сопственост на компанијата	Приватна
Адреса на седиштето	с. Черкези, 1300 Куманово
Поштенска адреса (доколку е различна од погоре споменатата)	Ул. “Индустриска” бб. 1300 Куманово
Матичен број на компанијата ²	(БДС) 4648544
Шифра на основната дејност според НКД	45.21/1
SNAP код ³	0303
NOSE код ⁴	104,11
Број на вработени	42
Овластен претставник	
Име	Исмаил Османи
Единствен матичен број	1509952420015
Функција во компанијата	Директор
Телефон	031-413-772
Факс	031-412-772
e-mail	hulusikomerc@gmail.com

¹ Како што е регистрирано во судот, важечка на денот на апликацијата

² Копија на судската регистрација треба да се вклучи во Додатокот I.1

³ Selected nomenclature for sources of air pollution, дадено во Анекс 1 од Додатокот од Упатството

⁴ Nomenclature for sources of emission

I.1.1. Сопственост на земјиштето

Име и адреса на сопственикот(-ците) на земјиштето на кое активностите се одвиваат (доколку е различна на барателот именуван погоре).

Име на сопственикот	/
Адреса	/

I.1.2. Сопственост на објектите

Име и адреса на сопственикот(-ците) на објектите и помошните постројки во кои активноста се одвива (доколку е различно од барателот спомнатата погоре).

Име:	/
Адреса:	/

I.1.3. Вид на барањето⁵

Обележете го соодветниот дел

Нова инсталација	/
Постоечка инсталација	x
Значителна измена на постоечка инсталација	/
Престанок со работа	/

⁵ Ова барање не се однесува на трансфер на дозволата во случај на продажба на инсталацијата

I.2. Информации за инсталацијата

Име на инсталацијата ⁶	Хуљуси -Комерц ц.о.Претпријатие за градежништво, трговија и услуги с. Черкези Куманово
Адреса на која инсталацијата е лоцирана, или каде ќе биде лоцирана	Ул. "Индустриска" бб. 1300 Куманово
Координати на локацијата според Националниот координатен систем (10 цифри-5 Исток, 5 Север) ⁷	(X=4666097,57; Y=7557086,04); (X=4665942,39; Y=7557078,27); (X=4665907,96; Y=7557239,25); (X=4665981,11; Y=7557254,44); (X=4666106,65; Y=7557234,34)
Категорија на индустриски активности кои се предмет на барањето ⁸	Прилог 1, точка 3.5 Сл.весник 89/05: А-дозвола, Стационарни асфалтни бази
Проектиран капацитет	120 - 140 t/h

Да се вклучат копии од сите важечки дозволи на денот на аплицирањето во **Прилогот Бр. I.2.**

Да се вклучат сите останати придружни информации во **Прилогот Бр.I.2.**

I.2.1. Информации за овластеното контакт лице во однос на дозволата

Име	Трајче Бабановски
Единствен матичен број	1804947420009
Адреса	Индустриска бб. 1300 Куманово
Функција во компанијата	Технички раководител
Факс	031-412-772
е-маил	hulusikomerc@gmail.com

⁶ Се однесува на името на инсталацијата како што е регистрирана или ќе биде регистрирана во судот. Да се вклучи копија на регистрацијата во **Прилогот I.2.**

⁷ Мапи на локацијата со географска положба и јасно назначени граници на инсталацијата треба да се поднесат во **Прилогот I.2.**

⁸ Внеси го(ги) кодот и активноста(е) наброени во Анекс 1 од ИСКЗ уредбата (Сл. Весник 89/05 од 21 Октомври 2005). Доколку инсталацијата вклучува повеќе технологии кои се цел на ИСКЗ, кодот за секоја технологија треба да се означат. Кодовите треба јасно да се оделени меѓу себе.

Информации поврзани со измени на добиена А интегрирана еколошка дозвола

Операторот/барателот да пополни само во случај на измена на добиената А интегрирана еколошка дозвола.

Име на инсталацијата (според важечката интегрирана еколошка дозвола)	
Датум на поднесување на апликацијата за А интегрирана еколошка дозвола	
Датум на добивање на А интегрираната еколошка дозвола и референтен број од регистрот на добиени А интегрирани еколошка дозволи	
Адреса на која инсталацијата или некој нејзин релевантен дел е лоциран	
Локација на инсталацијата (регион, општина, катастарски број)	
Причина за аплицирање за измена во интегрираната дозвола	

Опис на предложените измени.

II. ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ

Опишете ја постројката, методите, процесите, помошните процеси, системите за намалување и третман на загадувањето и искористување на отпадот, постапките за работа на постројката, вклучувајќи и копии од планови, цртежи или мапи, (теренски планови и мапи на локација, дијаграми на постапките за работа) и останати поединости, извештаи и помошна документација кои се потребни да ги опишат сите аспекти на активността.

Овде треба да се вклучи приказ на развитокот на процесите.

Прилог II треба да содржи листа на сите постапки/процеси од одделените делови кои се одвиваат, вклучувајќи дијаграми на постапки за секој од нив и со дополнителни релевантни информации.

ОДГОВОР

Асфалтната база на деловниот субјект Хуљуси Комерц лоцирана е во месноста “Бедиње”, во северо - западниот дел на општина Куманово. Хуљуси - Компани Исмаил ДООЕЛ поседува и површински коп и сепарација во Општина Липково кои не се дел од оваа апликација.

Инсталацијата се наоѓа во индустриската зона во близина на автопатот Скопје-Белград Е-75, односно коридор 10. Во оваа област на кумановскиот регион се протегаат делови на стари грамадни планини, на запад се издигаат ограноците на Скопска Црна Гора, кои во овој крај се познати како Карадаг.

Во прилог бр.1 прикажана е макролокација на теренот и мапа на Општина Куманово.

Претпријатие за градежништво, трговија и услуги Хуљуси -Комерц ц.о. од с.Черкези, Куманово отпочнало со работа од 13.10.1999 година по судската регистрација за која е прикажана копија од регистрација во прилог бр. 2. На 06.04.2000 година, направена е промена на називот на друштвото во Друштво за градежништво, трговија и услуги ХУЉУСИ -

КОМЕРЦ Исмаил ДООЕЛ. Во прилог бр. 3 дадено е Решението за извршена промена кај деловен субјект.

Поседовниот лист на земјиштето на кое е лоцирана инсталацијата е во постапка на добивање.

II.1 ТЕХНОЛОШКА ШЕМА НА ПРОЦЕСОТ НА РАБОТА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

Технологијата на заедничко работење на деловниот субјект Хуљуси - Комерц Исмаил ДООЕЛ со Асфалтната база лоцирана во Општина Куманово прикажано е во целина со следната технолошка шема:



II.1.1.ОПИС НА ДЕЛОВЕН ОБЈЕКТ ХУЉУСИ КОМЕРЦ

Во деловната зграда која е од цврста градба и се наоѓа на ул. “Индустриска” бб., во индустрискиот дел на Куманово сместени се канцелариски простории за административниот дел од работите со санитарен чвор приклучен на гратската канализациона мрежа.



Сл. бр. 1: Деловни простории

Во продолжение на деловната зграда со канцеларии за административниот дел од работата и магацински простории во приземните простории, се протегаат работилниците од организациона единица машинско одржување. Следат асфалтната база, покриените боксови, отворениот складишен простор, бензинската пумпа паркинг просторот сместени во дворното место.

Дворното место се користи за паркирање на леките коли пред зградата во која се сместени канцелариите, за камионите и останатата механизација се користи пониско плато формирано во паркинг простор. Паркиралиштето кое се наоѓа пред самата зграда е целосно асфалтирано. Манипулативните површини и пристапниот пат овозможуваат пристап и движење на лесни и тешки товарни возила. Деловните простории и земјиштето се протегаат на површини прикажани во следната табела:

ДЕЛОВНИ ПРОСТОРИИ И РАСПОЖЛИВО ЗЕМЈИШТЕ	површина во m ²
1. Канцелариски простории	618,48
2. Паркинг простор	300
3. Асфалтна база	6.000
4. Машинско одржување со работилница	754,87
3. Покриени боксови	960
6. Бензинска пумпа	100
7. Отворен складиштен простор	7.430
8. Празен простор за лоцирање на бетонска база и сл.	7.000
Вкупно:	23.163,35

Снабдувањето со техничка вода е од сопствен бунар со длабочина од 12m. Греењето на просториите е со сопствено парно греење со котел на нафта од 30KW .

