



Прилог на Поглавје X



За задоволување на барањата за Добра Производна Пракса, задоволување на законските барања од областа на намалување на влијанието на еколошките аспекти врз животната средина, воведување и сертификација на систем за управување со животната средина и законските барања од областа на заштита и спасување, во инсталацијата која првично е изградена 1936 год. превземени се многу позитивни мерки.

1.Складирање

За безбедно ракување и чување на суровините и готовите производи изградени се високорегалени магацини со

-Бар-код идентификација,

-постојано автоматско следење на условите за складирање

-непропуслив под

-посеба просторија за земање мостри(во магацин за суровини).

Допринесува за максимално намалување на создавање растур од суровини.

Нема можност за загадување на почва и отпадни води.

2. Производство

-Кабина за централна вагална со усисен систем

Допринесува за максимално намалување на создавање на прашина и минимален растур на суровини.

-Систем на Mi11ег-ови виљушкари со инка буриња

Хранењето на машините со гранулат, таблети/капсули се врши со Mi11ег-ови виљушка-ри, кои вршат транспорт, подигање и превртување на металните инка-буриња. Со ова се овозможува затворен систем на дозирање/полнење и празнење на машините.

Со овој систем се спречува истурање на суровината и нејзино максимално искори-стување.

Исто така распрашувањето на суровината е сведено на минимум, со што се намалуваат губитоци од суровината при манипулација и бидејќи просторот останува чист, се намалуваат потрошените количини на средствата и енергијата за чистење на просториите.



-Систем за отпрашување во производство на цврсти форми и пакување на лекови

Системот за отпрашување има за цел од секое место за хранење и дозирање и централна вагална, да ја собере прашината со всисни хауби, кои со облик и димензии максимално го затвораат просторот меѓу споевите со хаубите и инка буриња. Преку каналски развод всисаната прашина се носи во постројка за отпрашување, која претставува високо ефикасен пречистувач на воздухот. Прашината се собира во вреќи и се носи на спалување во Дрисла. Воздухот во околината излегува третиран со едностепена и двостепена филтрација.

На овој начин третиран отпаден воздух е со чистота од 99,9%, значи нема загадување на воздухот во животната средина..

-Затворен систем со миксер-гранулатор со вртложна сушара

Во процесот на производство на цврсти форми во фаза на влажна/вртложна гранулација е инсталиран затворен систем со миксер-гранулатор со вртложна сушара каде хранењето/дозирањето на миксерот се изведува автоматски со вакуумски транспортер.

Овој систем овозможува производство со минимални загуби на суровини и отпад, со минимално загадување на амбиентниот воздух. Самата постројка е изведена во 'S' изведба, со голема сигурност за создавање на експлозивни смеси.

-CIP (Clining in Place) Автоматски систем за чистење на постројката за влажна /вртложна Гранулација

Користењето на овој систем овозможува строго контролирана потрошувачка на средства и вода за чистење.

- Систем за производство на PW(aqua purificata)

Системот за производство на PW е лоциран во машинската сала и по дистрибутивен пат-постројка со цевоводи е поврзана со корисничките места, во просторија за перење на деловите од опремата и бурињата, во просторот на производство на цврсти форми

Со примена на овој систем се редуцира користење на хемикалии (киселина и база) за третман на водата.

-Building Monitoring System, претставува автоматски систем за управување и надзор на сите системи за климатизација, сервисни флуиди, компресори за воздух, постројка за припрема на вода или со еден збор комплетен надзор на целиот објект.

Овој систем покрај другото овозможува и заштеда на електрична енергија, бидејќи е со 1 према 3 , а некаде 1 према 5 во однос на вложена електрична енергија према добиена ладилна енергија, со користење на еколошко средство за ладење P 134 A.

-непропуслив под -со што е минимизирана можноста од загадување на отпадните води

-затворени одводни канали- со што е минимизирана можноста од загадување на отпадните води



3. Котлара

Активноста за гасификација по оперативниор план е завршена

-Направена е замена на енергенс Мазут со Природен гас

Оваа мерка има големо позитивно влијание врз намалување на загадувањето на воздухот.

4. Менза

Воведен е НАССР-систем.

Потоишан е договор со СУНИЛЕНС за превземање на прехранбено отпадно масло – нема загадување на вода со масло

5.Отпад

Покрај мерките превземени за намалување на создавање на отпад, превземени се мерки за селектирање и предавање на опасниот, неопасниот и отпадот од пакување отпадот на овластени фирми со кои се потпишани договори.

-Опасниот отпад се чува во непропусливо пакување со што се намалува можноста од излевање и загадување на почва

-Со ПАКОМАК е потпишан договор за превземање и управување со отпад од пакување.

-Целокупниот отпад се предава на овластени фирми кои имаат дозвола за преработка, рециклирање или во краен случај за депонирање на истиот.

6. Спречување на несреќи и намалување на нивните последици

За спречување на несреќи и намалување на нивните последици изготвен е ПРАВИЛНИК ЗА ЗАШТИТА ОД ПОЖАР И ЕКСПЛОЗИИ. Истиот е одобрен од Дирекцијата за заштита и спасување

7. Преземени се потребните мерки по конечен престанок на активност

По престанок на работа на делот за производство на ветеринарни производи

-готовиот производ се продава

-суровините се уништени

-пакувањето оф хартија и картон (амбалажата за пакување) е предадена за рециклирање

-опремата (исчистена) е понудена на другите производства

Процедура за решавање на произведен проблем кој има влијание на индустрискиот ЕКО СИСТЕМ е повлечена и не е во важност. Направена е нова **Процедура за реагирање во вонредни состојби**, која има за цел идентификација на потенцијални и вонредни ситуации кои можат да имаат негативно влијание врз работната и животната средина.