Инсталацијата користи две трафостаници за снабдување со електрична енергија. Едната е од 2002год. а другата од 2005год. Трансформаторското масло од овии трафостаници по повеќе кратно рециклирање ќе се продава.

Целокупниот отпад го превзема концесионер ЕКО-ЛИПАЦ– Куманово со кого во инсталацијата имаат склучено договор за деловна соработка кој е даден во прилог бр. 4.

Целокупната мобилна механизација на деловниот субјект Хуљуси комерц, прикажана е во прилог бр.5

II.1.2.ОПИС НА АСФАЛТНАТА БАЗА ХУЉУСИ - КОМЕРЦ

Асфалтните бази може да бидат мобилни или стационарни во близина на поголемите градови и сообраќајници од повисок ред. Просторот околу асфалтната база и базата заедно во инсталацијата зафаќа површина од 13.000m^2 , додека само асфалтната база зафаќа простор од 6.000m^2 и овозможува производство на асфалтна маса од 120 - 140 (t/час). Локацијата е оградена во целост. Асфалтната база е од Германско производство AMMANN-140 произведена во 2002 година и со моќност од 360 KW.



Сл.бр.2: Асфалтна база



Сл.бр.3: Бункери за камен агрегат

Постројката за производство на асфалт - која е прикажана на ситуацијата дадена во прилог бр. 6, лоцирана е на површина од 6.000m^2 . На овој простор сместени се:

- Девет бункери за сепариран варовник, секој со капацитет од 6m^3 ;
- Еден бункер за складирање на материјали за реискористување со капацитет 8m^3
- Систем на транспортни траки на електричен погон;
- Сушара со капацитет $Q = 120\text{ t/час}$;
- Филтер за пречистување на камена прашина и издувни гасови при работа на бренирот од сушарата;
- Бункер за филер со капацитет $Q = 20\text{ t}$;

- Елеватор со кофички за транспорт на филер до мешалка;
- Вага за мерење на филер пред да се додаде во мешалка;
- Систем на сита за просејување на камен материјал пред мешалка;
- Ваги за мерење на камена ситнеж по рецептура за одреден тип на асфалт пред влез во мешалка;
- Ротациона мешалка;
- Четири термоцистерни за битумен, секоја со капацитет по $Q = 30t$;
- Казан за греење на термичко масло - Терманол;
- Пумпа за транспорт на битумен до мешалка;
- Вага за мерење на битумен пред мешалка;
- Транспортна корпа со носивост од 2000kg за пренос на готовиот асфалт до силос;
- Четири силоси за готов асфалт со капацитет вкупен капацитет од $Q = 400 t$;
- Надземен резервоар за нафта со капацитет $Q = 30 t$;
- Командна кабина со автоматско управување;
- Покриен простор за ПП апарати
- Две трафостаници за напојување со електрична енергија на базата кои се произведени и монтирани во 2002 и 2005 година.



Сл.бр.4: Цистерна за нафта



Сл.бр.5: Цистерни за битумен

Во асфалтната база се работи во една смена со осумчасовно работно време, во зависност од побарувањето на пазарот и во две смени.

Во склоп на асфалтната база функционираат:

- **Работна група за производство на асфалт и одржување на асфалтната база и**
- **Работна група за вградување на асфалт.**

Работната група за вградување на асфалт ја користи мобилната механизација која е дадена по видот и бројот на возилата во прилог бр.5. Инсталацијата поседува термос за транспорт на жежок асфалт, два финишери за асфалт, машини за гребење на стара коловозна конструкција, прскалки за емулзија ваљаци за рамнење и два грејдери; седум компресори, товарувачи и други машини за изработка на асфалтните конструкции.

Во непосредна близина на асфалтната база предвидено е поставување на база за изработка на бетон.



Сл.бр.6: Трафостаница



Сл.бр.7: Отворен склад на сепариран камен

II.1.3. ОПИС НА МАШИНСКО ОДРЖУВАЊЕ

Во деловниот субјект Хуљуси комерц на иста локација со асфалтната база и деловната зграда организирана е единицата на машинското одржување составена од механичарска работилница, алатница, простор за перење на возила со таложник, покриен гаражен простор за мобилна механизација, магацин на резервни делови за тековно одржување и бензинска пумпа за сопствени потреби.



Сл.бр.8 и9 Алатница

Механичарската работилница сместена е во продолжение на деловните простории на простор од 754,87m² со компримиран воздух се снабдува од компресор со следните карактеристики: капацитет на воздух 1116l/min, притисок 11bari. Во склоп на механичарската работилница припаѓа алатницата прикажана на сл.8 и сл.9. Во алатницата осветлувањето е со живино и флуоресцентно светло, а за греење се користи дувалка.

Во работилницата има еден бетониран канал за сервисирање на мобилната механизација. и кранска дигалка со моќ на подигање на товар од 2,5t. Во неа се врши оксигено заварување со примена на садови под притисок ацетилен, кислород и јаглерод диоксид. Тука се сервисира целокупната мобилна механизација која ја опслужува асфалтната база, каменоломот со сепарацијата, градежната оператива за асфалтирање и зимско посипување со сол и камена ситнеж и градежната оператива за

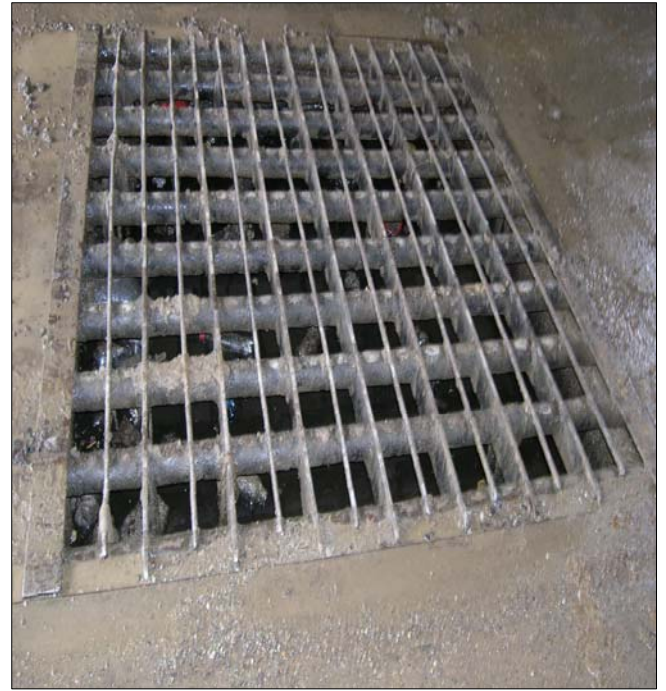
изведување на работи од високоградбата. Вентилацијата на работилницата се остварува по природен пат преку пространите врати. Подлогата во работилницата и гаражите и покриените боксови е бетонирана.

Во покриен бокс на бетонирана подлога се складираат стари неупотребливи гуми кој потоа се продаваат во отпад. Акумулаторите додека може да се употребуваат се полнат во алатницата, а кога се веќе неупотребливи старите акумулатори се чуваат во алатницата и се продаваат на отпад.

Сите типови на масти и масла кои се потребни за непречено работење на мобилната и стабилна опрема на инсталацијата сместени се во непосредна близина на алатницата. Старото отпадно масло се користи за премачкување на оплатата при бетонирање за извршување на градежни работи, па така не се јавува отпадно масло.

Старото отпадно железо се чува на отворениот плац, од каде се искористува при изведување на градежни работи заедно со метална оплатата и елементи од метално скеле.

Одделението за Механизација со технолошка вода се снабдува од сопствен бунар, а отпадната санитарна и фекална вода канализирано се води во градската канализациона мрежа. Перењето на мобилната механизација се врши над таложник со решетка како што е прикажано на сл.бр.10 и сл.бр.11 и потоа отпадната вода канализирано се води кон градската канализација заедно со атмосферската вода од плацот.



Сл. бр.10 Место за перење на возила **Сл. бр.11 Таложник во перална**

Во кругот на одделението Механизација сместена е вкопана цистерна за нафта со капацитет од 25t и пумпа за точење нафта сл. бр.12. Пумпата е единствено за интерна употреба и нема потреба од баждарење од страна на службите од Макпетрол.



Сл. бр.12: Пумпа за нафта



Сл. бр.13: Сол за зимско одржување на сообраќајници

Во периодот на намалена работа, во зимскиот период, мобилната механизација се сместува во покриени боксови и на отворен плац во близина на работилницата како што е прикажано на слика бр.14 и слика бр.15.



Сл. бр.14 и Сл. бр.15 Паркирани возила во покриен бокс и на отворен паркинг простор во кругот на инсталацијата

Во зимскиот период во Хуљуси Кмерц спремни се да вршат чистење и зимското одржување на сообраќајниците. Оваа операција подразбира зимско посипување со ризла со гранулација од (4-8)мм и сол на патиштата за спречување на замрзнување на коловозната конструкција сл.бр. 13. За таа намена на на локацијата во покриен бокс сместени се складови за ризла и сол .

II.2. ТЕХНОЛОГИЈА НА РАБОТА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

II.2.1. ТЕХНОЛОШКИ ПОСТАПКИ НА АСФАЛТНАТА БАЗА

Основната варовничка суровина која се носи од рудникот кој е во спственост на Хуљуси Комерц и е лоциран во Општина Липково, во зависност од нејзината гранулација се складира на различни позиции на отворен склад на асфалтната база.



Сл. бр.16 Товарна машина



Сл.бр.17 Отворен склад на варовник

Со товарна машина минералната суровина се додава во еден од деветте бункери за дозирање секој со капацитет од 6 m^3 . Со дозаторите од бункерите се врши дозирањето на материјалот кој преку систем на транспортни траки на електричен погон се пренесува до сушара со капацитет од 120 t/час . За загревање на сушарата на температура од $150 \text{ }^\circ\text{C}$ се користи нафта, која од надземен резервоар за нафта со капацитет $Q = 30 \text{ t}$ преку затворен систем се носи до бренирот на сушарата. Одстранувањето на влага од материјалот се применува за да се спречи негово затестување во понатамошниот процес .

Испарувањата од сушарата од бренирот и камената прашина се зафаќаат во конусен циклон и одтука крупните честички паѓаат на конусно корито и со полжаст транспортер и се враќаат во елеватор за камена ситнеж. Ситните микронски честички се зафаќаат во вреќаст филтер. Вреќастиот систем за отпрашување на сушарата се состои од 6 комори со

вкупно 116 вреќи со димензии $\Phi 100$ mm x 3000 mm. Филтерот е поставен пред една година на асфалтната база тип АЛФЕРДЕР, производител LUHR - Германија. Филтерските вреќи досега не се менувани поради краткиот период на работа на филтерот. Филтер вреќите поврзани се со електро вентили кои во одредени временски интервали на принцип на удар (со компримиран воздух) вршат истресување на налепените честички врз филтер вреќите. Крупните честички паѓаат на конусно корито и преку полжаст транспортер и се враќаат во елеваторот за камена ситнеж.

За потребите на асфалтната база се користи еден заеднички компресор. По сушењето фракциите се транспортираат до ротациона мешалка. Пред влез во мешалка фракциите се просејуваат на систем од сита и фракциите се транспортираат во систем од бункерчиња за дозирање. Од бункерите потребните количини по мерење на вага се дозираат во сушара. Надмерот од камениот материјал, не влегува во мешалката се одлага на локацијата за тампон и се употребува при исполнување на оштетени делови од патот пред асфалтирање.

Во мешалката се дозира и битумен од четири термоцистерни за битумен, секоја со капацитет по $Q = 30$ t. Битуменот од термоцистерната се црпи со пумпа и по мерењето на вага со се доведува до мешалката. Во асфалтната смеса зависно од типот на бараниот асфалт со шприцање се додава 5-7 % битумен. Битуменот, во течна состојба се чува во термоцистерните се размекнува до состојба во која е најпогоден за мешање со каменот. Во термоцистерните топлината се одржува со загреано Терманол масло. Загревање на маслото се врши во казан кој се загрева со нафта. Битуменот се увезува од Албанија или од Грција.

Во производството на асфалт се додава и дополнително средство т.н. филер (тоа е всушност микронизиран варовник кој го подобрува квалитетот на асфалтот). Филерот се чува во бункер со капацитет од 20 t непосредно до мешалката за асфалт. Со помош на елеватор со кофички се додава во мешалката за асфалт со тоа што претходно се мери на вага.

Вака подготвената доза се меша во мешалката на електричен погон, околу 35 секунди. После мешањето во мешалка, шаржата паѓа во корпата

за подигање на готовиот асфалт која може да собере 2.000 kg асфалтна маса. Предходно корпата за подигање на асфалтната маса, автоматски се прска со нафта со помош на прскалки како не би дошло до лепење на асфалтната маса за дното на истата. Потоа приготвениот асфалт се складира во четири силоси за готов асфалт со вкупен капацитет од 400 t и се товари во камион за транспорт до местото на вградување.

Силосот за готов асфалт се наоѓа на висина од околу 4 m заради можноста испод него да застане камион во кој се врши товарење. Дното на силосот е со хидрауличен отворач кој се отвора со притискање на копче кога камионот ќе биде во позиција под самиот силос. По исипување на асфалтот во камионот хидрауличната врата се затвора со што завршува циклусот на производство на асфалтот. Со целата постројка се управува од главен управувачки контејнер.



Сл. бр.18: Силос за асфалт



Сл.бр.19: Командна кабина

Упраувањето се изведува автоматски, а може и полуавтоматски од командна кабина. Квалитетот на произведениот асфалт се испитува во лабораторијата.

За обезбедување на ПП заштита поставени се ПП апарати со прашкасто полнење кои се лоцирани во покриен простор на базата. Тие редовно се контролираат.

За тековни испитувања на варовник, битумен и асфалт и атестирање на готови производи во инсталацијата соработка имаат со Завод за испитување на материјали - Скопје, како Овластена куќа за вршење на ваков тип на испитувања.

II.2.2. ТЕХНОЛОШКИ ПОСТАПКИ ВО МАШИНСКО ОДРЖУВАЊЕ

Во механичарската работилница која припаѓа на машинското одржување се врши сервисирањето и поправката на мобилната механизација со која што располага инсталацијата. При тоа се врши замена на стари - неупотребливи делови со нови. Отпадот од неупотребливите делови селектирано се одвојува и складира до продажба, додека отпадот од моторно и хидраулично масло се собира во буриња и чува до продажба. Додека евентуално излиените капки масло на подовите се отстрануваат со посипување со варовничка прашина. Прашината со апсорбираното масло се собира во контејнер и депонира заедно со комуналниот отпад.

Од работата во одделението за механизација како отпад се појавуваат истрошени акумулатори, алансери, делови и стари гуми, кои одвовено се чуваат до продажба како секундарна суровина. Акумулаторите како опасен отпад се складираат на под во алатницата со бетонирана подлога.

Сите типови на масти и масла кои се потребни за непречено работење на мобилната и стабилна опрема на инсталацијата сместени се во непосредна близина на алатницата. Старото неупотребливо масло се користи за премачкување на оплатата при бетонирање за извршување на градежни работи, па така не се јавува отпадно масло.

Старото отпадно железо се чува на отворениот плац, од каде се искористува при изведување на градежни работи заедно со метална оплатата и елементи од метално скеле.



Сл. бр. 20: Склад за гуми



Сл. бр. 21: Елементи од метално скеле

Перењето на мобилната механизација се врши во посебно обезбеден простор над таложник со решетка како што е прикажано на сл.бр. 10 и сл.бр.11, отпадната вода канализирано се води кон градската канализација заедно со атмосферската вода од плацот.

Дрвени оштетени плати се складираат на отворен плац до продажба или реупотреба во работењето на градежната оператива.

Во прилог бр.7 дадени се сметките за извршена наплата на електрична енергија во текот на работење на инсталацијата .

III. УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА

Треба да се наведат детали за структурата на управувањето со инсталацијата. Приложете организациони шеми, како и сите важечки изјави на политики за управувањето со животната средина, вклучувајќи ја тековната оценка за состојбата со животната средина.

Наведете дали постои сертифициран систем за управување со животната средина за инсталацијата.

Доколку постои сертифициран систем за управување со животната средина за инсталацијата, наведете за кој стандард станува збор и вклучете копија од сертификатот за акредитација.

Овие информации треба да го сочинуваат **прилог III**.

ОДГОВОР

“Хуљуси - Комерц” -Куманово е приватен деловен субјект и работи според организациона раководна шема и во согласност со Правилникот за систематизација на работните места. Вработените во оваа инсталација работат во зависност од обемот на превземените активности во една или во две смени и вработени се вкупно 42 работника.

Со техничкиот дел на друштвото раководи технички раководител. Техничкиот раководител раководи со работната група која е вклучена во директното производство, работната група од машинското одржување, алатницата, со чуварската и службата за магацинско чување.

За обука на вработените за безбедност и здравје при работа, работни упатства одговара техничкиот раководител, додека за идентификација, контрола, мониторинг, превенција од хаварии и заштита на животната средина, одговорни се сопственикот и техничкиот раководител. Воедно тие се залагаат за навремено оневозможување и одстранување на сите нарушувања како во работната, така и во животната средина преку:

- обука и оспособување на работниците за внимателна и безбедна работа со опремата и заштитните мерки при манипулација со истите и материите што се применуваат;

- навремена контрола и одржување на опремата во добра работна функција и примена на лична заштита и заштитни средства.

Во прилог бр.8 дадена е Организациона шема на раководење во инсталацијата.

IV. СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, ДРУГИ СУПСТАНЦИ И ЕНЕРГИИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

Да се даде листа на сировини и помошни материјали, супстанции, препарати, горива и енергија која се произведува или употребува преку активноста.

Листата (-тите) која е дадена треба да биде сосем разбирлива и треба да се вклучат, сите употребени материјали, горивата, меѓупроизводи, лабораториски хемикалии и производ(и).

Особено внимание треба да се обрне на материјалите и производите кои се состојат од или содржат опасни супстанции. Списокот мора да ги содржи споменатите материјали и производи со јасна ознака согласно Анекс 2 од Додатокот на Упаството.

Табелите IV.1.1 и IV.1.2 мора да бидат пополнети.

Дополнителни информации треба да се дадат во **Прилогот IV**.

ОДГОВОР

Листата на сировини, меѓупроизводи и произведени продукти вклучувајќи ги сите други материјали, употребени во процесите на работењето на Хуљуси Комерц, се дадени во табелите IV.1.1 и IV.1.2 во Анекс 1.

Варовник - основната сировина која се користи за производство на асфалт во асфалтната база Хуљуси Комерц е камен агрегат добиен од Рудникот и сепарацијата која работи како составен дел од овој деловен субјект и лоциран е во општина Липково и тоа фракциониран дробен агрегат "Алешевци" фракции 0-4; 4-8; 8-16; 16-31,5mm.

Варовникот спрема минеролошкиот состав претставува хомогена микрокристалеста до криптокристалеста ситно зрна карпа изградена од: калцит, арагонит и непровидна силикатно - глинена материја.

Карактеристиките на варовникот кој се користи за производство на агрегатот дадени се во прилог бр 9.

Хемискиот состав на варовникот е следниот:

CaO %	MgO %	Al ₂ O ₃ %	SiO ₂ %	Fe ₂ O ₃ %	Губиток при жарење %	Вкупно
54,06	0,44	0,59	0,30	0,15	42,00	97,54

Физичко механички карактеристики:

МКС-стандард

Јакост на притисок

-во сува состојба

Б.Б8.012 P_{ср} = 177,00 МПа

-во водозаситена состојба

P_{ср} = 178,00 МПа

Водовпивање

Б.Б8.010 0,10%

Отпорност против абеење со брусење

Б.Б8.015 20,20 см³ / 50 см²

Запреминска маса со пори и

Б.Б8.032 2700 kg/m³

Постојаност на дејство на мраз

Б.Б8.002 постојан

Филер - најфина микронизирана зрнеста суровина од варовничко потекло која влијае на стабилноста и пластичноста на асфалтот. Според важечките стандарди филерот мора да содржи најмалку 60% зрна под 0,06мм и најмалку 80% зрна помали од 0,09мм. Во инсталацијата се користи филер произведен во “Бањани” Скопје. Според МКС Б.Б3.045 филерот е поделен во две класи така да треба да го задоволи следниот гранулометриски состав:

Услов за квалитетен гранулометриски состав на филерот

Сито мм	Застапеност %	Застапеност %
	I класа филер	II класа филер
+ 0,710	100	100
-0,710+ 0,250	95 - 100	95 – 100
-0,250+ 0,090	80 - 95	65 – 95
-0,090+ 0,063	60 - 85	50 – 85

Покрај тоа што филерот ги намалува шуплините во асфалтната смеса, тој ја зголемува стабилноста на мешавината само до границата над која понатамошното додавање започнува негативно да влијае на смалувањето на процентот на шуплини во асфалтот. Исто така филерот во асфалтната мешавина ги менува и геолошките особини на битуменот во асфалтот (тоа се должи на физичките феномени на влијанието на адхезивните сили), а со тоа и на особините на самиот асфалт.

Битумен - претставува црна полукрута или крута леплива маса, мешавина од органски течности кои се високо вискозни, во целост растворлива во јаглерод - дисулфид (CS_2) или во хлороформ ($CHCl_3$). Се добива со проста фракциона дестилација на сурова нафта. Битуменот е фракционен (долен) остаток, односно најтешката фракција и една од највисоките точки на вриење. Битуменот е врзиво и во природните асфалти, но со издвојување од нив практично е невозможно добивање на чист битумен. Повеќето битумени содржат сулфур и неколку тешки метали како никел, ванадиум, олово, хром, жива, а исто така и арсен, селениум и други токсични елементи. Битумените можат да обезбедат добро зачувување на растенијата и животинските форми.

Повеќето геолози веруваат дека природно настанатите талози на битумен се формирани од остатоците на древните микроскопски алги и организми што еднаш живееле. Овие организми умреле и нивните остатоци биле таложени во калта на дното на океан или езеро каде што живееле. Под топлина и притисок закопани длабоко во земјата, остатоците биле трансформирани во материјали како битумен, кероген или нафта. Битумените се најдени исто така во метеорите, археолошките карпи, бакар, минерали на цинк и пештери. Можно е битумените да се првобитни материјали формирани за време на создавањето на земјата и преработени од бактерија која конзумира јаглехидрати.

За потребите на градежната индустрија, за изработка на асфалтните мешавини кај коловозните конструкции се користи индустриски добиен мек битумен кај кои точката на размекнување по методот на (П.К.) прстен и кугла, е помала од 70° , но не помала од $30^{\circ}C$. Битуменот се сретнува како:

- Разреден битумен - составен од нормален битумен размекнат со соодветен разредувач, кои по извесно време од вградувањето повторно делумно или целосно оксидира. Како разредувачи може да бидат катрански масла, маслени дестилати на нафтата или мешавина на двете масла. Меѓу овие разредени битумени спаѓа вообичаениот битуменски производ Shellmac;

- Катранизиран битумен - мешавина од катран и битумен во која преовладува битуменот. Додатокот на катран не преминува 15-25%.

- Битуменизиран катран - мешавина од битумен и катран во која преовладува катранот. Додатокот на битумен не преминува 15-20%.

- Патен катран - вештачки продукт на деструктивна дестилација на камен јаглен. Тој се состои од одредени мешавини на катрански смоли и антраценско масло.



Сл.бр.22: Битуменска емулзија која се користи во Хуљуси Комерц

- Патна емулзија - составена е од fino распрашени (диспергирани) честички на битумен и патен катран во вода. За да овие најфини капки на распрашен битумен и патен катран не би се споиле меѓусебе, тие се обвиени со фина опна на некој одреден заштитен материјал, емулгатор.

Под името Goudron се јавува и производ од мешавина на тринидаден асфалт со извесен процент на битуменски разредувач.

Во инсталацијата се употребува битумен кој се вклопува во тип Бит 60 према стандардот МКС.У.М3.010. за изработка на асфалтни мешавини со Албанско потекло со следните карактеристики:

Пенетрација на 25 ⁰ С	Точка на размекнување П.К.	Индекс на пенетрација
59,5 mm/10	50.0 ⁰ С	0,8

Во прилог бр.10: Дадено се карактеристиките на битуменот кои се користи во изработката на асфалт.

Во прилог бр.11: Приложен е сертификат за квалитетот на битуменска емулзија од производителот.

Природниот асфалт - претставува мешавина на битумен и минерални материи. Под дејство на големи геолошки притисоци и високи температури во длабоките земјени слоеви доаѓало до испарување на полесните фракции на нафта, па со оксидација и полимеризација на истите создаден е природен битумен. Особините и карактеристиките на асфалтот за изградба на патишта се такви да овозможуваат голема трајност, предизвикуваат мала сообраќајна бука, добро ги пригушуваат вибрациите и ударите во сообраќајното движење, не пропуштаат вода, без оштетување се прилагодуваат на помали слегнувања и деформации на подлогата, отпорни се готово на сите киселини. Нивна голема предност е можноста да се изработат во сосема тенки и едноставни конструкции за сите видови на сообраќајно оптеретување. Недостаток на асфалтите е тоа што бензинот и останатите деривати на нафтата го разградуваат битунменот, па не се соодветни за сообраќајни површини на бензински пумпи.

Нафта - се користи како погонско гориво за работа на асфалтната база и мобилната механизација и загревање и е со следниве карактеристики:

Карактеристики на нафта		
сецифична волуменска тежина kg/l ³	0,895	
точка на топење	65	
Температура на /°C/	самозапалување	220-230
	мрзнење	-10
	вриење	155-390
огревна моќ kkal/kg	10.700	
пепел max %	0,4	
реактивност	фактор 0	
запаливост	фактор 2	
токсичност	класификација 1	
вода max %	1,5	

V. РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ

V.1 РАКУВАЊЕ СО СУРОВИНИ, ГОРИВА, МЕЃУПРОИЗВОДИ И ПРОИЗВОДИ

Сите материјали треба да бидат наведени во Табелите IV.1.1 и IV.1.2 од **Секција IV**. Детали за локацијата, услови за складирање (ладилници, затворени простории итн.), систем за сепарација, систем за транспорт на материјалите на локацијата, транспорт низ цевки на цврсти материји, течни материји и мил, транспортни возила или транспортни ленти и потребните анализи треба да се внесат во Прилог V.1 како и тестирања од блиско минато за структури во танквани, резервоари и цевни системи.

ОДГОВОР

Варовник – при дотур, складирање и транспорт низ асфалтната база посебно на ситната класа, кај фракција 0-4mm и филерот, се јавува запрашување на просторот и се превземаат следните мерки:

- транспорт камениот агрегат од сепарацијата во Липково до асфалтната база се врши во покриени камиони,
- кипањето од камиони на склад се врши внимателно,
- локацијата на која е складиштето и на интерната сообраќајница се прска со вода.

Битуменот - се транспортира и чува во термоцистерни од кои се преточува со помош на пумпи. Бидејќи работната температура на битуменот е секогаш над 100 °C, за ракувањето со него се превземаат посебни мерки и се почитуваат основните упатства за ракување.

Битуменот се загрева само до онаа температура која е потребна за обработка на асфалтната смеса. Доколку дојде до негово прегревање тој ги менува своите хемиски и физички својства, возможно е дури да дојде и до самозапалување. Тоа е посебно опасно кај температура на битуменот преку 200 °C.

Врелиот битумен не смее да дојде во допир со вода. Ако се случи да да допре вода до врел битумен, нагло се зголемува неговата запремина

поради наглиот процес на испарување и при тоа доаѓа до претечување и прскање на битуменот на сите страни.

Поради тоа цевоводите за битумен не се продувуваат со водена пара и за таа намена се користи воздух или чадни гасови.

Запален битумен не смее во никаков случај да се гаси со вода. За тоа се употребува единствено противпожарен прашок или други противпожарни средства.

Мора да се употребуваат само потполно исправни цевки за довод и празнење на битумен, за сите спојки на цевоводот пред употреба се проверуваа нивната исправност на потполно заптивање. Не се отвараат или затвараат вентилите и затварачите на сила. При работа со врел битумен обавезно се употребуваат заштитни одела и маска за потполна заштита на лицето, ракавици, затворено работно одело и пантолони преку чизми.

Во случај на пожар, цистерната за битумен се посипува со противпожарни средства (не со вода), пумпата и механизмот за загревање се исклучува, сите вентили се затвараат. Кај изгорениците со врел битумен веднаш е потребно да се побара стручна медицинска помош во најблиската здравствена единица.

Во случај на истекување од цистерна брзо се стврднува и лесно може да се одстрани од зафатената земјена површина или површина на површински води.

Поради запаливоста и токсичноста на **нафтата** при транспортот, преточувањето, складирањето во цистерни и ракувањето се превземаат пропишаните мерки за спречување на пожар и истекување.

V.2 УПРАВУВАЊЕ СО ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД

Севкупниот создаден отпад треба да се категоризира како опасен или неопасен отпад според Законот за управување со отпад од 2005 год.

Да се наведат детали за сите отпадни материјали прифатени или создадени на локација вклучувалки вид, опис и природа на отпадот како и нивните извори на создавање. Треба да се земе во предвид Европскиот

каталог за отпад според кој на секој отпаден материјал треба да му се додели соодветен код. Количества на создаван отпад на месечна основа треба да се внесат Табелите IV.1.1 и IV.1.2 од апликацијата. Секоја сезонска варијација треба да биде објаснета.

Апликантот треба да ги прикаже користените фактори на конверзија со кои се добива релативниот волумен (m^3) и тонажа (t) на сите видови отпад.

Треба да се процени за можно повторно користење, санација или рециклирање на сите отпадни материјали и резултатите од оваа проценка треба да се приложат.

Постапки за одлагање на отпад

Одлагање надвор од локацијата: Во случај на одлагање на отпад надвор од локацијата треба да бидат обезбедени детали за транспортот. Потребни се информации за следното:

- име на превземачот на отпадот,
- копија од лиценцата/ дозволата која ја поседува превземачот и белешка за прифаќање на отпадот,
- друг понатамошен третман, повторно враќање во процесот или санација на отпадот од превземачот,
- локација на крајното одложување,
- финален метод на одложување на отпадот,
- во случај на извезување на отпадот, треба да се обезбедат детали за пренесувачот и крајниот превземач, а воедно треба да се вклучат и сите регистрациски детали за лиценците издадени на превземачот од властите на земјата во која се извезува отпадот.

ОДГОВОР

Од работата инсталацијата Хуљуси Комерц се продуцира отпад од технолошките процеси и комунален отпад.

Од работата во механичарската работилница како отпад се појавуваат истрошени акумулатори, алансери, делови и стари гуми, кои одвовено се чуваат до продажба како секундарна суровина.

Во покриен бокс на бетонирана подлога се складираат стари неупотребливи гуми кој потоа се продаваат во отпад, додека акумулаторите се полнат во алатницата, а кога се веќе неупотребливи старите се чуваат во алатницата и се продаваат на отпад.

Изведувањето на објекти од ниско и високо градбата во градежништвото овозможува реискористување на старото отпадно масло, старото отпадно железо кое се искористува заедно со метална оплатата и елементи од метално скеле.

Целокупниот отпад кој се создава во механичарската работилница се продава како отпаден материјал. Во прилог бр.12 дадени се договори за превземање на отпадни гуми, отпадни акумулатори, отпадно старо железо, и стари железни буриња.

Отпадниот материјал при производство на асфалт се реискористува во тековното производство на асфалт.

Камениот материјал - надмер од ситата се реискористува за пополнување на оштетувањата на подлоги за споредни патишта.

Во Анекс, табелите V.1.1 и V.1.2 прикажани се видот, изворот на создавање, количества и начинот на постапување, транспорт и одлагање на отпад.

VI. ЕМИСИИ

За подобра и поефикасна анализа, а во согласност со Интегрирано спречување и контрола на загадувањето (IPPC) емисиите се поделени на: *емисии во атмосферата, емисии во површинските води, емисии во канализација, емисии во почвата, емисии на бучава, емисии на вибрации и извори на емисии на нејонизирачки зрачења.*

ОДГОВОР

VI.1. Емисии во атмосферата

Според упатството за подготовка на образецот за А - дозвола за усогласување со оперативен план и А - интегрирана еколошка дозвола емисиите во атмосферата се категоризираат во:

- Емисии од котли;
- Главни емисии;
- Споредни емисии;
- Фугитивни и потенцијални емисии.

Од увидот на лице место како и од мерењата и анализите извршени од страна на РИ - ОПУСПРОЕКТ изворите припаѓаат во следните горенаведени категории и тоа:

- **Емисија од котли**

На инсталацијата постои котел на нафта кој се употребува исклучиво во грејната сезона за загревање на деловната зграда. Моќноста на котелот од асфалтната база изнесува 30 KW, и е помала моќност од 250 KW што е услов за негова анализа спрема Упатството за изготвување на барањето за дозвола за усогласување со оперативен план, па оддтаму ќе сметаме дека **емисија од котли не постои.**

VI.1.1. ДЕТАЛИ ЗА ЕМИСИЈА ОД ТОЧКАСТИ ИЗВОРИ ВО АТМОСФЕРАТА

➤ Главни емисии:

Како точкаст извор на емисија во атмосферата се јавува емисија од оџакот од филтерот на системот за отпашување од сушарата на Асфалтната база. Ситните микронски честички се зафаќаат во вреќаст филтер, кој се состои од 6 комори со вкупно 116 вреќи со димензии $\varnothing 100$ mm и должина од 3.000 mm. Филтерот е поставен пред една година на асфалтната база тип АЛФЕРДЕР, производител LUNR - Германија. Филтерот постојано работи со континуиран проток на воздух.

Филтер вреќите поврзани се со електро вентили кои во одредени временски интервали на принцип на удар (со компримиран воздух) вршат истресување на налепените честички врз филтер вреќите. Вбризувањето на воздух се контролира со тајмери. Дијаграм на одпашување со вреќаст филтер даден е во прилог бр.13.



Сл. бр. 23: Вреќасти систем за отпашување

Од сушарата покрај прашина од камениот агрегат возможна е концентрација на чадни гасови од согорување на нафтата која се користи за загревање на сушарата. Во прилог бр.14 даден е извештај од извршени мерења на емисија на штетни материи во воздухот извршени во септември

2007 година. Од извештајот се констатира дека сите емисии се во граници на МДК што го покажуваат последните анализи дадени во Анекс табела бр. VI.1.2.

VI.1.2. ФУГИТИВНИ И ПОТЕНЦИЈАЛНИ ЕМИСИИ

Фугитивни и потенцијални емисии во воздухот може да се појават во следните процеси на работа:

1. Во текот на транспортот, претоварот и складиштењето на камените сировини и тоа:

- истовар на камениот агрегат во боксовите,
- дозирање на материјалите,
- во процесот на сушење и мешање на компонентите,
- прашина која се јавува при довозот и одвозот на материјалите,

2. Во текот на претовар и транспорт на готовата асфалтна маса.

Производството на асфалтната база се одвива во затворен систем, при што е предвиден систем за обеспрашување кој е поврзан со опремата за сушење и мешање на материјалите.

VI.2. Емисии во канализација и во површински води

Во работниот процес на асфалтната база "Хуљуси Комерц" не се користат хемиски, радиоактивни и бактериолошки материи, така што како отпадни води се јавуваат фекалните и санитарните води за одржување на хигиената на работните простории. Овие води преку систем на цевки се водат преку одводни канали кон постоечка канализациона мрежа на асфалтната база, исто се однесува и за одделението за механизација, каде отпадните санитарни и фекални води се водат во канализациона мрежа.

Перењето на мобилната механизација се врши над таложник со решетка и отпадната вода канализирано се води кон градската канализација заедно со атмосферската вода од плацот. Канализацијата се приклучува на колекторскиот систем за собирање на отпадните води пречистителната станица во с.Добрешане.

VI.3. Емисија во почва

Дирекни емисии во почвата не постојат. При работа на асфалтната база може да дојде до:

- екцесно испуштање на битумен;
- истекување на нафта при преточување од автоцистерните во фиксните резервоари.
- екцесно истекување на нафта, мало и мазива од меахизацијата и камионите при дефект на истите.

Продирањето на битуменот, погонските масла и мазива во тлото е оневозможено затоа што платото каде се поставени резервоарите е тампонирано. И при екцесно изливање на битумен истиот може да се собере и врати во процесот. Единствено постои потенцијална опасност при оштетување на резервоарот за нафта при што може да дојде до продирање на истата во почвата.

Работилниците во кои се врши поправка на моторните возила во одделението механизација се бетонирани.

При екцесно растурање на битуменот кој во производството се користи загреан на 150 °C по негово ладење, а со тоа и стврднување тој лесно се отстранува.

Истурените масла, мастите и нафтата се посипуваат со ситна камена фракција, која ја впива течноста од подлогата, нечистиот материјал се собира во буриња и превзема како отпад од концесионерот.

VI.4. Емисија на бучава

На асфалтната база "Хуљуси Комерц" возможно е да се предизвика бучава од процесот на работење на постројката и бучава предизвикана од сообраќајот.

Бучавата во процесот на работа на постројката за производство на асфалт возможна е од бренирот, сушарата, филтерот, мешалката и елеваторите. Додека бучавата од сообраќајот предизвикана е од утоварната машина, камионите кои се на утовар и истовар.

Асфалтната база е со капацитет од 120-140t/h. За овој капацитет превозот се врши со сса 60-70 тури асфалтна маса. Пристапниот пат е во индустриската зона и притоа минувањето на овие возила не пречи во одвивањето на локалниот сообраќај.

Во просторот каде се одвива производството и во самата околина нема осетливи рецептори на бучава (населби, училишта, болници и сл.).

VI.5. Вибрации

Изворите на вибрации се оние уреди и техничка опрема кои даваат и најголема бучава на асфалтната база. Влијанието на вибрациите врз здравјето на луѓето не е доволно проучено освен што се знае нивното негативно дејство.

VI.6. Извори на нејонизирачко зрачење

Како извори на нејонизирачки зрачења (светлина, топлина, итн) кои негативно би влијаеле врз животната средина не се познати и за нив сметаме дека не постојат.

VII. СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА

VII.1. Состојби со локацијата

Асфалтната база е од Германско производство AMMANN-140 произведена во 2002 година и со моќност од 360 KW и е со капацитет од 120-140 t/h. Работењето на асфалтната база е од сезонски карактер - работи главно во потоплиот период од годината - пролет, лето и есен.

Целокупното производство на асфалтната маса на инсталацијата наменето е за сопствени потреби, односно за одржување на регионалните патишта. Местоположбата на асфалтната база влезена е во урбанистичкиот план на градот и се наоѓа во индустриска зона.

Во зимскиот период се врши посипување со сол и ризла на патишта. За таа намена во одделението за механизација сместени се склад со сол.

VII.2. Оценка на емисиите во атмосферата

Како точкаст извор на емисија во атмосферата се појавува единствено оџакот од филтерот на системот за отпрашување од сушарата од асфалтната база. Емисијата се состои од минерална прашина од дробениот варовник и филерот и гасовите од согорување на нафтата која се употребува за загревање на сушарата. Камената прашина, водената пареа и гасовите кои настануваат при работа на горилникот во сушарата при сушење на минералниот агрегат се води во вреќаст филтер, по што низ оџак со висина од 21 m и дијаметар од 0.8 m се испуштаат во атмосферата. Вредностите од измерените емисии се дадени во Анекс табела 6.1.2. и 6.1.3.

Како емисија од котли се појавува оџакот на котелот поставен во засебна просторија во деловната зграда, но поради тоа што истиот е со капацитет од 30 kW и има потрошувачка на нафта многу помала од 500 l/ден, според упатството не е предмет на обработка на оваа апликација односно не се сметаат за загадувачи.

VII.3. Оценка на влијанието врз реципиентот - површинските води и канализација

Фекалните и санитарните води за одржување на хигиената на работните простории преку систем на цевки се зафаќаат и носат во постоечки канализационен систем. Перењето на мобилната механизација се врши над таложник со решетка и отпадната вода канализирано се води кон градската канализација заедно со атмосферската вода од плацот кои продолжуваат преку гратскиот колектор до пречистителната станица Добрешане.

VII.4. Оценка на влијанието на емисиите во/врз почвата и подземните води

Единствено дел атмосферската вода понира во почвата при што сметаме дека не постои опасност од контаминирање на почвите и подземните води. До денес не се вршени испитувања на почвите.

VII.5. Оценка на влијанието врз животната средина на искористувањето на отпадот во рамките на локацијата и/или негово одлагање

Бидејќи постои селектирање на отпадот кој се продава за секундарна суровина и комунален отпад кој го собира концесионер ЕКО-ЛИПАЦ – Куманово (детално опишано во точка V.2), сметаме дека отпадот се третира во согласност со Законот за отпад ("Сл. весник на РМ", бр. 68/04) со што негативното влијание врз животната средина е сведено на минимум.

VII.6. Влијание на бучавата

Резултатите од мерењата на бучавата во непосредна близина на изворите на бучава ни даваат за право да констатираме дека бучавата не го надминува максимално дозволеното ниво од 90 dB пропишани со: Правилник за општи мерки за заштита од бучава во работни простории ("Сл. лист на СФРЈ", бр.29/71).

Измерените вредности на бука во животната средина, односно на границите на инсталацијата при постојан режим на работа на истата се движат од 56 – 68 dB (Анекс - Табела. бр. VII.8.1.)

Мерењата се извршени со помош на дигитален инструмент TESTO 815/ TESTO 816.

Резултатите покажуваат дека на границите на инсталацијата нивото на бучава е пониско во однос на максимално дозволено ниво според член 4 табела бр. II точка VI од “Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетна бучава”. Притоа треба да се напомене дека не е земена во предвид бучавата предизвикана од возилата кои се движат по блискиот пат и бучавата од работата на соседните претпријатија. Врз основа на ова, а имајќи во предвид дека инсталацијата е во индустриската зона Хуљуси Комерц не врши негативно влијание, односно не го нарушува мирот на граѓаните. Резултатите јасно покажуваат дека нивото на бучава надвор од границите на претпријатието е помало од 68 dB и **не го надминува максимално дозволеното ниво според член 4 табела бр. II точка VI од наведената Одлука.**

VII.7. Влијание на вибрациите

Механизацијата што се користи како и инсталираната опрема поседуваат соодветна опрема за амортизирање на вибрациите со што сметаме дека се отстранети сите негативни ефекти.

VIII. ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ, ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е МОЖНО, НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ

Опиши ја предложената технологија и другите техники за спречување или каде тоа не е можно, намалување на емисиите од инсталацијата.

VIII.1 Мерки за спречување на загадувањето вклучени во процесот

Треба да бидат вклучени детали за системите за третман/намалување (емисии во воздух и вода), заедно со шеми доколку е можно.

За секоја идентификувана емисиона точка пополнете Табела [VIII.1.1](#) и вклучете детални описи и шеми на сите системи за намалување.

Прилогот VIII.1 треба да ги содржи сите други придружни информации.

VIII.2 Мерки за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот

Треба да бидат вклучени детали за системите за третман/намалување (емисии во воздух и вода), заедно со шеми доколку е можно.

Прилогот VIII.2 треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР

Сушарата од асфалтната база е поврзана со вреќаст систем за отпрашување. Испарувањата од сушарата со камената прашина и гасовите од горилникот се зафаќаат и водат во системот за пречистување. Вреќастиот филтер е составен од 116 вреќи и постојано работи со континуиран проток на воздух. Кога ќе дојде до исполнување на вреќите со прашина со тајмер се уфрла воздух во внатрешноста на вреќите и ја растресува прашината со што овозможува одстранување на наталожената

прашина од сидовите на вреќите. Пречистениот воздух преку оџак со висина од 21 m и дијаметар од 0.8 m се испушта во атмосферата.

Во одделението за механизација на каналот каде што се врши перење на возилата изведен е таложник. Неопходноста од постоење на таложник е поради можноста за исталожување и одстранување на механичките примеси и мала количина површински масни наслаги. Вака пречистената вода се води во градската канализација. За да се спречи доспевањето на варовникова прашина на во околината, но и поголема емисија во атмосферата при дување на силен до засилен ветер, неопходно е да се изгради настрешница на отворените складови за варовничките камени материјали (особено фракцијата 0-4) кои се на отворен склад.

IX. МЕСТА НА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ

Идентификувајте ги места на мониторинг и земање на примероци и опишете ги предлозите за мониторинг на емисиите.

Пополнете ја табелата [IX.1.1](#) (онаму каде што е потребно) за емисиите во воздух, емисии во површински води, емисии во канализација, емисии во почва и за емисии на отпад. За мониторинг на квалитетот на животната средина, да се пополни табелата [IX.1.2](#) за секој медиум на животната средина и мерно место поединечно.

Потребно е да се вклучат детали за локациите и методите на мониторингот и земање примероци .

Прилогот IX треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР

Поради тоа што асфалтната база работи само по потреба, неопходно е да се врши мерење на емисиите на оџакот од истата барем еднаш годишно. Мониторингот се сведува на мерење на емисијата на прашина и гасовите од согорување на нафтата.

Теренот каде што е лоцирана асфалтната база се наоѓа во индустриско подрачје и треба да се постават четири седиментатори за континуирано пратење на имисијата на прашина. Мониторингот се сведува на мерење на имисијата на прашина во период на работа на асфалтната база.

За дефинирање на мониторинг на отпадните води, а поради тоа што досега не се правени никакви анализи на истите, неопходно е најпрвин да се направи едно испитување на отпадните води при постојан режим на работа. Со оваа анализа ќе се добие претстава и за евентуалната потреба, начин и обем на испитување на почвите од потенцијално загадување на предметната инсталација.

Х. ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ

Опишете ги накратко главните алтернативи на предлозите содржани во барањето, доколку постојат такви.

Опишете ги сите еколошки аспекти кои биле предвидени во однос на почисти технологии, намалување на отпад и замена на суровините.

Опишете ги постоечките или предложените мерки, со цел да се обезбеди дека:

1. најдобрите достапни техники се или ќе се употребат за да се спречи или елиминира или, онаму каде што не е тоа изводливо, генерално да се намали емисијата од активноста;
2. не е предизвикано значајно загадување;
3. создавање на отпад е избегнато во согласност со Законот за отпад; кога отпад се создава, се врши негово искористување, или кога тоа технички и економски е невозможно, се врши негово одлагање и во исто време се избегнува или се намалува неговото влијание врз животната средина;
4. енергијата се употребува ефикасно;
5. преземени се потребните мерки за спречување на несреќи и намалување на нивните последици (како што е детално опишано во Делот XI);
6. преземени се потребните мерки по конечен престанок на активностите со цел избегнување на сите ризици од загадување и враќање на локацијата во задоволителна состојба (како што е детално опишано во Делот XII);

Прилогот X треба да ги содржи сите други придружни информации.

Образложете го изборот на технологијата и дадете образложение (финансиско или друго) зашто не е имплементирана технологија предложена со Белешките за НДТ или БРЕФ документите.

ОДГОВОР

Од досегашното работење на инсталацијата не е предизвикано значајно загадување.

Асфалтната база која е инсталирана во 2002 година во целост ги задоволува карактеристиките поради тоа што има максимално искористување на суровините, загубата е сведена на минимум, а емисиите на прашина и гасови се во рамките на МДК вредностите.

Транспортот на ситната фракција која се разнесува од камионите при транспорт од сепарацијата до базата и готовиот асфалт кој се носи од базата до местото на вградување се врши во камиони кои се покриени со соодветна церада заради спречување на емитирањето на седиментни честички.

Како што е веќе опишано, создавање на отпад е избегнато во согласност со Законот за отпад, се врши селектирање на отпадот (стари акумулатори, стари гуми, метални делови), се врши негово искористување (филерот се враќа назад во процес). Во случај на истекување на битумен од цистерна тој брзо се стврднува и лесно може да се одстрани од зафатената земјена површина. Значи поради ова својство на битуменот тој не предизвикува загадување на почвите, подземните и површинските води.



На сликата е прикажана современа асфалтна база кај која за да се заштити животната средина, мешалката и транспортните траки се целосно во затворен систем.

Енергијата се искористува оптимално преку централизирани системи за загревање на просториите, правилен избор и редовно сервисирање на горилниците на котлите и базата и сл.

Превземени се потребните мерки за спречување на несреќи и намалување на нивните последици (како што е детално опишано во поглавјето XII).

XI. ОПЕРАТИВЕН ПЛАН

<p>1. <u>Опис</u></p> <p>а) Изградба на настрешница за отворените складови за варовничките материјали (особено фракцијата 0-4) кои се ограничени само со потпорен сид.</p> <p>б) Изградба на бетонско корито (танквана) под резервоарот за нафта</p> <p>в) Асфалтирање на пристапни сообраќајници до и околу асфалтната база</p> <p>г) Во наредниов период ќе се изврши хортикултурно уредување со листопадни и зимзелени дрвенести растенија ,кои ќе претставуваа природен филтер на амбиенталниот воздух и ќе придонесуваат за заштита на животната средина.</p>
<p>2. <u>Предвидена дата за почеток на реализација</u></p> <p>а) септември 2008 год</p> <p>б) мај 2008 год</p> <p>в) септември 2009 год</p> <p>г) октомври 2008 год</p>
<p>3. <u>Предвидена дата за завршување на реализација</u></p> <p>а) мај 2009 год.</p> <p>б) ноември 2008 год</p> <p>в) мај 2010 год</p> <p>г) мај 2009 год</p>
<p>4. <u>Вредност на емисиите до и за време на реализација</u></p> <p>а) в) Постои емисија на прашина при неповолни временски услови – ветер</p> <p>б) Не постои емисија , танкваната се гради превентивно заради заштита од истекување на нафтата од резервоарот при евентуално оштетување</p> <p>г) има само пејсажна вредност</p>
<p>5. <u>Вредности на емисиите по реализација на активноста</u> - во рамки на МДК</p>
<p>6. <u>Влијание врз ефикасноста</u></p> <p>а) појава на прашина особено при дување на ветер ќе се сведе на минимум</p> <p>б) ќе се спречи еколошка катастрофа при евентуално оштетување на цистерната</p> <p>в) нема да има појава на прашина при движење на камионите механизацијата, а особено при дување на ветер</p> <p>г) ќе се даде мал придонес во намалување на CO₂ и ќе се зголеми продукцијата на O₂.</p>

7. <u>Мониторинг</u>			
се до изградба на настрешниците и асфалтирање на пристапните патишта			
<i>Параметар</i>	<i>Медиум</i>	<i>Метода</i>	<i>Зачестеност</i>
а) и в)прашина	воздух	седиментатор	двапати годишно
8. <u>Извештаи од мониторинг</u>			
<u>после секое мерење</u>			
9. Вредност на инвестицијата			
а) 2.200.000,00ден			
б) 300.000,00 ден			
в) 4.500.000,00 ден			
г) 120.000,00 ден			

XII. ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ

XII.1. Спречување на несреќи и итно реагирање

Во досегашното работење во предметната инсталација немало поголеми дефекти и хаварии што се должи на превземените мерки за спречување на истите. Имено:

- Процесите во најголем дел се автоматизирани со командни пултови за автоматско управување;



Сл.бр.25: Командна кабина

На сликата е прикажана постројката за производство на асфалт со командната кабина лоцирана во монтажна куќичка.

- Механизацијата што се употребува навремено се контролира и застарената механизација се продава;
- Постои можност за брзо исклучување, односно прекинување на процесите без да се предизвика нарушување на квалитетот на медиумите на животната средина;
- Постои чуварска служба која постојано врши обезбедување на инсталацијата;

- Превземени се потребните мерки за противпожарна заштита: поставени се хидранти и ПП апарати, до објектите на инсталацијата водат широки пристапни патишта за евентуална брза интервенција на службата за противпожарна заштита. Инсталирана е громобранска заштита и заземјување на електричната инсталација на објектите;
- Канализациониот одвод на атмосферските води овозможува спречување на поплава при поројни дождови.

XIII. РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА СО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

Опишете ги постоечките или предложените мерки за намалување на влијанието врз животната средина по престанок на целата или дел од активноста, вклучувајќи мерки за грижа после затворање на потенцијални загадувачки резиденти.

Прилог XIII треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР

Во предметната инсталација имаат развоен план за инсталацијата во иднина да работи и да го зголеми производството бидејќи за тоа постои капацитет. Ако се земат во предвид и работата на зимската служба и постојаното одржување на веќе изградените патишта можеме да заклучиме дека во догледно време нема да престане со работа.

Сепак, во евентуален случај на ставање на инсталацијата вон функционална состојба, спремни се да ги превземат следниве мерки:

1. Привремените мали залихи од репроматеријали и производи од магацините за истите со продавање ќе се одстранат;
2. Отпадот што неможе да се реискористи ќе се депонира на градската депонија;
3. Истовремено ќе се изврши и селекција на опремата на употреблива (ќе се конзервира до нејзина реупотреба или продажба) и неупотреблива (ќе се продаде за секундарна суровина, а она што неможе да се продаде ќе се депонира на градската депонија);
4. Таложникот ќе се испразни и исчисти, а нечистотиите ќе се неутрализираат и депонираат.

Поради тоа што репроматеријалите се набавуваат по потреба не се очекува појава на проблематична залиха од репроматеријали и производи, што важи и за отпадот. Не се очекува и нарушување на квалитетот на почвата и евентуална потреба од ремедијација за истата доколку се

продолжи со постојана примена на отпрашување, правилно постапување со отпадот и отпадните води.

Механизацијата од типот: камиони, булдожери, соларки и сл, би можела да се продаде како половна или за старо железо, а истото важи и за најголем дел од инсталираната опрема. Бидејќи објектите од цврста градба се градени сеизмички стабилни, лесно се преадаптираат за било каква друга дејност со мала инвестиција.

XIV. НЕТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД

Хуљуси -Комерц ц.о. од с. Черкези, Куманово отпочнало со работа од 13.10.1999 година. На 06.04.2000 година, направена е промена на називот на друштвото во Друштво за градежништво, трговија и услуги ХУЉУСИ - КОМЕРЦ Исмаил ДООЕЛ.

Асфалтната база на деловниот субјект лоцирана е во месноста “Бедиње”, во северо - западниот дел на општина Куманово. Хуљуси - Компани Исмаил ДООЕЛ поседува и површински коп и сепарација во Општина Липково кои не се дел од оваа апликација.

Претставува инсталација за производство и вградување на асфалт. Асфалтната база е од Германско производство AMMANN-140 произведена во 2002 година и е со капацитет од 120 - 140 t/час асфалтна маса и моќност од 360 KW. Работењето на асфалтната база е од сезонски карактер - работи главно во потоплиот период од годината - пролет, лето и есен. Во склоп на асфалтната база функционираат работна група за производство на асфалт и работна група за вградување на асфалт.

Целокупното производство на асфалтната маса на инсталацијата наменето за одржување на регионалните патишта. Местоположбата на асфалтната база влезена е во урбанистичкиот план на градот и се наоѓа во индустриската зона.

Инсталацијата располага со мобилна механизација за изработка на асфалтните конструкции и тоа: термос за транспорт на жежок асфалт, два финишери за асфалт, машини за гребење на стара коловозна конструкција, прскалки за емулзија ваљаци за рамнење и два грејдери; седум компресори, товарувачи и други машини за изработка на асфалтните конструкции. Механизацијата е релативно нова и е во одлична состојба, делот на застарената механизација се употребува повремено.

Во непосредна близина на асфалтната база предвидено е поставување на база за изработка на бетон.

Котел на нафта се употребува, исклучиво во грејната сезона за загревање на деловната зграда. Моќноста на котелот од асфалтната база

изнесува 30 KW, и е помала моќност од 250 KW што е услов за негова анализа спрема Упатството за изготвување на барањето.

На асфалтната база, од сушарата покрај прашината од камениот агрегат возможна е концентрација на чадни гасови од согорување на нафтата која се користи за загревање на сушарата. Потрошувачката на нафта се проценува околу 12 l/t произведена асфалтна маса. За произведена асфалтна маса од 25.000 t/год потрошувачката на нафта е 300 t/god.

Поставен е систем за пречистување со вреќаст филтер, кој се состои од 6 комори со вкупно 116 вреќи со димензии 100 mm x 3.000 mm. за зафаќање на прашината и чадните гасови од сушарата односно за одржување на на емисијата на штетни материи во воздухот во граници на МДК.

Асфалтната база. во целост ги задоволува карактеристиките поради тоа што има максимално искористување на суровините, загубата е сведена на минимум, а емисиите на прашина и гасови се во рамките на МДК вредностите.

Како основни суровини за производство на асфалт се: *варовник, филер - микронизиран варовник и Битумен.*

Транспортот на готовиот асфалт треба се врши во камиони кои се покриени со церада за да се спречи емитирање на лесно испарливите органски компоненти и ширењето на непријатни мириси.

Отпадната вода од одделението за механизација се пречистува во таложник пред да се испушти во градска канализација. Има канализиран одвод и на атмосферските и фекални води во соодветна градска канализација и колекторски систем до пречистителната станица во с.Добрешане од каде се испушта во р.Кумановка.

Во блиска иднина на инсталацијата неопходно е да се превземат следниве мерки:

- Изградба на настрешница за отворените склади за варовничките материјали;
- Изградба на бетонско корито (танквана) под резервоарот за нафта

- Асфалтирање на пристапни сообраќајници до и околу асфалтната база;

- Хортикултурно уредување со листопадни и зимзелени дрвенести растенија ,кои ќе претставуваа природен филтер на амбиенталниот воздух и ќе придонесуваат за заштита на животната средина.

Од досегашното работење на инсталацијата не е предизвикано значајно загадување.

Како што е опишано создавањето на отпад е избегнато и во согласност со Законот за отпад, се врши селектирање (стари акумулатори, стари гуми, метални делови). Целокупниот отпад кој се создава го превзема претпријатието Еко-Липац –Доел.

Превземени се потребните мерки за спречување на несреќи и намалување на нивните последици.

XV. ИЗЈАВА

Со оваа изјава поднесувам барање за дозвола/ревидирана дозвола, во согласност со одредбите на Законот за животна средина ("Сл.весник на РМ", бр.53/05) и регулативите направени за таа цел.

Потврдувам дека информациите дадени во ова барање се вистинити, точни и комплетни.

Немам никаква забелешка на одредбите од Министерството за животна средина и просторно планирање или на локалните власти за копирање на барањето или на негови делови за потребите на друго лице.

Потпишано од : _____ Датум : _____
(во името на организацијата)

Име на потписникот : _____

Позиција во организацијата : _____

Печат на компанијата:

--